



Moc i Precyzja w perfekcyjnej harmonii
Narzędzia przemysłowe od Fuji

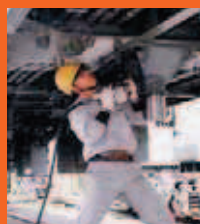
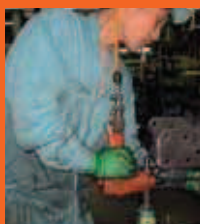


Fuji

Japońska jakość od 1943 r.

Moc i Precyzja w perfekcyjnej harmonii

Narzędzia przemysłowe od Fuji



Od ponad 60 lat nazwa Fuji Tools jest synonimem wydajności, niezawodności i jakości narzędzi przemysłowych. Źródłem tej reputacji jest głęboko zakorzeniona filozofia korporacyjna, bazująca na nieustannym uczeniu się, obsłudze klienta i kaizen. Stanowi to gwarancję, że każde narzędzie Fuji, od najprostszego do najbardziej skomplikowanego, wykonuje swoje zadania w doskonałej harmonii z operatorem i procesem przemysłowym. Dzięki temu możemy też oferować jedną z najszerzych na świecie gamę wysokiej jakości narzędzi przemysłowych spośród dostępnych obecnie na rynku.



Fuji

S P I S T R E Ś C I :

5 | Narzędzia montażowe



- 06 - Narzędzia montażowe
- 11 - Klucze impulsowe z automatycznym wyłączeniem
- 13 - Przekładniowe klucze impulsowe z automatycznym wyłączeniem
- 14 - Klucze impulsowe

- 17 - Klucze udarowe
- 22 - Wkrętarki
- 24 - Klucze otwarte / Klucze zapadkowe
- 25 - Akcesoria



29 | Narzędzia ściernie



- 30 - Narzędzia ściernie
- 32 - Szlifierki otówkowe i turbo
- 33 - Szlifierki narzędziowe
- 35 - Szlifierki niskoobrotowe i czotowe
- 36 - Szlifierki przedłużane i kątowe
- 37 - Szlifierki kątowe / szlifierki kątowe do dysków ściernych / szlifierki tarczowe

- 38 - Szlifierki pionowe
- 39 - Szlifierki taśmowe
- 40 - Szlifierki oscylacyjne
- 42 - Akcesoria



49 | Wiertarki / gwinciarki



- 50 - Wiertarki
- 54 - Miniatureowe wiertarki kątowe / wiertarki do naroży

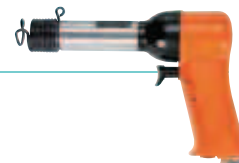
- 55 - Wiertarki do naroży
- 56 - Akcesoria
- 57 - Gwinciarki



59 | Narzędzia udarowe



- 60 - Narzędzia udarowe
- 62 - Dłuta do usuwania zgorzeliny / Lekkie młoty / Odbijaki igłowe
- 63 - Młoty do złuszczenia / Ubijaki formierskie
- 64 - Akcesoria



67 | Silniki pneumatyczne



- 68 - Silniki pneumatyczne



71 | Asortyment uzupełniający



- 72 - Frezarki do regeneracji elektrod
- 73 - Piłniki pneumatyczne/piły pneumatyczne
- 74 - Pisaki grawerskie / Odkurzacze pneumatyczne



75 | Narzędzia pneumatyczne do konserwacji

- 76 - Klucze maszynowe do konserwacji
- 77 - Narzędzia pneumatyczne i sprężarki / Ciśnienie powietrza



79 | Wymiary

90 | Wibracje i hałas

93 | Indeks



NARZĘDZIA FUJI

FUJI, z pasją dla EKOLOGICZNEJ JAKOŚCI



NARZĘDZIA FUJI, Z PASJĄ DLA EKOLOGICZNEJ JAKOŚCI OD 1943

Totalna jakość

Każde narzędzie Fuji, od najprostszego aż po najbardziej skomplikowane, jest zbudowane według dokładnie takich samych standardów. Co więcej, nasze zaangażowanie na rzecz totalnej jakości rozciąga się poza nasze produkty i

obejmuje świat, w którym żyjemy. To właśnie dlatego nasze zakłady produkcyjne spełniają nie tylko wymagania normy zarządzania jakością ISO 9001, ale także i wymagania normy zarządzania ochroną środowiska ISO 14000.

Najlepsza technologia

Ponad 60 lat nieprzerwanych inwestycji w badania i rozwój oraz procesy produkcyjne kaizen stanowią gwarancję, że nasze produkty są budowane z użyciem

sprawdzonych, zaawansowanych technologii i zapewniają najwyższą ergonomię, bezpieczeństwo i łatwość obsługi.

Szeroki wybór

Mamy katalog ponad 1400 pozycji oraz jedną z największych, a jednocześnie jedną z najbardziej

atrakcyjnych cenowo ofertę narzędzi przemysłowych spośród dostępnych obecnie na rynku.



**GWARANTOWANA
JAKOŚĆ**

NASZYM OSTATECZNYM CELEM JEST ZAPEWNIENIE 100% SATYSFAKCJI KLIENTA:

- Doskonałe zasoby ludzkie tworzą silną organizację.
- Kompletny system obsługi posprzedażnej stanowi definicję naszej jakości.

Nasza firma posiada certyfikaty zarządzania jakością ISO 9001 oraz zarządzania ochroną środowiska ISO 14001.



DOŻYWOTNIA SATYSFAKCJA:

Nasze zaangażowanie na rzecz 100% satysfakcji klienta:

Nasze zaangażowanie na rzecz 100% satysfakcji klientów rozciąga się poza moment zakupu. Zapewniamy obsługę posprzedażną o bardzo dużej reaktywności za pośrednictwem naszej światowej sieci autoryzowanych dystrybutorów; dzięki temu możemy dopilnować, by nasze produkty po latach pracy spisywały się równie dobrze, jak w dniu zakupu.

Potrzeba więcej informacji?

> www.fujitools.com



Co oznaczają dane techniczne w naszym katalogu

1) Numer modelu

W zamówieniu należy podać ten numer modelu.

2) Rozmiar śruby

Pokazuje rozmiar śruby, którą narzędzie może obsługiwać i służy jako wskazówka przy wyborze narzędzia. Rozmiar śruby w przypadku narzędzia montażowego oznacza, jakiej wielkości śrubę może obsługiwać dane narzędzie. Wielkości śrub podane w niniejszym katalogu dla gwintowania, nitowania, itp., pokazują rozmiar, jaki dane narzędzie może obsługiwać. Należy pamiętać, że obsługiwana wielkość może być różna w zależności od takich warunków pracy jak napięcie prądu, typ złącza, rodzaj materiału, itp.

3) Zalecany zakres momentów dokręcania, maksymalny moment dokręcania

Podaje zalecany zakres momentów dokręcania lub maksymalny moment dokręcania danego modelu. Wartości momentów dokręcania w specyfikacjach należy traktować tylko jako wytyczne, ponieważ wartość ostateczna zależy od rodzaju i wielkości łącznika, typu złącza, ciśnienia powietrza, itp.

4) Prędkość obrotowa bez obciążenia

Prędkość obrotowa podawana jest w obrotach na minutę, min-1, i oznacza, jakie obroty ma narzędzie, gdy pracuje bez obciążenia przy roboczym ciśnieniu powietrza 0,63 MPa, 6,3 bar, 90 psi, o ile nie podano inaczej.

5) Całkowita długość

Przedstawia wymiar najdłuższej części narzędzia bez dołączonych akcesoriów. W razie potrzeby wymiary szczegółowe można znaleźć w ostatniej części niniejszego katalogu "Wymiary".

6) Masa

Pokazuje masę narzędzia bez akcesoriów.

7) Rozmiar końcówki kwadratowej, rozmiar uchwytu końcówki

Rozmiar końcówki kwadratowej oznacza wielkość kwadratu czopa trzpienia obrotowego lub kluczy impulsowych i uderzeniowych. Rozmiar uchwytu końcówki wskazuje wielkość uchwytu końcówki na czopie wału napędowego wkrętarek.

8) Rozmiar gniazda klucza sześciokątnego

Podaje znormalizowaną wielkość sześciokątnego gniazda klucza zapadkowego.

9) Rozmiar gwintu wlotu powietrza

Dostępne są gwinty żeńskie BSP i NPT (National Pipe Threads).

10) Rozmiar przewodu pneumatycznego

Rozmiar przewodu pneumatycznego pokazuje zalecaną minimalną średnicę wewnętrzną przewodu, konieczną do dostarczenia do narzędzia ilości powietrza potrzebnej dla uzyskania przewidywanych parametrów.

11) Zużycie powietrza

Zużycie powietrza jest podawane w m³/min, metrach sześciennych na minutę. Wskazuje maksymalne zużycie powietrza przy roboczym ciśnieniu powietrza 0,63 MPa, 6,3 bar, 90 psi, o ile nie podano inaczej. Maksymalne zużycie powietrza obowiązuje, w przypadku narzędzia bez regulatora, przy biegu narzędzia bez obciążenia.

Współczynniki konwersji

Długość	1 m	= 1000 mm	= 100,08 cm	= 99,97 cm
Średnica, szerokość, głębokość, wysokość	1 cal	= 25,4 mm	= 0,0254 m	= 0,0833 stopy
Grubość, podnoszenie, rozmiar	1 cm	= 10 mm	= 0,394 cala	
Odległość od boku do środka	1 stopa	= 12 cali	= 0,3048 m	= 304,8 mm
Pojemność				
Skok				
Masa	1 kg	= 1000 g	= 2,20462 funta	
	1 lb	= 0,45359237 kg		
Moment	1 N • m	= 0,7375 ft • lb	= 0,102 kG • m	
Zalecany zakres momentu dokręcania	1 kG • m	= 9 807 N • m	= 7,233 ft • lb	
Moment maksymalny, zakres pomiaru	1 ft • lb	= 1,3558 N • m	= 0,138 kgf • m	
Moment utyku, początkowy moment dokręcania				
Siła	1 N	= 0,102 kG	= 0,225 lbf	
Udźwig	1 kG	= 9807 N	= 0,205 lbf	
	1 lbf	= 4448 N	= 0,454 kgf	
	1 kN	= 1000 N	= 102 kgf	
Ciśnienie	1 Pa	= 1 N/m ²		
Ciśnienie powietrza	1 bar	= 100 kPa	= 0,1 MPa	= 1,0197 kgf/cm ²
Poziom podciśnienia	1 MPa	= 10,2 kG/cm ²	= 10 bar	
	1 kPa	= 0,01 bar	= 0,0102 kG/cm ²	= 7,5 mmHg
	1 kp/cm ²	= 98,07 kPa		
Moc	1 W	= 0,102 kG • m/s	= 7,233 ft • lb/s	
Pobór mocy	1 W	= 1 J/s	= 1 N • m/s	= 1 VA
Moc wyjściowa silnika, koń mechaniczny	1 kG • m/s	= 9,807 W	= 0,0133 KM	= 7,233 ft • lb/s
	1 KM	= 75 kG • m/s	= 0,7355 kW	
	1 kW	= 1000 W		
Objętość	1 m ³	= 35,3 ft ³		
	1 m ³	= 1000 ℓ	= 1 kℓ	
	1 ℓ	= 1000 cm ³	= 0,001 m ³	
	1 ft ³	= 28,3 ℓ		
Wielkość przepływu	1 m ³ /s	= 60 m ³ /min		
Maks. zużycie powietrza	1 m ³ /min	= 35,3 ft ³ /min		
Wielkość przepływu	1 m ³ /h	= 16,667 ℓ/min	= 0,2778 ℓ/s	
Przepustowość	1 m ³ /min	= 16,667 ℓ/s		
	1 ℓ/s	= 2,1189 cfm		
	1 cfm	= 0,4719 ℓ/s		
Prędkość	1 m/s	= 3,28 ft/s	= 3,6 km/h	= 60 m/min
Prędkość liny, prędkość podnoszenia	1 ft/s	= 0,3048 m/s	= 1,0973 km/h	
Prędkość napędu	1 km/h	= 0,278 m/s	= 0,911 ft/s	
Prędkość obrotowa	1 s-1	= 60 obr/min		
Prędkość obrotowa bez obciążenia, zakres pomiaru	1 min-1	= 1 obr/min	= Prędkość obwodowa (m/min) x 1000 π x Średnica koła (mm)	(π = 3,14)
Częstotliwość	1 Hz	= 60 bpm	= 60 spm	
Nadmuch, skoków na minutę	1 kHz	= 1000 Hz		



Narzędzia montażowe

Narzędzia montażowe	6
Klucze impulsowe z automatycznym wyłączeniem	11
Klucze impulsowe, przekładniowe z automatycznym wyłączeniem	13
Klucze impulsowe	14
Klucze uderowe	17
Wkrętarki	22
Klucze otwarte / klucze zapadkowe	24
Akcesoria	25



Przewodnik

MOMENT DOKRĘCANIA (N.m)

Niniejsza tabela podaje zalecany moment dokręcania dla zwykłych śrub wielkości M2 do M48

Rozmiar śruby	Klasa śruby							Rozmiar śruby	Klasa śruby					
mm	3.0	4.6	4.8	5.8	8.8	10.9	12.9	mm	4.6	4.8	5.8	8.8	10.9	12.9
M2	0.10	0.13	0.17	0.22	0.35	0.49	0.58	M18	103	121	172	275	386	463
M3	0.35	0.46	0.61	0.77	1.20	1.70	2.10	M20	144	170	240	385	541	649
M4	0.81	1.10	1.40	1.80	2.90	4.00	4.90	M22	194	230	324	518	728	874
M5	0.60	2.20	2.95	3.60	5.70	8.10	9.70	M24	249	295	416	665	935	1120
M6	2.80	3.70	4.90	6.10	9.80	14.0	17.0	M27	360	435	600	961	1350	1620
M8		8.9	10.5	15	24	33	40	M30	492	590	819	1310	1840	2210
M10		17	21	29	47	65	79	M36	855	1030	1420	2280	3210	3850
M12		30	36	51	81	114	136	M42	1360		2270	3640	5110	6140
M14		48	58	80	128	181	217	M45	1690		2820	4510	6340	7610
M16		74	88	123	197	277	333	M48	2040		3400	5450	7660	9190

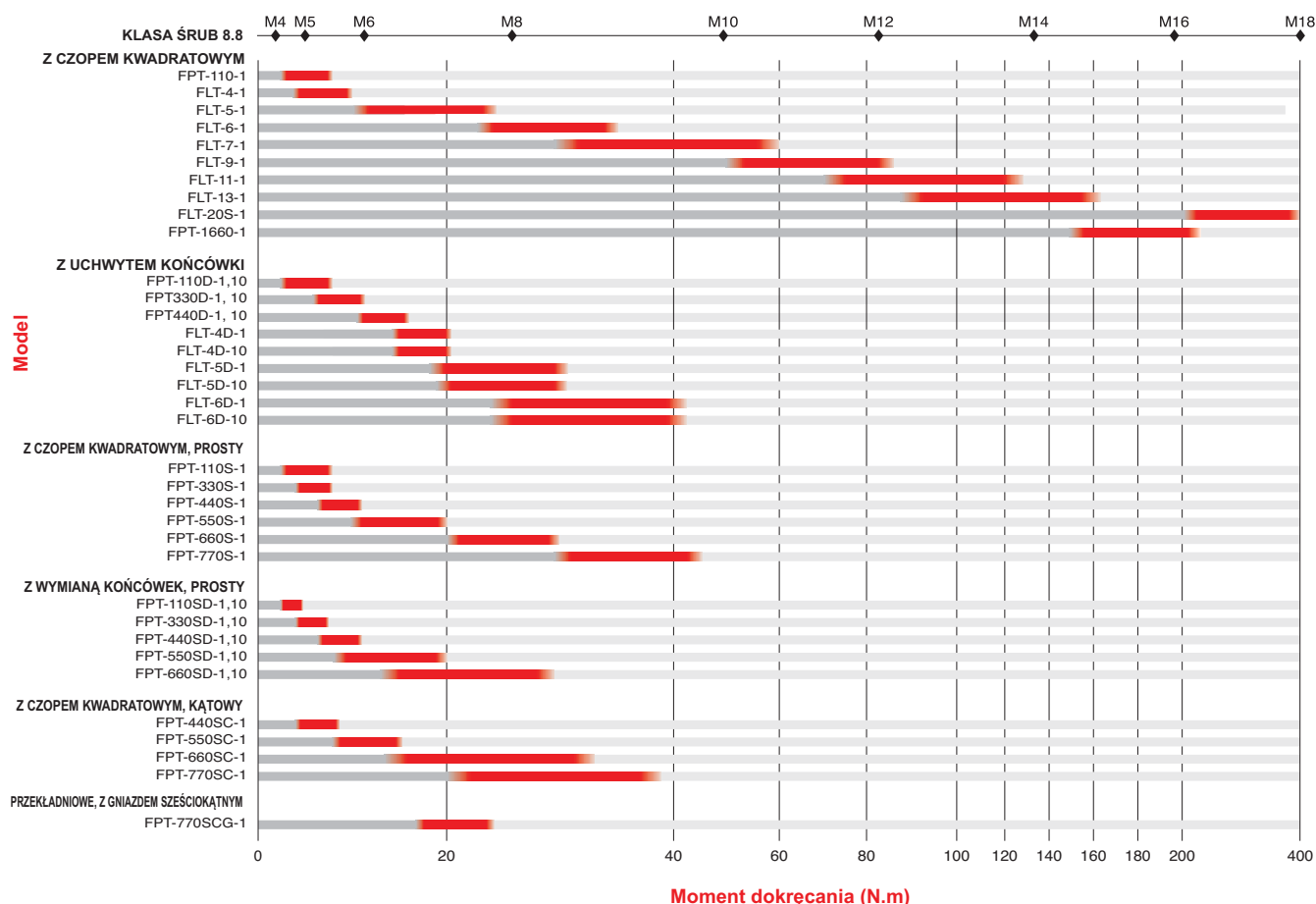
zgodnie z normą ISO898/1

ZALECANY ZAKRES MOMENTU DOKRĘCANIA

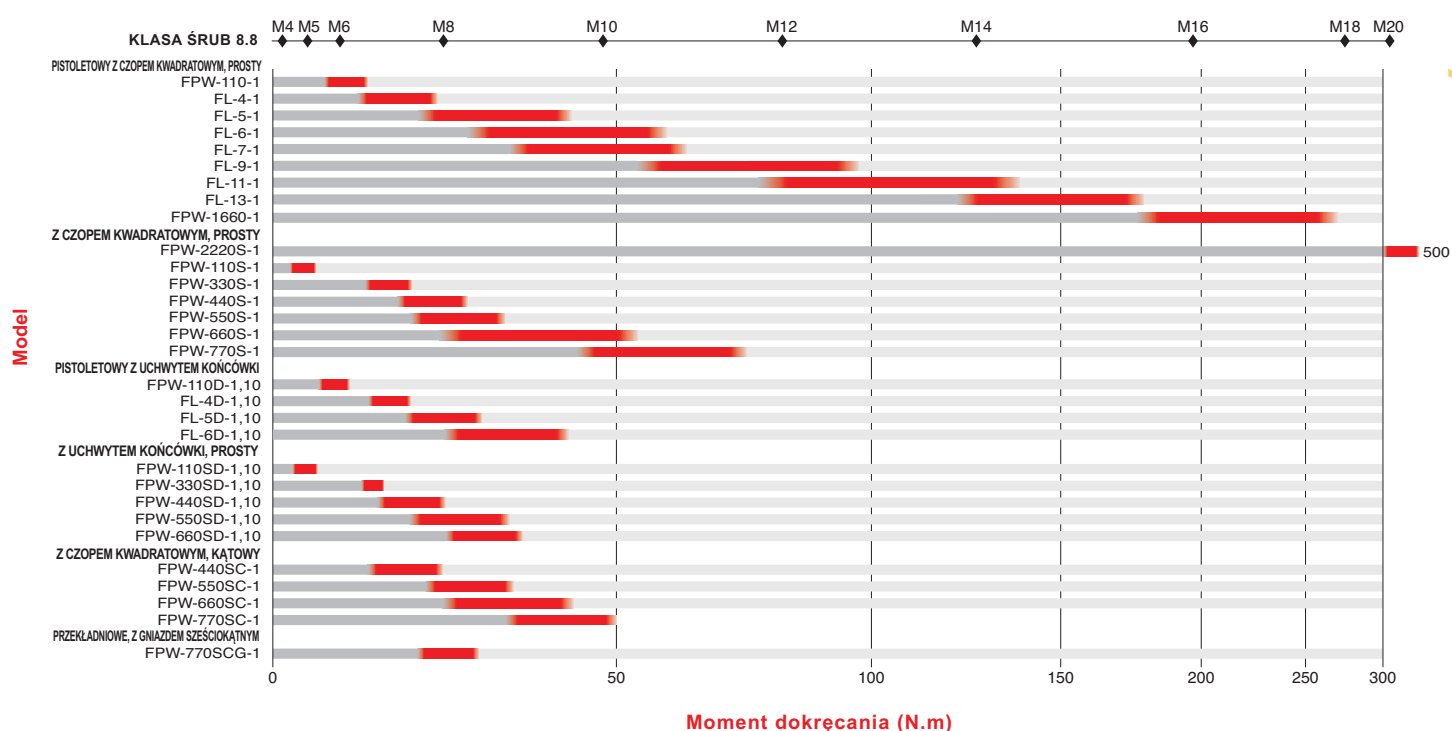
Wymóg dotyczący momentu dokręcania jest jednym z najważniejszych czynników, które należy uwzględnić przy wyborze narzędzi mocujących. Poniższy rysunek przedstawia zalecany zakres momentów dokręcania przy stosowaniu naszych narzędzi montażowych. Należy go traktować tylko jako wytyczne, ponieważ wartość ostateczna może być różna w zależności od rodzaju i wielkości łącznika, typu złącza, ciśnienia powietrza, itp.

Optymalne parametry uzyskuje się przy stosowaniu wartości ze środka zakresu wartości momentów dokręcania danego narzędzia.

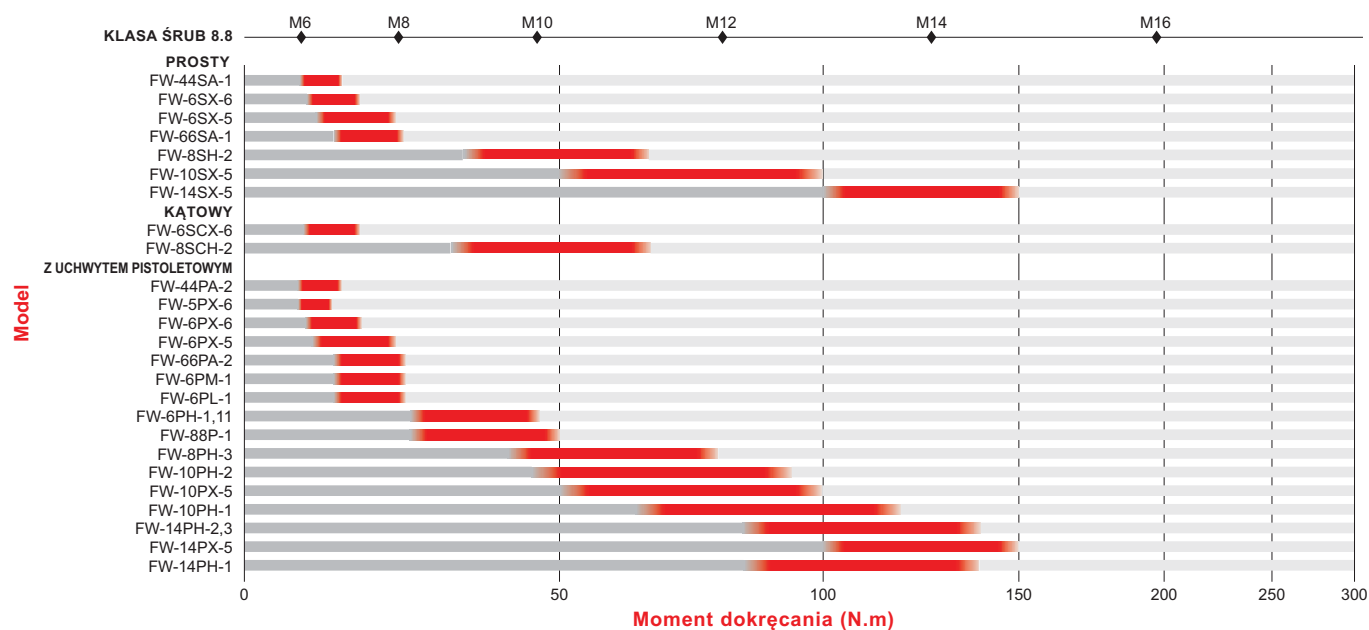
KLUCZE IMPULSOWE Z AUTOMATYCZNYM WYŁĄCZANIEM



KLUCZE IMPULSOWE



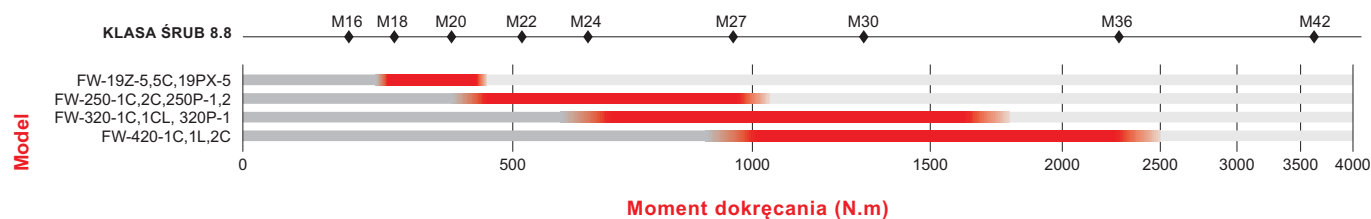
KLUCZE UDAROWE



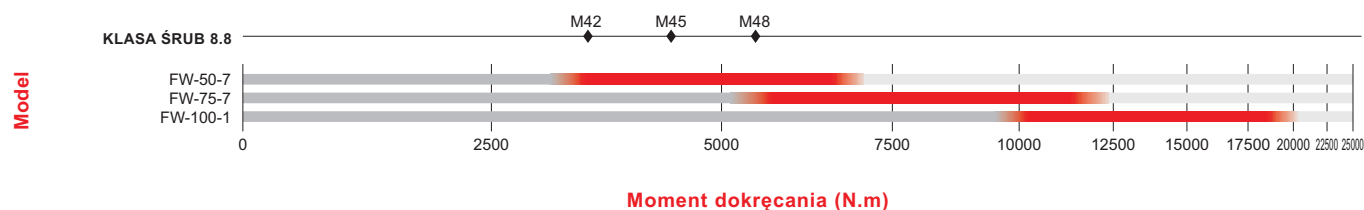
Zakres momentów dokręcania należy traktować tylko jako wytyczne, ponieważ wartość ostateczna może być różna w zależności od rodzaju i wielkości łącznika, typu złącza, ciśnienia powietrza, itp.
 Optymalne parametry uzyskuje się przy stosowaniu wartości ze środka zakresu wartości momentów dokręcania danego narzędzia.

Przewodnik

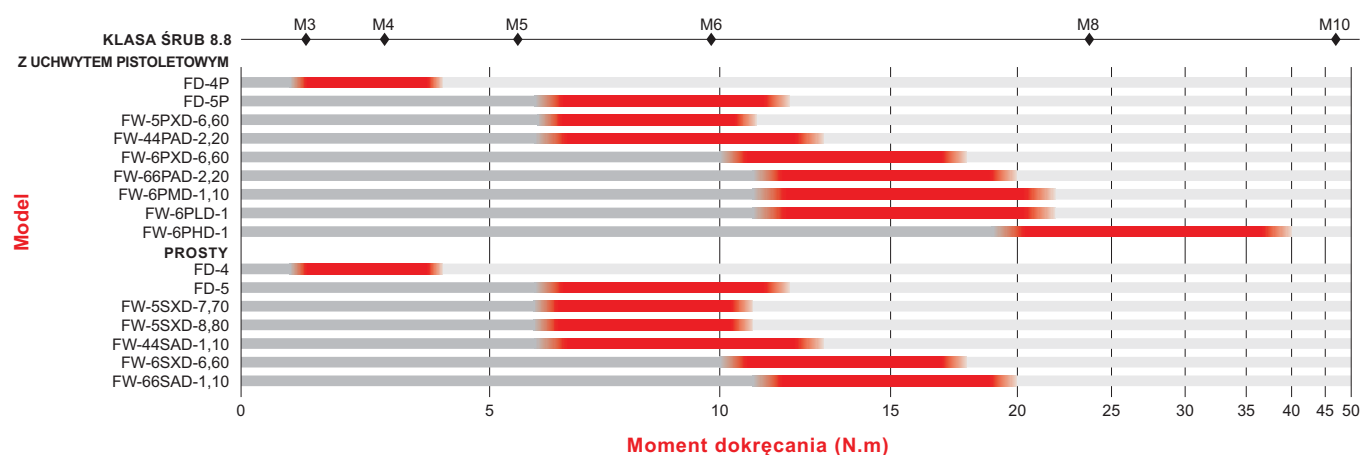
WKREŹTARKI



DUŻE KLUCZE UDAROWE



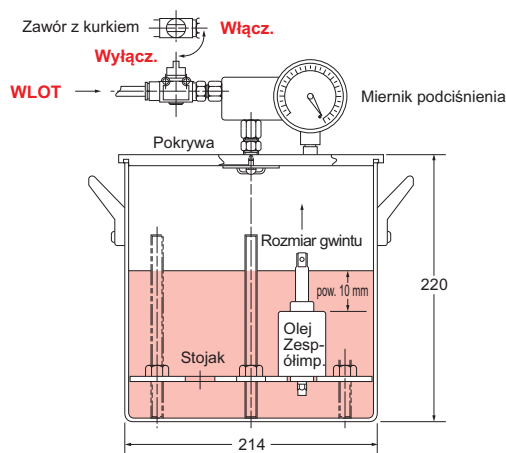
KLUCZE UDAROWE



Zakres momentów dokręcania należy traktować tylko jako wytyczne, ponieważ wartość ostateczna może być różna w zależności od rodzaju i wielkości łącznika, typu złącza, ciśnienia powietrza, itp.
Optymalne parametry uzyskuje się przy stosowaniu wartości ze środka zakresu wartości momentów dokręcania danego narzędzia.

Napełniacz oleju

Napełniacz oleju firmy Fuji jest idealnym i niezbędnym urządzeniem przy konserwacji i naprawie kluczy impulsowych. Przy podłączeniu do zaworu z kurkiem konwencjonalnego dopływu powietrza sprężającego napełniacz oleju szybko i łatwo napełnia olejem zespół impulsowy.



1 WYLOT POWIETRZA Z TŁUMIKIEM

Nasz oryginalny, wbudowany, obrotowy tłumik na wylocie powietrza ma na celu zmniejszenie poziomu hałasu wywołanego przez narzędzie. Operator może również wybrać odpowiedni kierunek wywiewanego powietrza, aby zminimalizować ryzyko rodmuchiwanie kurzu i odpadów w miejscu pracy.

WSZYSTKIE KLUCZE Z WYJĄTKIEM FW-6PL, 6PLD, 5SXD-8, 80, FD-4, 5, 4P, 5P



TŁUMIK WYWIEWU POWIETRZA Z TYŁU

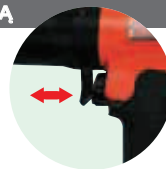


WYLOT POWIETRZA Z PRZODU
FPW-2220S, FW-19Z, 250~420,
FW-50, 75, 100

2 MECHANIZM ZAWORU DŁAWIĄCEGO DWUSTOPNIOWY / Z DOCISKANĄ DŹWIGNIĄ

Dławienie dwustopniowe / za pomocą dociskanej dźwigni umożliwia operatorowi powolne uruchomienie narzędzia i przyspieszenie do pełnej prędkości, co ma pomóc przy lokalizowaniu złącza na początku cyklu.

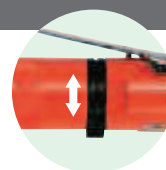
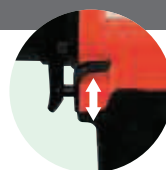
TYP DWUSTOPNIOWY: FPT, FPW, FW-6PM, 44P~88P SQUEEZING
TYPE : FPT-*S, FPW-*S, FW-44S~66S, FOW, FRW



3 DŹWIGNIA ZMIANY KIERUNKU OBROTÓW

Wszystkie modele posiadają silnik o zmiennym kierunku obrotów. Operator łatwo i szybko może wybrać kierunek obrotów, po prostu przekręcając lub przesuwając element zmieniający kierunek obrotów.

WSZYSTKIE KLUCZE Z WYJĄTKIEM FOW, FRW



pistoletowy FPW, prosty



pistoletowy FW, prosty

4 REGULATOR POWIETRZA

Odpowiednie ustawienie momentu dokręcania zapewnia regulator powietrza, który reguluje przepływ powietrza.

FW-6SX, 8SH, 10SX, 14SX, 6SCX, 8SCH, 50~100
SERIA FW-6PX, 10PX, 14PX, 19Z, 420



5 CZOP KWADRATOWY WAŁU NAPĘDOWEGO

Narzędzia są dostępne z dwoma typami czopów kwadratowych. Standardowo, za granicę, dostarczamy modele o czopach kwadratowych większych niż 25,4 mm (1 in) z czopem typu P (mocowanie za pomocą kołka) i modele o czopach mniejszych niż 19 mm (3/4 in) z czopami typu BF (mocowanie za pomocą płaskiego przycisku). Na życzenie mniejsze modele mogą być dostarczane również z czopem typu P.

WSZYSTKIE KLUCZE Z CZOPEM KWADRATOWYM



CZOP TYPU P

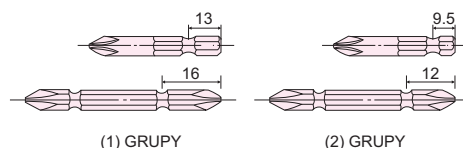


CZOP TYPU BF

6 KOWADEŁKO Z UCHWYTEM KOŃCÓWKI DO WKRĘTAREK

Dostępne są dwa typy czopów z uchwytami do szybkiej wymiany końcówek. Oba są na końcówki sześciokątne 6,35 mm (1/4 in), ale rozdzielone są na dwie grupy modeli, w zależności od wielkości przewężenia.

WSZYSTKIE WKRĘTARKI



(1) GRUPY

(2) GRUPY

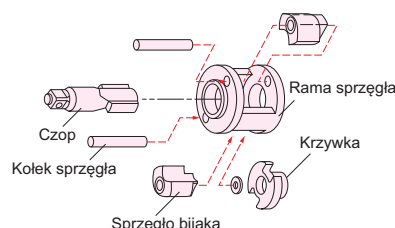


7 KLUCZE I WKRĘTARKI UDAROWE Z MECHANIZMEM SPRĘGŁOWYM

1) Z PODWÓJNYM SPRĘGŁEM

Dzięki dwóm uderzeniom wykonywanym na każdy obrót siła uderzenia jest równoważona mniejszym obrotowym momentem reakcyjnym.

Klucze udarowe i wały napędzające z podwójnym sprzęgłem wyróżniają się mniejszą wibracją i dłuższym okresem użytkowania niż tradycyjne modele ze sprzęgłem pojedynczym.



Właściwości

2) Z POJEDYNCZYM SPRZĘGŁEM

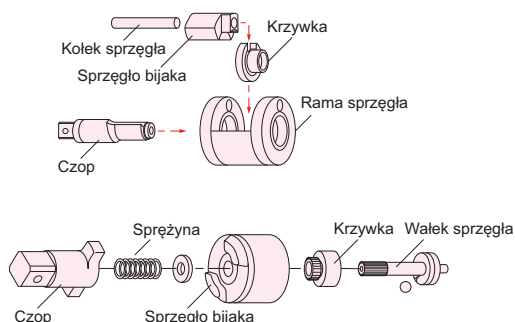
Siła uderu jest większa i wyższy jest stosunek momentu obrotowego do masy niż w przypadku sprzęgła podwójnego. Modele z pojedynczym sprzęgłem nadają się w pracach konserwacyjno-serwisowych do mocowania łączników pracujących na wyrywanie.

FW-6PX, 6SX-5, 10PX, 10SX-5, 14PX, 14SX-5, 19Z, 19PX-5, 5C

3) ZE SPRZĘGŁEM DWUKŁOWYM Z POJEDYNCZYM ZABIERAKIEM

Klucze udarowe Fuji ze sprzęgłem dwukłowym dają bardzo wysoki stosunek momentu obrotowego do masy. Narzędzia tego typu są najbardziej odpowiednie do dokręcania śrub samokontrujących i usuwania skorodowanych łączników.

SERIA FW-250, 320, 420



8 OSŁONA UCHWYTU

Ergonomicznie zaprojektowane osłony uchwytu zmniejszają wibracje, poprawiają komfort pracy operatora i izolują rękę od niskiej temperatury wywołanej sprężonym powietrzem.

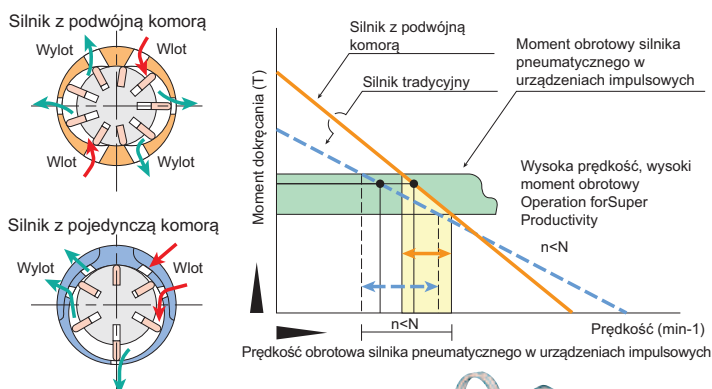
MODELE Z UCHWYTEM PISTOLETOWYM: FPT, FPW, FW-6PM, 44P~88P



9 SILNIK Z PODWÓJNĄ KOMORĄ

Wszystkie modele kluczy impulsowych Fuji (FTP i FPW) i nowa seria kluczy udarowych (FW-44~88) są zbudowane z 9-łopatkowym silnikiem dwukomorowym. Silnik ten zapewnia wysoki moment dokręcania przy niskiej prędkości obrotowej, co gwarantuje najlepsze parametry dla szybkiego, niezawodnego i dokładnego dokręcania.

PRZEKRÓJ POPRZECZNY PORÓWNANIE SPRAWNOŚCI

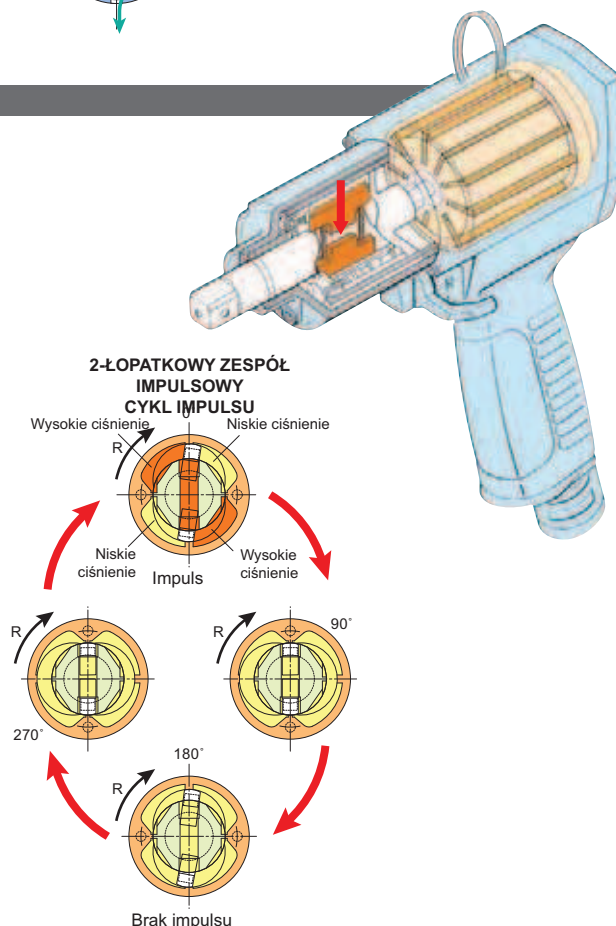


10 2-ŁOPATKOWY ZESPÓŁ IMPULSOWY

Ponieważ cykl całego impulsu jest bardzo krótki, w uchwycie prawie nie występuje reakcja na moment skręcający (operator odczuwa tylko niski moment obrotowy silnika). W przeciwieństwie do klucza udarowego, w narzędziu impulsowym nie występuje kontakt "metal do metalu" i w konsekwencji klucze impulsowe zapewniają łagodniejsze i stabilniejsze "pulsowanie". W rezultacie mniejsze są drgania, niższy poziom hałasu i dłuższy okres użytkowania w porównaniu z tradycyjnymi kluczami udarowymi. Wszystkie modele kluczy impulsowych (serie FPT i FPW) wykorzystują opatentowany przez Fuji 2-łopatkowy zespół impulsowy w połączeniu z silnikiem dwukomorowym. Kombinacja ta daje wyższy o 50% stosunek mocy do masy niż porównywalne narzędzia mocujące.

Jeśli chodzi o wydajność, to konstrukcja ta umożliwia szybsze osiągnięcie momentu dokręcania i doskonale nadaje się do stosowania w przypadku "miękkich" złączy lub śrub samokontrujących, przy zmniejszonych poziomach hałasu i wibracji.

SERIA FPT, FPW



Klucze impulsowe z automatycznym wyłączaniem

Serie FTP i FLT wyposażone są w oryginalny, opatentowany przez firmę Fuji, mechanizm sterujący wyłączaniem, z silnikiem dwukomorowym i dwułopatkowym mechanizmem impulsowym. Mechanizm impulsowy służy do wytwarzania wysokiego momentu dokręcania przy niskiej prędkości obrotowej, co daje najlepsze charakterystyki szybkiego, niezawodnego i dokładnego dokręcania. Serie FTP i FLT przyczyniają się do uzyskiwania wysokiej wydajności, poprawy jakości, poprawy środowiska pracy i zminimalizowania zmęczenia operatora przy stosowaniu w różnych gałęziach przemysłu.

Z CZOPEM KWADRATOWYM



FPT-110S



FPT-330S~660S



FPT-770S



FLT-4



FLT-5



FLT-6



FPT-1110~1660

Modele do pracy przy ciśnieniu powietrza (5,0 do 6,3 bar)

Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania			Prędkość bez obciążenia	Kwadratowy kwadratowego		Całkowita długość		Masa (bez końcówki z gniazdem)		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)	
	mm	N • m	kgf • m	ft • lb		mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min
Modele proste													
FPT-110S-1	M4~M5	4~7	0.4~0.7	3.0~5.2	4,500	9.5	3/8	236.5	9 5/16	0.85	1.9	0.20	7.1
FPT-330S-1	M5~M6	6~10	0.6~1.0	4.4~7.4	4,400	9.5	3/8	249	9 13/16	1.1	2.4	0.35	12.3
FPT-440S-1	M5~M6	8~13	0.8~1.3	5.9~9.6	5,000	9.5	3/8	250	9 27/32	1.1	2.4	0.35	12.3
FPT-550S-1	M6~M8	12~20	1.2~2.0	8.9~14.8	5,000	9.5	3/8	250	9 27/32	1.1	2.4	0.35	12.3
FPT-660S-1	M6~M8	20~30	2.0~3.1	14.8~22.1	5,000	9.5	3/8	262	10 21/64	1.1	2.4	0.50	17.6
FPT-770S-1	M8~M10	30~45	3.1~4.6	22.1~33.2	5,500	9.5	3/8	273.5	10 49/64	1.6	3.5	0.45	15.9
Modele z uchwytem pistoletowym													
FPT-110-1	M5~M6	4~7	0.4~0.7	3.0~5.2	6,000	9.5	3/8	194.5	7 21/32	0.95	2.1	0.20	7.1
FLT-4-1	M5~M6	5~12	0.5~1.2	3.6~8.8	6,200	9.5	3/8	181	7 1/8	0.97	2.1	0.40	14.1
FLT-5-1	M6~M8	11~24	1.1~2.4	8.1~17.7	6,500	9.5	3/8	181	7 1/8	0.97	2.1	0.45	15.8
FLT-6-1	M8~M10	22~35	2.2~3.5	16.2~25.8	6,300	9.5	3/8	192	7 19/32	1.00	2.2	0.55	19.4
FLT-7-1	M8~M10	30~60	3.0~6.1	22.1~44.2	6,100	9.5	3/8	189.5	7 29/64	1.10	2.4	0.60	21.1
FLT-9-1	M10	50~85	5.1~8.6	36.8~62.6	5,300	12.7	1/2	209	8 15/64	1.60	3.5	0.68	24.0
FLT-11-1	M10~M12	70~130	7.1~13.2	51.6~95.8	5,000	12.7	1/2	217.5	8 9/16	1.85	4.1	0.80	28.2
FLT-13-1	M12~M14	90~160	9.1~16.3	66.3~118	3,400	12.7	1/2	227.5	8 61/64	2.10	4.6	0.85	30.0
FLT-20S-1	M18~M20	200~400	20.4~40.8	147.5~295	2,500	19.0	3/4	405	15 3/32	8.80	19.4	1.3	45.8
FPT-1660-1	M16~M18	150~210	15.3~21.4	110.6~154.9	2,800	19.0	3/4	266	10 31/64	4.4	9.7	1.2	42.4

*Stosowanie wszystkich powyższych modeli przy ciśnieniu powietrza 0,5-0,63 MPa (5,0 do 6,3 bar), tylko w przypadku serii FPT-110 ciśnienie powietrza 0,4-0,63 MPa (4,0-6,3 bar).

*Wartości parametrów odnoszą się do ciśnienia powietrza 0,63 MPa (6,3 bar). *Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP or NPT 1/4", (FPT-1660 BSP or NPT 3/8").

*Rozmiar przewodu pneumatycznego: FPT-110S, 330S, 440S, 550S, FLT-4-1, 5-1) 6,3 mm (1/4"). (660S, 770S, 1660-1, FLT-6-1, 7-1, 9-1, 11-1, 13-1) 9.5mm (3/8"), (FLT-20S-1) 12.7mm (1/2").

Klucze impulsowe z automatycznym wyłączaniem

Z UCHWYTEM KOŃCÓWKI



Modele do pracy przy ciśnieniu powietrza 0,5 MPa do 0,63 MPa (5,0 do 6,3 bar)

Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania			Prędkość bez obciążenia	Rozmiar uchwytu		Całkowita długość		Masa (bez końcówki z gniazdem)		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)	
	mm	N • m	kgf • m	ft • lb		mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min
Modele proste													
FPT-110SD-1(10)	M4~M5	4~7	0.4~0.7	3.0~5.2	4,500	6.35	1/4	240.0	9 29/64	0.85	1.9	0.20	7.1
FPT-330SD-1(10)	M5~M6	6~10	0.6~1.0	4.4~7.4	4,400	6.35	1/4	249	9 13/16	1.1	2.4	0.35	12.3
FPT-440SD-1(10)	M5~M6	8~13	0.8~1.3	5.9~9.6	5,000	6.35	1/4	251	9 57/64	1.1	2.4	0.35	12.3
FPT-550SD-1(10)	M6~M8	12~20	1.2~2.0	8.9~14.8	5,000	6.35	1/4	251	9 57/64	1.1	2.4	0.35	12.3
FPT-660SD-1(10)	M6~M8	15~28	1.5~2.9	11.1~20.7	5,000	6.35	1/4	262	10 21/64	1.1	2.4	0.50	17.6
Modele z uchwytem pistoletowym													
FPT-110D-1(10)	M5~M6	4~7	0.4~0.7	3.0~5.2	6,000	6.35	1/4	197.5	7 25/32	0.95	2.1	0.20	7.1
FPT-330													
FPT-440D-1(10)	M6	10~16	1.0~1.6	7.4~11.8	6,700	6.35	1/4	193	7 39/64	1.2	2.6	0.35	12.3
FLT-4D-1	M6	14~20	1.4~2.0	10.3~14.7	6,700	6.35	1/4	140	5 3/64	0.79	1.7	0.36	12.7
FLT-4D-10	M6	14~20	1.4~2.0	10.3~14.7	6,700	6.35	1/4	140	5 3/64	0.79	1.7	0.36	12.7
FLT-5D-1	M6~M8	18~32	1.7~3.2	13.2~23.6	6,300	6.35	1/4	140	5 3/64	0.79	1.7	0.40	14.1
FLT-5D-10	M6~M8	18~32	1.7~3.2	13.2~23.6	6,300	6.35	1/4	140	5 3/64	0.79	1.7	0.40	14.1
FLT-6D-1	M8	25~42	2.5~4.2	18.4~30.9	6,700	6.35	1/4	152	5 63/64	0.83	1.8	0.42	14.8
FLT-6D-10	M8	25~42	2.5~4.2	18.4~30.0	6,700	6.3	1/4	152	5 63/64	0.83	1.8	0.42	14.8

*Stosowanie wszystkich powyższych modeli przy ciśnieniu powietrza 0,5-0,63 MPa (5,0 do 6,3 bar), tylko w przypadku serii FPT-110 ciśnienie powietrza 0,4-0,63 MPa (4,0-6,3 bar).

*Wartości parametrów odnoszą się do ciśnienia powietrza 0,63 MPa (6,3 bar). *Rozmiar gwintu wlotu powietrza: or NPT 1/4".

*Rozmiar przewodu pneumatycznego: FPT-110SD, 330SD, 440SD, 550SD, 110D, 330D, FLT-4D-1, 4D-10, 5D-1, 5D-10) 6,3 mm (1/4"). (660SD, FLT-6D-1, FLD-6D-10) 9,5 mm (3/8").

Z CZOPEM KWADRATOWYM



Modele do pracy przy ciśnieniu powietrza 0,5 MPa do 0,63 MPa (5,0 do 6,3 bar)

Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania			Prędkość bez obciążenia	Rozmiar końcówki		Całkowita długość		Masa (bez końcówki z gniazdem)		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)	
	mm	N • m	kgf • m	ft • lb		mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min
Modele z głowicą kątową													
FPT-440SC-1	M5~M6	6~11	0.6~1.1	4.4~8.1	4,500	9.5	3/8	280	11 1/32	1.46	3.2	0.35	12.4
FPT-550SC-1	M6	10~17	1.0~1.7	7.4~12.5	4,800	9.5	3/8	280	11 1/32	1.46	3.2	0.35	12.4
FPT-660SC-1	M6~M8	15~25	1.5~2.6	11.1~18.4	4,700	9.5	3/8	292	11 1/2	1.54	3.4	0.5	17.7
FPT-770SC-1	M8	20~35	2.0~3.6	14.8~25.8	5,500	9.5	3/8	306	12 3/64	2.3	5.1	0.45	15.9

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4". *Rozmiar przewodu pneumatycznego: 6,3mm (1/4"). 660SC, 770SC) 9,5 mm (3/8").

Rozmiar końcówki		FPT-***SD-1, ***D-1, 1L A: 9.5mm B: 12mm
		FPT-***SD-10, ***D-10, 10L A: 13mm B: 16mm

Klucze impulsowe, przekładniowe z automatycznym wyłączaniem

Przekładniowe klucze impulsowe Fuji z automatycznym wyłączaniem zapewniają wysoką moc i niski poziom hałasu i wibracji pomimo dwukomorowego silnika pneumatycznego i głowicy kątowej z przekładnią zębatą.

Ergonomiczna budowa zmniejsza siły reakcji odczuwane przez operatora w całym zakresie momentów dokręcania.



FPT-770G-1

FPT-770SCG-1

Modele do pracy przy ciśnieniu powietrza 0,5 MPa do 0,63 MPa (5,0 do 6,3 bar)

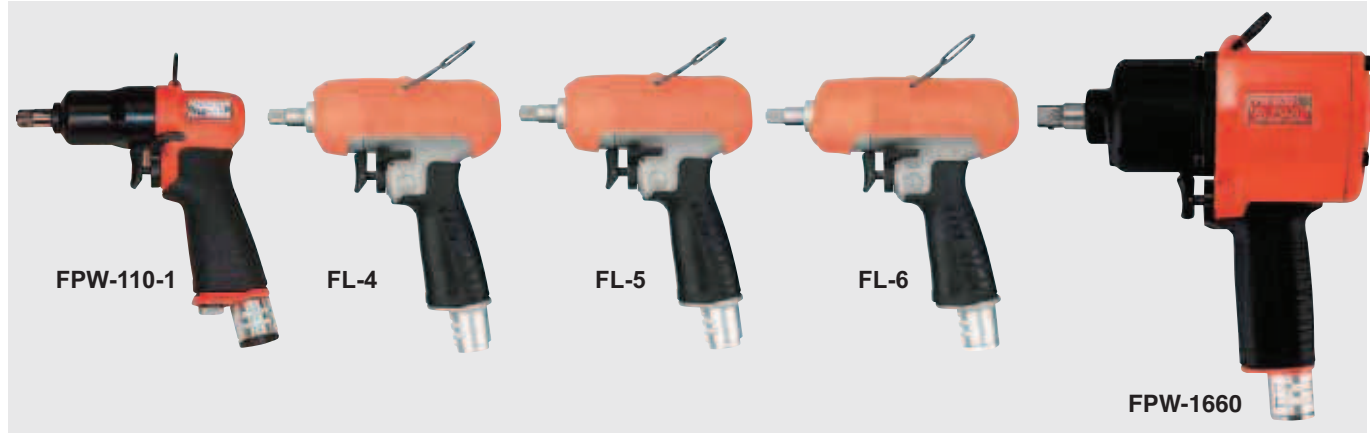
Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania			Prędkość b. obciążenia min ⁻¹	Rozmiar gniazda		Całkowita długość		Masa		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar przewodu	
	mm	N • m	kgf • m	ft • lb		mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FPT-770SCG-1	M6	17~24	1.7~2.4	12.5~17.7	6,400	12	15/32	378	14 7/8	2.6	5.7	0.45	15.9	9.5	3/8

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4".

Klucze impulsowe

Klucze impulsowe z serii FPW i FL, wyposażone w silnik pneumatyczny z dwoma komorami generują wyższy moment obrotowy i na dodatek zmniejszają wibracje, reakcję na moment obrotowy i poziom hałasu. 9-łopatkowy silnik z dwoma komorami w połączeniu z dwułopatkowym mechanizmem impulsowym daje o około 50% wyższy stosunek mocy do masy niż nasze wcześniejsze serie narzędzi o tej samej wielkości. Zmniejszenie wibracji i reakcji na moment obrotowy pozwala zredukować zmęczenie operatora i inne problemy związane z powtarzającymi się drganiami i ruchem uderowym.

Z CZOPEM KWADRATOWYM

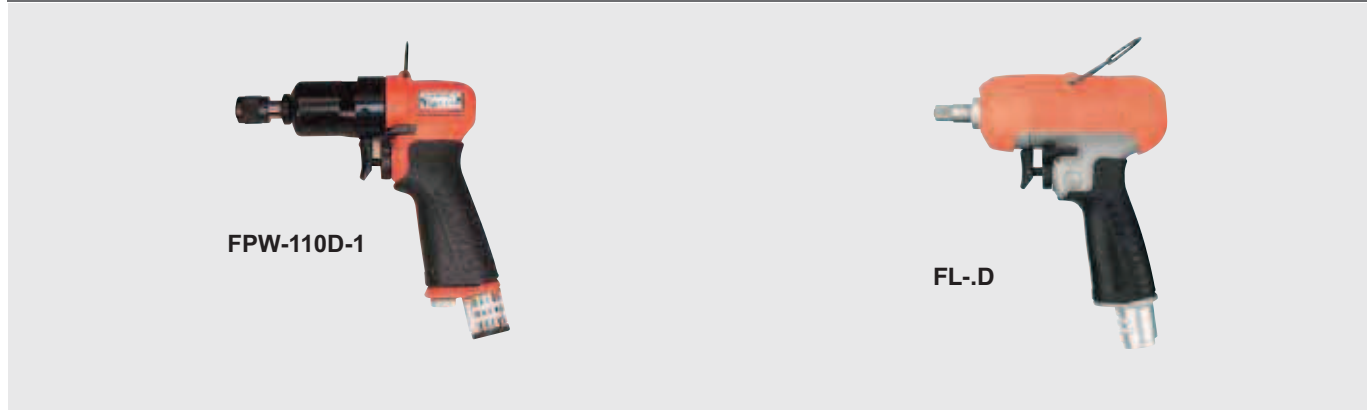


Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania			Prędkość b. obciążenia	Rozmiar końcówki		Całkowita długość (bez końcówki z gniazdem)		Masa (bez końcówki z gniazdem)		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar przewodu	
	mm	N • m	kgf • m	ft • lb		mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
Modele z uchwytem pistoletowym															
FPW-110-1	M4~M5	7.5~13 (2~7.5)	0.8~1.3 (0.2~0.8)	5.5~9.6 (1.4~5.5)	4,500	9.5	3/8	143	5 41/64	0.75	1.7	0.20	7.1	6.3	1/4
FL-4-1	M6	16~24	1.6~2.4	11.8~17.7	6,700	9.5	3/8	139.5	5 31/64	0.79	1.7	0.36	12.7	6.3	1/4
FL-5-1	M6~M8	20~40	2.0~4.0	14.7~29.5	6,300	9.5	3/8	139.5	5 31/64	0.79	1.7	0.40	14.1	6.3	1/4
FL-6-1	M8	28~56	2.8~5.6	20.6~41.3	6,700	9.5	3/8	151.5	5 31/32	0.83	1.8	0.42	14.8	9.5	3/8
FL-7-1	M8~M10	34~60	3.4~6.1	25.0~44.2	6,100	9.5	3/8	155	6 7/64	1.02	2.2	0.60	21.1	9.5	3/8
FL-9-1	M10	52~96	5.3~9.7	38.3~70.8	5,000	12.7	1/2	173	6 13/16	1.45	3.2	0.65	22.9	9.5	3/8
FL-11-1	M10~M12	80~136	8.1~13.8	59.0~100.3	5,000	12.7	1/2	184	7 15/64	1.80	4.0	0.80	28.2	9.5	3/8
FL-13-1	M12~M14	120~172	12.2~17.5	88.5~126.8	3,800	12.7	1/2	192	7 9/16	2.10	4.6	0.85	30.0	9.5	3/8
FPW-1660-1	M16~M18	160~270	16.3~27.5	118~199.1	3,000	19.0	3/4	243	9 37/64	3.80	8.4	1.20	42.4	9.5	3/8

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4", (FPT-1660) PT lub NPT 3/8".

*Wartości w () można uzyskać w pozycji ze znakiem "L" na pokrętle regulatora, ale w innych przypadkach, w pozycji "H".

Z UCHWYTEM KOŃCÓWKI



Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania			Prędkość b. obciążenia	Rozmiar uchwytu		Całkowita długość (bez końcówki z gniazdem)		Masa (bez końcówki z gniazdem)		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar przewodu	
	mm	N • m	kgf • m	ft • lb		mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
Modele z uchwytem pistoletowym															
FPW-110D-1	M4~M5	7~11 (2~7)	0.7~1.1 (0.2~0.7)	5.2~8.1 (1.4~5.1)	4,500	6.35	1/4	149	5 7/8	0.76	1.7	0.20	7.1	6.3	1/4
FPW-110D-10	M4~M5	7~11	0.7~1.1	5.2~8.1	4,500	6.35	1/4	149	5 7/8	0.76	1.7	0.20	7.1	6.3	1/4
FL-4D-1	M6	14~20	1.4~2.0	10.3~14.7	6,700	6.35	1/4	140	5 3/64	0.79	1.7	0.36	12.7	6.3	1/4
FL-4D-10	M6	14~20	1.4~2.0	10.3~14.7	6,700	6.35	1/4	140	5 3/64	0.79	1.7	0.36	12.7	6.3	1/4
FL-5D-1	M6~M8	18~32	1.8~3.2	13.2~23.6	6,300	6.35	1/4	140	5 3/64	0.79	1.7	0.40	14.1	6.3	1/4
FL-5D-10	M6~M8	18~32	1.8~3.2	13.2~23.6	6,300	6.35	1/4	140	5 3/64	0.79	1.7	0.40	14.1	6.3	1/4
FL-6D-1	M8	25~42	2.5~4.2	18.4~30.9	6,700	6.35	1/4	152	5 63/64	0.83	1.8	0.42	14.8	6.3	1/4
FL-6D-10	M8	25~42	2.5~4.2	18.4~30.9	6,700	6.35	1/4	152	5 63/64	0.83	1.8	0.42	14.8	6.3	1/4

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4".

*Wartości w () można uzyskać w pozycji ze znakiem "L" na pokrętle regulatora, ale w innych przypadkach, w pozycji "H".

Z CZOPEM KWADRATOWYM



FPW-110S~660S



FPW-770S-1



FPW-2220S-1

Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania			Prędkość b. obciążenia	Rozmiar końcówki		Całkowita długość (bez końcówki z gniazdem)		Masa (bez końcówki z gniazdem)		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar przewodu	
		mm	N • m	kgf • m		ft • lb	min ⁻¹	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min
Modele proste															
FPW-110S-1	M4	2~7.5	0.2~0.8	1.5~5.5	3,200	9.5	3/8	218	8 19/32	0.65	1.4	0.20	7.1	6.3	1/4
FPW-330S-1	M5	13~22	1.3~2.2	9.6~16.2	4,400	9.5	3/8	226	8 57/64	0.87	1.9	0.30	10.6	6.3	1/4
FPW-440S-1	M4~M6	20~34	2.0~3.5	14.8~25.1	5,500	9.5	3/8	226	8 57/64	0.87	1.9	0.35	12.4	6.3	1/4
FPW-550S-1	M6~M8	27~44	2.8~4.5	19.9~32.5	5,700	9.5	3/8	226	8 57/64	0.87	1.9	0.37	13.1	6.3	1/4
FPW-660S-1	M6~M8	34~54	3.5~5.5	25.1~39.8	5,800	9.5	3/8	238	9 3/8	0.95	2.1	0.50	17.7	9.5	3/8
FPW-770S-1	M8	44~76	4.5~7.8	32.5~56.1	6,300	9.5	3/8	240	9 7/16	1.25	2.7	0.50	17.7	9.5	3/8
FPW-2220S-1	M18~M20	300~500	30.6~51.0	221.3~368.8	2,500	19.0	3/4	350	10 13/16	7.00	15.4	1.30	45.9	12.7	1/2

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4", (FPW-2220S) BSP lub NPT 1/2".

Z UCHWYTEM KOŃCÓWKI



FPW-110SD



FPW-330SD~660SD

Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania			Prędkość b. obciążenia	Rozmiar uchwytu		Całkowita długość (bez końcówki z gniazdem)		Masa (bez końcówki z gniazdem)		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar przewodu	
		mm	N • m	kgf • m		ft • lb	mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm
Modele proste															
FPW-110SD-1	M4	2~7	0.2~0.7	1.5~5.2	3,200	6.35	1/4	224	8 53/64	0.65	1.4	0.20	7.1	6.3	1/4
FPW-110SD-10	M4	2~7	0.2~0.7	1.5~5.2	3,200	6.35	1/4	224	8 53/64	0.65	1.4	0.20	7.1	6.3	1/4
FPW-330SD-1	M5	12~17	1.2~1.7	8.9~12.5	4,400	6.35	1/4	226	8 57/64	0.88	1.9	0.30	10.6	6.3	1/4
FPW-330SD-10	M5	12~17	1.2~1.7	8.9~12.5	4,400	6.35	1/4	226	8 57/64	0.88	1.9	0.30	10.6	6.3	1/4
FPW-440SD-1	M4~M6	15~25	1.5~2.6	11.1~18.4	5,500	6.35	1/4	226	8 57/64	0.88	1.9	0.35	12.4	6.3	1/4
FPW-440SD-10	M4~M6	15~25	1.5~2.6	11.1~18.4	5,500	6.35	1/4	226	8 57/64	0.88	1.9	0.35	12.4	6.3	1/4
FPW-550SD-1	M4~M6	20~34	2.0~3.5	14.8~25.1	5,700	6.35	1/4	226	8 57/64	0.88	1.9	0.37	13.1	6.3	1/4
FPW-550SD-10	M4~M6	20~34	2.0~3.5	14.8~25.1	5,700	6.35	1/4	226	8 57/64	0.88	1.9	0.37	13.1	6.3	1/4
FPW-660SD-1	M6~M8	25~37	2.6~3.8	18.4~27.3	5,800	6.35	1/4	238	9 3/8	0.95	2.1	0.50	17.7	9.5	3/8
FPW-660SD-10	M6~M8	25~37	2.6~3.8	18.4~27.3	5,800	6.35	1/4	238	9 3/8	0.95	2.1	0.50	17.7	9.5	3/8

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4".

Rozmiar końcówki		FPW-***SD-1, FPW-***D-1,2,3,4 A:9.5mm B:12mm
		FPW-***SD-10, FPW-***D-10,20,30,40 A:13mm B:16mm

Klucze impulsowe

Z CZOPEM KWADRATOWYM



FPW-440SC~660SC



FPW-770SC-1

Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania			Prędkość b. obciążenia	Rozmiar końcówki		Całkowita długość (bez końcówki z gniazdem)		Masa (bez końcówki z gniazdem)		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar przewodu	
	mm	N • m	kgf • m	ft • lb		mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
Modele z głowicą kątową															
FPW-440SC-1	M4~M6	13~24	1.3~2.4	9.6~17.7	5,000	9.5	3/8	255	10 3/64	1.28	2.8	0.39	13.8	6.3	1/4
FPW-550SC-1	M6~M8	22~35	2.2~3.6	16.2~25.8	5,500	9.5	3/8	255	10 3/64	1.29	2.8	0.39	13.8	6.3	1/4
FPW-660SC-1	M6~M8	25~43	2.6~4.4	18.4~31.7	5,500	9.5	3/8	267	10 33/64	1.40	3.1	0.48	16.9	9.5	3/8
FPW-770SC-1	M8	33~50	3.4~5.1	24.3~36.9	6,300	9.5	3/8	271	10 43/64	1.70	3.7	0.50	17.7	9.5	3/8

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4".

Przekładniowe klucze impulsowe

Przekładniowe klucze impulsowe Fuji z automatycznym wyłączaniem zapewniają wysoką moc i niski poziom hałasu i wibracji pomimo dwukomorowego silnika pneumatycznego i głowicy kątowej z przekładnią zębatą. Ergonomiczna budowa zmniejsza siły reakcji odczuwane przez operatora w całym zakresie momentów dokręcania.



FPW-770SCG-1

Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania			Prędkość b. obciążenia	Rozmiar gniazda		Całkowita długość		Masa		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar przewodu	
	mm	N • m	kgf • m	ft • lb		mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
FPW-770SCG-1	M4~M6	21~30	2.1~3.1	15.5~22.1	7,000	12	15/32	343	13 33/64	2.0	4.4	0.50	17.7	9.5	3/8

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4".

Klucze udarowe z silnikiem dwukomorowym

Klucze udarowe firmy Fuji, FW-44~88 mają 9-łopatkowy silnik dwukomorowy i mechanizm udarowy z podwójnym sprzęgłem. Generują one wysoki moment dokręcania przy niskiej prędkości obrotowej, co daje najlepsze charakterystyki szybkiego, niezawodnego i dokładnego dokręcania. Modele te wyposażone są w dwa typy smarowania w części sprzęgłowej, serie FW-44PA~66PA i FW-44SA~66SA są smarowane olejem (kąpiel olejowa), który charakteryzuje się długim okresem użytkowania, a FW-44P~88P i FW-44S~66S są smarowane tradycyjnym smarem stałym. Obie serie nadają się do "miękkich" złączy samogwintujących.

Modele z uchwytem pistoletowym

9,5 mm (3/8")~12,7 mm (1/2")



FW-44PA~66PA



FW-88P-1

Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania			Maks. moment obrotowy	Prędkość b. obciążenia	Rozmiar końcówki		Całkowita długość (bez końcówki z gniazdem)		Masa (bez końcówki z gniazdem)		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar przewodu	
	mm	N • m	kgf • m	ft • lb	N • m	min ⁻¹	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
•FW-44PA-2	M5	8~16	0.8~1.6	5.9~11.8	20	6,500	9.5	3/8	131	5 5/32	0.78	1.7	0.60	21.2	6.3	1/4
•FW-66PA-2	M6	14~26	1.4~2.7	10.3~19.2	32	5,000	9.5	3/8	137	5 25/64	0.88	1.9	0.48	16.9	6.3	1/4
FW-88P-1	M8	27~50	2.8~5.1	19.9~36.9	70	5,300	12.7	1/2	163	6 27/64	1.40	3.1	0.64	22.5	9.5	3/8

*Znak • oznacza smarowanie w postaci kąpeli olejowej. *Wszystkie modele są z podwójnym sprzęgłem.

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4".

Modele proste



FW-44SA~66SA

Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania			Maks. moment obrotowy	Prędkość b. obciążenia	Rozmiar końcówki		Całkowita długość (bez końcówki z gniazdem)		Masa (bez końcówki z gniazdem)		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar przewodu	
	mm	N • m	kgf • m	ft • lb	N • m	min ⁻¹	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
•FW-44SA-1	M5	8~16	0.8~1.6	5.9~11.8	20	5,700	9.5	3/8	207	8 5/32	0.66	1.4	0.35	12.4	6.3	1/4
•FW-66SA-1	M6	14~26	1.4~2.7	10.3~19.2	32	5,000	9.5	3/8	212	8 11/32	0.78	1.7	0.37	13.1	6.3	1/4

*Znak • oznacza smarowanie w postaci kąpeli olejowej. *Wszystkie modele są z podwójnym sprzęgłem.

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4".

Klucze udarowe

Klucze udarowe Fuji nadają się do różnych prac montażowych i demontażowych. Połączenie wysokiego momentu obrotowego i szybkie hamowanie silnika minimalizują zmęczenie operatora.



Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania			Maks. moment obrotowy	Prędkość b. obciążenia	Rozmiar końcówki		Całkowita długość (bez końcówek z gniazdem)		Masa (bez końcówki z gniazdem)		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar przewodu	
		mm	N • m	kgf • m	ft • lb	N • m	mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
•FW-5PX-6	M5	8~13	0.8~1.3	5.9~9.6	18	12,000	9.5	3/8	150	5 29/32	0.80	1.8	0.20	7.1	6.3	1/4
•FW-6PM-1	M6	14~26	1.4~2.7	10.3~19.2	32	8,500	9.5	3/8	140	5 33/64	0.92	2.0	0.53	18.7	9.5	3/8
•FW-6PL-1	M6	14~26	1.4~2.7	10.3~19.2	32	10,000	9.5	3/8	175	6 57/64	0.90	2.0	0.20	7.1	9.5	3/8
FW-6PX-5	M6	11~23	1.1~2.3	8.1~17.0	30	10,000	9.5	3/8	156	6 9/64	1.20	2.6	0.28	9.9	9.5	3/8
•FW-6PX-6	M6	10~18	1.0~1.8	7.4~13.3	25	10,000	9.5	3/8	156	6 9/64	1.20	2.6	0.28	9.9	9.5	3/8
•FW-6PH-1	M8	27~40	2.8~4.1	19.9~29.5	60	9,000	9.5	3/8	147	5 25/32	1.35	3.0	0.35	12.4	9.5	3/8
•FW-6PH-11	M8	27~40	2.8~4.1	19.9~29.5	60	9,000	12.7	1/2	152	6	1.40	3.1	0.35	12.4	9.5	3/8
•FW-8PH-3	M10	42~80	4.3~8.2	31.0~59.0	130	7,500	12.7	1/2	162	6 3/8	1.50	3.3	0.40	14.1	9.5	3/8
FW-10PX-5	M10	50~100	5.1~10.2	36.9~73.8	150	8,000	12.7	1/2	182	7 11/64	2.30	5.0	0.40	14.1	9.5	3/8
•FW-10PH-1	M10	63~120	6.4~12.2	46.5~88.5	160	7,500	12.7	1/2	179	7 3/64	2.00	4.4	0.45	15.8	9.5	3/8
•FW-10PH-2	M10	47~93	4.8~9.5	34.7~68.6	113	7,500	12.7	1/2	179	7 3/64	2.00	4.4	0.45	15.8	9.5	3/8
FW-14PX-5	M14	100~150	10.2~15.3	73.8~110.6	190	6,500	12.7	1/2	197	7 3/4	3.00	6.6	0.40	14.1	9.5	3/8
•FW-14PH-1	M14	85~140	8.7~14.3	62.7~103.3	180	7,500	12.7	1/2	202	7 15/16	2.56	5.7	0.60	21.2	9.5	3/8
•FW-14PH-2	M14	85~140	8.7~14.3	62.7~103.3	180	7,500	12.7	1/2	202	7 15/16	2.56	5.7	0.60	21.2	9.5	3/8
•FW-14PH-3	M14	85~140	8.7~14.3	62.7~103.3	180	7,500	15.9	5/8	202	7 15/16	2.56	5.7	0.60	21.2	9.5	3/8

*Znak • oznacza typ z podwójnym sprzęgłem.. Pozostałe typy z pojedynczym sprzęgłem.

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4".

Modele proste

9,5 mm (3/8")~12,7 mm (1/2")



FW-6SX-5,-6



FW-8SH-2



FW-10SX-5



FW-14SX-5

Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania			Maks. moment obrotowy	Prędkość b. obciążenia	Rozmiar końcówki		Całkowita długość (bez końcówki z gniazdem)		Masa (bez końcówki z gniazdem)		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar przewodu	
		mm	N • m	kgf • m			ft • lb	N • m	min ⁻¹	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min
FW-6SX-5	M6	11~23	1.1~2.3	8.1~17.0	30	10,000	9.5	3/8	223	8 25/32	1.10	2.4	0.30	10.6	9.5	3/8
•FW-6SX-6	M6	10~18	1.0~1.8	7.4~13.3	25	10,000	9.5	3/8	223	8 25/32	1.10	2.4	0.30	10.6	9.5	3/8
•FW-8SH-2	M10	35~67	3.6~6.8	25.8~49.4	93	8,000	12.7	1/2	306	12 3/64	1.70	3.7	0.40	14.1	9.5	3/8
FW-10SX-5	M10	50~100	5.1~10.2	36.9~73.8	150	8,000	12.7	1/2	317	12 31/64	2.20	4.8	0.40	14.1	9.5	3/8
FW-14SX-5	M14	100~150	10.2~15.3	73.8~110.6	190	6,500	12.7	1/2	356	14 1/64	3.00	6.6	0.50	17.7	9.5	3/8

*Znak • oznacza typ z podwójnym sprzęgłem.. Pozostałe typy z pojedynczym sprzęgłem.

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4".

Modele z głowicą kątową



FW-6SCX-6



FW-8SCH-2

Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania				Maks. moment obrotowy	Prędkość b. obciążenia	Rozmiar końcówki		Całkowita długość (bez końcówki z gniazdem)		Masa (bez końcówki z gniazdem)		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar przewodu	
		mm	N • m	kgf • m	ft • lb			N • m	min ⁻¹	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min
•FW-6SCX-6	M6	9~18	0.9~1.8	6.6~13.3	20	8,000	9.5	3/8	261	10 9/32	1.60	3.5	0.30	10.5	9.5	3/8	
•FW-8SCH-2	M10	33~67	3.4~6.8	24.3~49.4	87	7,500	12.7	1/2	347	13 21/32	2.70	5.9	0.40	14.1	9.5	3/8	

*Znak • oznacza typ z podwójnym sprzęgłem.

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4".

Łącznik narożny (głowica kątowa)

Łącznik narożny CA-14A można montować na kluczach udarowych prostych lub z uchwytem pistoletowym FW-14PX, 14SX w celu ułatwienia dostępu do złączy w ciasnych miejscach.



CA-14A

KLUCZE UDAROWE+ŁĄCZNIK NAROŻNY



CA-14A + FW-14SX-5

Model	Od boku do środka		Kwadratowy kwadratowy		Wysokość głowicy zacisku		Całkowita długość		Masa (bez końcówki z gniazdem)		Modele
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	
CA-14A	24.5	31/32	12.7	1/2	84	3 5/16	146	5 3/4	1.4	3.0	Seria FW-14PX, 14SX

Klucze udarowe

Modele proste średniej wielkości

19 mm (3/4")~31,8mm (1 1/4")



FW-19Z-5



FW-250-1,2



FW-320-1



FW-420-1C,2C


FW-320-1CL
(Long Anvil Type)
Inside Lever type

FW-420-1CL
(Long Anvil Type)
Inside Lever type

Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania			Maks. moment obrotowy	Prędkość b. obciążenia	Rozmiar końcówki		Całkowita długość (bez końcówki z gniazdem)		Masa (bez końcówki z gniazdem)		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar gwintu wlotupow.	Rozmiar przewodu	
	mm	N • m	kG • m	ft • lb			N • m	min ⁻¹	mm	in	mm	in	kg	lb		m ³ /min	ft ³ /min
FW-19Z-5C	M18	235~450	24.0~45.9	173.3~331.9	560	5,000	19.0	3/4	322	12 43/64	5.2	11.5	0.6	21.2	3/8	9.5	3/8
FW-250-1C	M24	380~1040	38.8~106.1	280.3~767.0	1200	5,000	25.4	1	302	11 57/64	6.0	13.2	0.7	24.7	1/2	12.7	1/2
FW-250-2C	M24	380~1040	38.8~106.1	280.3~767.0	1200	5,000	19.0	3/4	302	11 57/64	6.0	13.2	0.7	24.7	1/2	12.7	1/2
FW-320-1C	M30~M33	600~1800	61.2~183.6	442.5~1327.5	2300	4,800	25.4	1	353	13 29/32	8.7	19.2	1.0	35.3	1/2	12.7	1/2
•FW-320-1CL	M30~M33	600~1800	61.2~183.6	442.5~1327.5	2300	4,800	25.4	1	484	19 1/16	10.0	22.0	1.0	35.3	1/2	12.7	1/2
FW-420-1C	M36~M42	900~2500	91.8~255.0	663.8~1843.8	2800	4,500	25.4	1	349	13 3/7	10.8	23.8	1.2	42.4	1/2	19.0	3/4
•FW-420-1CL	M36~M42	900~2500	91.8~255.0	663.8~1843.8	2800	4,500	25.4	1	501	19 3/4	12.5	27.5	1.2	42.4	1/2	19.0	3/4
FW-420-2C	M36~M42	900~2500	91.8~255.0	663.8~1843.8	2800	4,500	31.8	1 1/4	351	13 13/16	10.8	23.8	1.2	42.4	1/2	19.0	3/4

*Znak • oznacza typ z wydłużonym czopem. *Modele z literą C są z dźwignią wewnętrzną.

*FW-19Z-5 posiada sprzęgło pojedyncze. Inne modele ze sprzęgłem dwukłowym.

Modele średniej wielkości z uchwytem pistoletowym

19 mm (3/4")~25,4 mm (1")



FW-19PX-5



FW-250P-1,2



FW-320P-1

Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania			Maks. moment obrotowy	Prędkość b. obciążenia	Rozmiar końcówki		Całkowita długość (bez końcówki z gniazdem)		Masa (bez końcówki z gniazdem)		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar gwintu wlotupow.	Rozmiar przewodu	
	mm	N • m	kG • m	ft • lb			mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min		mm	in
FW-19PX-5	M18	235~450	24.0~45.9	173.3~331.9	560	5,000	19.0	3/4	239	9 13/32	4.4	9.7	0.6	21.2	1/4	9.5	3/8
FW-250P-1	M24	380~1040	38.8~106.1	280.3~767.0	1200	5,000	25.4	1	228	8 31/32	5.3	11.7	0.7	24.7	3/8	12.7	1/2
FW-250P-2	M24	380~1040	38.8~106.1	280.3~767.0	1200	5,000	19.0	3/4	228	8 31/32	5.3	11.7	0.7	24.7	3/8	12.7	1/2
FW-320P-1	M30~M33	600~1800	61.2~183.6	442.5~1327.5	2300	4,800	25.4	1	268	10 36/64	8.0	17.6	1.0	35.3	3/8	12.7	1/2

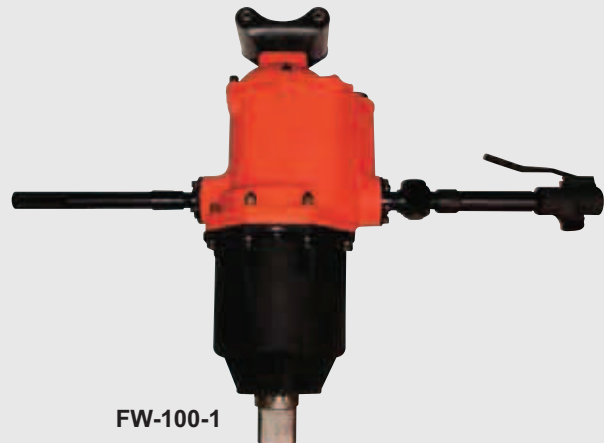
*FW-19PX-5 ze sprzęgłem pojedynczym. Inne modele ze sprzęgłem dwukłowym.

Modele proste do dużych obciążeń

38,1 mm (1 1/2")~63,5 mm (2 1/2")



FW-50-7, 75-7



FW-100-1

Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania			Maks. moment obrotowy	Prędkość b. obciążenia	Rozmiar końcówki		Całkowita długość (bez końcówki z gniazdem)		Masa (bez końcówki z gniazdem)		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar gwintu wlotupow.	Rozmiar przewodu	
	mm	N • m	kG • m	ft • lb			mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min		mm	in
FW-50-7	M50	3300~7050	336.6~719.1	2433.8~5199.4	8400	4,000	38.1	1 1/2	500	19 11/16	33.0	72.6	1.9	67.3	1	19.0	3/4
FW-75-7	M68	5100~12400	520.2~1264.8	3761.3~9145.0	14000	3,000	63.5	2 1/2	610	24 1/64	60.0	132.0	2.1	74.9	1	19.0	3/4
FW-100-1	M76	9250~20800	943.5~2121.6	6821.9~15340.0	22000	2,500	63.5	2 1/2	700	27 9/16	85.0	188.7	3.2	114.1	1	25.4	1

*Wszystkie modele są z podwójnym sprzęgłem.

Wkrętarki

Wkrętarki Fuji znajdują zastosowanie przy wkręcaniu śrub i pracach demontażowych. Kompaktowa i lekka konstrukcja zapewniają komfort pracy operatora. Wszystkie modele mają możliwość zmiany kierunku obrotów za pośrednictwem dźwigni lub przycisku do zmiany kierunku. Wszystkie modele ze sprzęgłem typu udarowego wykorzystują konstrukcję "podwójnego" sprzęgła, a ich wysoki moment obrotowy i szybkie hamowanie minimalizują zmęczenie operatora. Modele ze sprzęgłem poślizgowym nadają się do blachowkrętów i łatwo w nich można regulować ustawienia momentu obrotowego.

ZE SPRZĘGŁEM TYPU UDAROWEGO - modele proste



FW-5SXD-7(70)



FW-5SXD-8(80)



FW-6SXD-6(60)

Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania			Maks. moment obrotowy	Prędkość b. obciążenia	Rozmiar uchwytu		Całkowita długość (bez końcówki z gniazdem)		Masa (bez końcówki z gniazdem)		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar przewodu	
	mm	N • m	kgf • m	ft • lb	N • m	min ⁻¹	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FW-5SXD-7	M5	6~11	0.6~1.1	4.4~8.1	20	12,000	6.35	1/4	223	8 25/32	0.70	1.5	0.20	7.1	6.3	1/4
FW-5SXD-70	M5	6~11	0.6~1.1	4.4~8.1	20	12,000	6.35	1/4	223	8 25/32	0.70	1.5	0.20	7.1	6.3	1/4
FW-5SXD-8	M5	6~11	0.6~1.1	4.4~8.1	20	12,000	6.35	1/4	193	7 19/32	0.65	1.4	0.20	7.1	6.3	1/4
FW-5SXD-80	M5	6~11	0.6~1.1	4.4~8.1	20	12,000	6.35	1/4	193	7 19/32	0.65	1.4	0.20	7.1	6.3	1/4
FW-6SXD-6	M6	10~18	1.0~1.8	7.4~13.3	25	10,000	6.35	1/4	235	9 1/4	1.10	2.4	0.30	10.6	9.5	3/8
FW-6SXD-60	M6	10~18	1.0~1.8	7.4~13.3	25	10,000	6.35	1/4	235	9 1/4	1.10	2.4	0.30	10.6	9.5	3/8

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4".

Modele z uchwytem pistoletowym



FW-5PXD-6(60)



FW-6PLD-1



FW-6PXD-6(60)



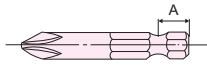
FW-6PHD-1



FW-6PMD-1(10)

Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania			Maks. moment obrotowy	Prędkość b. obciążenia	Rozmiar uchwytu		Całkowita długość (bez końcówki z gniazdem)		Masa (bez końcówki z gniazdem)		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar przewodu	
	mm	N • m	kgf • m	ft • lb	N • m	min ⁻¹	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FW-5PXD-6	M5	6~11	0.6~1.1	4.4~8.1	20	12,000	6.35	1/4	160	6 19/64	0.80	1.8	0.30	10.6	6.3	1/4
FW-5PXD-60	M5	6~11	0.6~1.1	4.4~8.1	20	12,000	6.35	1/4	160	6 19/64	0.80	1.8	0.30	10.6	6.3	1/4
FW-6PMD-1	M6	11~22	1.1~2.2	8.1~16.2	34	8,500	6.35	1/4	146	5 3/4	0.92	2.0	0.53	18.7	9.5	3/8
FW-6PMD-10	M6	11~22	1.1~2.2	8.1~16.2	34	8,500	6.35	1/4	146	5 3/4	0.92	2.0	0.53	18.7	9.5	3/8
FW-6PLD-1	M6	11~22	1.1~2.2	8.1~16.2	34	10,000	6.35	1/4	182	7 11/64	0.90	2.0	0.20	7.1	9.5	3/8
FW-6PXD-6	M6	10~18	1.0~1.8	7.4~13.3	25	10,000	6.35	1/4	168	6 5/8	1.20	2.6	0.28	9.9	9.5	3/8
FW-6PXD-60	M6	10~18	1.0~1.8	7.4~13.3	25	10,000	6.35	1/4	168	6 5/8	1.20	2.6	0.28	9.9	9.5	3/8
FW-6PHD-1	M8	19~40	1.9~4.1	14.0~29.5	60	9,000	6.35	1/4	154	6 1/6	1.35	3.0	0.35	12.4	9.5	3/8

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4".

Rozmiar końcówki		FW-*SXD-6, 7, 8, *PXD-6, *P-D-1 A:9.5mm B:12mm
		FW-*SXD-60, 70, 80, *PXD-60, *P-D-10 A:13mm B:16mm

ZE SPRZĘGŁEM TYPU UDAROWEGO



FW-44SAD~66SAD



FW-44PAD~66PAD

Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania			Maks. moment obrotowy	Prędkość b. obciążenia	Rozmiar uchwytu		Całkowita długość (bez końcówki z gniazdem)		Masa (bez końcówki z gniazdem)		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar przewodu	
	mm	N • m	kgf • m	ft • lb	N • m	min ⁻¹	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
Modele proste																
•FW-44SAD-1	M5	6~13	0.6~1.3	4.4~9.6	20	5,700	6.35	1/4	207	8 5/32	0.66	1.4	0.35	12.4	6.3	1/4
•FW-44SAD-10	M5	6~13	0.6~1.3	4.4~9.6	20	5,700	6.35	1/4	207	8 5/32	0.66	1.4	0.35	12.4	6.3	1/4
•FW-66SAD-1	M6	11~20	1.1~2.0	8.1~14.8	28	5,000	6.35	1/4	218	8 19/32	0.78	1.7	0.37	13.1	6.3	1/4
•FW-66SAD-10	M6	11~20	1.1~2.0	8.1~14.8	28	5,000	6.35	1/4	218	8 19/32	0.78	1.7	0.37	13.1	6.3	1/4
Modele z uchwytem pistoletowym																
•FW-44PAD-2	M5	6~13	0.6~1.3	4.4~9.6	20	6,500	6.35	1/4	132	5 3/16	0.78	1.7	0.60	21.2	6.3	1/4
•FW-44PAD-20	M5	6~13	0.6~1.3	4.4~9.6	20	6,500	6.35	1/4	132	5 3/16	0.78	1.7	0.60	21.2	6.3	1/4
•FW-66PAD-2	M6	11~20	1.1~2.0	8.1~14.8	28	5,000	6.35	1/4	143	5 5/8	0.88	1.9	0.48	16.9	6.3	1/4
•FW-66PAD-20	M6	11~20	1.1~2.0	8.1~14.8	28	5,000	6.35	1/4	143	5 5/8	0.88	1.9	0.48	16.9	6.3	1/4

*Znak • oznacza smarowanie w postaci kropki olejowej.

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4".

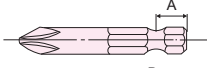
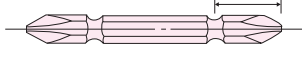
ZE SPRZĘGŁEM POŚLIZGOWYM

FD-4
FD-5FD-4P
FD-5P

Model	Rozmiar śruby	Zalecany zakres momentów dokręcania			Prędkość b. obciążenia	Rozmiar uchwytu		Całkowita długość (bez końcówki z gniazdem)		Masa (bez końcówki z gniazdem)		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)	
	mm	N • m	kgf • m	ft • lb	min ⁻¹	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min
Modele proste													
FD-4	M4	1~4	0.1~0.4	0.7~3.0	2,000	6.35	1/4	174	6 27/32	0.6	1.3	0.20	7.1
FD-5	M5	6~12	0.6~1.2	4.4~8.9	1,600	6.35	1/4	233	9 11/64	1.0	2.2	0.30	10.6
Modele z uchwytem pistoletowym													
FD-4P	M4	1~4	0.1~0.4	0.7~3.0	2,000	6.35	1/4	173	6 13/16	0.8	1.7	0.20	7.1
FD-5P	M5	6~12	0.6~1.2	4.4~8.9	1,600	6.35	1/4	216	8 1/2	1.2	2.6	0.30	10.6

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4".

*Rozmiar przewodu pneumatycznego: 6,3mm (1/4").

Rozmiar końcówki		FW-**SD-1, **SAD-1, FD-4, 4P, 5, 5P FW-**PD-2, **PAD-2 A:9.5mm B:12mm
		FW-**SD-10, **SAD-10 FW-**PD-20, **PAD-20 A:13mm B:16mm

Klucze otwarte

Klucze otwarte Fuji z nastawianym momentem obrotowym do szybkiego i dokładnego dokręcania nakrętek rurowych, stosowanych głównie w montażu hydraulicznych i pneumatycznych przewodów hamulcowych i innych złączy przewodów i kabli na liniach montażowych samochodów i samolotów. Bezzapadkowy mechanizm przekładniowy zapewnia precyzyjny moment obrotowy, ciche działanie i długi okres użytkowania. Obsługiwany jedną ręką dwustopniowy mechanizm upraszcza zwalnianie nasadki do pozycji otwartej.

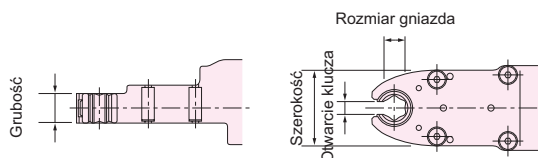


FOW-10-1



FOW-10-2

WYMIARY GŁOWICY



ROZMIAR GNIAZDA

Model	Rozmiar gniazda sześciokątnego (mm)	
	Standard	Inne rozmiary
FOW-10-1	10	8 • 9 • 3/8"
FOW-10-2	14	10 • 11 • 12 • 13 • 1/2"

*W zamówieniu narzędzia wyspecyfikować rozmiar gniazda.

Model	Maks. moment obrotowy			Prędkość bez obciążenia	Wymiary głowicy						Sześć. Gniazdo Size (Standard)		Całkowita długość		Masa		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)	
	N • m	kgf • m	ft • lb		Grubość		Otwarcie klucza		Szerokość		mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min
FOW-10-1	13.6	1.4	10.0	410	14	35/64	6	15/64	36	1 27/64	10	25/64	294	11 37/64	1.5	3.3	0.4	14.1
FOW-10-2	18.5	1.9	13.6	300	14	35/64	9	23/64	40	1 37/64	14	35/64	306	12 3/64	1.6	3.5	0.4	14.1

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4". *Rozmiar przewodu pneumatycznego: 9,5mm (3/8").

Klucze zapadkowe

Klucze zapadkowe stosuje się do mocowania łączników w ciasnych miejscach, do których nie można dostać się kątowymi narzędziami udarowymi i wkrętarkami do nakrętek. Przeciwny kierunek obrotów uzyskuje się przez proste odwrócenie klucza.



FRW-6NX-3, -4(A)



FRW-8NX-2, (-2A)

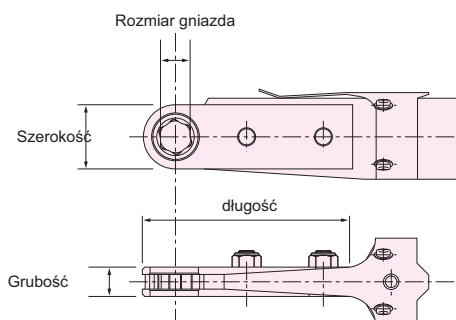


FRW-10N-2



FRW-13N-3, -4

WYMIARY GŁOWICY



ROZMIAR GNIAZDA

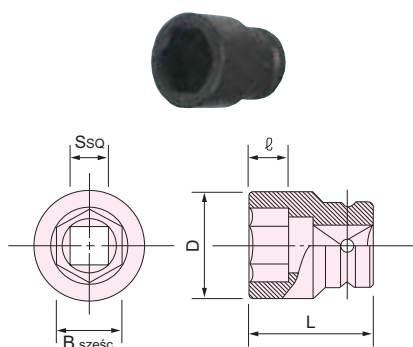
Model	Rozmiar gniazda sześciokątnego (mm)	
	Standard	Inne rozmiary
FRW-6NX-3	10	8 • 8W • 10W
FRW-6NX-3A	10	8
FRW-6NX-4	13	12 • 12W • 13W
FRW-6NX-4A	13	12
FRW-8NX-2	14	10 • 12 • 13 • 1/2" • 9/16" • 10W • 12W • 13W • 14W
FRW-8NX-2A	14	10 • 12 • 13
FRW-10N-2	17	13 • 14 • 16 • 9/16" • 5/8" • 14W • 17W
FRW-13N-3	21	18 • 19 • 19W • 21W
FRW-13N-4	24	22 • 26 • 27 • 22W • 24W • 26W • 27W

*W zamówieniu narzędzia wyspecyfikować rozmiar gniazda.

Model	Rozmiar śruby	Maks. moment obrotowy			Prędkość bez obciążenia	Sześć. Gniazdo Rozmiar	Wymiary głowicy						Całkowita długość		Masa		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)	
		N • m	kgf • m	ft • lb			Grubość		Szerokość		długość		mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min
FRW-6NX-3	M6	10.8	1.1	8.1	200	10	13	33/64	20	25/32	88	3 15/32	316	12 7/16	1.2	2.6	0.25	8.8
FRW-6NX-3A	M6	10.8	1.1	8.1	200	10	10	25/64	20	25/32	88	3 15/32	316	12 7/16	1.2	2.6	0.25	8.8
FRW-6NX-4	M6	12.7	1.3	9.4	170	13	13	33/64	24	61/64	93	3 21/32	320	12 9/16	1.2	2.6	0.25	8.8
FRW-6NX-4A	M6	12.7	1.3	9.4	170	13	10	25/64	24	61/64	93	3 21/32	320	12 9/16	1.2	2.6	0.25	8.8
FRW-8NX-2	M8	29.4	3.0	22.1	200	14	18	45/64	25	63/64	108	4 1/4	378	14 57/64	2.2	4.9	0.43	15.2
FRW-8NX-2A	M8	29.4	3.0	22.1	200	14	10	25/64	25	63/64	108	4 1/4	378	14 57/64	2.1	4.6	0.43	15.2
FRW-10N-2	M10	44.1	4.5	33.1	140	17	18	45/64	33	1 19/64	115	4 17/32	417	16 13/32	2.7	6.0	0.58	20.5
FRW-13N-3	M12	58.8	6.0	44.1	130	21	18	45/64	36	1 27/64	116	4 9/16	419	16 1/2	2.7	6.0	0.58	20.5
FRW-13N-4	M12	78.4	8.0	58.8	100	24	18	45/64	46	1 13/64	129	4 5/64	431	16 31/32	3.0	6.6	0.58	20.5

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4". *Rozmiar przewodu pneumatycznego: 9,5mm (3/8").

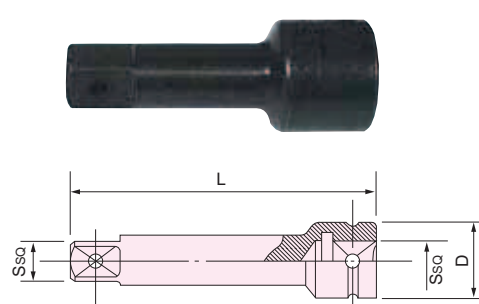
GNIAZDA SZEŚCIOKĄTNE



Nr akc.	Rozmiar śruby		Rozmiar					Modele
	M	W	S (SQ) mm(in)	B (sześć.) mm	L mm	l mm	D mm	
1101	4	-	9.53 (3/8)	7	20	4	13	FPT-110~770
1102	5	-		8	25	5	13	FLT-4-1~5-1
1103	6	1/4		10	25	7	16	FPW-110~770
1104	7	-		11	25	7	18	FL-4-1~5-1
1133	8	-		12	25	8	19	FW-5
1105	8	-		13	27	8	20	FW-6, 44~66
1106	-	5/16		14	27	8	22	
2101	6	1/4	12.7 (1/2)	10	35	7	18	FLT6-1~9-1
2118	8	-		12	35	8	21	FL6-1~9-1
2102	8	-		13	35	8	21	FW-6PH-11
2103	-	5/16		14	38	9	23	FW-8
2104	10	3/8		17	38	10	27	FW-88, 10, 14
2105	12	7/16		19	40	12	30	oprócz FW-14PH-3
2106	-	1/2		21	40	14	33	
2107	14	-		22	43	14	34	
4102	-	1/2	19.0 (3/4)	21	50	13	33	FPT-1660
4103	14	-		22	50	14	35	FPW-1660, 2220
4104	16	-		24	53	14	38	FW-19
4105	-	5/8		26	53	15	40	FW-2C
4106	18	-		27	53	15	42	FW-250P-2
4107	20	-		30	55	16	46	
4108	22	3/4		32	55	18	49	
5104	-	7/8	25.4 (1)	35	62	19	55	FW-1C
5105	24	-		36	62	19	56	FW-250P-1
5106	27	1		41	68	26	63	FW-320
5107	30	1-1/8		46	72	26	69	FW-420
5108	33	1-1/4		50	75	28	73	
5109	-	1-3/8		54	80	28	78	
5110	36	-	31.8 (1 1/4)	55	80	28	80	
5111	-	1-1/2		58	80	31	83	
5112	39	-		60	80	32	86	
6105	36	-		55	82	27	83	FW-420-2, 2C
6106	-	1-1/2		58	85	28	87	
6107	39	-		60	88	30	89	
7107	-	1-5/8	38.1 (1 1/2)	63	100	30	96	FW-50-7
7108	42	-		65	100	32	98	
7109	-	1-3/4		67	100	33	101	
7110	45	-		70	100	34	104	
7112	48	-		75	105	36	109	
7113	-	2		77	105	38	112	
8110	-	2	63.5 (2 1/2)	77	128	38	122	FW-75-7
8112	56	2-1/4		85	132	43	130	FW-100-1
8114	64	2-1/2		95	140	49	145	
8115	68	-		100	152	52	150	
8116	72	-		105	154	54	168	
8117	-	3		110	160	60	168	
8120	90	3-1/2	63.5 (2 1/2)	130	170	70	192	
8122	100	4		145	180	79	213	

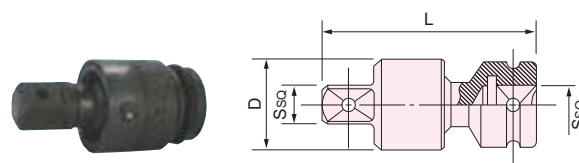
*Inne rozmiary gniazd są dostępne na zamówienie.

PRZEDŁUŻKI



Nr akc.	Rozmiar			Modele
	S (SQ) mm(in)	L mm	D mm	
1201	9.53 (3/8)	50	19	FPT-110~770
1202		75		FLT-4-1~5-1
1203		100		FL-4-1~5-1
1204		150		FPW-110~770
2201	12.7 (1/2)	50	25	FW-5, 6, 44~66
2202		75		FLT6-1~9-1
2203		100		FL6-1~9-1
2204		150		FW-6PH-11, 8, 88
4201	19.0 (3/4)	75	37	FW-10, 14 oprócz FW-14PH-3
4202		100		FPT-1660, FPW-1660, 2220
4203		150		FW-19
4204		200		FW-2C
5201	25.4 (1)	100	49	FW-250P-2
5202		160		FW-1C
5203		200		FW-250P-1
5204		300		FW-320
6201	31.8 (1 1/4)	150	62	FW-420
6202		200		
6203		250		
6204		300		
7204	38.1 (1 1/2)	200	69	FW-2C
7201		300		FW-50-7
8201	63.5 (2 1/2)	300	130	FW-75-7
8202		457		FW-100-1

ZŁĄCZA UNIWERSALNE



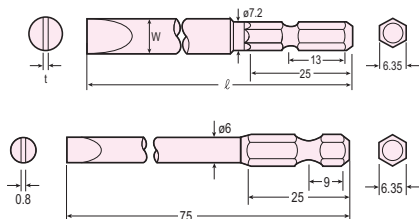
Nr akc.	Rozmiar			Modele
	S (SQ) mm(in)	L mm	D mm	
1501	9.53(3/8)	48	24	FLT-4-1~9-1 FPT-110 FL-4-1~9-1 FPW-110 FW-5, 6, 44~66
2502	12.7(1/2)	68	32	FLT-11-1-20S-1-FL11-1-13-1 FW-6PH-11, 8, 88 FW-10, 14 oprócz FW-14PH-3
4502	19.0(3/4)	112	52	FPT-1660, FPW-1660, 2220 FW-19 FW-2C FW-250P-2
5502	25.4(1)	128	61	FW-250~420
6502	31.8(1 1/4)	151	74	FW-2C
7503	38.1(1 1/2)	202	102	FW-50-7

PRZEWODNIK DOBORU KOŃCÓWEK

Firma Fuji oferuje dwa typy końcówek do wkrętarek w zależności od długości przewężenia we wkrętce. Odpowiednie modele lub końcówki należy dobierać przy użyciu poniższej tabeli. Końcówki do naszych wkrętarek dostępne są w trzech różnych kategoriach twardości, co umożliwia ich stosowanie prawie we wszystkich sytuacjach. H(twarde), G(standard), E(miękkie). W tabelach wymienione są końcówki i o najczęściej stosowanej twardości. Końcówki o innych twardościach są dostępne na żądanie.

GRUPA	MODELE
(1)	FPT-110D-10, FLT-4D-1~4D-10~5D-1~5D-10~6D-1~6D10, 110SD-10, 330SD-10, 440SD-10, 550SD-10, 660SD-10 FPW-110D-10, 770D-30 - FL-4D-10~5D-10~6D-10, 110SD-10, 330SD-10, 440SD-10, 550SD-10, 660SD-10 FW-5SXD-70, 80, 6SXD-60, 5PXD-60, 6PMD-10, 6PLD-10, 6PXD-60, 6PHD-10, 44SAD-10, 66SAD-10, 44PAD-20, 66PAD-20
(2)	FPT-110D-1, FLT-4D-1~4D-10~5D-1~5D-10~6D-1~6D10, 110SD-1, 330SD-1, 440SD-1, 550SD-1, 660SD-1 FPW-110D-1, 770D-3 - FL-4D-1~5D-1~6D-1, 110SD-1, 330SD-1, 440SD-1, 550SD-1, 660SD-1 FW-5SXD-7, 8, 6SXD-6, 5PXD-6, 6PMD-1, 6PLD-1, 6PXD-6, 6PHD-1, 44SAD-1, 66SAD-1, 44PAD-2, 66PAD-2, FD-4, 5, 4P, 5P

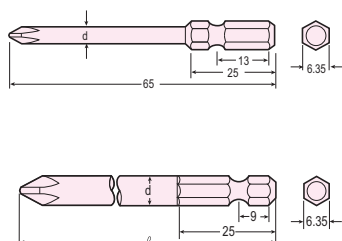
KOŃCÓWKI PŁASKIE



Grubość mm	Szerokość mm	długość mm	Twardość	Nr akc.	Grupa modeli
0.8	6	45	G	A166045	(1)
0.8	6	70	G	A166070	(1)
1.0	8	45	G	A168045	(1)
1.0	8	70	G	A168070	(1)
1.2	10	52	G	A161052	(1)
1.2	10	70	G	A161070	(1)
0.8	6	75	E	B356075	(2)

*Minimalne zamówienie: 100 szt. / pozycję.

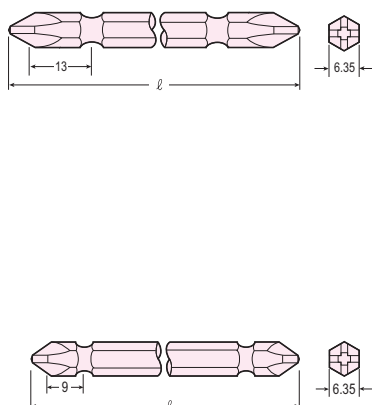
KOŃCÓWKI KRZYŻOWE, JEDNOSTRONNE



Średnica mm	Rozmiar końcówki	długość mm	Twardość	Nr akc.	Grupa modeli
3	1	65	H	A161065	(1)
4.5	2	65	H	A162065	(1)
7	1	50	H	B351050	(2)
7	1	75	H	B351075	(2)
4.5	1	100	H	B351100	(2)
7	2	50	G	B352050	(2)
7	2	75	G	B352075	(2)
7	2	100	G	B352100	(2)
7	2	150	G	B352150	(2)
4.5	2	100	H	B252100	(2)
7	3	75	E	B353075	(2)
7	3	100	E	B353100	(2)
7	3	150	G	B353150	(2)

*Minimalne zamówienie: 100 szt. / pozycję.

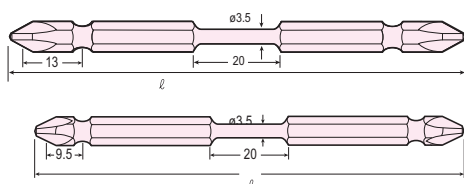
KOŃCÓWKI KRZYŻOWE, DWUSTRONNE



Rozmiar końcówki	długość mm	Twardość	Nr akc.	Grupa modeli
1	45	H	A141045	(1)
1	65	H	A141065	(1)
1	110	H	A141110	(1)
2	45	G	A142045	(1)
2	65	G	A142065	(1)
2	110	G	A142110	(1)
2	150	G	A142150	(1)
2	200	G	A142200	(1)
2	300	G	A142300	(1)
3	45	E	A143045	(1)
3	65	E	A143065	(1)
3	110	E	A143110	(1)
1	75	H	B431075	(2)
2	50	H	B432050	(2)
2	75	G	B432075	(2)
2	100	G	B432100	(2)
2	150	G	B432150	(2)
2	200	G	B432200	(2)
3	75	E	B433075	(2)
3	100	E	B433100	(2)

*Minimalne zamówienie: 100 szt. / pozycję.

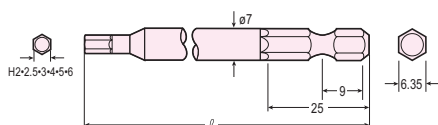
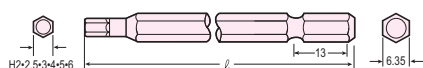
KOŃCÓWKI KRZYŻOWE, DWUSTRONNE TYPU SKRĘTNEGO



Średnica mm	Rozmiar końcówki	długość mm	Twardość	Nr akc.	Grupa modeli
3.5	2	65	H	AT142065	(1)
3.5	2	110	H	AT142110	(1)
3.5	2	75	H	BT432075	(2)
3.5	2	100	H	BT432100	(2)

*Minimalne zamówienie: 100 szt. / pozycję.

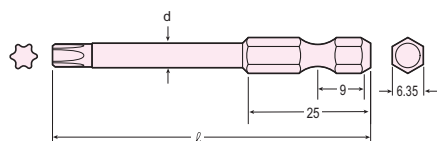
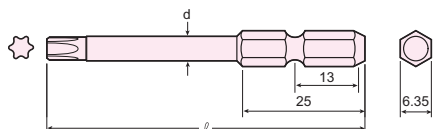
KOŃCÓWKI IMBUSOWE



Rozmiar sześciokąta mm	długość mm	Twardość	Nr akc.	Grupa modeli
2	65	H	A16H2065	(1)
2	110	H	A16H2110	(1)
2.5	65	H	A16H25065	(1)
2.5	110	H	A16H25110	(1)
3	65	H	A16H3065	(1)
3	110	H	A16H3110	(1)
4	65	H	A16H4065	(1)
4	110	H	A16H4110	(1)
5	65	G	A16H5065	(1)
5	110	G	A16H5110	(1)
6	65	G	A16H6065	(1)
6	110	G	A16H6110	(1)
2	75	H	B35H2075	(2)
2	100	H	B35H2100	(2)
2.5	75	H	B35H25075	(2)
2.5	100	H	B35H25100	(2)
3	75	H	B35H3075	(2)
3	100	H	B35H3100	(2)
4	75	H	B35H4075	(2)
4	100	H	B35H4100	(2)
5	75	G	B35H5075	(2)
5	100	G	B35H5100	(2)
6	75	G	B35H6075	(2)
6	100	G	B35H6100	(2)

*Minimalne zamówienie: 100 szt. / pozycję.

KOŃCÓWKI TORX®



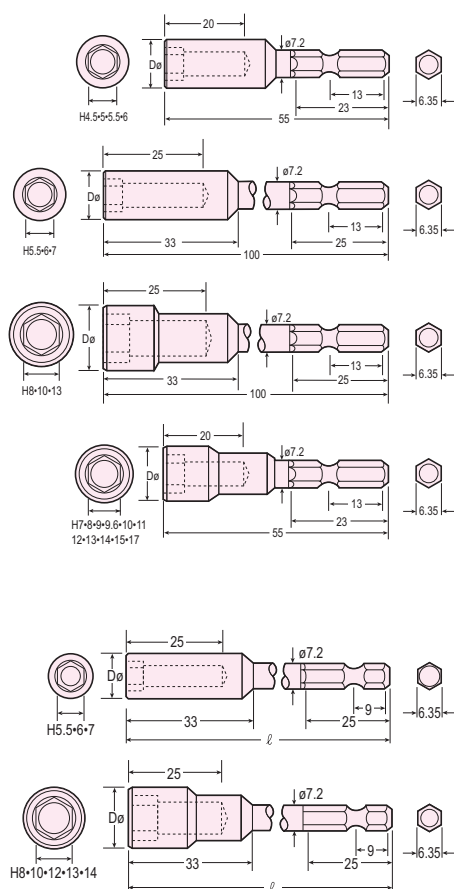
Rozmiar końcówki	długość mm	Średnica korpusu mm	Nr akc.	Grupa modeli
T6	65	4.0	VT6065	(1)
T8	65	4.5	VT8065	(1)
T8	110	4.5	VT8110	(1)
T10	65	4.5	VT10065	(1)
T10	110	4.5	VT10110	(1)
T15	65	4.5	VT15065	(1)
T15	110	4.5	VT15110	(1)
T20	65	5.0	VT20065	(1)
T20	110	5.0	VT20110	(1)
T25	65	5.0	VT25065	(1)
T25	110	5.0	VT25110	(1)
T27	65	5.5	VT27065	(1)
T27	110	5.5	VT27110	(1)
T30	65	6.0	VT30065	(1)
T30	110	6.0	VT30110	(1)
T40	65	H6.35	VT40065	(1)
T40	110	H6.35	VT40110	(1)
T6	75	4.0	JT6075	(2)
T6	100	4.0	JT6100	(2)
T8	75	4.5	JT8075	(2)
T8	100	4.5	JT8100	(2)
T10	75	4.5	JT10075	(2)
T10	100	4.5	JT10100	(2)
T15	75	4.5	JT15075	(2)
T15	100	4.5	JT15100	(2)
T20	75	5.0	JT20075	(2)
T20	100	5.0	JT20100	(2)
T25	75	5.0	JT25075	(2)
T25	100	5.0	JT25100	(2)
T27	75	5.5	JT27075	(2)
T27	100	5.5	JT27100	(2)
T30	75	6.0	JT30075	(2)
T30	100	6.0	JT30100	(2)
T40	75	7.0	JT40075	(2)
T40	100	7.0	JT40100	(2)
T45	75	8.0	JT45075	(2)
T45	100	8.0	JT45100	(2)

*Minimalne zamówienie: 100 szt. / pozycję.

*TORX® jest zarejestrowaną nazwą handlową Camcar Div., Textron Inc., USA.

Akcesoria

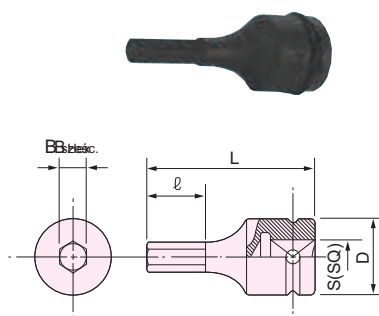
KOŃCÓWKI GNIAZDOWE



Rozmiar sześciokąta	długość	Średnica korpusu	Nr akc.	Grupa modeli
mm	mm	mm		
4.5	55	7.5	A2045055	(1)
5	55	8.5	A205055	(1)
5.5	55	10	A2055055	(1)
5.5	100	10	A2055100	(1)
6	55	10	A206055	(1)
6	100	10	A206100	(1)
7	55	13	A207055	(1)
7	100	13	A207100	(1)
8	55	13	A208055	(1)
8	100	13	A208100	(1)
9	55	16	A209055	(1)
10	55	16	A2010055	(1)
10	100	16	A2010100	(1)
11	55	16	A2011055	(1)
12	55	19	A2012055	(1)
12	100	19	A2012100	(1)
13	55	19	A2013055	(1)
13	100	19	A2013100	(1)
14	55	20	A2014055	(1)
15	55	22	A2015055	(1)
17	55	23	A2017055	(1)
5.5	75	10	B4555075	(2)
5.5	100	10	B4555100	(2)
6	100	10	B456100	(2)
7	75	13	B457075	(2)
7	100	13	B457100	(2)
8	75	13	B458075	(2)
8	100	13	B458100	(2)
8	150	13	B458150	(2)
10	75	16	B4510075	(2)
10	100	16	B4510100	(2)
10	150	16	B4510150	(2)
12	100	18	B4512100	(2)
13	75	19	B4513075	(2)
13	100	19	B4513100	(2)
14	100	20	B4514100	(2)

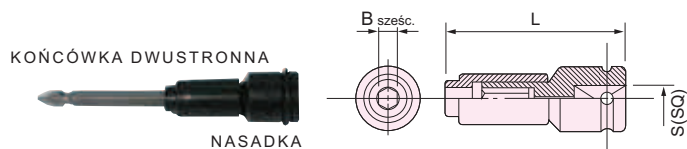
*Minimalne zamówienie: 100 szt. / pozycję.

KOŃCÓWKI IMBUSOWE Z GNIAZDEM



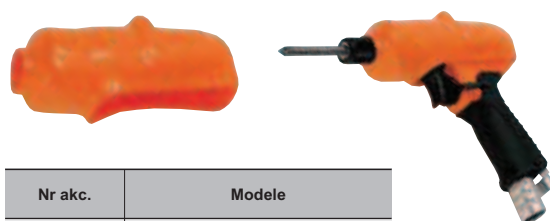
Nr akc.	Rozmiar					Modele
	S (SQ)	B (sześć.)	L	ℓ	D	
	mm(in)	mm	mm	mm	mm	
HG-3-4	9.53 (3/8)	4	50	15	19	FPT-110~770
HG-3-5		5	50	17	19	FLT-4-1~9-1
HG-3-6		6	50	18	19	FL-4-1~9-1
HG-3-8		8	60	23	20	FPW-110~770
HG-3-10		10	60	27	20	FW-5, FW-6, 44~66
HG-4-6	12.7 (1/2)	6	60	18	25	FLT-11-1~20S-1
HG-4-8		8	60	23	25	FL-11-1~13-1FW-
HG-4-10		10	68	27	27	6PH-11, 8, 88FW-10,
HG-4-12		12	68	30	27	14 except
HG-4-14		14	78	40	28	FW-14PH-3

NASADKI NA KLUCZE DO STOSOWANIA Z KOŃCÓWKAMI



Nr akc.	Rozmiar			Modele
	S (SQ)	B (sześć.)	L	
	mm(in)	mm	mm	
DC-1	9.53(3/8)	6.35(1/4)	51	FPT-110, FLT4-1~9-1 FPW-110, FL-4-1~9-1, FW-5, 6, 44~66FLT-11-1~20S-1 - FL11-1~13-1 FW-6PH-11, 8, 88, 10, 14 except for FW-14PH-3
DC-2	12.7(1/4)	8.00(5/16)	56	

OŚLONA NA NARZĘDZIA Z SERII FPW



Nr akc.	Modele
TCV-1	FL-5-1~6-1
TCV-2	FL-7-1



● Narzędzia ściernie

Narzędzia ściernie	30
Szlifierki ołówkowe i turbo	32
Szlifierki narzędziowe	33
Szlifierki niskoobrotowe i czotowe	35
Szlifierki przedłużane i kątowe	36
Szlifierki kątowe / szlifierki kątowe do dysków ściernych / szlifierki tarczowe	37
Szlifierki pionowe	38
Szlifierki taśmowe	39
Szlifierki oscylacyjne	40
Akcesoria	42



1) STOSOWANIE ZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM

Narzędzie jest przeznaczone do stosowania z produktem ściernym do szlifowania, cięcia i polerowania materiałów. Narzędzia nie wolno używać do żadnych innych celów.

2) SPRZĘT OCHRONY OSOBISTEJ

Zawsze należy nosić wymagany sprzęt ochrony osobistej, taki jak okulary ochronne, ochronniki słuchu, maskę ochronną, fartuch, kask, rękawice i inną niezbędną odzież ochronną. W razie potrzeby stosować bariery zabezpieczające.



3) MAKSYMALNE PRĘDKOŚCI MATERIAŁU I NARZĘDZIA ŚCIERNEGO

Przy montowaniu materiału ściernego zawsze należy sprawdzać prędkość obrotową wrzeciona narzędzia. Należy upewnić się, że maksymalna prędkość obrotowa dla materiału ściernego bez obciążenia jest wyższa niż stosowanego narzędzia.

4) ROZMIARY TARCZ ŚCIERNYCH I PRĘDKOŚĆ OBWODOWA

Poniżej podana jest zależność: rozmiar tarczy ścierniej / prędkość obwodowa / maksymalna prędkość bez obciążenia. Należy z niej korzystać, gdy używa się materiału ściernego, na którym podana jest prędkość obwodowa zamiast maksymalnej dopuszczalnej prędkości bez obciążenia.

5) PRAWIDŁOWA OSŁONA TARCZY I KOŁNIERZE DO SZLIFIEREK

Zawsze stosować dostarczone z narzędziem osłony tarczy i kołnierze do mocowania tarczy, a przy zakładaniu materiału ściernego sprawdzać, czy są one zamontowane prawidłowo i odpowiednio dokręcone. Produkty ściernie powinny montować tylko osoby przeszkolone i o odpowiednich kwalifikacjach. Nie używać osłon ani kołnierzy, jeśli są uszkodzone lub zużyte. Nie wolno dokonywać zmian w osłonach i kołnierzach, ani ich naprawiać.

6) WŁAŚCIWY PRODUKT ŚCIERNY DO WŁAŚCIWEGO NARZĘDZIA

Sprawdzać, czy wymiary produktu ściernego są odpowiednie dla danego narzędzia i czy produkt ścierny pasuje do wrzeciona narzędzia.

7) MONTOWANIE I ZDEJMOWANIE PRODUKTU ŚCIERNEGO

Przy montowaniu i zdejmowaniu produktu ściernego należy pamiętać o odłączeniu narzędzia od zasilania. Sprawdzać, czy wymiary produktu ściernego są odpowiednie dla danego narzędzia i czy produkt ścierny pasuje do wrzeciona narzędzia.

8) NARZĘDZIE Z REGULATOREM PRĘDKOŚCI

W przypadku narzędzia ściernego z regulatorem prędkości, należy regularnie sprawdzać maksymalną prędkość obrotową bez obciążenia. Zasadą powinno być sprawdzanie maksymalnej prędkości bez obciążenia przed każdym użyciem narzędzia.

Średnica tarczy / prędkość obwodowa / maksymalna prędkość obrotowa bez obciążenia

Średnica tarczy ścierniej	Prędkość obwodowa (m/s)														
	10	15	20	25	28	30	33	35	40	45	48	50	60	70	80
mm	Maksymalna prędkość obrotowa bez obciążenia (min ⁻¹)														
25	7639	11459	15279	19099	21390	22918	25210	26738	30558	34377	36669	38197	45837	53476	61115
40	4775	7162	9549	11937	13369	14324	15756	16711	19099	21486	22918	23873	28648	33423	38197
50	3820	5730	7639	9549	10695	11459	12605	13369	15279	17189	18335	19099	22918	26738	30558
63	3032	4547	6063	7579	8488	9095	10004	10610	12126	13642	14551	15158	18189	21221	24252
80	2387	3581	4775	5968	6685	7162	7878	8356	9549	10743	11459	11937	14324	16711	19099
100	1910	2865	3820	4775	5348	5730	6303	6685	7639	8594	9167	9549	11459	13369	15279
115	1661	2491	3321	4152	4650	4982	5480	5813	6643	7473	7972	8304	9964	11625	13286
125	1528	2292	3056	3820	4278	4584	5042	5348	6112	6875	7334	7639	9167	10695	12223
150	1273	1910	2546	3183	3565	3820	4202	4456	5093	5730	6112	6366	7639	8913	10186
180	1061	1592	2122	2653	2971	3183	3501	3714	4244	4775	5093	5305	6366	7427	8488
200	955	1432	1910	2387	2674	2865	3151	3342	3820	4297	4584	4775	5730	6685	7639
230	830	1246	1661	2076	2325	2491	2740	2906	3321	3737	3986	4152	4982	5813	6643
250	764	1146	1528	1910	2139	2292	2521	2674	3056	3438	3667	3820	4584	5348	6112
300	637	955	1273	1592	1783	1910	2101	2228	2546	2865	3056	3183	3820	4456	5093

1 WYLOT Z TYŁU

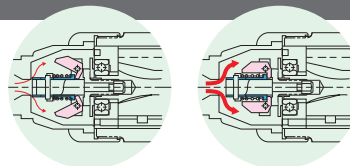
Wylot powietrza z tyłu zmniejsza ryzyko rozrzucania odpadów, takich jak opiłki, wióry, itp., przez wywiewane powietrze. Ponadto, stosowanie przewodów wlotowych i wylotowych dostarczonych z narzędziami przyczynia się do zmniejszenia poziomu hałasu.

FG-06-1, 13X, 12UX, 25DX, 26X, 50X, FA-2CX, 3CX SERIES

**2 REGULATOR PRĘDKOŚCI ODŚRODKOWEJ**

Regulator prędkości w dokładniej utrzymuje obrotową prędkość roboczą narzędzia, niż tradycyjne narzędzie bez regulatora. W konsekwencji zwiększa się żywotność urządzenia ściernego dzięki stabilności prędkości cięcia. Jest mniej wrażliwe na zmiany ciśnienia powietrza sprężonego i zużycie części regulatora.

SZLIFIERKI KĄTOWE, PROSTE, PIONOWE

**3 TŁUMIK OBROTOWY CHRONIĄCY PRZED ZIMNYM POWIETRZEM**

Tłumik obrotowy minimalizuje efekt chłodzenia wywołany sprężonym powietrzem podczas pracy narzędzia. Ponadto umożliwia operatorowi skierowanie wywiewanego powietrza tak, aby zapewnić mu jak najwyższy komfort pracy.

SZLIFIERKI KĄTOWE Z WYJĄTKIEM SERII FA-2C, 3CX, 150K

**4 URZĄDZENIE DO CHŁODZENIA PRZEKŁADNI**

Opatentowane urządzenie do chłodzenia przekładni umożliwia zminimalizowanie zużycia przekładni stożkowej i zębniaka dzięki przepuszczaniu przez nie części wywiewanego powietrza, co daje efekt chłodzenia.

SZLIFIERKI KĄTOWE

**5 UCHWYT Z BLOKADĄ**

Dźwignia blokująca zmniejsza ryzyko przypadkowego uruchomienia narzędzia. Aby włączyć urządzenie, operator musi nacisnąć dźwignię lub przycisk blokady. Gdy dźwignia zostanie zwolniona, urządzenie automatycznie powraca do stanu blokady.

**6 DOKŁADNE WYCENTROWANIE UCHWYTU ZACISKOWEGO**

Na wrzecionie zamontowany jest uchwyt zaciskowy, który ma na celu zminimalizowanie odchylenia od osi. Ponadto, tuleja zaciskowa o niewielkich wymiarach ułatwia pracę w ciasnych przestrzeniach.

SZLIFIERKI NARZĘDZIOWE

**7 MOCNA STALOWA OBUDOWA**

Szlifierki narzędziowe charakteryzują się kompaktową i trwałą obudową stalową, dzięki czemu ich okres użytkowania jest dłuższy.

FG-13-2, 13X-2, 20, 26-20



Szlifierka ołówkowa

Szlifierki ołówkowe są doskonałymi narzędziami do tępienia ostrych krawędzi, konturowania i lekkiego szlifowania przy użyciu pilnika obrotowego. Mała średnica i niska masa umożliwiają precyzyjne stosowanie.

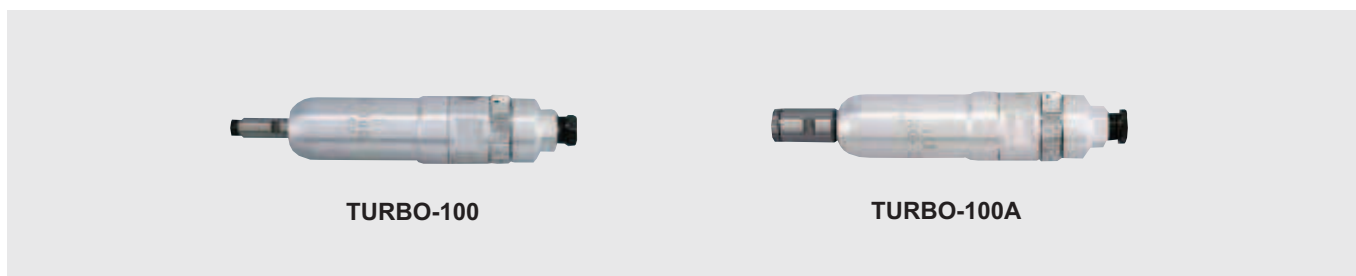


Model	Uchwyt zaciskowy		Maks. średnica				Prędkość bez obciążenia	Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. Zużycie powietrza		Rozmiar przewodu Rozmiar	
			Zamontowana tarcza		Głowica z pilnikiem												
	mm	in	mm	in	mm	in	min ⁻¹	kW	hp	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
FG-06-1	3	1/8	10	3/8	6	1/4	60.000	0.10	0.14	153	6 1/32	0.2	0.4	0.17	6.0	4.0	5/32

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4"

Szlifierki turbinowe

Bardzo wysoka prędkość obrotowa zapewnia precyzyjniejsze wykończenie. W celu umożliwienia dopasowania do danego zastosowania dostępne są rozmiary uchwytu zaciskowego Ø3 mm lub Ø1/8" i Ø6 mm lub Ø1/4".



Model	Uchwyt zaciskowy		Maks. średnica				Prędkość bez obciążenia	Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. Zużycie powietrza		Rozmiar przewodu Rozmiar	
			Zamontowana tarcza		Głowica z pilnikiem												
	mm	in	mm	in	mm	in	min ⁻¹	kW	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
TURBO-100	3	1/8	8	5/16	6	1/4	80,000~100,000	0.05	0.07	153	6 1/32	0.2	0.4	0.28	9.8	4.0	5/32
TURBO-100A	6	1/4	8	5/16	8	5/16	80,000~100,000	0.05	0.07	155	6 7/64	0.2	0.4	0.28	9.8	4.0	5/32

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/8"

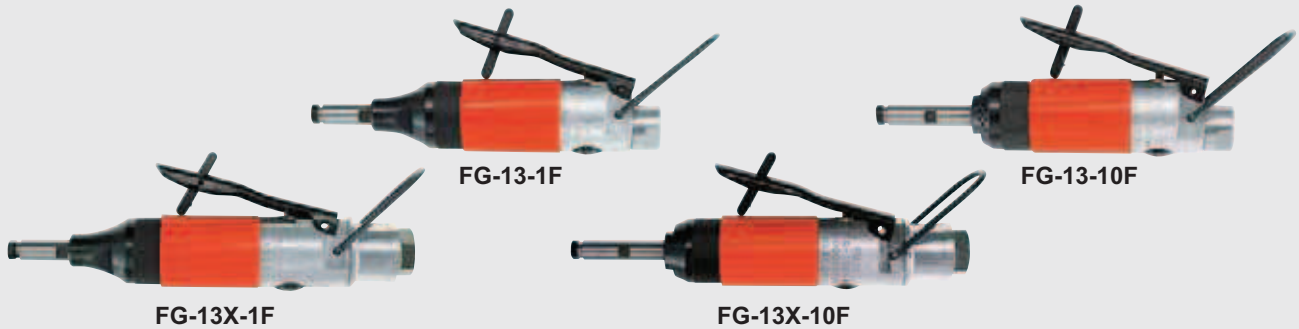
Akcesoria przewidziane dla serii Turbo



F-101	Klucz otwarty	1
F-301	Hex. Wrench	1
IH-4B	Inlet Hose	1
AL3000-1/4	Oiler	1
F-501	Pin Wrench	1
BB-SF0011	Ball Bearing	2

Szlifierki narzędziowe Fuji wyróżniają się dokładnym wycentrowaniem uchwytu zaciskowego, małą masą, kompaktową budową i wysokim stosunkiem mocy do masy. Są one szeroko stosowane do szlifowania i stępiania ostrych krawędzi za pomocą tarczy ścierniczej lub pilnika obrotowego. Warianty modeli obejmują wylot powietrza z przodu lub boku, wylot z tyłu i przedłużone wrzeciono.

MODELE Z UCHWYTEM Z BLOKADĄ



Model	Uchwyt zaciskowy Rozmiar		Maks. średnica				Prędkość bez obciążenia	Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. Zużycie powietrza		Rozmiar przewodu	
			Zamontowana tarcza	Głowica z pilnikiem													
	mm	in	mm	in	mm	in	min ⁻¹	kW	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
Z wylotem z przodu																	
FG-13-1F	3	1/8	13	1/2	10	3/8	30,000	0.15	0.21	158	6 7/32	0.3	0.6	0.25	8.8	6.3	1/4
FG-13-10F	3	1/8	13	1/2	10	3/8	30,000	0.15	0.21	158	6 7/32	0.4	0.9	0.25	8.8	6.3	1/4
Z wylotem z tyłu																	
FG-13X-1F	3	1/8	13	1/2	10	3/8	30,000	0.13	0.17	183	7 13/64	0.4	0.9	0.25	8.8	6.3	1/4
FG-13X-10F	3	1/8	13	1/2	10	3/8	30,000	0.13	0.17	183	7 13/64	0.4	0.9	0.21	7.4	6.3	1/4

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4"

MODELE Z UCHWYTEM Z BLOKADĄ



Model	Uchwyt zaciskowy Rozmiar		Maks. średnica				Prędkość bez obciążenia	Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. Zużycie powietrza		Rozmiar gwintu wlotu pow.	Rozmiar przewodu	
			Zamontowana tarcza	Głowica z pilnikiem														
	mm	in	mm	in	mm	in	min ⁻¹	kW	KM	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	BSP lub NPT	mm	in
•Front or Side Exhaust Type																		
FG-26-20BF	6	1/4	25	1	13	1/2	24,000	0.26	0.34	180	7 3/32	0.7	1.5	0.40	14.1	1/4	9.5	3/8
FG-26-10F	6	1/4	25	1	13	1/2	24,000	0.26	0.34	179	7 3/64	0.5	1.1	0.40	14.1	1/4	9.5	3/8
FG-50-2BF	6	1/4	32	1 1/4	22	7/8	18,000	0.33	0.44	189	7 7/16	0.8	1.8	0.43	15.2	1/4	9.5	3/8
FG-50-1F	6	1/4	32	1 1/4	22	7/8	18,000	0.33	0.44	191	7 33/64	0.8	1.8	0.43	15.2	1/4	9.5	3/8
Z wylotem z tyłu																		
FG-26X-10F	6	1/4	25	1	13	1/2	24,000	0.26	0.34	206	8 7/64	0.6	1.3	0.40	14.1	1/4	9.5	3/8
FG-50X-1F	6	1/4	32	1 1/4	22	7/8	18,000	0.33	0.44	214	8 27/64	0.7	1.5	0.45	15.8	1/4	9.5	3/8

• Przy zamawianiu podać, czy wylot ma być z przodu, czy z boku.

Szlifierki z serii FG-12U, FG-25D i FG-50D wyróżniają się ergonomiczną budową wrzeciona opartego na podwójnych łożyskach i połączonym z wałem silnika za pośrednictwem sprzęgła. Konstrukcja ta daje mniejsze drgania, słabsze uderzenie przy zetknięciu z obrabianym przedmiotem, wyższą dokładność i lepsze warunki manewrowania.

MODELE Z UCHWYTEM Z BLOKADĄ



Model	Uchwyt zaciskowy Rozmiar		Maks. średnica				Prędkość bez obciążenia	Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. Zużycie powietrza		Rozmiar gwintu wlotu pow.	Rozmiar przewodu	
			Zamontowana tarcza	Głowica z pilnikiem														
	mm	in	mm	in	mm	in	min ⁻¹	kW	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	BSP lub NPT	mm	in
Z wylotem z boku																		
FG-12U-1F	3,6	1/8, 1/4	13	1/2	8	5/16	43,000	0.13	0.18	188	7 13/32	0.6	1.3	0.30	10.6	6.3	1/4	
FG-25D-1F	3,6	1/8, 1/4	25	1	13	1/2	24,000	0.26	0.34	198	7 51/64	0.8	1.8	0.40	14.1	9.5	3/8	
FG-50D-1F	3,6	1/8, 1/4	32	1 1/4	22	7/8	18,000	0.33	0.44	210	8 17/64	0.9	2.0	0.45	15.9	9.5	3/8	
Z wylotem z tyłu																		
FG-12UX-1F	3,6	1/8, 1/4	13	1/2	8	5/16	43,000	0.13	0.18	213	8 25/64	0.7	1.5	0.30	10.6	6.3	1/4	
FG-25DX-1F	3,6	1/8, 1/4	25	1	13	1/2	24,000	0.26	0.34	230	9 1/16	0.8	1.8	0.40	14.1	9.5	3/8	
FG-50DX-1F	3,6	1/8, 1/4	32	1 1/4	22	7/8	18,000	0.33	0.44	243	9 9/16	0.9	2.0	0.45	15.9	9.5	3/8	

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4"

Szlifierki narzędziowe

MODELE Z WYDŁUŻONYM WAŁKIEM



FG-26L-1BF



FG-3H-5F

Model	Rozmiar zacisku		Maks. średnica (zamontowana tarcza)		Prędkość bez obciążenia min ⁻¹	Rozmiar gwintu wlotu powietrza	Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. Zużycie powietrza		Rozmiar przewodu pneumatycznego	
	mm	in	mm	in			kW	hp	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
Modele z uchwytem z blokadą																
FG-26L-1BF	6	1/4	25 x 13 x –	1 x 1/2 x –	24,000	5/16–24UNF	0.22	0.30	306	12 3/64	0.9	2.0	0.40	14.1	9.5	3/8
FG-3H-5F	6	1/4	45 x 13 x –	1 25/32 x 1/2 x –	14,600	3/8-24UNF	0.48	0.64	367	14 29/64	1.5	3.3	0.55	19.4	9.5	3/8

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP LUB NPT 1/4", FG-3H-5, 5F: BSP lub NPT 3/8".

MODELE KĄTOWE



FA-2C-2BF, 3BF

Z wylotem z boku

Model	Rozmiar zacisku		Maks. średnica (zamontowana tarcza)		Prędkość bez obciążenia min ⁻¹	Rozmiar gwintu wlotu powietrza	Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. Zużycie powietrza		Rozmiar przewodu pneumatycznego	
	mm	in	mm	in			kW	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
Modele z uchwytem z blokadą																
FA-2C-2BF	6	1/4	38 x 13 x –	1 1/2 x 1/2 x –	15,000	3/8–24UNF(M)	0.26	0.34	188	7 13/32	0.7	1.5	0.40	14.1	9.5	3/8
FA-2C-3BF	6	1/4	38 x 13 x –	1 1/2 x 1/2 x –	15,000	W3/8–16(M)	0.26	0.34	188	7 13/32	0.7	1.5	0.40	14.1	9.5	3/8

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4"



FA-2CX-2BF, 3BF

Z wylotem z tyłu

Model	Rozmiar zacisku		Maks. średnica (zamontowana tarcza)		Prędkość bez obciążenia min ⁻¹	Rozmiar gwintu wlotu powietrza	Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. Zużycie powietrza		Rozmiar przewodu pneumatycznego	
	mm	in	mm	in			kW	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
Modele z uchwytem z blokadą																
FA-2CX-2BF	6	1/4	38 x 13 x –	1 1/2 x 1/2 x –	15,000	3/8–24UNF(M)	0.26	0.34	226	8 57/64	1.0	2.2	0.40	14.1	9.5	3/8
FA-2CX-3BF	6	1/4	38 x 13 x –	1 1/2 x 1/2 x –	15,000	W3/8–16(M)	0.26	0.34	226	8 57/64	1.0	2.2	0.40	14.1	9.5	3/8

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4"

Szlifierki o małej prędkości

Te wydajne szlifierki, aby utrzymać ich moc i prędkość obrotową, wyposażone są w mechanizm przekładni redukcyjnej i regulator prędkości. Ich mała masa i kompaktowa konstrukcja sprawiają, że doskonale nadają się do polerowania, szlifowania, usuwania farby i można je używać z włókninami, szczotkami, tarczami listkowymi i tarczami polerskimi.



FG-2VX-1F



FG-3VX-1F, 6F

Model	Rozmiar zacisku		Prędkość bez obciążenia	Rozmiar gwintu wlotu powietrza	Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza		Rozmiar gwintu wlotu powietrza	Rozmiar przewodu pneumatycznego	
	mm	in			in	kW	KM	mm	in	kg	lb	m³/min		ft³/min	BSP lub NPT
Locking Lever Handle / Rear Exhaust Models															
FG-2VX-1F	6	1/4	4,300	3/8-24UNF	0.29	0.39	216	8 1/2	0.9	2.0	0.34	12.0	1/4	9.5	3/8
FG-3VX-1F	6	1/4	7,600	W3/8-16	0.28	0.37	331	13 1/32	1.4	3.1	0.45	15.9	1/4	9.5	3/8
FG-3VX-6F	6	1/4	12,000	W3/8-16	0.31	0.41	331	13 1/32	1.4	3.1	0.47	16.6	1/4	9.5	3/8



FG-3VX-2F, 3F

Model	maks.		Prędkość bez obciążenia	Rozmiar wlotu powietrza	Moc		Całkowita długość		Masa (z osłoną tarczy)		Maks. Zużycie powietrza		Rozmiar gwintu wlotu powietrza	Rozmiar przewodu pneumatycznego		
	mm	in			min ⁻¹	in	kW	KM	mm	in	kg	lb		m ³ /min	ft ³ /min	BSP lub NPT
Modele z uchwytem z blokadą / z wylotem z tyłu																
FG-3VX-2F	75 x 19x 9.5	3 x 3/4 x 3/8	9,500	W3/8—16	0.29	0.39	316	12 7/16	• 1.4	• 3.1	0.47	16.6	1/4	9.5	3/8	
FG-3VX-3F	125 x 19x 9.5	5 x 3/4 x 3/8	7,600	W3/8—16	0.28	0.37	316	12 7/16	• 1.4	• 3.1	0.45	15.9	1/4	9.5	3/8	

*Modele oznaczone znakiem • nie posiadają osłony tarczy.

Szlifierki proste

Wszystkie szlifierki Fuji są projektowane i produkowane przy użyciu najnowszej technologii firmy Fuji. Szlifierki proste Fuji są wyposażone w regulator prędkości odśrodkowej, posiadają konstrukcję zmniejszającą hałas i uchwyt z blokadą. Te standardowe elementy zapewniają wysoką wydajność i płynną pracę.



FG-3H-1F, 2F



FG-4H-1F, 2F



FG-5H-1M, 2M, 6H-1M



FG-8H-1M, 2M



FG-8H-1C

Model	Maks. średnica (tarcza ścierna)		Prędkość bez obciążenia	Rozmiar gwintu wlotu powietrza	Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza		Rozmiar gw. wlotu powietrza	Rozmiar przewodu pneumatycznego	
	mm	in			min ⁻¹	in	kW	KM	mm	in	kg	lb		m ³ /min	ft ³ /min
Modele z uchwytem z blokadą															
FG-3H-1F	65 × 13 × 9.53	2 1/2 × 1/2 × 3/8	14,600	W3/8–16	0.48	0.64	342	13 15/32	1.7	3.7	0.55	19.4	3/8	9.5	3/8
FG-3H-2F	75 × 13 × 9.53	3 × 1/2 × 3/8	12,700	W3/8–16	0.48	0.64	342	13 15/32	1.7	3.7	0.55	19.4	3/8	9.5	3/8
FG-4H-1F	100 × 19 × 9.53	4 × 3/4 × 3/8	9,500	W3/8–16	0.70	0.94	408	16 1/16	2.3	5.1	0.80	28.2	3/8	12.7	1/2
FG-4H-2F	100 × 19 × 12.7	4 × 3/4 × 1/2	9,500	W1/2–12	0.70	0.94	414	16 19/64	2.3	5.1	0.80	28.2	3/8	12.7	1/2
FG-5H-1M	125 × 19 × 12.7	5 × 3/4 × 1/2	7,600	W1/2–12	0.96	1.28	506	19 59/64	2.5	5.5	1.00	35.3	3/8	12.7	1/2
FG-5H-2M	125 × 19 × 15.8	5 × 3/4 × 5/8	7,600	5/8–11UNF	0.96	1.28	511	20 7/64	2.5	5.5	1.00	35.3	3/8	12.7	1/2
FG-6H-1M	150 × 25 × 15.8	6 × 1 × 5/8	6,300	5/8–11UNF	1.03	1.38	531	20 29/32	3.4	7.5	1.20	42.4	3/8	12.7	1/2
FG-8H-1M	205 × 25 × 15.8	8 × 1 × 5/8	4,600	5/8–11UNF	1.47	1.97	556	21 57/64	5.5	12.1	1.60	56.5	1/2	12.7	1/2
FG-8H-2M	180 × 25 × 15.8	7 × 1 × 5/8	5,300	5/8–11UNF	1.62	2.17	556	21 57/64	5.4	11.8	1.80	63.5	1/2	12.7	1/2
Modele z uchwytem															
FG-8H-1C	205 × 25 × 15.8	8 × 1 × 5/8	4,600	5/8–11UNF	1.47	1.97	538	21 3/16	5.6	12.3	1.60	56.5	3/8	12.7	1/2

Szlifierki z wydłużonym wałkiem

Szlifierki Fuji z wydłużonym wałkiem idealnie nadają się do prac w ograniczonych przestrzeniach lub wewnątrz rur. Szeroki asortyment szlifierek pozwala na ich stosowanie do różnorodnych prac szlifierskich.



Model	Maks. średnica (tarcza ścierna)		Prędkość bez obciążenia	Rozmiar gwintu wrzeciona	Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza		Rozmiar przewodu	
	mm	in			min ⁻¹	in	kW	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min
Modele z uchwytem z blokadą														
FG-50L-1BF	50 x 13 x 9.53	2 x 1/2 x 3/8	18,000	W3/8—16	0.29	0.39	316	12 7/16	1.4	3.1	0.43	15.2	9.5	3/8
FG-50Y-1BF	50 x 13 x 9.53	2 x 1/2 x 3/8	18,000	W3/8—16	0.29	0.39	532	20 15/16	2.0	4.4	0.43	15.2	9.5	3/8
FG-3HL-1F	65 x 13 x 9.53	2 1/2 x 1/2 x 3/8	12,000	W3/8—16	0.48	0.64	547	21 17/32	1.9	4.2	0.55	19.4	9.5	3/8
FG-4HL-1F	75 x 19 x 9.53	3 x 3/4 x 3/8	12,000	W3/8—16	0.74	0.99	615	24 7/32	2.6	5.7	0.80	28.2	12.7	1/2
FG-5HL-2M	100 x 19 x 12.7	4 x 3/4 x 1/2	9 000	W1/2—12	0.96	1.28	1 050	41 11/32	5.4	11.9	1.00	35.3	12.7	1/2

*Serie FG-50L, 50Y: Wlot powietrza 1/4". Serie FG-3HL, 4HL, 5HL: Wlot powietrza 3/8".

Szlifierki kątowe

Firma Fuji oferuje szeroką gamę szlifierek kątowych do stosowania we wszelkich pracach szlifierskich. Wiele modeli jest wyposażonych w przekładnię zębatą stożkową, regulator prędkości, wbudowany wylot powietrza i opatentowaną metodę chłodzenia przekładni. Firma Fuji oferuje więcej modeli i wariantów niż inni producenci.

Modele z uchwytem z blokadą



Model	Maks. średnica (tarcza ścierna)		Prędkość bez obciążenia	Rozmiar gwintu wlotu powietrza	Wysokość głowicy zacisku		Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza		Rozmiar przewodu	
	mm	in			mm	in	kW	hp	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
Z wylotem z tyłu																
FA-2CX-1BF	50 x 4 x 9.5	2 x 5/32 x 3/8	15,000	1/4-28UNF(F)	47	1 55/64	0.26	0.34	226	8 57/64	1.0	2.2	0.40	14.1	9.5	3/8
FA-3CX-1F	75 x 4 x 9.5	3 x 5/32 x 3/8	15,000	M8-1.25P(F)	63	2 31/64	0.33	0.44	247	9 3/4	1.3	2.9	0.40	14.1	9.5	3/8
FA-3CX-2F	100 x 6 x 15.8	4 x 1/4 x 5/8	13,500	M8-1.25P(F)	63	2 31/64	0.33	0.44	247	9 3/4	1.3	2.9	0.40	14.1	9.5	3/8

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4".

Modele z uchwytem z blokadą



Model	Maks. średnica (tarcza ścierna)		Prędkość bez obciążenia	Wysokość głowicy zacisku		Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza		Rozmiar przewodu	
	mm	in		mm	in	kW	hp	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
Wrzeczono z gwintem zewnętrznym 3/8-24UNF															
FA-5E-13F	125 x 6 x 22.2	5 x 1/4 x 7/8	12,000	75	2 61/64	0.96	1.29	282	11 7/64	2.2	4.8	0.95	33.5	9.5	3/8
FA-5E-13VF	125 x 6 x 22.2	5 x 1/4 x 7/8	12,000	75	2 61/64	0.96	1.29	262	10 5/16	2.2	4.8	0.95	33.5	9.5	3/8

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 3/8"

Modele z uchwytem z blokadą



Model	Maks. średnica (tarcza ścierna)		Prędkość bez obciążenia	Wysokość głowicy zacisku		Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. Zużycie powietrza		Rozmiar przewodu pneumatycznego	
	mm	in		mm	in	kW	hp	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
Wrzeczono z gwintem zewnętrznym 5/8-11UNC															
FA-6C-8M	180 x 6 x 22.2	7 x 1/4 x 7/8	7,600	107	4 7/32	1.03	1.38	353	13 57/64	3.0	6.6	1.10	38.8	12.7	1/2
FA-7E-6VF	180 x 6 x 22.2	7 x 1/4 x 7/8	7,600	101	3 31/32	1.62	2.17	307	12 3/32	3.1	6.8	1.40	49.4	12.7	1/2
FA-7E-8VF	180 x 6 x 22.2	7 x 1/4 x 7/8	8,400	101	3 31/32	1.62	2.17	307	12 3/32	3.1	6.8	1.40	49.4	12.7	1/2

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 3/8"

Polerki kątowe

Modele z uchwytem z blokadą



Model	Maks. średnica				Prędkość bez obciążenia	Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza		Rozmiar przewodu	
	Tarcza szlifierska		Szczotka druciana												
	mm	in	mm	in		min ⁻¹	kW	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm
Wrzeczono z gwintem zewnętrznym 3/8-24UNF															
FA-5E-6VF	180 x – x 22.2	7 x – x 7/8	100 x – x 15.8	4 x – x 5/8	6,000	0.96	1.29	262	10 5/16	2.0	4.4	0.95	33.5	9.5	3/8
Wrzeczono z gwintem zewnętrznym 5/8-11UNC															
FA-6C-9M	180 x – x 22.2	7 x – x 7/8	100 x – x 15.8	4 x – x 5/8	7,000	1.03	1.38	353	13 57/64	3.0	6.6	1.10	38.8	12.7	1/2
FA-7E-5VF	180 x – x 22.2	7 x – x 7/8	100 x – x 15.8	4 x – x 5/8	7,000	1.62	2.17	307	12 3/32	3.1	6.8	1.40	49.4	12.7	1/2

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 3/8". *Przy zamówieniu określić, czy mają być tarcze szlifierskie, czy szczotki druciane.

Model z uchwytem z blokadą (kąt 110°)



Model	Maks. średnica				Prędkość bez obciążenia	Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza		Rozmiar przewodu	
	Tarcza szlifierska		Szczotka druciana												
	mm	in	mm	in		min ⁻¹	kW	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm
Wrzeczono z gwintem wewnętrznym W1/2-16															
FA-4chk-3F	150 x – x 22.2	6 x – x 7/8	125 x – x 15.8	5 x – x 5/8	8,400	0.63	0.84	259	10 13/64	1.8	4.0	0.65	22.9	9.5	3/8

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 3/8".

*Przy zamówieniu określić, czy mają być tarcze szlifierskie, czy szczotki druciane.

Polerki tarczowe

Szlifierka ta wyróżnia się wylotem z tyłu, niskim poziomem hałasu, wysoką prędkością obrotową i wygodną konstrukcją. Przydaje się do różnych prac polerskich.



Model	Maks. średnica (tarcza szlifierska)		Prędkość bez obciążenia	zacisku		Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. Zużycie powietrza		Rozmiar przewodu pneumatycznego	
	mm	in		mm	in	kW	hp	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
FG-5PX-1	125 x - x 22.2	5 x - x 7/8	12,000	170	6 11/16	0.37	0.49	108	4 1/4	1.0	2.2	0.50	17.7	9.5	3/8

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4".

Szlifierki pionowe

Szlifierki pionowe Fuji są bardzo mocne dzięki ich wałkom napędu bezpośredniego. Wszystkie szlifierki pionowe wyposażone są w regulator prędkości odśrodkowej, który utrzymuje częstotliwość obrotów przy szlifowaniu, również pod dużym obciążeniem. Wszystkie modele posiadają wrzeciono z zewnętrznym gwintem 5/8"-11UNC i uchwyt z blokadą.

TYP STANDARDOWY



FV-7-1M, 4M



FV-9BH-1M

Model	Maks. średnica (tarcza ścierna)		Prędkość bez obciążenia	zacisku		Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. Zużycie powietrza		Rozmiar przewodu pneumatycznego	
	mm	in		mm	in	kW	hp	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
FV-7-1M	180 x 6 x 22.2	7 x 1/4 x 7/8	6,000	192	7 9/16	1.40	1.87	247	9 23/32	4.0	8.8	1.40	49.4	12.7	1/2
FV-7-4M	180 x 6 x 22.2	7 x 1/4 x 7/8	8,400	192	7 9/16	1.76	2.37	247	9 23/32	4.0	8.8	1.70	60.0	12.7	1/2
FV-9BH-1M	230 x 10 x 22.2	9 x 3/8 x 7/8	5,900	222	8 47/64	2.90	3.88	278	10 61/64	5.8	12.7	2.80	98.9	19.0	3/4

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 3/8", seria FV-9BH: BSP lub NPT 1/2".

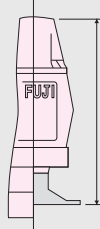
Z TARCZĄ GARNKOWĄ



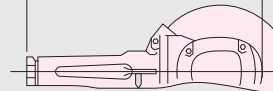
FV-9BH-4M

zacisku

Wysokość oznacza odległość od kołnierza tarczy do wierzchu szlifierki.



Całkowita długość



Model	Maks. średnica (tarcza ścierna)		Prędkość bez obciążenia	zacisku		Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. Zużycie powietrza		Rozmiar przewodu pneumatycznego	
	mm	in		mm	in	kW	hp	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
FV-9BH-4M	150 x 50 x 22.2	6 x 2 x 7/8	4,500	204	8 1/32	2.90	3.88	278	10 61/64	6.1	13.4	2.40	84.7	19.0	3/4

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/2".

Z TARCZĄ SZLIFIERSKĄ



FV-7-2M

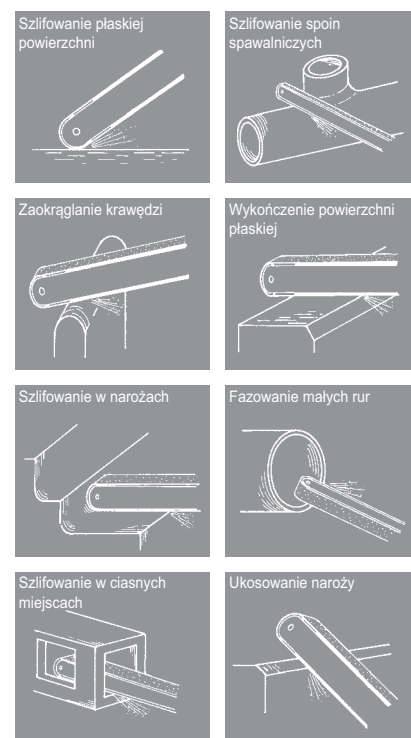
Model	Maks. średnica (tarcza ścierna)		Prędkość bez obciążenia	zacisku		Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. Zużycie powietrza		Rozmiar przewodu pneumatycznego	
	mm	in		mm	in	kW	hp	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
FV-7-2M	180 x - x 22.2	7 x - x 7/8	7,000	192	7 9/16	1.54	2.07	247	9 23/32	4.0	8.8	1.60	56.5	12.7	1/2

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 3/8".

Szlifierki taśmowe Fuji idealnie nadają się do precyzyjnego i efektywnego polerowania ciasnych miejsc, takich jak powierzchnie sferyczne i rury, które są trudno dostępne dla szlifierek tradycyjnych. Są również idealnymi narzędziami do prac związanych z tępieniem ostrych krawędzi. Możliwość obrotu głowicy w zakresie 360 stopni daje uniwersalne rozwiązanie dla prawie każdego zastosowania.



Regulacja kąta
(do 360 stopni)



Model	Rozmiar taśmy		Prędkość bez obciążenia min ⁻¹	Prędkość bez obciążenia m/min	Moc		Całkowita długość		zacisku		Masa		Maks. zużycie powietrza		Rozmiar przewodu	
	mm	in			kW	hp	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FBS-1-1	10 x 330	13/32 x 12 1/64	20,000	1,200	0.28	0.37	281	11 5/64	124	4 57/64	1.1	2.4	0.57	20.1	9.5	3/8
FBS-1-2	20 x 520	51/64 x 19 1/2	20,000	1,200	0.28	0.37	375	14 25/32	124	4 57/64	1.2	2.6	0.57	20.1	9.5	3/8
FBS-1-3	13 x 460	33/64 x 18 1/8	20,000	1,200	0.28	0.37	345	13 19/32	124	4 57/64	1.2	2.6	0.57	20.1	9.5	3/8
FBS-1-4	20 x 460	51/64 x 18 1/8	20,000	1,200	0.28	0.37	345	13 19/32	124	4 57/64	1.2	2.6	0.57	20.1	9.5	3/8

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4".

Taśmy szlifierskie

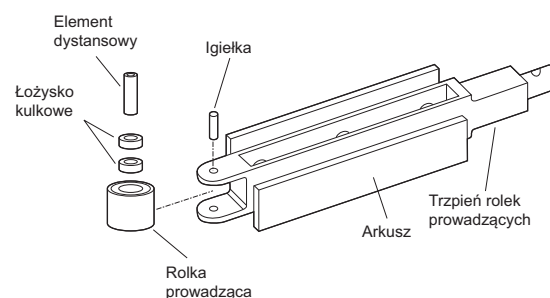


Wymieniając zespół ramienia stykowego, można na narzędziu montować taśmy szlifierskie różnych rozmiarów.

Stosowany Model	Rozmiar taśmy (mm)	Ziarno #40	Ziarno #60	Ziarno #80	Ziarno #100	Ziarno #120
FBS-1-1	10 x 330	DSB-271	DSB-273	•DSB-274	DSB-275	DSB-276
FBS-1-2	20 x 520	DSB-261	DSB-263	•DSB-264	DSB-265	DSB-266
FBS-1-3	13 x 460	DSB-221	DSB-223	•DSB-224	DSB-225	DSB-226
FBS-1-4	20 x 460	DSB-241	DSB-243	•DSB-244	DSB-245	DSB-246

*Znak • oznacza akcesoria standardowe.

Zespół ramienia stykowego



Zespół ramienia stykowego	Rozmiar	Model
S-169044-00	10 x 330	FBS-1-1
S-169044-01	20 x 520	FBS-1-2
S-169044-02	13 x 460	FBS-1-3
S-169044-03	20 x 460	FBS-1-4

Szlifierki oscylacyjne

Szlifierki oscylacyjne Fuji mają zwartą budowę, są lekkie i łatwe w manewrowaniu, wystarczająco mocne do wykańczania powierzchni lakierowanych i metalowych przed ponownym malowaniem. Efektywne odsysanie pyłu z tylnego wylotu pozwala utrzymać w czystości środowisko robocze.

Właściwości

- Wydajne szlifowanie, wysoka stabilność i niskie drgania.
- Doskonałe właściwości w zakresie odsysania pyłu ułatwiają utrzymanie czystości w obszarze roboczym.
- Mogą pracować z różnymi typami papierów ściernych - mocowanymi na rzepy i standardowymi typu Clip-on.

TYP TARCZOWY



FOR-125BF, 150BF

Model	maks. (tarcza szlifierska)		Prędkość bez obciążenia	Wysokość głowicy zacisku		Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza		Rozmiar przewodu	
	mm	in		mm	in	kW	hp	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
Modele z uchwytem z blokadą															
FOR-125BF-E(M)	ø125	5	8,000	124	4 7/8	0.118	0.158	243	9 9/16	2.0	4.4	0.36	12.7	6.3	1/4
FOR-150BF-E(M)	ø150	6	8,000	124	4 7/8	0.118	0.158	256	10 5/64	2.1	4.6	0.36	12.7	6.3	1/4

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4".

*Na papier samoprzylepny: E). *Na papier ścierny typu rzep: (M).

*FOR Modele, 9mm (11/32")

TYP PROSTOKĄTNY



FOS-175B

Model	maks. (wielkość arkusza ściernego)		Prędkość bez obciążenia	Wysokość głowicy zacisku		Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza		Rozmiar przewodu	
	mm	in		mm	in	kW	hp	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
Modele z uchwytem z blokadą															
FOS-175BF-E(M)	100 x 175	4 x 7	6,500	130	5 1/8	0.118	0.158	268	10 9/16	2.4	5.2	0.34	11.9	6.3	1/4
FOS-230BF-E	100 x 230	4 x 9	6,000	130	5 1/8	0.118	0.158	291	11 29/64	2.6	5.7	0.34	11.9	6.3	1/4
FOS-400BF-E	100 x 400	4 x 16	5,500	130	5 1/8	0.118	0.158	400	16	3.3	7.2	0.32	11.3	6.3	1/4

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: BSP lub NPT 1/4".

*Na papier samoprzylepny: E). *Na papier ścierny typu rzep: (M).

*FOS Modele, 5mm (3/16")

DOSTARCZANE AKCESORIA

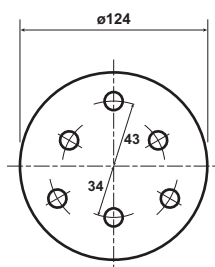


Model	Przewód wylotowy	Worek na pył	Klucz maszynowy	Dziurkacz / pręt	Tarcza szlifierska
FOR-125B	•	•	•	Pręt	• 2 szt.
FOR-150B	•	•	•	Pręt	• 2 szt.
FOS-175BF	•	•	-	-	• 2 szt.
FOS-230BF-E	•	•	-	•	• 2 szt.
FOS-400BF-E	•	•	-	•	• 2 szt.

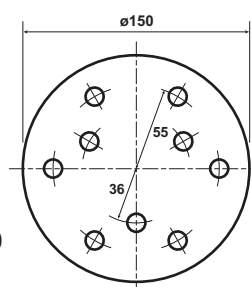
* • = dostarczane, - = nie dostarczane

UKŁAD OTWORÓW I WYMIARY PAPIERÓW ŚCIERNYCH I TARCZY

Typ tarczowy



Seria FOR-125

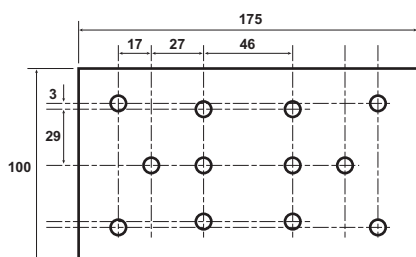


Seria FOR-150

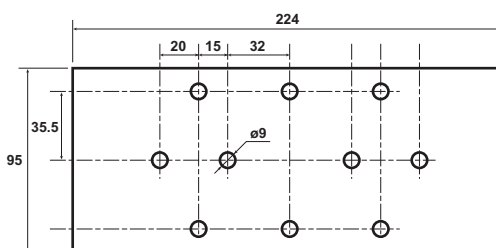
Model	Papier samoprzylepny		Papier ścierny typu rzep	
	Papier	Arkusz	Papier	Arkusz
FOR-125	FOR-125-#40~#150	PAD-125E	FOR-125-M40~M600	PAD-125M
FOR-150	FOR-150-#40~#150	PAD-150E	FOR-150-M40~M600	PAD-150M

* Wielkość ziarna określić przy zamawianiu papierów ściernych.

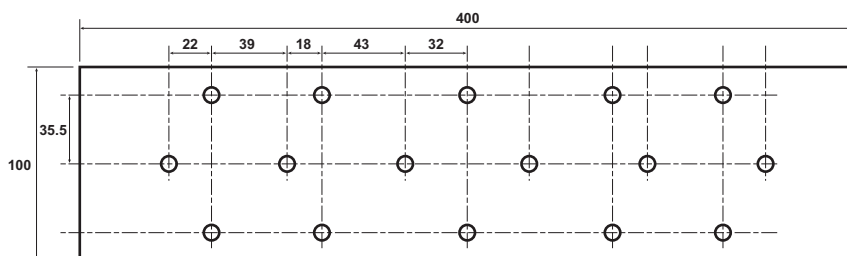
Typ prostokątny



Seria FOS-175



Seria FOS-230



Seria FOS-400

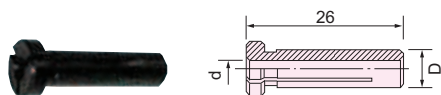
Model	Papier samoprzylepny		Papier ścierny typu rzep		Papier w rolkach (do zaciskania)
	Papier	Arkusz	Papier	Arkusz	
FOS-175	FOS-175-#40~#240	PAD-175E	FOS-175-M40~M600	PAD-175M	-
FOS-230	FOS-230-#40~#240	PAD-230E	-	-	FOS-230-C40~C240
FOS-400	FOS-400-#40~#240	PAD-400E	-	-	FOS-400-C40~C240

* Rozmiar papieru w rolkach: 100 mm x 15 m (wielkość: FOS-230 (100 x 300) mm, FOS-400 (100 x 470) mm.)

* Wielkość ziarna określić przy zamawianiu papierów ściernych.

Akcesoria

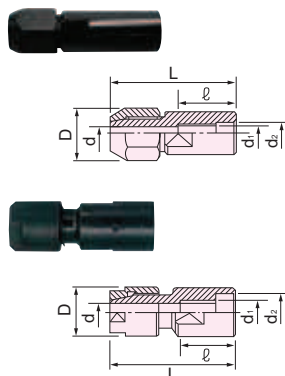
TULEJE UCHWYTÓW



Nr części	Rozmiar				Modele
	D		d		
	mm	in	mm	in	
G-032347-00	6.0	-	3.0	-	Serie FG-26, 26X, 26L, 50, 50L, 50Y
G-032347-02	6.0	-	-	1/8	Serie FG-3H, 3HL, 4H, 4HL
G-032347-03	-	1/4	-	1/8	FA-2C, 2BF, 3BF, 2CX, 2BF, 3BF

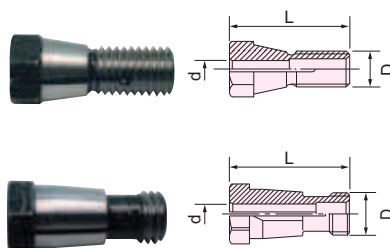
*Tuleje uchwytów są używane do szczęk uchwytów.

SZCZĘKI UCHWYTÓW

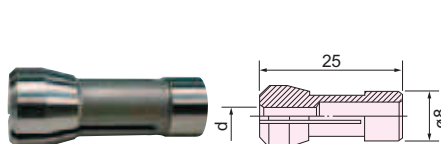


Nr akc.	Uchwyt zaciskowy	Nakrętka uchwytu	Rozmiar								Modele
			d		d ₁	d ₂		D	L	ℓ	
			mm	in		mm	in	mm	mm	mm	
CN-1210	G-101342-00	G-162343-00	6	-	3/8-24UNF	-	3/8	17Hex	57	32	FG-50L, 2BF, 50Y, 2BF, 3HL, 2F,
CN-1207	G-041342-00		-	1/4		-	3/8	17Hex	57	32	
CN-1402	G-017342-00		6	-	W3/8-16	-	3/8	17Hex	57	32	FG-50L-, 1BF, 50Y-, 1BF, 3HL-, 1F, 4HL-1F, 4H-1F
CN-1404	G-017342-01		-	1/4		-	3/8	17Hex	57	32	
CN-1202	G-011342-00		6	-	3/8-24UNF	-	3/8	17Hex	42	17	FG-2VX-1F, FA-2C, 2BF, 2CX, 2BF
CN-1208	G-028342-00		-	1/4		-	3/8	17Hex	42	17	
CN-1406	A-122342-01		6	-	W3/8-16	-	3/8	17Hex	42	17	FA-2C, 3BF, 2CX, 3BF
CN-1407	A-122342-02		-	1/4		-	3/8	17Hex	42	17	
CN-1114	G-144342-03	G-144343-02	3	-	5/16-24UNF	12	-	14	44	21	FG-26, 26X, 26L, FG-50, 50X FRD-6PX
CN-1115	G-144342-04		-	1/8				16	44	21	
CN-1112	G-144342-00	G-144343-00	6	-				16	44	21	
CN-1113	G-144342-01		-	1/4				16	44	21	

UCHWYTY ZACISKOWE

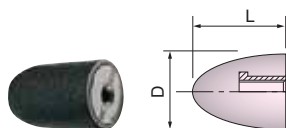


Nr części	Rozmiar					Modele
	d		D	Stożek	L	
	mm	in			mm	
G-001342-01	3.0	-	1/4-28UNF	3/10	20	TURBO-100
G-001342-02	-	1/8				
G-002342-00	6.0	-	W11-24	2/5	23	TURBO-100A
G-002342-01	-	1/4				
G-185342-00	3.0	-	1/4-28UNF	-	18	FG-06-1 Seria FG-13, seria 13X
G-185342-01	-	1/8				



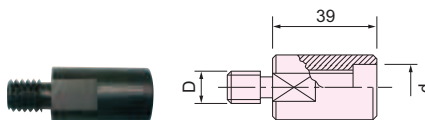
Nr części	Rozmiar		Modele
	d		
	mm	in	
G-028342-08	3.0	-	FG-12U, 12UX FG-25D, 25DX FG-50D, 50DX
G-028342-04	-	1/8	
G-028342-07	6.0	-	
G-028342-06	-	1/4	

TARCZA STOŻKOWA



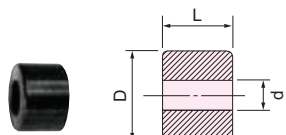
Nr akc.	Rozmiar			Materiał
	D	L	d	
	mm	mm		
124	38	65	W3/8-16	A-36P

ADAPTER DO TARCZY STOŻKOWEJ



Nr części	Rozmiar	
	D	d
G-158309-00	W3/8-16	5/16-24UNF

ELEMENT DYSTANSOWY DO TARCZY STOŻKOWEJ

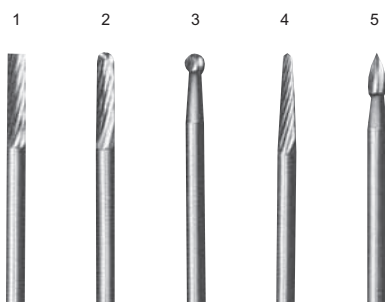


Nr części	Rozmiar			
	d		D	L
	mm	in	mm	mm
G-013308-00	9.53	3/8	20	13.5

STOSOWANIE TARCZY STOŻKOWEJ

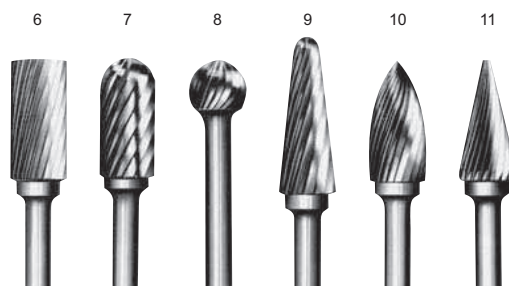


PILNIKI OBROTOWE Z WĘGLIKA WOLFRAMU



Uchwyt o średnicy 3 mm

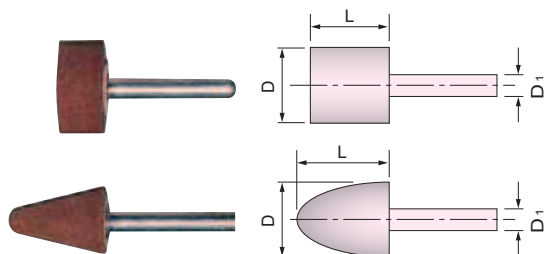
Indeks	Nr akc.	Rozmiar		Model
		Średnica główki mm	długość in	
1	A03	3	38	FG-06-1
2	B03	3	38	TURBO-100
3	C03	3	38	FG-13-1F
4	E03	3	38	FG-13X-1F
5	F03	3	38	



Uchwyt o średnicy 6mm

Indeks	Nr akc.	Rozmiar		Model
		Średnica główki mm	długość in	
6	A08(A13)	8(13)	55(70)	TURBO-100A Serie FG-12U, 25D, 50D Serie FG-12UX, 25DX Serie FG-50DX
7	B08(B13)	8(13)	55(75)	
8	C08(C13)	8(13)	55(60)	
9	E08(E13)	8(13)	55(84)	
10	F08(F13)	8(13)	55(75)	
11	H08(H13)	8(13)	55(70)	

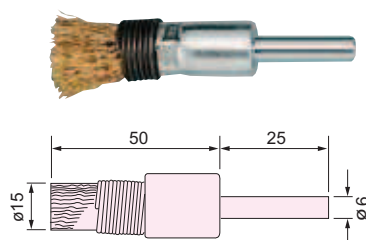
TARCZE MONTOWANE



Typ	Nr akc.	Rozmiar			Materiał	Model
		D mm	L mm	D ₁ mm		
Prosty	103	10	10	3	WA-60	Serie FG-13, 13X Serie FG-12U, 12UX Serie FG-25, 25DX, 50D, 50DX Serie FG-12U, 12UX, 26, 26X, 50, 50X Serie FG-25D, 25DX, 50D, 50DX, 3H-5, 5F Serie FG-3VX-6F, FA-2C-2, 33 2CX-2, 3
	105	25	13	6		
Stożkowy	111	10	15	3	WA-60	Serie FG-13, 13X Serie FG-12U, 12UX Serie FG-25, 25DX, 50D, 50DX Serie FG-12U, 12UX, 26, 26L, 26X, 50, 50X Serie FG-25D, 25DX, 50D, 50DX, 3H-5, 5F Serie FG-3VX-6F, FA-2C-2, 33 2CX-2, 3
	113	19	25	6		

*Minimalna wielkość zamówienia: 100 szt. / pozycję.

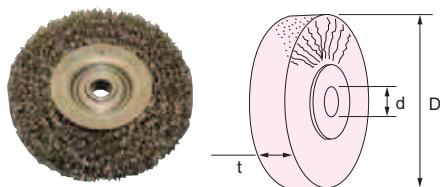
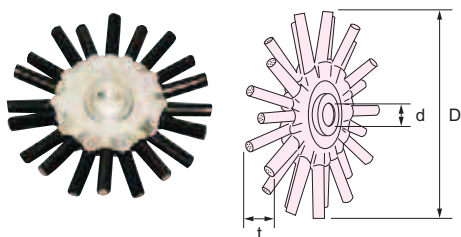
SZCZOTKA Z UCHWYTEM



Nr akc.	Prędkość bez obciążenia	Modele
	min ⁻¹	
170	15,000	FG-3VX-6F, 3H-5, 5F FA-2C-2BF, 3BF FA2CX-2BF, 3BF

Akcesoria

PROMIENIOWE SZCZOTKI DRUCIANE



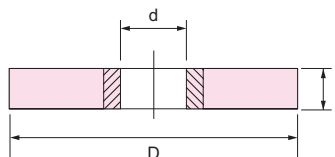
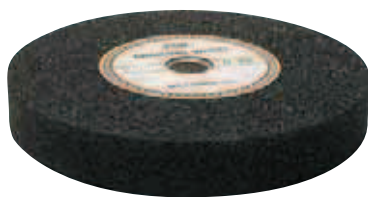
Nr akc.	Rozmiar			Maks. prędkość bez obciążenia min ⁻¹	Modele
	D mm	t mm	d mm		
KWH-100WK5	100	13	10	12,000	FG-4H-1F
KWH-123WK5	125	14	16	9,500	FG-5H
KWH-156WK5	150	17	16	7,500	FG-6H-1M

*Minimalna wielkość zamówienia: 10 szt. / pozycję.

Nr akc.	Rozmiar			Maks. prędkość bez obciążenia min ⁻¹	Modele
	D mm	t mm	d mm		
181	50	13	10	18,000	FG-50L, 50Y
182	65	13	10	15,000	FG-3H-1F, 3HL-1F
183	75	13	10	13,000	FG-3H-2, 2F, 4HL-1F
184	100	13	10	9,500	FG-4H-1F
184-2	100	13	13	9,500	FG-4H-2F, 5HL-2M
185	125	19	16	7,600	FG-5H-2M
185-2	125	19	13	7,600	FG-5H-1M
186	150	25	16	6,300	FG-6H-1M
187	205	25	16	4,600	FG-8H-1C, 1M

*Minimalna wielkość zamówienia: 10 szt. / pozycję.

PROSTE TARCZE ŚCIERNIE DO SZLIFIEREK PROSTYCH I Z WYDŁUŻONYM WAŁKIEM



Nr akc.	Rozmiar						Materiał	Maks. prędkość bez obciążenia	Modele
	D		t		d				
	mm	in	mm	in	mm	in		min ⁻¹	
•131	50	2	13	1/2	9.53	3/8	A-36Q	18,000	Serie FG-50L, -50Y
•132	65	2 1/2	13	1/2	9.53	3/8	A-30R	14,000	FG-3H-1F, 3HL-1F, 2F
•133	75	3	13	1/2	9.53	3/8	A-24P	12,000	FG-3H-2F, 4HL-1F, 2F
•133-1	75	3	19	3/4	9.53	3/8	A-24P	12,000	FG-4HL-1F, 2F
134	100	4	19	3/4	9.53	3/8	A-24P	9,000	FG-4H-1F
136-2	125	5	19	3/4	12.70	1/2	A-24P	7,600	Seria FG-5H-1M
137	125	5	19	3/4	15.88	5/8	A-24P	7,600	FG-5H-2M
138	150	6	25	1	15.88	5/8	A-24P	6,300	FG-6H-1M
139	180	7	25	1	15.88	5/8	A-24P	5,300	FG-8H-2
140	205	8	25	1	15.88	5/8	A-24P	4,600	Seria FG-8H-1

* = Minimalna wielkość zamówienia: 100 szt. / pozycję, inne = minimalna wielkość zamówienia: 50 szt. / pozycję.

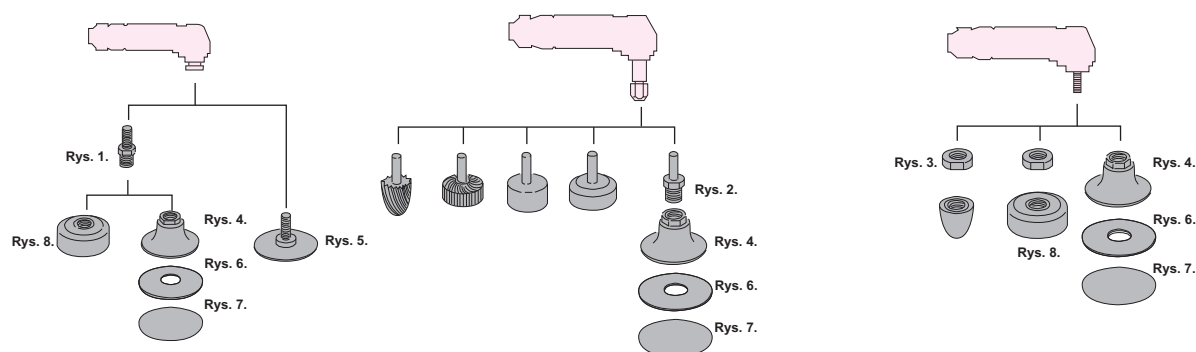
RURKI TERMOKURCZLIWE DO SZLIFIEREK Z WYDŁUŻONYM WAŁKIEM



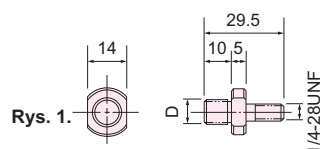
- Wygodny chwyt łagodzący drgania i ciepły w uchwycie.
- Średnica rurki zmniejszy się o połowę po podgrzaniu do temp. 120 °C
- Przycięć na odpowiedni wymiar, odpowiedni do narzędzia.

Nr akc.	długość m	Przed	Po		Wielkość Rozmiar mm	Modele
		Średnica wewn. mm	Średnica wewn. mm	Grubość mm		
M20-10-1	5	20	10	1	12~17	FG-06
M20-10-2	5	20	10	2	12~17	
M30-15-1	5	30	15	1	18~27	FG-26L
M30-15-2	5	30	15	2	18~27	
M40-20-1	5	40	20	1	23~35	FG-50, 3HL
M40-20-2	5	40	20	2	23~35	
M50-25-2	5	50	25	2	28~45	FG-4HL
M50-25-3	5	50	25	3	28~45	
M60-30-2	5	60	30	2	35~55	FG-5HL
M60-30-3	5	60	30	3	35~55	

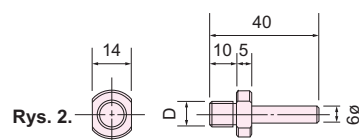
AKCESORIA DO SERII FA-2C, -2CX



ŁĄCZNIKI

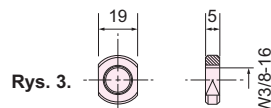


Nr części	Rozmiar	Modele
	D	
A-122693-00	W3/8-24	FA-2C-1BF
A-122693-01	W3/8-16	FA-2CX-1BF



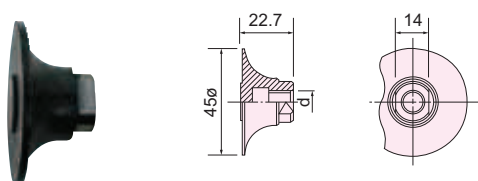
Nr części	Rozmiar	Modele
	D	
A-122693-03	W3/8-16	Serie FA-2CX-2, 3

ELEMENT DYSTANSOWY



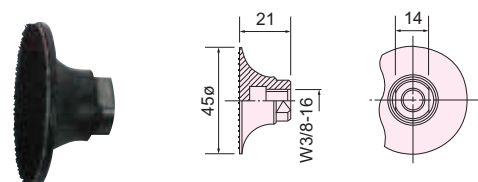
Nr części	Modele
A-122308-01	FA-2C-3BF, 2CX-3BF

RUBBER BACKING PADS Fig 4.



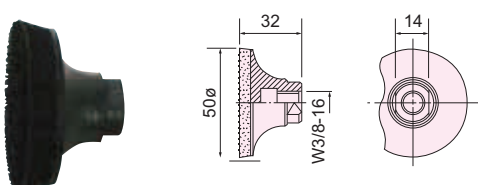
SAMOPRZYLEPNE

Nr akc.	Rozmiar
	d
RP-2-1	W3/8-24
RP-2-2	W3/8-16



TYPU RZEP

Nr akc.
MP-2-1

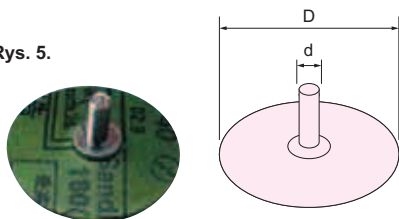


TYPU RZEP Z GĄBKĄ

Nr akc.
MP-2-1S

TARCZE SZLIFIERSKIE

Rys. 5.

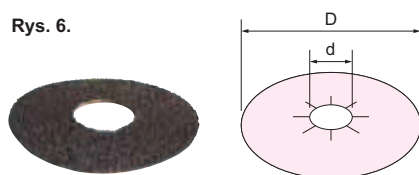


Z WAŁKIEM

Nr akc.	Rozmiar		Ziarno #	Modele
	D	d		
	mm	mm		
MD-1	50	1/4-28 UNF	40	FA-2C-1BF FA-2CX-1BF
MD-2			60	
MD-3			80	
MD-4			100	
MD-5			120	

*Minimalne zamówienie: 50 szt. / pozycję

Rys. 6.

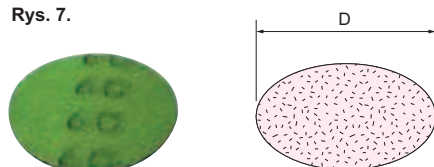


SAMOPRZYLEPNE

Nr akc.	Rozmiar		Ziarno #	Modele
	D	d		
	mm	mm		
DP-2-1	50	16	40	Serie FRD-6PX
DP-2-2			60	
DP-2-3			80	
DP-2-4			100	
DP-2-5			120	
DP-2-6			150	
DP-2-7			180	
DP-2-8			240	
DP-2-9			320	
DP-2-10			400	

*Minimalna wielkość zamówienia: 100 szt. / pozycję

Rys. 7.



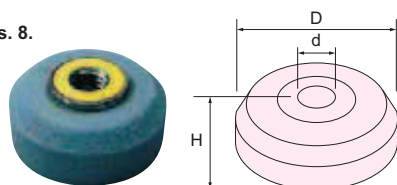
TYPU RZEP

Nr akc.	Rozmiar	Ziarno #	Modele
	D		
	mm		
MP-2-10	50	40	Serie FRD-6PX
MP-2-2		60	
MP-2-3		80	
MP-2-4		100	
MP-2-5		120	
MP-2-6		150	
MP-2-7		240	
MP-2-8		320	

*Minimalna wielkość zamówienia: 100 szt. / pozycję

TARCZA GARNKOWA

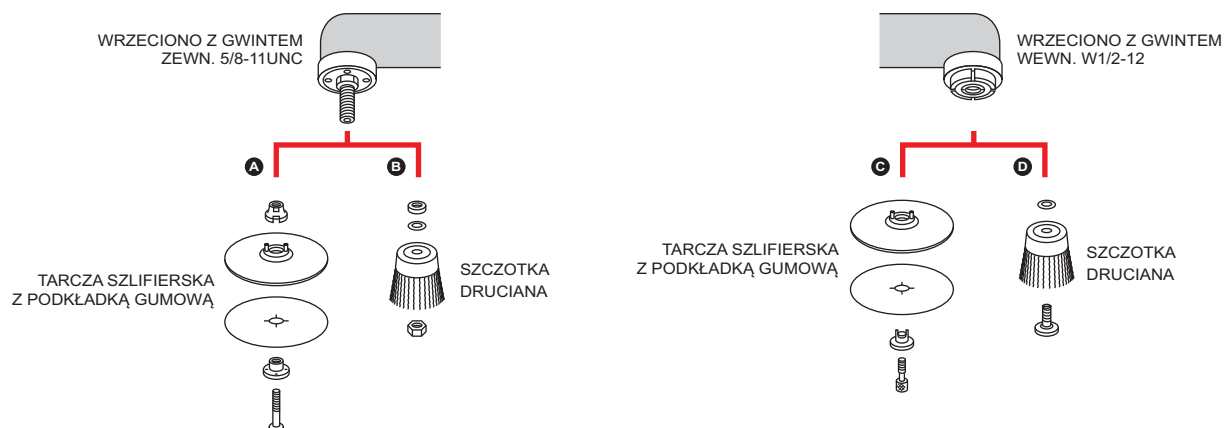
Rys. 8.



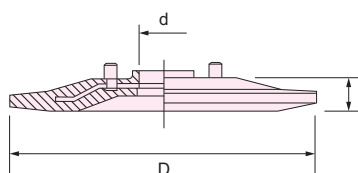
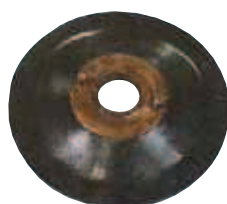
Nr akc.	Rozmiar			Ziarno #	Modele
	D	H	d		
	mm	mm	mm		
MC-2-16	40	18	W3/8-16	60	FA-2C-2BF, 2CX, 3BF

*Minimalna wielkość zamówienia : 10 szt. / pozycję

POŁĄCZENIE PODKŁADKI GUMOWEJ I SZCZOTKI DRUCIANEJ DO POLEREK KĄTOWYCH



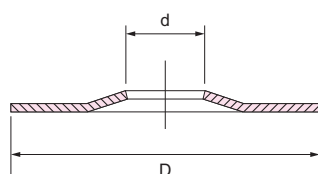
Do typu "A" stosuje się wrzeciono z gwintem zewnętrznym 3/8-24UNF



Nr akc.	Rozmiar							Maks. prędkość bez obciążenia min ⁻¹	Modele	
	D		t		d		Rozstaw kołków			
	mm	in	mm	in	mm	in	mm			in
RP-2-1	45	1 49/64	22.7	57/64	-	3/8-24UNF	z łącznikami		15,000	FA-2C-1BF, 1BF [*] (A-122693-00)
RP-2-2	45	1 49/64	22.7	57/64	-	W3/8-16	"		15,000	FA-2C-1BF, 2CX-1BF [*] (A-122693-01)
RP-4-3	100	4	12.0	15/32	15.8	5/8	34	1 11/32	13,500	FA3CX-2F
RP-5-5	125	5	17.0	43/64	22.2	7/8	46	1 13/16	8,500	FA-4CHK-3
RP-5-6	125	5	14.0	35/64	22.2	7/8	46	1 13/16	8,500	FA-5E-4 Seria
RP-7	180	7	15.0	19/32	22.2	7/8	46	1 13/16	7,000	FA-5E-6 Seria, 7E-1, 5 Seria, FV-7-1M, 2M
RP-9-1	230	9	15.0	19/32	22.2	7/8	46	1 13/16	5,900	FV-9BH-1M

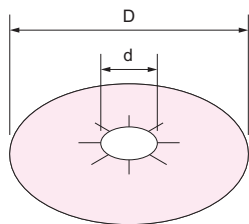
*Znak * oznacza numer łącznika.

TALERZE WSPORCZE TARCZY DO FG-5PX-1



Nr akc.	Rozmiar				Model
	D		d		
	mm	in	mm	in	
FP-3-1	75	3	22.2	7/8	FG-5PX-1
FP-5-1	125	5	22.2	7/8	

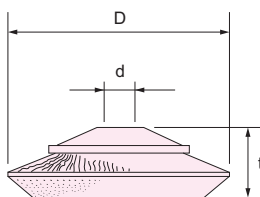
TARCZE SZLIFIERSKIE DO POLEREK KĄTOWYCH I PIONOWYCH



Nr akc.	Rozmiar				Ziarno #	Model
	D		d			
	mm	in	mm	in		
DP-5	125	5	22.2	7/8	14~60	FG-5PX-1
DP-6	150	6	22.2	7/8	14~60	FA-4CHK, 3F
DP-7	180	7	22.2	7/8	14~60	FA-6C, 9M Serie FA-7E, 5 FV-7-1M, 2M

*Minimalna wielkość zamówienia: 100 szt. / pozycję

SZCZOTKI DRUCIANE STOŻKOWE

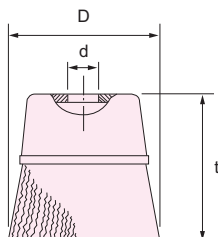


Nr akc.	Rozmiar			Maks. prędkość bez obciążenia min ⁻¹	Modele
	D	t	d		
	mm	mm	mm		
195	125	35	16	8,400	FA-4CHK-3, 3F
195S	125	35	16	8,400	

*S - stal nierdzewna

*Minimalna wielkość zamówienia : 10 szt. / pozycję.

SZCZOTKI DRUCIANE GARNKOWE

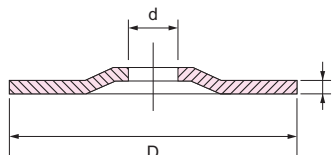


Nr akc.	Rozmiar			Maks. prędkość bez obciążenia min ⁻¹	Modele
	D	t	d		
	mm	mm	mm		
192	75	47	16	8,400	FA-4CHK-3, 3F
193	100	55	16	8,400	FA-4CHK-3, 3F
192S	75	47	16	7,000	FA-6C-9M
193S	100	55	16	7,000	FA-6C-9M

*S - stal nierdzewna

*Minimalna wielkość zamówienia: 10 szt. / pozycję.

TARCZE Z OBNIŻONYM ŚRODKIEM DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH I PIONOWYCH



Nr akc.	Rozmiar						Materiał	Maks. prędkość bez obciążenia	Modele
	D		t		d				
	mm	in	mm	in	mm	in		min ⁻¹	
161	50	2	4	5/32	9.53	3/8	A-36P	15,000	FA-2C-1BF, 2CX-1BF
161-1S	50	2	2	5/64	9.53	3/8	A-46P		
162	75	3	4	5/32	9.53	3/8	A-36S	15,000	FA-3C-1F, 3CX-1F
163	100	4	6	1/4	16.00	5/8	A-36P	13,500	Serie FA-3C-6, 3CX, 6 , 4C-1F, 4CH-1F
169	125	5	6	1/4	22.00	7/8	A-36P	12,000	Serie FA-5E-1, 2, 13 F
165	180	7	6	1/4	22.00	7/8	A-36P	8,400	FA-6C, 1M, 6M, 8M, 9M, 12MSerie FA-7E-5, 6, 8 , FV-7-1M, 2M, 4M
168	230	9	6	1/4	22.00	7/8	A-36P	5.900	FA-9C-2 2M 4 4M FV-9BH

*Minimalne zamówienie: 25pcs. / item. 162 = Minimalne zamówienie: 500pcs. / item, 168 = Minimalne zamówienie: 10pcs. / item.)



● Wiertarki / gwinciarki

Wiertarki	50
Miniaturowe wiertarki kątowe / wiertarki do naroży	54
Wiertarki do naroży	55
Akcesoria	56
Gwinciarki	57



ROZMIAR WIERTŁA, PRĘDKOŚĆ CIĘCIA I MATERIAŁ

Odpowiedni do danego zastosowania model wiertarki dobiera się na podstawie średnicy wiertła i prędkości cięcia właściwej dla wierconego materiału. Tabela poniżej przedstawia zalecane średnice wiertel dla różnych prędkości przy wierceniu niektórych, najczęściej spotykanych materiałów. Wartości w tabeli zostały ustalone w oparciu o prędkości wiertarek przy ciśnieniu normalnym i minimalny moment obrotowy w nawiązaniu do przebicia wierconego materiału. Tabela podaje tylko, jakie średnice wiertel dają prędkości cięcia w danym zakresie. Należy pamiętać, że możliwe jest wiercenie za pomocą wiertel o mniejszej średnicy, tzn. przy niższej prędkości cięcia. Okazjonalnie można do wiercenia używać również większych wiertel niż podane. Jednak w przypadku wiertel o większej średnicy niż możliwości standardowych uchwytów narzędzi moment obrotowy może być niewystarczający do pokonania wysokich sił skrawania występujących przy przebicciu wierconego materiału.

Aby uzyskać wystarczającą siłę skrawania przy dociskaniu ręką, zaleca się wykonanie wstępnego wiercenia w przypadku wiertel o średnicy powyżej 8 mm przy wierceniu w miękkiej stali, miękkim żeliwie, żeliwie ciągliwym oraz w przypadku otworów większych niż 6 mm w stali kutej i stali nierdzewnej.

Sugerowana prędkość cięcia (min^{-1}) w przypadku wiercenia

Materiał	Stal Stal	Stal Stal	Stal miękka	Żeliwo ciągliwe	Żeliwo ciągliwe	Mosiądz lub brąz	Aluminium	Magnez	Tworzywo sztuczne	Drewno	Tytan
Prędkość cięcia (m/min)	9-12	12-15	24-33	30-45	24-27	60-90	60-90	75-120	30-45	90-120	15-18
Średnica wiertła											
3mm	1100	1400	3000	4000	2700	8000	8000	10400	4000	11000	1750
4mm	840	1100	2200	3000	2000	6000	6000	7800	3000	8400	1300
5mm	660	860	1800	2400	1600	4800	4800	6200	2400	6700	1050
6mm	550	700	1500	2000	1350	4000	4000	5200	2000	5600	880
8mm	420	540	1100	1500	1000	3000	3000	3900	1500	4200	660
10mm	330	430	900	1200	800	2400	2400	3100	1200	3300	630
12mm	280	350	750	1000	700	2000	2000	2600	1000	2800	440
13mm	260	330	700	920	630	1800	1800	2400	920	2550	400
14mm	240	300	640	850	580	1700	1700	2200	850	2400	370
16mm	210	270	560	750	500	1500	1500	1950	750	2100	330
19mm	180	230	480	630	430	1250	1250	1600	630	1800	280
22mm	150	200	410	540	370	1100	1100	1400	540	1500	240
23mm	140	190	390	520	350	1000	1000	1350	520	1450	230
25mm	130	170	360	480	320	960	960	1250	480	1330	210
28mm	120	150	320	420	290	850	850	1100	420	1200	190
32mm	100	130	280	380	250	750	750	980	380	1050	160
44mm	75	100	210	270	180	550	550	700	270	750	120
50mm	65	85	180	240	160	480	480	620	240	670	110
75mm	44	57	120	160	110	320	320	420	160	450	70
100mm	33	43	90	120	80	240	240	310	120	330	55

1 WIERTARKI ZE ZMIENNYM KIERUNKIEM OBROTÓW

Firma Fuji oferuje kilka wiertarek ze zmiennym kierunkiem obrotów. Obroty zmienia się przez proste przestawienie przełącznika kierunku obrotów.

FRD-20R~100R, FCD-23R~100R, F-22RCR, 32RCR



2 DWUSTOPNIOWE STEROWANIE DŁAWIENIEM

Ten mechanizm umożliwia powolny start i płynne przejście do pełnej prędkości roboczej, co z kolei ułatwia ustawienie wiertła we właściwym położeniu przed rozpoczęciem wiercenia z pełną prędkością.

FRD-5P, 8PX, 12Z~16Z



3 OBROTOWA POKRYWA WYLOTU

Pokrywę wylotu powietrza można obracać, co umożliwia operatorowi wybranie wygodnego kierunku dla wywiewanego powietrza.

FRD-20R~50R, FCD-23R~100R



4 TYLNY WYLOT Z WBUDOWANYM TŁUMIKIEM

Wbudowany w pokrywę wylotu tłumik minimalizuje poziom hałasu.

FRD-5P, 6PX, 8PX, FCD-6X, 10X



5 UCHWYT Z BLOKADĄ

Uchwyt z blokadą ma na celu zmniejszenie ryzyko przypadkowego uruchomienia wiertarki. Gdy operator zwolni uchwyt, automatycznie zostaje włączona blokada.



6 POKRYWA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO

Pokrywa z tworzywa sztucznego łagodzi efekt drgań podczas wiercenia i sprawia wrażenie "cieplej" przy dotyku, co poprawia komfort pracy operatora.

FCD-10X, 6EX



7 DODATKOWY UCHWYT

Dodatkowy uchwyt pomaga złagodzić siłę reakcji występującą przy przebicciu materiału podczas wiercenia otworów przelotowych.

FRD-6S-7, 6PX-7, 8PX-2, 3, 12Z~16Z



8 SAMOPOWROTNY UCHWYT OBROTOWY

Gdy operator zwolni uchwyt, ten automatycznie powraca do pozycji "OFF" (wyłączenie) i dopływ powietrza zostaje odcięty. Przy zamawianiu należy do nazwy modelu dodać "S".

FRD-20R~100R, FCD-23R~100R



9 ZŁĄCZKA OBROTOWA DO PRZEWODU WYLOTOWEGO (OPCJA)

Podłączenie przewodu wylotowego zapewnia wyższy komfort pracy operatora, ponieważ skierowuje wywiewane powietrze z dala od niego i redukuje poziom hałasu.

FRD-20R~50R, FCD-23R~100R



Wiertarki

Wiertarki Fuji są lekkimi narzędziami o mocnej konstrukcji. Ich praktyczna budowa reprezentuje najnowszą myśl techniczną firmy Fuji w technologii wiertarek. Firma Fuji oferuje pełny asortyment wiertarek o zakresie wiercenia od 2 mm do 100 mm.

PROSTE Z WYLOTEM BOCZNYM



FRD-5S-1F~6S-7F

Model		Wiercenie maks.		Moment utyku			Predkość bez obciążenia	Typ i rozmiar wrzeciona		Uchwyt, maks. (mm)		Od boku do środka		Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza	
Typ gwintu	Typ stożka	mm	in	N·m	kg·m	ft·lb	min ⁻¹	Thread	Stożek	Gwint	Taper	mm	in	kW	KM	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min
FRD-5S-1F	–	5	3/16	2.0	0.20	1.4	3,200	3/8–24	–	6.5	–	18.5	47/64	0.18	0.24	175	6 57/64	0.6	1.3	0.60	21.2
–	FRD-5S-2TF	2	5/64	0.3	0.03	0.2	24,000	–	J.T.#D	–	5.0	18.5	47/64	0.18	0.24	164	6 15/32	0.6	1.3	0.60	21.2
FRD-6S-2F	–	5	3/16	2.5	0.25	1.8	4,300	3/8–24	–	6.5	–	21.0	53/64	0.29	0.39	209	8 15/64	0.9	1.9	0.68	24.0
FRD-6S-3F	–	8	5/16	2.9	0.30	2.1	2,800	3/8–24	–	8.0	–	21.0	53/64	0.29	0.39	212	8 23/64	1.0	2.2	0.68	24.0
FRD-6S-5F	–	10	7/16	6.9	0.70	5.0	1,300	3/8–24	–	10.0	–	23.0	29/32	0.29	0.39	233	9 3/16	1.0	2.2	0.68	24.0
•FRD-6S-7F	–	13	1/2	15.7	1.60	11.5	600	1/2–20	–	13.0	–	21.0	53/64	0.29	0.39	261	10 9/32	1.5	3.3	0.68	24.0

*Seria FRD-5: Wlot powietrza 1/4", przewód pneumatyczny 1/4" (6,35 mm). Wszystkie inne modele: Wlot powietrza 1/4", przewód pneumatyczny 3/8" (9,5mm).

*Znak • oznacza wyposażenie w dodatkowy uchwyt.

PISTOLETOWE Z WYLOTEM TYLNYM



FRD-5P-1



Seria
FRD-6PX



Seria
FRD-6PX

Model		Wiercenie maks.		Moment utyku			Predkość bez obciążenia	Typ i rozmiar wrzeciona		Uchwyt, maks. (mm)		Od boku do środka		Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza	
Typ gwintu		mm	in	N·m	kg·m	ft·lb	min ⁻¹	Thread	Stożek	Gwint	Taper	mm	in	kW	KM	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min
FRD-5P-1		5	3/16	2.0	0.20	1.4	3,200	3/8–24	–	6.5	–	18.0	45/64	0.18	0.24	155	6 7/64	0.6	1.3	0.40	14.1
FRD-6PX-2		5	3/16	2.5	0.25	1.8	4,300	3/8–24	–	6.5	–	21.0	53/64	0.29	0.39	167	6 37/64	1.1	2.4	0.55	19.4
FRD-6PX-3		8	5/16	3.0	0.30	2.1	2,800	3/8–24	–	8.0	–	21.0	53/64	0.33	0.44	171	6 47/64	1.1	2.4	0.55	19.4
FRD-6PX-5		10	7/16	6.9	0.70	5.0	1,300	3/8–24	–	10.0	–	22.5	57/64	0.27	0.36	187	7 3/8	1.3	2.8	0.55	19.4
•FRD-6PX-7		13	1/2	15.7	1.60	11.5	600	1/2–20	–	13.0	–	22.5	57/64	0.23	0.31	222	8 3/4	1.7	3.7	0.55	19.4
FRD-8PX-1		8	5/16	5.9	0.60	4.3	2,600	3/8–24	–	8.0	–	25.0	63/64	0.44	0.59	187	7 3/8	1.5	3.3	0.76	26.8
•FRD-8PX-2		10	7/16	11.8	1.20	8.6	1,300	3/8–24	–	10.0	–	26.5	1 3/64	0.44	0.59	210	8 9/32	1.9	4.2	0.76	26.8
•FRD-8PX-3		13	1/2	16.7	1.70	12.3	900	1/2–20	–	13.0	–	25.5	1	0.44	0.59	240	9 29/64	2.5	5.5	0.76	26.8

*Seria FRD-5: Wlot powietrza 1/4", przewód pneumatyczny 1/4" (6,35 mm). Wszystkie inne modele: Wlot powietrza 1/4", przewód pneumatyczny 3/8" (9,5mm).

*Znak • oznacza wyposażenie w dodatkowy uchwyt.

UCHWYTY WIERTEL



	Modele	Typ i rozmiar wrzeciona	Uchwyt
DCK-5J	FRD-5S-2T, 2TF	J.T.#D(Stożek)	5mm
DCK-6.5	FRD-5S-1, 1F, 6S-2, 2F, 5P-1, 6PX-2	3/8-24(Thread)	6.5mm
DCK-8	FRD-6S-3, 3F, 6PX-3, 8PX-1	3/8-24(Thread)	8mm
DCK-10	FRD-6S-5, 5F, 6PX-5, 8PX-2	3/8-24(Thread)	10mm
DCK-13	FRD-6S-7, 7F, 6PX-7, 8PX-3, 12Z-1, 1C	1/2-20(Thread)	13mm
DCK-16	FRD-16Z-1, 1C	5/8-16(Thread)	16mm

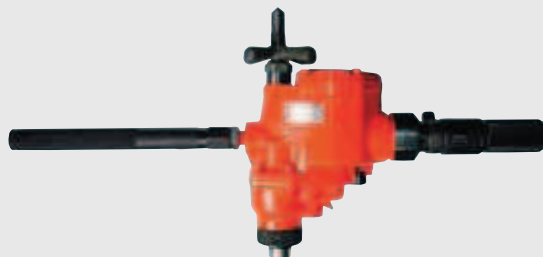
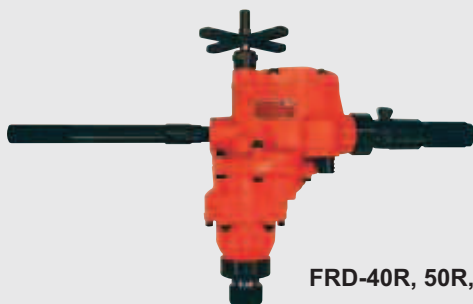
WIERTARKI ŚREDNIEJ WIELKOŚCI Z UCHWYTEM

FRD-12Z-1C, 16Z-1C
(Dźwignia wewn.)

Model	Wiercenie Maks. (wytyczne)		Moment utyku			Prędkość bez obciążenia	Typ i rozmiar wrzeciona		Uchwyt, maks.	Od boku do środka			Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza	
	mm	in	N·m	kg·m	ft·lb		Thread	Stożek		mm	mm	in	kW	KM	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min
FRD-12Z-1C	12	1/2	22.0	2.2	15.9	1,200	1/2-20	—	13	34	1	11/32	0.66	0.89	324	12 3/4	3.3	7.3	1.20	42.4
FRD-16Z-1C	16	5/8	34.3	3.5	25.3	800	5/8-16	—	16	34	1	11/32	—	0.00	364	14 21/64	3.7	8.1	1.20	42.4

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: 3/8". Rozmiar przewodu pneumatycznego: 12,7 mm (1/2"). Wszystkie modele można stosować do rozwiercania.

*Seria FRD-12Z maks. 8 mm, a seria FRD-16Z maks. 13 mm.

WIERTARKI DO DUŻYCH OBCIĄŻEŃ

FRD-20R~32R

FRD-40R, 50R, 65R

FRD-75R, 100R

Model	Maks.(wytyczne)				Moment utyku			Prędkość bez obciążenia	Gniazdo	Feed Length		Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza	
	Wiercenie		Rozwiercanie/gwintowanie		N·m	kg·m	ft·lb			mm	in	kW	KM	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min
FRD-20R-21S	19	3/4	16	5/8	63.7	6.5	47.0	600	2	67	2 41/64	0.88	1.18	282	11 7/64	7.0	15.4	1.20	42.4
FRD-20R-22S	19	3/4	16	5/8	63.7	6.5	47.0	600	3	67	2 41/64	0.88	1.18	307	12 3/32	7.0	15.4	1.20	42.4
FRD-23R-21S	22	7/8	19	3/4	78.4	8.0	57.8	480	2	67	2 41/64	0.88	1.18	282	11 7/64	7.3	16.0	1.20	42.4
FRD-23R-22S	22	7/8	19	3/4	78.4	8.0	57.8	480	3	67	2 41/64	0.88	1.18	307	12 3/32	7.4	16.3	1.20	42.4
FRD-25R-11S	25	1	22	7/8	147.0	15.0	108.4	530	3	96	3 25/32	2.10	2.82	353	13 29/32	14.0	30.8	3.20	113.0
FRD-28R-11S	28	1 1/8	25	1	177.0	18.0	130.1	430	3	96	3 25/32	2.10	2.82	353	13 29/32	14.0	30.8	3.20	113.0
FRD-32R-11S	32	1 1/4	25	1	196.0	20.0	144.6	380	3	96	3 25/32	2.10	2.82	353	13 29/32	14.5	31.9	3.20	113.0
FRD-32R-12S	32	1 1/4	25	1	196.0	20.0	144.6	380	4	96	3 25/32	2.10	2.82	353	13 29/32	14.5	31.9	3.20	113.0
FRD-40R-11S	44	1 47/64	32	1 1/4	304.0	31.0	224.2	220	4	93	3 43/64	1.80	2.41	446	17 9/16	18.7	41.1	3.20	113.0
FRD-50R-11S	50	2	50	2	431.0	44.0	318.1	150	4	93	3 43/64	1.80	2.41	446	17 9/16	18.7	41.1	3.20	113.0
FRD-65R-1S	65	2 9/16	65	2 9/16	608.0	62.0	448.4	190	5	125	4 59/64	3.30	4.43	487	19 11/64	32.0	70.4	5.50	194.2
FRD-75R-1S	75	3	75	3	1156.0	118.0	855.0	85	5	128	5 3/64	3.10	4.16	600	23 5/8	43.0	94.6	5.50	194.2
FRD-100R-1S	100	4	100	4	1823.0	186.0	1344.8	55	5	128	5 3/64	3.10	4.16	600	23 5/8	43.0	94.6	5.50	194.2

*Rozmiar przewodu pneumatycznego: FRD-20R~23R: 1/2", FRD-25R~50R: 3/4", FRD-65R~100R: 1".

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: FRD-65R~100R: 1". Wszystkie inne modele: 1/2".

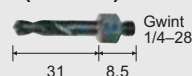
Miniaturowe wiertarki kątowe

Miniaturowe wiertarki kątowe Fuji są wyposażone w kompaktową głowicę (niska wysokość i małe wymiary od boku do środka głowicy), co umożliwia używanie ich w ciasnych miejscach. Zastosowane w głowicach kątowych łożyska kulkowe i igielkowe zapewniają długi okres użytkowania i mniejsze bicie wrzeciona.



FCD-6B-1F

WIERTŁA KRĘTE (SN-2~6)



UCHWYTY WIERTEŁ (CN-1802~1807)



Na żądanie dostępne są wiertła kręte 2 mm do 6 mm i uchwyty wiertła 1/18" do 1/4".

Model	Wiercenie Maks. (wytyczne)		Moment utyku			Prędkość bez obciążenia	Gwint wrzeciona	Od boku do środka		Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza		Rozmiar gw. wlotu powietrza	Rozmiar przewodu	
	mm	in	N•m	kG•m	ft•lb			mm	in	kW	KM	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min		mm	in
Z wylotem z przodu																				
FCD-6B-1F	6	1/4	2.5	0.25	1.8	2,500	1/4—28UNF	9.5	3/8	0.16	0.21	222	8 47/64	0.60	1.3	0.56	19.8	1/4	6.3	1/4

Wiertarki do naroży

W asortymencie wiertarek do naroży firma Fuji wykorzystuje swoją znajomość w dziedzinie przenoszenia mocy. Wiertarki te, przy ich mocy, przeznaczone są do pracy w ciasnych miejscach.



FCD-6X-1F, 2F



FCD-10X-1F

Model	Wiercenie Maks. (wytyczne)		Moment utyku			Prędkość bez obciążenia	Rozmiar gwintu wlotu powietrza	Uchwyt, maks.		Od boku do środka		Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza		Rozmiar przewodu	
	mm	in	N•m	kg•m	ft•lb			mm	mm	in	in	kW	KM	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
Dźwignia blokady	6	1/4	4.9	0.50	3.6	2,500	3/8–24UNF	6.5	21	53/64	0.34	0.46	267	10 33/64	1.7	3.7	0.68	24.0	9.5	3/8	
FCD-6X-1F	6	1/4	4.9	0.50	3.6	2,500	3/8–24UNF	6.5	21	53/64	0.34	0.46	267	10 33/64	1.7	3.7	0.68	24.0	9.5	3/8	
FCD-6X-2F	8	5/16	7.8	0.80	5.7	1,500	3/8–24UNF	8.0	21	53/64	0.29	0.39	281	11 1/16	1.9	4.1	0.68	24.0	9.5	3/8	
FCD-10X-1F	10	7/16	11.8	1.20	8.6	1,200	1/2–20UNF	10.0	21	53/64	0.42	0.56	377	14 27/32	2.2	4.8	0.50	17.6	9.5	3/8	

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza 1/4", wszystkie modele mają wylot powietrza z tyłu.

WIERTARKI DO DUŻYCH OBCIĄŻEŃ, DO NAROŻY (JEDEN KIERUNEK OBROTÓW)



F-14CN.S



F-22RCN.S



F-32RCN, 32RCNS

Model	Maks.(wytyczne)				Moment utyku			Prędkość bez obciążenia	Gniazdo	Od boku do środka		Długość podawania		Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza	
	Wiercenie		Rozwiercanie/gwintowanie																		
Typ samopowrotny	mm	in	mm	in	N•m	kg•m	ft•lb	min ⁻¹	M.T.#	mm	in	mm	in	kW	KM	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min
F-14CN-1S	14	9/16	9.5	3/8	31.4	3.2	23.1	1,000	1	24	15/16	38	1 1/2	0.70	0.94	410	16 9/64	4.6	10.1	1.25	44.1
F-14CN-2S	14	9/16	9.5	3/8	31.4	3.2	23.1	1,000	2	24	15/16	38	1 1/2	0.70	0.94	410	16 9/64	4.6	10.1	1.25	44.1
F-22RCN-1S	22	7/8	19.0	3/4	108.0	11.0	79.5	450	2	35	1 3/8	60	2 3/8	1.10	1.48	493	19 13/32	8.5	18.7	1.50	53.0
F-32RCN-1S	32	1 1/4	25.0	1	127.0	13.0	94.0	400	3	40	1 37/64	60	2 3/8	1.32	1.77	523	20 19/32	9.7	21.3	1.50	53.0
F-32RCNS-1S	32	1 1/4	25.0	1	127.0	13.0	94.0	400	3	40	1 37/64	25	1	1.32	1.77	529	20 53/64	8.8	19.3	1.50	53.0

*Rozmiar przewodu pneumatycznego 12,7 mm (1/2").

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: seria F-14CN: 3/8", wszystkie inne: 1/2".

WIERTARKI DO DUŻYCH OBCIĄŻEŃ, DO NAROŻY (DWA KIERUNKI OBROTÓW)



F-22RCR.S



F-32RCR.S



FCD-23R~50R.S



FCD-75R, 100R.S

Model	Maks.(wytyczne)				Moment utyku			Prędkość bez obciążenia	Gniazdo	Od boku do środka		Długość podawania		Moc		Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza	
	Wiercenie		Rozwiercanie/gwintowanie																		
Typ samopowrotny	mm	in	mm	in	N•m	kG•m	ft•lb	min ⁻¹	M.T.#	mm	in	mm	in	kW	KM	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min
F-22RCR-1S	22	7/8	19.0	3/4	93.2	9.5	68.7	400	2	35	1 3/8	60	2 3/8	0.90	1.21	505	19 7/8	8.5	18.7	1.50	53.0
F-32RCR-1S	32	1 1/4	25.0	1	113.0	11.5	83.1	315	3	40	1 37/64	60	2 3/8	0.81	1.09	538	21 3/16	10.0	22.0	1.50	53.0
FCD-23R-11S	22	7/8	19.0	3/4	80.4	8.2	59.3	430	2	27	1 1/16	35	1 3/8	0.90	1.21	472	18 37/64	7.0	15.4	1.50	53.0
FCD-23R-12S	22	7/8	19.0	3/4	80.4	8.2	59.3	430	3	27	1 1/16	35	1 3/8	0.90	1.21	472	18 37/64	7.1	15.6	1.50	53.0
FCD-32R-11S	32	1 1/4	32.0	1 1/4	177.0	18.0	130.1	350	3	35	1 3/8	53	22 3/4	1.60	2.15	578	22 3/4	13.5	29.7	1.80	63.5
FCD-50R-11S	50	2	50.0	2	392.0	40.0	289.0	140	4	41	1 5/8	58	2 5/16	1.60	2.15	595	23 27/64	16.0	35.2	2.25	79.4
FCD-75R-11S	75	3	75.0	3	834.0	85.0	614.8	85	5	49	1 15/16	57	2 1/4	1.90	2.55	651	25 5/8	20.5	45.1	2.50	88.3
FCD-100R-11S	100	4	100.0	4	1370.0	140.0	1012.6	40	5	62	2 7/16	105	4 1/8	1.90	2.55	730	28 3/4	29.3	64.4	2.25	79.4

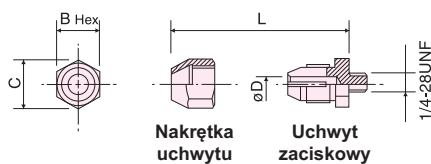
*Rozmiar przewodu pneumatycznego: seria FCD-23 i serie F-22, -32 12,7mm (1/2"), wszystkie inne: 19 mm (3/4").

*Rozmiar gwintu wlotu powietrza: 1/2".

Akcesoria

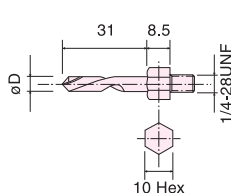
SZCZĘKI UCHWYTÓW, WIERTŁA KRĘTE, ŁĄCZNIK I TALERZE WSPORCZE DO FCD-6B

SZCZĘKI UCHWYTÓW

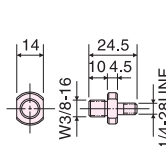


Nr akc.	Nr części		Rozmiar				
			D		B(Hex)	C	L
	Nakrętka uchwytu	Uchwyt zaciskowy	mm	in	mm	mm	mm
CN-1801	D-021343-00	D-021342-02	—	1/16	12	13.8	15
CN-1802	D-021343-00	D-021342-00	3	—	12	13.8	15
CN-1803	D-021343-00	D-021342-01	3.2	—	12	13.8	15
CN-1804	D-023343-01	D-023342-01	4	—	14	16.2	21
CN-1805	D-023343-01	D-023342-03	—	3/16	14	16.2	21
CN-1806	D-023343-01	D-023342-02	5	—	14	16.2	21
CN-1807	D-023343-00	D-023342-04	6	—	17	19.6	23
CN-1808	D-023343-00	D-023342-00	—	1/4	17	19.6	23

WIERTŁA KRĘTE



ŁĄCZNIK

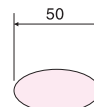


GUMOWY TALERZ WSPORCZY NA RZEPY



Nr akc.	Rozmiar D
	mm
SN-2	2
SN-3	3
SN-4	4
SN-5	5
SN-6	6

PAPIERY SZLIFIERSKIE NA RZEPY



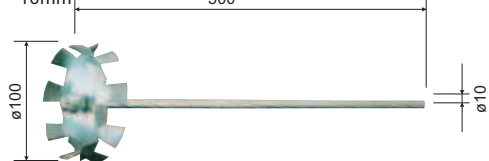
(z GĄBKĄ)	
Nr części	Nr części
A-179693-00	MP-2-1
	MP-2-1S
Nr akc.	Ziarno #
MP-2-10	40
MP-2-2	60
MP-2-3	80
MP-2-4	100
MP-2-5	120
MP-2-6	150
MP-2-7	240
MP-2-8	320

*Minimalne zamówienie: 100 szt./poz.

MIESZADŁA

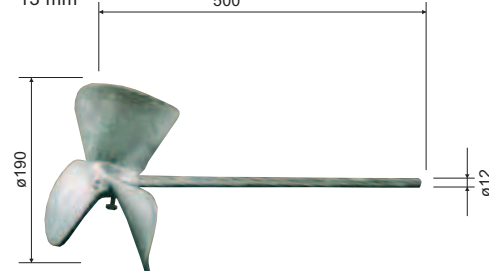
Nr akc.: AT-P01

Do stosowania z uchwytami wiertła 10mm

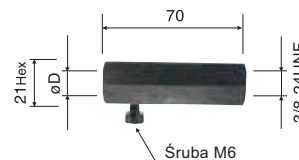


Nr akc.: AT-P02

Do stosowania z uchwytami wiertła 13 mm



ADAPTERY DO PODŁĄCZANIA MIESZADEŁ DO



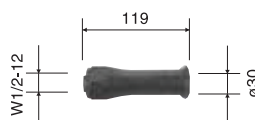
Nr części	Rozmiar D	Mieszadła	Modele
M-002693-01	10	AT-P01	FRD-5S, 6S-2-5
M-002693-00	12	AT-P02	5P, 6PX-2-5 8PX-1, 2

*Adaptery te są przeznaczone do podłączania mieszadeł bezpośrednio do wiertarek.

DODATKOWY UCHWYT DO FRD-12Z, 16Z

Nr CZEŚCI: A-192014-00

Dodatkowy uchwyt łagodzi drgania i zmniejsza zmęczenie operatora znacznie bardziej niż zwykły uchwyt.



PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA

Mieszadła podłączone do wiertarek serii FRD



MIĘKKIE NAKŁADKI

- Łagodzą drgania i chłód przy dotyku
- Chronią przedmiot obrabiany i narzędzie
- Poprawiają komfort pracy



Nr akc.	Zakres średnic	Grubość x długość
	mm	mm
SO-25	22 – 28	2 x 120
SO-30	26 – 33	
SO-35	34 – 42	
SO-55	56 – 70	

1 DWA KIERUNKI OBROTÓW

- A. Typ z dwoma dźwigniami - jedna dźwignia dla obrotów w jedną stronę (z uruchamianiem przepustnicy) i jedna dla obrotów w przeciwnym kierunku (z uruchamianiem przepustnicy).

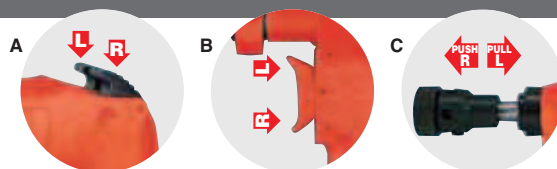
FT-6BX

- B. Dźwignia o ruchu postępowo-zwrotnym do uruchamiania przepustnicy i przeciwnego kierunku obrotów.

FT-8PX

- C. Typu Push-Pull (wciśnij-pociągnij) - ruch do przodu, gdy narzędzie jest wciskane w obrabiany przedmiot, ruch w przeciwnym kierunku, gdy narzędzie jest wyciągane z obrabianego przedmiotu.

FT-6P, 13Z



2 DŁAWIENIE DWUSTOPNIOWE

Mechanizm ten umożliwia "wolny start", aby zapewnić prawidłowe wyosiowanie gwintownika przed włączeniem "pełnej prędkości".

FT-6P, 8PX, 13Z



3 REGULATOR POWIETRZA

Wbudowany jest 4-stopniowy regulator i operator może regulować dopływ powietrza w celu regulacji momentu obrotowego.

FT-6P



4 DODATKOWY UCHWYT

Dodatkowego uchwytu używa się w celu zmniejszenia efektu "zrywów" przy gwintowaniu otworu przełotowego. Stosuje się go również przy wykonywaniu gwintów wymagających wysokiego momentu obrotowego.

FT-8PX, 13Z



5 TYLNY WYLOT Z PRZEWODEM WYLOTOWYM POWIETRZA

Podłączenie przewodu wylotowego zapewnia wyższy komfort pracy operatora, ponieważ skierowuje wywiewane powietrze z dala od niego i redukuje poziom hałasu.

FT-6BX



6 TYLNY WYLOT Z WBUDOWANYM TŁUMIKIEM

Wbudowany w pokrywę wylotu tłumik minimalizuje poziom hałasu.

FT-8PX



7 UCHWYT UNIWERSALNY

Uniwersalny uchwyt zapewnia optymalne zaciśnięcie gwintownika podczas gwintowania.

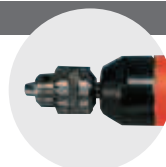
FT-6BX-1T, 8PX-1, 13Z-1



8 UCHWYT WIERTŁA

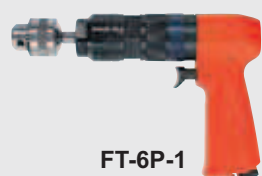
W razie potrzeby do gwintowania można użyć również uchwytu wiertła.

FT-6P, 6BX-1 (typ D)



Gwinciarki

Łatwe w obsłudze, przepustnica i przycisk spustowy zmiany kierunku obrotów w połączeniu z uniwersalnym uchwytem zapewniają płynny przebieg gwintowania. Za pomocą gwinciarek Fuji można nacinąć gwinty od 6 mm do 13 mm.



FT-6P-1



FT-6BX-1
(Z uchwytem
wiertła)



FT-6BX-1
(Z uchwytem uniwersalnym)



FT-8PX-1

Model	Typ	Gwintowanie, maks. (wytyczne)				Prędkość bez obciążenia (min ⁻¹)		Typ i rozmiar wrzeciona	Uchwyt, maks.	Całkowita długość			Masa		Maks. zużycie powietrza		Rozmiar przewodu pneumatycznego
		Stal		Aluminium													
		mm	in	mm	in	W prawo	W lewo			Stożek #	mm	mm	in	kg	lb	m ³ /min	
FT-6P-1	—	6	1/4	8	5/16	1,000	1,000	J.T.#1	8	236	9 19/64	1.8	4.0	0.50	17.7	9.5	3/8
FT-6BX-1	D	6	1/4	8	5/16	2,000	2,000	J.T.#1	6.5	205	8 7/64	1.3	2.9	0.56	19.8	8.0	5/16
FT-6BX-1	T	6	1/4	8	5/16	2,000	2,000	J.T.#1	8	240	9 29/64	1.3	2.9	0.56	19.8	8.0	5/16
FT-8PX-1	—	8	5/16	10	3/8	450	450	M.T.#1	9	232	9 9/64	2.0	4.4	0.50	17.7	9.5	3/8

*FT-6P-1, 6BX-1, 8PX-1: Rozmiar gwintu wlotu powietrza 1/4".

*TYP: D - uchwyt wiertła, T - uchwyt gwinciarski.

UCHWYTY GWINCIARSKIE



	Modele	Typ i rozmiar wrzeciona Stożek #	Uchwyt
TCK-6	FT-6BX-1T	J.T.#1	8mm
TCK-8F	FT-8PX-1	M.T.#1	9mm

UCHWYTY WIERTEL



	Modele	Typ i rozmiar wrzeciona Stożek #	Uchwyt
DCK-6.5J	FT-6BX-1(typ D)	J.T.#1	6.5mm
DCK-8J	FT-6P-1	J.T.#1	8mm



Narzędzia udarowe

Narzędzia udarowe	60
Dłuta do topników / lekkie młoty	
Odbijaki igłowe	62
Młoty do złuszczenia	
/ Ubijaki formierskie	63
Akcesoria	64



Właściwości

1 MECHANIZM ZAWOROWY

Narzędzia udarowe Fuji, wyposażone w opisany niżej mechanizm zaworowy wyróżniają się długim okresem użytkowania.

A. PLATE VALVE

Zawór płytkowy składa się z czterech części: blachy zaworu, pokrywy zaworu, obudowy zaworu i zaworu. Ten prosty mechanizm i powierzchnia zaworu płytkowego zapewniają dłuższą trwałość.

Seria FR

A



B. SLEEVE VALVE

Pusty w środku zawór umożliwia zastosowanie lekkiego i zwartego korpusu i dłuższego skoku w stosunku do jego rozmiaru.

Seria FRH

B



C. PISTON VALVE

Można utrzymać wysoką częstotliwość uderzeń (60Hz do 90Hz), ponieważ tłoczek ten działa jako zawór zapewniając wysoką skuteczność pracy.

Seria FCH, seria FNS i seria FS

C



2 NISKIE ZUŻYCIE SPRĘŻONEGO POWIETRZA

Niski poziom zużycia powietrza 0,14-0,18 m³/min (dzięki zaworowemu mechanizmowi) umożliwia stosowanie narzędzi udarowych Fuji z mniejszą sprężarką.

Seria FCH i seria FNS



3 SZYBKA WYMIANA OSPRZĘTU NARZĘDZI UDAROWYCH

Szybko i łatwo można wymienić osprzęt taki jak dłuta i igły.

Seria FCH i seria FNS



4 WIELOIGŁOWE

Odbijaki igłowe Fuji wykorzystują wiele igieł, które nie zanieczyszczają obrabianego przedmiotu.

Seria FNS



5 POKRYWA UCHWYTU Z TWORZYWA SZTUCZNEGO

Wykonana z tworzywa sztucznego pokrywa uchwytu redukuje efekt drgań i zapewnia izolację termiczną dla operatora.

FNS-2P-1F



6 GŁOWICE DO ZŁUSZCZANIA

Dostępne są trzy modele nadające się do różnych zastosowań - głowica pojedyncza, podwójna i potrójna.

Seria FS

**7 UCHWYT Z BLOKADĄ**

Uchwyt z blokadą ma na celu zmniejszenie ryzyka przypadkowego uruchamiania narzędzi. Gdy operator zwolni uchwyt, automatycznie zostaje włączona blokada.

Uchwyt z dźwignią blokującą

Serie FS, FR, FCH, FNS

**8 TŁOCZEK Z KOŃCÓWKĄ Z WĘGLIKA WOLFRAMU (OPCJA)**

Na żądanie dostępny jest wykonany z węgla wolframu tłoczek z 4 ostrzami do ciężkich wyburzeń.

Seria FS

**9 NISKA CZĘSTOTLIWOŚĆ UDERZEŃ**

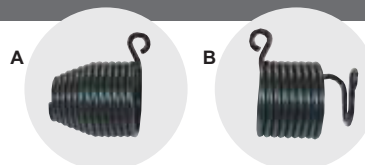
Wbudowany zawór tulejowy umożliwia operatorowi, przez regulację zaworu dławiącego, dopasowanie częstotliwości uderzeń.

Seria FRH

**10 MOCOWANIE UCHWYTU DŁUTA**

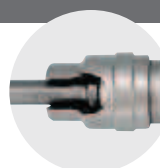
- A. Sprężyna uchwytu (element ustalający ulowy)
- B. Sprężyna uchwyty (B) (szybkoszłącze)

FRH Series, FC-01SA

**11 UCHWYT DŁUTA**

Młoty Fuji do ciosania i doszczelniania są standardowo dostarczane z elementem ustalającym dłuto w uchwycie. Zmniejsza to ryzyko wypadnięcia dłuta podczas pracy.

Seria FC



Dłuta do usuwania zgorzeliny

Firma Fuji oferuje 3 warianty dłut do topników o różnej intensywności usuwania. They are ideal for various removal operations; light chipping, carving stone, scaling, removing paint, rust, weld flux and light fins from castings. Model FCH-25B oferuje funkcję "wydmuchu", która idealnie się sprawdza przy wydmuchiwaniu luźnych cząstek z obrabianego przedmiotu.



Model	Uderzenia	Średnica tłoka		Skoków		Całkowita długość		Masa		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar gwintu wlotu powietrza	Rozmiar przewodu pneumatycznego	
Dźwignia blokady	Hz	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	BSP lub NPT	mm	in
FCH-20-1F	90	20	25/32	16	5/8	176	6 13/64	0.8	1.8	0.14	4.9	1/4	6.3	1/4
FCH-20F-1F	90	20	25/32	16	5/8	182	7 5/32	1.0	2.2	0.14	4.9	1/4	9.5	3/8
FCH-25-1F	60	25	1	20	25/32	204	8 1/32	1.5	3.3	0.18	6.4	1/4	9.5	3/8
FCH-25B-1F	60	25	1	20	25/32	239	9 13/32	1.7	3.7	0.18	6.4	1/4	8.0	5/16

Młoty lekkie

Lekkie młoty Fuji zapewniają kontrolowane uderzenie, które w przypadku nitowania ma na celu zmniejszenie efektu umocnienia nitu przez zgniot lub uszkodzenia otaczającego go materiału. Urządzenia te łatwo przystosowuje się do wykonywania innych prac, takich jak cięcie, prucie bruzd, ścinanie, wycinanie otworów i żłobienie za pomocą zamontowanych, odpowiednich dłut.



Model	Uchwyt dłuta	Nitowanie, maks. (mm)		Uderzenia	Średnica tłoka		Skoków		Całkowita długość		Masa		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar gw. wlotu powietrza	Rozmiar przewodu pneumatycznego	
		Duraluminium	Stal	Hz	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	BSP lub NPT	mm	in
FRH-3-1	Sześć.	3.2	2.5	60	14.3	9/16	38.0	1 1/2	140	5 33/64	1.1	2.4	0.35	12.4	1/4	9.5	3/8
FRH-3-2	Okr.	3.2	2.5	60	14.3	9/16	38.0	1 1/2	140	5 33/64	1.1	2.4	0.35	12.4	1/4	9.5	3/8
FRH-6-1	Sześć.	6.4	5.0	30	12.7	1/2	100.0	4	206	8 7/64	1.4	3.0	0.35	12.4	1/4	9.5	3/8
FRH-6-2	Okr.	6.4	5.0	30	12.7	1/2	100.0	4	206	8 7/64	1.4	3.0	0.35	12.4	1/4	9.5	3/8
FRH-6A-1	Sześć.	6.4	5.0	50	20.0	25/32	44.5	1 3/4	193	7 19/32	1.5	3.3	0.40	14.1	1/4	9.5	3/8
FRH-6A-2	Okr.	6.4	5.0	50	20.0	25/32	44.5	1 3/4	193	7 19/32	1.5	3.3	0.40	14.1	1/4	9.5	3/8

Odbijaki igłowe

Odbijaki igłowe Fuji nadają się do usuwania topnika, piasku z odlewów, zgorzelin z odkuwek, rdzy, farby, złuszczeń na kadłubach statków i obróbki wykańczającej chropowatych powierzchni skał lub betonu. Odbijaki igłowe Fuji wyróżniają się unikalną, mniejszą konstrukcją zaworów i dobrze działają na powierzchniach nierównych lub nieregularnych.



Model	Typ	Uderzenia	Średnica		Długość igieł		Nr i średn. igły		Skok igieł		Całkowita długość		Masa		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar gw. wlotu powietrza	Rozmiar przewodu	
Dźwignia blokady		Hz	mm	in	mm	in	3mm	2mm	mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	BSP lub NPT	mm	in
FNS-2-1F	Prosty	133	25	1	180	7 3/32	19	37	7	9/32	325	12 51/64	1.9	4.1	0.18	6.4	1/4	9.5	3/8
FNS-2P-1F	Pistoletowy	133	25	1	180	7 3/32	19	37	7	9/32	371	14 39/64	2.5	5.5	0.18	6.4	1/4	9.5	3/8

*W zamówieniu należy określić średnicę igieł (3 mm lub 2 mm).

Firma Fuji oferuje 1-, 2- i 3-głowicowe młoty do złuszczenia. Narzędzia te wykazały się dużą skutecznością w czyszczeniu silnie utlenionych powierzchni występujących na kadłubach statków, mostach i zbiornikach.



FS-2A-1F

Model	Liczba cylindrów	Uderzenia	Średnica tłoka		Skoków		Wysokość głowicy kątowej		Całkowita długość		Masa		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)		Rozmiar gw. wlotu powietrza	
		Hz	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	BSP lub NPT	
FS-2A-1F	1	133	30	1 3/16	16	5/8	94	3 11/16	510(537)	20 5/64(21 9/64)	2.5	5.5	0.25	8.8	3/8	

*Rozmiar przewodu pneumatycznego 9,5mm (3/8").

Ubijaki formierskie

Ubijaki formierskie Fuji mają dużą moc, są jednak lekkie i dysponują zakresem skoku od 50 mm do 127 mm. Ubijaki formierskie Fuji doskonale nadają się do zagęszczania form w odlewnictwie metali żelaznych i nieżelaznych. Ubijaki nieobrotowe są dostępne do stosowania z bijakami o nieregularnych kształtach.



FR-18B-2F~25B-2F

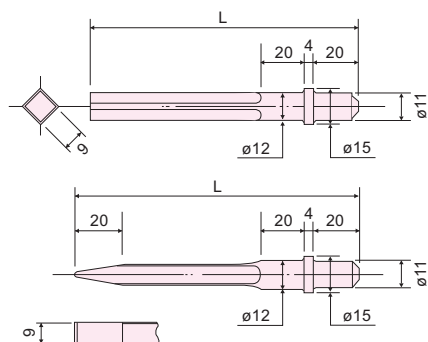


FR-18L-2F~32-2F

Model	Uderzenia	Średnica Średnica		Skoków		Średnica końcówki		Całkowita długość		Masa		Zużycie (pod obciążeniem)		Rozmiar gw. wlotu powietrza	Rozmiar przewodu	
Dźwignia blokady	Hz	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	BSP lub NPT	mm	in
FR-18B-2F	30	18.0	45/64	50	1 31/32	41	1 5/8	280(383)	11 1/32(15 5/64)	1.5	3.3	0.40	14.1	1/4	9.5	3/8
FR-22B-2F	17	22.0	55/64	64	2 33/64	51	2 1/32	350(451)	13 25/32(17 3/4)	3.0	6.6	0.50	17.7	3/8	9.5	3/8
FR-25B-2F	13	25.4	1	83	3 17/64	67	2 41/64	506(597)	19 59/64(23 1/2)	5.5	12.1	0.70	24.7	3/8	12.7	1/2
FR-18L-2F	30	18.0	45/64	50	1 31/32	41	1 5/8	558(523)	21 31/32(20 19/32)	2.0	4.4	0.40	14.1	1/4	9.5	3/8
FR-22L-2F	17	22.0	55/64	64	2 33/64	51	2 1/32	633(600)	24 59/64(23 5/8)	3.3	7.2	0.50	17.7	1/4	9.5	3/8
FR-25L-2F	13	25.4	1	83	3 17/64	67	2 41/64	1,043(1,005)	41 1/16(39 9/16)	6.0	13.2	0.70	24.7	1/2	12.7	1/2
FR-32-2F	12	32.0	1 17/64	127	5	75	2 61/64	1,086(1,090)	42 3/4(42 29/32)	10.0	22.0	0.80	28.2	1/2	12.7	1/2

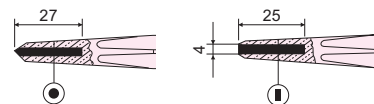
Akcesoria

DŁUTA DO FCH-20



Typ	Nr akc.	Rozmiar
		L mm
Gładkie	G-1-1	125
	G-1-2	155
	G-1-3	200
	G-1-4	250
	G-1-5	300
Płaskie	G-2-1	130
	G-2-2	155
	G-2-3	200
	G-2-4	250
	G-2-5	300

DŁUTA Z CZUBKIEM Z WĘGLIKÓW DO FCH-20



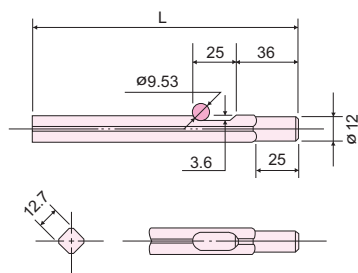
Typ	Nr akc.	Całkowita długość	Uwaga
		mm	
Punkt	S-1	120	Standard
	S-3	160	Punktowy
Płaskie	S-2	120	Standard
	S-4-1	160	Płaski

DŁUTA TULEJOWE DO FCH-20

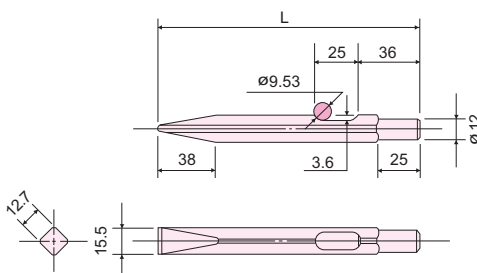


Nr akc.	Rozmiar czubka		
	Punkt	I x w x L	
TWH-0006	4	2.5 x 2.5 x 5	

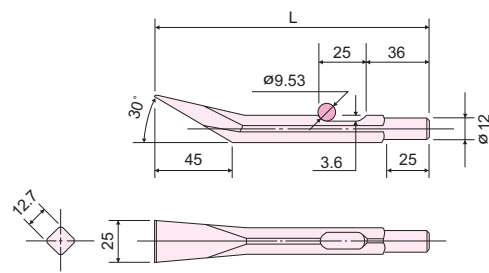
DŁUTA DO FCH-20F, 25 i 25B



Typ	Nr akc.	Rozmiar
		L mm
Gładkie	F-1-1	140
	F-1-2	155
	F-1-3	200
	F-1-4	250
	F-1-5	300

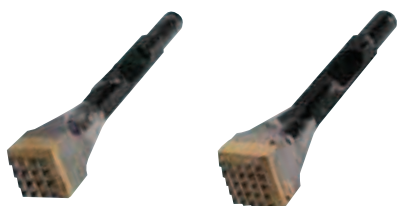


Typ	Nr akc.	Rozmiar
		L mm
Płaskie	F-2-2	155
	F-2-3	200
	F-2-4	250
	F-2-5	300
	F-2-7	400



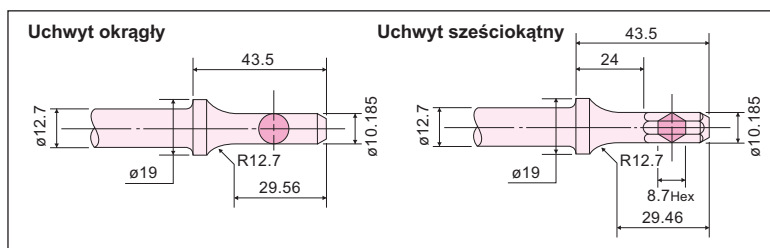
Typ	Nr akc.	Rozmiar
		L mm
Do topników	F-3-2	155
	F-3-3	200
	F-3-4	250
	F-3-5	300
	F-3-7	400

DŁUTA TULEJOWE DO FCH-20F, 25 i 25B

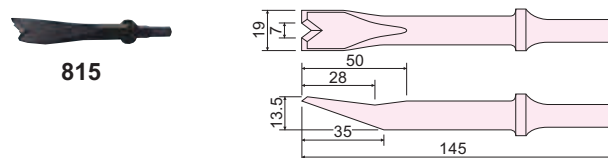
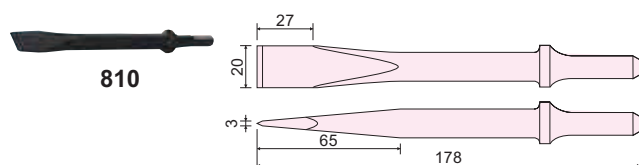
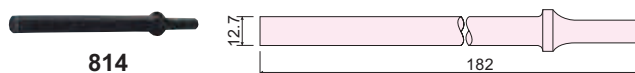
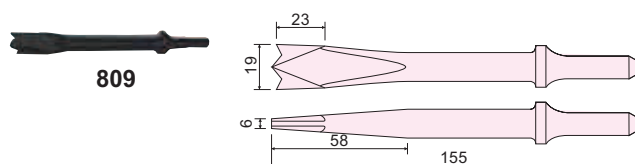
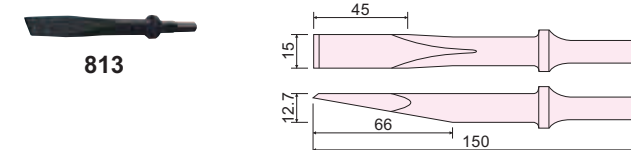
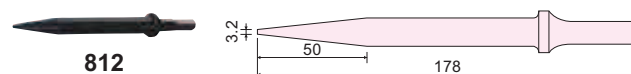
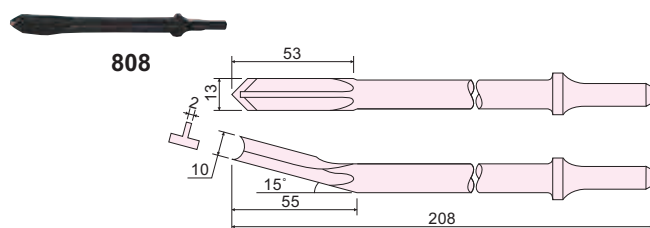


Nr akc.	Rozmiar czubka		
	Punkt	I x w x L	
TWH-0007	4	6 x 6 x 12	
TWH-0003	9	5 x 5 x 15	
TWH-0002	16	4 x 4 x 16	
TWH-0004	25	4.5 x 4.5 x 22.5	

DŁUTA DO SERII FRH



Nr			
	Okrągły	Sześciokątny	
808	WA-808	WA-808H	Przecinak do tłumików
809	WA-809	WA-809H	Nóż dwukrawędziowy do paneli
810	WA-810	WA-810H	Dłuto płaskie
812	WA-812	WA-812H	Znacznik
813	WA-813	WA-813H	Przecinak do nitów
814	WA-814	WA-814H	Dłuto gładkie
815	WA-815	WA-815H	Przecinak do zgrzewów punktowych



Akcesoria

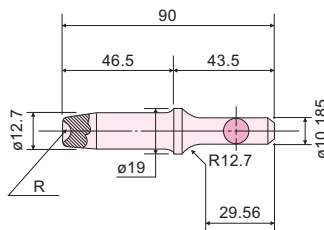
ELEMENT USTALAJĄCY DO SERII FRH



Sprężyna uchwytu Sprężyna uchwytu (B)

Nr części			Nazwa części
FC-01SA	FRH-3, 6	FRH-6A	
H-043715-00	H-019715-00	H-024715-00	Sprężyna uchwytu
H-043719-00	H-019719-00	H-024719-01	Sprężyna uchwytu (B)

ZATRZASKI DO NITÓW DO SERII FRH



Nr akc.	Wielkość R	Wielkość nitu
	mm	mm
SNAP-3	3.0	3
SNAP-4	3.7	4
SNAP-5	4.8	5
SNAP-6	5.1	6

BIJAKI GUMOWE DO SERII FR



Nr akc.	Rozmiar			
	D	d	H	
	mm	mm	mm	
R-1	51	11.8	60	FR-18B, 18L
R-1-1	41	12.7	47	FR-18B, 18L
R-2	51	13.75	60	FR-22B, 22L
R-3	67	17.25	80	FR-25B, 25L
R-4	75	18.75	92	FR-32



● Silniki pneumatyczne

Silniki pneumatyczne

68



Silniki pneumatyczne

Silniki pneumatyczne Fuji mają kompaktową budowę i są lekkie, ale zarazem mocne i oferują wysokie stosunki mocy do masy. Fuji oferuje szeroką gamę silników pneumatycznych, od małych ręcznych silników o mocy 0,1 kW do dużych silników stacjonarnych o mocy 20 kW, które znajdują zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu: w przemyśle okrętowym, zakładach chemicznych, kopalnia, elektrowniach itd. Ponieważ silniki pneumatyczne mają mniejsze prawdopodobieństwo tworzenia iskier (z powodu braku szczotek, jak w silnikach elektrycznych), lepiej nadają się one do stosowania w środowiskach z atmosferą zagrożoną wybuchem.

Z DWOMA KIERUNKAMI OBROTÓW



F-5SM-8.5R



F-5SM-2R



F-6SM-2.5R~28R



F-8SM-12R~28R



F-8SM-8.5R

Model	Moment utyku			Moc		Prędkość bez obciążenia min ⁻¹	Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza		Rozmiar gw. wlotu powietrza BSP lub NPT	Rozmiar przewodu pneumatycznego	
	N • m	kG • m	ft • lb	kW	KM		mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min		mm	in
F-5SM-8.5R	5.4	0.55	4.0	0.12	0.16	850	147	5 51/64	0.6	1.3	0.28	9.9	1/8	6.3	1/4
F-5SM-2R	21.6	2.20	15.9	0.10	0.14	190	182	7 11/16	0.8	1.8	0.28	9.9	1/8	6.3	1/4
F-6SM-28R	3.3	0.34	2.5	0.25	0.34	2,300	147	5 51/64	0.8	1.8	0.34	12.0	1/8	8.0	5/16
F-6SM-21R	4.0	0.41	3.0	0.26	0.35	2,000	146	5 3/4	0.9	2.0	0.34	12.0	1/8	8.0	5/16
F-6SM-12R	5.9	0.60	4.3	0.23	0.31	1,000	157	6 3/16	0.8	1.8	0.34	12.0	1/8	8.0	5/16
F-6SM-8R	9.8	1.00	7.2	0.23	0.31	750	179	7 1/16	1.0	2.2	0.34	12.0	1/8	8.0	5/16
F-6SM-5R	14.7	1.50	10.8	0.22	0.30	500	180	7 3/32	1.0	2.2	0.34	12.0	1/8	8.0	5/16
F-6SM-2.5R	26.0	2.65	19.2	0.21	0.29	250	192	7 9/16	1.2	2.6	0.34	12.0	1/8	8.0	5/16
F-8SM-28R	6.4	0.65	4.7	0.38	0.52	2,300	183	7 13/64	1.5	3.3	0.50	17.7	1/4	9.5	3/8
F-8SM-12R	9.8	1.00	7.2	0.37	0.50	1,100	199	7 53/64	2.2	4.8	0.50	17.7	1/4	9.5	3/8
F-8SM-8.5R	14.7	1.50	10.8	0.37	0.50	850	222	8 3/4	2.4	5.3	0.50	17.7	1/4	9.5	3/8

*Typ wrzeciona określić przy zamawianiu.

Z JEDNYM KIERUNKIEM OBROTÓW



F-5SM-8.5



F-6SM-2.5~28



F-5SM-2



F-8SMA-8.5~28

Model	Moment utyku			Moc		Prędkość bez obciążenia min ⁻¹	Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza		Rozmiar gw. wlotu powietrza BSP lub NPT	Rozmiar przewodu pneumatycznego	
	N • m	kG • m	ft • lb	kW	KM		mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min		mm	in
F-5SM-8.5	5.9	0.60	4.3	0.13	0.18	950	153	6 1/32	0.6	1.3	0.28	9.9	1/8	6.3	1/4
F-5SM-2	23.5	2.40	17.4	0.12	0.16	200	187	7 3/8	0.9	2.0	0.28	9.9	1/8	6.3	1/4
F-6SM-28	3.9	0.40	2.9	0.29	0.40	2,800	167	6 37/64	0.7	1.5	0.34	12.0	1/4	9.5	3/8
F-6SM-21	4.4	0.45	3.3	0.29	0.40	2,400	167	6 37/64	0.8	1.8	0.34	12.0	1/4	9.5	3/8
F-6SM-12	7.4	0.75	5.4	0.29	0.40	1,300	181	7 1/8	0.9	2.0	0.34	12.0	1/4	9.5	3/8
F-6SM-8	10.8	1.10	8.0	0.26	0.35	900	200	7 7/8	1.0	2.2	0.34	12.0	1/4	9.5	3/8
F-6SM-5	15.7	1.60	11.6	0.26	0.35	600	200	7 7/8	1.0	2.2	0.34	12.0	1/4	9.5	3/8
F-6SM-2.5	28.4	2.90	21.0	0.26	0.35	300	213	8 25/64	1.2	2.6	0.34	12.0	1/4	9.5	3/8
F-8SMA-28	5.9	0.60	4.3	0.44	0.60	2,600	171	6 47/64	1.5	3.3	0.50	17.7	1/4	9.5	3/8
F-8SMA-12	11.8	1.20	8.7	0.44	0.60	1,300	200	7 7/8	2.0	4.4	0.50	17.7	1/4	9.5	3/8
F-8SMA-8.5	16.7	1.70	12.3	0.44	0.60	900	208	8 3/16	2.2	4.8	0.50	17.7	1/4	9.5	3/8

*Typ wrzeciona określić przy zamawianiu.

Typ wrzeciona

Ścięty okrąg	Wpust	Gwint			
Model	Model	*Model	Rozmiar gwintu wlotu powietrza	Stosowany uchwyt wiertła	
Seria F-5SM	Seria F-8SMA	F-6SM-5, 8, 12, 21 F-8SMA-12, 28 F-6SE, 6SF, 6PFX	3/8-24(UNF)	DCK-6.5 DCK-8 DCK-10	
Seria F-6SM	Seria F8SM	F-8SMA-8.5 F-10MT	1/2-20(UNF)	DCK-13	

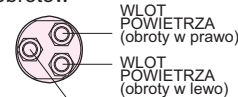
*Uchwyty wiertła można stosować do modeli z wrzecionem gwintowanym.

Przyłącze przewodu pneumatycznego

Z jednym kierunkiem obrotów



Z dwoma kierunkami obrotów



WYLOT POWIETRZA

Z JEDNYM KIERUNKIEM OBROTÓW



Model	Moment utyku			Moc		Prędkość bez obciążenia (min ⁻¹)	Całkowita długość		Rozmiar gwintu wlotu powietrza	Masa		Maks. zużycie powietrza		Rozmiar gw. wlotu powietrza BSP lub NPT	Rozmiar przewodu pneumatycznego	
	N • m	kG • m	ft • lb	kW	KM		mm	in		kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min		mm	in
F-6SE	15.7	1.6	11.6	0.26	0.35	600	210	8 9/32	3/8-24UNF	1.0	2.2	0.42	14.8	1/4	9.5	3/8
F-6SF	28.4	2.9	21.0	0.26	0.35	300	225	8 55/64	3/8-24UNF	1.1	2.4	0.43	15.2	1/4	9.5	3/8
F-6PFX	28.4	2.9	21.0	0.26	0.35	300	184	7 1/4	3/8-24UNF	1.7	3.7	0.43	15.2	1/4	9.5	3/8
F-10MT	78.5	8.0	57.8	0.37	0.50	180	270	10 41/64	1/2-20UNF	3.4	7.5	0.63	22.3	1/4	9.5	3/8

*Przykłady zastosowania, patrz: mieszadła na str. 56.

TYP PRZENOŚNY



Model	Moment utyku			Moc		Prędkość bez obciążenia (min ⁻¹)		Gniazdo M.T.#	Rozmiar gwintu wrzeciona	Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza		Rozmiar gw. wlotu powietrza BSP lub NPT	Rozmiar przewodu pneumatycznego	
	N • m	kG • m	ft • lb	kW	KM	W prawo	W lewo			mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min		mm	in
FM-2R-2C	161.8	16.5	119.3	0.74	1.0	150	170	-	19	630	22 13/16	10.5	23.1	1.50	53.1	1/2	12.7	1/2
FNR-20	171.6	17.5	127.0	0.66	0.9	150	135	-	16	506	19 15/16	7.0	15.4	1.10	38.9	1/2	12.7	1/2
FNR-20S	171.6	17.5	127.0	0.66	0.9	150	135	-	16	506	19 15/16	7.0	15.4	1.10	38.9	1/2	12.7	1/2
FM-14RK-101	73.5	7.5	54.2	0.88	1.2	430	390	2	13	473	18 5/8	7.4	16.3	1.50	53.1	1/2	12.7	1/2
FM-24RK-101	166.6	16.6	120.0	1.69	2.3	350	310	3	14	579	22 51/64	13.5	29.7	2.25	79.6	1/2	19.0	3/4
FM-24RK-201	392.0	40.0	289.2	1.54	2.1	140	125	4	19	596	23 15/32	16.2	35.6	2.25	79.6	1/2	19.0	3/4
FM-27RK-101	745.0	76.0	549.5	1.90	2.6	85	75	5	31	652	25 43/64	20.0	44.0	2.50	88.5	1/2	19.0	3/4

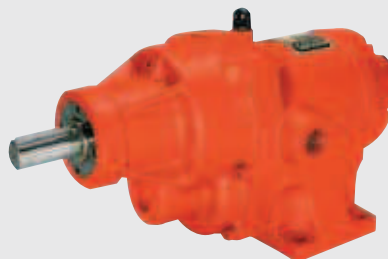
*Moment utyku, moc i maks. zużycie powietrza podane są w tabeli dla obrotów zgodnych z kierunkiem ruchu wskazówek zegara

Silniki pneumatyczne

TYP STACJONARNY



FM-1R~3R



FM-5R~10R

Model	Moment utyku			Moc		Prędkość bez obciążenia (min ⁻¹)		Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza		Rozmiar gw. wlotu powietrza	Rozmiar przewodu pneumatycznego	
	N • m	kG • m	ft • lb	kW	KM	W prawo	W lewo	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	BSP lub NPT	mm	in
FM-1R-5	56.9	5.8	41.9	0.90	1.2	600	600	273	10 3/4	7.0	15.4	1.5	53.1	1/2	12.7	1/2
FM-1R-12	28.4	2.9	20.9	0.90	1.2	1,250	1,250	273	10 3/4	7.0	15.4	1.5	53.1	1/2	12.7	1/2
FM-2R-5	137.0	14.0	101.2	2.35	3.2	650	650	375	14 3/4	13.0	28.6	3.1	109.7	3/4	19.0	3/4
FM-3R-3	284.0	29.0	209.7	2.79	3.8	320	296	395	15 1/2	17.0	37.4	4.4	155.8	3/4	19.0	3/4
FM-3R-5	177.0	18.0	130.1	2.79	3.8	525	485	395	15 1/2	17.0	37.4	4.4	155.8	3/4	19.0	3/4
FM-5R-2	471.0	48.0	247.1	3.68	5.0	300	300	435	17 1/8	21.0	46.2	5.6	198.2	1	25.4	1
FM-10R-2	1,140.0	116.0	839.0	7.35	10.0	240	240	570	22 7/16	42.0	92.4	10.0	354.0	1 1/4	32.0	1 1/4

*Moment utyku, moc i maks. zużycie powietrza podane są w tabeli dla obrotów zgodnych z kierunkiem ruchu wskazówek zegara



Asortyment uzupełniający

Frezarki do regeneracji elektrod	72
Pilniki pneumatyczne / piły pneumatyczne	73
Pisaki grawerskie / Odkurzacze pneumatyczne	74



Frezarki do regeneracji elektrod

Frezarka Fuji z serii FTD-18 jest zaprojektowana jako kompaktowe, lekkie i idealne narzędzie do regeneracji końcówek elektrod w wąskich miejscach pomiędzy znajdującymi się naprzeciw siebie końcówkami elektrod w elektrycznych zgrzewarkach punktowych. Zastosowany w FTD-18A, opatentowany system zaciskowy zapewnia doskonałe wycentrowanie końcówki i dokładną jej naprawę. Dzięki możliwości wymiany noża i jego oprawy można regenerować różne typy końcówek elektrod zgrzewających.



FTD-18-1



FTD-18A-1

Model	Rozmiar końcówek		Maks. wysokość zacisku		Prędkość bez obciążenia	Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza		Rozmiar gwintu wlotu powietrza	Rozmiar przewodu pneumatycznego	
	mm	in	mm	in		mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min		mm	in
FTD-18-1	12~16	15/32~5/8	—	—	1,300	290	11 7/16	1.65	3.64	0.5	17.7	BSP lub NPT 1/4	9.5	3/8
FTD-18A-1	13~16	33/64~5/8	25	63/64	1,300	307	12 3/32	2.02	4.45	0.5	17.7	BSP lub NPT 1/4	9.5	3/8

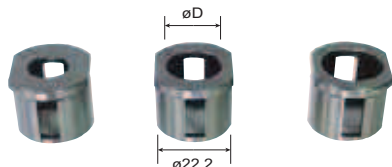
TABELA DANYCH DLA NOŻY

Typ	Poz. nr	Kształt końcówki (nominalny)	Maks. naprawiana średnica (øD)	Standard
(1)	CUT-1001	6R	ø12	6R x ø12
	CUT-1002	6.5R	ø13	6.5R x ø13
	CUT-1003	8R	ø16	8R x ø16
(2)	CUT-2001	—	—	16R x ø16
(3)	—	10R~150R	ø16	—
	—	øA x 6R	ø12	—
	—	øA x 6.5R	ø13	—
(4)	CUT-3001	—	—	ø5 x 8R x ø16
	CUT-3002	øA x 8R	ø16	ø6 x 8R x ø16
	—	r x øA x 6R	ø12	—
(5)	CUT-1002	r x øA x 6.5R	ø13	—
	CUT-1003	r x øA x 8R	ø16	40r x ø6 x 8R x ø16
	—	5~6r x 60°	ø13	—
(6)	—	3r lub więcej x 90°SDgr	ø16	—
	—	7~ø9 x 50°	ø13	—
	—	ø10 lub więcej x 50°SDgr	ø16	—
(7)	CUT-6001	5~ø7 x 60°	ø13	ø6 x 60° x ø13
	—	ø8 lub więcej x 60°SDgr	ø16	—
	—	3~ø4 x 75°	ø13	—
(8)	CUT-6002	ø5 lub więcej x 75°SDgr	ø16	ø6 x 75° x ø16
	CUT-6003	ø3 lub więcej x 90°SDgr	ø16	ø4 x 90° x ø16
	CUT-6004	ø3 lub więcej x 90°SDgr	ø16	ø6 x 90° x ø16
(9)	—	ø3 lub więcej x 120°SDgr	ø16	—
	—	r x øA x ø	øD	—
	—	øA x r x ø	øD	—
(10)	—	F	ø16	—

*W przypadku noży opcjonalnych, poza pozycjami wymienionymi w tabeli, wymagane jest zamówienie min. 10 szt./poz. W zamówieniu należy podać wymiary nominalne.

*Noże nie są dostarczane jako akcesoria standardowe.

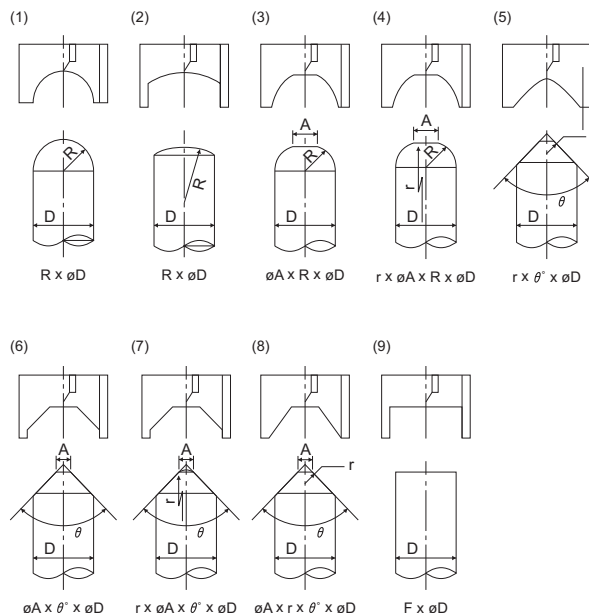
OPRAWY NOŻY



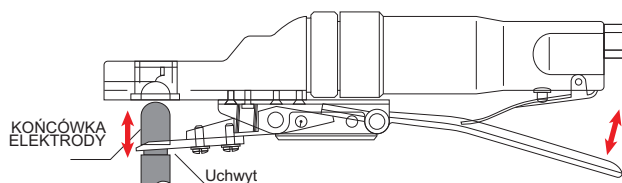
Poz. nr	øD
S-167716-00	16
S-167716-01	13
S-167716-02	12

Noż skrawa dokładnie końcówkę elektrody zgrzewającej, ponieważ wewnętrzna średnica (øD) oprawy noża działa jak prowadnica. Określ średnicę oprawy noża, dopasowaną do końcówki. Oprawa noża o średnicy 16 mm stanowi wyposażenie standardowe. W innym wypadku podać średnicę ø12 lub ø13.

KSZTAŁTY KOŃCÓWEK I NOŻY



<FTD-18A-1> PAT.P



Pilniki pneumatyczne/piły pneumatyczne

Pilnik i piły pneumatyczne z serii FRF wyróżniają się zmniejszoną wibracją i są przeznaczone do stępienia ostrych krawędzi, piłowania i cięcia metali, drewna, tworzyw sztucznych i produktów z włókien szklanych.

Piła pneumatyczna FRS-45 jest wyposażona w tłumik minimalizujący drgania, regulator skoku i urządzenie do chłodzenia brzeszczotu. Kierunek cięcia można regulować, aby zapewnić optymalny komfort pracy operatora.



FRF-4-1, 2



FRS-45

Model	Nazwa	Skoków naminutę SPM	Skoków		Uchwyt		Całkowita długość		Masa		Maks. zużycie powietrza		Rozmiar gwintu wlotu powietrza	Rozmiar przewodu	
			mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min		mm	in
FRF-4-1F	Pilnik	1,600	12.0	15/32	4.0 x 13.0 x 20	5/32 x 1/2 x 25/32	229	9 1/32	0.8	1.7	0.28	9.9	1/4	6.3	1/4
FRF-4-2F	Piła	1,600	12.0	15/32	2.0 x 13.0 x 20	5/64 x 1/2 x 25/32	233	9 3/16	0.8	1.7	0.28	9.9	1/4	6.3	1/4
FRS-45	Piła	1,200	45.0	1 25/32	2.5 x 17.7 x 31	3/32 x 45/64 x 1 7/32	419	16 1/2	2.9	6.3	0.40	14.1	1/4	9.5	3/8

*Modele oznaczone 1F, 2F posiadają uchwyt z blokadą

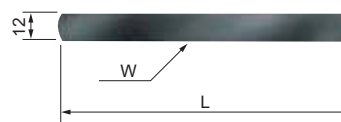
OSTRZA PILNIKÓW DO FRF-4-1, 1F



Indeks	Nr akc.	Nazwa	Całkowita długość
			mm
1	•FILE-4P	Prostokątny	150
2	FILE-4H	Półokrągły	
3	FILE-4R	Okrągły	
4	FILE-4C	Trójkątny	
5	FILE-4S	Czworokątny	

* = Akcesoria dołączane do FRF-4-1, 1F

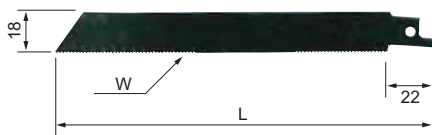
BRZESZCZOT DO FRF-4-2, 2F



Nr akc.	Rozmiar	
	L	W
	mm	
•SAW-4	123	25

* = Akcesoria dołączane do FRF-4-2, 2F
W = Liczba zębów na cal

BRZESZCZOTY DO FRS-45



Nr akc.	Rozmiar		Cięte materiały
	L	W	
	mm		
SAW-2014	200	14	blacha stalowa, rury, miedź, mosiądz, plastik, łupek
•SAW-2018	200	18	blacha stalowa, rury
•SAW-2024	200	24	blacha stalowa, rury
SAW-2514	250	14	blacha stalowa, rury, miedź, mosiądz, plastik, łupek
SAW-2518	250	18	blacha stalowa, rury
SAW-3014	300	14	blacha stalowa, rury, miedź, mosiądz, plastik, łupek
SAW-3018	300	18	blacha stalowa, rury

* = Accessories included in FRS-45. W = The number of teeth per inch.

* Stosowanie chłodziwa przedłuża żywotność brzeszczotu. Zaleca się stosowanie mieszaniny terpentyny i nafty z olejem wrzecionowym, mydlinami, smarem stałym w stosunku 7:3.

AKCESORIA STANDARDOWE DO FRS-45



SAW-2018	Brzeszczot	1
SAW-2024	Brzeszczot piły	1
F-704	4mm Hex. Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami	1
F-706	6mm Hex. Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami	1
AO-30	Olej	1
CASE-T431	Walizka blaszana	1

Pisak grawerski

Pisak grawerski Fuji charakteryzuje się niskim poziomem drgań w porównaniu do tradycyjnych pisaków grawerskich, co umożliwia operatorom używanie ich do całodziennych prac. Narzędzie to nie wymaga również smarowania i spełnia wymagania określone dla pracy urządzeń bez smarowania.

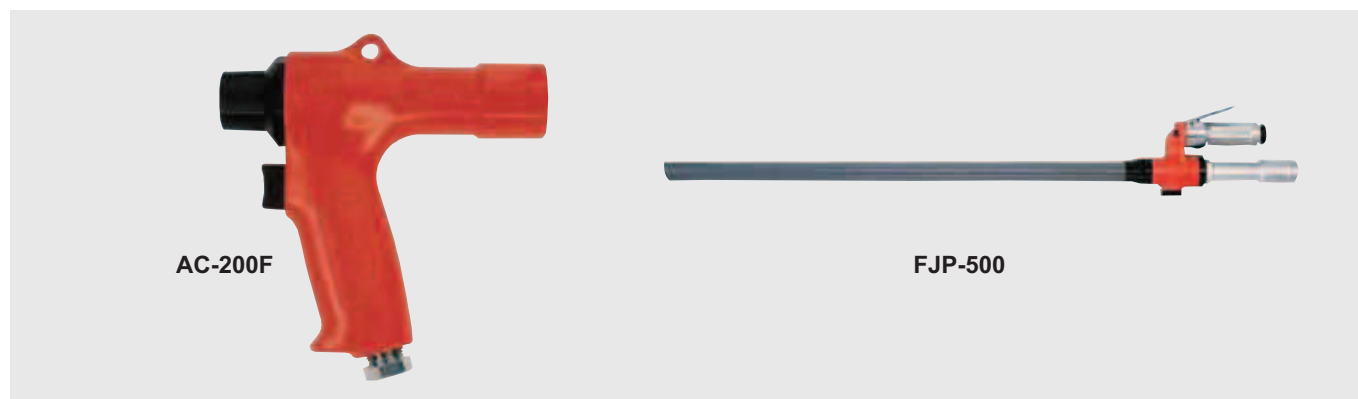


G-400

Model	Średnica		Całkowita długość		Masa		Zużycie powietrza (przy obciążeniu)	
	mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min
G-400	20	25/32	140	5 1/2	0.15	0.33	0.03	1.1

Odkurzacze

Odkurzacze pneumatyczne Fuji, dzięki ich silnemu działaniu podciśnieniowemu, usuwają kurz, opilki, trociny i olej.



AC-200F

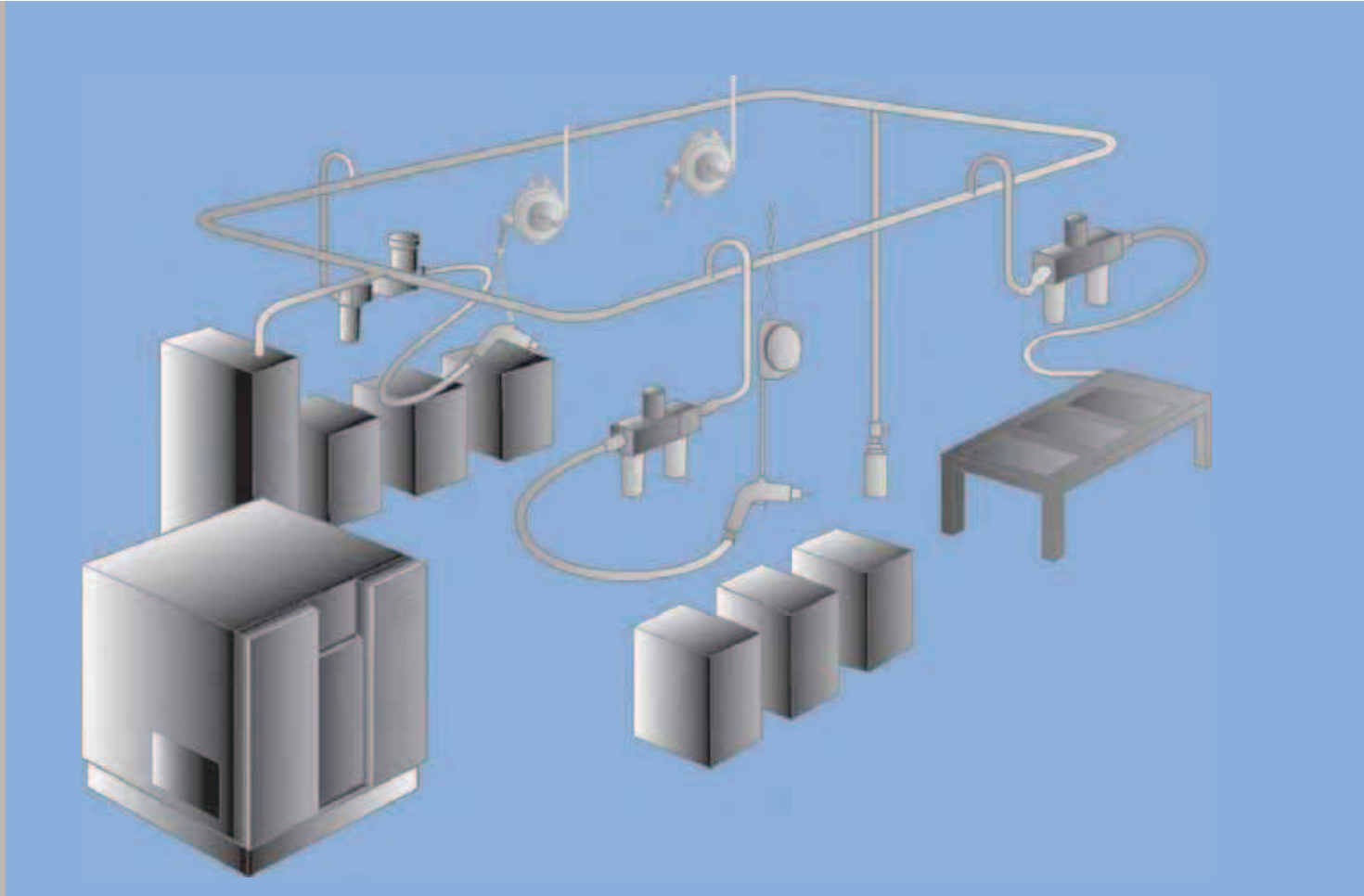
FJP-500

Model	Poziom podciśnienie		Całkowita długość		Średnica zewn. wylotu	Masa		Maks. zużycie powietrza		Rozmiar gwintu wlotu powietrza	Rozmiar przewodu pneumatycznego	
	mm Hg	in Hg	mm	in	mm	kg	lb	m³/min	ft³/min	BSP lub NPT	mm	in
AC-200F	130	5 1/8	145	5 45/64	34	0.5	1.1	0.60	21.2	1/4	9.5	3/8
FJP-500	200	7 7/8	1020	40 5/32	37.5	1.5	3.3	1.10	38.8	3/8	9.5	3/8

Akcesoria dostarczane do AC-200F



Nr	Nr akc.	Nazwa
1	ACB-1F	Dysza główna
2	ACB-2F	Dysza kształtowa
3	ACB-3F	Mała dysza końcowa
4	ACB-4F	Przewód elastyczny
5	ACB-5F	Złącze gumowe
6	ACB-6F	Pojemnik na pył
7	ACB-7F	Opaska zaciskowa



Narzędzia pneumatyczne do konserwacji

Klucze maszynowe
do konserwacji

76

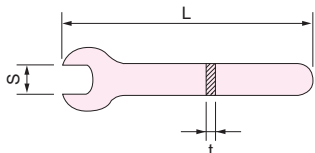
Narzędzia pneumatyczne i sprężarki /
Ciśnienie powietrza

77



Klucze maszynowe do konserwacji

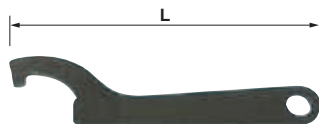
KLUCZE PŁASKIE, OTWARTE



Nr akc.	Rozmiar			Modele
	S	L	t	
	mm	mm	mm	
F-100	5.5	81	2.5	FBM-1-1, 1F, 2, 2F
F-101	8.0	80	3.0	FG-13, 13X, TURBO-100
F-102	9.5	80	1.5	FCD-6A, 6B
F-103	10.0	80	3.0	FRD-5P-1, 5S-1, 1F, 6PX-2, 3, 5, •F-6SM-12, 21, 28, 28R, FRD-6S-2, 3, 5
F-103-1	10.0	105	4.0	FBM-16, 24
F-104	12.0	88	3.0	FG-12U, 12UX, 25D, 25DX, 50D, 50DX, FRD-8PX-1, 2, •F-5SM-2, 8.5, •8SMA-12, 28
F-105	14.0	100	3.0	FG-12U, 12UX, 2VX-1F, 3VX-1F, 6F, 25D, 25DX, 50DX, 26, 26X, 50X, 50D, FA-2C, 2CX, TURBO-100A, FRD-6PX-7, 6S-7, 7F, 8PX-3, •F-6SM-2.5, 2.5R, •5, 8, F-6SE, 6SF, •8SM-8.5RA, •8SMA-8.5, 6PFX
F-106	17.0	130	3.0	FRD-16Z, FCD-6X, F-10MT
F-117-1	17.0	150	6.0	FBM-300
F-107	19.0	130	3.0	FCD-10X, FA-2C, 2CX, FT-8PX, FBM-80A
F-117	21.0	180	5.0	FG-3H, 3HL, 4HL, 50L, 50Y
F-109	24.0	200	4.0	Seria FA-5E-3, serie 7E-5, 6, 8, FV-7; 9BH-1M, FX-027-1, FA-6C-6M, 8M, 9M, 9C-4, 4M
F-110	26.0	170	4.5	FA-150KG-5, 7, serie FA-5E-1, 2, 8, 13, Serie FA-7E-1, 2, 3; 6C-1, 10, 12, 12M, 20, 9C-2, 2M, 7C-21
F-111	27.0	170	4.5	FG-5PX, FD-4, 4P
F-112	32.0	170	4.5	FG-3VX-2F, 3F, 4H, 4VA, 5HL, FA-4C, 4CH, 4CHK-1, FD-5, 5P
F-113	41.0	180	4.0	FV-9BH-4M, FRC-300-1

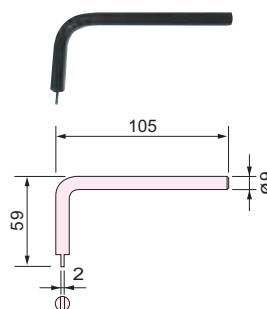
* • = Do wrzeźon z gwintem

KLUCZE HAKOWE



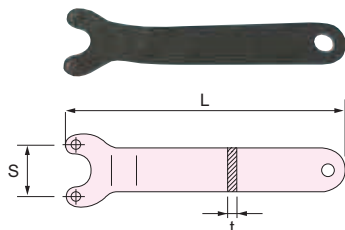
Nr akc.	Rozmiar		Modele
	L	Grubość	
	mm	mm	
F-401	130	2	FD-4P, 4
F-402	160	2	FD-5P, 5
F-404	135	4.5	FA-3C, 3CX
F-405	170	4.5	FA-4CHK-3, 150K-2, 3

KLUCZE KĄTOWE



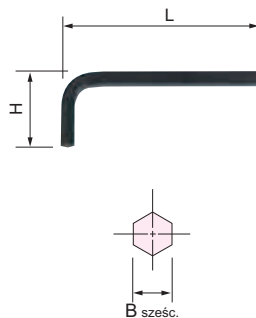
Nr akc.	Modele
F-601	FD-5, 5P

KLUCZE PŁASKIE, OTWARTE Z BOLCAMI



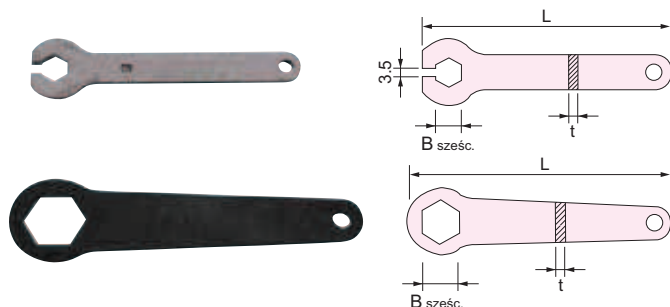
Nr akc.	Rozmiar			Modele
	S	L	t	
	mm	mm	mm	
F-201	16	130	4.0	FG-5PX
F-202	30	160	4.5	FV-9BH-4M
F-203	32	180	4.5	FA-6C, 9C, seria 5E-13, serie 7E-5, 6, 8, FV-7-1M, 2M, 4M, 9BH-1M

KLUCZE IMBUSOWE SZEŚCIOKĄTNE



Nr akc.	Rozmiar			
	B (sześć.)	L	H	
	mm	in	mm	
F-701-2	1.25	-	45	10
F-701	1.5	-	52	12
F-701-1	1.5	-	52	52
F-712	2.0	-	58	12
F-702-1	2.0	-	60	60
F-702	2.5	-	60	15
F-703	3.0	-	65	20
F-704	4.0	-	72	25
F-705	5.0	-	80	28
F-706	6.0	-	90	32
F-707	-	1/4	90	32
F-708	8.0	-	100	36
F-710	-	3/8	112	40
F-709	10.0	-	112	40

KLUCZE DO ŚRUB SZEŚCIOKĄTNYCH



Nr akc.	Rozmiar			Modele
	B (sześć.)	L	t	
	mm	mm	mm	
F-301	8	80	3	TURBO-100, FG-06-1, 13, 13X
F-304	9	100	3	FG-06-1
F-306	14	101	4	TURBO-100A
F-302	17	135	2	FD-4P, 4
F-303	21	138	2	FD-5P, 5

Wydajność sprężarki powinna być wyższa niż łączne zapotrzebowanie w powietrze pracujących narzędzi pneumatycznych. Inaczej rzecz ujmując, przy zastosowaniu oznaczeń podanych niżej powinno obowiązywać wyrażenie: $Q > Nq + a$.

Q : Wydajność sprężarki

q : Zużycie powietrza przez każde narzędzie

a : Wypływ powietrza przez nieszczelności w instalacji

N : Liczba narzędzi pneumatycznych

teoretycznie wyliczona moc sprężarki, jaka jest konieczna do sprężenia 1 m³/min powietrza przy ciśnieniu 0,63 MPa, wynosi 4,44 kW (6 KM). Po uwzględnieniu rzeczywistej sprawności sprężarki, moc potrzebna sprężarki wynosi jednak od 7,4 kW (10 KM) do 11,1 kW (15 KM) w zależności od typu sprężarki (tłokowa czy śrubowa). Na przykład, jaka moc sprężarki jest potrzebna, jeśli używana jest jedna szlifierka kątowna FA-7C-4? Do pracy jednej szlifierki kątownej FA-7C-4 potrzeba 1,4 m³/min, a obliczeniowa, potrzebna moc sprężarki wynosi od 10,36 kW (14 KM) do 15,54 kW (21 KM). Jeśli w tym samym czasie będzie używanych 20 sztuk szlifierek kątowych FA-7C-4, potrzeba będzie 19,6 m³/min powietrza, a wymagana, obliczeniowa moc sprężarki wyniesie od 145,0 kW do 217,6 kW (196 KM do 294 KM). Za pomocą prostego obliczenia można uzyskać potrzebną moc sprężarki również wtedy, gdy zmieni się liczba narzędzi. Gdy jednocześnie jest używana pewna liczba narzędzi pneumatycznych, należy przypuszczać, że nie wszystkie narzędzia równocześnie potrzebują maksymalnej ilości powietrza sprężonego,

wtedy na podstawie naszego doświadczenia można przyjąć za słuszne następujące wyrażenie:

Narzędzia pneumatyczne : **A, B, C...**

Liczba narzędzi pneumatycznych : **Na, Nb, Nc...**

Zużycie powietrza przez każde narzędzie : **Ca, Cb, Cc...**

Współczynnik zależny od liczby narzędzi pneumatycznych : **F**

Całkowite zużycie powietrza : **Q**

$$Q = F (N_a \times C_a + N_b \times C_b + N_c \times C_c + \dots)$$

Współczynnik F podany jest w tabeli poniżej w zależności od liczby używanych narzędzi pneumatycznych. Jest on odwrotnie proporcjonalny do liczby narzędzi pneumatycznych.

Liczba narzędzi pneumatycznych	1-5	6-10	11-20	21-30	31-50	51-100
F	1.0	0.8	0.7	0.6	0.5	0.4

Takie współczynniki otrzymuje się, ponieważ nie wszystkie narzędzia pneumatyczne są w ciągłym użyciu. It is usual that operations of air tools are intermitted for changing jobs, lubrication, changing grinding wheel, drill bit, chisel, etc. There is a case that even small capacity of an air compressor can be available due to an interval of jobs when such air tools as impact wrenches, screw drivers, etc. are in operation. Czas pracy tych narzędzi dla jednego zadania wynosi 2 do 5 sekund i nie występuje kilka razy pod rząd dla tego samego zadania.

Narzędzia pneumatyczne a ciśnienie sprężonego powietrza

Narzędzia pneumatyczne a ciśnienie sprężonego powietrza

Ciśnienie sprężonego powietrza powinno być utrzymywane na poziomie niższym niż zalecanym na wlocie narzędzia pneumatycznego. Nasze narzędzia pneumatyczne są na ogół zaprojektowane do stosowania przy ciśnieniu powietrza 0,63 MPa, a jego wahania mają wpływ na wydajność narzędzia pneumatycznego. Na przykład, jeśli moc narzędzia pneumatycznego wynosi 0,74 kW (1

Ciśnienie powietrza (MPa)	0.70	0.63	0.50	0.40	0.30
Moc (kW)	0.93	0.74	0.56	0.40	0.26

KM) przy ciśnieniu powietrza 0,63 MPa, moc narzędzia osiąga przedstawione wartości przy różnych ciśnieniach. Należy pamiętać, że ciśnienie powietrza spada na wlocie narzędzia na skutek oporów i wycieków po drodze ze sprężarki, nawet jeśli na wylocie sprężarki wynosi 0,63 MPa. Nie trzeba dodawać, że użycie nieodpowiednich przewodów może powodować straty mocy. Z drugiej strony, jeśli ciśnienie na wlocie narzędzia jest większe od zalecanego, zużycie części jest szybsze, a co gorzej, może dochodzić do przypadkowych zadziałań narzędzia. Dlatego też ciśnienie powietrza na wlocie narzędzia powinno być utrzymywane zawsze na poziomie poniżej wartości zalecanej.

Narzędzia pneumatyczne a ciśnienie sprężonego powietrza

Narzędzia pneumatyczne a ciśnienie sprężonego powietrza

Układ instalacji jest bardzo ważny dla efektywnego wykorzystania narzędzia pneumatycznego. Przy podłączaniu przewodu do sprężarki należy go instalować na rozsądnej wysokości nad sprężarką, aby uniknąć spadku ciśnienia przy przepływie powietrza od sprężarki do tego przewodu. Aby ułatwić spust wody z instalacji konieczny jest spadek większy niż 1/100. Średnicę głównego przewodu należy określić odpowiednio do średniego przepływu powietrza przy obciążeniu. Średnica przewodów odgałęzień powinna wynosić od 50% do 70% średnicy przewodu głównego. Przewody o małym przekroju mogą powodować spadek ciśnienia, przewody należy więc tak dobierać, żeby ciśnienie nie spadało więcej niż 0,0315 MPa. Uwzględnić należy również spadek ciśnienia wskutek złączek, zmian kierunku, itp.

Spadek ciśnienia powietrza (MPa) na 100 M

Przewód pneumatyczny prosty przy ciśnieniu 0,63 MPa (6,3 bar)

Średn. wewn. rury (mm) \ Zużycie powietrza (m³/min)	0.5	1.0	2.0	5.0	10.0	15.0
20	0.0095	0.0380	0.1428			
25	0.0038	0.0095	0.0476	0.2380		
32		0.0038	0.0190	0.0761	0.2857	
40			0.0038	0.0285	0.0857	0.1142
50				0.0076	0.0476	0.0571
60				0.0028	0.0095	0.0190
70					0.00476	0.0095
80						0.0028

Spadek ciśnienia powietrza (MPa) na 10 M

Przewód pneumatyczny przy ciśnieniu 0,63 MPa (6,3 bar)

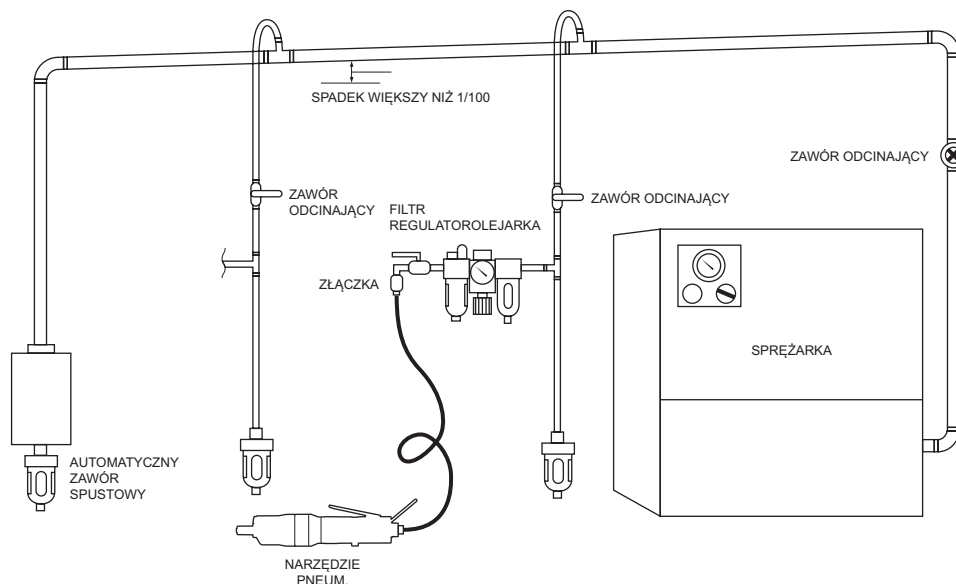
Średn. przewodu (mm) \ Zużycie powietrza (m³/min)	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0
9.5mm (3/8")	0.0095	0.0485					
12.7mm (1/2")	0.0047	0.0317	0.0948	0.1826			
19.0mm (3/4")	0.0009	0.0041	0.0087	0.0190	0.0306	0.0463	
25.0mm (1")		0.0009	0.00213	0.0041	0.0074	0.0105	0.0126
38.0mm (1 1/2")					0.0005	0.0009	0.0013

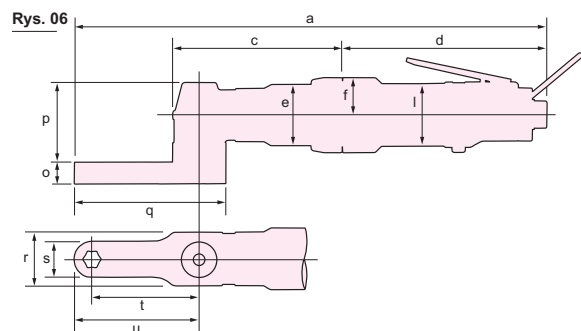
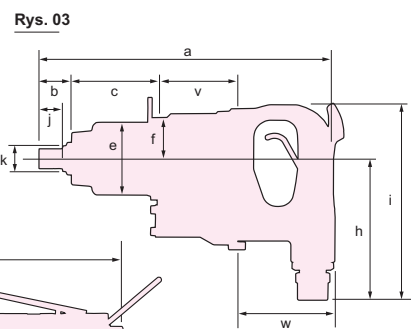
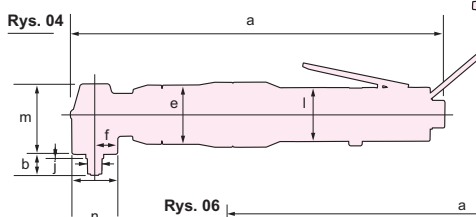
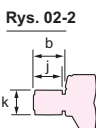
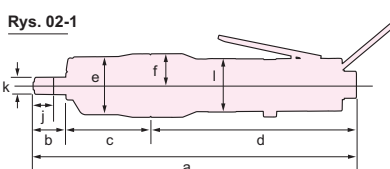
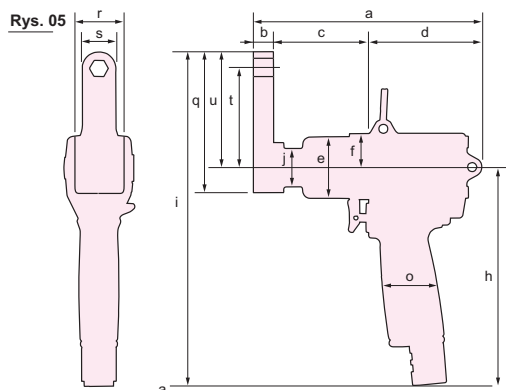
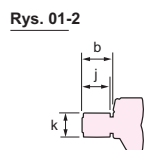
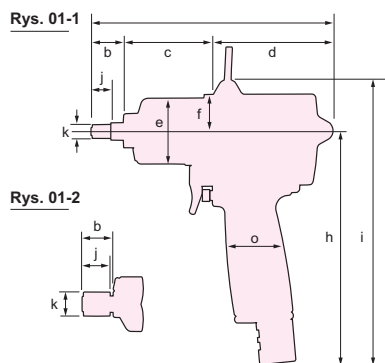
Spadek ciśnienia na złączkach

(zawory, kolanka, itp.)

Średn. wewn. rury (mm)	Spadek ciśnienia na zaworze (m)	Spadek ciśnienia na kolanku (m)
25	0.61	0.41
38	1.24	0.92
50	2.14	1.53
65	3.05	2.14
75	3.96	2.76
90	4.82	3.36
100	6.10	3.90
125	8.54	5.82
150	11.00	7.30

Zalecany układ rurociągu dla instalacji sprężonego powietrza





KLUCZE IMPULSOWE Z AUTOMATYCZNYM WYŁĄCZANIEM

Modele z uchwytem pistoletowym

Wysokie ciśnienie powietrza

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
01-1	FPT-110D-1(10)	198	26.5	68.0	103.5	35	20	143	163	21.0	18	41
01-1	FPT-440D-1(10)	193	25.0	72.0	96.0	42	23	146	169	21.0	18	39
01-1	FPT-660D-1(10)	202	25.0	77.0	100.0	42	23	146	169	21.0	18	39

Modele proste

Wysokie ciśnienie powietrza

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	j	k	l
02-1	FPT-330S-1	250	25.0	72	153.0	42	23	12	12	38.0
02-1	FPT-550S-1	250	25.0	72	153.0	42	23	12	12	38.0
02-1	FPT-770S-1	275	22.5	80	172.5	45	54	12	12	45.0
02-2	FPT-330SD-1(10)	250	25.0	72	153.0	42	23	21	18	38.0
02-2	FPT-550SD-1(10)	251	25.0	72	154.0	42	23	21	18	38.0

Modele z głowicą kątową

Wysokie ciśnienie powietrza

Rys. nr	Model	a	b	e	f	j	k	l	m	n
04	FPT-550SC-1	281	15.0	41	14.5	12	12	38	41.5	29
04	FPT-770SC-1	307	16.0	50	18.0	12	12	45	55.0	36

KLUCZE IMPULSOWE PRZEKŁADNIOWE Z AUTOMATYCZNYM WYŁĄCZANIEM

Wysokie ciśnienie powietrza

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	h	i	j	o	q	r	s	t	u
05	FPT-770G-1	202	15	88.5	98.5	47	29	169	259	29	41	109	38	25	78	90

Rys. nr	Model	a	c	d	e	f	l	o	p	q	r	s	t	u
06	FPT-770SCG-1	378	136	171	50	27	45	15	58	109	38	25	78	90

Niskie ciśnienie powietrza

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	h	i	j	o	q	r	s	t	u
05	FPT-770G-1L	202	15	88.5	98.5	47	29	169	259	29	41	109	38	25	78	90

KLUCZE IMPULSOWE

Modele z uchwytem pistoletowym

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
01-1	FPW-110-1	143	23.5	63.5	56.0	35	20.0	144	163	12.0	12	33
01-1	FPW-1660-1	243	36.0	88.5	118.5	70	39.0	205	256	24.0	25	48

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
01-2	FPW-110D-1(10)	149	29.5	63.5	56	35	20.0	144	163	21	18	33
01-2	FPW-770D-3(30)	174	22.5	64.5	87	47	26.0	168	206	21	18	41

Modele proste

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	j	k	l
02-1	FPW-110S-1	218	23.5	63.5	131	35	20.0	12	12	30.5
02-1	FPW-330S-1	226	24.0	57.0	145	42	22.5	12	12	38.0
02-1	FPW-440S-1	226	24.0	57.0	145	42	22.5	12	12	38.0
02-1	FPW-550S-1	226	24.0	57.0	145	42	22.5	12	12	38.0
02-1	FPW-660S-1	238	24.0	62.0	152	42	23.0	12	12	38.0
02-1	FPW-770S-1	240	24.0	67.0	149	44	27.0	12	12	47.0

KLUCZE IMPULSOWE

Modele proste

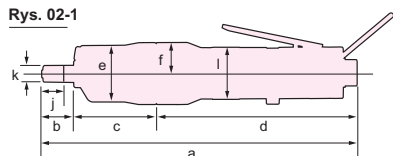
Rys. nr	Model	a	b	c	v	w	e	f	h	i	j	k
03	FPW-2220S-1	352.5	36	103	112	101.5	90	47.5	144	204	24	25

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	j	k	l
02-2	FPW-110SD-1(10)	224	29	63	132	35	20.0	21	18	30.5
02-2	FPW-330SD-1(10)	226	24	57	145	42	22.5	21	18	38.0
02-2	FPW-440SD-1(10)	226	24	57	145	42	22.5	21	18	38.0
02-2	FPW-550SD-1(10)	226	24	57	145	42	22.5	21	18	38.0
02-2	FPW-660SD-1(10)	238	24	62	152	42	23.0	21	18	38.0

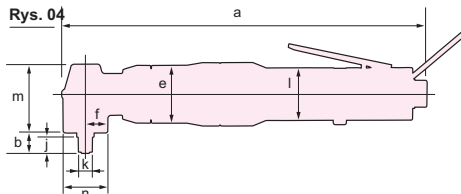
Modele z głowicą kątową

Rys. nr	Model	a	b	e	f	j	k	l	m	n
04	FPW-440SC-1	255	15	41	14.5	12	12	38	41.5	29
04	FPW-550SC-1	255	15	41	14.5	12	12	38	41.5	29
04	FPW-660SC-1	267	15	42	16.0	12	12	38	50.0	32
04	FPW-770SC-1	271	16	44	18.0	12	12	47	55.0	36

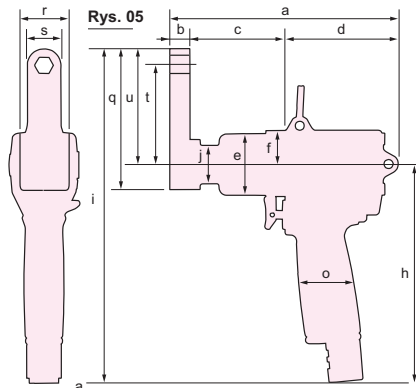
Rys. 02-1



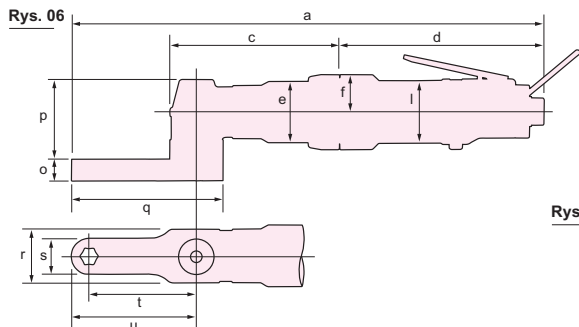
Rys. 04



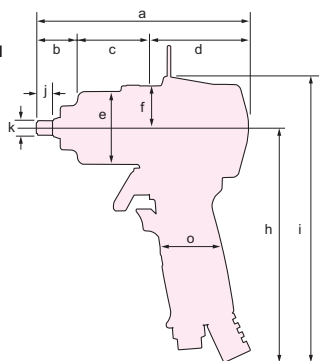
Rys. 05



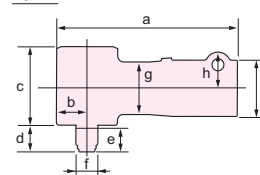
Rys. 06



Rys. 07-1



Rys. 08

**PRZEKŁADNIOWE KLUCZE IMPULSOWE**

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	h	i	j	o	q	r	s	t	u
05	FPW-770G-1	177	15	75	87	47	26	169	258	29	41	109	38	25	78	90
Rys. nr	Model	a	c	d	e	f	l	o	p	q	r	s	t	u		
06	FPW-770SCG-1	343	124	148	44	27	45	15	58	109	38	25	78	90		

KLUCZE UDAROWE Z SILNIKIEM DWUKOMOROWYM

Modele z uchwytem pistoletowym

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
07-1	FW-44PA-2	131.0	23.0	38.0	70.0	39.5	22.5	144.0	166.0	12.0	12	38
07-1	FW-66PA-2	137.0	18.0	49.0	70.0	42.0	22.5	144.0	166.0	12.0	12	38
07-1	FW-88P-1	163.0	22.5	54.0	86.5	50.0	29.0	173.0	211.0	16.5	16	41

Modele proste

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	j	k	l
02-1	FW-44SA-1	197.5	14.5	38	145	39.5	22.5	12	12	38
02-1	FW-66SA-1	212.0	18.0	49	145	42.0	22.5	12	12	38

KLUCZE UDAROWE

Małe modele z uchwytem pistoletowym

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
07-1	FW-6PX-6	150.0	14.0	49.0	87.0	34.0	18.0	137.0	155.0	12.0	12.0	36.0
07-1	FW-6PM-1	140.0	18.0	48.0	74.0	42.0	23.5	145.0	168.0	12.0	12.0	38.0
07-1	FW-6PL-1	175.0	18.0	52.5	104.5	42.0	27.0	122.0	152.0	12.0	12.0	35.0
07-1	FW-6PX-5(6)	166.0	15.0	57.0	94.0	44.0	24.0	146.0	172.0	12.0	14.0	40.0
07-1	FW-6PH-1(11)	147.0	16.5	62.0	68.5	50.0	29.0	162.0	198.0	12.0	14.0	43.0
07-1	FW-8PH-3	162.0	21.0	65.0	76.0	54.0	29.0	168.0	208.0	16.5	16.0	45.5
07-1	FW-10PX-5	181.8	20.8	78.0	83.0	55.5	29.0	188.0	229.0	17.0	17.0	44.0
07-1	FW-10PH-1	179.4	23.9	77.5	78.0	58.0	33.0	171.0	214.0	17.0	17.0	44.3
07-1	FW-10PH-2	179.0	24.0	77.0	78.0	58.0	31.0	171.0	213.0	16.5	17.0	44.3
07-1	FW-14PX-5	197.3	21.3	93.0	83.0	66.0	34.5	192.0	237.0	16.5	16.8	50.0
07-1	FW-14PH-1	202.0	23.0	94.5	84.5	67.0	37.5	181.5	229.5	16.5	16.8	47.6
07-1	FW-14PH-2	202.0	23.0	94.0	85.0	67.0	37.5	181.0	228.0	16.5	20.0	47.6
07-1	FW-14PH-3	202.0	23.0	94.0	85.0	67.0	37.5	181.0	228.0	18.5	20.0	47.6

Modele proste

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	j	k	l
02-1	FW-6SX-5	223	16	57	151	44.0	24	12.0	12	50
02-1	FW-6SX-6	225	16	57	152	44.0	24	12.0	14	50
02-1	FW-8SH-2	307	20	65	222	54.0	33	16.5	16	44
02-1	FW-10SX-5	318	21	78	219	55.5	33	17.0	17	44
02-1	FW-14SX-5	356	20	93	243	66.0	38	16.5	20	44

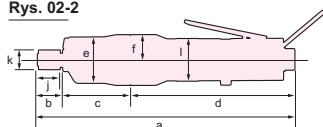
Modele kątowe

Rys. nr	Model	a	b	e	f	j	k	l	m	n
04	FW-6SCX-6	262	13	44	17.5	12.0	12	49.5	46	35
04	FW-8SCH-2	354	20	58	22.0	16.5	16	44.0	63	44

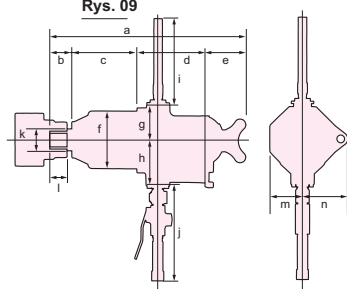
ŁĄCZNIK NAROŻNY (GŁOWICA KĄTOWA)

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	i
08	CA-14A	146	24.5	63	21	16.5	17	42	28	45

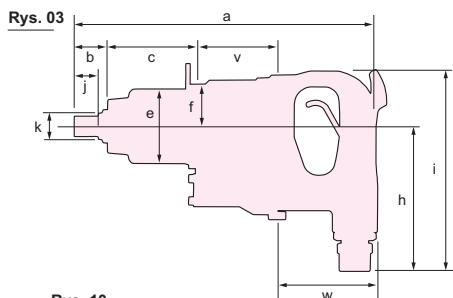
Rys. 02-2



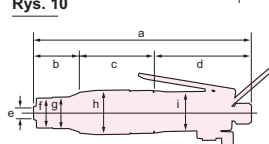
Rys. 09



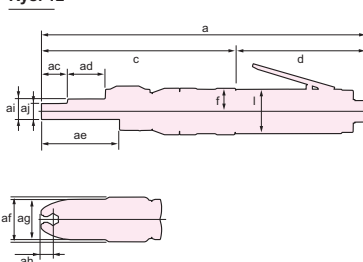
Rys. 03



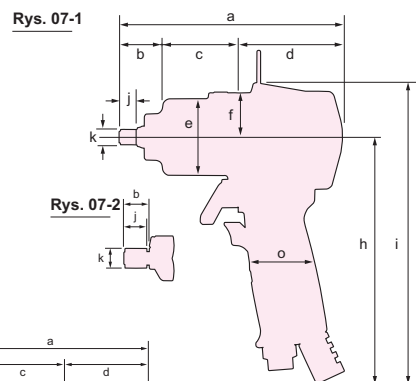
Rys. 10



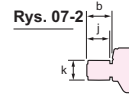
Rys. 12



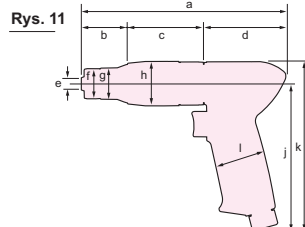
Rys. 07-1



Rys. 07-2



Rys. 11



KLUCZE UDAROWE

Modele proste średniej wielkości

Rys. nr	Model	a	b	c	v	w	e	f	h	i	j	k
03	FW-19Z-5C	322	29.0	109.0	72.0	112.0	72	39.0	111	175	54	25
03	FW-250-1C	302	33.0	88.0	81.5	99.5	73	41.5	143	198	28	32
03	FW-250-2C	302	33.0	88.0	81.5	99.5	73	41.5	143	198	24	32
03	FW-320-1C	353	51.5	115.5	86.5	99.5	87	51.0	143	198	28	42
03	FW-320-1CL	484	182.0	116.0	86.5	99.5	87	51.0	143	198	28	40
03	FW-420-1C	349	34.0	132.0	80.0	103.0	93	55.0	143	198	28	42
03	FW-420-1CL	501	186.0	132.0	80.0	103.0	93	55.0	143	198	28	42
03	FW-420-2C	351	36.0	132.0	80.0	103.0	93	55.0	143	198	30	42

Modele średniej wielkości z uchwytem pistoletowym

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
07-1	FW-19PX-5	239.0	29.0	109.0	101.0	72.0	40.0	200.0	249.0	24.0	25	50
07-1	FW-250P-1	228.0	33.0	88.0	107.0	73.0	41.5	205.5	265.0	28.0	32	46
07-1	FW-250P-2	228.0	33.0	88.0	107.0	73.0	41.5	205.5	265.0	24.0	32	46
07-1	FW-320P-1	268.0	51.5	115.5	101.0	87.0	51.0	210.0	261.0	28.0	40	46

Modele proste do dużych obciążeń

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n
09	FW-50-7	500	50	220	110	120	142	100	120	298	340	49.8	40	90	100
09	FW-75-7	608	68	264	134	142	175	120	150	298	340	84.0	58	164	107
09	FW-100-1	710	77	253	232	148	212	130	160	316	358	80.0	58	118	165

WKŁĘTARKI

Modele ze sprężem typu udarowego

Modele proste

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	j	k	l
02-2	FW-5SXD-7(70)	223	24	50	149	34	18	21	18	33.0
02-2	FW-5SXD-8(80)	194	27	50	117	34	18	21	18	33.0
02-2	FW-6SXD-6(60)	235	27	57	151	44	24	21	18	49.5

Modele z uchwytem pistoletowym

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
07-2	FW-5PXD-6(60)	160	24.0	49.5	86.5	34	18.0	137	155	21	18	36
07-2	FW-6PMD-1(10)	146	24.0	48.0	74.0	42	23.5	145	168	21	18	38
07-2	FW-6PLD-1	180	23.5	52.5	104.0	42	30.0	122	152	20	19	35
07-2	FW-6PXD-6(60)	177	27.0	57.0	93.0	44	24.0	146	181	21	18	40
07-2	FW-6PHD-1	154	24.0	62.0	68.0	50	29.0	162	198	21	19	43

Modele proste

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	j	k	l
02-2	FW-44SAD-1(10)	207	24	38	145	39.5	22.5	21	18	38
02-2	FW-66SAD-1(10)	218	24	49	145	42.0	22.5	21	18	38

Modele z uchwytem pistoletowym

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
07-2	FW-44PAD-2(20)	132.0	24	38.0	70	39.5	22.5	144	166	21	18	38
07-2	FW-66PAD-2(20)	143.0	24	49.0	70	42.0	22.5	144	166	21	18	38

Modele ze sprężem poślizgowym

Modele proste

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	i
10	FD-4	174	38.5	64	71.5	7.4	25	26	37	32
10	FD-5	233	45.0	92	96.0	7.4	25	32	42	38

Modele z uchwytem pistoletowym

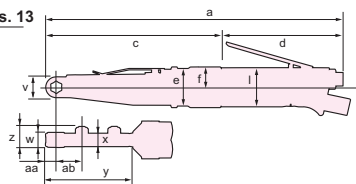
Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	j	k	l
11	FD-4P	173	39	64	70	7.4	25	26	37	125	143	42
11	FD-5P	210	45	92	73	7.4	25	32	42	130	150	42

KLUCZE PŁASKIE, OTWARTE

Rys. nr	Model	a	c	d	f	l	ac	ad	ae	af	ag	ai	aj	ah
12	FOW-10-1	294	177	117	21	40	23.5	34.4	71	40	36	18	14	10.5
12	FOW-10-2	306	189	117	21	40	28.0	42.0	83	40	40	18	14	14.0

Narzędzia montażowe

Rys. 13

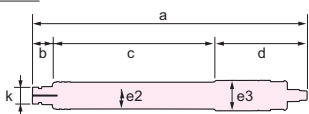


KLUCZE ZAPADKOWE

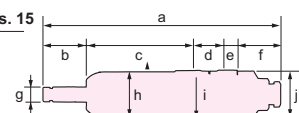
Rys. nr	Model	a	c	d	e	f	l	v	w	x	y	z	aa	ab
13	FRW-6NX-3(3A)	316.0	182.0	134	38.6	21.5	32	20	13(10)	13(10)	88.0	20.2(15.2)	10.0	28.0
13	FRW-6NX-4(4A)	320.0	186.0	134	38.6	21.5	32	24	13(10)	13(10)	92.7	20.2(15.2)	12.0	30.7
13	FRW-8NX-2(2A)	380.0	217.0	163	46.0	25.0	48	25	18(10)	16(10)	108.0	25.5(15.2)	12.5	32.0
13	FRW-10N-2	417.0	228.0	189	46.0	29.0	32	33	18	16	115.0	25.5	16.5	37.5
13	FRW-13N-3	418.5	229.5	189	46.0	29.0	32	36	18	16	116.0	25.5	18.0	37.5
13	FRW-13N-4	431.0	242.0	189	46.0	29.0	32	46	18	16	129.0	25.5	23.0	45.0

Narzędzia ściernie

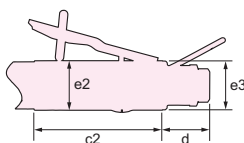
Rys. 14



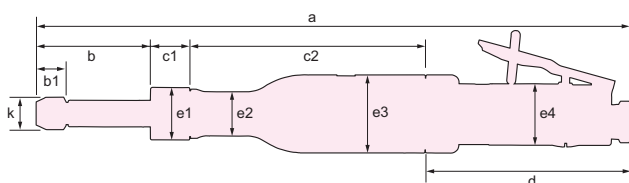
Rys. 15



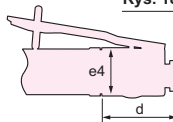
Rys. 16



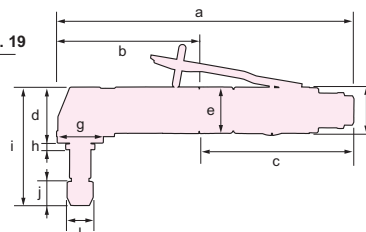
Rys. 17



Rys. 18



Rys. 19



Modele typu wydłużonego

Rys. nr	Model	a	b	b1	c1	c2	d	e1	e2	e3	e4	k
17	FG-3H-5F	369	18	71	24	148	126	32	27	48	38	sześć. 17
Rys. nr	Model	a	b	c3	c1	c2	d	e1	e2	e3	e4	k
18	FG-26L-1BF	307	51	98	31	71	56	20	36	33	35	16

Modele kątowe

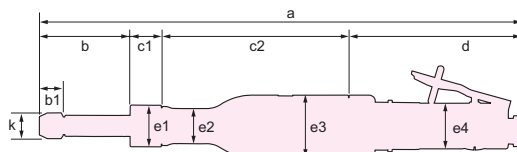
Z wylotem z boku

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	l
19	FA-2C-2BF	190	110	80	42.5	35	35	35	5	90.3	18	sześć. 17
19	FA-2C-3BF	190	110	80	42.5	35	35	35	5	90.3	18	sześć. 17

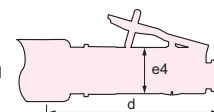
Z wylotem z tyłu

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	l
19	FA-2CX-2BF	226	109	117	42.5	35	35.0	35	5	90.3	18	sześć. 17
19	FA-2CX-3BF	226	109	117	42.5	35	35.0	35	5	90.3	18	sześć. 17

Rys. 20



Rys. 21

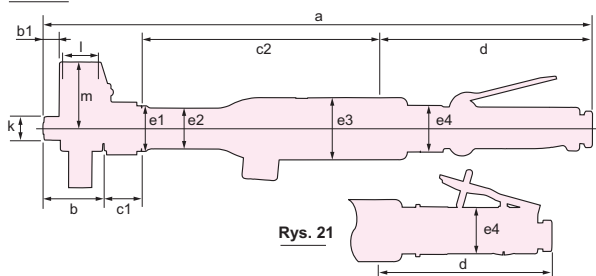


SZLIFIERKI WOLNOOBROTOWE

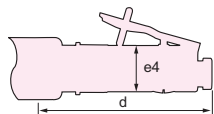
Modele z uchwytem z blokadą

Rys. nr	Model	a	b1	b	c1	c2	d	e1	e2	e3	e4	k
20	FG-2VX-1F	216.0	18	47.0	57.0	83	29.0	16	39	44.0	44	sześć. 17
20	FG-3VX-1F	331.0	18	70.5	26.5	97	137.0	16	40	41.0	34	sześć. 17
20	FG-3VX-6F	331.0	18	70.5	26.5	97	137.0	16	40	41.0	34	sześć. 17
21	FG-3VX-2F	316.0	14	55.5	26.5	97	137.0	-	40	41.0	34	sześć. 17
21	FG-3VX-3F	316.0	14	55.5	26.5	97	137.0	-	40	41.0	34	sześć. 17

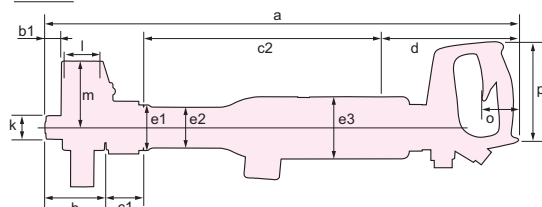
Rys. 21-2



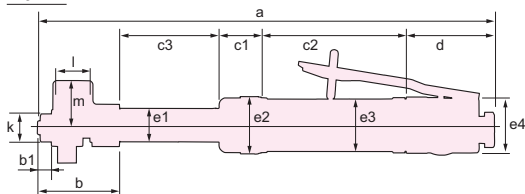
Rys. 21



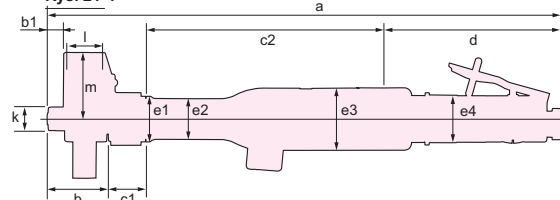
Rys. 21-3



Rys. 23



Rys. 21-4



SZLIFIERKI PROSTE

Modele z uchwytem z blokadą

Rys. nr	Model	a	b1	b	c1	c2	d	e1	e2	e3	e4	k	l	m
21	FG-3H-1F	342.0	14	44.0	24	148	126.0	32	27	48.0	38.0	sześć. 17	18.0	41.0
21	FG-3H-2F	342.0	14	44.0	24	148	126.0	32	27	48.0	38.0	sześć. 17	18.0	46.0
21	FG-4H-1F	411.0	14	52.0	31	202	126.0	38	34	52.0	38.0	sześć. 17	31.0	58.5
21	FG-4H-2F	419.0	14	60.0	31	202	126.0	38	34	52.0	38.0	sześć. 21	31.0	58.5
21-2	FG-5H-1M	506.0	14	58.0	31	210	207.0	38	34	58.0	38.0	sześć. 21	27.0	72.0
21-2	FG-5H-2M	511.0	23	63.0	31	210	207.0	38	34	58.0	38.0	sześć. 26	27.0	72.0
21-2	FG-6H-1M	531.0	23	76.0	31	210	214.0	38	36	64.0	38.0	sześć. 26	34.0	84.7
21-2	FG-8H-1M	557.0	23	78.0	30	232	217.0	52	40	80.0	38.0	sześć. 26	38.0	111.2
21-2	FG-8H-2M	557.0	23	78.0	30	232	217.0	52	40	80.0	38.0	sześć. 26	34.8	99.7

Modele z uchwytem

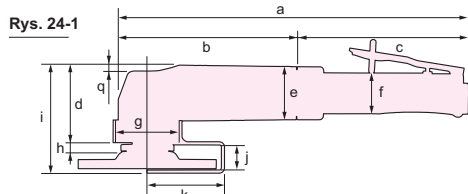
Rys. nr	Model	b1	b	c1	c2	d	e1	e2	e3	k	l	m	o	p
21-3	FG-8H-1C	23	78.0	30	232	198.0	52	40	80.0	sześć. 26	38.0	111.2	57	124

SZLIFIERKI Z WYDŁUŻONYM WALKIEM

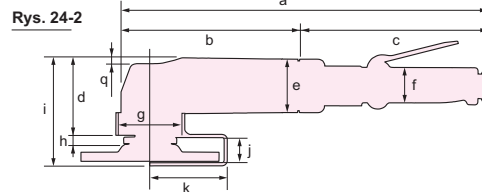
Modele z uchwytem z blokadą

Tabela 2. Geometria 2-blokowa															
Rys. nr	Model	a	b1	b	c3	c1	c2	d	e1	e2	e3	e4	k	l	m
23	FG-50L-1BF	316.5	8	36.0	91	29	103.5	57	23	39.5	36	39	sześć. 17	22.0	32.0
23	FG-50Y-1BF	532.0	8	36.5	306	29	103.5	57	23	39.5	36	39	sześć. 17	22.0	32.0
23	FG-3HL-1F	547.0	14	43.0	252	21	105.0	126	23	40.0	48	38	sześć. 17	22.5	40.5
Rys. nr	Model	a	b1	b	c1	c2	d	e1	e2	e3	e4	k	l	m	
21-4	FG-4HL-1F	613.0	14	50.0	22	415	126.0	27	34	52.0	38	sześć. 17	33	45.5	
21-2	FG-5HL-2M	1055.0	14	63.0	24	760	208.0	36	34	58.0	38	sześć. 21	31	58.5	

Rys. 24-1



Rys. 24-2

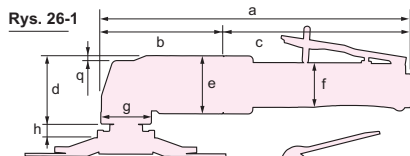


SZLIFIERKI KĄTOWE

Modele z uchwytem z blokadą

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	q
24-1	FA-2CX-1BF	226.0	109.0	117.0	42.5	35	35	35	5	59.5	18.8	33.6	-
24-1	FA-5E-13F	279.5	110.5	169.0	61.5	52	40	45	13	90.7	18.5	72.6	4.5
24-1	FA-5E-13VF	260.5	110.5	150.0	61.5	52	40	45	13	90.7	18.5	72.6	4.5
24-3	FA-6C-9M	353.0	146.0	207.0	74.0	56	38	60	32.0	126.0	25.8	98.0	-
24-3	FA-6C-8M	353.0	146.0	207.0	74.0	56	38	60	32.0	126.0	25.8	98.0	-
24-2	FA-7E-5VF	307.0	145.5	161.5	75.6	62	40	60	26.2	120.5	21.0	100.5	6
24-2	FA-7E-6VF	307.0	145.5	161.5	75.6	62	40	60	26.2	120.5	21.0	100.5	6

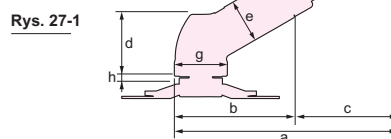
Rys. 26-1



Rys. 26-2



Rys. 27-1



POLERKI KĄTOWE

Modele z uchwytem z blokadą

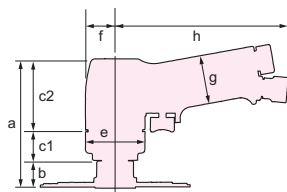
Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	q
26-2	FA-6C-10M	353.0	146.0	207.0	74.0	56.0	38.0	60	15.0	-
26-1	FA-5E-6VF	260.5	110.5	150.0	61.5	52.0	40.0	45	13.0	4.5
26-2	FA-6C-9M	353.0	146.0	207.0	74.0	56.0	38.0	60	32.0	-
26-1	FA-7E-5VF	307.0	145.5	161.5	75.6	62.0	40.0	60	26.2	6.0

Modele z uchwytem z blokadą (110°)

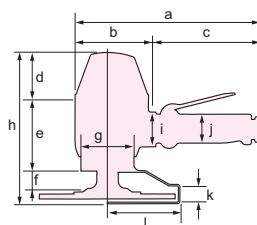
Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h
27-1	FA-4CHK-3F	235.0	129.0	106.0	70.0	48.0	38.0	52	8.6

Narzędzia ściernie

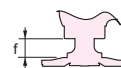
Rys. 28



Rys. 29-1



Rys. 29-2



Rys. 29-3



SZLIFIERKI TARCZOWE

Rys. nr	Model	a	b	c1	c2	e	f	g	h
28	FG-5PX-1	108.0	21.0	24.0	63.0	50.0	25.0	41	147.0

SZLIFIERKI PIONOWE

Typ standardowy

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l
29-1	FV-7-1M	247.0	100.0	147.0	63.0	94.4	26.2	64	201.0	46	38	22.0	96.6
29-1	FV-7-4M	247.0	100.0	147.0	63.0	94.4	26.2	64	201.0	46	38	22.0	96.6
29-1	FV-9BH-1M	266.0	127.5	138.5	69.0	119.0	50.2	69	238.2	46	38	30.0	122.0

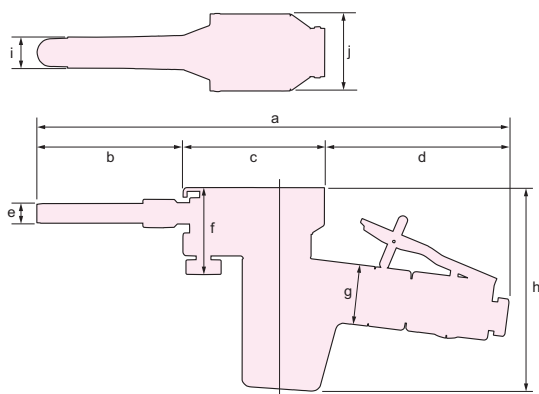
Z tarczą garnkową

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	l	m
29-3	FV-9BH-4M	266.0	127.5	138.5	69.0	119.0	76	69	264.0	46	38	88.4	56~85

Z tarczą szlifierską

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	i	j
29-2	FV-7-2M	247.0	100.0	147.0	63.0	94.4	38	64	46	38

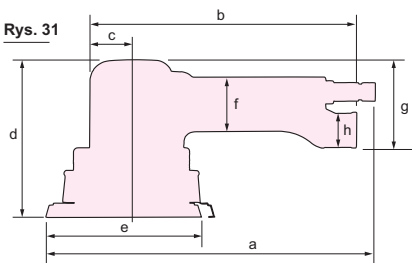
Rys. 30



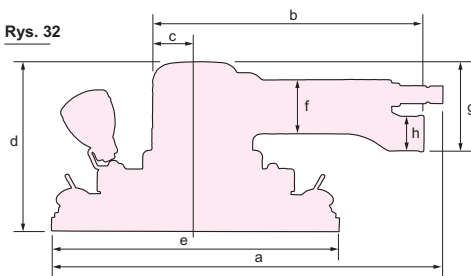
SZLIFIERKI TAŚMOWE

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j
30	FBS-1-1	281	87	84	110	10	51	35	121	18	45.2
30	FBS-1-2	375	181	84	110	20	51	35	121	22	45.2
30	FBS-1-3	345	151	84	110	13	51	35	121	18	45.2
30	FBS-1-4	345	151	84	110	20	51	35	121	22	45.2

Rys. 31



Rys. 32

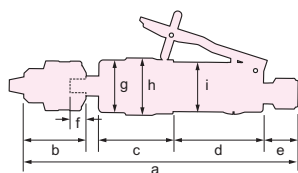


SZLIFIERKI OSCYLACYJNE

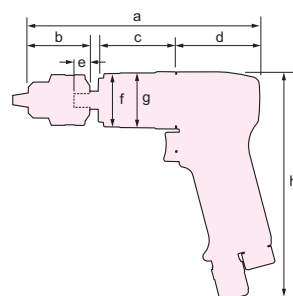
Modele z uchwytem z blokadą

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h
31	FOR-125BF-E(-M)	259	216	35	122	125	42	69	26
31	FOR-150BF-E(-M)	276	124	35	122	150	42	68	26
32	FOS-175BF-E(-M)	285	216	35	130	100X175	42	69	26
32	FOS-230BF-E	312	217	35	132	100X230	42	68	26
32	FOS-400BF-E	400	211	32	138	100X400	43	66	26

Rys. 33



Rys. 34-1


WIERTARKI

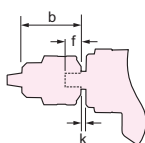
Proste z wylotem z boku

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	i
33	FRD-5S-1F	179	40	49	58.5	22.5	12	34	37	32
33	FRD-6S-2F	209	40	57	82.5	22.5	12	39	42	38
33	FRD-6S-3F	212	43	57	82.5	22.5	12	39	42	38
33	FRD-6S-5F	230	51	69	82.5	22.5	12	41	46	38
33	FRD-6S-7F	265	64	91	82.5	22.5	15	32	42	38

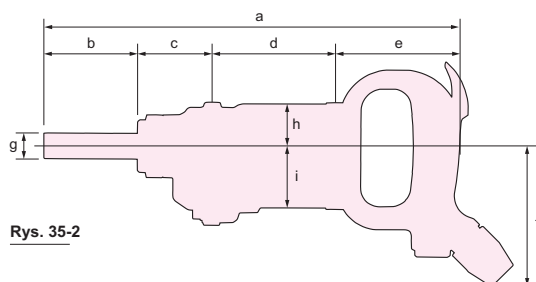
Pistoletowe z wylotem z tyłu

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h
34-1	FRD-5P-1	155	40	46.5	60.5	12	34	35	159
34-1	FRD-6PX-2	166	40	57.0	62.0	12	39	40	165
34-1	FRD-6PX-3	169	43	57.0	62.0	12	39	40	165
34-1	FRD-6PX-5	187	51	69.0	62.0	12	41	45	165
34-1	FRD-6PX-7	222	64	91.0	62.0	15	32	38	165
34-1	FRD-8PX-1	187	43	62.0	75.0	12	40	45	191
34-1	FRD-8PX-2	210	51	77.0	75.0	12	40	52	191
34-1	FRD-8PX-3	240	64	95.0	75.0	15	48	51	191

Rys. 35-1

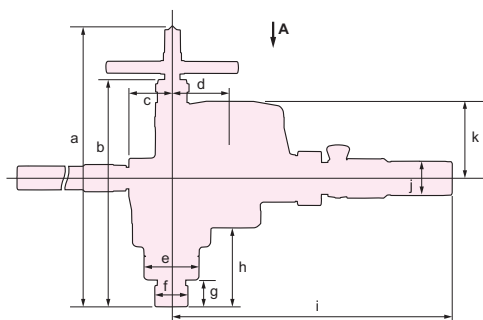


Rys. 35-2

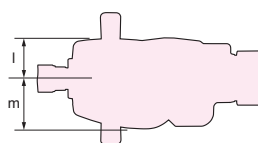


Wiertarki średniej wielkości z uchwytem

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	k	g	h	i	j
35-1	FRD-12Z-1(C)	349	51	58	96	97	15	5	-	33	47	108
35-1	FRD-16Z-1(C)	374	73	58	96	97	20	8	-	33	47	108



Rys. 36



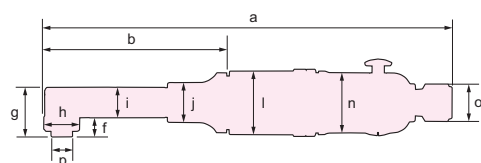
WIDOK

Wiertarki obrotowe do dużych obciążeń

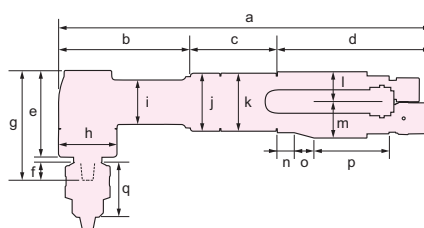
Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m
36	FRD-20R-21S	278.5~345.5	220.5	37	56.7	52	26	15.6	85.6	300.7	38	75.9	39	39
36	FRD-20R-22S	305~372	247.0	37	56.7	48	32	27.1	112.1	300.7	38	75.9	39	39
36	FRD-23R-21S	278.5~345.5	220.5	37	56.7	52	26	15.6	85.6	300.7	38	75.9	39	39
36	FRD-23R-22S	305~372	247.0	37	56.7	48	32	27.1	112.1	300.7	38	75.9	39	39
36	FRD-25R-11S	354.4~450.4	293.4	55	75.0	70	42	34.6	102.6	364.0	43	99.4	51	65
36	FRD-28R-11S	354.4~450.4	293.4	55	75.0	70	42	34.6	102.6	364.0	43	99.4	51	65
36	FRD-32R-11S	354.4~450.4	293.4	55	75.0	70	42	34.6	102.6	364.0	43	99.4	51	65
36	FRD-32R-12S	382.4~478.4	321.4	55	75.0	70	49	62.6	130.6	364.0	43	99.4	51	65
36	FRD-40R-11S	446.4~539.4	385.4	55	75.0	78	52	41.6	195.1	364.0	43	99.4	65	65
36	FRD-50R-11S	446.4~539.4	385.4	55	75.0	78	52	41.6	195.1	364.0	43	99.4	65	65
36	FRD-65R-1S	466~591	391.0	82	121.7	87	70	46.0	141.0	552.0	43	122.0	68	68
36	FRD-75R-1S	600~728	525.0	82	121.7	87	70	67.0	165.0	552.0	43	122.0	68	68
36	FRD-100R-1S	600~728	525.0	82	121.7	87	70	67.0	165.0	552.0	43	122.0	68	68

Wiertarki

Rys. 37



Rys. 38



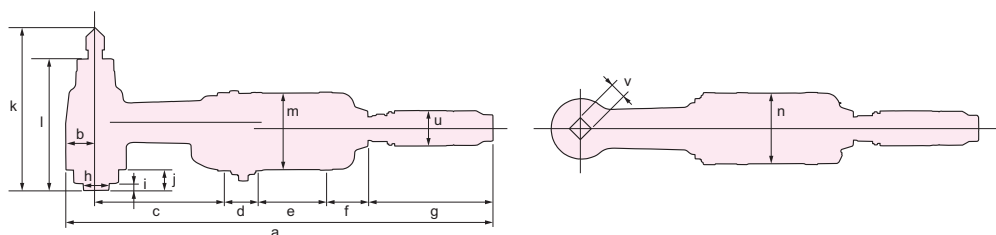
MINIATUROWE WIERTARKI KĄTOWE

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q
37	FCD-6B-1(F)	222	99.5	10.5	26.5	19	16	21	34	32	19.6	sześc. 9,5						

WIERTARKI DO NAROŻY

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q
38	FCD-6X-1(F)	273	97	64	112	63	12	79	42	32	42	42	22.0	26.0	12	15	54	40
38	FCD-6X-2(F)	286	97	77	112	63	12	79	42	32	42	44	22.0	26.0	12	15	54	43
38	FCD-10X-1(F)	377	93	60	224	62	14	82	42	36	46	50	24.5	17.5	82	10	84	51

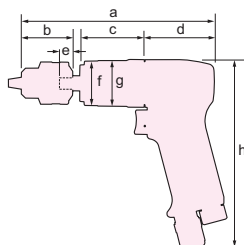
Rys. 39



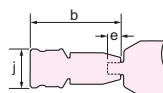
Wiertarki do naroży do dużych obciążeń

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	u	v
39	F-14CN-1S	414	24	150	20	70	55	95	22	6.0	21.0	135.0~173.0	110.0	71.7	62	40	□ 16
39	F-14CN-2S	414	24	150	20	70	55	93	29	16.5	33.5	147.5~185.5	122.5	71.7	62	40	□ 16
39	F-22RCN-1S	499	35	150	39	79	50	146	29	8.0	24.0	177.0~237.0	152.0	88.0	82	38	□ 16
39	F-32RCN-1S	529	40	175	39	79	50	146	34	11.0	21.0	195.0~255.0	170.0	88.0	82	38	□ 16
39	F-32RCNS-1S	529	40	175	39	79	50	146	35	1.0	9.0	126.0~151.0	107.0	88.0	82	38	□ 14
39	F-22RCR-1S	528	35	150	39	79	50	175	29	8.0	24.0	177.0~237.0	152.0	88.0	82	38	□ 16
39	F-32RCR-1S	558	40	175	39	79	50	175	34	11.0	21.0	195.0~255.0	170.0	88.0	82	38	□ 16
39	FCD-23R-11(S)	473	27	96	39	80	60	172	27	5.5	15.5	151.5~186.5	126.5	91.5	81	38	□ 16
39	FCD-23R-12(S)	473	27	96	39	80	60	172	31	14.5	37.5	172.5~207.5	147.5	91.5	81	38	□ 16
39	FCD-32R-11S	579	35	118	50	101	72	203	35	10.0	26.0	194.0~247.0	164.0	110.0	96	43	□ 16
39	FCD-50R-11(S)	596	42	128	50	101	75	200	44	16.0	38.0	230.0~288.0	191.0	110.0	96	43	□ 22.2
39	FCD-75R-11(S)	652	49	157	50	121	75	200	60	18.0	48.0	272.0~329.0	227.0	110.0	96	43	□ 25.4
39	FCD-100R-11(S)	729	62	241	50	101	75	200	60	38.0	75.0	306.0~411.0	285.0	110.0	96	43	□ 23

Rys. 34-1



Rys. 34-2

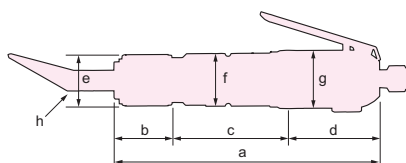


GWINCIARKI

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	j
34-1	FT-6P-1	236	45	112	63.5	15	38	45	154.0	-
34-1	FT-6BX-1D	206	40	34	128.0	15	46	47	143.5	-
34-2	FT-6BX-1T	241	75	34	128.0	15	46	47	143.5	32
34-2	FT-8PX-1	232	78	27	121.0	14	46	45	193.0	32

Narzędzia udarowe

Rys. 41

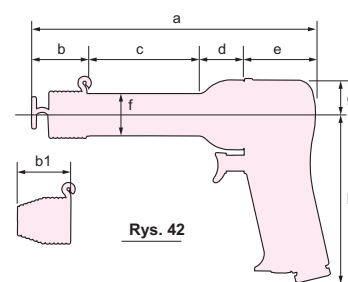


DŁUTA DO TOPNIKÓW

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h
41	FCH-20-1F	176	66	52	58	33	32	36	□9.0
41	FCH-20F-1F	182	42	82	58	39	32	36	□12.7
41	FCH-25-1F	204	44	92	68	39	40	44	□12.7
41	FCH-25B-1F	239	44	92	103	39	40	44	□12.7

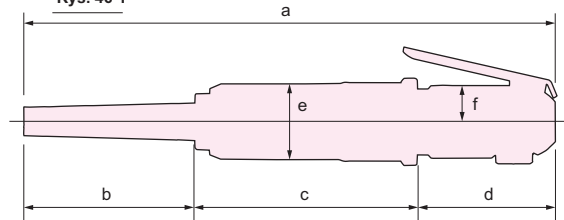
LEKKIE MŁOTY

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	b1
42	FRH-3-1	140	39.5	10	38	52.5	30	25	121	38
42	FRH-3-2	140	39.5	10	38	52.5	30	25	121	38
42	FRH-6-1	206	39.5	76	38	52.5	30	25	121	38
42	FRH-6-2	206	39.5	76	38	52.5	30	25	121	38
42	FRH-6A-1	193	42.0	63	36	52.0	36	25	121	36
42	FRH-6A-2	193	42.0	63	36	52.0	36	25	121	36

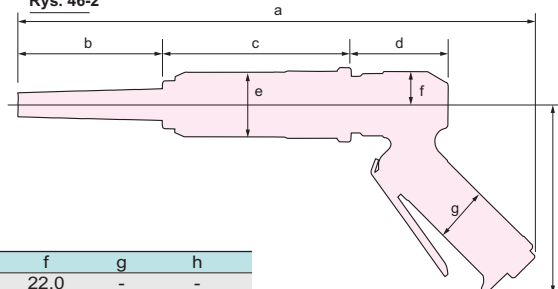


Rys. 42

Rys. 46-1



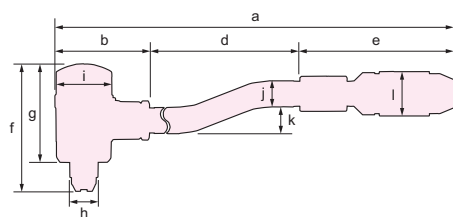
Rys. 46-2



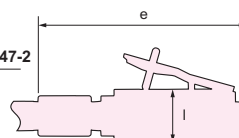
ODBIJAKI IGŁOWE

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h
46-1	FNS-2-1F	325	104	136	85	46	22.0	-	-
46-2	FNS-2P-1F	372	104	136	70	46	23.5	39	135

Rys. 47-1



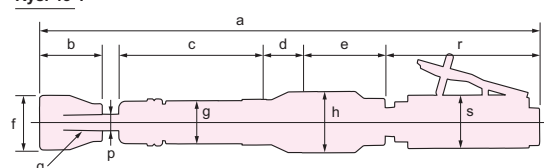
Rys. 47-2



MŁOTY DO ZŁUSZCZANIA

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n
47-1	FS-2A-1F	535	82	-	295	158	110~94	85	21	50	22	23	40		

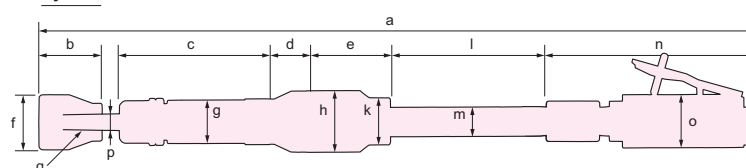
Rys. 48-1



UBIJAKI FORMIERSKIE

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	r	g	h	s	i	j	p	q
48-1	FR-18B-2F	390~440	47	114	28	63	41	118	32	46	40	-	-	12.0	zbieżność 1:20
48-1	FR-22B-2F	465~529	60	154	35	68	51	118	38	50	40	-	-	14.0	zbieżność 1:20
48-1	FR-25B-2F	630~713	80	228	49	90	67	118	46	60	40	-	-	17.5	zbieżność 1:20

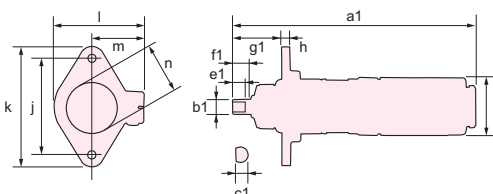
Rys. 48-3



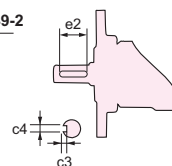
Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	k	l	m	n	o	p	q
48-4	FR-18L-2F	542~592	60	113	28	64.0	51	32	46	35	124	21.7	158	40	12.0	zbieżność 1:20
48-4	FR-22L-2F	614~678	60	154	35	68.0	51	38	50	35	124	21.7	158	40	14.0	zbieżność 1:20
48-4	FR-25L-2F	1038~1121	80	228	49	90.0	67	46	60	45	400	21.7	158	40	17.5	zbieżność 1:20
48-4	FR-32-2F	1123~1250	92	260	60	85.6	75	53	68	50	401	27.5	158	40	19.0	zbieżność 1:20

Silniki pneumatyczne

Rys. 49-1



Rys. 49-2

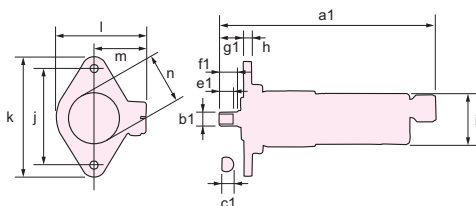


SILNIKI PNEUMATYCZNE

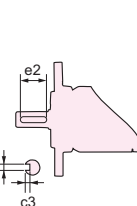
Z dwoma kierunkami obrotów

Rys. nr	Model	a1	b1	c1	c3	c4	e1	e2	f1	g1	h	i	j	k	l	m	n	o	r	s
49-1	F-5SM-8.5R	147	8	7.0	-	-	10	-	12	20.0	5	40	60	74	55	33	35	18	6.5	8.0
49-1	F-5SM-2R	180	8	7.0	-	-	10	-	12	25.0	5	40	60	74	55	33	35	18	6.5	8.0
49-1	F-6SM-28R	146	10	8.5	-	-	12	-	14	19.0	6	42	70	88	64	38	39	20	6.5	8.0
49-1	F-6SM-21R	146	10	8.5	-	-	12	-	14	19.0	6	42	70	88	64	38	38	20	6.5	8.0
49-1	F-6SM-12R	157	10	8.5	-	-	12	-	14	18.0	6	42	70	88	64	38	39	20	6.5	8.0
49-1	F-6SM-8R	179	10	8.5	-	-	12	-	14	36.0	6	42	70	88	64	38	39	20	6.5	8.0
49-1	F-6SM-5R	179	10	8.5	-	-	12	-	14	36.0	6	42	70	88	64	38	38	20	6.5	8.0
49-1	F-6SM-2.5R	192	10	8.5	-	-	12	-	14	36.0	6	42	70	88	64	38	38	20	6.5	8.0
49-2	F-8SM-28R	183	12	-	2.5	4.0	-	18	25	29.0	6	58	70	88	64	38	45	26	11.0	17.0
49-2	F-8SM-12R	199	12	-	2.5	4.0	-	18	25	49.0	8	58	90	114	81	48	52	26	11.0	17.0
49-2	F-8SM-8.5R	222	16	-	3.0	5.0	-	25	32	46.5	8	58	90	114	81	48	51	26	11.0	17.0

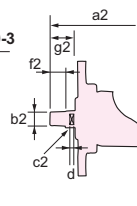
Rys. 50-1



Rys. 50-2



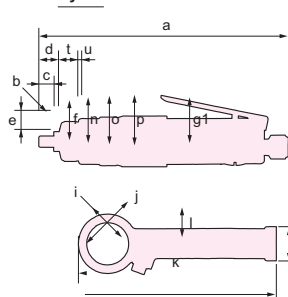
Rys. 50-3



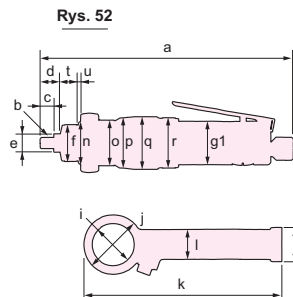
Z jednym kierunkiem obrotów

Rys. nr	Model	a1	b1	c1	c3	c4	e1	e2	f1	g1	h	i	j	k	l	m	n	a2	b2	c2	d	f2	g2
50-1	F-5SM-8.5	152	8	7.0	-	-	10	-	12	20.0	5	32	60	74	55	33	35	-	-	-	-	-	-
50-1	F-5SM-2	185	8	7.0	-	-	10	-	12	25.0	5	32	60	74	55	33	35	-	-	-	-	-	-
50-1, 3	F-6SM-28	167	10	8.5	-	-	12	-	14	19.0	6	38	70	88	64	38	39	169	3/8-24	10	4	12	21.0
50-1, 3	F-6SM-21	167	10	8.5	-	-	12	-	14	19.0	6	38	70	88	64	38	39	167	3/8-24	10	4	12	19.0
50-1, 3	F-6SM-12	178	10	8.5	-	-	12	-	14	18.0	6	38	70	88	64	38	41	178	3/8-24	10	4	12	18.0
50-1, 3	F-6SM-8	200	10	8.5	-	-	12	-	14	36.0	6	38	70	88	64	38	38	200	3/8-24	14	5	12	36.0
50-1, 3	F-6SM-5	200	10	8.5	-	-	12	-	14	36.0	6	38	70	88	64	38	38	200	3/8-24	14	5	12	36.0
50-1, 3	F-6SM-2.5	213	10	8.5	-	-	12	-	14	36.0	6	38	70	88	64	38	38	214	3/8-24	14	5	12	36.0
50-2, 3	F-8SMA-28	181	12	-	2.5	4.0	-	18	25	30.0	6	50	70	88	64	38	43	173	3/8-24	12	5	12	20.0
50-2, 3	F-8SMA-12	200	12	-	2.5	4.0	-	18	25	28.0	8	50	90	114	81	48	51	189	3/8-24	12	5	12	17.0
50-2, 3	F-8SMA-8.5	222	16	-	3.0	5.0	-	25	32	46.5	8	50	90	114	81	48	51	208	1/2-20	14	6	15	32.5

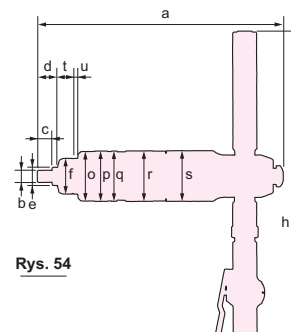
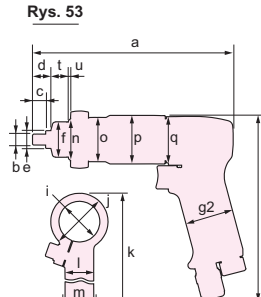
Rys. 51



Rys. 52



Rys. 53

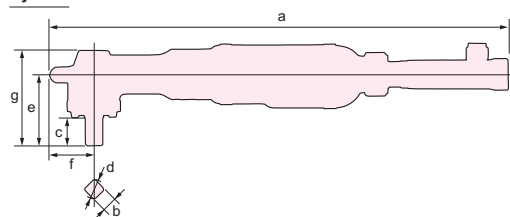


Rys. 54

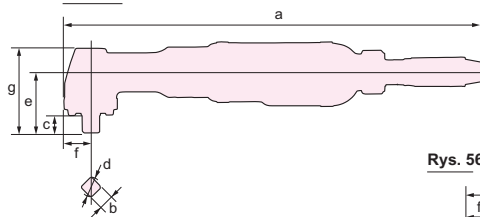
Z jednym kierunkiem obrotów

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g1	g2	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q	r	s	t	u
51	F-6SE	210	3/8-24	12	17	15.88	32	38	-	-	38	52	176	26	30	38	40	42	-	-	-	16	2
52	F-6SF	225	3/8-24	12	17	15.88	32	38	-	-	38	52	176	26	30	38	40	44	46	44	-	16	2
53	F-6PFX	184	3/8-24	12	17	15.88	32	-	44	170	38	52	176	26	30	38	40	44	42	-	-	16	2
54	F-10MT	266	1/2-20	16	22	19.05	38	-	-	352	-	-	-	-	-	-	53	54	54	54	54	17	5

Rys. 55-1



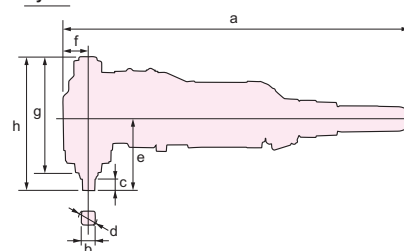
Rys. 55-2



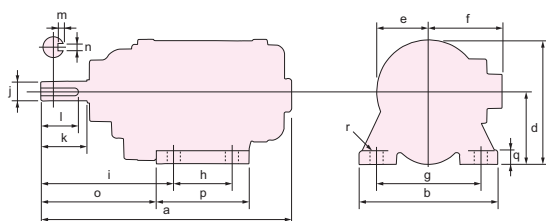
Przenośne

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h
55-1	FM-2R-2C	630	19	40	24	100	60	132	
55-2	FNR-20	506	16	17	20	62	31	95	
55-2	FNR-20S	506	16	17	20	62	31	95	
56	FM-14RK-101	473	13	16	16.5	80	27	133	158
56	FM-24RK-101	579	14	17	17.5	98	35	170	197
56	FM-24RK-201	596	19	20	25.0	122	42	197	227
56	FM-27RK-101	652	31	30	35.0	151	49	233	275

Rys. 56



Rys. 57

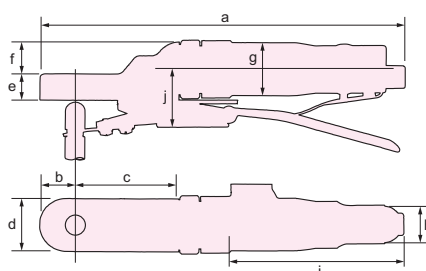


Stacjonarne

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q	r
57	FM-1R-5	273	150	135	80	55	80	120	70	140	20	50	40	3.0	5	125	100	15	12
57	FM-1R-12	273	150	135	80	55	80	120	70	140	20	50	40	3.0	5	125	100	15	12
57	FM-2R-5	375	180	200	125	75	75	150	70	100	28	60	55	4.0	7	102	100	18	14
57	FM-3R-3	395	180	209	140	75	75	150	70	117	28	60	55	4.0	7	102	100	18	14
57	FM-3R-5	395	180	209	140	75	75	150	70	117	28	60	55	4.0	7	102	100	18	14
57	FM-5R-2	435	210	245	145	100	100	180	90	250	28	60	55	4.0	7	250	120	18	14
57	FM-10R-2	570	240	266	155	95	95	200	130	315	35	80	60	4.5	10	316	170	20	18

Asortyment uzupełniający

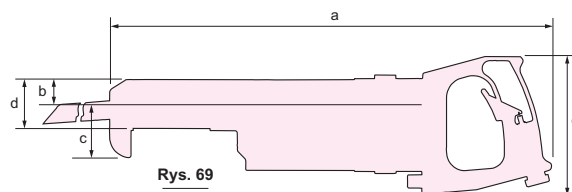
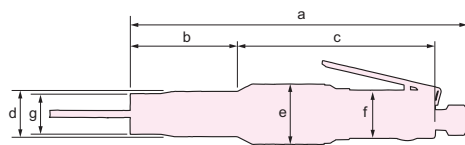
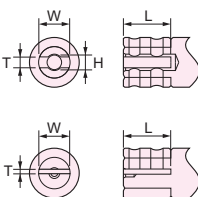
Rys. 63



FREZARKA DO REGENERACJI KOŃCÓWEK ELEKTROD

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j
63	FTD-18-1	292	30	87	44	21.5	29	47	-	-	-
63	FTD-18A-1	307	30	83	44	22.0	26	46	30	147	54

Rys. 68



Rys. 69

PILNIKI PNEUMATYCZNE

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	T	W	L	H
68	FRF-4-1F	228	73	133.5	30	40	32	27	4	13	21	6

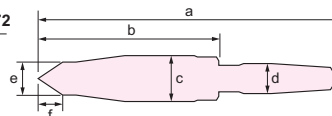
PIŁY PNEUMATYCZNE

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	T	W	L
68	FRF-4-2F	232	77	133.5	30	40	32	27	2	13	21
Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g	T	W	L
69	FRS-45	421	24	50	46	131	48				

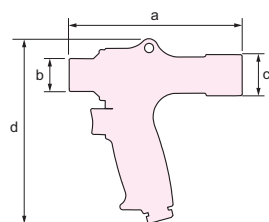
PISAK GRAWERSKI

Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f
72	G-400	147.5	76	19.5	17.5	2.15	1.5

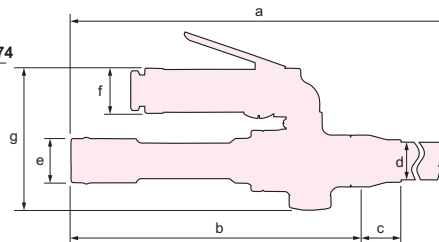
Rys. 72



Rys. 73



Rys. 74



ODKURZACZE PNEUMATYCZNE

OBROKARSKI PNEUMATIZI								
Rys. nr	Model	a	b	c	d			
73	AC-200F	145	27	34	153			
Rys. nr	Model	a	b	c	d	e	f	g
74	FJP-500	1020	248.5	32	32	38	38	121

STRONA	MODEL	WIBRACJE (m/s ²)		HAŁAS dB (A)
		UCHWYT POMOCNICZY	UCHWYT POMOCNICZY	
11	FPT-110S-1	0.21	-	70
11	FPT-330S-1	0.29	-	77
11	FPT-440S-1	0.30	-	77
11	FPT-550S-1	0.71	-	80
11	FPT-660S-1	0.62	-	84
11	FPT-770S-1	0.46	-	80
11	FPT-110-1	0.21	-	66
11	FLT-4-1	0.53	-	76
11	FLT-5-1	0.90	-	78.5
11	FLT-6-1	0.50	-	78.5
11	FLT-7-1	1.30	-	79.8
11	FLT-9-1	1.70	-	81.0
11	FLT-11-1	1.70	-	83.8
11	FLT-13-1	1.70	-	84.0
11	FLT-20S-1	1.60	-	84.8
11	FPT-1660-1	0.36	-	84
12	FPT-110SD-1(10)	0.21	-	70
12	FPT-330SD-1(10)	0.29	-	77
12	FPT-440SD-1(10)	0.30	-	77
12	FPT-550SD-1(10)	0.71	-	80
12	FPT-660SD-1(10)	0.62	-	84
12	FPT-110D-1(10)	0.21	-	66
12	FPT-330D-1(10)	0.90	-	70
12	FPT-440D-1(10)	0.56	-	72
12	FLT-4D-1(10)	0.70	-	71
12	FLT-5D-1(10)	0.70	-	74.5
12	FLT-6D-1(10)	0.70	-	79
12	FPT-440SC-1	0.56	-	79
12	FPT-550SC-1	0.70	-	80
12	FPT-660SC-1	0.68	-	80
12	FPT-770SC-1	0.24	-	75
13	FTP-770G-1	0.50	-	80
13	FTP-770SCG-1	0.50	-	80
13	FTP-770G-1L	0.50	-	80
14	FL-4-1	0.53	-	76
14	FL-5-1	0.90	-	78.5
14	FL-6-1	0.50	-	78.5
14	FL-7-1	1.30	-	79.8
14	FL-9-1	1.70	-	81.0
14	FL-11-1	1.70	-	83.8
14	FL-13-1	1.70	-	84.0
14	FPW-110-1	0.41	-	80
14	FPW-110D-1	0.41	-	80
14	FPW-110D-10	0.41	-	80
14	FL-4D-1	0.53	-	76
14	FL-4D-10	0.53	-	76
14	FL-5D-1	0.90	-	78.5
14	FL-5D-10	0.90	-	78.5
14	FL-6D-1	0.50	-	78.5
14	FL-6D-10	0.50	-	78.5
14	FPW-770D-3	0.56	-	79
14	FPW-770D-30	0.56	-	79
15	FPW-110S-1	0.68	-	70
15	FPW-330S-1	0.71	-	74
15	FPW-440S-1	0.71	-	75
15	FPW-550S-1	0.71	-	78

STRONA	MODEL	WIBRACJE (m/s ²)		HAŁAS dB (A)
		UCHWYT POMOCNICZY	UCHWYT POMOCNICZY	
15	FPW-660S-1	0.89	-	80
15	FPW-770S-1	0.73	-	85
15	FPW-2220S-1	0.86	-	85
15	FPW-110SD-1	0.68	-	70
15	FPW-110SD-10	0.68	-	70
15	FPW-330SD-1	0.71	-	74
15	FPW-330SD-10	0.71	-	74
15	FPW-440SD-1	0.71	-	75
15	FPW-440SD-10	0.71	-	75
15	FPW-550SD-1	0.71	-	78
15	FPW-550SD-10	0.71	-	78
15	FPW-660SD-1	0.89	-	80
15	FPW-660SD-10	0.89	-	80
16	FPW-440SC-1	0.76	-	79
16	FPW-550SC-1	0.72	-	80
16	FPW-660SC-1	0.57	-	80
16	FPW-770SC-1	0.73	-	82
16	FPW-770G-1	0.29	-	84
16	FPW-770SCG-1	0.77	-	85
17	FW-44PA-2	0.2	-	80
17	FW-66PA-2	0.22	-	77
17	FW-88P-1	0.32	-	82
17	FW-44SA-1	0.23	-	82
17	FW-66SA-1	0.36	-	79
18	FW-5PX-6	0.32	-	75
18	FW-6PM-1	0.31	-	78
18	FW-6PL-1	0.25	-	94
18	FW-6PX-5	0.4	-	79
18	FW-6PX-6	0.3	-	79
18	FW-6PH-1	0.32	-	88
18	FW-6PH-11	0.32	-	88
18	FW-8PH-3	0.28	-	76
18	FW-10PX-5	0.89	-	85
18	FW-10PH-1	0.4	-	78
18	FW-10PH-2	0.28	-	78
18	FW-14PX-5	0.47	-	89
18	FW-14PH-1	0.4	-	90
18	FW-14PH-2	0.4	-	90
18	FW-14PH-3	0.26	-	86
19	FW-6SX-5	0.4	-	86
19	FW-6SX-6	0.56	-	86
19	FW-8SH-2	0.5	-	86
19	FW-10SX-5	0.9	-	85
19	FW-14SX-5	0.33	-	89
19	FW-6SCX-6	0.6	-	90
19	FW-8SCH-2	0.79	-	95
20	FW-19Z-5C	0.63	-	103
20	FW-250-1C	0.58	0.74	100
20	FW-250-2C	0.58	0.74	100
20	FW-320-1C	0.9	1	100
20	FW-320-1CL	0.9	1	96
20	FW-420-1C	0.92	1.1	108
20	FW-420-1CL	0.92	1.1	108
20	FW-420-2C	0.92	1.1	108
21	FW-19PX-5	0.48	-	89
21	FW-250P-1	0.71	1.41	96

STRONA	MODEL	WIBRACJE (m/s ²)		HAŁAS dB (A)
		UCHWYT POMOCNICZY	UCHWYT POMOCNICZY	
21	FW-250P-2	0.71	1.41	96
21	FW-320P-1	0.45	0.89	92
21	FW-50-7	0.21	0.3	104
21	FW-75-7	0.4	0.79	106
21	FW-100-1	0.4	0.71	103
22	FW-5SXD-7(70)	0.35	-	77
22	FW-5SXD-8(80)	0.35	-	77
22	FW-6SXD-6(60)	0.56	-	86
22	FW-5PXD-6	0.32	-	75
22	FW-5PXD-60	0.32	-	75
22	FW-6PMD-1	0.27	-	83
22	FW-6PMD-10	0.27	-	83
22	FW-6PLD-1	0.25	-	94
22	FW-6PXD-6	0.3	-	79
22	FW-6PXD-60	0.3	-	79
22	FW-6PHD-1	0.32	-	88
23	FW-44SAD-1	0.23	-	82
23	FW-44SAD-10	0.23	-	82
23	FW-66SAD-1	0.36	-	79
23	FW-66SAD-10	0.36	-	79
23	FW-44PAD-2	0.2	-	80
23	FW-44PAD-20	0.2	-	80
23	FW-66PAD-2	0.22	-	77
23	FW-66PAD-20	0.22	-	77
23	FD-4	0.36	-	77
23	FD-5	0.52	-	89
23	FD-4P	0.36	-	77
23	FD-5P	0.4	-	79
24	FOW-10-1	0.57	-	89
24	FOW-10-2	0.56	-	88
24	FRW-6NX-3	2.05	-	88
24	FRW-6NX-3A	2.05	-	88
24	FRW-6NX-4	2.18	-	89
24	FRW-6NX-4A	2.18	-	89
24	FRW-8NX-2	2.0	-	89
24	FRW-8NX-2A	2.0	-	89
24	FRW-10N-2	2.19	-	90
24	FRW-13N-3	2.34	-	93
24	FRW-13N-4	3.98	-	93
32	FG-06-1	0.48	-	82
32	TURBO-100	0.3	-	83
32	TURBO-100A	0.3	-	83
33	FG-13-1F	0.25	-	86
33	FG-13-10F	0.25	-	86
33	FG-13X-1F	0.4	-	83
33	FG-13X-10F	0.4	-	83
33	FG-26-20BF	0.77	-	86
33	FG-26-10F	0.71	-	93
33	FG-50-2BF	0.71	-	85
33	FG-50-1F	0.89	-	85
33	FG-26X-10F	0.79	-	80
33	FG-50X-1F	0.45	-	85
33	FG-12U-1F	0.89	-	81
33	FG-25D-1F	0.71	-	83
33	FG-50D-1F	0.32	-	90
33	FG-12UX-1F	0.63	-	74

STRONA	MODEL	WIBRACJE (m/s ²)		HAŁAS dB (A)
		UCHWYT POMOCNICZY	UCHWYT POMOCNICZY	
33	FG-25DX-1F	0.32	-	74
33	FG-50DX-1F	0.2	-	75
34	FG-26L-1BF	0.69	-	87
34	FG-3H-5F	0.56	-	82
34	FA-2C-2BF	0.24	-	86
34	FA-2C-3BF	0.24	-	86
34	FA-2CX-2BF	0.79	-	77
34	FA-2CX-3BF	0.79	-	77
35	FG-2VX-1F	0.5	-	80
35	FG-3VX-1F	0.46	-	70
35	FG-3VX-6F	0.46	-	-
35	FG-3VX-2F	0.69	-	77
35	FG-3VX-3F	0.26	-	74
35	FG-3H-1F	0.4	-	92
35	FG-3H-2F	0.32	-	90
35	FG-4H-1F	0.32	-	90
35	FG-4H-2	0.32	-	90
35	FG-5H-1M	0.73	-	82
35	FG-5H-2M	0.63	-	82
35	FG-6H-1M	0.72	-	80
35	FG-8H-1M	0.7	-	87
35	FG-8H-2M	0.48	-	89
35	FG-8H-1C	0.32	-	87
36	FG-50L-1BF	0.67	-	86
36	FG-50Y-1BF	0.72	-	88
36	FG-3HL-1F	1.13	-	82
36	FG-4HL-1F	1.02	-	86
36	FG-5HL-2M	1.05	-	86
36	FA-2CX-1BF	0.4	-	75
36	FA-3CX-1F	0.5	-	82
36	FA-3CX-2F	0.5	-	82
36	FA-5E-13F	0.36	0.4	86
36	FA-5E-13VF	0.5	0.4	86
37	FA-6C-8M	0.4	0.63	79
37	FA-7E-5VF	0.46	0.25	87
37	FA-7E-6VF	0.79	0.63	85
37	FA-5E-6VF	0.26	0.17	75
37	FA4CHK-3F	0.32	-	90
37	FG-5PX-1	0.32	-	90
38	FV-7-1M	0.16	0.22	86
38	FV-7-4M	0.28	-	83
38	FV-9BH-1M	0.35	0.71	92
38	FV-9BH-4M	0.16	1.26	95
38	FV-7-2M	0.18	0.28	90
39	FBS-1-1	0.3	-	83
39	FBS-1-2	0.3	-	83
39	FBS-1-3	0.3	-	83
39	FBS-1-4	0.3	-	83
40	FOR-125BF-E(M)	3.5	-	90
40	FOR-150BF-E(M)	3.1	-	91
40	FOS-175BF-E(M)	2.0	-	86
40	FOS-230BF-E	3.0	-	87
40	FOS-400BF-E	5.0	-	88
52	FRD-5S-1F	0.32	-	79
52	FRD-6S-2F	0.56	-	89
52	FRD-6S-3F	0.89	-	90

STRONA	MODEL	WIBRACJE (m/s ²)		HAŁAS dB (A)
		UCHWYT POMOCNICZY	UCHWYT POMOCNICZY	
52	FRD-6S-5F	0.79	-	86
52	FRD-6S-7F	0.56	0.4	88
52	FRD-5P-1	0.56	0.4	88
52	FRD-6PX-2	0.56	-	79
52	FRD-6PX-3	0.32	-	77
52	FRD-6PX-5	0.25	-	88
52	FRD-6PX-7	0.35	0.35	78
52	FRD-8PX-1	0.18	-	87
52	FRD-8PX-2	0.45	0.25	88
52	FRD-8PX-3	0.45	0.35	85
53	FRD-12Z-1C	0.32	-	96
53	FRD-16Z-1C	0.32	-	96
53	FRD-20R-21S	0.18	-	105
53	FRD-20R-22S	0.18	-	105
53	FRD-23R-21S	0.18	-	110
53	FRD-23R-22S	0.18	-	110
53	FRD-25R-11S	0.5	-	108
53	FRD-28R-11S	0.22	-	110
53	FRD-32R-11S	0.32	-	109
53	FRD-32R-12S	0.32	-	109
53	FRD-40R-11S	0.25	-	110
53	FRD-50R-11S	0.57	-	107
53	FRD-65R-1S	0.45	-	103
53	FRD-75R-1S	0.56	-	106
53	FRD-100R-1S	0.5	-	103
54	FCD-6B-1F	0.5	-	81
54	FCD-6X-1F	0.5	-	81
54	FCD-6X-2F	0.32	-	81
54	FCD-10X-1F	0.32	-	86
55	F-14CN-1S	0.28	-	100
55	F-14CN-2S	0.32	-	100
55	F-22RCN-1S	0.4	-	103
55	F-32RCN-1S	0.32	-	105
55	F-32RCNS-1S	0.56	-	104
56	F-22RCR-1S	0.32	-	101
56	F-32RCR-1S	0.32	-	102
56	FCD-23R-11S	0.2	-	105
56	FCD-23R-12S	0.2	-	105
56	FCD-32R-11S	0.18	-	108
56	FCD-50R-11S	0.22	-	110
56	FCD-75R-11S	0.2	-	101
56	FCD-100R-11S	0.32	-	107
58	FT-6P-1	0.45	-	87
58	FT-6BX-1	0.45	-	74
58	FT-8PX-1	0.45	-	89
62	FCH-20-1F	15.54	-	93
62	FCH-20F-1F	12.6	-	101
62	FCH-25-1F	31.6	-	83
62	FCH-25B-1F	31.6	-	83
62	FRH-3-1	7.32	-	99
62	FRH-3-2	7.32	-	99
62	FRH-6-1	6.22	-	97
62	FRH-6-2	6.22	-	97
62	FRH-6A-1	19.88	-	103
62	FRH-6A-2	19.88	-	103
62	FNS-2-1F (NEEDLE_3)	13.09	-	100

STRONA	MODEL	WIBRACJE (m/s ²)		HAŁAS dB (A)
		UCHWYT POMOCNICZY	UCHWYT POMOCNICZY	
62	FNS-2P-1F (NEEDLE_3)	13.46	-	102
63	FS-2A-1F	11.96	-	103
63	FR-18B-2F	14.8	-	99
63	FR-22B-2F	26.22	-	98
63	FR-25B-2F			
63	FR-18L-2F			
63	FR-22L-2F			
63	FR-25L-2F			
63	FR-32-2F			
70	G400			

MODEL	STRONA
AC-200F	74
CA-14A	19
F-10MT	69
F-14CN-1S	55
F-14CN-2S	55
F-22RCN-1S	55
F-22RCR-1S	55
F-32RCN-1S	55
F-32RCNS-1S	55
F-32RCR-1S	55
F-5SM-2	68
F-5SM-2R	68
F-5SM-8.5	68
F-5SM-8.5R	68
F-6PFX	69
F-6SE	69
F-6SF	69
F-6SM-12	68
F-6SM-12R	68
F-6SM-2.5	68
F-6SM-2.5R	68
F-6SM-21	68
F-6SM-21R	68
F-6SM-28	68
F-6SM-28R	68
F-6SM-5	68
F-6SM-5R	68
F-6SM-8	68
F-6SM-8R	68
F-8SM-12R	68
F-8SM-28R	68
F-8SM-8.5R	68
F-8SMA-12	68
F-8SMA-28	68
F-8SMA-8.5	6
FA-2C-2BF	34
FA-2C-3BF	34
FA-2CX-1BF	36
FA-2CX-2BF	34
FA-2CX-3BF	34
FA-3CX-1F	36
FA-3CX-2F	36
FA-4CHK-3F	37
FA-5E-13F	36
FA-5E-13VF	36
FA-5E-6VF	37
FA-6C-8M	37
FA-6C-9M	37
FA-7E-5VF	37
FA-7E-6(8)V F	37
FBS-1-1	39
FBS-1-2	39
FBS-1-3	39
FBS-1-4	39
FCD-100R-11S	55
FCD-10X-1F	54
FCD-23R-11S	55
FCD-23R-12S	55
FCD-32R-11S	55
FCD-50R-11S	55
FCD-6B-1F	54
FCD-6X-1F	54
FCD-6X-2F	54
FCD-75R-11S	55
FCH-20-1F	62
FCH-20F-1F	62
FCH-25-1F	62

MODEL	STRONA
FCH-25B-1F	62
FD-4	23
FD-4P	23
FD-5	23
FD-5P	23
FG-06-1	32
FG-12U-1F	33
FG-12UX-1F	33
FG-13-1F	33
FG-13-10F	33
FG-13X-1F	33
FG-13X-10F	33
FG-25D-1F	33
FG-25DX-1F	33
FG-26-10F	33
FG-26-20BF	33
FG-26L-1BF	34
FG-26X-10F	33
FG-2VX-1F	35
FG-3H-1F	35
FG-3H-2F	35
FG-3H-5F	34
FG-3HL-1F	36
FG-3VX-1F	35
FG-3VX-2F	35
FG-3VX-3F	35
FG-3VX-6F	35
FG-4H-1F	35
FG-4H-2F	35
FG-4HL-1F	36
FG-50-1F	33
FG-50-2BF	33
FG-50D-1F	33
FG-50DX-1F	33
FG-50L-1BF	36
FG-50X-1F	33
FG-50Y-1BF	36
FG-5H-1M	35
FG-5H-2M	35
FG-5HL-2M	36
FG-5PX-1	37
FG6H-1M	35
FG8H-1C	35
FG-8H-1M	35
FG-8H-2M	35
FJP-500	74
FM-10R-2	70
FM-14RK-101	69
FM-1R-12	70
FM-1R-5	70
FM-24RK-101	69
FM-24RK-201	69
FM-27RK-101	69
FM-2R-2C	68
FM-2R-5	70
FM-3R-3	70
FM-3R-5	70
FM-5R-2	70
FNR-20	69
FNR-20S	69
FNS-2-1F	62
FNS-2P-1F	62
FOR-125BF-E (M)	40
FOR-150BF-E (M)	40
FOS-175BF-E (M)	40
FOS-230BF-E	40
FOS-400BF-E	40

MODEL	STRONA
FOW-10-1	25
FOW-10-2	25
FPT-110-1	11
FPT-110D-1	12
FPT-110D-10	12
FPT-110S-1	11
FPT-110SD-1	12
FPT-110SD-10	12
FL-4-1	14
FL-5-1	14
FL-6-1	14
FL-7-1	14
FL-9-1	14
FL-11-1	14
FL-13-1	14
FL-4D-1	14
FL-4D-10	14
FL-5D-1	14
FL-5D-10	14
FL-6D-1	14
FL-6D-10	14
FLT-4-1	11
FLT-4D-1	12
FLT-4D-10	12
FLT-5D-1	12
FLT-5D-10	12
FLT-5-1	11
FLT-6-1	11
FLT-6D-1	12
FLT-6D-10	12
FLT-7-1	11
FPT-1660-1	11
FLT-9-1	11
FPT-330	12
FPT-330S-1	11
FPT-330SD-1	12
FPT-330SD-10	12
FLT-11-1	11
FLT-13-1	11
FPT-440D-1	12
FPT-440D-10	12
FPT-440S-1	11
FPT-440SC-1	12
FPT-440SD-1	12
FPT-440SD-10	12
FLT-20S-1	11
FPT-550S-1	11
FPT-550SC-1	12
FPT-550SD-1	12
FPT-550SD-10	12
FPT-660SD-1	12
FPT-660SD-10	12
FPT-660S-1	11
FPT-660SC-1	12
FPT-770S-1	11
FPT-770SC-1	12
FPT-770SCG-1	13
FPW-110-1	14
FPW-110D-1	14
FPW-110D-10	14
FPW-110S-1	15
FPW-110SD-1	15
FPW-110SD-10	15
FPW-1660-1	14
FPW-2220S-1	15
FPW-330S-1	15
FPW-330SD-1	15

MODEL	STRONA
FPW-330SD-10	15
FPW-440S-1	15
FPW-440SC-1	16
FPW-440SD-1	15
FPW-440SD-10	15
FPW-550S-1	15
FPW-550SC-1	16
FPW-550SD-1	15
FPW-550SD-10	15
FPW-660S-1	15
FPW-660SC-1	16
FPW-660SD-1	15
FPW-660SD-10	15
FPW-770G-1	16
FPW-770S-1	15
FPW-770SC-1	16
FPW-770SCG-1	16
FR-18B-2F	63
FR-18L-2F	63
FR-22B-2F	63
FR-22L-2F	63
FR-25B-2F	63
FR-25L-2F	63
FR-32-2F	63
FRD-100R-1S	53
FRD-12Z-1C	53
FRD-16Z-1C	53
FRD-20R-21S	53
FRD-20R-22S	53
FRD-23R-21S	53
FRD-23R-22S	53
FRD-25R-11S	53
FRD-28R-11S	53
FRD-32R-11S	53
FRD-32R-12S	53
FRD-40R-11S	53
FRD-50R-11S	53
FRD-5P-1	52
FRD-5S-1F	52
FRD-5S-2T, 2TF	52
FRD-65R-1S	53
FRD-6PX-2	52
FRD-6PX-3	52
FRD-6PX-5	52
FRD-6PX-7	52
FRD-6S-2F	52
FRD-6S-3F	52
FRD-6S-5F	52
FRD-6S-7F	52
FRD-75R-1S	53
FRD-8PX-1	52
FRD-8PX-2	52
FRD-8PX-3	52
FRF-4-1F	73
FRF-4-2F	73
FRH-3-1	62
FRH-3-2	62
FRH-6-1	62
FRH-6-2	62
FRH-6A-1	62
FRH-6A-2	62
FRS-45	73
FRW-10N-2	24
FRW-13N-3	24
FRW-13N-4	24
FRW-6NX-3	24
FRW-6NX-3A	24

MODEL	STRONA
FRW-6NX-4	24
FRW-6NX-4A	24
FRW-8NX-2	24
FRW-8NX-2A	24
FS-2A-1F	63
FT-6BX-1 D	58
FT-6BX-1 T	58
FT-6P-1	58
FT-8PX-1	58
FTD-18-1	72
FTD-18A-1	72
FV-7-1M	38
FV-7-2M	38
FV-7-4M	38
FV-9BH-1M	38
FV-9BH-4M	38
FVT-1	8
FW-100-1	21
FW-10PH-1	18
FW-10PH-2	18
FW-10PX-5	18
FW-10SX-5	19
FW-14PH-1	18
FW-14PH-2	18
FW-14PH-3	18
FW-14PX-5	18
FW-14SX-5	19
FW-19PX-5	21
FW-19Z-5C	20
FW-250-1C	20
FW-250-2C	20
FW-250P-1	21
FW-250P-2	21
FW-320-1C	20
FW-320-1CL	20
FW-320P-1	21
FW-420-1C	20
FW-420-1CL	20
FW-420-2C	20
FW-44PA-2	17
FW-44PAD-2	23
FW-44PAD-20	23
FW-44SA-1	17
FW-44SAD-1	23
FW-44SAD-10	23
FW-50-7	21
FW-5PX-6	18
FW-5PXD-6	22
FW-5PXD-60	22
FW-5SXD-7	22
FW-5SXD-70	22
FW-5SXD-8	22
FW-5SXD-80	22
FW-66PA-2	17
FW-66PAD-2	23
FW-66PAD-20	23
FW-66SA-1	17
FW-66SAD-1	23
FW-66SAD-10	23
FW-6PH-1	18
FW-6PH-11	18
FW-6PHD-1	22
FW-6PL-1	18
FW-6PLD-1	22
FW-6PM-1	18
FW-6PMD-1	22
FW-6PMD-10	22

MODEL	STRONA
FW-6PX-5	18
FW-6PX-6	18
FW-6PXD-6	22
FW-6PXD-60	22
FW-6SCX-6	19
FW-6SX-5	19
FW-6SX-6	19
FW-6SXD-6	22
FW-6SXD-60	22
FW-75-7	21
FW-88P-1	17
FW-8PH-3	18
FW-8SCH-2	19
FW-8SH-2	19
G-400	74
TURBO-100	32
TURBO-100A	32

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.





Moc i Precyzja
w perfekcyjnej harmonii
Narzędzia przemysłowe od Fuji

Industrial Technique s.r.o.

Jána Jonáša 5
841 07 Bratislava, Slovensko
www.fujitools.com

Polski – Część nr 5412030222

Dokumentacja i projekty umieszczone w katalogu mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia

Fuji