Desoutter

Industrial Tools

More Than Productivity

Spis treści

PREZENTACJA FIRMY DESOUTTER 4-8

NARZĘDZIA MONTAŻOWE - PRZEGLĄD 9

NARZĘDZIA TYPU PLUG&TIGHTEN - DTU - NARZĘDZIA AKUMULATOROWE 10-15

NARZĘDZIA ELEKTRYCZNE Z WBUDOWANYMI PRZETWORNIKAMI TYPU EB (z silnikami bezszczotkowymi)

Sterowniki kontrolujące proces dokręcania 16-19
Zakres momentu 20-21
Klucze elektryczne pistoletowe 22
Klucze elektryczne kątowe 23
Klucze z przesuniętą głowicą otwartą i zamkniętą 24
Klucze elektryczne proste 25
Elektryczne wrzeciona do montażu 26-28
Kable i akcesoria 28-29
Komputery i sieci przemysłowe/Oprogramowanie 30-33

NARZĘDZIA ELEKTRYCZNE TYPU CURRENT (z silnikami bezszczotkowymi)

Sterowniki kontrolujące proces dokręcania 34-37
Zakres momentu 38-39
Wkrętaki elektryczne 40
Klucze elektryczne pistoletowe 41
Klucze elektryczne pistoletowe do pracy z dużym momentem 42-43
Klucze elektryczne kątowe 44
Klucze elektryczne proste 45
Elektryczne wrzeciona do montażu 46-48
System pozycjonowania Posco 500 49
Kable i akcesoria 50-51

ELEKTRYCZNE NARZĘDZIA MONTAŻOWE

Sterowniki ESP 52-53
Wkrętaki elektryczne SLC 54-55
Wkrętaki elektryczne niskonapięciowe 56-57
Sterowniki ESP 58-59
Wkrętaki elektryczne SLC 60-62
Akcesoria 63

PNEUMATYCZNE NARZĘDZIA MONTAŻOWE

Wkrętaki - wybór narzędzi 64-71
Wkrętaki ze sprzęgłem odłączającym 72-74
Wkrętaki ze sprzęgłem odłączającym typu HLT 75
FAS 3000 - System Zapewnienia Jakości 76-77
Wkrętaki ze sprzęgłem ślizgowym 78-79
Wkrętaki z napędem bezpośrednim i dokręcaniem leworęcznym . 80
Wkrętaki z automatyczną zmianą obrotów 81
Klucze kątowe ze sprzęgłem odłączającym 82-83
Klucze kątowe ze sprzęgłem ślizgowym 84
Klucze kątowe z napędem bezpośrednim 85
Klucze z głowicą otwartą i zamkniętą 86
Narzędzia z kontrolą momentu 87
Akcesoria 88-91
Podajniki do śrub SFP - NJ 91
Klucze impulsowe z odłączaniem zasilania i bez odłączania .. 92-93
Akcesoria podnoszące ergonomię - Statywy 112-123

SYSTEMY POMIARU MOMENTU

Zapewnienie jakości 94
Jednostki pomiaru momentu i kąta 95-97
Cyfrowe i analogowe przetworniki do pomiaru momentu lub momentu i kąta ... 98-99
Ręczne klucze dynanometryczne z przetwornikami 100
Cyfrowe przetworniki statyczne - Symulatory złącz 101
Cyfrowy tester momentu typu Alpha 102
Kable pomiarowe i akcesoria 103
Oprogramowanie 104-105

ROZWIĄZANIA DOSTOSOWYWANE DO POTRZEB KLIENTÓW

Podajniki śrub / Multiplus / Ramiona reakcyjne 106-111

KLUCZE UDAROWE PNEUMATYCZNE

Klucze udarowe - Wybór narzędzi 124-126
Maksymalny moment roboczy 30-480Nm 127
Maksymalny moment roboczy 265-1695Nm 128
Maksymalny moment roboczy 815-3250Nm 129
Akcesoria montażowe, bity i nasadki 130-142

Desoutter

NARZĘDZIA DO OBRÓBKI WYKOŃCZENIOWEJ - PRZEGLĄD 143

SZLIFIERKI PNEUMATYCZNE / MŁOTKI DO USUWANIA ZGORZELINY / MŁOTKI PNEUMATYCZNE

Szlifierki do frezów z węglika spiekanego, ściernic stożkowych i dysków ściernych 144-157
Frezarki 158
Akcesoria do szlifierek trzpieniowych 159
Szlifierki do tarcz typu 1, tarcz stożkowych, tarcz z obniżonym środkiem 160-181
Szlifierki do tarcz poszerzonych, tarcz listkowych 182-195
Szczotkarki i polerki 196-197
Systemy wyciągu pyłu do szlifierek 198-205
Szlifierki obrotowo-oscylacyjne, polerki i szlifierki oscylacyjne 206-219
Szlifierki paskowe 220-221
Młotki igłowe do usuwania zgorzeliny, młotki do dłutowania, dłuta do usuwania zgorzeliny - rylec grawerski 222-231

NARZĘDZIA DO NITOWANIA I WIERCENIA - PRZEGLĄD 233

NITOWNICE PNEUMATYCZNE / NARZĘDZIA ZACISKOWE / WIERTARKI PNEUMATYCZNE I GWINCIARKI

Młotki do nitowania 234-237
Nitownice zaciskowe 238-245
Wybór właściwej wiertarki 246-248
Wiertarki pistoletowe 249-251
Wiertarki proste 252
Wybór wiertarki kątowej 253
Wiertarki kątowe 254-258
Gwinciarki 259
Wiertarki uniwersalne z wymiennymi głowicami 260-261
Narzędzia specjalne - z przesuniętą głowicą 262
Narzędzia do tępienia krawędzi i frezowania nitów 263
Wiertarki z posuwem ręcznym typu RFD 264-265
Akcesoria 266-269
Przenośne wiertarki z posuwem typu CFD - PECK - CFD 270-275

WIERTARKI Z AUTOMATYCZNYM POSUWEM I GWINCIARKI 276-277

SILNIKI PNEUMATYCZNE 278-279

NARZĘDZIA RÓŻNE

Piły, chwytak próżniowy, odkurzacz 280-281

Akcesoria (większość akcesoriów znajduje się w odpowiadających im działach narzędzi)

Akcesoria ergonomiczne - Statywy 112-119
Zestaw do podwieszania narzędzi 120-121
Balansery 122
Kabura dla narzędzi 123
Akcesoria montażowe, bity i nasadki 130-142
Oprzyrządowanie do sieci sprzężonego powietrza 282-293

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA 294-295

POZIOMY HAŁASU / DRGAŃ - INDEKS (wyszukiwanie narzędzia na podstawie modelu) - ERGOSENCE 296-307

O ile nie podano inaczej, wszystkie gwinty na wlocie są BSP lub NPT w zależności od rynku

Więcej niż produktywność

Firma Desoutter jest podstawowym źródłem zapewniającym rozwiązania w zakresie zaawansowanych systemów montażowych, narzędzi elektrycznych i pneumatycznych. Przedmiotem naszej działalności są wszelkiego rodzaju procesy montażowe i produkcyjne w przemyśle motoryzacyjnym, lotniczym, ogólnym oraz w sektorach montażu lekkiego.

Desoutter posiada długą historię produkcji najwyższej klasy narzędzi przemysłowych. Nasza firma jest organizacją o zasięgu globalnym, w szerokim zakresie służącą swoim klientom na szczeblu lokalnym.

Powód, dla którego **Desoutter** przyjął takie właśnie podejście jest następujący: nasi klienci, wśród których znajduje się wielu czołowych na światowym rynku producentów, wymagają ogólnoglobalnego dostępu do międzynarodowego portfolio w dziedzinie rozwiązań produkcyjnych i montażowych.

W dziedzinie produkcji i montażu firma Desoutter dostarcza pełen zakres różnych rozwiązań.

Koncentrujemy się na potrzebach naszych klientów...

Przemysł, tak jak i my, nie znosi ryzyka. Dlatego też współpracujemy razem z naszymi klientami w celu wyeliminowania z procesu produkcyjnego zbędnych kosztów oraz ryzyka pogorszenia się jakości produktów i utraty wydajności.

Optymalizujemy Twoje inwestycje

Linie produkcyjne są jednymi z najważniejszych inwestycji Twojej firmy. Bezkonkurencyjna jakość oraz działanie systemów i narzędzi montażowych **firmy Desoutter** umożliwiają naszym klientom zwiększenie zysków poprzez intensyfikację produkcji przy zachowaniu tego samego cyklu. **Przykładem, mogą być oferowane przez nas układy pneumatyczne, które zawsze utrzymują odpowiednią prędość i moc momentu obrotowego naszych wkrętaków pneumatycznych, oszczędzając tym samym cenne sekundy potrzebne na wykonanie poszczególnej operacji.**

Zwiększamy Twoje zyski

Wydajność linii produkcyjnej jest nieistotna, jeśli niewłaściwa jakość wytwarzanych produktów przyczynia się do strat związanych z koniecznością wycofania ich z rynku i obsługą posprzedażową. Stosując nasze narzędzia przemysłowe produkcja przebiegać będzie na stałym, wysokim poziomie. **Na przykład moduły kontroli procesu dokręcania pozwolą bezbłędnie wykonać złożone prace montażowe oraz zapewnią możliwość pełnego nadzoru jakości i sekwencji wykonywanych operacji.**

Podnosimy wydajność

Właściwa ergonomia naszych produktów przynosi duże zyski. Narzędzia **firmy Desoutter** projektowane są w taki sposób, aby nie tylko redukować czynniki typu wibracje, czy hałas, ale także uwzględniać relacje pomiędzy operatorem, narzędziem i procesem. **Współpraca naszych ekspertów z klientami przekłada się na długotrwałe podniesienie jakości, produktywności i bezpieczeństwa, przy jednoczesnym ograniczeniu kosztów i długości cykli roboczych.**

Rozwiązania, na których możesz polegać...

Wiemy, że znalezienie najlepszego rozwiązanie jest znacznie trudniejsze niż wybór nowego narzędzia. Dlatego też każdy projekt rozpoczynamy od zapoznania się z potrzebami naszych klientów, a nie od otwarcia katalogu.

Optymalizacja procesu

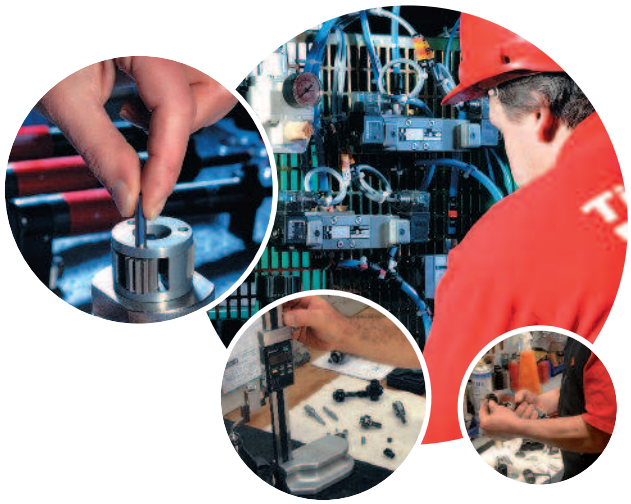
Produkcja wysokiej jakości towarów wymaga zastosowania wysokiej jakości procesów przemysłowych. Dlatego właśnie wielu czołowych przedstawicielil przemysłu motoryzacyjnego, lotniczego i producentów urządzeń elektrotechnicznych zaufało produktom **Desoutter**. Każdy system naszej **firmy** dostosowany jest do indywidualnych potrzeb klientów. **Nasi eksperci pomogą w wyborze takiego, który zapewni zyski a także poprawi wydajność produkcji, jakość i bezpieczeństwo pracy.**

Wykorzystanie istniejących procesów produkcyjnych

Wyznajemy zasadę, iż 'nie należy wywarzać otwartych drzwi'. Nasze zespoły obsługi klienta specjalizują się w wykorzystywaniu najlepszych rozwiązań z całego świata. **Kiedy jeden z głównych europejskich producentów samochodów zdecydował się zastosować istniejący już w jego fabryce, wysoce wydajny system montażu kół w dwóch kolejnych fabrykach, powierzył to zadanie specjalistom z Desoutter.** Oba nowo wdrożone procesy funkcjonują z taką samą predkością i z zachowaniem równie wysokiej jakości co proces oryginalny, pomimo znacznych różnic w doświadczeniu i umiejętnościach operatorów.

Globalny zasięg

Desoutter to firma łącząca globalny zasięg z lokalnymi doświadczeniami. W celu zapewnienia bezproblemowego funkcjonowania systemów **Desoutter** lokalni przedstawiciele naszej firmy przechodzą kompleksowe szkolenia w zakresie podnoszenia kompetencji i obsługi klienta. Każdy zespół pozostaje w bezpośrednim kontakcie z centrum technologicznym **Desoutter** i regionalnym centrum obsługi kllienta. **Pozwala to na zastosowanie rozwiązań według standardów ogólnoświatowych, a jednocześnie, na dostosowanie ich do wymogów lokalnych.**



Doświadczenie, które daje możliwości rozwoju...

Od produkcji pojazdów po zakłady petrochemiczne, od urządzeń elektrotechnicznych po elementy metalowe, od samolotów po elektrownie, od modułów elektronicznych po systemy energetyczne, od stoczni po budownictwo - bez względu na to, czym się zajmujesz, firma Desoutter dostarczy najlepszych narzędzi pneumatycznych i elektrycznych.

Działanie w każdej dziedzinie produkcji

Przemysł motoryzacyjny

Desoutter posiada szeroką gamę rozwiązań dla producentów samochodów, dostawców podzespołów i konstruktorów linii montażowych. Obejmują one stacjonarne systemy do montażu silników, mechanizmów napędowych oraz przenośne urządzenia wykorzystywane na końcowych procesach montażowych.

Przemysł ogólny

Rozwiązania firmy **Desoutter** znajdują zastosowanie między innymi w dziedzinie mocowań przemysłowych, procesach montażowych i demontażowych. Obejmują one wysokiej wydajności procesy montażu oraz narzędzia o dużej mocy stosowane przy demontażu i wszelkiego rodzaju pracach w terenie.

Przemysł lotniczy

Rozległa wiedza i doświadczenie firmy **Desoutter** wielokrotnie znajduje zastosowanie u dużej liczby producentów związanych z przemysłem lotniczym. W szerokim zakresie zaspkajamy potrzeby naszych klientów począwszy od konstrukcji kadłubów i silników, aż po montaż wyposażenia i wykończenie.

Przemysł lekki

Dążąc do osiągnięcia coraz wyższej jakości wielu czołowych producentów urządzeń elektrycznych i elektronicznych zaufało marce **Desoutter**, której narzędzia zapewniają najwyższej jakości montaż i odgrywają kluczową dla przedsiębiorstw rolę w wszelkiego rodzaju innych procesach przemysłowych.

Kompletne systemy

Wszystkie urządzenia firmy Desoutter projektuje się jako części kompletnych systemów uzupełnianych poszczególnymi akcesoriami. **Rezultatem takiego podejścia jest znaczący wzrost wydajności i trwałości sprzętu.** Dla przykładu, nasze sieci sprzężonego powietrza precyzyjnie regulują jego dopływ i smarują narzędzia zapewniając ich właściwe działanie. Proces doprowadzenia powietrza jest szczególnie ważny biorąc pod uwagę fakt, że spadek ciśnienia o jedyne 8% może spowolnić operację wiercenia o niemal 40% - zamiast 2 sekund operacja będzie trwała 3.2 sekundy.

Indywidualne rozwiązania

Nasze centra technologiczne są powszechnie uznanym symbolem elastyczności. Spomimo bardzo bogatej oferty zawartej w naszym katalogu rozumiemy, że czasem niezbędne jest opracowanie rozwiązań indywidualnych. **Inżynierowie zatrudnieni w naszych centrach nie tylko potrafią dostosować istniejące już rozwiązania do wymagań klientów, ale opracują także, w ramach potrzeby, rozwiązania nowatorskie.** Są ekspertami w dziedzinie metody 6 Sigma i systemów zapewniających bezawaryjność.

Pewność, na którą możesz liczyć...

Nasi doradcy zapewniają utrzymanie procesów produkcyjnych na najwyższym poziomie, a Tobie pozwalają skupić się na innych kwestiach związanych z działalnością Twojej firmy.

Umowy konserwacyjne

Dzięki usługom konserwacyjnym **wyeliminujesz niepożądane przestoje w pracy swoich urządzeń.** Dodatkowo ich stały cennik pozwoli precyzyjnie zaplanować wydatki. Kontrakty naszej firmy dostosowane są do poszczególnych potrzeb klientów i dostępne są dla nabywców globalnych, regionalnych i indywidualnych. Dokonując regularnej konserwacji urządzeń każda firma zapewni sobie zmniejszenie ilości przestojów w pracy i ograniczenie liczby ich napraw. Ponadto kontrakty konserwacyjne pozwalają obniżyć koszty administracyjne i logistyczne.

Oryginalne części Desoutter

Oryginalne części **Desoutter** zostały zaprojektowane i wykonane z myślą o naszych narzędziach. Dzięki temu nasze części zamienne zawsze zapewniają ich optymalną pracę. Co więcej, aby zapewnić wieczystą gwarancję wszelkich prac konserwacyjnych i naprawczych, w czasie ich wykonywania zawsze korzystamy z oryginalnych części zamiennych Desoutter.

Akcesoria

Oprócz zapewnienia naszym klientom najwyższej jakości usług oferujemy także szeroki asortyment akcesoriów, obejmujący między innymi balansery, przewody i ramiona reakcyjne oraz inne części zamienne. Podobnie jak wszystkie narzędzia **Desoutter** akcesoria te zostały zaprojektowane tak, aby zapewnić najwyższą jakość i wydajność.

Proaktywna logistyka

Prowadząc działalność globalną ważne jest, aby globalnie ukierunkować logistykę. Scentralizowany system naszych magazynów zapewnia dostawy naszych produktów w możliwie najkrótszym czasie. Proaktywny sposób w jaki zarządzamy naszymi procesami produkcji gwarantuje niezawodne dostawy naszych artykułów. **Niezależnie od lokalizacji zdecydowana większość produktów zawarta w naszym katalogu może zostać dostarczona w przeciągu trzech dni.** W wielu przypadkach dostawa możliwa jest następnego dnia.

Rozwiązania, które udoskonalą każdy proces produkcyjny

Systemy narzędziowe odgrywają decydującą rolę w utrzymaniu pracy linii produkcyjnych oraz jakości wytwarzanych produktów, a w efekcie w osiągnięciu pełnej satysfakcji klientów. Jednakże zarządzanie posiadanymi systemami, przy jednoczesnym zapewnieniu ich trwałego działania może okazać się nie lada wyzwaniem. Zgodnie z innowacyjnym projektem naszej firmy wyrażonym mottem - "Desoutter - właściwe wykonanie każdego zadania" oferujemy narzędzia, które zapewniają niezawodność i bezkonkurencyjność.

Klucz do sukcesu

POTRZEBY NASZYCH KLIENTÓW

Nowy projekt firmy Desoutter opiera się na sześciu elementach, będących kluczem do utrzymania pracy linii producyjnych na najwyższym poziomie. Zrozumienie potrzeb i oczekiwań naszych klientów w obszarze tych elementów znacząco przyczynia się do udoskonalenia procesów produkcji.

WYDAJNOŚĆ
Aby zwiększyć wydajność stanowisk pracy i zoptymalizować działanie linii produkcyjnych usuwamy tzw. wąskie gardła.

JAKOŚĆ
W celu poprawy jakości wytwarzanych produktów i redukcji związanych z tym kosztów wdrażamy rozwiązania, które wykrywają i usuwają defekty na stanowisku pracy.

ERGONOMIA
Nasze produkty zmniejszają ryzyko urazów układu ruchu na stanowisku pracy, podnosząc tym samym morale, ograniczając absencję i redukując rotację operatorów.

BEZPIECZEŃSTWO
Zmniejszamy ilość urazów związanych z wykonywaną pracą, a tym samym redukujemy wysokie koszty leczenia pourazowego.

KONTROLA ZUŻYCIA ENERGII
Stosując energooszczędne standardy i technologie obniżamy stale rosnące koszty.

PLANOWANIE
Dla uskutecznienia projektów poprawy jakości procesów produkcyjnych służymy działom planowania produkcji cennymi materiałami i naszym doświadczeniem.

Desoutter RIGHTWAY

TEORIA W PRAKTYCE

*Dla poprawy jakości i wydajności linii produkcyjnych firma **Desoutter** stosuje innowacyjną **metodę 4 kroków**. Nasze rozwiązania łączą w sobie szczegółową znajomość procesów produkcyjnych z niezrównanym doświadczeniem w dziedzinie produkcji narzędzi.*

METODA
4 KROKÓW

1 Analiza

W ZAKŁADZIE PRACY

Realizację projektu firmy Desoutter rozpoczynamy w praktyce od 6-punktowej inspekcji całości linii produkcyjnej, stanowisk i ergonomii pracy operatorów. Nasi eksperci, wraz z klientem, dokonują przeglądu, na podstawie którego zbierają informacje i spostrzeżenia w zakresie indywidualnych potrzeb w sześciu kluczowych aspektach: wydajność, jakość, ergonomia pracy, bezpieczeństwo, zużycie energii i ogranizacja procesu produkcyjnego.

2 Oferta

MOŻLIWOŚĆ ZASTOSOWANIA

Wykorzystując rezultaty inspekcji i informacji dostarczonych przez klienta oraz naszej rozległej wiedzy i doświadczenia, jesteśmy w stanie zaprojektować, a nastęnie przetestować system, który będzie doskonale dopasowany do indywidualnych potrzeb. Efekty naszych działań zaprezentujemy w warunkach zastosowania, co pozwoli klientowi przekonać się, że nasz produkt rozwiąże wszelkie problemy i wątpliwości związane z jego procesem produkcyjnym.

Desoutter RIGHTWAY

3 Dowód

WYKAZ ZYSKU Z INWESTYCJI

W oparciu o zaproponowane rozwiązanie oszacujemy zyski jakie przyniesie nowa inwestycja pod względem zastosowania w sześciu wymienionych powyżej aspektach. W ramach naszej oferty zaprezentujemy także systemy wykrywania i usuwania defektów, określimy cykle robocze i przeanalizuejmy jakość złączy w systemach do montażu.

4 Efekt końcowy

REALIZACJA I WSPARCIE

Ostatnim krokiem jest płynne i szybkie wdrożenie nowego systemu narzędziowego do poszczególnego procesu. Całość odbywa się przy nieustannej współpracy z inżynierami z danej fabryki. W czasie długiej żywotności każdego systemu nieustannie będziemy monitorować ich działanie i wraz z ewentualną transformacją linii produkcyjnej dokonywać zmian niezbędnych do prawidłowego ich funkcjonowania. Dodatkowo oferujemy umowy konserwacyjne wraz ze stałym cennikiem usług serwisowych zawartych w kalkulacjach ROI.

Zapewniamy dożywotnią gwarancję optymalnej pracy urządzenia

Działanie narzędzi przemysłowych bezpośrednio wpływa zarówno na jakość wytwarzanych produktów jak i na wydajność procesów produkcyjnych, a także na bezpieczeństwo i higienę pracy operatorów poszczególnych maszyn. Centrum Obsługi Klienta firmy Desoutter zapewnia dożywotnią gwarancję trwałości i pewność optymalnego działania.

Redukujemy przestoje w pracy urządzeń

Wydajność linii produkcyjnych zależy w głównej mierze od nieprzerwanej pracy systemów narzędziowych. Naprawy doraźne oraz nieprzewidziana konserwacja mogą przyczynić się do kosztownych przestojów w pracy i utraty zdolności produkcyjnej, a ich koszty są znacznie wyższe niż konserwacja okresowa. Dzięki regularnie przeprowadzanemu serwisowi prewencyjnemu i planowej obsłudze interwencyjnej możemy zoptymalizować czas pracy urządzeń.

Optymalizujemy produkcję

Nasi operatorzy doskonale wiedzą jak najlepiej wykorzystać możliwości naszych urządzeń przy jednoczesnym zapewnieniu ergonomii pracy. Umożliwiają również menedżerom i inżynierom odpowiadającym za proces produkcyjny zoptymalizowanie aplikacji poprzez dostarczenie odpowiednich pomiarów.

Zapewniamy jakość

Nieregularna konserwacja systemów narzędziowych może doprowadzić do obniżenia ich możliwości produkcyjnych, wzrostu ilości produktów z defektem, wycofania wadliwych produktów z rynku oraz roszczeń gwarancyjnych. Dzięki prawidłowej kalibracji pomożemu uniknąć defektów spowodowanych wadliwie działającymi urządzeniami przemysłowymi. Poprzez odpowiednią kalibrację narzędzi i ustalenie indywidualnych wymagań w zakresie konserwacji urządzeń łatwo można uniknąć wysokich kosztów związanych z przeróbkami czy naprawami.

Kontrola kosztów

Cechami doskonałego systemu konserwacji urządzeń są nie tylko prawidłowe ich działanie, wysoka jakość i wydajność, ale także możliwość precyzyjnego zaplanowania budżetu. Świadczone przez nas usługi w zakresie systemów narzędziowych i obsługi klienta objęte są stały cennikiem w zależności od danego narzędzia, systemu czy okresu. Dzięki temu Twoja firma posiadać będzie pełną kontrolę wydatków. Ponadto, sposób w jaki zarządzamy naszym inwentarzem akcesoriów i części zamiennych pozwala obniżyć koszty administracyjne i wydatki kapitałowe.

Przegląd urządzeń

Nasi eksperci doskonale wiedzą jak utrzymać pracę Twoich urządzeń na najwyżym poziomie, co pozwala zredukować przestoje w pracy i znacznie ułatwia zaplanować budżet. Dzięki globalnemu doświadczeniu w zastosowaniu narzędzi w najbardziej nawet wymagającym środowisku, jesteśmy w stanie dostosować kontrakty konserwacyjne każdego urządzenia do indywidualnych potrzeb naszych klientów.

Kontrola i kalibracja

W celu osiągnięcia przez Twoją firmę określonych standardów jakości i spełnienia wymagań przeglądów kontrolnych bardzo szybko jesteśmy w stanie zdiagnozować i rozwiązać wszelkie problemy związane z naprawą wrzeciona czy sterownika. Określamy również i zarządzamy harmonogramem kalibracji, a także dostarczamy dokumentację kontroli ciągłej jakości, która gwarantuje, że kalibracja odbywa się zgodnie z wymogami Twojego przedsiębiorstwa.

Instalacja

Świadczona przez nas usługa instalacji systemów montażowych pozwoli Ci szybko wdrożyć nowe urządzenia do użytku. Wykwalifikowany serwisant firmy Desoutter sprawdza czy dane urządzenie działa zgodnie z jego specyfikacją. Dla zaoszczędzenia czasu każdy system przechodzi przed wysyłką symulację, dzięki której optymalizujemy jego pracę. Następnie poddawany jest testom, w środowisku w jakim ma być używany, po których weryfikuje się jego działanie. W oparciu o zastosowanie i analizę działania nasz specjalista optymalnie reguluje urządzenie i udziela porad w zakresie konserwacji.

Naprawy

Dzięki stałemu cennikowi napraw i szybkiej wymianie narzędzi minimalizujemy problemy związane z procesem zarządzania naprawami. Podczas każdej naprawy dokonujemu również kompletnego przeglądu danego urządzenia, co znacznie przyczynia się do dłuższej jego pracy. Ponadto, aby bardziej usprawnić proces wymiany narzędzi, jesteśmy w stanie przechowywać w ramach umowy konserwacyjnej Twojej firmy, wszelkie wymagane części zamienne. Śledzimy także historię napraw każdego urządzenia, a ponadto udostępniamy możliwość zweryfikowania statusu naprawy poprzez dostępną dla klienta sieć internetową naszej firmy.

Serwis prewencyjny

Nasz serwis prewencyjny dostosowujemy do indywidualnych potrzeb naszych klientów, uwzględniając przy tym, takie parametry jak cykle roczne i czas ich trwania, regulacja momentu obrotowego oraz jakość poszczególnych elementów danego narzędzia. Pozwala to zmniejszyć koszty i utrzymać pracę narzędzi na najwyższym poziomie. Usługa serwisu prewencyjnego dostępna jest wraz ze stałym cennikiem, co pozwala na łatwiejsze zaplanowanie budżetu. W niektórych przypadkach narzędzia objęte umową konserwacyjną można objąć gwarancją długoterminową. W naszej ofercie posiadamy opcje Gwarancji Długoterminowych, które zapewniają kompleksową obsługę i wsparcie techniczne dla nabywców nowych narzędzi.

Obsługa klienta

Nasza firma nie tylko zapewni optymalne działanie danego urządzenia, ale także pomoże w każdej kwestii związanej z jego posiadaniem i obsługą.

Kursy i szkolenia

W naszej ofercie znaleźć można także kompleksowe warsztaty i szkolenia w zakresie podnoszenia kwalifikacji operatorów i kompetencji menedżerów odpowiadających za proces produkcyjny. Oferujemy praktyczne kursy, które w zależności od potrzeb klienta przeprowadzimy albo w konkretnym przedsiębiorstwie, albo w jednym z naszych centrów szkoleniowych. Obejmują one działanie i obsługę narzędzi - m.in. regulację momentu oraz podstawy montażu elementów gwintowych. Podnosząc wiedzę i umiejętności swoich operatorów można z pewnością zwiększyć ich produktywność i satysfakcję z wykonywanej pracy.

Kompleksowe kontrakty konserwacyjne

Istotną kwestią związaną z zarządzaniem wieloma różnymi systemami narzędziowymi jest kontrola wydatków. Kontrakty konserwacyjne, które oferujemy naszym klientom dostosowane są do ich indywidualnych potrzeb. Pozwalają one na zmniejszenie inwentarza części zapasowych i obniżenie kosztów administracyjnych oraz na precyzyjne zaplanowanie budżetu. Nasze kontrakty dostępne są zarówno dla pojedynczych zakładów, jak i korporacji zrzeszających liczne fabryki - niezależnie od ich lokalizacji.

Zarządzanie częściami zapasowymi

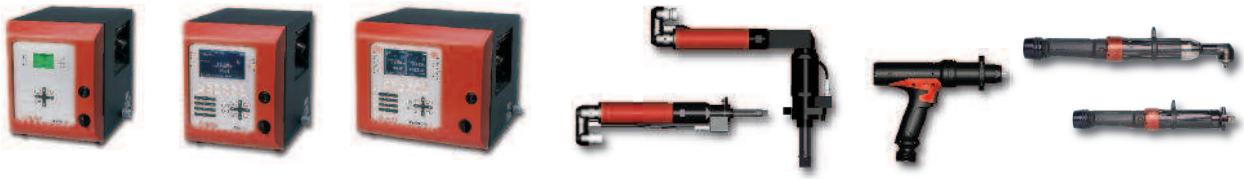
Poza serwisem prewencyjnym i naprawą serwisową świadczymy także usługi w zakresie optymalizacji i zarządzania zasobami części zapasowych eliminując tym samym konieczność zbędnego lokowania kapitału w niewykorzystywane moduły. Pomagamy dokładnie określić jakie elementy są niezbędne dla pracy poszczególnych systemów narzędziowych i wybrać najlepsze metody ich dostawy. To z kolei, pozwala na rzetelne określenie wydatków i właściwą organizację dostaw.

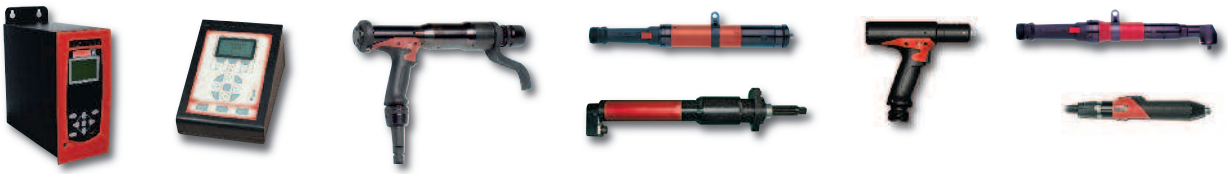
Pomoc serwisowa w miejscu pracy

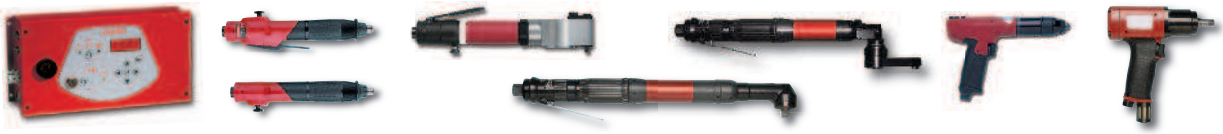
Aby ułatwić naszym klientom zarządzanie ich przedsiębiorstwem zapewniamy wyspecjalizowany program obsługi klienta z serwisem w miejscu pracy. Nasi inżynierowie nie tylko na miejscu zweryfikują działanie i kalibrację danego urządzenia, ale także zoptymalizują proces produkcyjny, zapewnią odpowiedni serwis i sprawdzą funkcjonowanie poszczególnych elementów i podzespołów danego systemu. Naszym celem jest utrzymanie narzędzi w jak najlepszym stanie pod względem wydajności i płynności działania - bez względu na to, czy pochodzą one od nas, czy też od innych producentów.

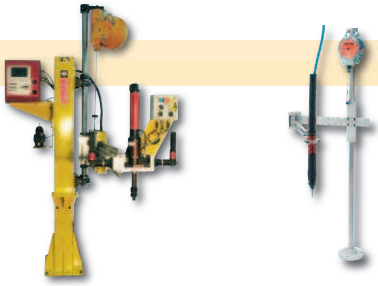
Narzędzia montażowe - Przegląd

TYP NARZĘDZIA	STRONA
PLUG & TIGHTEN - DTU - NARZĘDZIA AKUMULATOROWE	10-15
NARZĘDZIA ELEKTRYCZNE Z WBUDOWANYMI PRZETWORNIKAMI TYPU EB -Komputery i sieci przemysłowe/Oprogramowanie	16-33
NARZĘDZIA ELEKTRYCZNE TYPU CURRENT - SYSTEM POSCO	34-51
ELEKTRYCZNE NARZĘDZIA MONTAŻOWE	52-63
PNEUMATYCZNE NARZĘDZIA MONTAŻOWE	64-93
SYSTEMY POMIARU MOMENTU - Oprogramowanie	94-105
ROZWIĄZANIA DOSTOSOWYWANE DO POTRZEB KLIENTÓW: Podajniki śrub - Klucze z otwartą głowicą - Ramiona reakcyjne	106-123
KLUCZE UDAROWE PNEUMATYCZNE	124-129









Desoutter

Seria Plug & Tighten

Rewolucja w technice montażu

ŁATWOŚĆ INSTALACJI
Bezpośrednie podłączenie do gniazda 220V

WYSOKA PRECYZJA
Narzędzie z wbudowanym przetwornikiem

ŁATWOŚĆ OBSŁUGI
Programowanie cykli bezpośrednio na narzędziu

PLUG & TIGHTEN

TFLEX

PLUG & TIGHTEN

- Szybki proces programowania
- Strategia Moment + Kąt
- Połączenie z modułem DTU (wymagana jednostka DTU)
  - sterowniki PLC
  - raportowanie OK/NOK i rejestrowanie cykli

TFLEX

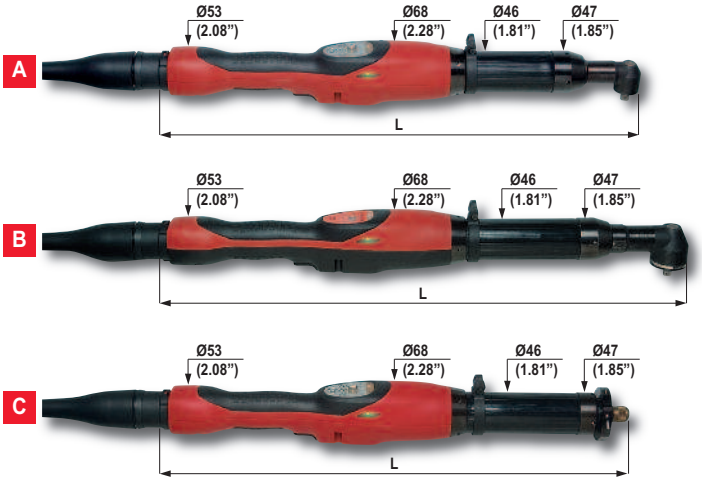
- Szybka zmiana wartości momentu
- Do 5 programów przechowywanych w pamięci
- Możliwość przesyłu danych dokręcania na PC (wymagane oprogramowanie CVIP Flex)

Linie produkcyjne o dużej wydajności

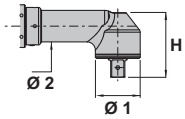
Prototypownia Dział jakości Przeróbki/Klucz wielofunkcyjny

CVIP - Klucze kątowe i proste

3 do 65 Nm (2.2 do 47.9 ft.lb.)



MODEL	Ø1		Ø2		H	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EAP1.5-15-.	28	1.10	27	1.06	45.5	1.79
EAP1.5-20-.	28	1.10	27	1.06	45.5	1.79
EAP1.5-26-.	28	1.10	27	1.06	45.5	1.79
EAP2-20-.	28	1.10	27	1.06	45.5	1.79
EAP2-30-.	28	1.10	27	1.06	45.5	1.79
EAP2-40-.	35	1.38	27	1.06	51.5	2.03
EAP2-65-.	40	1.57	30.5	1.20	57.5	2.26



OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	MODEL	NUMER KATALOGOWY	KOŃCÓWKA ROBOCZA	ZAKRES		PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	DŁUGOŚĆ L		CIĘŻAR	
					in.	Nm	ft.lb.		mm	in.	kg	lb
	Moment		Moment + Kąt					obr/min 230V				
Klucze kątowe - Modele 230V												
A	EAP1.5-15-T-2	615 165 312 0	EAP1.5-15-TA-2	615 165 323 0	Sq. 3/8	3-15	2.2-11.0	1020	534.5	21.0	1.85	4.1
A	EAP1.5-20-T-2	615 165 313 0	EAP1.5-20-TA-2	615 165 324 0	Sq. 3/8	5-20	3.7-14.7	740	534.5	21.0	1.85	4.1
A	EAP1.5-26-T-2	615 165 314 0	EAP1.5-26-TA-2	615 165 325 0	Sq. 3/8	7-26	5.2-19.2	570	534.5	21.0	1.85	4.1
A	EAP2-20-T-2	615 165 315 0	EAP2-20-TA-2	615 165 326 0	Sq. 3/8	5-20	3.7-14.7	1320	559.5	22.0	2.0	4.4
A	EAP2-30-T-2	615 165 316 0	EAP2-30-TA-2	615 165 327 0	Sq. 3/8	7-30	5.2-22.1	1020	559.5	22.0	2.0	4.4
A	EAP2-40-T-2	615 165 317 0	EAP2-40-TA-2	615 165 328 0	Sq. 3/8	10-40	7.4-29.5	800	570.0	22.4	2.1	4.6
A	EAP2-65-T-2	615 165 318 0	EAP2-65-TA-2	615 165 329 0	Sq. 3/8	15-65	11-47.9	510	581.5	22.9	2.2	4.8
Klucze kątowe Tflex - Modele 230V												
B	EAP2-30-TF2	615 165 404 0			Sq. 3/8	6-30	4.4-22.1	1020	559.5	22.0	2.0	4.4
B	EAP2-65-TF2	615 165 405 0			Sq. 3/8	15-65	11-47.9	510	581.5	22.9	2.2	4.8
Klucze kątowe - Modele 110V								obr/min 110V				
A	EAP1.5-15-T-1	615 165 334 0	EAP1.5-15-TA-1	615 165 345 0	Sq. 3/8	3-15	2.2-11.0	1200	534.5	21.0	1.85	4.1
A	EAP1.5-20-T-1	615 165 335 0	EAP1.5-20-TA-1	615 165 346 0	Sq. 3/8	5-20	3.7-14.7	740	534.5	21.0	1.85	4.1
A	EAP1.5-26-T-1	615 165 336 0	EAP1.5-26-TA-1	615 165 347 0	Sq. 3/8	7-26	5.2-19.2	570	534.5	21.0	1.85	4.1
A	EAP2-20-T-1	615 165 337 0	EAP2-20-TA-1	615 165 348 0	Sq. 3/8	5-20	3.7-14.7	1320	559.5	22.0	2.0	4.4
A	EAP2-30-T-1	615 165 338 0	EAP2-30-TA-1	615 165 349 0	Sq. 3/8	7-30	5.2-22.1	1020	559.5	22.0	2.0	4.4
A	EAP2-40-T-1	615 165 339 0	EAP2-40-TA-1	615 165 350 0	Sq. 3/8	10-40	7.4-29.5	800	570.0	22.4	2.1	4.6
A	EAP2-65-T-1	615 165 340 0	EAP2-65-TA-1	615 165 351 0	Sq. 3/8	15-65	11-47.9	510	581.5	22.9	2.2	4.8
Klucze kątowe - Modele 110V												
B	EAP2-30-TF1	615 165 402 0			Sq. 3/8	6-30	4.4-22.1	1020	559.5	22.0	2.0	4.4
B	EAP2-65-TF1	615 165 403 0			Sq. 3/8	15-65	11-47.9	510	581.5	22.9	2.2	4.8
	Moment		Moment + Kąt									
Klucze proste - Modele 230V								obr/min 230V				
C	EDP1.5-15-T-2	615 165 319 0	EDP1.5-15-TA-2	615 165 330 0	Hex. 1/4F	3-15	2.2-11.0	1010	491.5	19.3	1.7	3.7
C	EDP2-24-T-2	615 165 320 0	EDP2-24-TA-2	615 165 331 0	Hex. 1/4F	5-24	3.7-17.7	1390	516.5	20.3	1.8	3.9
C	EDP2-33-T-2	615 165 321 0	EDP2-33-TA-2	615 165 332 0	Sq. 3/8	7-33	5.2-24.3	1010	508.5	20.0	1.85	4.1
C	EDP2-43-T-2	615 165 322 0	EDP2-43-TA-2	615 165 333 0	Sq. 3/8	8-43	5.9-31.7	780	508.5	20.0	1.85	4.1
Klucze proste - Modele 110V								obr/min 110V				
C	EDP1.5-15-T-1	615 165 341 0	EDP1.5-15-TA-1	615 165 352 0	Hex. 1/4F	3-15	2.2-11.0	1010	491.5	19.3	1.7	3.7
C	EDP2-24-T-1	615 165 342 0	EDP2-24-TA-1	615 165 353 0	Hex. 1/4F	5-24	3.7-17.7	1390	516.5	20.3	1.8	3.9
C	EDP2-33-T-1	615 165 343 0	EDP2-33-TA-1	615 165 354 0	Sq. 3/8	7-33	5.2-24.3	1010	508.5	20.0	1.85	4.1
C	EDP2-43-T-1	615 165 344 0	EDP2-43-TA-1	615 165 355 0	Sq. 3/8	8-43	5.9-31.7	780	508.5	20.0	1.85	4.1

AKCESORIA DOSTARCZANE Z ZESTAWEM

	NUMER KAT.
• Uchwyt do zawieszenia narzędzi	615 396 562 0
• Pierścień drążka reakcyjnego	615 396 551 5

AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA		NUMER KAT.
1	Kołnierz montażowy z wrzecionem teleskopowym	615 396 547 0
2	Druga, dodatkowa dźwignia uruchamiająca (z wyjątkiem narzędzi Tflex)	615 396 553 0
3	Uchwyt reakcyjny	615 396 554 0
4	Uchwyt obrotowy do zawieszenia narzędzi	615 396 529 0
5	Zawieszka pionowa	467003
6	Pokrywa ochronna z tworzywa sztucznego EAP. -15/20/30	615 573 064 0
6	Pokrywa ochronna z tworzywa sztucznego EAP 2-40	615 573 065 0
6	Pokrywa ochronna z tworzywa sztucznego EAP 2-65	615 573 066 0
•	Pokrywa ochronna z tworzywa sztucznego EDP	615 573 067 0

AKCESORIA DODATKOWE

	NUMER KAT.
• Kabel zasilający EU 230V - 5m (16.4ft)	615 917 470 0
• Kabel zasilający EU 230V - 5m (16.4ft) z GFI	615 917 476 0
• Kabel zasilający UK 230V - 5m (16.4ft)	615 917 472 0
• Kabel zasilający UK 230V - 5m (16.4ft) z GFI	615 917 478 0
• Kabel zasilający US 110V - 5m (16.4ft) z GFI	615 917 479 0
• Kabel zasilający bez wtyczki 230V - 5m (16.4ft)	615 917 474 0
• Kabel zasilający bez wtyczki 230V - 5m (16.4ft) z GFI	615 917 477 0
• Kabel zasilający bez wtyczki 110V - 5m (16.4ft)	615 917 475 0
• Kabel zasilający bez wtyczki 110V - 5m (16.4ft) z GFI	615 917 498 0

GFI (wyłącznik różnicowoprądowy) jest dodatkową ochroną bezpieczeństwa użytkownika. Zaleca się jego stosowanie, jeśli linia elektryczna nie jest jeszcze zabezpieczona.

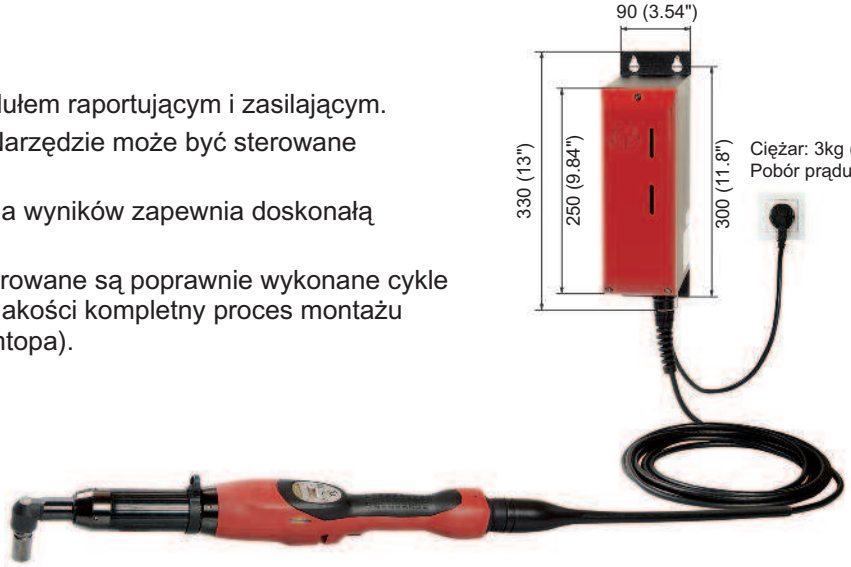
Moduł Transferu Danych

Najwyższa jakość dla narzędzi typu Plug & Tighten

(niekompatybilne z Plug & Tighten Tflex)

DTU (Data Transfer Unit) jest modułem raportującym i zasilającym.

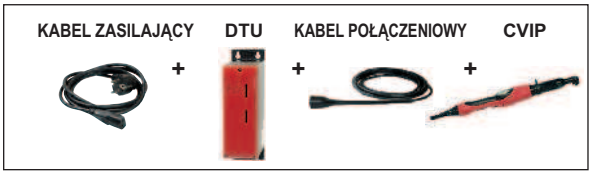
- **Sterowanie zewnętrzne PLC:** Narzędzie może być sterowane z systemu zewnętrznego.
- **Raportowanie OK/NOK:** kontrola wyników zapewnia doskonałą jakość procesu montażu.
- **Liczenie serii dokręceń:** Rejestrowane są poprawnie wykonane cykle dokręceń co zapewnia wysokiej jakości kompletny proces montażu (aktywacja opcji za pomocą palmtopa).



Ciężar: 3kg (6.6lbs)
Pobór prądu: 44 Wat

MODEL	NUMER KATALOGOWY	WYMIARY SZEROKOŚĆ		WYSOKOŚĆ		GŁĘBOKOŚĆ	
		mm	in.	mm	in.	mm	in.
DTU Basic	615 936 045 0	90	3.5	250	9.8	190	7.5

Prosimy określić rodzaj **KABLA POŁĄCZENIOWEGO** oraz **KABLA ZASILAJĄCEGO**



KABEL POŁĄCZENIOWY	NUMER KAT.
• Kabel połączeniowy 110V 5m (16.4ft)	**615 917 485 0**
• Kabel połączeniowy 110V 10m (32.8ft)	**615 917 486 0**
• Kabel połączeniowy 110V 15m (49.2ft)	**615 917 487 0**
• Kabel połączeniowy 230V 5m (16.4ft)	**615 917 480 0**
• Kabel połączeniowy 230V 10m (32.8ft)	**615 917 481 0**
• Kabel połączeniowy 230V 15m (49.2ft)	**615 917 482 0**

KABEL ZASILAJĄCY			NUMER KAT.
A	EU	2.5m (8.2ft)	**615 917 201 0**
B	UK	2.5m (8.2ft)	**615 917 202 0**
C	US	2.5m (8.2ft)	**615 917 203 0**

PRZEDŁUŻACZE (AKCESORIA DODATKOWE)	NUMER KAT.
• Przedłużacz kabla połączeniowego 10m (32.8ft)	**615 917 483 0**
• Przedłużacz kabla połączeniowego 20m (65.6ft)	**615 917 484 0**

Oprogramowanie dla CVIP Flex

Możliwość transferu do 30 wyników dokręceń do komputera

(kompatybilne tylko z Plug & Tighten Tflex)

CVIP Flex jest prostym w obsłudze programem, który poprzez Bluetooth umożliwi transfer do komputera do 30 pierwszych wyników dokręceń.

MODEL	NUMER KAT.
CVIP Flex	615 929 024 0

Seria E-LIT

Innowacja wśród narzędzi akumulatorowych

Jakość, niezależność oraz niski ciężar narzędzi

DWA MODELE DO WYBORU	SILNIK BEZSZCZOTKOWY	AKUMULATOR LITOWO-JONOWY	MODUŁ USTAWIANIA PRĘDKOŚCI
Seria E-LIT premium *Modele elektroniczne bezszczotkowe z modułem ustawiania prędkości (ELS)*	✓	✓	✓
Seria E-LIT plus *Modele elektroniczne bezszczotkowe (ELB)*	✓	✓	✗

Zawsze optymalna prędkość obrotowa

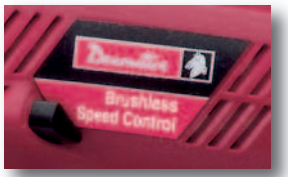
120 do 1550 obr/min

MVI/MVIC
- Montaż na hali produkcyjnej
- Montaż finalny

GI
- Łącza standardowe <12Nm

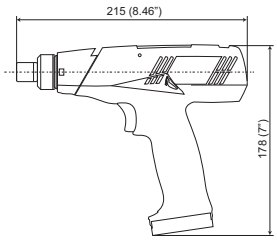
Seria E-LIT - Wersje bezszczotkowe

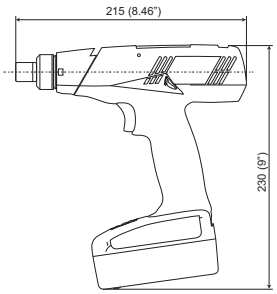
0.4 do 12 Nm (0.3 do 8.8 ft.lb) - 120 do 1550 obr/min

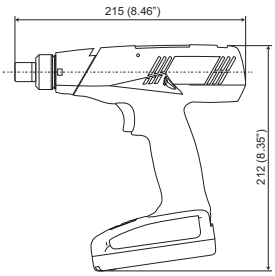


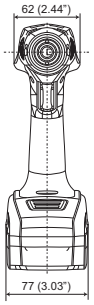
A

B









OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	ZAKRES		PRĘDKOŚĆ OBROTOWA*	KOŃCÓWKA ROBOCZA	WYSOKOŚĆ BEZ AKUMULATORA		WAGA BEZ AKUMULATORA	
			Nm	ft.lb	obr/min	in	mm	in.	kg	lb
E-LIT premium - Modele elektroniczne bezszczotkowe z modułem ustawiania obrotów (ELS)										
A	ELS2.5-1550-P	615 165 419 0	0.4-2.5	0.3-1.8	500-1550	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76
A	ELS6-1000-P	615 165 420 0	0.8-6.0	0.6-4.4	300-1000	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76
A	ELS8-400-P	615 165 605 0	1.5-8.0	1.1-5.9	120-400	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76
A	ELS8-800-P	615 165 421 0	1.5-8.0	1.1-5.9	300-800	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76
A	ELS12-600-P	615 165 422 0	3.0-12.0	2.2-8.8	250-600	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76
E-LIT plus - Modele elektroniczne bezszczotkowe (ELB)										
B	ELB2.5-1250-P	615 165 415 0	0.4-2.5	0.3-1.8	1260	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76
B	ELB6-900-P	615 165 416 0	0.8-6.0	0.6-4.4	910	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76
B	ELB2.5-670-P	615 165 439 0	0.4-2.5	0.3-1.8	670	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76
B	ELB6-670-P	615 165 440 0	0.8-6.0	0.6-4.4	670	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76
B	ELB8-670-P	615 165 417 0	1.5-8.0	1.1-5.9	670	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76
B	ELB12-600-P	615 165 418 0	3.0-12.0	2.2-8.8	600	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76

**skontaktuj się z nami w przypadku wymaganej innej prędkości obrotowej*

Akcesoria

AKCESORIA DOSTARCZANE Z ZESTAWEM	NUMER KAT.
• Wkrętak regulacyjny	205 050 785 3

AKCESORIA DODATKOWE POZYCJA	NUMER KAT.
Typ akumulatora	
1 Akumulator Li-ion 18V 1.3 Ah - 0.35 kg (0.77lb)	615 397 298 0
2 Akumulator Li-ion 18V 2.6 Ah - 0.60 kg (1.32lb)	615 397 299 0
Ładowarka	
3 Ładowarka dla akumulatora Li-ion 230V - Europa	615 397 300 0
3 Ładowarka dla akumulatora Li-ion 120V - USA	615 397 301 0
3 Ładowarka dla akumulatora Li-ion 230V - UK	615 397 302 0
Pozostałe akcesoria	
4 Moduł ustawiania prędkości (tylko wersja ELS)	615 396 829 0
5 Uchwyt boczny	615 396 757 0
6 Osłona obudowy	615 396 870 0
7 Osłona obudowy akumulatora 18V 1.3 Ah	615 396 871 0
7 Osłona obudowy akumulatora 18V 2.6 Ah	615 396 872 0
• Uchwyt do zawieszenia narzędzi	443 703
8 Zestaw kolorowych pierścieni (7 sztuk)	615 396 742 5
9 Kabura	615 804 914 0
• Walizka aluminiowa	615 995 630 0

CVI II
Accept
54.29 Nm
15.0
OK
WAIT BARCODE SCAN
Help (function key)
Esc
Ins
Del
Valid
CVI II

Titanium

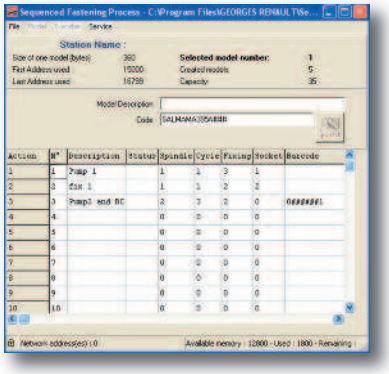
System CVI II

Narzędzia elektryczne

z wbudowanymi przetwornikami

Szeroki zakres momentów, duża szybkość dla zwiększenia produktywności, precyzja przy dużych momentach i małych prędkościach
- Bezszczotkowy silnik AC : niewymagający przeglądów
- Resolver : łatwy pomiar kąta przy każdej prędkości
- 6 diod OK./NOK
- Proste i szybkie przeglądy

Łatwość integracji



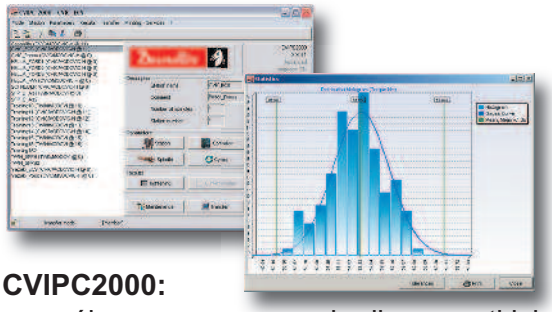
Wejście/Wyjście, sekwencjonowanie i pozycjonowanie w celu uniknięcia błędów

Sterowniki

Od prostych po skomplikowane zastosowania sekwencyjne, do 20 faz i 250 cykli w celu optymalizacji prędkości, precyzji i komfortu operatora przy każdym złączu.

Strategie dokręcania
- Moment + monitorowanie kąta
- Kąt + monitorowanie momentu
- Moment + kąt + wzrost momentu
- Moment przeważający
- Granica plastyczności
- Moment malejący
- Moment + kąt
- Wykrywanie plastyczności złącza
- Dodatkowe przetworniki momentu i kąta
- Automatyczna zmiana obrotów
- Monitorowanie prądu

Komunikacja



CVIPC2000:
- wspólne oprogramowanie dla wszystkich sterowników ułatwia programowanie
- wyświetlacze ze statystką
- pełna kontrola ciągła jakości oraz możliwość dostępu do sieci
- przetwornik z wbudowaną pamięcią na 11600 wyników

Akcesoria i urządzenia peryferyjne

System pozycjonowania POSCO pozwala na szybkie
sekwencjonowanie za pomocą enkoderów X i Y w celu zachowania kolejności grup

Dane techniczne

System CVI II

FUNKCJE	CVIS II	CVI II MODCVI-1	TWINCVI II MODCVI-2
Liczba kanałów	1	1	2
Liczba cykli	15	250	250
Liczba faz	8	20	20
Liczenie grup	999	999	999
Statystyki dostępne w czasie rzeczywistym (ISO.CNOMO)		✔	✔
Synchronizacja wrzecion			✔
WYNIKI DOKRĘCANIA			
Moment + Kąt + Data + Czas + Raport	do 5000	do 8500	do 11600
Ilość krzywych	2	4	8
STRATEGIE DOKRĘCANIA			
Kontrola momentu + monitorowanie kąta	✔	✔	✔
Kontrola kąta + monitorowanie momentu	✔	✔	✔
Kontrola Momentu i Kąta		✔	✔
Kontrola momentu + monitorowanie (kąt + wzrost momentu)		✔	✔
Kontrola kąta + monitorowanie (moment + wzrost momentu)		✔	✔
Strategia granicy plastyczności		✔	✔
Moment malejący		✔	✔
Moment przeważający	✔	✔	✔
Monitorowanie natężenia	✔	✔	✔
Samogwintowanie		✔	✔
GNIAZDA PODŁĄCZENIOWE			
Wejście	8	26	26
Wyjście	8	32	32
Port RS232/422 (RSPC)	✔	✔	✔
Port równoległy do podłączenia drukarki	✔	✔	✔
Port szybkiego transferu (RSB) RS232/485/20mA		✔	✔
Port RS232 (RSA)		✔	✔
OPCJE ZAAWANSOWANE			
Port Ethernet 3 gniazdkowy		✔	✔
Sieć Fieldbus: Profibus, modbus+, interbusS, devicenet		✔	✔
Sekwencje cykli / Zarządzanie stacją roboczą			
Sekwencje cykli SFP - wersja podstawowa		✔	✔
Zarządzanie stacją roboczą SFP - wersja zaawansowana		✔	✔
SERWIS			
Dostęp do wszystkich parametrów narzędzi	✔	✔	✔
Automatyczny test systemu	✔	✔	✔
Automatyczna kalibracja - system Delta		✔	✔
PROGRAMOWANIE			
8 klawiszy + ekran LCD	✔		
Pełna klawiatura + duży ekran LCD		✔	✔
Oprogramowanie CVIPC2000 - podłączenie bezpośrednie lub przez sieć	✔	✔	✔

Przykład zamówienia 1 kompletnego systemu

		NR KAT.
1	Bezprzewodowy klucz kątowy ERAL-2-80	615 165 365 0
1	Kabel o długości 15m	615 917 495 0
1	Sterownik CVI II	615 932 617 0
1	Zestaw startowy (UK)	615 928 071 0

CVIS II -CVI II -TWINCVI II -MODCVI -CPUCVI

A

B

C

MODCVI-2
jest modułową wersją TWINCVI II

D

E

CPUCVI
CPUCVI jest systemem kontroli jednostek wielowrzecionowych. System ten w pełni kontroluje sekwencje montażu, zarządza sterownikiem MODCVI-M oraz odbiera polecenia i wyniki.

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	ŚREDNIA MOC	ZASILANIE ELEKTRYCZNE	WYMIARY SZEROKOŚĆ		WYSOKOŚĆ		GŁĘBOKOŚĆ		CIĘŻAR	
			kVA	115/230 V	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
A	CVIS II	615 932 618 0	0.5	Jednofazowe	280	11.0	345	13.6	385	15.2	17.0	37.5
A	CVIS II US	615 932 642 0	0.5	Jednofazowe	280	11.0	345	13.6	385	15.2	17.0	37.5
B	CVI II	615 932 617 0	0.5	Jednofazowe	280	11.0	345	13.6	385	15.2	18.5	40.8
B	CVI II US	615 932 641 0	0.5	Jednofazowe	280	11.0	345	13.6	385	15.2	18.5	40.8
B	CVI II PROFIBUS	615 932 620 0	0.5	Jednofazowe	280	11.0	345	13.6	385	15.2	18.5	40.8
B	CVI II ETHERNET	615 932 664 0	0.5	Jednofazowe	280	11.0	345	13.6	385	15.2	18.5	40.8
B	CVI II US ETHERNET	615 932 666 0	0.5	Jednofazowe	280	11.0	345	13.6	385	15.2	18.5	40.8
C	TWINCVI II	615 932 619 0	1.0	Jednofazowe	400	15.7	345	13.6	400	15.7	26.0	57.3
C	TWINCVI II 1 SERVO	615 932 626 0	0.5	Jednofazowe	400	15.7	345	13.6	400	15.7	24.0	52.8
C	TWINCVI II US	615 932 640 0	1.0	Jednofazowe	400	15.7	345	13.6	400	15.7	26.0	57.3
C	TWINCVI II PROFIBUS	615 932 621 0	1.0	Jednofazowe	400	15.7	345	13.6	400	15.7	26.0	57.3
C	TWINCVI II ETHERNET	615 932 665 0	1.0	Jednofazowe	400	15.7	345	13.6	400	15.7	26.0	57.3
C	TWINCVI II US ETHERNET	615 932 667 0	1.0	Jednofazowe	400	15.7	345	13.6	400	15.7	26.0	57.3
D	MODCVI-1	615 932 501 0	0.5	Jedno lub Trzyfazowe	230	9.0	355	14.0	360	14.2	11.0	24.3
D	MODCVI-2	615 932 521 0	1.0	Jedno lub Trzyfazowe	230	9.0	355	14.0	360	14.2	13.6	30.0
D	MODCVI-M1	615 932 541 0	0.5	1 lub 2 wrzeciona	230	9.0	355	14.0	360	14.2	11.0	24.3
D	MODCVI-M2	615 932 542 0	1.0	1 lub 2 wrzeciona	230	9.0	355	14.0	360	14.2	13.6	30.0
E	CPUCVI	615 932 561 0	0.2	Jednofazowe	108	4.3	375	14.7	360	14.2	6.6	14.5

ZESTAW STARTOWY do zamówienia wraz ze sterownikiem W zestawie: **Kabel zasilający + Dokumentacja**

KABEL ZASILAJĄCY	LITERATURE	CVIS II	TWINCVI II /CVI II
A	Francuski	615 928 090 0	615 928 070 0
A	Niemiecki	615 928 092 0	615 928 072 0
A	Hiszpański	615 928 093 0	615 928 073 0
A	Włoski	615 928 094 0	615 928 074 0
A	Angielski	615 928 095 0	615 928 075 0
A	Holenderski	615 928 098 0	
A	Portuguese	615 928 096 0	615 928 076 0
B	Angielski	615 928 099 0	615 928 079 0
C	Angielski	615 928 091 0	615 928 071 0

A

B

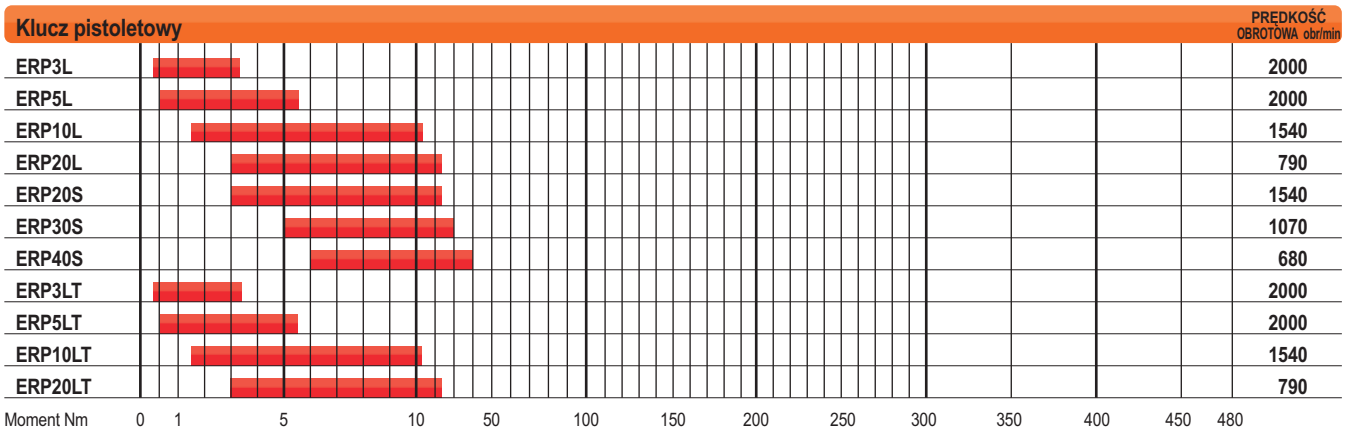
C

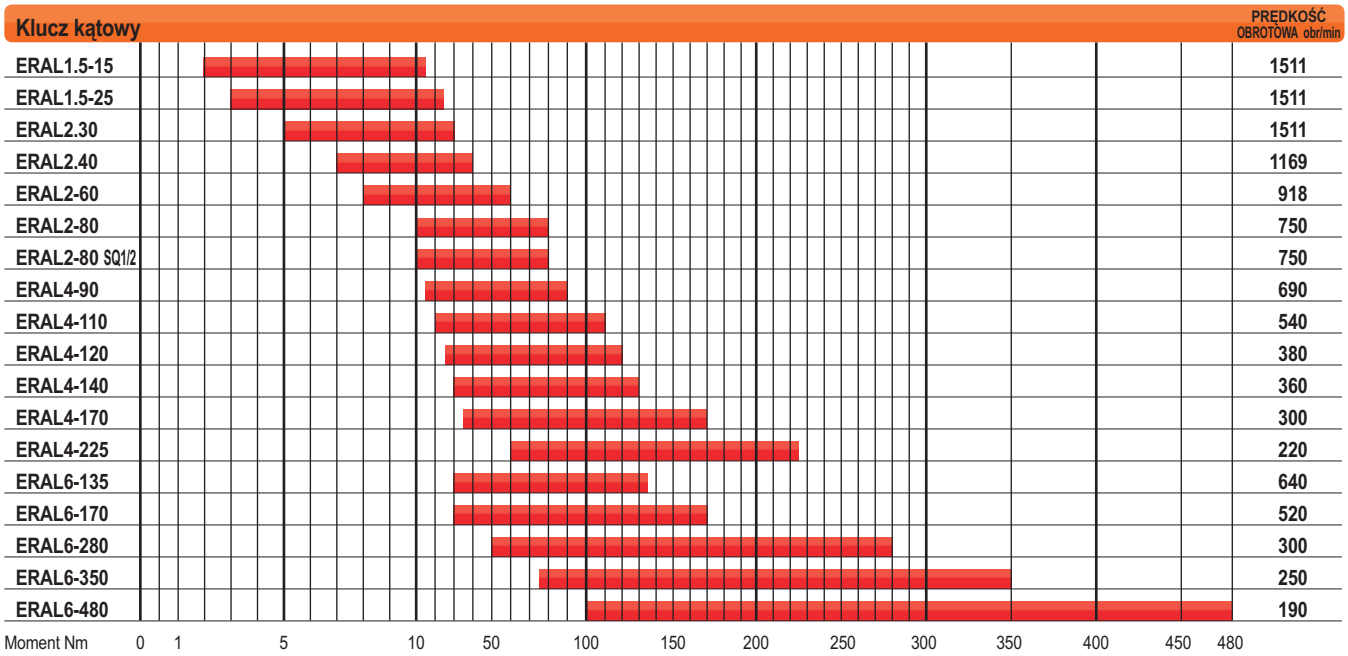
AKCESORIA DODATKOWE

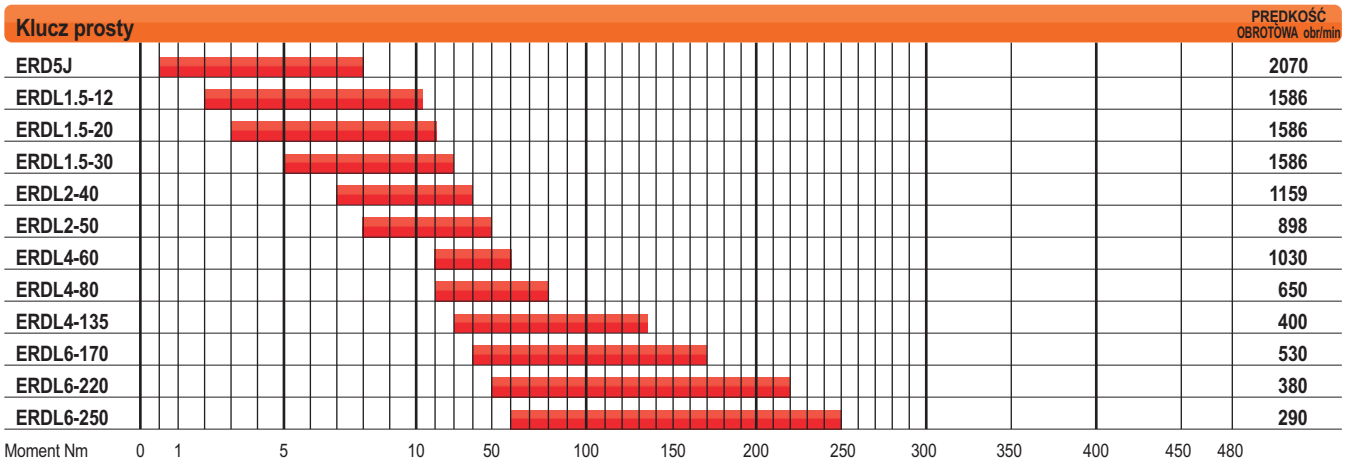
		NUMER KAT.
Kabel połączeniowy do PC, długość 2m (78.7")		615 917 047 0
Kabel do drukarki, długość 2m (78.7")		615 917 057 0
Zestaw do montażu na ścianie		615 930 519 0
Zasilanie elektryczne 400 wolt		615 932 460 0
Urządzenie do wykonywnia kopii zapasowych		615 936 026 0
SFP - wersja podstawowa		615 927 527 0
SFP - wersja zaawansowana		615 927 528 0
CVIPC2000 dla CVIS/CVIC	1 instalacja	615 927 521 0
CVIPC2000 wersja standardowa	1 instalacja	615 927 522 0
CVIPC2000 wersja zaawansowana	1 instalacja	615 927 523 0
CVIPC2000 dla CVIS/CVIC	5 instalacji	615 927 534 0
CVIPC2000 wersja standardowa	5 instalacji	615 927 526 0
CVIPC2000 wersja zaawansowana	5 instalacji	615 927 535 0
CVIPC2000 wersja standardowa	25 instalacji	615 927 537 0
CVIPC2000 wersja zaawansowana	25 instalacji	615 927 538 0

Zakres momentu - Przenośne klucze elektryczne

Wydajność przenośnych kluczy elektrycznych
Seria ERP, ERAL, ERD oraz ERDL

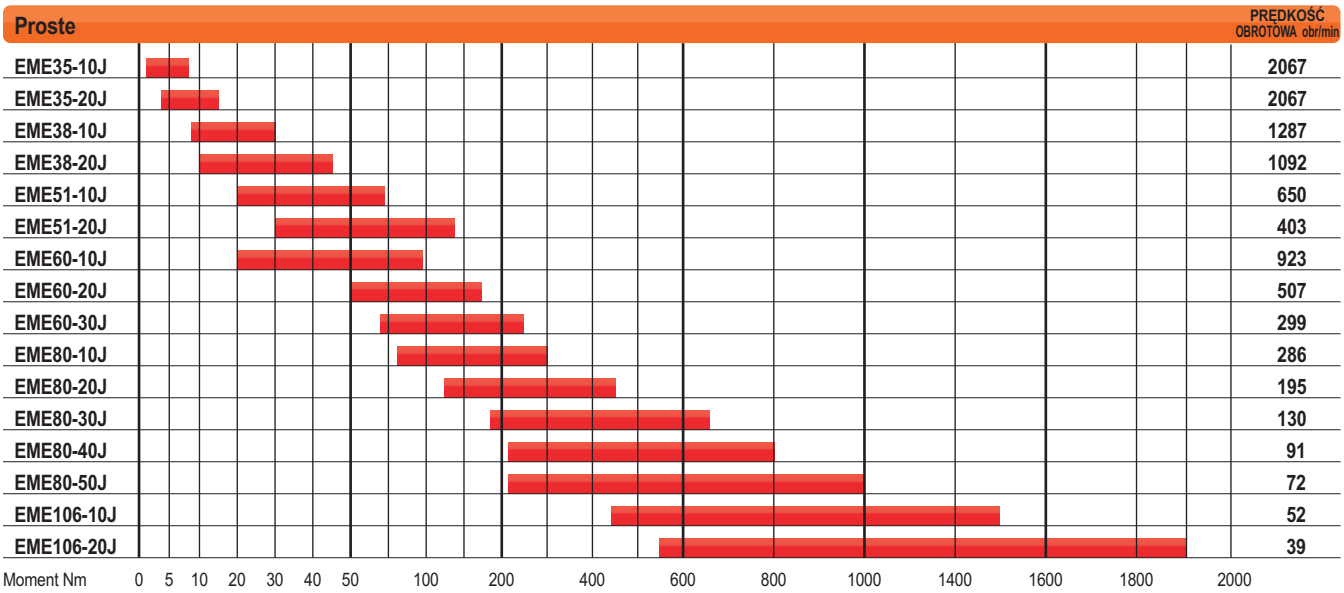


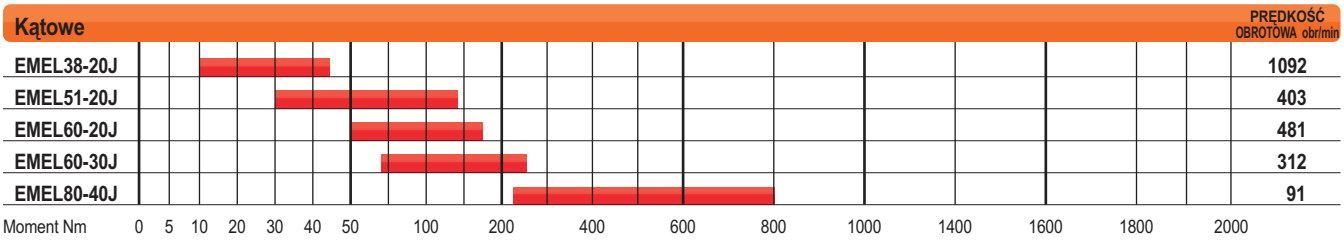




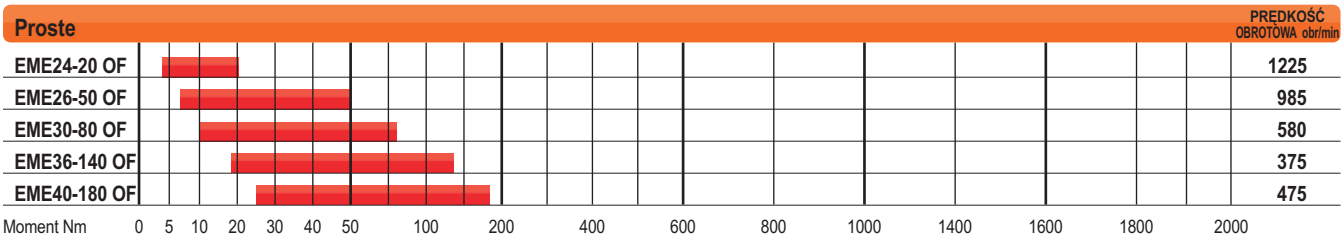
Zakres momentu - Elektryczne wrzeciona do montażu

Wydajność elektrycznych wrzecion do montażu
Serie EME i EMEL





Wydajność narzędzi elektrycznych z przesuniętym wrzecionem
Series EME.OF



Klucze elektryczne pistoletowe - CVI II

0.35 do 42 Nm (0.26 do 31 ft.lb) - 680 do 2000 obr/min

Akcesoria: zob. strona 28

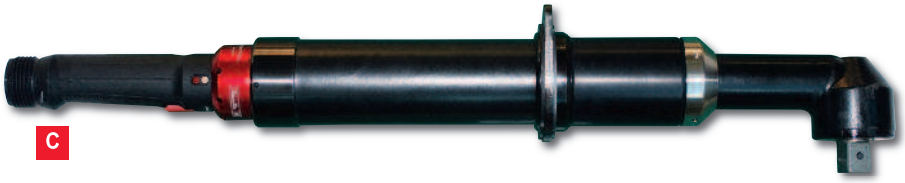
OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO	ZAKRES MOMENTU MIN.	ZALECANY	MAX.	MIN.	ZALECANY	MAX.	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	DŁUGOŚĆ		CIĘŻAR	
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	obr/min	mm	in.	kg	lb.
A	ERP3L	615 165 193 0	Hex. 1/4 F	0.35	3	3.3	0.26	2.2	2.4	2000	196	7.7	1.0	2.2
A	ERP5L	615 165 194 0	Hex. 1/4 F	0.5	5	5.5	0.37	3.7	4.0	2000	196	7.7	1.0	2.2
A	ERP10L	615 165 195 0	Hex. 1/4 F	1.5	10	12.0	1.10	7.4	8.8	1540	196	7.7	1.1	2.4
A	ERP20L	615 165 196 0	Hex. 1/4 F	3.0	20	23.0	2.20	14.7	17.0	790	196	7.7	1.1	2.4
A	ERP20S	615 165 197 0	Hex. 1/4 F	3.0	20	23.0	2.20	14.7	17.0	1540	221	8.7	1.2	2.6
B	ERP30S	615 165 198 0	Sq. 3/8	5.0	30	30.0	3.70	22.1	22.0	1070	217	8.5	1.2	2.6
C	ERP40S	615 165 263 0	Sq. 3/8	6.0	40	42.0	4.40	29.5	31.0	680	274	10.8	1.7	3.7
D	ERP3LT	615 165 227 0	Hex. 1/4 F	0.35	3	3.3	0.26	2.2	2.4	2000	196	7.7	1.0	2.2
D	ERP5LT	615 165 228 0	Hex. 1/4 F	0.5	5	5.5	0.37	3.7	4.0	2000	196	7.7	1.0	2.2
D	ERP10LT	615 165 229 0	Hex. 1/4 F	1.5	10	12.0	1.10	7.4	8.8	1540	196	7.7	1.1	2.4
D	ERP20LT	615 165 230 0	Hex. 1/4 F	3.0	20	23.0	2.20	14.7	17.0	790	196	7.7	1.1	2.4

Klucze elektryczne kątowe - CVI II

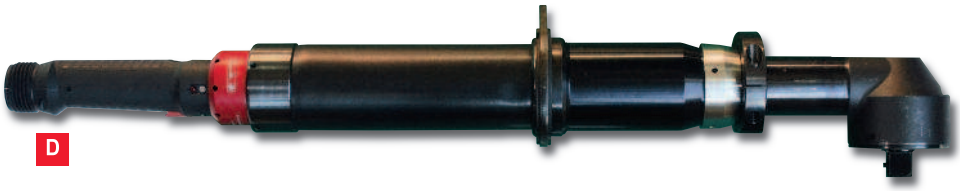
2 do 480 Nm (1.5 do 354 ft.lb) - 190 do 1511 obr/min

A

B

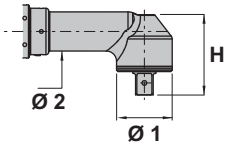


C



D

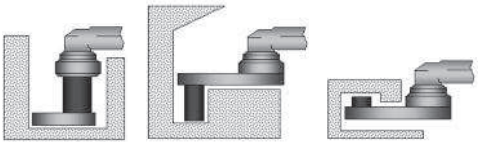
MODEL	H		Ø1		Ø2	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
ERAL1.5-15/25	45.0	1.77	28.0	1.10	23.0	0.91
ERAL2-30/40	45.0	1.77	28.0	1.10	23.0	0.91
ERAL2-60	51.0	2.01	35.0	1.36	25.2	1.00
ERAL2-80	57.0	2.24	40.0	1.57	28.4	1.12
ERAL2-80SQ1/2	61.0	2.40	40.0	1.57	28.4	1.12
ERAL4-90/110/120	66.0	2.60	45.0	1.77	37.0	1.46
ERAL4-140/170	69.0	2.70	50.0	1.97	37.0	1.46
ERAL4-225	86.0	3.36	60.0	2.36	42.0	1.65
ERAL6-135/170	69.0	2.72	50.0	1.97	37.0	1.46
ERAL6-280	86.0	3.38	60.0	2.36	42.0	1.65
ERAL6-350/480	90.5	3.56	73.5	2.89	45.0	1.77



Akcesoria: zob. strona 28

OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO KWADRATOWE	ZAKRES MOMENTU MIN.	ZALECANY	MAX.	MIN.	ZALECANY	MAX.	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	DŁUGOŚĆ		CIĘŻAR	
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	obr/min	mm	in.	kg	lb.
A	**ERAL1.5-15**	**615 165 356 0**	3/8	2	15	18	1.5	11.0	13.3	1511	408	16.1	1.35	3.0
A	**ERAL1.5-25**	**615 165 357 0**	3/8	3	20	25	2.2	14.7	18.4	1511	408	16.1	1.35	3.0
A	**ERAL2.30**	**615 165 362 0**	3/8	5	20	30	3.7	14.7	22.0	1511	433	17.0	1.55	3.4
A	**ERAL2.40**	**615 165 363 0**	3/8	7	30	40	5.2	22.0	29.5	1169	433	17.0	1.6	3.5
A	**ERAL2-60**	**615 165 364 0**	3/8	8	45	60	5.9	33.0	44.0	918	443	17.4	1.7	3.7
A	**ERAL2-80**	**615 165 365 0**	3/8	10	65	80	7.4	48.0	59.0	750	455	17.9	1.8	4.0
A	**ERAL2-80 SQ1/2**	**615 165 406 0**	1/2	10	65	80	7.4	48.0	59.0	750	455	17.9	1.8	4.0
B	**ERAL4-90**	**615 165 384 0**	1/2	15	70	90	11.0	51.6	66.0	690	552	21.7	3.5	7.7
B	**ERAL4-110**	**615 165 385 0**	1/2	20	90	110	14.7	66.0	81.0	540	552	21.7	3.5	7.7
B	**ERAL4-120**	**615 165 386 0**	1/2	25	115	120	18.4	85.0	88.4	380	552	21.7	3.5	7.7
B	**ERAL4-140**	**615 165 387 0**	1/2	30	125	140	22.0	92.0	103.0	360	554	21.8	3.7	8.1
B	**ERAL4-170**	**615 165 388 0**	1/2	35	150	170	26.0	110.5	125.0	300	554	21.8	3.7	8.1
B	**ERAL4-225**	**615 165 389 0**	3/4	60	200	225	44.0	147.0	166.0	220	604	23.8	3.9	8.6
C	**ERAL6-135**	**615 165 390 0**	1/2	30	125	135	22.0	92.0	100.0	640	639	25.2	6.2	13.7
C	**ERAL6-170**	**615 165 441 0**	1/2	30	150	170	22.0	110.0	125.0	520	639	25.2	6.2	13.7
C	**ERAL6-280**	**615 165 391 0**	3/4	50	250	280	37.0	184.0	206.0	300	661	26.0	6.3	13.9
D	**ERAL6-350**	**615 165 392 0**	3/4	75	300	350	55.0	221.0	258.0	250	702	27.6	8.0	17.6
D	**ERAL6-480**	**615 165 393 0**	3/4	100	400	480	73.0	295.0	354.0	190	702	27.6	8.0	17.6

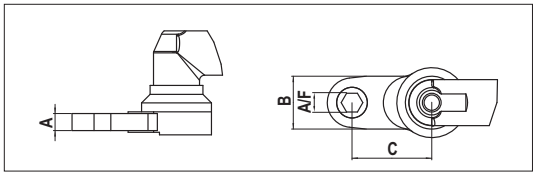
Offset crowfoot and Offset tube nut tools



Przykład zastosowania

Offset crowfoot tools

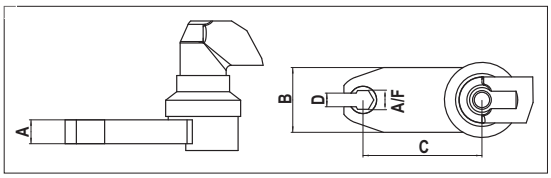
For restricted access applications.



MODEL	NUMER KATALOGOWY	ZAKRES MOMENTU		PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	CIĘŻAR		DŁUGOŚĆ		WYMIARY A/F	A		B		C	
		Nm	ft.lb	obr/min	kg	lb	mm	in.	mm	mm	in.	mm	in.	mm	in.
ERAL2-80 CE10 CC50	615 165 592 0	10-60	7.4-44	750	2.3	5.1	500	19.7	10	24	0.94	30	1.18	50.0	1.97
ERAL2-80 CE10 CC76	615 165 593 0	8-60	5.9-44	750	2.7	5.9	526	20.7	10	24	0.94	30	1.18	76.5	3.01
ERAL2-80 CE13 CC50	615 165 594 0	10-60	7.4-44	750	2.3	5.1	500	19.7	13	24	0.94	30	1.18	50.0	1.97
ERAL2-80 CE13 CC76	615 165 595 0	8-60	5.9-44	750	2.7	5.9	526	20.7	13	24	0.94	30	1.18	76.5	3.01

Offset tube nut tools

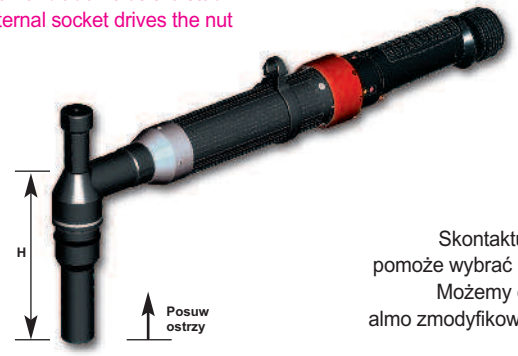
For application requires assembly of a hose, pipe or cable.



MODEL	NUMER KATALOGOWY	ZAKRES MOMENTU		PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	CIĘŻAR		DŁUGOŚĆ		WYMIARY A/F	A		B		C		D	
		Nm	ft.lb	obr/min	kg	lb	mm	in.	mm	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
ERAL2-60 OE11 CC53	615 165 596 0	6.0-42	4.4-31	918	2.2	4.8	503	19.8	11	18	0.71	40	1.57	52.9	2.08	10.4	0.41
ERAL2-60 OE11 CC75	615 165 597 0	5.2-39	3.8-29	918	2.3	5.1	526	20.7	11	18	0.71	40	1.57	75.3	2.96	10.4	0.41
ERAL2-60 OE12 CC53	615 165 598 0	6.0-42	4.4-31	918	2.2	4.8	503	19.8	12	18	0.71	40	1.57	52.9	2.08	10.4	0.41
ERAL2-60 OE12 CC75	615 165 599 0	5.2-39	3.8-29	918	2.3	5.1	526	20.7	12	18	0.71	40	1.57	75.3	2.96	10.4	0.41
ERAL2-60 OE13 CC53	615 165 600 0	6.0-42	4.4-31	918	2.2	4.8	503	19.8	13	18	0.71	40	1.57	52.9	2.08	10.4	0.41
ERAL2-60 OE13 CC75	615 165 601 0	5.2-39	3.8-29	918	2.3	5.1	526	20.7	13	18	0.71	40	1.57	75.3	2.96	10.4	0.41

Hold and Drive tools

Used for car and truck shock absorber assemblies amongst others.
Combine two tightening operations in one cycle:
- internal blade holds the stud
- external socket drives the nut



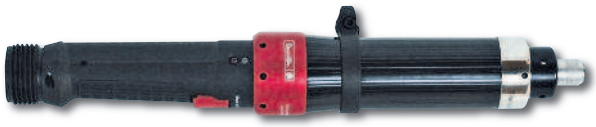
Narzędzia ze zintegrowanym gniazdem

Wysokość i kąt narzędzia razem z gniazdem jest bardzo ważna dla niektórych aplikacji.
Rozwiązanie: Użyj narzędzia ze zintergowanym gniazdem.

Skontaktuj się z przedstawicielem Desoutter pomoże wybrać Ci odpowiednią głowicę dla danej aplikacji. Możemy dostarczyć standardowe narzędzie, almo zmodyfikować je tak aby spełniało wymagane warunki.

Klucze elektryczne proste - CVI II

0.5 do250 Nm (0.37 do 184 ft.lb) - 290 do 2070 obr/min



A

B

C

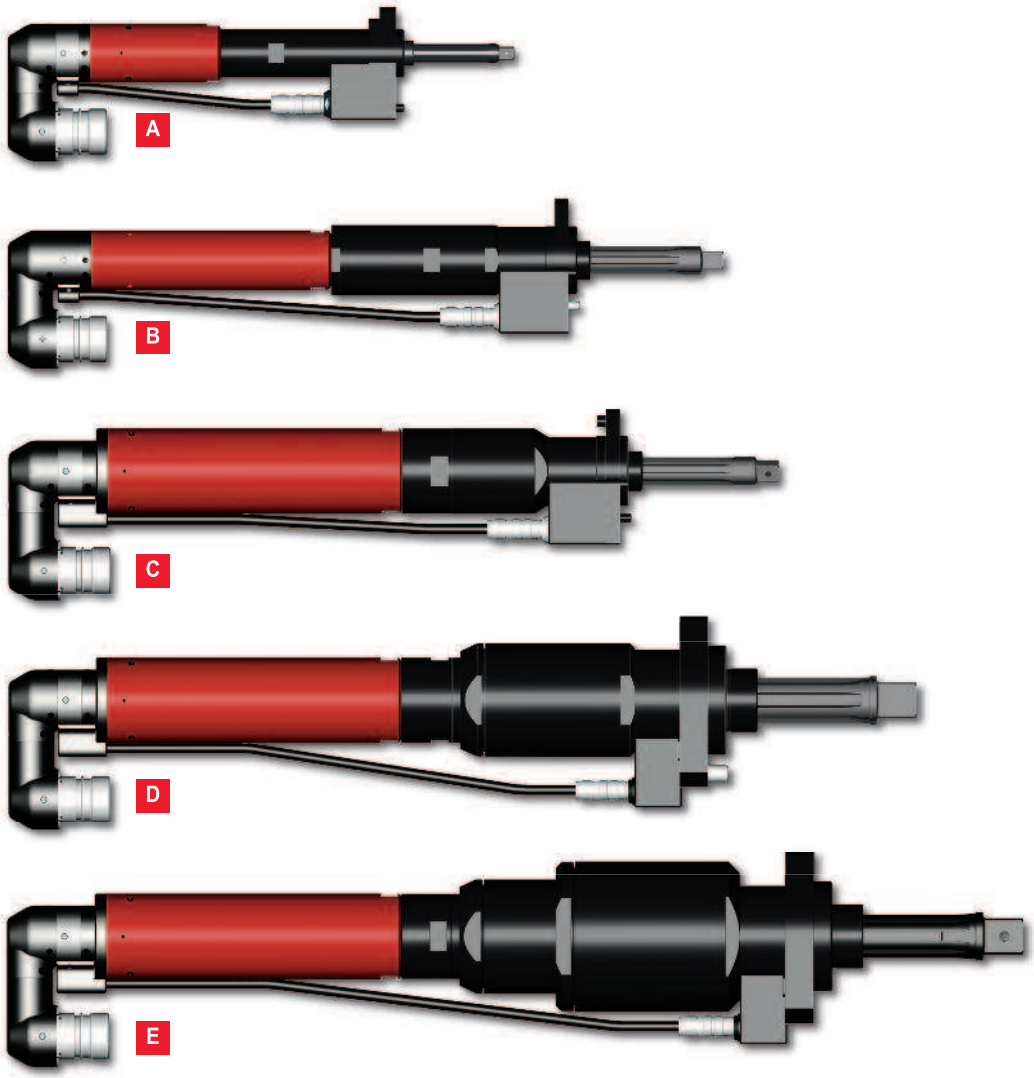
D

Akcesoria: zob. strona 28

OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO	ZAKRES MOMENTU MIN.	ZALECANY	MAX.	MIN.	ZALECANY	MAX.	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	DŁUGOŚĆ		CIĘŻAR	
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	obr/min	mm	in.	kg	lb.
•	**ERD5J**	**615 165 060 0**	Hex. 1/4 F	0.5	6	8	0.37	4.4	5.9	2070	379	14.9	1.3	2.9
A	**ERDL1.5-12**	**615 165 366 0**	Hex. 1/4 F	2	10	12	1.5	7.4	8.8	1586	365	14.4	1.3	2.9
A	**ERDL1.5-20**	**615 165 367 0**	Hex. 1/4 F	3	15	20	2.2	11.0	14.7	1586	365	14.4	1.3	2.9
B	**ERDL1.5-30**	**615 165 368 0**	Sq. 3/8	5	20	30	3.7	14.7	22.0	1586	357	14.0	1.3	2.9
B	**ERDL2-40**	**615 165 369 0**	Sq. 3/8	7	30	40	5.2	22.0	29.5	1159	382	15.0	1.5	3.3
B	**ERDL2-50**	**615 165 370 0**	Sq. 3/8	8	40	50	5.9	29.5	36.9	898	382	15.0	1.5	3.3
C	**ERDL4-60**	**615 165 407 0**	Sq. 3/8	20	50	60	14.7	36.8	44.2	1030	475	18.7	2.8	6.2
C	**ERDL4-80**	**615 165 394 0**	Sq. 1/2	20	70	80	14.7	51.6	59.0	650	475	18.7	2.8	6.2
C	**ERDL4-135**	**615 165 395 0**	Sq. 1/2	30	120	135	22.1	88.4	99.6	400	502	19.8	3.3	7.3
D	**ERDL6-170**	**615 165 396 0**	Sq. 1/2	40	150	170	29.5	110.5	125.3	530	590	23.2	5.9	13.0
D	**ERDL6-220**	**615 165 397 0**	Sq. 3/4	50	200	220	36.8	147.4	162.0	380	597	23.5	5.9	13.0
D	**ERDL6-250**	**615 165 398 0**	Sq. 3/4	60	250	250	44.2	184.0	184.0	290	597	23.5	5.9	13.0

Elektryczne wrzeciona do montażu - CVI II

1 do 1900 Nm (0.7 do 1400 ft.lb) - 39 do 2067 obr/min



Akcesoria: zob. strona 29

OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO KWADRATOWE	ZAKRES MOMENTU		PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	WRZECIONO TELESKOPOWE		MIN. ODLEGŁOŚĆ OD OSI		DŁUGOŚĆ		CIĘŻAR	
			in.	Nm	ft.lb	obr/min	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
A	EME35-10J	615 165 423 0	3/8	1-8	0.7-5.9	2067	50	2.0	43.2	1.7	283	11.1	1.7	3.7
A	EME35-20J	615 165 424 0	3/8	4-15	2.1-11	2067	50	2.0	43.2	1.7	308	12.1	2.0	4.4
A	EME38-10J	615 165 425 0	3/8	9-30	6.6-22.1	1287	50	2.0	43.2	1.7	355	14.0	2.0	4.4
A	EME38-20J	615 165 426 0	3/8	10-45	7.4-33.2	1092	50	2.0	43.2	1.7	355	14.0	2.0	4.4
B	EME51-10J	615 165 427 0	1/2	20-70	14.7-51.6	650	50	2.0	51.2	2.0	374	14.7	2.9	6.4
B	EME51-20J	615 165 428 0	1/2	30-135	22.1-99.5	403	50	2.0	51.2	2.0	401	15.8	3.5	7.7
C	EME60-10J	615 165 429 0	1/2	20-95	14.7-70	923	50	2.0	60.2	2.4	431	16.9	4.8	10.6
C	EME60-20J	615 165 430 0	3/4	50-175	36.8-129	507	50	2.0	60.2	2.4	431	16.9	4.8	10.6
C	EME60-30J	615 165 431 0	3/4	70-250	51.6-184.2	299	50	2.0	60.2	2.4	467	18.4	5.2	11.5
D	EME80-10J	615 165 432 0	3/4	80-300	59-221	286	60	2.4	80.2	3.2	494	19.5	9.8	21.6
D	EME80-20J	615 165 433 0	3/4	120-450	88-221	195	60	2.4	80.2	3.2	494	19.5	9.8	21.6
D	EME80-30J	615 165 434 0	1	180-650	133-479	130	60	2.4	80.2	3.2	494	19.5	9.8	21.6
D	EME80-40J	615 165 435 0	1	220-800	162-590	91	60	2.4	80.2	3.2	494	19.5	9.8	21.6
D	EME80-50J	615 165 436 0	1	220-1000	162-737	72	60	2.4	80.2	3.2	494	19.5	9.8	21.6
E	EME106-10J	615 165 437 0	1	430-1500	317-1105	52	60	2.4	106.2	4.2	564	22.2	15.0	33.1
E	EME106-20J	615 165 438 0	1	540-1900	398-1400	39	60	2.4	106.2	4.2	564	22.2	15.0	33.1

Elektryczne wrzeciona do montażu - CVI II

10 DO 800 Nm (7.4 do 590 ft.lb) - 91 do 1092 obr/min

Akcesoria: zob. strona 29

OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO KWADRATOWE	ZAKRES MOMENTU		PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	WRZECIONO TELESKOPOWE		MIN. ODLEGŁOŚĆ OD OSI		DŁUGOŚĆ L		CIĘŻAR	
			in.	Nm	ft.lb	obr/min	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
A	EMEL38-20J	615 165 517 0	3/8	10-45	7.4-33.2	1092	50	2.0	43.2	1.7	140.5	5.5	3.0	6.6
A	EMEL51-20J	615 165 518 0	1/2	30-135	22-99.5	403	50	2.0	51.2	2.0	166	6.5	4.0	8.8
B	EMEL60-20J	615 165 519 0	3/4	50-175	37-129	481	50	2.0	60.2	2.4	178	7.0	6.0	13.2
B	EMEL60-30J	615 165 520 0	3/4	70-250	52-184	312	50	2.0	60.2	2.4	178	7.0	6.0	13.2
C	EMEL80-40J	615 165 521 0	1	220-800	162-590	91	60	2.4	80.2	3.2	241	9.5	11.0	24.2

Elektryczne wrzeciona do montażu - CVI II

4 to 850 Nm (2.9 to 626 ft.lb) - 89 to 1225 obr/min

A

B

OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO KWADRATOWE	ZAKRES MOMENTU		PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	WRZECIONO TELESKOPOWE		MIN. ODLEGŁOŚĆ OD OSI		DŁUGOŚĆ		CIĘŻAR	
			in.	Nm	ft.lb	obr/min	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
A	EME24-20 OF	615 165 512 0	3/8	4-20	2.9-14.7	1225	50	2.0	24	0.95	375.2	14.8	2.7	5.9
A	EME26-50 OF	615 165 513 0	3/8	7-50	5.2-36.8	985	50	2.0	26	1.02	387.5	15.2	2.7	5.9
A	EME30-80 OF	615 165 514 0	1/2	10-80	7.4-59.0	580	50	2.0	30	1.18	414.3	16.3	3.9	8.6
A	EME36-140 OF	615 165 515 0	1/2	19-140	14.0-103	375	50	2.0	36	1.42	454.4	17.7	4.7	10.4
B	EME40-180 OF	615 165 516 0	3/4	25-180	18.4-133	475	50	2.0	40	1.57	481.7	18.9	6.4	14.1
•	EME44-350 OF*	615 165 602 0	3/4	80-350	59-258	217	50	2.0	45	1.77	632.5	24.9	11.0	24.2
•	EME54-600 OF*	615 165 603 0	1	150-600	110-442	125	50	2.0	55	2.17	653.5	25.7	13.0	28.6
•	EME60-850 OF*	615 165 604 0	1	200-850	147-626	89	50	2.0	61	2.40	666.5	26.2	15.0	33.0

* Dla tych modeli, skontaktuj się z lokalnym inżynier Desoutter sprzedaży uzyskać więcej informacji.

Akcesoria

EME / EMEL

AKCESORIA DODATKOWE

Uchwyt przetwornika z narzędzia EME	NUMER KAT.
• wrzeciono kwadratowe 3/8" dla EME35/EME38	615 396 426 0
• wrzeciono kwadratowe 1/2" dla EME51/EM60.10	615 396 427 0
• wrzeciono kwadratowe 3/4" dla EME60.20/EME60.30	615 396 428 0
• wrzeciono kwadratowe 3/4" dla EME80.10/EME80.20	615 396 429 0
• wrzeciono kwadratowe 1" dla EME80.30/40/50 / EME106	615 396 430 0

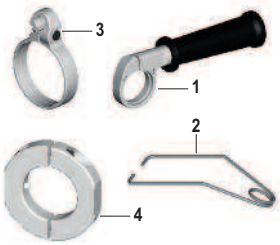
EME zaadaptowane na podstawie istniejących rozwiązań (kable oddzielone + kabel od silnika)	NUMER KAT.
• EME z wcześniejszą wersją kabla	615 917 539 0

Kable do narzędzi EME

	MODCVI					
Długość kabla:	5m (16.4ft)	10m (32.8ft)	15m (49.2ft)	20m (65.6ft)	25m (82ft)	30m (98.4ft)
• Kabel połączeniowy	615 917 552 0	615 917 554 0	615 917 555 0			
• Przedłużacz		615 917 154 0	615 917 155 0	615 917 156 0	615 917 157 0	615 917 158 0

	TWINCVI II					
Długość kabla:	5m (16.4ft)	10m (32.8ft)	15m (49.2ft)	20m (65.6ft)	25m (82ft)	30m (98.4ft)
• Kabel połączeniowy	615 917 541 0	615 917 542 0	615 917 543 0			
• Przedłużacz		615 917 611 0	615 917 612 0	615 917 613 0	615 917 614 0	615 917 615 0

ERP / ERAL / ERDL



ACCESSORIES INCLUDED		NUMER KAT.	
ITEM		ERP	ERAL / ERDL
1	Side handle	467033	
2	Suspension bail	467003	
3	Horizontal Bail ERAL - ERDL1.5 / 2		615 396 562 0
4	Reaction bar ring ERDL1.5 / 2		615 396 551 5
4	Reaction bar ERDL4		615 595 259 0
4	Reaction bar ERDL6		615 396 297 0
4	Reaction bar ERAL6-350 / -480		615 396 302 0

AKCESORIA DODATKOWE		NUMER KAT.	
ITEM		ERP	ERAL / ERDL
5	Long lever start (included with ERD5J)		615 396 584 0
6	2nd lever start ERAL-ERDL1.5 / 2		615 396 553 0
7	High resistance side handle ERP	615 397 012 0	
7	Side reaction handle ERAL-ERDL1.5 / ERDL2		615 396 554 0
8	Suspension ring ERAL1.5-2		615 571 063 0
8	Suspension ring ERAL4		615 571 070 0
8	Suspension ring ERAL6		615 571 064 0
9	Reaction bar ring for angle heads		615 396 622 0
9	Reaction bar ring ERAL4-90 to ERAL6-135 / 170		615 396 227 0
9	Reaction bar ring ERAL4-225 / ERAL6-135 / 170		615 396 230 0
10	Rotary connector 90° ER		615 396 299 0
•	Extension 200mm ERA(D)L1.5-2		615 396 865 0
•	Extension 200mm ERA(D)L 4		615 396 866 0
11	Mounting plate with telescopic spindle		615 396 547 0
12	Plastic cover ERP.S	615 573 074 0	
12	Plastic cover ERP.L	615 573 075 0	
12	Plastic cover ERP.LT	615 573 076 0	
13	Plastic cover AH1 for ERAL1.5-15 / 25 / ERAL2-30 / 40		615 573 064 0
13	Plastic cover AH2 for ERAL2-60		615 573 065 0
13	Plastic cover AH3 for ERAL2-80		615 573 066 0
14	Plastic cover AH4 for ERAL4-90 / 110 / 120		615 573 069 0
14	Plastic cover AH5 for ERAL4-140 / 170 / ERAL6-135		615 573 070 0
14	Plastic cover AH6 for ERAL4-225		615 573 071 0
15	Plastic cover for ERDL1.5 / 2		615 573 067 0

Kabel do ERP / ERAL / ERDL

Długość kabla:	**2.5m** (8.2ft)	**5m** (16ft)	**10m** (32.8ft)	**15m** (49.2ft)	**20m** (65.6ft)	**25m** (82ft)	**30m** (98ft)
• Kable do kluczy		615 917 492 0	615 917 494 0	615 917 495 0			
• Kable do kluczy wzmocnione	615 917 570 0	615 917 571 0	615 917 572 0				
• Przedłużacze		615 917 083 0	615 917 084 0	615 917 085 0	615 917 086 0	615 917 087 0	615 917 088 0

Selektor nasadek

• Selektor nasadek (bez nasadek)	615 936 005 0

Długość kabla:	**1m** (3.3ft)	**5m** (16ft)	**10m** (32.8ft)	**15m** (49.2ft)
• Kabel do selektora nasadek	615 917 241 0	615 917 242 0	615 917 244 0	615 917 245 0

Urz□dzenie steruj□ce

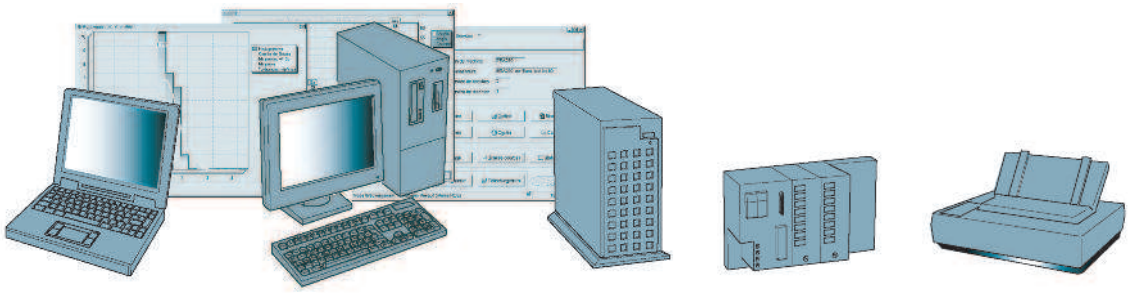
• Urządzenie sterujące	615 936 001 0

Sieci przemysłowe

Zarządzanie procesem produkcyjnym

Protokoły komunikacyjne CVI Desoutter

	Ethernet	Fieldbus
Opis		
	• Dla raportowanie danych • Duża ilość danych • Topologia gwiazdy	• Dla kontroli produkcji • Mała ilość danych • Topologia pierścienia	• Dla raportowania danych • Dla kontroli produkcji • Topologia gwiazdy i/lub pierścienia
Zastosowanie		
	• Przechowywanie danych / identyfikowalność • Programowanie zdalne • Moduły HMI	• Kontrola stacji lub linii • Przechowywanie danych • Moduły HMI	• Przechowywanie danych • Kontrola stacji lub linii • Moduły HMI
Desoutter		
	• CVINet, CVIPC2000 • Protokół otwarty CVI, DLL, API • Moduły HMI	• Standardowe moduły sieci Fieldbus • ProfiBus, DeviceNet • Moduły HMI	• Dostępne w asortymencie CVI • ProfiNet, EtherNetIP • Możliwość jednego przyłącza do Ethernet oraz np. EtherNetIP



Zapanuj nad swoim procesem produkcyjnym

- System produkcyjny
- Serwer
- PC
- PLC

Ethernet

- CVIPC2000
- CVINet
- Open Protocol
- ToolsNet - raportowanie
- Protokół IPM
- Protokół Ford PPCS
- Protokół GM
- Chrysler PFCS
- Protokół LandRover
- Volvo - sterownik stacji
- Volvo MONT
- VW XML
- Itd …

Fieldbus

- ProfiBus DP
- DeviceNet
- ModBus/RTU
- CC-Link

- ProfiNet
- EtherNetIP
- ModBus/TCP

CVI

HMI

MODEL	NUMER KATALOGOWY
Raportowanie do TOOLSNET OPEN PROTOCOL **5 licencji**	**615 927 577 0**
Raportowanie do TOOLSNET OPEN PROTOCOL **10 licencji**	**615 927 578 0**
Raportowanie do TOOLSNET OPEN PROTOCOL **25 licencji**	**615 927 579 0**
Raportowanie do TOOLSNET OPEN PROTOCOL **50 licencji**	**615 927 580 0**

MODEL	NUMER KATALOGOWY
OPEN PROTOCOL **5 licencji**	**615 927 581 0**
OPEN PROTOCOL **10 licencji**	**615 927 582 0**
OPEN PROTOCOL **25 licencji**	**615 927 583 0**
OPEN PROTOCOL **50 licencji**	**615 927 584 0**

TWINCVI II CVI II	ZESTAW	NUMER KATALOGOWY
	PROFIBUS DP	**615 929 008 0**
	DEVICENET	**615 929 014 0**
	COMBOX	**615 929 029 0**

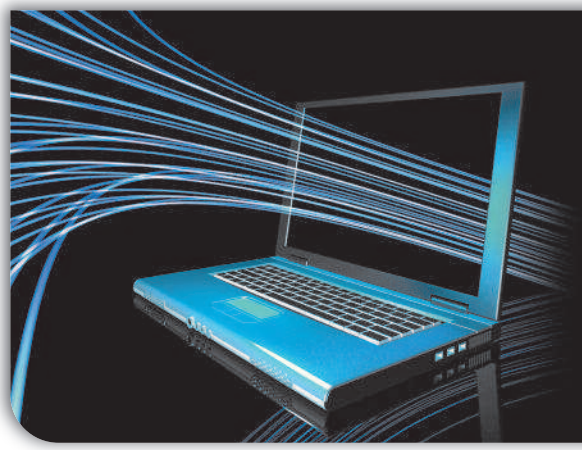
MODCVI	ZESTAW	NUMER KATALOGOWY
	PROFIBUS DP	**615 929 009 0**

MODEL	NUMER KATALOGOWY
Zestaw Ethernet CVI	**615 929 018 0**
Kabel dla kontrolera TWNCVI	**615 917 409 0**
Smart Ethernet Interface*	**615 936 040 0**

* tylko dla CVIS i CVIC

Oprogramowanie CVIPC2000

Parametry programu i kontrola danych



Oprogramowanie CVIPC2000 (kompatybilne z Windows) jest przyjaznym dla użytkownika narzędziem, dzięki któremu można programować cykle dokręcania oraz gromadzić i wyświetlać wyniki oraz krzywe ze wszystkich sterowników Desoutter w czasie rzeczywistym.

Zaawansowana wersja programu pozwala na podłączenie nawet 32 sterowników w trybie RS422 i znacznie więcej przez łącze Ethernet.

Tryb kontroli procesu w czasie rzeczywistym

- Wyświetlanie wszystkich podłączonych stacji
- Wyświetlanie i zapis wyników
- Wyświetlanie raportów dokręcania
- Drukowanie wyników po każdym dokręceniu lub w danym okresie czasu

Tryb programowania

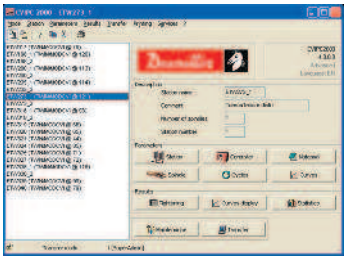
- Ogólne parametry sterowników: urządzenia peryferyjne, sieci fieldbus, Ethernet
- Cykle dokręcania - do 250
- Narzędzia elektryczne bezszczotkowe
- Pobór wszystkich parametrów do stacji

Tryb analizy statystycznej

- Standardy: ISO, CNOMO
- Wyświetlanie i wydruk:
  - Histogramów
  - SPC
  - Wykresów kontrolnych, średnich, zakresów, odchyleń od standardów

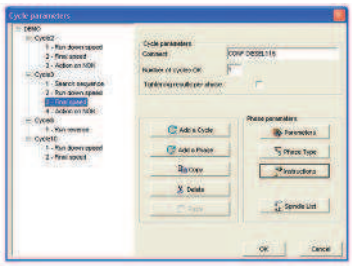
Tryb konserwacji

- Dostęp do liczników narzędzi, cześci wykonanych cykli oraz całkowitej ilości cykli wykonanych przez narzędzie
- Tryb testowy w celu kontroli przetworników momentu, enkoderów kąta, silników bezszczotkowych, itd..
- Kompletne wykonywanie kopii zapasowych/odzyskiwanie danych



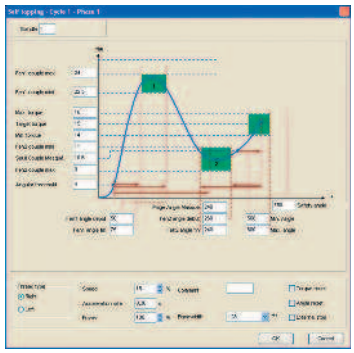
Wyświetlanie wszystkich zaprogramowanych stacji roboczych. Dostęp do głównych funkcji programu za pomocą klawiszy wielofunkcyjnych

Przyjazny interfejs



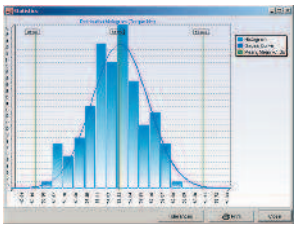
Tryb programowania cykli i faz

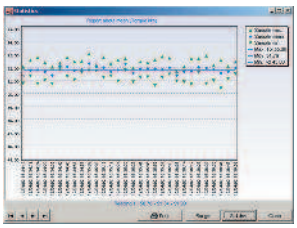
Prosta obsługa



Od kontroli momentu po strategię granicy plastyczności materiału

Wykresy statystyczne





MODEL	NUMER KATALOGOWY
CVIS/CVIC PC2000 1 instalacja	615 927 521 0
CVIS/CVIC PC2000 5 instalacji	615 927 534 0

MODEL	NUMER KATALOGOWY
CVI PC2000 wersja standardowa 1 instalacja	615 927 522 0
CVI PC2000 wersja standardowa 5 instalacji	615 927 526 0
CVI PC2000 wersja standardowa 25 instalacjil	615 927 537 0

MODEL	NUMER KATALOGOWY
CVI PC2000 wersja zaawansowana 1 instalacja	615 927 523 0
CVI PC2000 wersja zaawansowana 5 instalacji	615 927 535 0
CVI PC2000 wersja zaawansowana 25 instalacji	615 927 538 0

Oprogramowanie CVI-net

Zabezpieczone informacje w bazach danych

*Poprzez Ethernet i w czasie rzeczywistym; CVI-net jest unikalnym i prostym oprogramowaniem służącym do zbierania i zapisywania wyników dokręcania i krzywych do Bazy Danych SQL.**

*CVI-NET jest wielojęzycznym oprogamowaniem pracującym w systemie Windows, które jest kompatybilne z większością baz danych: **SQL server, Interbase, Oracle, ACCESS, itd…**

W skład oprogramowania CVI-NET wchodzą dwie aplikacje: CVI-Collector, służąca do gromadzenia danych oraz przeglądarka CVI-Viewer.

Aplikacja do gromadzenia danych CVI-Collector

- Instalacja jednostanowiskowa na serwerze głównym
- Gromadzenie danych przyporządkowanych konkretnemu numerowi identyfikacyjnemu określającemu numer stacji / numer części / numer narzędzia / wolne pole do specjalnych potrzeb
- Automatyczna aktualizacja brakujących danych (kontrolery wewnętrzne FIFO)
- Przegląd wszystkich podłączonych sterowników

Przeglądarka CVI-Viewer

- Instalacja wielostanowiskowa
- Podgląd wyników dokręcania
- Podgląd krzywych dokręcania
- Raport dostosowany do potrzeb użytkownika:
  Filtrowanie zakresu danych
  Dane przyporządkowane numerowi identyfikacyjnemu
- Podląd informacji dotyczących konserwacji

CVI-Net zapisuje ponad 40 parametrów, a dodatkowo, wyniki na koniec każdego cyklu dokręcania.

Kontrola jakości sieci w czasie rzeczywistym

Alarm w przypadku rozłączenia- wbudowane kontrolery FIFO.
Automatyczna aktualizacja brakujących danych.

Identyfikowalność

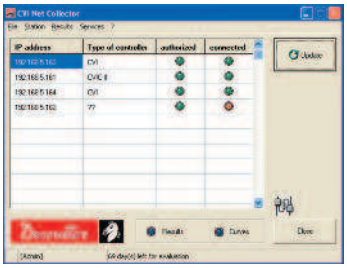
Wszystkie wyniki z numerem identyfikacyjnym można wyeksportować do innej bazy danych w celu długoterminowego przechowywania. Możliwość wyświetlania jednej lub więcej krzywych pozwala na analizę i porównanie procesów dokręcania.

Drukowanie raportów

Drukowanie wszystkich wyników dokręceń dotyczących pojazdu lub jednego z jego komponentów za pomocą skanowania numeru kodu kreskowego.

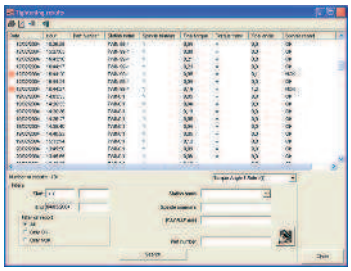
MODEL	NUMER KATALOGOWY
CVI-net 1 Sterownik	615 927 555 0
CVI-net 10 Sterowników	615 927 549 0
CVI-net 25 Sterowników	615 927 550 0
CVI-net 50 Sterowników	615 927 551 0
CVI-net 200 Sterowników	615 927 560 0

Prosta obsługa



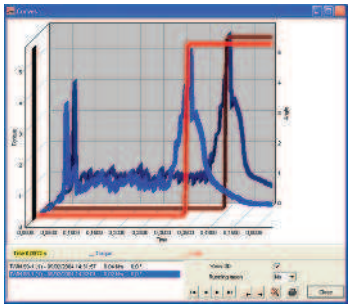
Zarządzanie połączeniami w Ethernet

Przyjazny interfejs



Filtrowanie wyników według numeru VIN, daty, rodzaju wyników, itd…

100% identyfikowalności

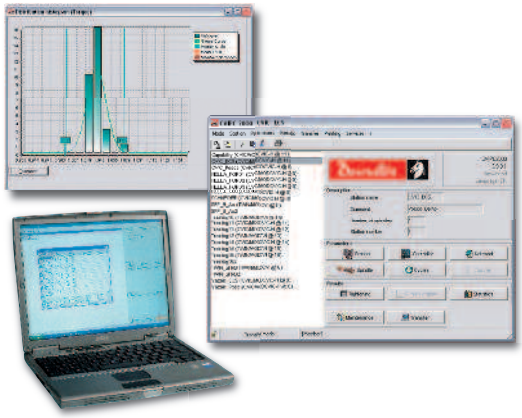


Obraz krzywych w formacie 3D, wyświetlanie jednej lub kilku krzywych

System CVIC
Typ Current

Łatwość integracji

Niewielki rozmiar i wyjątkowy design.
Możliwość komunikacji z istniejącą siecią poprzez protokół ethernet.



Jakość montażu

Kontrola momentu i kąta dzięki strategiom wielofazowym.
Raporty dokręcania, możliwość zapamiętywania wyników.

Zaawansowana ergonomia

Maksymalny komfort dzięki funkcji ergonomicznego zatrzymania narzędzia (ergo stop).

Niskie koszty utrzymania

Optymalne zużycie energii.
Korzyści dzięki okresowym przeglądom i kalibracjom.

Możliwość podłączenia urządzeń peryferyjnych

Wysoka jakość montażu dzięki czytnikowi kodów kreskowych i selektorowi nasadek.
Opcja kontroli kolejności dokręcania po podłączeniu do systemu pozycjonowania.

Dane techniczne

System CVICII

FUNKCJE	PODSTAWOWA		ECP OSIĄGAJĄCE WYSOKI MOMENT	
	L STANDARD	H ZAAWANSOWANA	L STANDARD	H ZAAWANSOWANA
Szybki cykl z trybem automatycznego programowania do typu złącza	✔	✔		
Ilość cykli w sterowniku	1	15	1	15
Ilość faz	15	15	15	15
Rejestrowanie cykli (999 raportów OK)	✔	✔	✔	✔
WYNIKI DOKRĘCANIA				
Moment + Kąt + Data + Czas + Raport	do 2 000	do 2 000	do 2 000	do 2 000
TYPY FAZ W CYKLU				
Tryb wyszukiwania	✔	✔		
Faza wstępna	✔	✔	✔	✔
Faza końcowa	✔	✔	✔	✔
Bieg wsteczny	✔	✔		
Tryb ponownego uruchamiania cyklu w przypadku błędu	✔	✔		
Monitorowanie przeważającego momentu	✔	✔		
STRATEGIE FAZY KOŃCOWEJ				
Kontrola momentu + monitorowanie kąta	✔	✔	✔	✔
Kontrola kąta + monitorowanie momentu	✔	✔	✔	✔
WYŚWIETLACZ I PROGRAMOWANIE				
Wyświetlacz				
Wyświetlacz LCD	✔	✔	✔	✔
Klawiatura				
Klawiatura z 8 przyciskami	✔	✔	✔	✔
Raporty				
Diody LED	6	6	6	6
Oprogramowanie Windows				
CVIPC2000*: cykle programu, statystyki, wyświetla i zapisuje wyniki				
Połączenie bezpośrednie 'point to point' (RS232)	✔	✔	✔	✔
Połączenie przez sieć (do 32 Sterowników)	✔	✔	✔	✔
*Wszystkie wersje oprogramowania CVIP2000 są kompatybilne ze sterownikami CVIC				
SERWIS				
Dostęp do wszytskich parametrów narzędzia (wbudowana pamięć)	✔	✔	✔	✔
Test kompletnego systemu	✔	✔	✔	✔
Test obrotów wrzeciona	✔	✔	✔	✔
Wybór Wejście/Wyjście	✔	✔	✔	✔
Data ostatniego przeglądu	✔	✔	✔	✔
Licznik cykli wykonanych w całości i częściowo	✔	✔	✔	✔
URZĄRZENIA PERYFERYJNE				
Wejście/Wyjście	8/8	8/8	8/8	8/8
Port RS232 (Komunikacja z PC, Czytnik kodów kreskowych, Wysyłanie raportów)	✔	✔	✔	✔
Połączenie ethernet (CVIPC2000 / CVInet)	✔	✔	✔	✔
MODEL				
STEROWNIK do narzędzi pracujących z niskim momentem	CVIC II L-2	CVIC II H-2		
STEROWNIK do pozostałych narzędzi	CVIC II L-4	CVIC II H-4	CVIC II L-4	CVIC II H-4
ZASILANIE				
Jednofazowe, dostosowane dla 110V/230V	✔	✔	✔	✔

MODEL	NUMER KATALOGOWY	TYPY NARZĘDZI	POBÓR PRĄDU		ZASILANIE	WYMIARY SZEROKOŚĆ		WYSOKOŚĆ		GŁĘBOKOŚĆ		CIĘŻAR	
			115V	230V	50/60 hertz	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
STEROWNIK TYPU CVICII													
CVICII-L2	**615 932 676 0**	ECS / ECPL(T) / ECD5 / MC35-10 / ECA15	4A	2A	Jednofazowy	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5	11
CVICII-H2	**615 932 677 0**	ECS / ECPL(T) / ECD5 / MC35-10 / ECA15	4A	2A	100 to 250 V	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5	11
CVICII-L4	**615 932 678 0**	Inne narzędzia	8A	4A	Jednofazowy	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5	11
CVICII-H4	**615 932 679 0**	Inne narzędzia	8A	4A	100 to 250 V	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5	11

ZESTAW STARTOWY zamawia się razem ze sterownikiem. Zawiera: **kabel zasilający**

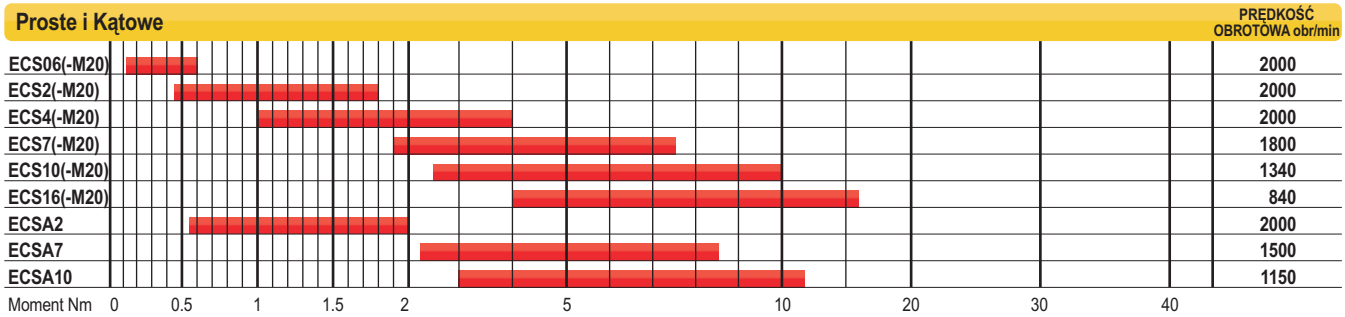
KABEL	OPIS	NUMER KAT.
A	UK	**615 917 202 0**
B	USA	**615 917 203 0**
C	Europejska	**615 917 201 0**

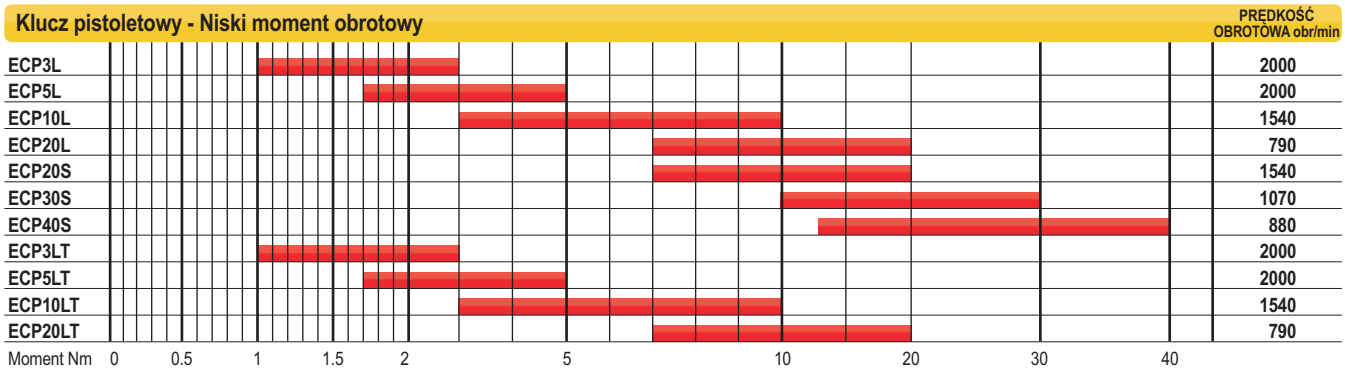
AKCESORIA DODATKOWE

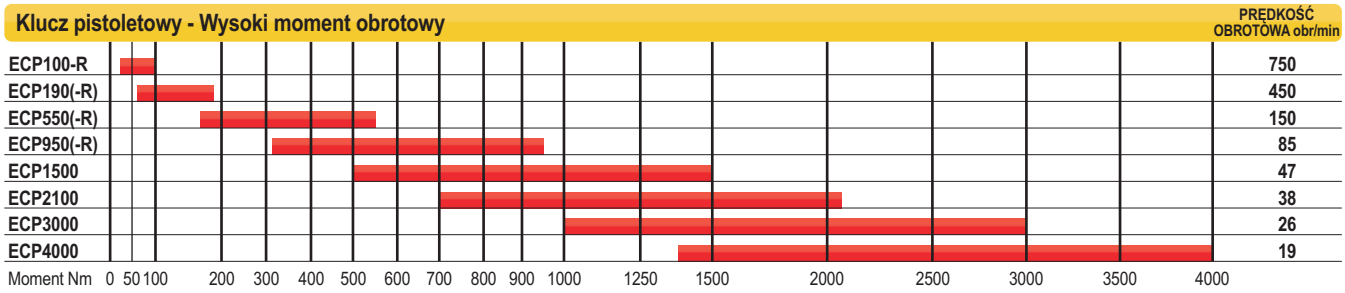
	NUMER KAT.
• Kabel połączeniowy PC Długość 2m (78.7")	**615 917 047 0**
• Kabel do drukarki Długość 2m (78.7")	**615 917 011 0**
• CVIPC2000 dla CVIS/CVIC 1 instalacja	**615 927 521 0**
• CVIPC2000 dla CVIS/CVIC 5 instalacji	**615 927 534 0**

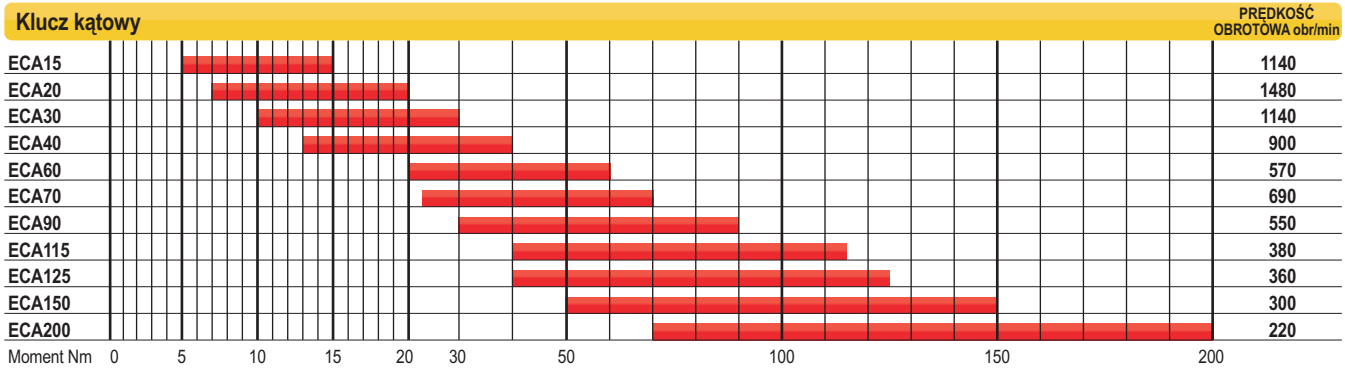
Zakres Momentu

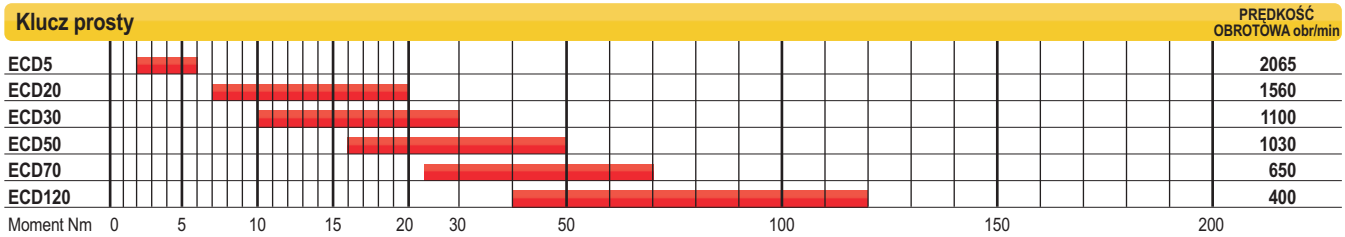
Klucze elektryczne
Seria ECS, ECSA, ECP, ECA oraz ECD



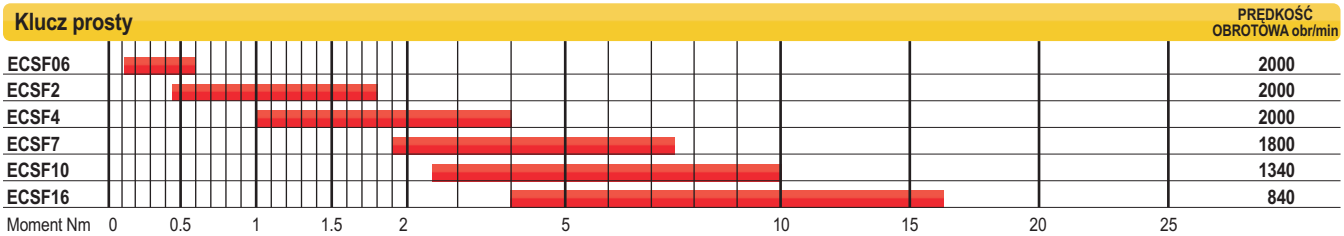


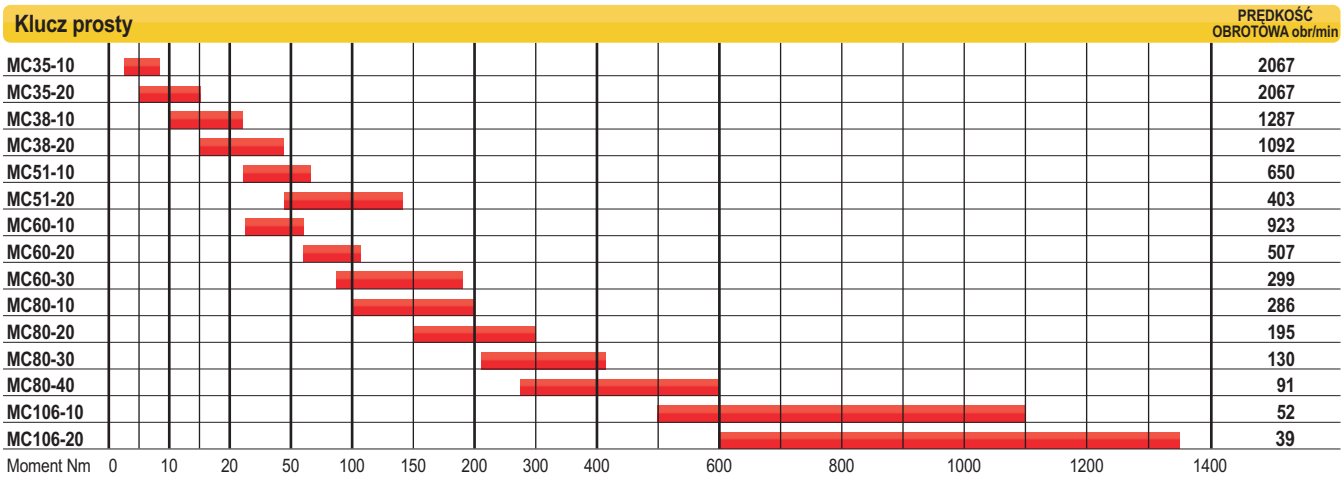


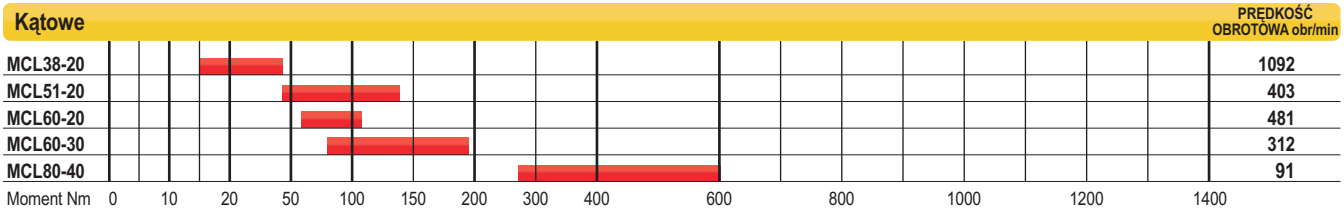




Wrzeciona elektryczne do zabudowy
Seria ECSF, MC oraz MCL







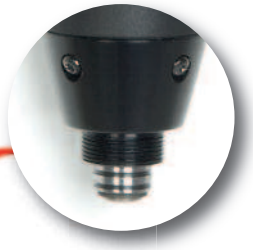
Wkrętaki elektryczne - CVICII

0.12 do 16 Nm (1.1 do 141.6 in.lb) - 840 do 2000 obr/min

Seria ECS oferuje niezrównaną powtarzalność momentu oraz wysoką ergonomię dzięki czemu stanowi optymalny wybór dla operacji montażowych wymagających wysokiego poziomu jakości.

Poprawa widoczności złącza

A



Adaptacja narzędzia do indywidualnych potrzeb dzięki dodatkowym akcesoriom

B

Raport OK/NOK dzięki wbudowanym diodom LED

C

Akcesoria: strona 50

OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO	ZAKRES MOMENTU MIN.	ZAKRES MOMENTU MAX.	ZAKRES MOMENTU MIN.	ZAKRES MOMENTU MAX.	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	DŁUGOŚĆ		CIĘŻAR	
			in.	Nm	Nm	in.lb	in.lb	obr/min	mm	in.	kg	lb.
WKRĘTAKI ELEKTRYCZNE - PROSTE												
A	ECS06	615 165 442 0	Sześciokąt 1/4 F	0.12	0.6	1.1	5.3	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECS2	615 165 443 0	Sześciokąt 1/4 F	0.45	1.8	4.0	15.9	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECS4	615 165 445 0	Sześciokąt 1/4 F	1.00	4.0	8.8	35.4	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECS7	615 165 446 0	Sześciokąt 1/4 F	1.90	7.5	16.8	66.4	1800	285	11.2	0.7	1.5
A	ECS10	615 165 444 0	Sześciokąt 1/4 F	2.50	10.0	22.1	88.5	1340	285	11.2	0.7	1.5
A	ECS16	615 165 459 0	Sześciokąt 1/4 F	4.00	16.0	35.4	141.6	840	285	11.2	0.7	1.5
WKRĘTAKI ELEKTRYCZNE - PROSTE PRZYSTOSOWANE DO ZABUDOWY												
B	ECS06-M20	615 165 454 0	Sześciokąt 1/4 F	0.12	0.6	1.1	5.3	2000	285	11.2	0.6	1.3
B	ECS2-M20	615 165 455 0	Sześciokąt 1/4 F	0.45	1.8	4.0	15.9	2000	285	11.2	0.6	1.3
B	ECS4-M20	615 165 456 0	Sześciokąt 1/4 F	1.00	4.0	8.8	35.4	2000	285	11.2	0.6	1.3
B	ECS7-M20	615 165 457 0	Sześciokąt 1/4 F	1.90	7.5	16.8	66.4	1800	285	11.2	0.7	1.5
B	ECS10-M20	615 165 458 0	Sześciokąt 1/4 F	2.50	10.0	22.1	88.5	1340	285	11.2	0.7	1.5
B	ECS16-M20	615 165 460 0	Sześciokąt 1/4 F	4.00	16.0	35.4	141.6	840	285	11.2	0.7	1.5
WKRĘTAKI ELEKTRYCZNE - KĄTOWE												
C	ECSA2	615 165 447 0	Sześciokąt 1/4 F	0.55	2.2	4.9	19.5	2000	329	12.9	0.6	1.3
C	ECSA7	615 165 448 0	Sześciokąt 1/4 F	2.20	8.5	19.5	75.2	1500	329	12.9	0.7	1.5
C	ECSA10	615 165 449 0	Sześciokąt 1/4 F	3.00	11.5	26.6	101.8	1150	329	12.9	0.7	1.5

Klucze elektryczne pistoletowe - CVICII

1 do 40 Nm (0.7 do 29.1 ft.lb) - 790 do 2000 obr/min

Akcesoria: strona 50

OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO	ZAKRES MOMENTU		PRĘDKOŚĆ OBROTOWA		DŁUGOŚĆ		CIĘŻAR	
			in.	Nm	ft.lb	obr/min/230 V	obr/min/110 V	mm	in.	kg	lb.
A	ECP3L	615 165 199 0	Sześciokąt 1/4 F	1.0-3.0	0.7-2.2	2000	2000	196	7.7	1.0	2.2
A	ECP5L	615 165 200 0	Sześciokąt 1/4 F	1.7-5.0	1.3-3.7	2000	1515	196	7.7	1.0	2.2
A	ECP10L	615 165 201 0	Sześciokąt 1/4 F	3.0-10	2.2-7.4	1540	1000	196	7.7	1.1	2.4
A	ECP20L	615 165 202 0	Sześciokąt 1/4 F	7.0-20	5.2-15	790	515	196	7.7	1.1	2.4
A	ECP20S	615 165 203 0	Sześciokąt 1/4 F	7.0-20	5.2-15	1540	1000	221	8.7	1.2	2.6
B	ECP30S	615 165 204 0	Kwadrat 3/8	10-30	7.4-22	1070	700	217	8.5	1.2	2.6
C	ECP40S	615 165 262 0	Kwadrat 3/8	13-40	9.6-29	880	575	263	10.4	2.1	4.5
D	ECP3LT	615 165 231 0	Sześciokąt 1/4 F	1.0-3	0.7-2.2	2000	2000	196	7.7	1.0	2.2
D	ECP5LT	615 165 232 0	Sześciokąt 1/4 F	1.7-5	1.3-3.7	2000	1960	196	7.7	1.0	2.2
D	ECP10LT	615 165 233 0	Sześciokąt 1/4 F	3.0-10	2.2-7.4	1540	1515	196	7.7	1.1	2.4
D	ECP20LT	615 165 234 0	Sześciokąt 1/4 F	7.0-20	5.2-15	790	515	196	7.7	1.1	2.4

Klucze elektryczne pistoletowe

Osiągające wysoki moment - CVICII

30 do 4000 Nm (22 do 2950 ft.lb) - 19 do 750 rpm

Możliwość obrotu o 360° zapewnia komfort i i bezpieczeństwo operatora

Dla aplikacji krytycznych gdzie jakość jest najistotniejsza.

Ogromną popularnością od lat cieszą się narzędzia udarowe i impulsowe.

Innowacja w budowie naszego najnowszego elektrycznego narzędzia pistoletowego pozwala uzyskać całkowitą kontrolę jakości bez utraty produktywności.

Wszystkie korzyści narzędzi wyposażonych w silniki bezszczotkowe.

Bezobsługowy silnik niewymagający przeglądów.
Poziom hałasu poniżej 70 dB(A).

Przyjazny dla środowiska.

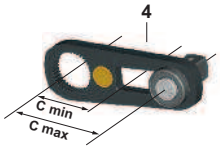
Powtarzalność momentu i brak potrzeby poprawy złącza.

Jedno narzędzie > 15 różnych ustawień momentu.

OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO KWADRAT	ZAKRES MOMENTU MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	DŁUGOŚĆ		CIĘŻAR	
			in.	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	obr/min	mm	in.	kg	lb.
JEDNOKIERUNKOWE												
A	ECP190	615 165 399 0	1/2	60	190	44	140	450	314	12.4	3.0	6.6
A	ECP550	615 165 400 0	3/4	175	550	129	405	150	351	13.8	3.7	8.1
A	ECP950	615 165 401 0	1	310	950	228	700	85	379	14.9	4.0	8.8
B	ECP1500	615 165 524 0	1	500	1500	368	1105	47	413	16.3	6.9	15.2
C	ECP2100	615 165 525 0	1 1/2	700	2100	516	1548	38	485	19.1	14.2	31.3
C	ECP3000	615 165 526 0	1 1/2	1000	3000	737	2212	26	485	19.1	14.2	31.3
C	ECP4000	615 165 527 0	1 1/2	1330	4000	980	2950	19	485	19.1	14.2	31.3
DWUKIERUNKOWE												
D	ECP100-R	615 165 523 0	1/2	30	100	22	73	750	328	12.9	3.4	7.5
D	ECP190-R	615 165 451 0	1/2	60	190	44	140	450	328	12.9	3.4	7.5
D	ECP550-R	615 165 452 0	3/4	175	550	129	405	150	365	14.4	4.3	9.5
D	ECP950-R	615 165 453 0	1	310	950	228	700	85	395	15.6	4.6	10.2

Klucze elektryczne pistoletowe

Osiągające wysoki moment - CVICII



	615 596 014 0 mm (in.)	615 596 018 0 mm (in.)	615 596 111 0 mm (in.)
C min	76 (3)	73.5 (2.9)	80 (3.15)
C max	126 (4.96)	126.5 (4.98)	150 (5.9)

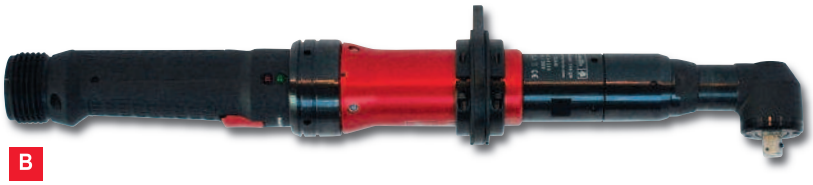
W kwestii pozycji nr 7 - ECP950 z przedłużonym ramieniem reakcyjnym, prosimy o kontakt z naszym inżynierem sprzedaży.

AKCESORIA OPCJONALNE	1 PROSTY DRĄŻEK REAKCYJNY	2 DRĄŻEK REAKCYJNY DO UKSZTAŁTOWANIA	3 DRĄŻEK REAKCYJNY TYPU S	4 DRĄŻEK REAKCYJNY Z DODATKOWĄ NASADKĄ	5 UCHWYT DO PODWIESZANIA	6 TULEJA OCHRONNA
ECP100-R / ECP190 / ECP190-R	615 596 009 5	615 596 010 0	615 596 011 0	N/A	615 571 072 0	615 573 131 5
ECP550 / ECP550-R	615 596 012 5	615 596 013 0	615 596 015 0	615 956 014 0	615 571 072 0	615 573 131 5
ECP950 / ECP950-R	615 596 016 5	615 596 017 0	615 596 019 0	615 596 018 0	615 571 072 0	615 573 131 5
ECP1500	615 596 109 5	615 596 110 0	615 596 112 0	615 596 111 0	615 571 072 0	615 573 131 5
ECP2100 / ECP3000 / ECP4000	NIEDOSTĘPNE	W ZESTAWIE	NIEDOSTĘPNE	NIEDOSTĘPNE	NIEDOSTĘPNE	615 573 131 5

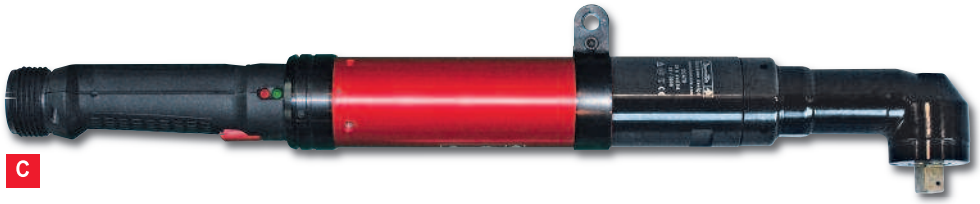
Klucze elektryczne kątowe - CVICII

5 do 200 Nm (3.7 do 147.5 ft.lb) - 200 do 1480 rpm

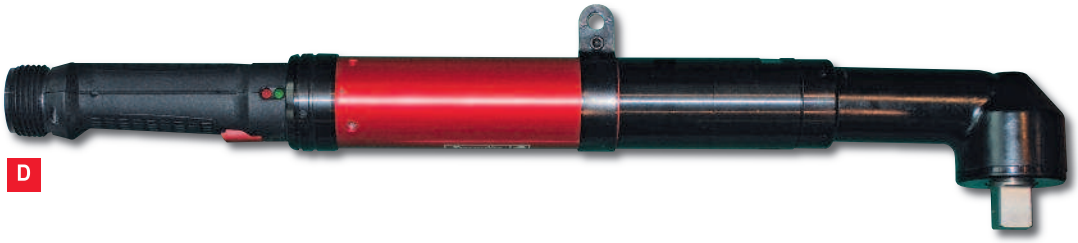
A



B

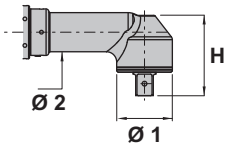


C



D

MODEL	H		Ø1		Ø2	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
ECA15	45.5	1.8	28	1.10	27.0	1.06
ECA20 - ECA30	45.5	1.8	28	1.10	27.0	1.06
ECA40	51.5	2.0	35	1.40	27.0	1.06
ECA60	57.5	2.3	40	1.60	30.5	1.20
ECA70- ECA90 - ECA115	66.0	2.6	45	1.77	37.0	1.46
ECA125 - ECA150	69.0	2.7	50	1.97	42.0	1.65
ECA200	86.0	3.4	60	2.36	42.0	1.65



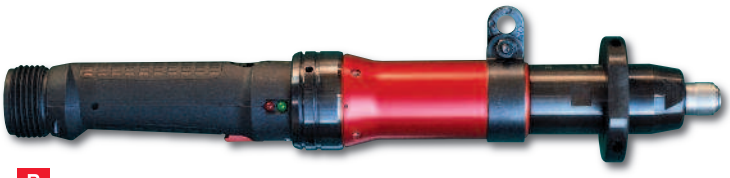
Akcesoria: strona 50

OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO KWADRAT	ZAKRES MOMENTU		PRĘDKOŚĆ OBROTOWA		DŁUGOŚĆ		CIĘŻAR	
			in.	Nm	ft.lb	obr/min/230 V	obr/min/110 V	mm	in.	kg	lb.
A	ECA15	615 165 192 0	3/8	5-15	3.7-11	1140	855	406	16.0	1.3	2.9
A	ECA20	615 165 100 0	3/8	7-20	5.2-15	1480	1110	431	16.9	1.7	3.7
A	ECA30	615 165 101 0	3/8	10-30	7.4-22	1140	855	431	16.9	1.7	3.7
B	ECA40	615 165 102 0	3/8	13-40	9.6-29	900	675	441	17.4	1.8	4.0
B	ECA60	615 165 103 0	3/8	20-60	14.7-44	570	427	453	17.8	1.9	4.2
C	ECA70	615 165 104 0	1/2	23-70	16.9-52	690	517	538	21.2	3.3	7.3
C	ECA90	615 165 105 0	1/2	30-90	22.1-66	550	412	538	21.2	3.3	7.3
C	ECA115	615 165 106 0	1/2	39-115	28.7-85	380	285	538	21.2	3.3	7.3
C	ECA125	615 165 188 0	1/2	40-125	29.5-92	360	270	541	21.3	3.6	7.9
C	ECA150	615 165 189 0	1/2	50-150	36.8-111	300	225	541	21.3	3.6	7.9
D	ECA200	615 165 190 0	3/4	70-200	51.6-147	200	165	591	23.3	3.8	8.4

Klucze elektryczne proste - CVICII

2 do 120 Nm (1.5 do 88.5 ft.lb) - 400 do 2065 obr/min

A



B

C

Akcesoria: strona 50

OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO	ZAKRES MOMENTU		PRĘDKOŚĆ OBROTOWA		DŁUGOŚĆ		CIĘŻAR	
			in.	Nm	ft.lb	obr/min//230 V	obr/min//110 V	mm	in.	kg	lb.
A	ECD5	615 165 068 0	Sześciokąt 1/4	2-6	1.5-4.4	2065	1548	346	13.6	1.0	2.4
B	ECD20	615 165 093 0	Sześciokąt 1/4	7-20	5.2-15	1560	1170	388	15.3	1.5	3.3
B	ECD30	615 165 094 0	Kwadrat 3/8	10-30	7.4-22	1100	825	380	15.0	1.5	3.3
C	ECD50	615 165 095 0	Kwadrat 3/8	16-50	11.8-37	1030	300	456	17.9	2.6	5.7
C	ECD70	615 165 096 0	Kwadrat 1/2	23-70	16.9-52	650	487	461	18.1	2.6	5.7
C	ECD120	615 165 097 0	Kwadrat 1/2	40-120	29.5-88	400	772	488	19.2	3.1	6.8

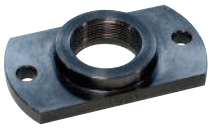
Elektryczne wrzeciona do zabudowy - CVICII

0.12 do 16 Nm (1.1 do 141.6 in.lb) - 840 do 2000 obr/min

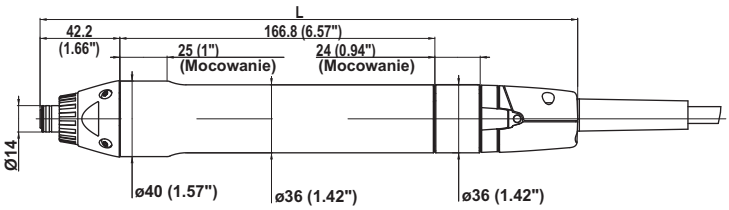
A

Głowica z odsadzeniem dla złącz umieszczonych w niewielkiej odległości od siebie (minimum 19mm)

Automatycznie dostosowuje skok w jednostkach wielowrzecionowych z wałkiem teleskopowym



Łatwy montaż wrzeciona dzięki kołnierzowi montażowemu

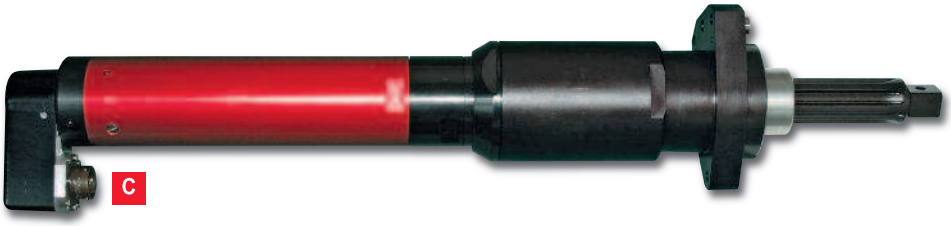


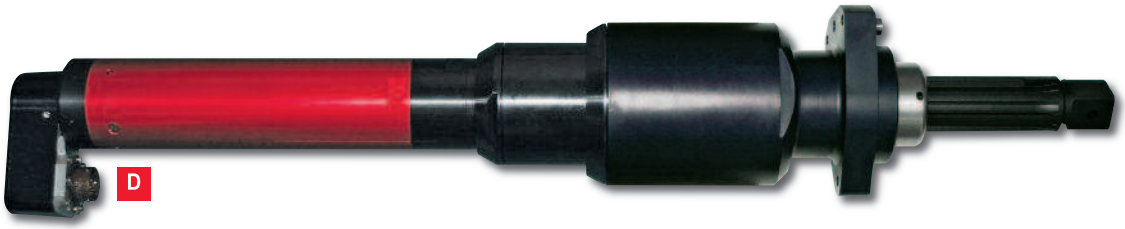
Akcesoria: strona 50

OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO	ZAKRES MOMENTU		PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	DŁUGOŚĆ L		CIĘŻAR	
			in.	Nm	in.lb	obr/min	mm	in.	kg	lb.
A	ECSF06	615 165 501 0	Sześciokąt 1/4 F	0.12-0.6	1.1-5.3	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECSF2	615 165 502 0	Sześciokąt 1/4 F	0.45-1.8	4.0-15.9	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECSF4	615 165 503 0	Sześciokąt 1/4 F	1.0-4.0	8.8-35.4	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECSF7	615 165 504 0	Sześciokąt 1/4 F	1.9-7.5	16.8-66.4	1800	285	11.2	0.7	1.5
A	ECSF10	615 165 505 0	Sześciokąt 1/4 F	2.5-10	22.1-88.5	1340	285	11.2	0.7	1.5
A	ECSF16	615 165 506 0	Sześciokąt 1/4 F	4.0-16	35.4-141.6	840	285	11.2	0.7	1.5

Elektryczne wrzeciona do zabudowy - CVICII

2.5 do 1350 Nm (1.8 do 995 ft.lb) - 39 do 2067 obr/min





Akcesoria: strona 51

Informacje dot. narzędzi serii MC z głowicą odsadzoną dostępne u regionalnego inżyniera sprzedaży

OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO KWADRAT	ZAKRES MOMENTU		PRĘDKOŚĆ OBROTOWA		WRZECIONO TELESKOPOWE		MIN. ODLEGŁOŚĆ OD OSI		DŁUGOŚĆ		CIĘŻAR	
			in.	Nm	ft.lb	obr/min/230 V	obr/min/110 V	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
A	MC35-10	615 165 107 0	3/8	2.5-8	1.8-5.9	2067	1344	50	1.97	43.2	1.7	276	10.9	1.7	3.7
A	MC35-20	615 165 108 0	3/8	5-15	3.7-11	2067	1344	50	1.97	43.2	1.7	301	11.8	2.0	4.4
A	MC38-10	615 165 109 0	3/8	10-30	7.4-22	1287	837	50	1.97	43.2	1.7	347	13.7	2.0	4.4
A	MC38-20	615 165 110 0	3/8	15-45	11-33	1092	710	50	1.97	43.2	1.7	347	13.7	2.0	4.4
B	MC51-10	615 165 111 0	1/2	25-70	18-52	650	423	50	1.97	51.2	2.0	366	14.4	2.9	6.4
B	MC51-20	615 165 112 0	1/2	45-135	33-99	403	262	50	1.97	51.2	2.0	393	15.4	3.5	7.7
B	MC60-10	615 165 113 0	1/2	30-60	22-44	923	600	50	1.97	60.2	2.4	417	16.4	4.8	10.6
B	MC60-20	615 165 114 0	3/4	60-110	44-81	507	330	50	1.97	60.2	2.4	417	16.4	4.8	10.6
B	MC60-30	615 165 115 0	3/4	80-190	59-140	299	195	50	1.97	60.2	2.4	453	17.8	5.2	11.5
C	MC80-10	615 165 116 0	3/4	100-195	74-144	286	186	60	2.36	80.2	3.2	480	18.9	9.8	21.6
C	MC80-20	615 165 117 0	3/4	150-300	110-221	195	127	60	2.36	80.2	3.2	480	18.9	9.8	21.6
C	MC80-30	615 165 118 0	1	220-420	162-309	130	85	60	2.36	80.2	3.2	480	18.9	9.8	21.6
C	MC80-40	615 165 119 0	1	270-550	199-405	91	59	60	2.36	80.2	3.2	480	18.9	9.8	21.6
D	MC106-10	615 165 120 0	1	500-1100	368-811	52	34	60	2.36	106.2	4.2	556	21.9	15.0	33.1
D	MC106-20	615 165 121 0	1	600-1350	442-995	39	25	60	2.36	106.2	4.2	556	21.9	15.0	33.1

Elektryczne wrzeciona do zabudowy - CVICII

15 do 550 Nm (11 do 405 ft.lb) - 91 do 1092 obr/min

Akcesoria: strona 51

OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO KWADRAT	ZAKRES MOMENTU		PRĘDKOŚĆ OBROTOWA		WRZECIONO TELESKOPOWE		MIN. ODLEGŁOŚĆ OD OSI		DŁUGOŚĆ L		CIĘŻAR	
			in.	Nm	ft.lb	obr/min/230 V	obr/min/110 V	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
A	MCL38-20	615 165 124 0	3/8	15-45	11-33	1092	710	50	1.97	43.2	1.7	140.5	5.5	3	6.6
B	MCL51-20	615 165 125 0	1/2	45-135	33-99	403	262	50	1.97	51.2	2.0	166.0	6.5	4	8.8
B	MCL60-20	615 165 126 0	3/4	60-110	44-81	481	313	50	1.97	60.2	2.4	178.0	7.0	6	13.2
B	MCL60-30	615 165 127 0	3/4	80-190	59-140	312	203	50	1.97	60.2	2.4	178.0	7.0	6	13.2
C	MCL80-40	615 165 128 0	1	270-550	199-405	91	59	60	2.40	80.2	3.2	241.0	9.5	11	24.2

System pozycjonowania Posco 500

Wydajna i ekonomiczna ochrona przed defektami

Głównymi elementami systemu Posco 500 są jednostka sterująca oraz statyw wyposażony w enkodery. Posco 500 umożliwia operatorom operacje dokręcania we właściwej sekwencji z prawidłowym momentem oraz właściwym narzędziem ustawionym w odpowiedniej pozycji.

Zwiększona wszechstronnność operatorów

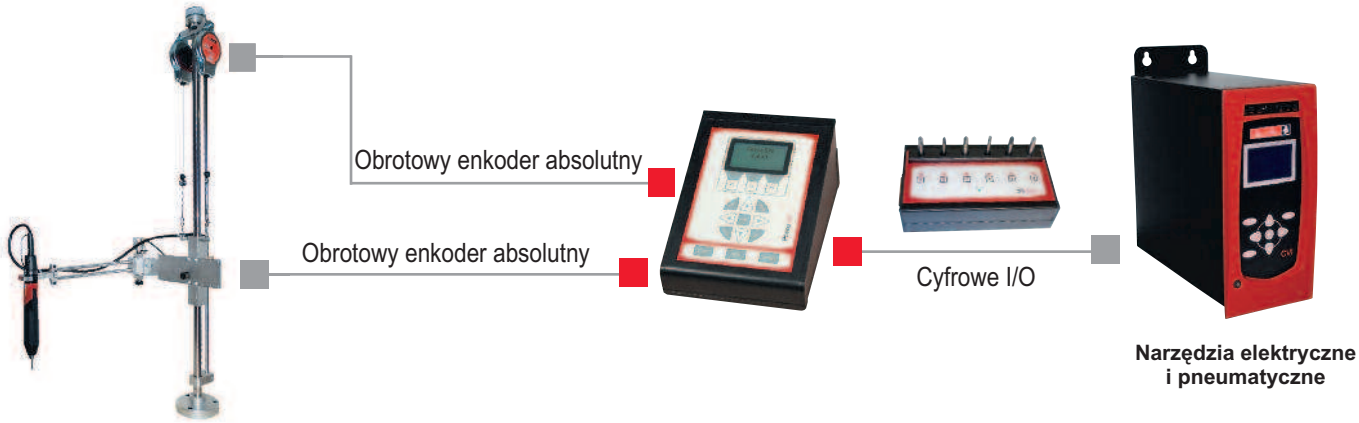
Istotną cechą systemu Posco jest posiadanie instrukcji krok po kroku, która efektywnie redukuje potrzebę szkolenia operatorów i pozwala im na bezproblemową zmianę wykonywanej operacji bez ryzyka obniżenia jakości.

Elastyczność i kontrola

Zastosowanie jednostki sterującej w połączeniu ze statywem wyposażonym w enkodery pozwala na prawidłowe ustawienie narzędzia w czasie operacji. Dzięki cyfrowym sygnałom wejścia i wyjścia sterowniki PLC uzyskują potwierdzenie wykonanej operacji.

Łatwość programowania

System Posco 500 pozwala na programowanie cyklu operacji poprzez tryb 'samouczenia się' oraz zapewnia wykonanie poszczególnych jej kroków we właściwej kolejności i przy najbardziej optymalnych warunkach.



Statyw z enkoderami X/Y z osią x-/y - opcja dodatkowa

PODSTAWY DO NARZĘDZI	NUMER KAT.
D53-20S X/Y	**615 397 018 0**
D53-20 X/Y	**615 396 933 0**
D53-20 X	**615 396 931 0**
D53-20 Y	**615 396 932 0**
D53-70 X/Y	**615 396 936 0**
D53-70 X	**615 396 934 0**
D53-70 Y	**615 396 935 0**

UCHWYTY DLA NARZĘDZI max 20Nm	NUMER KAT.
Uchwyt Ø25-41mm (1-1.6")	**615 396 616 0**
Uchwyt Ø40-50mm (1.57-1.97")	**615 396 628 0**

KABLE	NUMER KAT.
Kabel Posco 500 / Selektor bitów	**615 917 533 0**
Kabel Posco 500 / Wejście-Wyjście CVI	**615 917 534 0**
Kabel Y RS232	**615 917 536 0**

LICENCJE	NUMER KAT.
Odczyt kodów kreskowych	**615 927 571 0**
Zaawansowany tryb programowania	**615 927 572 0**
Oprogramowanie PC- 1 licencja	**615 927 573 0**
Oprogramowanie PC- 5 licencji	**615 927 574 0**
Oprogramowanie PC- 10 licencji	**615 927 575 0**
Obsługa systemu zapewnienia jakości FAS	**615 936 048 0**

POSCO 500	NUMER KAT.
Posco 500 wersja stacjonarna	**615 932 656 0**
Posco 500 wersja stacjonarna+ rozsz. We/Wy	**615 932 658 0**
Posco 500 do montażu na pow. pionowej + rozsz. We/Wy	**615 932 659 0**

INNE	NUMER KAT.
Moduł selektora bitów	**615 929 025 0**
Zestaw do montażu	**615 930 777 0**
Adaptor AC/DC 90-260V/24V 30 W	**615 936 047 0**
Dodatkowe porty I/O	**615 929 026 0**

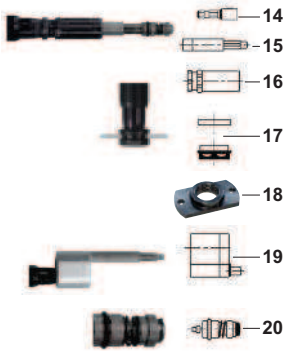
ECS / ECP / ECA / ECD

AKCESORIA W ZESTAWIE

POZYCJA		NUMER KAT.
1	Uchwyt boczny dla ECP wersje L/S/LT	467033
2	Uchwyt do podwieszania dla ECP.LT	467003
2	Uchwyt do podwieszania dla ECS	205 049 537 3
3	Uchwyt do podwieszania dla ECA15/20/30/40/60 / ECD	615 571 056 0
3	Uchwyt do podwieszania dla ECA90/115/125/150/200	615 571 050 0
•	Końcówka napędowa 3/8" dla ECA15/20/30/40/60	615 770 028 0
4	Uchwyt do zamocowania drążka reakcyjnego dla ECD20/30	615 396 191 0
4	Uchwyt do zamocowania drążka reakcyjnego dla ECD50/70/120	615 595 259 0
5	Wydłużona dźwignia uruchamiająca dla ECD5	615 396 584 0

AKCESORIA OPCJONALNE

POZYCJA		NUMER KAT.
6	Uchwyt reakcyjny dla ECS	615 397 016 0
7	Uchwyt boczny o wysokiej odporności dla ECP wersje L/S/LT	615 397 012 0
8	Złącze obrotowe 90° dla EC	615 396 300 0
3	Uchwyt do podwieszania dla ECSA	615 571 080 0
•	Obrotowy uchwyt do podwieszania dla ECP L/S	615 396 121 0
9	Obrotowy uchwyt do podwieszania dla ECP HT	615 571 072 0
10	Obrotowy uchwyt do podwieszania dla ECA20/30/40/60 / ECD5/20/30	615 396 228 0
10	Obrotowy uchwyt do podwieszania dla ECA70/90/115/125/150/200 / ECD506	615 396 229 0
•	Kabel o długości 4m dla ECP.LT	615 917 420 0
•	Uchwyt do zamocowania drążka reakcyjnego dla ECD20/30	615 396 191 0
11	Uchwyt do zamocowania drążka reakcyjnego dla ECA60	615 396 226 0
11	Uchwyt do zamocowania drążka reakcyjnego dla ECA70/90/115/125/150	615 396 227 0
•	Uchwyt do zamocowania drążka reakcyjnego dla ECA200	615 396 230 0
12	Wydłużona dźwignia uruchamiająca dla ECA / ECD	615 396 584 0
•	Uchwyt narzędzia dla ECD5	615 396 616 0
•	Uchwyt narzędzia dla ECS	615 396 616 0
13	Tuleja ochronna dla ECP HT	615 573 131 5

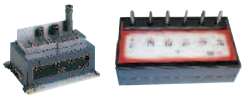


Wrzeciona teleskopowe dla ECS-M20/ECSF		
14	Przejściówka do podłączania bitów	103782
15	Wałek teleskopowy o skoku 25mm (1"), wrzeciono o przekroju kwadratowym 3/8"	108352
16	Wspornik wałka	108412
Zestaw montażowy dla ECS-M20/ECSF		
17	Zestaw montażowy do płyty	205 052 876 3
18	Kołnierz montażowy	205 052 875 3
Głowica przesunięta i wałek teleskopowy		
15	Wałek teleskopowy o skoku 25mm (1"), wrzeciono o przekroju kwadratowym 3/8"	108352
19	Głowica z odsadzeniem 30mm (1/18")	384993
Przejściówka do podłączania bitów		
20	Redukcja z kwadrat 3/8" do sześciokąt 1/4"	108322

ECS / ECP / ECA / ECD

Kabel dla ECP / ECA / ECD

Długość kabla:	3m (9.8ft)	5m (16ft)	10m (32.8ft)	15m (49.2ft)	20m (65.6ft)	25m (82ft)	30m (98ft)
• Kabel do kluczy elektrycznych	615 917 461 0	615 917 462 0	615 917 464 0	615 917 465 0			
• Przedłużacz do ECS		615 917 222 0	615 917 224 0	615 917 225 0	615 917 226 0	615 917 227 0	615 917 228 0



Selektory nasadek i bitów

• Selektor nasadek (brak nasadek w zestawie)	615 936 005 0
• Selektor bitów (brak bitów w zestawie)	615 929 535 0

Długość kabla:	1m (3.3ft)	2m (6.4ft)	5m (16ft)	10m (32.8ft)	15m (49.2ft)
• Kabel do selektora nasadek	615 917 241 0		615 917 242 0	615 917 244 0	615 917 245 0
• Kabel do selektora bitów		615 917 535 0			

Panel kontrolny

• Panel kontrolny	615 936 001 0

MC / MCL

AKCESORIA DODATKOWE

	NUMER KAT.
• Zestaw złączy montażowych dla MC35-10 do MC51-20	615 396 198 0
• Zestaw złączy montażowych dla MC60-10 do MC106-20	615 396 199 0

Uchwyt przetwornika dla narzędzi MC

• Kwadrat 3/8" dla MC35/MC38	615 396 426 0
• Kwadrat 1/2" dla MC51/MC60.10	615 396 427 0
• Kwadrat 3/4" dla MC60.20/MC60.30	615 396 428 0
• Kwadrat 3/4" dla MC80.10/MC80.20	615 396 429 0
• Kwadrat 1" dla MC80.30/40/MC106	615 396 430 0

Kable do narzędzi MC i MCL

Długość kabla:	5m (16ft)	10m (32.8ft)	15m (49.2ft)	20m (65.6ft)	25m (82ft)	30m (98ft)
• Kabel połączeniowy	615 917 232 0	615 917 234 0	615 917 235 0	615 917 236 0	615 917 237 0	615 917 238 0
• Przedłużacz kabla połączeniowego	615 917 222 0	615 917 224 0	615 917 225 0	615 917 226 0		

SLC

ESP C

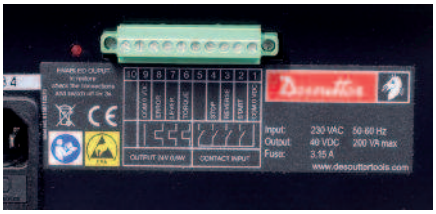
Pełna kontrola procesu montażu

Blokowanie narzędzia po przekroczeniu ustalonego czasu cyklu oraz automatyczna zmiana kierunku obrotów

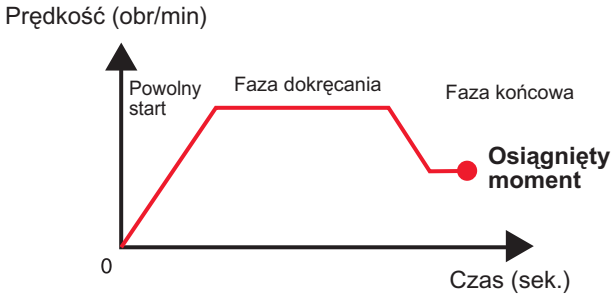
OK/NOK sygnalizacja błędu w przypadku ponownego dokręcania tej samej śruby

Łatwy w użyciu
Elastyczna klawiatura

Wejście/Wyjście w celu integracji z PLC dla uzyskania wielofunkcyjności



Kontrola prędkości na wszystkich etapach operacji: start, dokręcanie, faza końcowa



Parametry Regulacja momentu, regulacja czasu wolnego startu, prędkości dokręcania, czasu fazy dokręcania i końcowej dla złącz twardych, automatyczna zmiana obrotów, ochrona przeciwko ponownemu dokręcaniu, zatrzymanie narzędzia po upływie określonego czasu, wybór języka (FR, EN, E, P, ESP, I)

Wyjścia Osiągnięty moment, Narzędzie w cyklu, Sygnalizowanie błędu,

Wejścia Start z zewnątrz, zmiana obrotów z zewnątrz, zatrzymanie z zewnątrz

MODEL	NUMER KATALOGOWY	ZAKRES MOMENTU		ZASILANIE	WYMIARY SZEROKOŚĆ		WYSOKOŚĆ		GŁĘBOKOŚĆ		CIĘŻAR	
		Nm	In.lb		mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
ESP C 220 V	**615 165 480 0**	0.5-15	4.4-132.7	AC 230 50Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
ESP C 110 V	**615 165 484 0**	0.5-15	4.4-132.7	AC120 60Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
ESP C LT 220 V	**615 165 481 0**	0.5-7.0	4.4-61.9	AC230 50Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
ESP C LT 110 V	**615 165 485 0**	0.5-7.0	4.4-61.9	AC120 60Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4

ZESTAW STARTOWY zamawia się razem ze sterownikiem. Zawiera: **kabel zasilający**

KABEL	OPIS	NUMER KAT.
A	UK	**615 917 202 0**
B	USA	**615 917 203 0**
C	Europejska	**615 917 201 0**

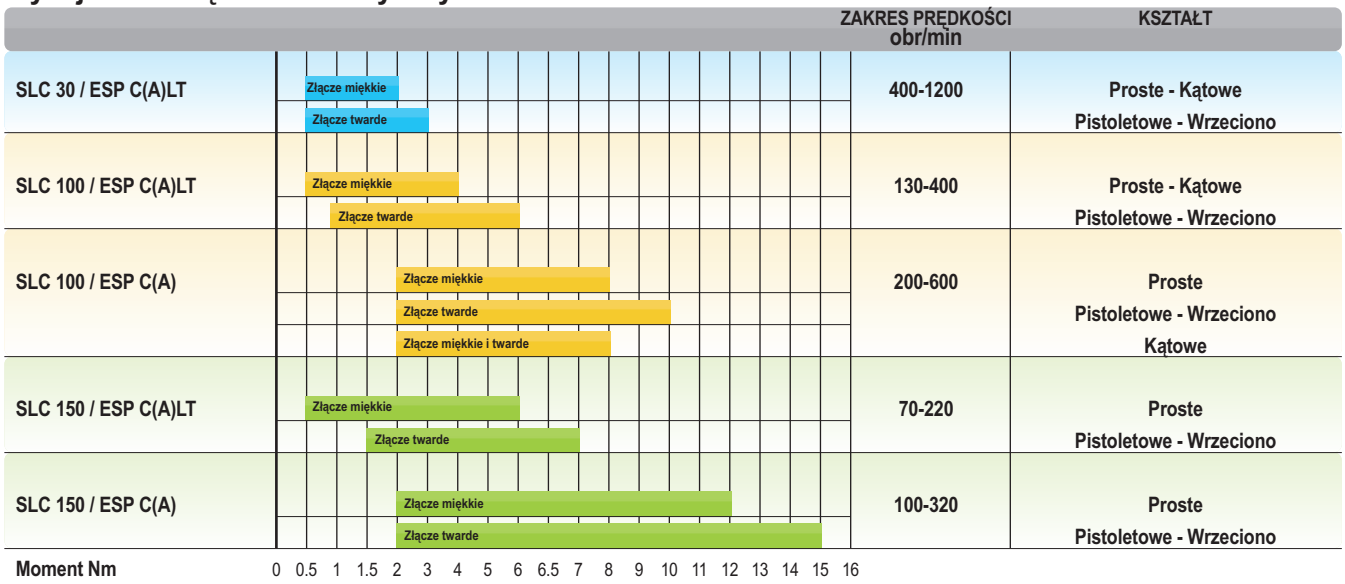
Przykład zamówienia

		NUMER KAT.
Narzędzie	**SLC030-P1200-C4Q**	**615 165 488 0**
Sterownik programowalny	**ESP C LT 220V**	**615 165 481 0**
Zestaw startowy	**UK**	**615 917 202 0**

Wkrętaki niskonapięciowe

Zakres momentu

Wydajność wkrętaków elektrycznych - Seria SLC

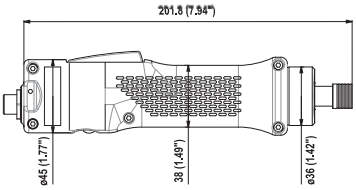


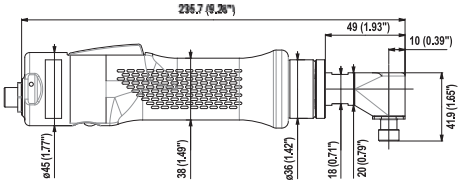
Wkrętaki proste i kątowe -SLC

0.5 do 15 Nm (4.4 do 132.7 in.lb) - 70 do 1200 obr/min

A

B



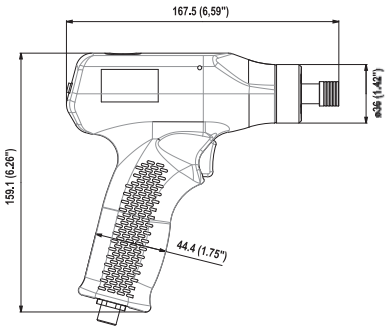


Akcesoria: strona 63

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO SZEŚCIOKĄT	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	ZAKRES MOMENTU ZŁ. MIĘKKIE	ZAKRES MOMENTU ZŁ. MIĘKKIE	ZAKRES MOMENTU ZŁ. TWARDE	ZAKRES MOMENTU ZŁ. TWARDE	CIĘŻAR	CIĘŻAR	STEROWNIK
			in.	obr/min	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb	
PROSTE - NISKONAPIĘCIOWE - KONTROLA POBORU PRĄDU - ODCIĘCIE ZASILANIA											
A	SLC030-L1200-C4Q	615 165 500 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.5	1.1	ESP C(A) LT
A	SLC100-L600-C4Q	615 165 466 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.5	1.1	ESP C(A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.5	1.1	ESP C(A)
A	SLC150-L320-C4Q	615 165 467 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.5	1.1	ESP C(A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.5	1.1	ESP C(A)
KĄTOWE - NISKONAPIĘCIOWE - KONTROLA POBORU PRĄDU - ODCIĘCIE ZASILANIA											
B	SLC030-L1200-C90A4H	615 165 478 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.7	1.5	ESP C(A) LT
B	SLC100-L600-C90A4H	615 165 479 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.7	1.5	ESP C(A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.7	1.5	ESP C(A)

Wkrętaki pistoletowe SLC

0.5 do 15 Nm (4.4 do 132.7 in.lb) - 70 do 1200 obr/min

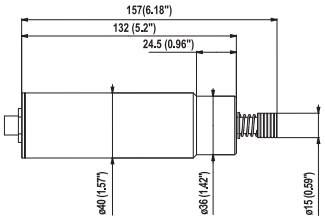


Akcesoria: strona 63

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO SZEŚCIOKĄT	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	ZAKRES MOMENTU ZŁ. MIĘKKIE		ZŁ. MIĘKKIE		ZŁ. TWARDE		ZŁ. TWARDE	CIĘŻAR		STEROWNIK
			in.	obr/min	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb		
PISTOLETOWE - NISKONAPIĘCIOWE - KONTROLA POBORU PRĄDU - ODCIĘCIE ZASILANIA														
A	SLC030-P1200-C4Q	615 165 488 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.6	1.3	ESP C(A) LT			
A	SLC100-P600-C4Q	615 165 462 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.6	1.3	ESP C(A) LT			
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.6	1.3	ESP C(A)			
A	SLC150-P320-C4Q	615 165 463 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.6	1.3	ESP C(A) LT			
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.6	1.3	ESP C(A)			
PISTOLETOWE Z ZASILANIEM OD GÓRY - KONTROLA POBORU PRĄDU - ODCIĘCIE ZASILANIA														
B	SLC030-T1200-C4Q	615 165 489 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.6	1.3	ESP C(A) LT			
B	SLC100-T600-C4Q	615 165 464 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.6	1.3	ESP C(A) LT			
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.6	1.3	ESP C(A)			
B	SLC150-T320-C4Q	615 165 465 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.6	1.3	ESP C(A) LT			
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.6	1.3	ESP C(A)			

SLC - Automatyzacja - Uruchamiane z zewnątrz

0.5 do 15 Nm (4.4 do 132.7 in.lb) - 70 do 1200 obr/min



Akcesoria: strona 63

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO SZEŚCIOKĄT	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	ZAKRES MOMENTU ZŁ. MIĘKKIE		ZŁ. MIĘKKIE		ZŁ. TWARDE		ZŁ. TWARDE	CIĘŻAR		STEROWNIK
			in.	obr/min	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb		
AUTOMATYZACJA - JEDNOSTKI URUCHAMIANE Z ZEWNĄTRZ														
A	SLC030-F1200-C4Q	615 165 490 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.5	1.1	ESP C(A) LT			
A	SLC100-F600-C4Q	615 165 468 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.5	1.1	ESP C(A) LT			
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.5	1.1	ESP C(A)			
A	SLC150-F320-C4Q	615 165 469 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.5	1.1	ESP C(A) LT			
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.5	1.1	ESP C(A)			

SLK: proste i sprawdzone rozwiązanie

Elastyczny

- Wbudowany zaczep do podwieszania narzędzia.
- Ustawianie momentu nie wymaga dodatkowych kluczy.
- Przełącznik zmiany obrotów z pozycją blokowania narzędzia.

Wydajny

- Szczeliny wentylacyjne dla zapewnienia pracy narzędzia bez ryzyka przegrzania.
- Liniowa regulacja momentu za pomocą uchwytu.

Szybka naprawa

- Łatwa naprawa konserwacyjna dzięki szybkiej wymianie szczotek.
- W zestawie dołączone zapasowe szczotki.

Wygodny w użyciu

- Długi, zaokrąglony spust z łatwym dostępem dla operatora.
- Miękka, gumowa obudowa zapewnia pewny chwyt narzędzia.
- Rozszerzany ku dołowi kształt i przekrój stożkowy zapewniają komfort podczas operacji montażu.
- Uchwyty na palce zmniejszają ryzyko ześlizgnięcia się dłoni i pozwalają operatorowi na pewne trzymanie narzędzia, co pozwala lepiej skoncetrować się na wykonywanym zadaniu.

CERTYFIKAT ESD

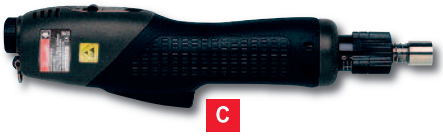
Zaadaptowane do zastosowań w dziedzinie elektroniki i montażu urządzeń. Seria wkrętaków niskonapięciowych SLK posiada certyfikat ESD w celu zapewnienia ochrony komponentów elektronicznych

Wkrętaki niskonapięciowe SLK

0.02 do 4.7 Nm (0.18 do 41.6 in.lb) - 530 do 1000 obr/min

A

B


C

D

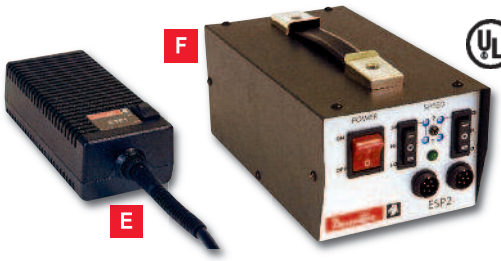
E

Sterowniki

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	OPIS	WYMIARY SZEROKOŚĆ		WYSOKOŚĆ		GŁĘBOKOŚĆ		CIĘŻAR	
				mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
E	ESP1	615 932 635 0	1 wkrętak - zasilanie 100-240V	75	2.95	55	2.17	160	6.30	0.5	1.1
F	ESP2	615 932 636 0	2 wkrętaki - zasilanie 100-240V	118	4.65	85	3.35	210	8.27	2.5	5.5

ZESTAW STARTOWY zamawia się razem ze sterownikiem. Zawiera: **kabel zasilający**

KABEL	OPIS	NUMER KAT.
A	UK	615 917 202 0
B	USA	615 917 203 0
C	Europejska	615 917 201 0



Akcesoria: strona 63

Zalecany cykl pracy: maksymalnie 15 śrub na minutę

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO SZEŚCIOKĄT	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM		ZAKRES MOMENTU		DŁUGOŚĆ		CIĘŻAR		NAPIĘCIE VDC	STEROWNIK
			in.	Hi obr/min	Lo obr/min	Nm	in.lb	mm	in.	kg	lb		
URUCHAMIANIE PRZEZ DOCISK - NISKONAPIĘCIOWE - ZE SPRZĘGŁEM ODŁĄCZAJĄCYM													
A	SLK011-A1000-S4Q	615 165 257 0	1/4	1000	700	0.10-1.18	0.88-10.4	218	8.6	0.48	1.06	24 or 32	ESP1 lub 2
A	SLK015-A1000-S4Q	615 165 258 0	1/4	1000	700	0.29-1.57	2.57-13.9	218	8.6	0.48	1.06	24 or 32	ESP1 lub 2
•	SLK017-A1000-S4Q	615 165 562 0	1/4	1000	700	0.39-1.76	3.45-15.6	260	10.2	0.60	1.32	24 or 32	ESP1 lub 2
B	SLK022-A1000-S4Q	615 165 473 0	1/4	1000	700	0.60-2.25	5.31-19.9	308	12.1	0.69	1.52	24 or 32	ESP1 lub 2
•	SLK023-A750-S4Q	615 165 563 0	1/4	750	520	0.59-2.35	5.22-20.8	260	10.2	0.60	1.32	24 or 32	ESP1 lub 2
•	SLK029-A530-S4Q	615 165 564 0	1/4	530	370	0.78-2.94	6.9-26.0	260	10.2	0.60	1.32	24 or 32	ESP1 lub 2
B	SLK031-A750-S4Q	615 165 474 0	1/4	750	500	1.00-3.14	8.85-27.8	308	12.1	0.69	1.52	24 or 32	ESP1 lub 2
B	SLK047-A530-S4Q	615 165 475 0	1/4	530	350	1.50-4.70	13.28-41.6	308	12.1	0.69	1.52	24 or 32	ESP1 lub 2
URUCHAMIANIE DŹWIGNIĄ - NISKONAPIĘCIOWE - ZE SPRZĘGŁEM ODŁĄCZAJĄCYM													
C	SLK003-L1000-S4Q	615 165 252 0	1/4	1000	700	0.02-0.34	0.18-3.01	224	8.8	0.27	0.59	24 or 32	ESP1 lub 2
C	SLK007-L1000-S4Q	615 165 253 0	1/4	1000	700	0.05-0.69	0.44-6.11	224	8.8	0.27	0.59	24 or 32	ESP1 lub 2
C	SLK010-L670-S4Q	615 165 254 0	1/4	670	470	0.10-0.98	0.88-8.67	224	8.8	0.27	0.59	24 or 32	ESP1 lub 2
•	SLK011-L1000-S4Q	615 165 255 0	1/4	1000	700	0.10-1.18	0.88-10.4	239	9.4	0.48	1.06	24 or 32	ESP1 lub 2
•	SLK015-L1000-S4Q	615 165 256 0	1/4	1000	700	0.29-1.57	2.57-13.9	239	9.4	0.48	1.06	24 or 32	ESP1 lub 2
E	SLK017-L1000-S4Q	615 165 559 0	1/4	1000	700	0.39-1.76	3.45-15.6	260	10.2	0.60	1.32	24 or 32	ESP1 lub 2
D	SLK022-L1000-S4Q	615 165 470 0	1/4	1000	700	0.60-2.25	5.31-19.9	308	12.1	0.70	1.55	24 or 32	ESP1 lub 2
E	SLK023-L750-S4Q	615 165 560 0	1/4	750	520	0.59-2.35	5.22-20.8	260	10.2	0.60	1.32	24 or 32	ESP1 lub 2
E	SLK029-L530-S4Q	615 165 561 0	1/4	530	370	0.78-2.94	6.9-26.0	260	10.2	0.60	1.32	24 or 32	ESP1 lub 2
D	SLK031-L750-S4Q	615 165 471 0	1/4	750	500	1.00-3.14	8.85-27.8	308	12.1	0.70	1.55	24 or 32	ESP1 lub 2
D	SLK047-L530-S4Q	615 165 472 0	1/4	530	350	1.50-4.70	13.28-41.6	308	12.1	0.70	1.55	24 or 32	ESP1 lub 2

Sterowniki ESP7 dla wkrętaków SLE

Port umożliwiający podłączenie karty rozszerzającej możliwości urządzenia (opcje 2,3,4,5)

Zasilanie z możliwością dostosowania napięcia AC230, 50Hz lub AC120, 60Hz

Trzy przyciski przyśpieszają proces programowania

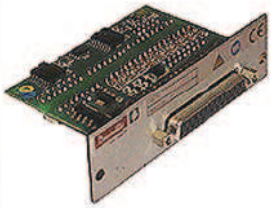
Wyświetlacz LCD do programowania i wyświetlania parametrów cyklu

Wskaźnik pełnego cyklu

Możliwość montażu urządzenia na ścianie

DANE TECHNICZNE

GŁÓWNE FUNKCJE	WERSJE				
	OPCJA 1	OPCJA 2	OPCJA 3	OPCJA 4	OPCJA 5
STEROWNIK PROGRAMOWALNY					
Programowanie zabezpieczone hasłem	✔	✔	✔	✔	✔
Automatyczne rozpoznawanie narzędzia	✔	✔	✔	✔	✔
Przywracanie ustawień fabrycznych	✔	✔	✔	✔	✔
Auto Start	✔	✔	✔	✔	✔
Obroty prawe/lewe	✔	✔	✔	✔	✔
Wskaźnik pracy narzędzia	✔	✔	✔	✔	✔
Funkcja liczenia cykli dokręceń	✔	✔	✔	✔	✔
KARTY ROZSZERZAJĄCE					
Regulacja prędkości - Wolny start		✔	✔	✔	✔
Regulacja prędkości - Faza wkręcania		✔	✔		✔
Regulacja prędkości - Faza końcowa		✔	✔	✔	✔
Regulacja prędkości odkręcania		✔	✔		✔
Automatyczna zmiana obrotów			✔	✔	✔
Kontrola dokręcania na podstawie poboru prądu				✔	✔
4 Grupy parametrów			✔	✔	✔
Możliwości systemu FAS (narzędzia uruchamiane dźwignią i przez docisk)					✔
Port interfejsu zdalnego		✔	✔	✔	✔



MODEL	NUMER KATALOGOWY	DLA NARZĘDZI	ZASILANIE Z MOŻLIWOŚCIĄ DOSTOSOWANIA NAPIĘCIA		WYMIARY SZEROKOŚĆ		WYSOKOŚĆ		GŁĘBOKOŚĆ		CIĘŻAR	
			AC230	AC120	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
STEROWNIK PROGRAMOWALNY												
ESP7	**111362**	SLE	50Hz	60Hz	143	5.6	212	8.3	115	4.5	5	11.3
KARTY ROZSZERZAJĄCE												
OPCJA 2	**108242**										0.21	0.46
OPCJA 3 i 4	**108252**										0.25	0.55
OPCJA 5	**108262**										0.34	0.75

ZESTAW STARTOWY zamawia się razem ze sterownikiem. Zawiera: **kabel zasilający**

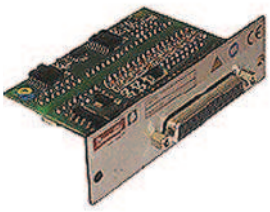
KABEL	OPIS	NUMER KAT.
A	UK	615 917 202 0
B	USA	615 917 203 0
C	Europejska	615 917 201 0

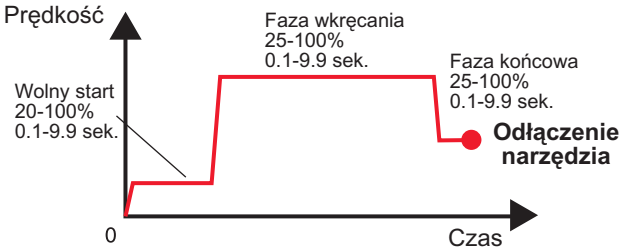
Przykład zamówienia

		NUMER KAT.
Narzędzia - tylko modele z kontrolą sprzęgła	**SLE017-A1500-S4Q**	**1464864**
Sterownik programowalny	**ESP7**	**111362**
Karta rozszerzająca	**Opcja 2**	**108242**
Zestaw startowy	**UK**	**615 917 202 0**

Opcje kontroli

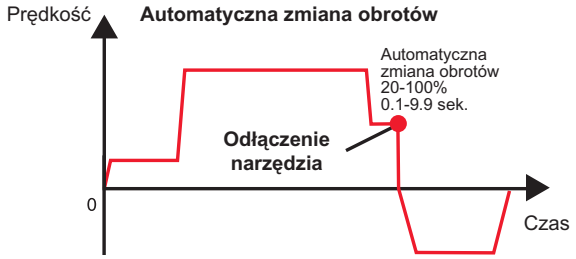
OPCJA 2 - narzędzia ze sprzęgłem odłączającym i regulacją prędkości obrotowej

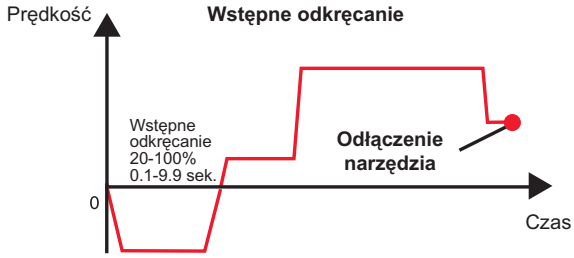




Parametry Tryb uruchomienia narzędzia, tryb dokręcania, odkręcania lub sygnalizacja zatrzymania narzędzia, wolny start - programowanie długości fazy i prędkości, faza wkręcania - programowanie długości fazy i prędkości, faza końcowa - programowanie długości fazy i prędkości, tryb odkręcania - programowanie prędkości
Wyjścia Cykl zakończony, cykl nieukończony, uziemienie 24V DC
Wejścia Zmiana obrotów z zewnątrz, zatrzymanie z zewnątrz, +24V DC

OPCJA 3 – narzędzia ze sprzęgłem odłączającym, regulacją prędkości obrotowej oraz automatyczną zmianą obrotów
OPCJA 4 – narzędzia typu Current- kalkulacja momentu dokręcania na podstawie poboru prądu z regulacją prędkości obrotowej oraz automatyczną zmianą obrotów

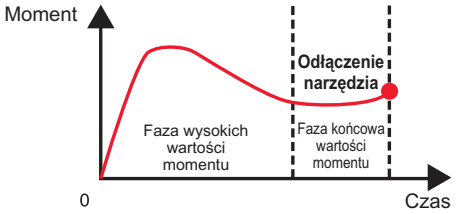




Parametry Jak w opcji 2 plus wybór programu (maksimum 4), czas wstępnego dokręcania czas trybu automatycznej zmiany obrotów
Wyjścia Cykl zakończony, cykl nieukończony, uziemienie 24V DC
Wejścia Zmiana obrotów z zewnątrz, zatrzymanie z zewnątrz, wybór programu, +24V DC

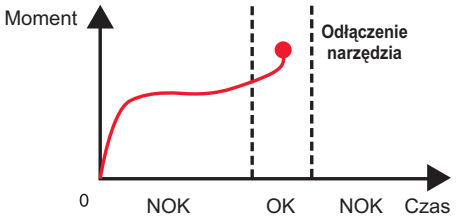
OPCJA 5 – Narzędzia typu Current lub ze sprzęgłem odłączającym- kalkulacja momentu dokręcania na podstawie poboru prądu z regulacją prędkości obrotowej oraz automatyczną zmianą obrotów, narzędzia typu Current z wysoką wartością momentu oraz zapewnienie jakości dokręcania

Ta opcja posiada wszystkie cechy opcji 3 i 4 plus:



Kontrola poboru prądu przy wysokich wartościach momentu
Ta funkcja pozwala na wkręcanie w pierwszej fazie procesu montażu z wyższym momentem niż ten docelowy w fazie końcowej.

Tego typu rozwiązanie znajduje zastosowanie dla procesów gdzie stosowane są śruby tworzące gwint, śruby samogwintujące do cienkich blach lub miękkich tworzyw sztucznych, nakrętki samohamowne, gwinty bez zachowanej osiowości i komponenty kruche.



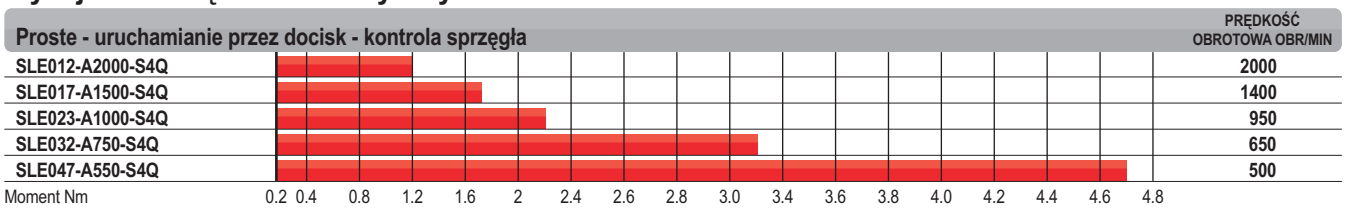
System zapewnienia jakości
System zapewnienia jakości daje możliwość zweryfikowania, czy wszystkie śruby zostały poprawnie dokręcone. Poprzez porównanie czasu trwania sygnałów elektrycznych odbieranych z narzędzia proces montażu może być kontrolowany - wygenerowane zostaną sygnały wyjściowe OK lub NOK. Sygnały wyjściowe można zsumować, aby wykazać, że wszystkie śruby zostały dokręcone prawidłowo.

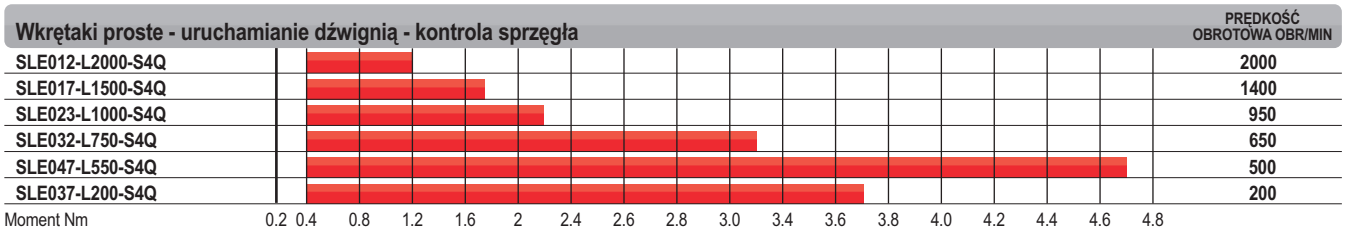
Parametry Jak w Opcji 2, 3 i 4 plus obsługa FAS, obsługa wysokich wartości prądu, ograniczenia czasowe dla FAS, ilość śrub w grupie (FAS), uruchomienie grupy (FAS), raport NOK - blokowanie narzędzia (FAS), tryb wyboru sekwencji dokręcania.
Wyjścia Jak w opcji 2, 3 i 4 plus n śrub OK, n śrub NOK
Wejścia Jak w opcji 2, 3 i 4 plus resetowanie ostatniego cyklu, resetowanie wszystkich cykli, potwierdzenie NOK w celu uznania NOK, uruchomienie grupy (utrzymywane podczas cyklu)

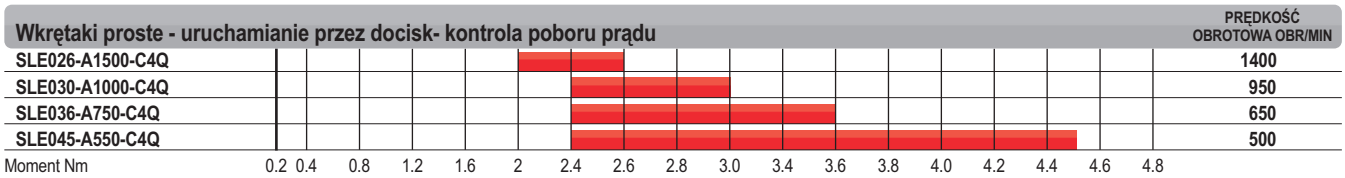
Wkrętaki o dużej mocy

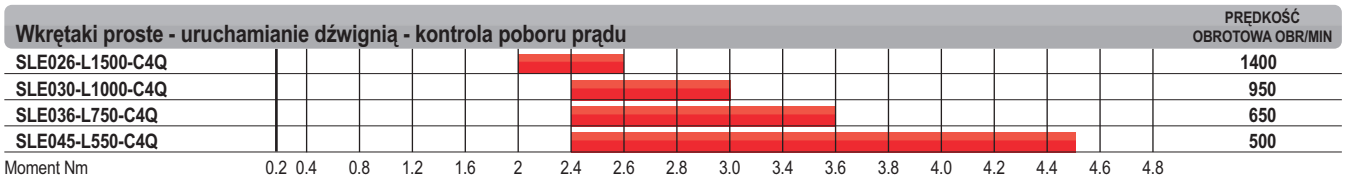
Zakres momentu

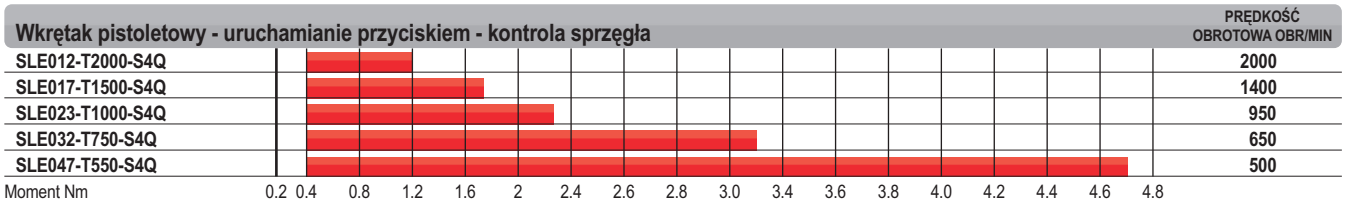
Wydajność wkrętaków elektrycznych - serie SLE

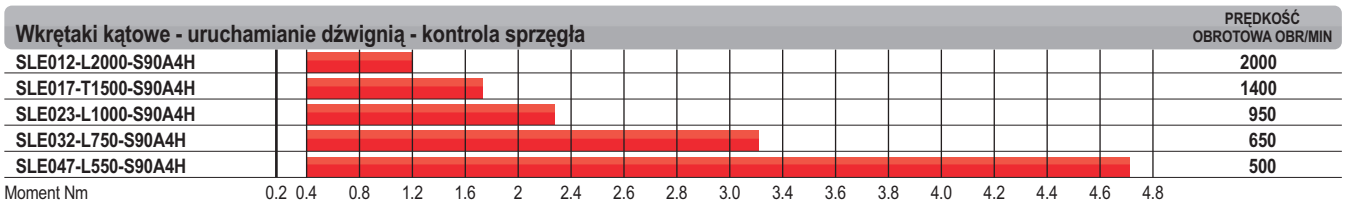






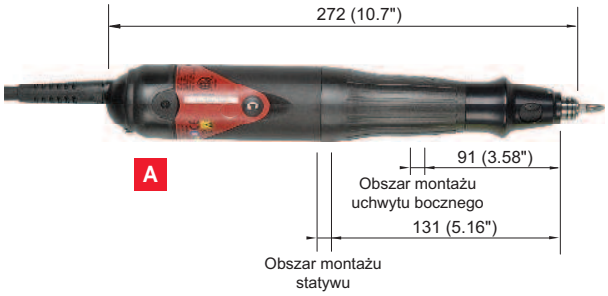


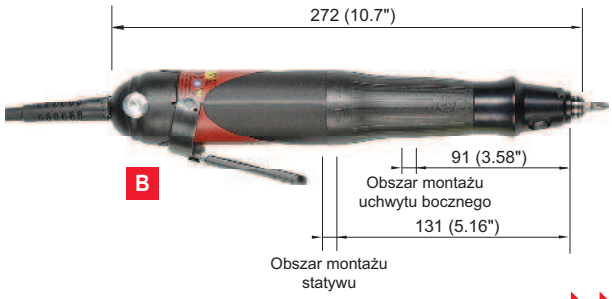




SLE - wkrętaki proste

0.2 do 4.7 Nm (1.8 do 41.6 in.lb) - 200 do 2000 obr/min



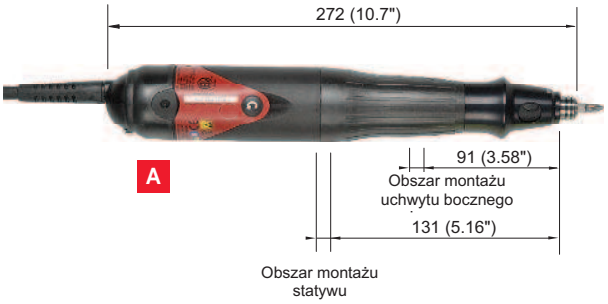


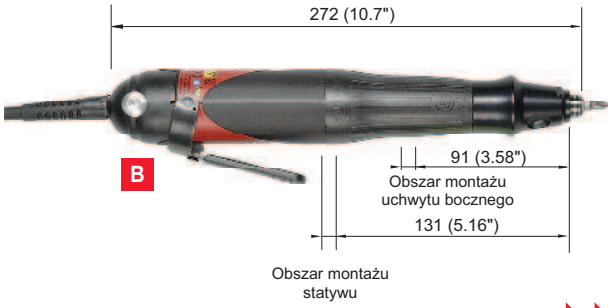
Akcesoria: strona 63

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO SZEŚCIOKĄT	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	ZAKRES MOMENTU		ZAMONTOWANA SPRĘŻYNA SPRZĘGŁA		CIĘŻAR		NAPIĘCIE	STEROWNIK
			in.	obr/min	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb	VDC	
URUCHAMIANIE PRZEZ DOCISK - NISKONAPIĘCIOWE - ZE SPRZĘGŁEM ODŁĄCZAJĄCYM												
A	SLE012-A2000-S4Q	1464854	1/4	2000	0.2-1.2	1.8-10.6	0.4-1.2	3.5-10.6	0.64	1.4	40	ESP7
A	SLE017-A1500-S4Q	1464864	1/4	1400	0.2-1.7	1.8-15.0	0.4-1.7	3.5-15.0	0.64	1.4	40	ESP7
A	SLE023-A1000-S4Q	1464874	1/4	950	0.2-2.3	1.8-20.3	0.4-2.3	3.5-20.3	0.64	1.4	40	ESP7
A	SLE032-A750-S4Q	1464884	1/4	650	0.2-3.2	1.8-28.3	1.5-3.2	13.3-28.3	0.64	1.4	40	ESP7
A	SLE047-A550-S4Q	1464894	1/4	500	0.2-4.7	1.8-41.6	1.5-4.7	13.3-41.6	0.64	1.4	40	ESP7
URUCHAMIANIE DŹWIGNIĄ - NISKONAPIĘCIOWE - ZE SPRZĘGŁEM ODŁĄCZAJĄCYM												
B	SLE012-L2000-S4Q	1464904	1/4	2000	0.4-1.2	3.5-10.6	0.4-1.2	3.5-10.6	0.68	1.5	40	ESP7
B	SLE017-L1500-S4Q	1464914	1/4	1400	0.4-1.7	3.5-15.0	0.4-1.7	3.5-15.0	0.68	1.5	40	ESP7
B	SLE023-L1000-S4Q	1464924	1/4	950	0.4-2.3	3.5-20.3	0.4-2.3	3.5-20.3	0.68	1.5	40	ESP7
B	SLE032-L750-S4Q	1464934	1/4	650	0.4-3.2	3.5-28.3	1.5-3.2	13.3-28.3	0.68	1.5	40	ESP7
B	SLE047-L550-S4Q	1464944	1/4	500	0.4-4.7	3.5-41.6	1.5-4.7	13.3-41.6	0.68	1.5	40	ESP7
B	SLE037-L200-S4Q	615 165 373 0	1/4	200	0.4-3.7	3.5-32.3	1.1-3.7	9.7-32.8	0.68	1.5	40	ESP7

SLE - wkrętaki proste

2.0 do 4.5 Nm (17.7 do 39.8 in.lb) - 500 do 1400 obr/min



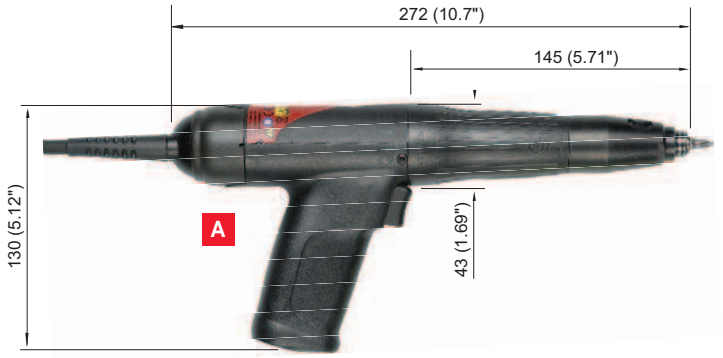


Akcesoria: strona 63

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO SZEŚCIOKĄT	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	ZAKRES MOMENTU		ZAMONTOWANA SPRĘŻYNA SPRZĘGŁA		CIĘŻAR		NAPIĘCIE	STEROWNIK
			in.	obr/min	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb	VDC	
URUCHAMIANIE PRZEZ DOCISK - NISKONAPIĘCIOWE - KONTROLA POBORU PRĄDU - ODŁĄCZANIE ZASILANIA												
A	SLE026-A1500-C4Q	1465414	1/4	1400	2.0-2.6	17.7-23.0	1.4-1.6	12.3-14.1	0.6	1.3	40	ESP7
A	SLE030-A1000-C4Q	1465424	1/4	950	2.4-3.0	21.2-26.5	1.8-2.1	15.9-18.5	0.6	1.3	40	ESP7
A	SLE036-A750-C4Q	1465434	1/4	650	2.4-3.6	21.2-31.8	1.8-2.8	15.9-24.7	0.6	1.3	40	ESP7
A	SLE045-A550-C4Q	1465444	1/4	500	2.4-4.5	21.2-39.8	1.9-3.8	16.8-33.6	0.6	1.3	40	ESP7
URUCHAMIANIE DŹWIGNIĄ - NISKONAPIĘCIOWE - KONTROLA POBORU PRĄDU - ODŁĄCZANIE ZASILANIA												
B	SLE026-L1500-C4Q	1465884	1/4	1400	2.0-2.6	17.7-23.0	1.4-1.6	12.3-14.1	0.64	1.4	40	ESP7
B	SLE030-L1000-C4Q	1465894	1/4	950	2.4-3.0	21.2-26.5	1.8-2.1	15.9-18.5	0.64	1.4	40	ESP7
B	SLE036-L750-C4Q	1465904	1/4	650	2.4-3.6	21.2-31.8	1.8-2.8	15.9-24.7	0.64	1.4	40	ESP7
B	SLE045-L550-C4Q	1465914	1/4	500	2.4-4.5	21.2-39.8	1.9-3.8	16.8-33.6	0.64	1.4	40	ESP7

SLE - Wkrętaki pistoletowe

0.4 do 4.7 Nm (3.5 do 41.6 in.lb) - 500 do 2000 obr/min

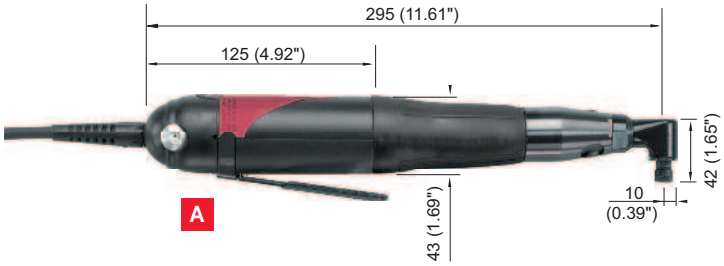


Akcesoria: strona 63

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO SZEŚCIOKĄT	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	ZAKRES MOMENTU		ZAMONTOWANA SPRĘŻYNA SPRZĘGŁA		CIĘŻAR		NAPIĘCIE	STEROWNIK
			in.	obr/min	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb	VDC	
URUCHAMIANIE PRZYCISKIEM SPUSTOWYM - NISKONAPIĘCIOWE - ZE SPRZĘGŁEM ODŁĄCZAJĄCYM												
A	SLE012-T2000-S4Q	1465004	1/4	2000	0.4-1.2	3.5-10.6	0.4-1.2	3.5-10.6	0.71	1.6	40	ESP7
A	SLE017-T1500-S4Q	1465014	1/4	1400	0.4-1.7	3.5-15.0	0.4-1.7	3.5-15.0	0.71	1.6	40	ESP7
A	SLE023-T1000-S4Q	1465024	1/4	950	0.4-2.3	3.5-20.3	0.4-2.3	3.5-20.3	0.71	1.6	40	ESP7
A	SLE032-T750-S4Q	1465034	1/4	650	0.4-3.2	3.5-28.3	1.5-3.2	13.3-28.3	0.71	1.6	40	ESP7
A	SLE047-T550-S4Q	1465044	1/4	500	0.4-4.7	3.5-41.6	1.5-4.7	13.3-41.6	0.71	1.6	40	ESP7

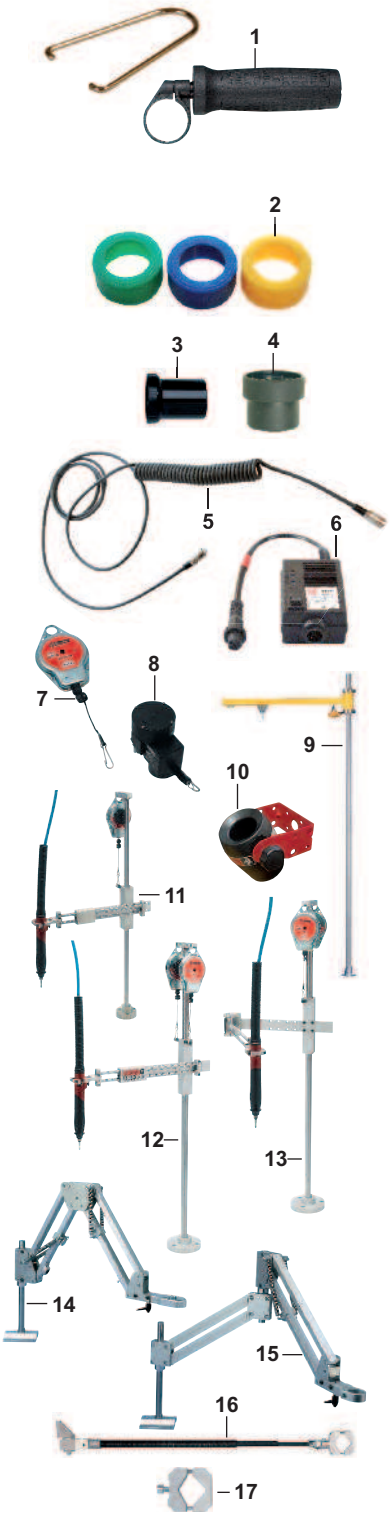
SLE - Wkrętaki kątowe

0.4 do 4.7 Nm (3.5 do 41.6 in.lb) - 500 do 2000 obr/min



Akcesoria: strona 63

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO SZEŚCIOKĄT	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	ZAKRES MOMENTU		ZAMONTOWANA SPRĘŻYNA SPRZĘGŁA		CIĘŻAR		NAPIĘCIE	STEROWNIK
			in.	obr/min	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb	VDC	
URUCHAMIANIE DŹWIGNIĄ - NISKONAPIĘCIOWE - ZE SPRZĘGŁEM ODŁĄCZAJĄCYM												
A	SLE012-L2000-S90A4H	1464954	1/4	2000	0.4-1.2	3.5-10.6	0.4-1.2	3.5-10.6	0.81	1.8	40	ESP7
A	SLE017-L1500-S90A4H	1464964	1/4	1400	0.4-1.7	3.5-15.0	0.4-1.7	3.5-15.0	0.81	1.8	40	ESP7
A	SLE023-L1000-S90A4H	1464974	1/4	950	0.4-2.3	3.5-20.3	0.4-2.3	3.5-20.3	0.81	1.8	40	ESP7
A	SLE032-L750-S90A4H	1464984	1/4	650	0.4-3.2	3.5-28.3	1.5-3.2	13.3-28.3	0.81	1.8	40	ESP7
A	SLE047-L550-S90A4H	1464994	1/4	500	0.4-4.7	3.5-41.6	1.5-4.7	13.3-41.6	0.81	1.8	40	ESP7



SLC / SLK / SLE

AKCESORIA W ZESTAWIE

POZYCJA	SLC	SLK	SLE
• Uchwyt do podwieszania	615 360 222 0		443703
1 Dodatkowy uchwyt dla modeli 550 obr/min			467033
• Klucze do regulacji sprzęgła			69773/443713
• Kabel narzędzia / sterownika L = 2.5m (8.2ft)	615 360 223 0		
• Kabel L = 1.83m (6ft)		615 360 001 0	

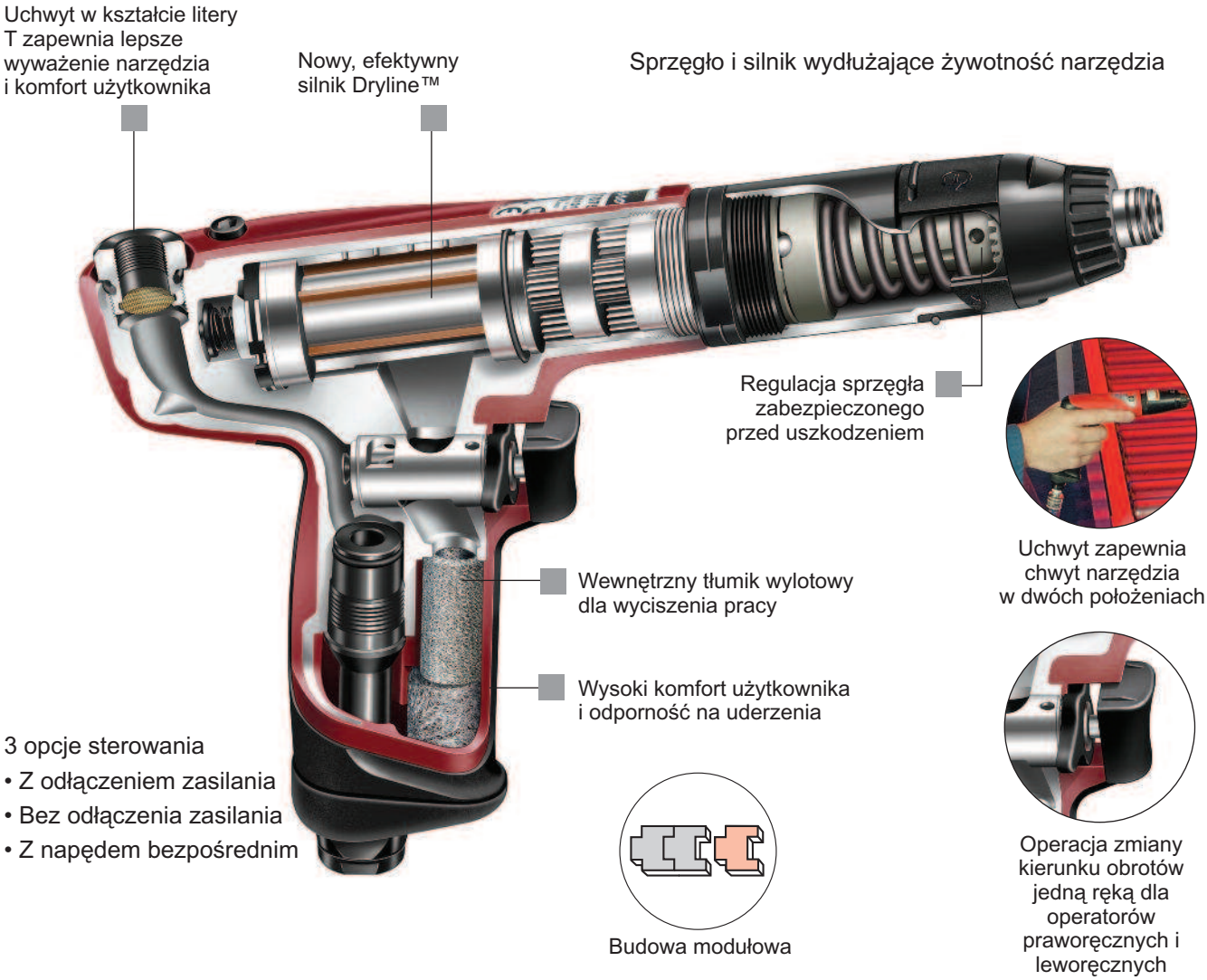
AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA	SLC	SLK	SLE
1 Uchwyt boczny	615 397 016 0	615 396 861 0	467033
• Osłona sprzęgła dla wkrętaków kątowych			443863
2 Pierścień kolorowy (3)	615 397 008 5		
3 Pierścień nastawu momentu dla SLK003 / 007 / 010		615 225 053 0	
3 Pierścień nastawu momentu SLK011 / 015		615 225 054 0	
3 Pierścień nastawu momentu SLK017 / 023 / 029		615 225 096 0	
3 Pierścień nastawu momentu SLK022 / 031 / 047		615 225 090 0	
4 Tuleja dla SLK003 / 007 / 010		615 225 065 0	
4 Tuleja dla SLK011 / 015		615 225 066 0	
4 Tuleja dla SLK022 / 031 / 047		438963	
• Zestaw 3 kolorowych pierścieni nastawu dla SLK022 / 031 / 047		615 225 091 0	
• Przedłużacz L = 2m (6.6ft)	615 917 593 0		
5 Kabel spiralny L = 2m (6.6ft)	615 917 594 0		
• Przejściówka M20	615 567 132 0		
• Kabel L = 2.7m (9ft)		615 360 217 0	
6 Moduł wolnego startu - SSCM1		615 932 644 0	
• Zestaw dźwigni uruchamiającej			467853
Zestaw do zmiany spustu (wymagane 4 części)			
• Przełącznik			473803
• Przycisk			473743
• Sprężyna			473843
• Montaż spustu			473923
Sprężyna sprzęgła dla modelu prostego SLE, Uruchamianie przez docisk - kontrola sprzęgła			
• Sprężyna sprzęgła dla narzędzi o niskiej wartości momentu, 0.2-0.4 Nm (1.8-3.5 in.lb)			179923
Balansery i kabury			
7 Balanser sprężynowy	50522	50522	50522
8 Balanser samoblokujący	54422	54422	54422
• Klamra do podwieszania			615 571 056 0
• Obrotowa klamra do podwieszania			615 396 228 0
9 Ramię reakcyjne do mocowania do stołu	66542	66542	66542
10 Kabura na narzędzia DTH-42	107892	107892	107892
Statywy (dodatkowe informacje zob. strony 114-117)			
11 Statyw D53-10	615 804 571 0	615 804 571 0	615 804 571 0
12 Statyw D53-20	388163	388163	388163
12 Statyw D53-20X o zwiększonym zasięgu	388173	388173	388173
13 Statyw obrotowy D53-20S	615 804 572 0	615 804 572 0	615 804 572 0
• Opaska zaciskowa (do mocowania na głowicy)	615 396 616 0		615 396 616 0
• Opaska zaciskowa (do mocowania na szczycie)	615 396 628 0		615 396 628 0
14 Ramię reakcyjne D57	408903	408903	408903
14 Ramię reakcyjne D57X, o zwiększonym zasięgu	408913	408913	408913
15 Ramię reakcyjne obrotowe D58	408923	408923	408923
• Opaska zaciskowa (do mocowania na głowicy)	615 396 614 0	615 396 614 0	
• Opaska zaciskowa (do mocowania na szczycie)	615 396 629 0		615 396 629 0
Ramię reakcyjne teleskopowe (dodatkowe informacje zob. strona 117)			
16 Ramię reakcyjne teleskopowe TRA12	615 396 532 0	615 396 532 0	615 396 532 0
16 Ramię reakcyjne teleskopowe TRA25	615 396 533 0	615 396 533 0	615 396 533 0
17 Przejściówka okrągła do stojaka TRA	615 595 380 0	615 595 380 0	615 595 380 0
System podsysu - do zamówienia zestaw podsysu, tuleja prowadząca, pompa wytwarzająca podciśnienie			
• Osłona sprzęgła gwintowana			443833
• Zestaw do podsysu			108892
• Uniwersalna tuleja prowadząca - z tworzywa sztucznego			464103
• Uniwersalna tuleja prowadząca - stalowa			464093
• Pompa wytwarzająca podciśnienie do stosowania z balanserami DU. Skrzynka raportująca			51482
• Pompa wytwarzająca podciśnienie AV201do stosowania z blokiem przygotowania powietrza			112063

Desoutter

Pneumatyczne narzędzia do montażu

Z odłączaniem zasilania, bez odłączania zasilania, z napędem bezpośrednim, z automatyczną zmianą kierunku obrotów

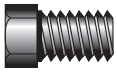
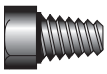


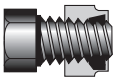
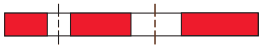
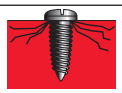
Wybór narzędzi

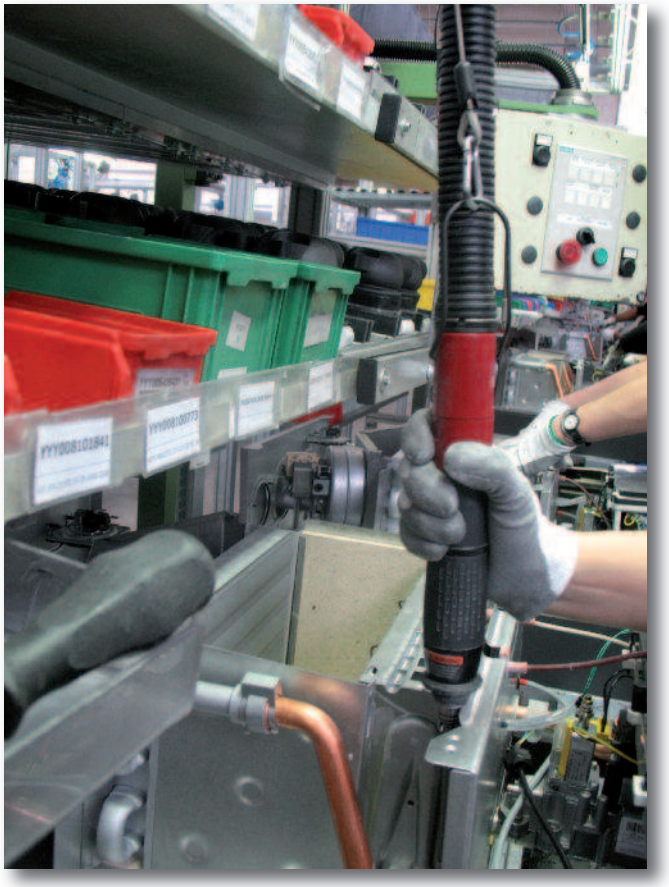
Kryteria

- Rodzaj elementu mocującego/Komponentu
- Jakość złącza
- Zalecany moment
- Preferencje operatora i orientacja narzędzia
- Produktywność
- Dostęp

Rodzaj elementów mocujących/Komponentów

ELEMENT MOCUJĄCY/KOMPONENT		ZALECANY RODZAJ NARZĘDZIA
Śruba maszynowa / nakrętka		Ze sprzęgłem odłączającym / Impulsowe / Ze sprzęgłem ślizgowym
Walcowanie / Tłoczenie gwintu		Ze sprzęgłem odłączającym / HLT/ Impulsowe / Z napędem bezpośrednim
Samogwintujące		Ze sprzęgłem ślizgowym / HLT / Z napędem bezpośrednim
Samogwintujące tworzywie sztucznym		Ze sprzęgłem odłączającym / HLT
Samowiercące		Ze sprzęgłem ślizgowym / HLT/ Impulsowe / Z napędem bezpośrednim
Wkręty do drewna		Ze sprzęgłem ślizgowym / Z napędem bezpośrednim

ELEMENT MOCUJĄCY/KOMPONENT		ZALECANY RODZAJ NARZĘDZIA
Śruby z klejem		HLT / Ze sprzęgłem ślizgowym / Impulsowe
Nakrętki samohamowne		HLT / Ze sprzęgłem ślizgowym / Impulsowe
Otwory niewyosiowane		HLT
Otwory ozmiennej średnicy		HLT
Komponenty kruche		HLT / Wkrętaki Niskonapięciowe



Wartości momentu dal łącznika

	ŚRUBY MASZYNOWE					ŚRUBY TŁOCZONE/ WALCOWANE
ISO	4.6	5.8	8.8	10.9	12.9	8.8
ROZMIAR GWINTU	ZALECANY MOMENT (Nm)					ZALECANY MOMENT (Nm)
M1.6	0.07	0.12	0.19	–	–	–
M2	0.15	0.24	0.38	–	–	0.5
M2.2	0.19	0.31	0.51	–	–	–
M2.5	0.28	0.48	0.77	–	–	–
M3	0.51	0.85	1.4	1.9	2.3	1.4
M3.5	0.8	1.34	2.2	3.0	3.6	–
M4	1.2	2.0	3.2	4.5	5.4	3.2
M5	2.4	4.0	6.4	9.0	10.7	6.5
M6	4.1	6.8	10.9	15.3	18.3	11
M8	9.8	16.3	26.1	36.8	44.1	26
M10	19.3	32.2	51.5	72	86.9	52
M12	33.6	56	90	126	151	91
M14	53	89	142	200	239	
M16	82	136	218	307	368	
M18	114	190	304	428	513	
M20	160	266	426	598	718	
M22	215	358	573	806	967	

Wartości dotyczące momentu należy stosować jedynie orientacyjnie
Tabela zakłada, że elementy mocujące są nowe, lekko nasmarowane i standardowo wykończone
Dla nakrętek samohamownych z wkładką z nylonu +10%

ŚRUBY SAMOGWINTUJĄCE/SAMOWIERCĄCE	
ROZMIAR GWINTU	ZALECANY MOMENT (Nm)
ST2.2 (B2)	0.2
ST2.9 (B4)	1.0
ST3.5 (B6)	1.8
ST4.2 (B8)	2.9
ST4.8 (B10)	4.2
ST5.5 (B12)	6.7
ST6.3 (B14)	9.1

Współczynniki konwersji

Nm x 141.6 = oz in
Nm x 8.851 = in lb
Nm x 0.73756 = ft lb
Nm x 0.102 = kgf m/kpm
Nm x 10.2 = kgf cm

Dla gwintów niemetrycznych zaleca się stosować orientacyjnie następujące dane.

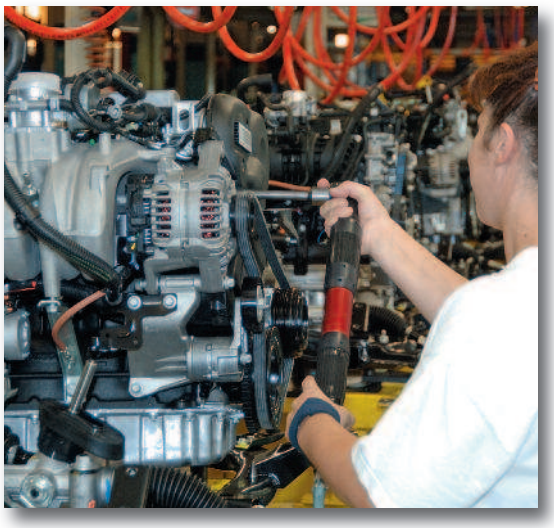
Zalecane maksymalne wartości momentu - Gwinty UNC

ROZMIAR GWINTU	KLASA JAKOŚCI P		KLASA JAKOŚCI S		KLASA JAKOŚCI T	
in.	Nm	ft.lb	Nm	ft.lb	Nm	ft.lb
1/4	5.43	4.00	10.3	7.60	11.1	8.19
5/16	11.2	8.26	21.3	15.71	23.0	16.96
3/8	19.9	14.68	37.9	27.95	40.9	30.17
7/16	31.9	23.53	60.7	44.77	65.5	48.31
1/2	48.8	36.00	92.7	68.37	100	73.76
9/16	70.4	51.92	134	98.83	144	106
5/8	97.4	71.84	185	136.45	200	147.5
3/4	178	131.3	338	249.3	364	268.5
7/8	279	205.8	530	391	572	422
1	418	308.3	795	586	858	633
1 1/8	593	437.4	1126	830	1216	897
1 1/4	837	617.3	1591	1173	1717	1266
1 3/8	1096	808.4	2083	1536	2248	1658
1 1/2	1456	1074	2767	2041	2987	2203

Zalecane maksymalne wartości momentu - Gwinty UNF

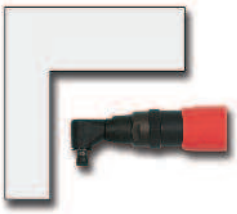
ROZMIAR GWINTU	KLASA JAKOŚCI P		KLASA JAKOŚCI S		KLASA JAKOŚCI T	
in.	Nm	ft.lb	Nm	ft.lb	Nm	ft.lb
1/4	6.28	4.63	11.9	8.78	12.9	9.51
5/16	12.5	9.22	23.8	17.55	25.7	18.96
3/8	22.7	16.74	43.2	31.9	46.6	34.4
7/16	35.9	26.5	68.2	50.3	73.6	54.3
1/2	55.4	40.9	105	77.4	114	84.0
9/16	79.0	58.3	150	111	162	119
5/8	111	81.9	210	155	227	167
3/4	195	144	370	273	399	294
7/8	309	228	587	433	634	468
1	459	339	873	644	942	695
1 1/8	667	492	1267	934	1368	1009
1 1/4	925	682	1757	1296	1896	1398
1 3/8	1252	923	2378	1754	2567	1893
1 1/2	1642	1211	3119	2300	3367	2482

Klasa jakości P = w przybliżeniu ISO 4.6 Klasa jakości S/T = w przybliżeniu 8.8 Klasa jakości S = ANSI Stopień 5



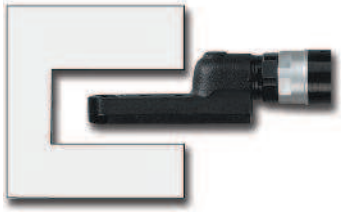
Wydajność i ergonomia

Dostęp



90° Głowice kątowe

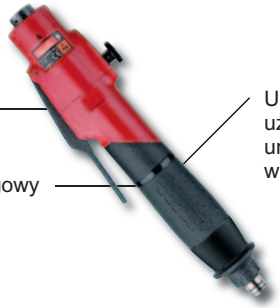
45° Głowice kątowe



Crowfoot
Klucze z otwartą głowicą kątową

Korzyści ergonomiczne

- Lekkie
- Krótkie
- Małe obciążenie podczas uruchamiania



Aby uzyskać niski stopień wibracji i wysoką wydajność procesu montażu jeśli to możliwe radzimy dobierać narzędzia ze sprzęgłem odłączającym

Ukierunkowanie narzędzia i preferencje operatora

Kształt P

Śruby samogwintujące/tłoczące/nacinające	Stosować kształt P - ramię operatora w jednej linii z korpusem narzędzia
Wielokierunkowość	Stosować kształt P - pozwala na obrót nadgarstka w wymagane położenie
Wlot powietrza od góry	Można stosować tylko kształt T
Wymagane narzędzie wyważone	Stosować kształt T - szczególnie z podajnikiem śrub

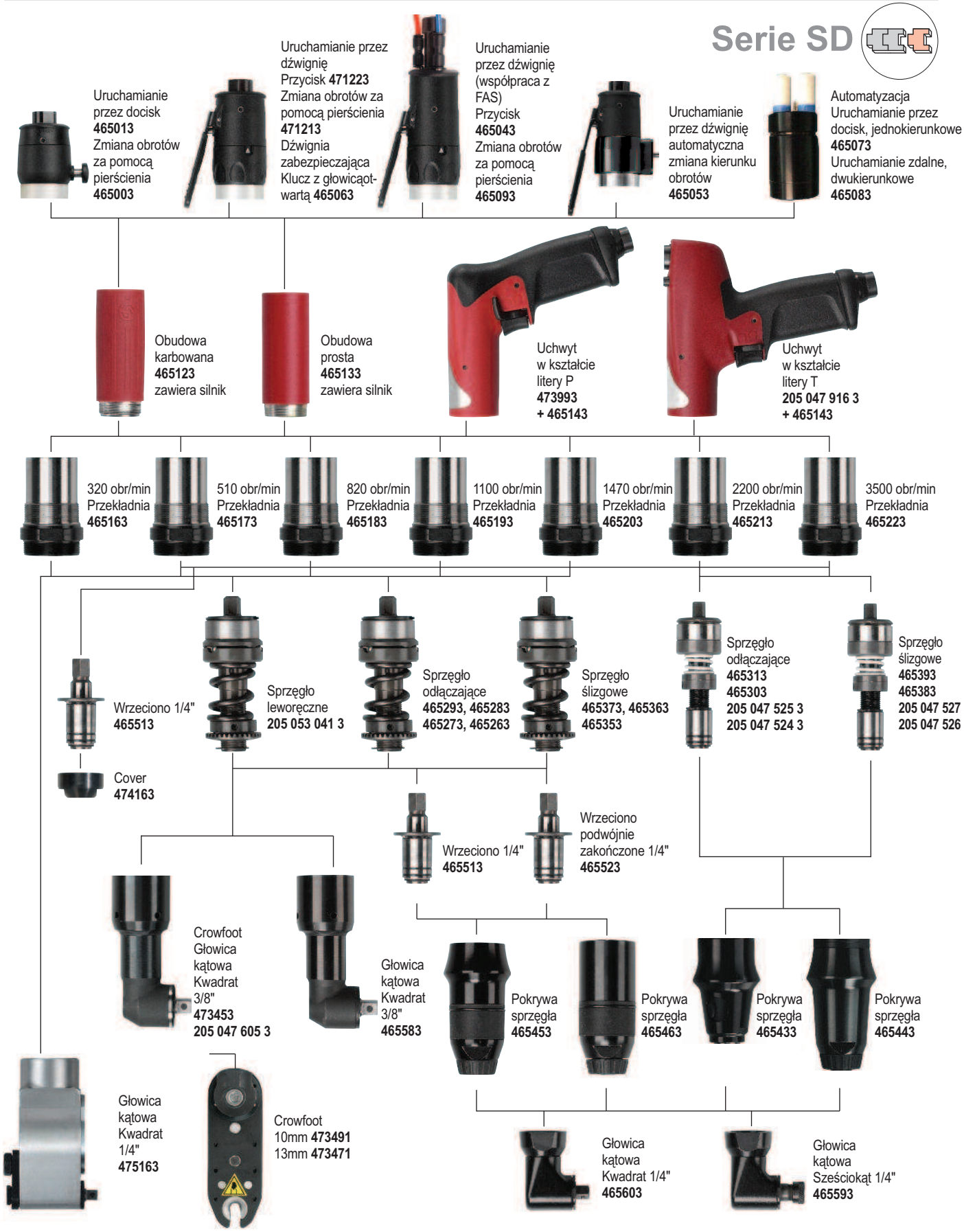
Zmiana kierunku obrotów przyciskiem czy za pomocą pierścienia obrotowego

Wymagana szybka zmiana obrotów	Należy stosować narzędzia ze zmianą obrotów za pomocą przycisku
Oczyszczanie gwintów	Należy stosować narzędzia ze zmianą obrotów za pomocą przycisku (dla otworów ślepych stosować narzędzia z automatyczną zmianą obrotów)
Nitonakrętki/Łączniki gwintowe	Należy stosować narzędzia z automatyczną zmianą obrotów
Długi okres zmiany obrotów	Należy stosować narzędzia ze zmianą obrotów za pomocą pierścienia obrotowego

Uruchamianie przez docisk lub za pomocą dźwigni

Wiele cykli dokręceń	Należy stosować narzędzia uruchamiane przez docisk
Wymagana praca jedną ręką	Należy stosować narzędzia uruchamiane przez docisk
Potrzeba wyosiowania elementów	Należy stosować narzędzia uruchamiane przez docisk lub za pomocą dźwigni + uruchamianie za pomocą spustu (tylko wersje SBP/SDP)

Serie SD



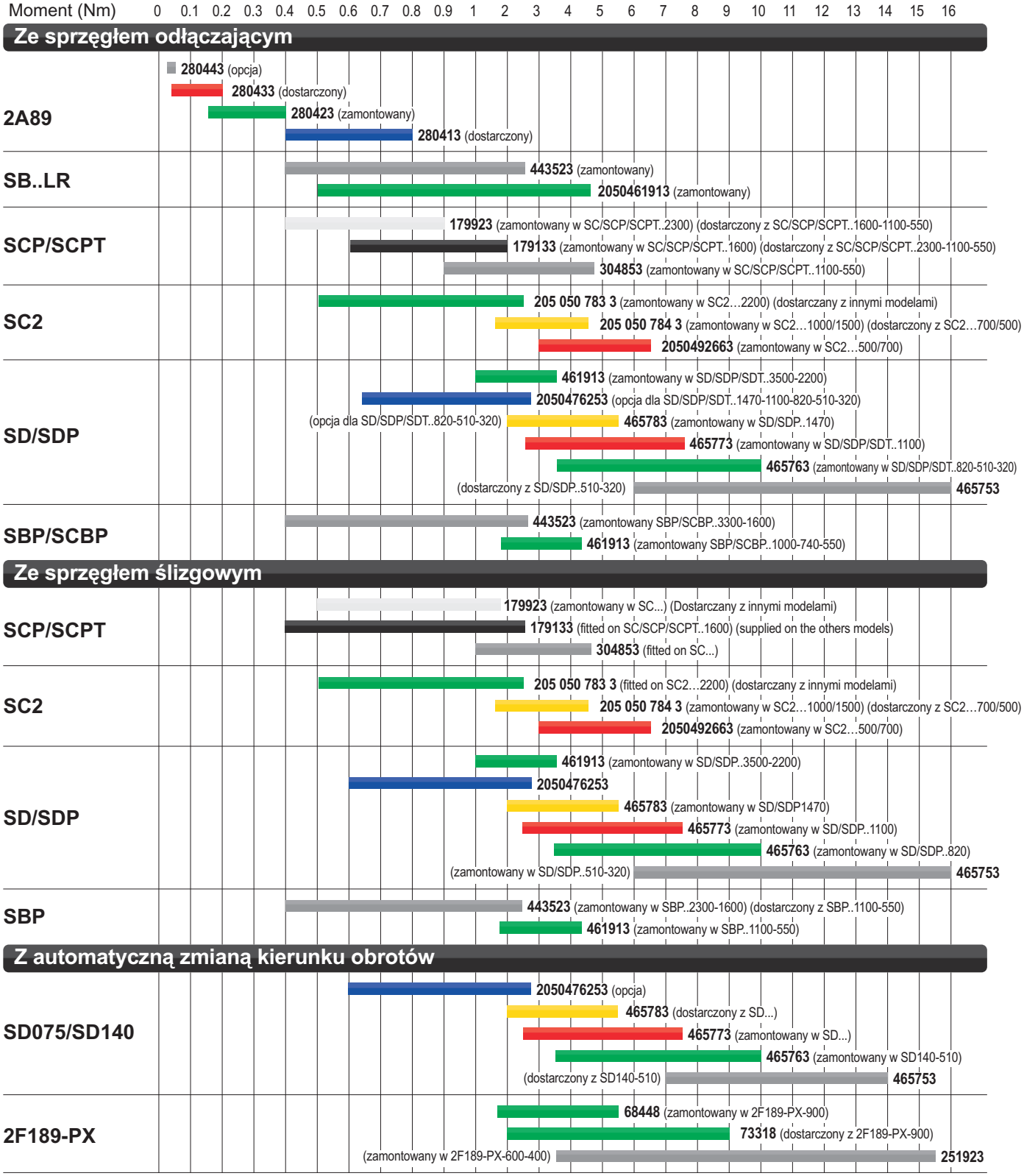
Budowa modułowa, pojęcie dla całej serii wkrętaków pneumatycznych firmy Desoutter

Wkrętaki - zakresy momentu

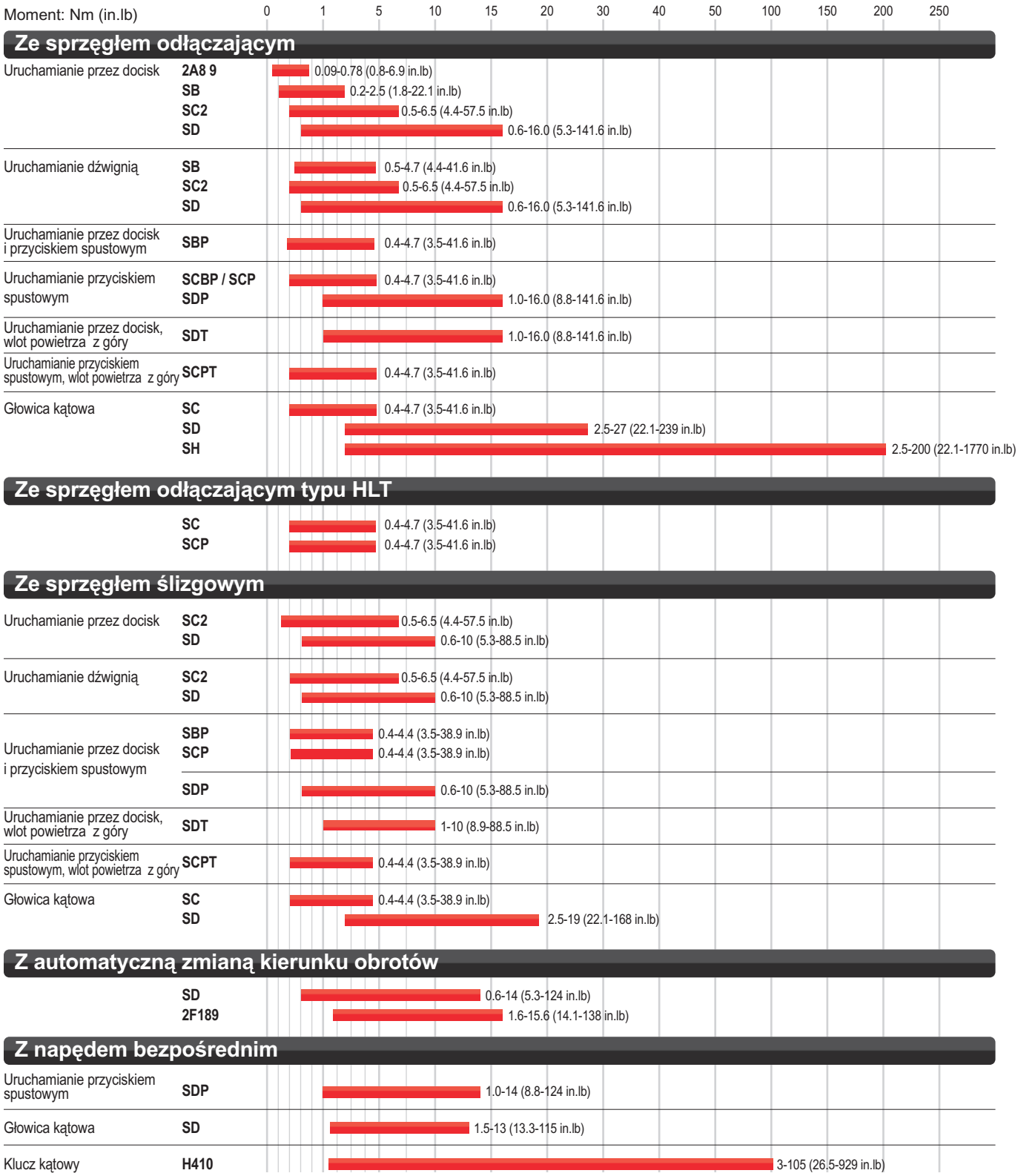
W przypadku wkrętaków ze sprzęgłem odłączającym lub ślizgowym moment jest regulowany przy pomocy specjalnej sprężyny zamontowanej w sprzęgle.

Pełny zakres wartości momentu wraz z fabrycznymi ustawieniami sprężyny dla złączy elastycznych według ISO5393 podano w tabelach na następnych stronach. Poniższy wykres podaje wartości momentu dla opcjonalnych sprężyn sprzęgła oznaczonych odpowiednim kolorem i numerem części (niektóre z nich dołączone są do poszczególnych narzędzi). Zgodnie z ogólną zasadą, narzędzie powinno być wyposażone w zamontowaną sprężynę, która zapewnia wymagany moment w zakresie od 20 do 80% pełnego zakresu roboczego.

Prosimy zwrócić uwagę na fakt, iż zasięg momentu dla narzędzi o określonej prędkości obrotowej może nieznacznie się różnić od wartości podanych poniżej i dlatego też podany wykres powininien być stosowany jedynie dla celów orientacyjnych.



Rodzaje narzędzi i zakresy momentu



Wkrętaki - ze sprzęgłem odłączającym - uruchamianie przez docisk

0.09 do 16 Nm (0.8 do 142 in.lb) - 320 do 3500 obr/min

A

B

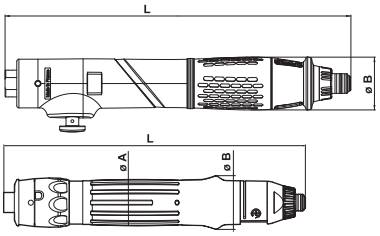
C

D

E

F

Model	ø A mm (in.)	ø B mm (in.)	L mm (in.)
2A89..	27 (1.06")		178 (7")
SB..	32 (1.26")	36 (1.42")	197 (7.76")
SC2		37.4 (1.47")	245 (9.65")
SD023..3500	38.7 (1.52")	44 (1.73")	227 (8.94")
SD035..2200	38.7 (1.52")	44 (1.73")	227 (8.94")
SD055..1470	38.7 (1.52")	44 (1.73")	253 (10")
SD075..1100	38.7 (1.52")	44 (1.73")	253 (10")
SD100..820	38.7 (1.52")	44 (1.73")	253 (10")
SD140..510	38.7 (1.52")	44 (1.73")	253 (10")
SD160..320	38.7 (1.52")	44 (1.73")	253 (10")



Rodzaje B i C, wrzeciono podwójnie zakończone 1/4", z opcjonalnym uchwytem bitów o średnicy 5mm

Akcesoria: strona 88

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NABIEGU JAŁOWYM	SZEŚCIOKĄT	ZAKRES MOMENTU		ZE SPRĘŻYNĄ		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	2A89-A-1300	1225434	1300	3mm	0.09-0.56	0.8-4.9	0.15-0.43	1.3-3.8	0.21	0.62	2.2	4.7	M5	3	1/8
A	2A89-A-700	1225514	700	3mm	0.09-0.75	0.8-6.6	0.15-0.43	1.3-3.8	0.21	0.62	2.2	4.7	M5	3	1/8
A	2A89-A-400	1225694	400	3mm	0.09-0.78	0.8-6.9	0.15-0.43	1.3-3.8	0.21	0.62	2.2	4.7	M5	3	1/8
A	2A89-A-1300	1223154	1300	1/4	0.09-0.56	0.8-4.9	0.15-0.43	1.3-3.8	0.21	0.62	2.2	4.7	M5	3	1/8
A	2A89-A-700	1223234	700	1/4	0.09-0.75	0.8-6.6	0.15-0.43	1.3-3.8	0.21	0.62	2.2	4.7	M5	3	1/8
A	2A89-A-400	1223314	400	1/4	0.09-0.78	0.8-6.9	0.15-0.43	1.3-3.8	0.21	0.62	2.2	4.7	M5	3	1/8
B	SB011-AB1600-S4Q	1460644	1600	1/4	0.4-1.1	3.5-9.7	0.4-1.1	3.5-9.7	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
B	SB015-AB1100-S4Q	1460634	1100	1/4	0.4-1.5	3.5-13	0.4-1.5	3.5-13	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
B	SB025-AB750-S4Q	1460624	750	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
B	SB025-AB500-S4Q	1460684	500	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
C	SB011-AR1600-S4Q	1460524	1600	1/4	0.4-1.1	3.5-9.7	0.4-1.1	3.5-9.7	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
C	SB015-AR1100-S4Q	1460514	1100	1/4	0.4-1.5	3.5-13	0.4-1.5	3.5-13	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
C	SB025-AR750-S4Q	1460504	750	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
C	SB025-AR500-S4Q	1460564	500	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
D	SC2-025-A2200-S4Q	205 147 269 4	2200	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SC2-035-A1500-S4Q	205 147 268 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15.0-30.9	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SC2-045-A1000-S4Q	205 147 267 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15.0-39.8	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SC2-055-A700-S4Q	205 147 266 4	700	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3.0-5.5	26.5-48.6	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SC2-065-A500-S4Q	205 147 265 4	480	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3.0-6.5	26.5-57.5	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
E	SD023-AB3500-S4Q	1462834	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD035-AB2200-S4Q	1462824	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD055-AB1470-S4Q	1462814	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD075-AB1100-S4Q	1462804	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.0-66.4	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD100-AB820-S4Q	1462794	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD140-AB510-S4Q	1462784	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD160-AB320-S4Q	1462774	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD023-AR3500-S4Q	1462764	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.4	1.0-2.3	8.9-20.4	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD035-AR2200-S4Q	1462754	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD055-AR1470-S4Q	1462744	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD075-AR1100-S4Q	1462734	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD100-AR820-S4Q	1462724	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD140-AR510-S4Q	1462714	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD160-AR320-S4Q	1462704	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Wkrętaki - ze sprzęgłem odłączającym - uruchamianie dźwignią

0.4 do 16 Nm (3.5 do 142 in.lb) - 320 do 3500 obr/min

A

B

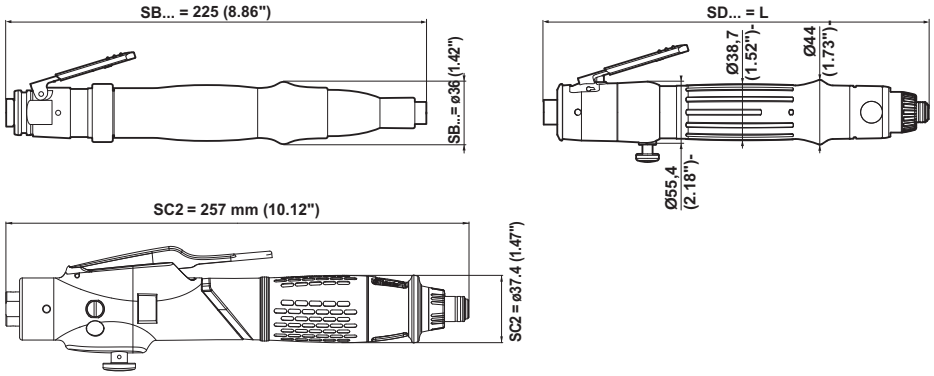
C

D

Łatwa integracja z systemami FAS3000 oraz POSCO

Zob. strona 49

Zob. strona 76



Model	L mm (inch)
SD023-..3500	252 (9.92")
SD035-..2200	252 (9.92")
SD055..1470	278 (10.9")
SD075..1100	278 (10.9")
SD100..820	278 (10.9")
SD140...510	278 (10.9")
SD160..320	278 (10.9")

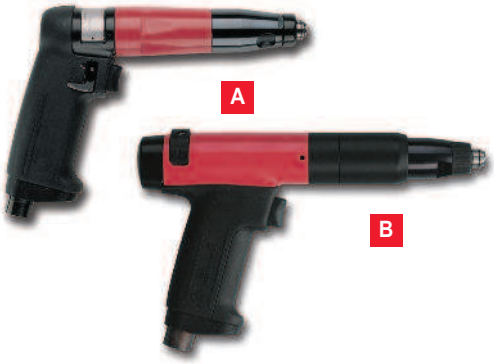
Akcesoria: strona 88

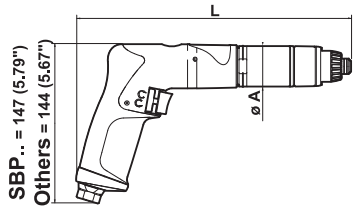
RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NABIEGU JAŁOWYM	SZEŚCIOKĄT	ZAKRES MOMENTU		ZE SPRĘŻYNĄ		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	SB021-LR2000-S4Q	205 147 509 4	2000	1/4	0.5-2.1	4.4-18.6	0.5-2.1	4.4-18.6	0.61	1.34	7.3	15.5	1/8	6	1/4
A	SB021-LR1400-S4Q	205 147 508 4	1400	1/4	0.5-2.1	4.4-18.6	0.5-2.1	4.4-18.6	0.61	1.34	7.3	15.5	1/8	6	1/4
A	SB043-LR1050-S4Q	205 147 507 4	1050	1/4	0.4-4.3	3.5-38	0.4-2.1	3.5-18.6	0.61	1.34	7.3	15.5	1/8	6	1/4
A	SB047-LR500-S4Q	205 147 506 4	500	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	0.4-2.1	3.5-18.6	0.61	1.34	7.3	15.5	1/8	6	1/4
B	SC2-025-L2200-S4Q	205 147 283 4	2200	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-035-L1500-S4Q	205 147 282 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15.0-30.9	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-045-L1000-S4Q	205 147 281 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15.0-39.8	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-055-L700-S4Q	205 147 280 4	700	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3.0-5.5	26.5-48.6	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-065-L500-S4Q	205 147 279 4	480	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3.0-6.5	26.5-57.5	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SD023-LB3500-S4Q	1463094	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.4	1.0-2.3	8.9-20.4	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD035-LB2200-S4Q	1463084	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD055-LB1470-S4Q	1463074	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD075-LB1100-S4Q	1463064	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD100-LB820-S4Q	1463054	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD140-LB510-S4Q	1463044	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD160-LB320-S4Q	1463034	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD023-LR3500-S4Q	1463024	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.4	1.0-2.3	8.9-20.4	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD035-LR2200-S4Q	1463014	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD055-LR1470-S4Q	1463004	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD075-LR1100-S4Q	1462994	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD100-LR820-S4Q	1462984	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD140-LR510-S4Q	1462974	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD160-LR320-S4Q	1462964	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Wkrętaki - ze sprzęgłem odłączającym - pistoletowe

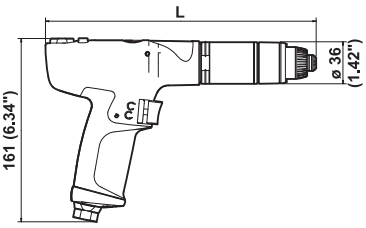
0.4 do 16 Nm (3.5 do 142 in.lb) - 180 do 3500 obr/min

Zob. strona 76





Model	ØA mm (in.)	L mm (in.)
SBP..	31 (1.22")	182 (7.17")
SCBP..	31 (1.22")	182 (7.17")
SCP...	34 (1.34")	228 (8.97")
SCPT...	34 (1.34")	230 (9.06")
SDP023..3400	36 (1.42")	194 (7.64")
SDP035..2100	36 (1.42")	194 (7.64")
SDP055..1400	36 (1.42")	220 (8.66")
SDP075..1050	36 (1.42")	220 (8.66")
SDP100..780	36 (1.42")	220 (8.66")
SDP140..490	36 (1.42")	220 (8.66")
SDP160..300	36 (1.42")	220 (8.66")
SDP045..180	36 (1.42")	220 (8.66")



Model	L mm (in.)
SDT023..3500	212 (8.35")
SDT035..1100	212 (8.35")
SDT035..2200	212 (8.35")
SDT055..1470	238 (9.37")
SDT075..1100	238 (9.37")
SDT100..800	238 (9.37")
SDT140..510	238 (9.37")
SDT160..320	238 (9.37")

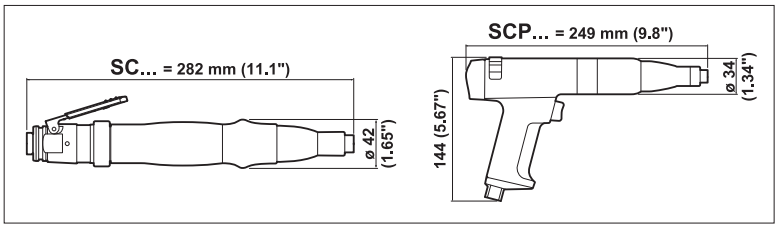
Rodzaje D i E, wlot powietrza z góry

Akcesoria: strona 88

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NABIEGU JAŁOWYM	SZEŚCIOKĄT	ZAKRES MOMENTU		ZE SPRĘŻYNĄ		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
URUCHAMIANIE PRZEZ DOCISK I PRZYCISKIEM SPUSTOWYM															
A	SBP021-T2300-S4Q	1462144	2300	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-2.1	3.5-18.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP021-T1600-S4Q	1462154	1600	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-2.1	3.5-18.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP043-T1100-S4Q	1462164	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	1.8-4.3	15.9-38.0	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP047-T550-S4Q	1462174	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	1.8-4.7	15.9-41.5	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
URUCHAMIANIE PRZYCISKIEM SPUSTOWYM															
A	SCBP021-T2300-S4Q	1466374	2300	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-2.1	3.5-18.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SCBP021-T1600-S4Q	1466364	1600	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-2.1	3.5-18.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SCBP043-T1100-S4Q	1466354	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	1.8-4.3	15.9-38	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SCBP044-T740-S4Q	1466344	740	1/4	0.4-4.4	3.5-39	1.8-4.4	15.9-39	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SCBP047-T550-S4Q	1466334	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	1.8-4.7	15.9-41.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP021-T2300-S4Q	1456734	2300	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP021-T1600-S4Q	1456744	1600	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP043-T1100-S4Q	1456754	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP047-T550-S4Q	1456764	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	0.9-4.7	7.9-41.6	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SDP023-T3400-S4Q	1465574	3400	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.9	1.98	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP035-T2100-S4Q	1465564	2100	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	0.9	1.98	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP055-T1400-S4Q	1465554	1400	1/4	1.0-5.5	8.9-48.7	1.0-5.5	8.9-48.7	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP075-T1050-S4Q	1465544	1050	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP100-T780-S4Q	1465534	780	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP140-T490-S4Q	1465524	490	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP160-T300-S4Q	1465514	300	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP045-T180-S4Q	205 146 706 4	180	1/4	1.5-4.5	13.3-39.8	1.5-4.5	13.3-39.8	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT023-T3500-S4Q	1465784	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT035-T1100-S4Q	205 147 623 4	1100	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT035-T2200-S4Q	1465774	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT055-T1470-S4Q	1465764	1470	1/4	2.0-5.5	17.7-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT075-T1100-S4Q	1465754	1100	1/4	2.5-7.5	22.1-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT100-T820-S4Q	1465744	820	1/4	3.5-10	31.0-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT140-T510-S4Q	1465734	510	1/4	3.5-14	31.0-124	3.5-10	31.0-88.5	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT160-T320-S4Q	1465724	320	1/4	3.5-16	31.0-142	3.5-10	31.0-88.5	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
URUCHAMIANIE PRZEZ DOCISK, WLOT POWIETRZA Z GÓRY															
E	SCPT021-A2300-S4Q	1458974	2300	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
E	SCPT021-A1600-S4Q	1458934	1600	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
E	SCPT043-A1100-S4Q	1458894	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38.0	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
E	SCPT047-A550-S4Q	1458854	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	0.9-4.7	7.9-41.6	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4

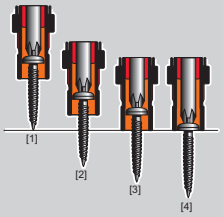
Wkrętaki - ze sprzęgłem odłączającym HLT

0.4 do 4.7 Nm (3.5 do 41.6 in.lb) - 550 do 1600 obr/min

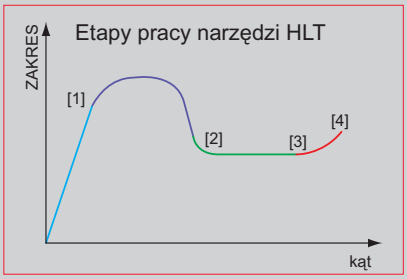


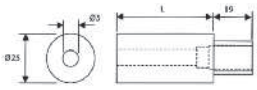
TYPOWY CYKL HLT

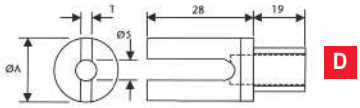
1 Narzędzie zaczyna nacinać/tłoczyć gwint - napęd bezpośredni
2 Gwint jest nacinany/tłoczony, faza wkręcania jest kontunuowana - napęd bezpośredni
3 Następuje kontakt ogranicznika głębokości z elementem montowanym, załącza się sprzęgło
4 Moment końcowy osiągnięty, sprzęgło pracuje a wlot powietrza zostaje zamknięty



Ograniczniki głębokości zmieniają pracę narzędzia z napędu bezpośredniego na pracę sprzęgła







OGRANICZNIKI GŁĘBOKOŚCI

RYS.	NUMER KATALOGOWY	DŁUGOŚĆ
		mm
C	440833	28
C	440843	48
C	440853	127

RYS.	NUMER KATALOGOWY	T	Ø A
		mm	mm
D	440863*	5	25

*** Dostarczane z narzędziami**

Akcesoria: strona 88

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NABIEGU JAŁOWYM	SZEŚCIOKĄT	ZAKRES MOMENTU		ZE SPRĘŻYNĄ		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	SC009-L1600-HLT4M	1459644	1600	1/4	0.4-0.9	3.5-7.9	0.4-0.9	3.5-7.9	0.79	1.74	7	15.4	1/8	6	1/4
A	SC021-L1600-HLT4M	1459614	1600	1/4	0.6-2.1	5.3-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	0.79	1.74	7	15.4	1/8	6	1/4
A	SC022-L1100-HLT4M	1459654	1100	1/4	0.6-2.1	5.3-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	0.79	1.74	7	15.4	1/8	6	1/4
A	SC022-L550-HLT4M	1459664	550	1/4	0.6-2.1	5.3-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	0.79	1.74	7	15.4	1/8	6	1/4
A	SC043-L1100-HLT4M	1459624	1100	1/4	0.9-4.3	7.9-38.0	0.9-4.3	7.9-38.0	0.79	1.74	7	15.4	1/8	6	1/4
A	SC047-L550-HLT4M	1459634	550	1/4	0.9-4.7	7.9-41.6	0.9-4.7	7.9-41.6	0.79	1.74	7	15.4	1/8	6	1/4
B	SCP009-T1600-HLT4M	1459704	1600	1/4	0.4-0.9	3.5-7.9	0.4-0.9	3.5-7.9	1.00	2.20	7	15.4	1/8	6	1/4
B	SCP021-T1600-HLT4M	1459714	1600	1/4	0.6-2.1	5.3-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	1.00	2.20	7	15.4	1/8	6	1/4
B	SCP022-T1100-HLT4M	1459724	1100	1/4	0.6-2.1	5.3-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	1.00	2.20	7	15.4	1/8	6	1/4
B	SCP043-T1100-HLT4M	1459734	1100	1/4	0.9-4.3	7.9-38.0	0.9-4.3	7.9-38.0	1.00	2.20	7	15.4	1/8	6	1/4
B	SCP047-T550-HLT4M	1459754	550	1/4	0.9-4.7	7.9-41.6	0.9-4.7	7.9-41.6	1.00	2.20	7	15.4	1/8	6	1/4

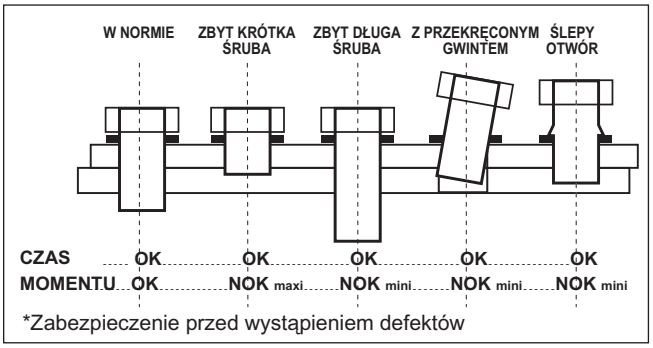
FAS3000 – System zapewnienia jakości

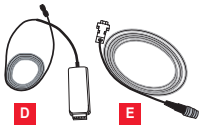
FAS3000 – System zapewnienia jakości stosuje się tam gdzie konieczna jest pewność, że wszystkie elementy mocujące zostały zamontowane w sposób poprawny. System ten nie wymaga dodatkowych inspekcji ani urządzeń kontrolujących proces montażu, co znacznie obniża koszty.

Cechy

- Automatyczna i szybka kalibracja.
- 8 programów do różnych typów złącz.
- Program może obsługiwać maksymalnie 250 elementów mocujących.
- Wskaźniki wizualne OK i Not OK dla każdego elementu mocującego.
- Ostrzeżenie dźwiękiem o błędzie w przypadku NOK.
- Wskaźnik wizualny zakończenia cyklu grupy.
- Wyłącznik umożliwiający resetowanie urządzenia.
- Ochrona parametrów hasłem.
- 4 gniazda wyjściowe do podłączenia innego sprzętu, w tym sygnały wejścia oraz wyjścia.
- Zatwierdzone przez EMC

Informacje o wystąpieniu błędów





ZESTAW STARTOWY

do zamówienia z FAS3000			NUMER KAT.
KABEL ZASILAJĄCY Z WTYCZKĄ		**DŁUGOŚĆ**	
A Kabel zasilający	Europejski	2m (78")	**396853**
B Kabel zasilający	USA	2m (78")	**459323**
C Kabel zasilający	UK	2m (78")	**396843**

AKCESORIA W ZESTAWIE

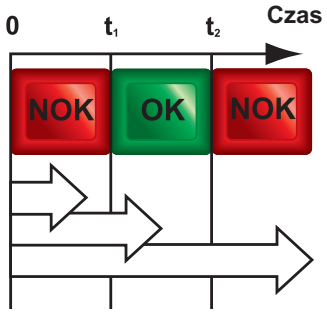
POZYCJA	DŁUGOŚĆ	NUMER KAT.
D Zestaw czujników	2m (78")	**205 047 908 3**
E Przewód elektryczny czujnika	5m (197")	**205 047 964 3**

AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA	NUMER KAT.
1 Pręt gwintowany kolankowy M5-D4	**615 746 083 0**
2 Pręt gwintowany M5-D4	**615 746 144 0**
3 Łącznik do przewodów M5-D4	**615 746 145 0**
• M5 montaż prosty	**444973**
• M5 montaż za pomocą kolanka	**444983**

MODEL	NUMER KATALOGOWY	WYMIARY DŁUGOŚĆ		SZEROKOŚĆ		WYSOKOŚĆ		CIĘŻAR		NAPIĘCIE
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.	
FAS3000	**205 146 677 4**	317	12.5	161	6.4	87	3.4	3	6.6	AC220-240V, 50Hz & AC110-120V, 60Hz

Poprzez porównanie okresów czasowych sygnałów pneumatycznych odbieranych z wkrętaka wyposażonego w sprzęgło odłączające można monitorować cykl montażu i generować sygnały wyjściowe w postaci OK lub NOK.



KOLEJNOŚĆ OPERACJI

t_1 = czas minimalny

t_2 = czas maksymalny

Zwolnienie sprzęgła przed upływem minimalnego czasu, dźwignia/spust zwolnione przed upływem minimalnego czasu.

Wskazanie uszkodzenia gwintu, zbyt krótkiej śruby, zbyt krótkiego gwintu, nadmiernej ilości podkładek.

Sprzęgło zwolnione w granicach czasowych - OK.

Sprzęgło zwolnione po upływie maksymalnego czasu. Śruba zbyt długa, brak gwintu w komponencie, zerwany gwint, brak podkładek podczas montażu.

Wkrętaki - System zapewnienia jakości

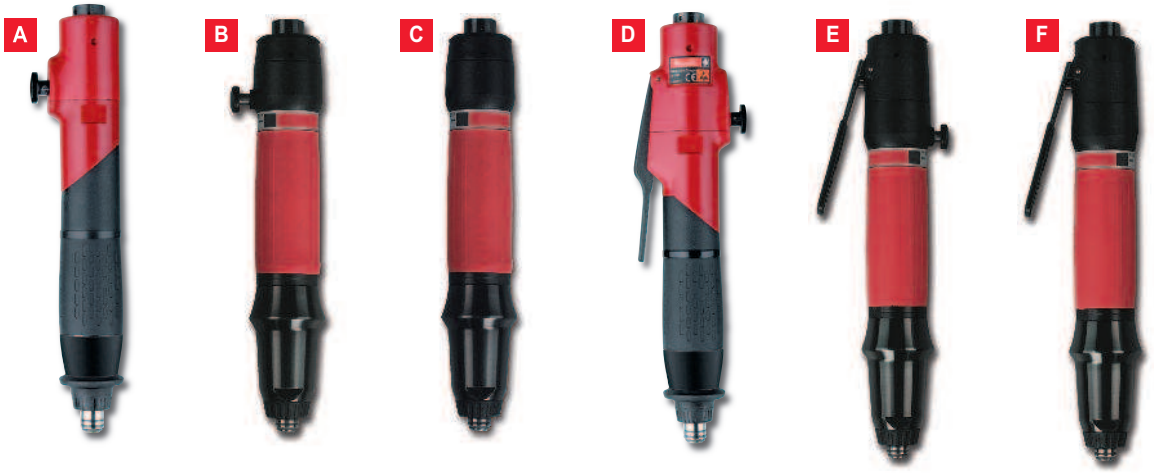
0.4 do 27 Nm (3.5 do 239 in.lb) - 320 do 3500 obr/min

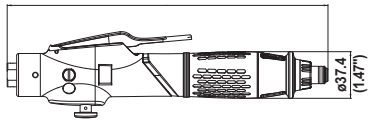
W celu stosowania narzędzi D i E wraz z systemem FAS3000, należy zamówić jednostki do sterowania FAS: Zmiana kierunku obrotówza pomocą pierścienia P.N. **465093**
Z miana kierunku obrotówza pomocą przycisku P.N. **465043**

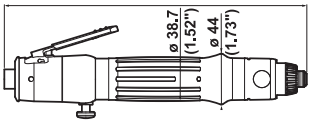
RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NABIEGU JAŁOWYM	WYJŚCIE SZEŚCIOKĄT	ZAKRES MOMENTU		ZE SPRĘŻYNĄ		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
PISTOLETOWE															
A	SCP021-T2300-FAS4Q	1461124	2300	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	0.93	2.0	6.0	12.6	1/8	6	1/4
A	SCP021-T1600-FAS4Q	1461134	1600	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	0.93	2.0	6.0	12.6	1/8	6	1/4
A	SCP043-T1100-FAS4Q	1461144	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	0.93	2.0	6.0	12.6	1/8	6	1/4
A	SCP047-T550-FAS4Q	1461154	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	0.9-4.7	7.9-41.6	0.93	2.0	6.0	12.6	1/8	6	1/4
NARZĘDZIA W KSZTAŁCIE LITERY T															
B	SDT023-T3500-S4Q	1465784	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.10	2.4	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDT035-T1100-S4Q	205 147 623 4	1100	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	1.00	2.2	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDT035-T2200-S4Q	1465774	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	1.10	2.4	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDT055-T1470-S4Q	1465764	1470	1/4	2.0-5.5	17.7-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	1.10	2.4	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDT075-T1100-S4Q	1465754	1100	1/4	2.5-7.5	22.1-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	1.10	2.4	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDT100-T800-S4Q	1465744	820	1/4	3.5-10	31.0-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.10	2.4	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDT140-T510-S4Q	1465734	510	1/4	3.5-14	31.0-124	3.5-10	31.0-88.5	1.10	2.4	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDT160-T320-S4Q	1465724	320	1/4	3.5-16	31.0-142	3.5-10	31.0-88.5	1.10	2.4	9.0	19.1	1/4	10	3/8
NARZĘDZIA PROSTE															
C	SC2-025-L2200-S4Q	205 147 283 4	2200	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.69	1.5	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-035-L1500-S4Q	205 147 282 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15-30.9	0.69	1.5	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-045-L1000-S4Q	205 147 281 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15-39.8	0.69	1.5	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-055-L700-S4Q	205 147 280 4	700	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3-5.5	26.5-48.6	0.69	1.5	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-065-L500-S4Q	205 147 279 4	480	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3-6.5	26.5-57.5	0.69	1.5	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SD023-LB3500-S4Q	1463094	3500	1/4	1-2.3	8.9-20.4	1-2.3	8.9-20.4	0.76	1.7	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD035-LB2200-S4Q	1463084	2200	1/4	1-3.5	8.9-31	1-3.5	8.9-31	0.76	1.7	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD055-LB1470-S4Q	1463074	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2-5.5	17.7-48.7	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD075-LB1100-S4Q	1463064	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD100-LB820-S4Q	1463054	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31-88.5	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD140-LB510-S4Q	1463044	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31-88.5	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD160-LB320-S4Q	1463034	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31-88.5	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD023-LR3500-S4Q	1463024	3500	1/4	1-2.3	8.9-20.4	1-2.3	8.9-20.4	0.76	1.7	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD035-LR2200-S4Q	1463014	2200	1/4	1-3.5	8.9-31	1-3.5	8.9-31	0.76	1.7	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD055-LR1470-S4Q	1463004	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2-5.5	17.7-48.7	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD075-LR1100-S4Q	1462994	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD100-LR820-S4Q	1462984	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31-88.5	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD140-LR510-S4Q	1462974	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31-88.5	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD160-LR320-S4Q	1462964	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31-88.5	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
NARZĘDZIA KĄTOWE															
E	SD070-LB1100-S90-A4H	1463254	1100	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB820-S90-A4H	1463244	820	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB510-S90-A4H	1463234	510	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB320-S90-A4H	1463224	320	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR1100-S90-A4H	1463294	1100	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR820-S90-A4H	1463284	820	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR510-S90-A4H	1463274	510	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR320-S90-A4H	1463264	320	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB1100-S90-A4S	1463374	1100	1/4 sq	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB820-S90-A4S	1463364	820	1/4 sq	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB510-S90-A4S	1463354	510	1/4 sq	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB320-S90-A4S	1463344	320	1/4 sq	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR1100-S90-A4S	1463414	1100	1/4 sq	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR820-S90-A4S	1463404	820	1/4 sq	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR510-S90-A4S	1463394	510	1/4 sq	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR320-S90-A4S	1463384	320	1/4 sq	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD072-LB1080-S90-A10S	1463504	1080	3/8 sq	2.5-7.2	22.1-63.7	2.5-7.2	22.1-63.7	1.41	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD095-LB800-S90-A10S	1463494	800	3/8 sq	3-9.5	26.5-84.0	3-9.5	26.5-84	1.41	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD130-LB600-S90-A10S	1463484	600	3/8 sq	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	1.41	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD209-LB370-S90-A10S	1463474	370	3/8 sq	6-19	53.1-168	6-19	53.1-168	1.50	3.3	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD300-LB250-S90-A10S	1463464	250	3/8 sq	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	1.50	3.3	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD072-LR1080-S90-A10S	1463554	1080	3/8 sq	2.5-7.2	22.1-63.7	2.5-7.2	22.1-63.7	1.41	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD095-LR800-S90-A10S	1463544	800	3/8 sq	3-9.5	26.5-84	3-9.5	26.5-84	1.41	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD130-LR600-S90-A10S	1463534	600	3/8 sq	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	1.41	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD209-LR370-S90-A10S	1463524	370	3/8 sq	6-19	53.1-168	6-19	53.1-168	1.50	3.3	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD300-LR250-S90-A10S	1463514	250	3/8 sq	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	1.50	3.3	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Wkrętaki - z głowicą ślizgową - uruchamianie przez docisk oraz dźwignię

0.4 do 10 Nm (3.5 do 88.5 in.lb) - 510 do 3500 obr/min







Model	L mm (in.)
SD023..3500	252 (9.92")
SD035..2200	252 (9.92")
SD055..1470	278 (10.9")
SD075..1100	278 (10.9")
SD100..820	278 (10.9")
SD100..510	278 (10.9")

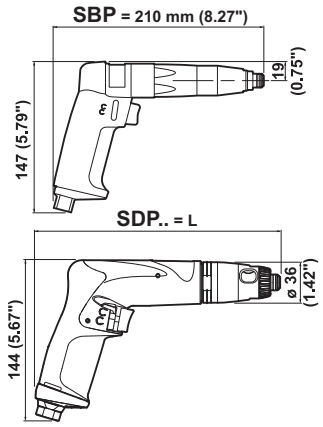
Rodzaje A, B i F z opcjonalnym, sześciokątnym uchwytem bitu 5/16"

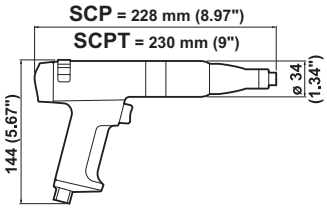
Akcesoria: strona 88

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NABIEGU JAŁOWYM	SZEŚCIOKĄT	ZAKRES MOMENTU		ZE SPRĘŻYNĄ		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
URUCHAMIANIE PRZEZ DOCISK															
A	SC2-025-A2200-R4Q	205 147 276 4	2200	1/4	0.5-2.5	4.4-22.0	0.5-2.5	4.4-22.1	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
A	SC2-035-A1500-R4Q	205 147 275 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15.0-30.9	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
A	SC2-045-A1000-R4Q	205 147 274 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15.0-39.8	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
A	SC2-055-A700-R4Q	205 147 273 4	700	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3.0-5.5	26.5-48.6	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
A	SC2-065-A500-R4Q	205 147 272 4	480	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3.0-6.5	26.5-57.5	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SD023-AB3500-R4Q	1462954	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	SD035-AB2200-R4Q	1462944	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31.0	1.0-3.5	8.9-31.0	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	SD055-AB1470-R4Q	1462934	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	SD075-AB1100-R4Q	1462924	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	SD100-AB820-R4Q	1462914	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	SD100-AB510-R4Q	1462904	510	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD023-AR3500-R4Q	1462894	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD035-AR2200-R4Q	1462884	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31.0	1.0-3.5	8.9-31.0	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD055-AR1470-R4Q	1462874	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD075-AR1100-R4Q	1462864	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD100-AR820-R4Q	1462854	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD100-AR510-R4Q	1462844	510	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
URUCHAMIANIE PRZEZ DŹWIGNIĘ															
D	SC2-025-L2200-R4Q	205 147 290 4	2200	1/4	0.5-2.5	4.4-22.0	0.5-2.5	4.4-22.1	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SC2-035-L1500-R4Q	205 147 289 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15.0-30.9	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SC2-045-L1000-R4Q	205 147 288 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15.0-39.8	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SC2-055-L700-R4Q	205 147 287 4	700	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3.0-5.5	26.5-48.6	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/
D	SC2-065-L500-R4Q	205 147 286 4	480	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3.0-6.5	26.5-57.5	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
E	SD023-LB3500-R4Q	1463214	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD035-LB2200-R4Q	1463204	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31.0	1.0-3.5	8.9-31.0	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD055-LB1470-R4Q	1463194	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD075-LB1100-R4Q	1463184	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD100-LB820-R4Q	1463174	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD100-LB510-R4Q	1463164	510	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD023-LR3500-R4Q	1463154	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD035-LR2200-R4Q	1463144	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31.0	1.0-3.5	8.9-31.0	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD055-LR1470-R4Q	1463134	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD075-LR1100-R4Q	1463124	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD100-LR820-R4Q	1463114	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD100-LR510-R4Q	1463104	510	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8

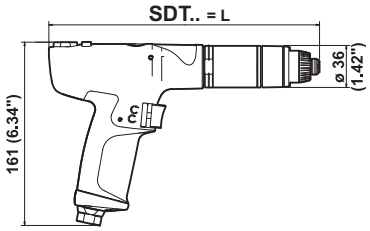
Wkrętaki - z głowicą ślizgową - pistoletowe

0.4 do 15 Nm (3.5 do 132.7 in.lb) - 300 do 3400 obr/min





Model	L mm (in.)
SDP023-T3400	222 (8.74")
SDP035-T2100	222 (8.74")
SDP055-T1400	248 (9.76")
SDP075-T1050	248 (9.76")
SDP100-T780	248 (9.76")
SDP100-T490	248 (9.76")
SDP100-T300	248 (9.76")



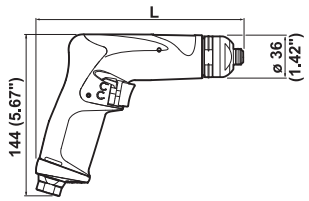
Model	L mm (in.)
SDT023..3500	212 (8.35")
SDT035..2200	212 (8.35")
SDT055..1470	238 (9.37")
SDT075..1100	238 (9.37")
SDT100..800	238 (9.37")
SDT140..510	238 (9.37")
SDT160..320	238 (9.37")

Akcesoria: strona 88

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PREDKOŚĆ OBROTOWA NABIEGU JAŁOWYM	SZEŚCIOKĄT	ZAKRES MOMENTU		ZE SPRĘŻYNĄ		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
URUCHAMIANIE PRZEZ DOCISK I PRZYCISKIEM SPUSTOWYM															
A	SBP024-T2300-R4Q	1462184	2300	1/4	0.5-2.4	4.4-21.2	0.5-2.4	4.4-21.2	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP022-T1600-R4Q	1462194	1600	1/4	0.5-2.2	4.4-19.4	0.5-2.2	4.4-19.4	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP044-T1100-R4Q	1462204	1100	1/4	0.4-4.4	3.5-38.9	1.8-4.4	15.9-38.9	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP044-T550-R4Q	1462214	550	1/4	0.4-4.4	3.5-38.9	1.8-4.4	15.9-38.9	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
URUCHAMIANIE PRZYCISKIEM SPUSTOWYM															
B	SCP024-T2300-R4Q	1456774	2300	1/4	0.5-2.4	4.4-21.2	0.5-1.8	4.4-15.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP022-T1600-R4Q	1456784	1600	1/4	0.5-2.2	4.4-19.4	0.8-2.2	7.1-19.4	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP044-T1100-R4Q	1456794	1100	1/4	0.4-4.4	3.5-38.9	1.3-4.4	11.5-38.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP044-T550-R4Q	1456804	550	1/4	0.4-4.4	3.5-38.9	1.0-4.4	8.9-38.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SDP023-T3400-R4Q	1465644	3400	1/4	1.0-2.3	8.8-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.90	1.98	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP035-T2100-R4Q	1465634	2100	1/4	1.0-3.5	8.8-31.0	1.0-3.5	8.9-31.0	0.90	1.98	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP055-T1400-R4Q	1465624	1400	1/4	1.0-5.5	8.8-48.6	1.0-5.5	8.9-48.6	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP075-T1050-R4Q	1465614	1050	1/4	0.6-7.5	5.3-66.3	2.5-7.5	22.1-66.3	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP100-T780-R4Q	1465604	780	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP100-T490-R4Q	1465594	490	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP100-T300-R4Q	1465584	300	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT023-T3500-R4Q	205 147 635 4	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	1.10	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT035-T2200-R4Q	205 147 636 4	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31.0	1.10	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT055-T1470-R4Q	205 147 637 4	1470	1/4	2.0-5.5	17.7-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	1.10	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT075-T1100-R4Q	205 147 638 4	1100	1/4	2.5-7.5	22.1-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	1.10	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT100-T820-R4Q	205 147 639 4	820	1/4	3.5-10	31.0-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.10	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT100-T510-R4Q	205 147 644 4	510	1/4	3.5-10	31.0-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.10	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT100-T320-R4Q	205 147 641 4	320	1/4	3.5-10	31.0-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.10	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
URUCHAMIANIE PRZEZ DOCISK, WLOT POWIETRZA Z GÓRY															
E	SCPT024-A2300-R4Q	1458994	2300	1/4	0.5-2.4	4.4-21.2	0.5-1.8	4.4-15.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
E	SCPT022-A1600-R4Q	1458954	1600	1/4	0.5-2.2	4.4-19.4	0.8-2.2	7.1-19.4	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
E	SCPT044-A1100-R4Q	1458914	1100	1/4	0.4-4.4	3.5-38.9	1.3-4.4	11.5-38.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4

Wkrętaki - z napędem bezpośrednim i uchwytem pistoletowym

1 do 14 Nm (8.9 do 124 in.lb) - 490 do 3400 obr/min



Model	L mm (in.)
SDP023-T3400	182 (7.16")
SDP035-T2100	182 (7.16")
SDP055-T1400	182 (7.16")
SDP075-T1050	182 (7.16")
SDP100-T780	182 (7.16")
SDP140-T490	182 (7.16")

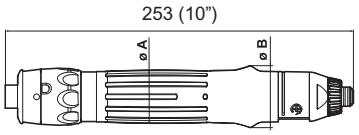
Akcesoria: strona 89

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NABIEGU JAŁOWYM	WYJŚCIE SZEŚCIOKĄT	ZAKRES MOMENTU		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	in.	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	SDP023-T3400-D4Q	1465714	3400	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP035-T2100-D4Q	1465704	2100	1/4	1.0-3.5	8.9-31.0	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP055-T1400-D4Q	1465694	1400	1/4	1.0-5.5	8.9-48.6	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP075-T1050-D4Q	1465684	1050	1/4	3.5-7.5	31.0-66.3	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP100-T780-D4Q	1465674	780	1/4	3.5-10.0	31.0-88.5	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP140-T490-D4Q	1465664	490	1/4	3.5-14.0	31.0-124	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8

Wkrętaki - dokręcanie leworęczne

Z odłączeniem zasilania - uruchomienie przez docisk

0.6 do 16 Nm (5.3 do 142 in.lb) - 320 obr/min



ØA 38.7 (1.52") **ØB** 44 (1.73")

Akcesoria: strona 88

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NABIEGU JAŁOWYM	SZEŚCIOKĄT	ZAKRES MOMENTU		ZE SPRĘŻYNĄ		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	SD160L-AR320-S4Q	205 147 799 4	320	1/4	0.6-16.0	5.3-142	3.5-10.0	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Wkrętaki - z automatyczną zmianą obrotów

0.6 do 15 Nm (5.3 do 138 in.lb) - 400 do 1100 obr/min

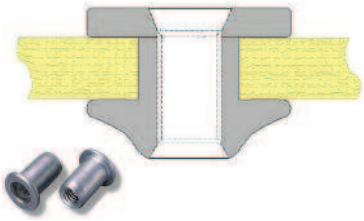
A

Przedstawione narzędzie z opcjonalnym sprzęgłem HSG i uchwytem bitów

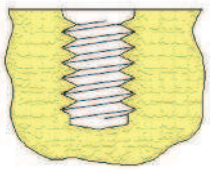
B

Zastosowanie

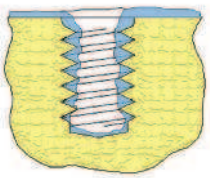
Montaż łączników gwintowych

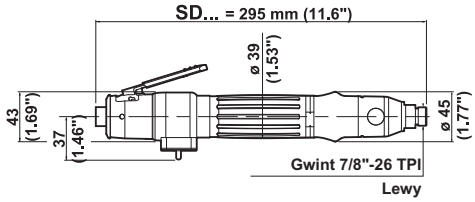


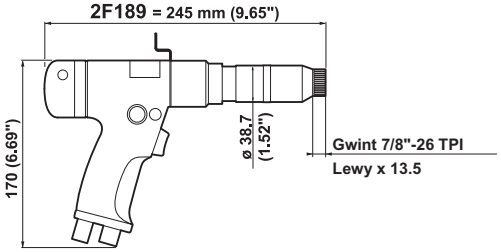
Gwintowanie ślepych otworów



Oczyszczanie gwintowanych otworów po malowaniu lub nałożeniu powłoki







Akcesoria: strona 88

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NABIEGU JAŁOWYM	WYJŚCIE SZEŚCIOKĄT	ZAKRES MOMENTU		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	in.	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	SD140-LA510-S4	1464584	510	See	0.6-14	5.3-124	1.0	2.2	8.7	18.4	1/4	10	3/8
A	SD075-LA1100-S4	1464604	1100	Accessories	0.6-7.5	5.3-66.4	1.0	2.2	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	2F189-PX-900	1240584	900	Table	1.8-8.9	15.9-78.8	1.6	3.5	9.4	19.9	1/4	10	3/8
B	2F189-PX-600	1240744	600		1.6-14	14.1-124	1.6	3.5	9.4	19.9	1/4	10	3/8
B	2F189-PX-400	1240904	400		1.6-15	14.1-138	1.6	3.5	9.4	19.9	1/4	10	3/8

Głowica kątowa - ze sprzęgłem odłączającym

0.4 do 27 Nm (3.5 do 239 in.lb) - 160 do 2200 obr/min

A

B

C

D

E

Zob. strona 76

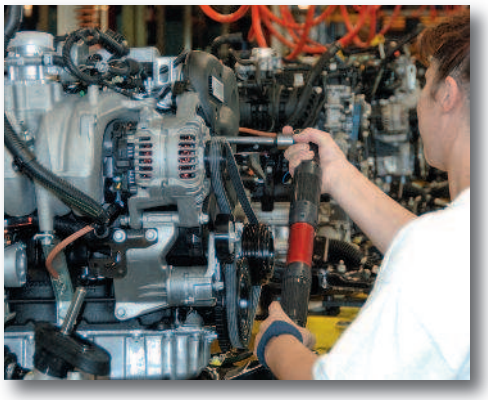
Akcesoria: strona 90

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NABIEGU JAŁOWYM	SZEŚCIOKĄT	ZAKRES MOMENTU		ZE SPRĘŻYNĄ		DŁUGOŚĆ		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	mm	in.	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
DWUSTRONNE																	
A	SC021-L2000-S90A4S	1459154	2000	1/4 sq	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	275	10.8	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SC021-L1400-S90A4S	1459144	1400	1/4 sq	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	275	10.8	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SC043-L950-S90A4S	1459134	950	1/4 sq	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	275	10.8	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SC047-L500-S90A4S	1459124	500	1/4 sq	0.4-4.7	3.5-41.5	0.9-4.7	7.9-41.5	275	10.8	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC021-L2200-S45A4S	1459574	2200	1/4 sq	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	339	13.3	0.85	1.87	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC021-L1500-S45A4S	1459584	1500	1/4 sq	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	339	13.3	0.85	1.87	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC043-L1050-S45A4S	1459594	1050	1/4 sq	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	339	13.3	0.85	1.87	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC047-L520-S45A4S	1459604	520	1/4 sq	0.4-4.7	3.5-41.5	0.9-4.7	7.9-41.5	339	13.3	0.85	1.87	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC021-L2200-S45A4H	1459484	2200	1/4 hex	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	339	13.3	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC021-L1500-S45A4H	1459494	1500	1/4 hex	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	339	13.3	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC043-L1050-S45A4H	1459504	1050	1/4 hex	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	339	13.3	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC047-L520-S45A4H	1459514	520	1/4 hex	0.4-4.7	3.5-41.5	0.9-4.7	7.9-41.5	339	13.3	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SC021-L2000-S90A4H	1459074	2000	1/4 hex	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	275	10.8	1.12	2.47	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SC021-L1400-S90A4H	1459064	1400	1/4 hex	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	275	10.8	1.12	2.47	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SC043-L950-S90A4H	1459054	950	1/4 hex	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	275	10.8	1.12	2.47	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SC047-L500-S90A4H	1459044	500	1/4 hex	0.4-4.7	3.5-41.5	0.9-4.7	7.9-41.5	275	10.8	1.12	2.47	6.5	13.8	1/8	6	1/4
D	SD070-LB1100-S90-A4H	1463254	1100	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LB820-S90-A4H	1463244	820	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LB510-S90-A4H	1463234	510	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LB320-S90-A4H	1463224	320	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR1100-S90-A4H	1463294	1100	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR820-S90-A4H	1463284	820	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR510-S90-A4H	1463274	510	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR320-S90-A4H	1463264	320	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LB1100-S90-A4S	1463374	1100	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LB820-S90-A4S	1463364	820	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LB510-S90-A4S	1463354	510	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LB320-S90-A4S	1463344	320	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR1100-S90-A4S	1463414	1100	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR820-S90-A4S	1463404	820	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR510-S90-A4S	1463394	510	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR320-S90-A4S	1463384	320	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR160-S90-A4S	205 146 705 4	160	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	306	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD072-LB1080-S90-A10S	1463504	1080	3/8 sq	2.5-7.2	22-63.7	2.5-7.2	22-63.7	353	13.9	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD095-LB800-S90-A10S	1463494	800	3/8 sq	3-9.5	26.6-84.1	3-9.5	26.6-84.1	353	13.9	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD130-LB600-S90-A10S	1463484	600	3/8 sq	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	353	13.9	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD209-LB370-S90-A10S	1463474	370	3/8 sq	6-19	53.1-168	6-19	53.1-168	376	14.8	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD300-LB250-S90-A10S	1463464	250	3/8 sq	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	376	14.8	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD072-LR1080-S90-A10S	1463554	1080	3/8 sq	2.5-7.2	22-63.7	2.5-7.2	22-63.7	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD095-LR800-S90-A10S	1463544	800	3/8 sq	3-9.5	26.6-84.1	3-9.5	26.6-84.1	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD130-LR600-S90-A10S	1463534	600	3/8 sq	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD209-LR370-S90-A10S	1463524	370	3/8 sq	6-19	53.1-168	6-19	53.1-168	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD300-LR250-S90-A10S	1463514	250	3/8 sq	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	376	14.8	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD300-LR180-S90-A10S	205 146 704 4	180	3/8 sq	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	375	14.8	1.50	3.30	8.7	18.4	1/4	10	3/8

SH - głowica kątowa - ze sprzęgłem odłączającym

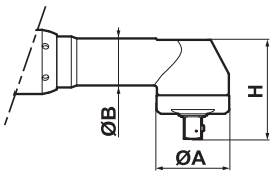
2.5 do 200 Nm (22.1 do 1770 in.lb) - 80 do 1100 obr/min

- **PRODUKTYWNOŚĆ**
  - Duża prędkość z możliwością uzyskania sztywnych złączy
- **JAKOŚĆ**
  - Wysoka dokładność z natychmiastowym odłączeniem
  - Zwiększona jakość procesu dzięki FAS3000
- **ERGONOMIA**
  - Niewielka siła reakcji na złączach sztywnych
- **WYTRZYMAŁOŚĆ**
  - Sporadyczna konserwacja
  - Krótki czas serwisowania



Opcja:
Drążek reakcyjny dla SH850/1200/2000

FAS3000 (opcjonalne): kontrola zewnętrzna PLC
Raportowanie OK / NOK Liczenie grup



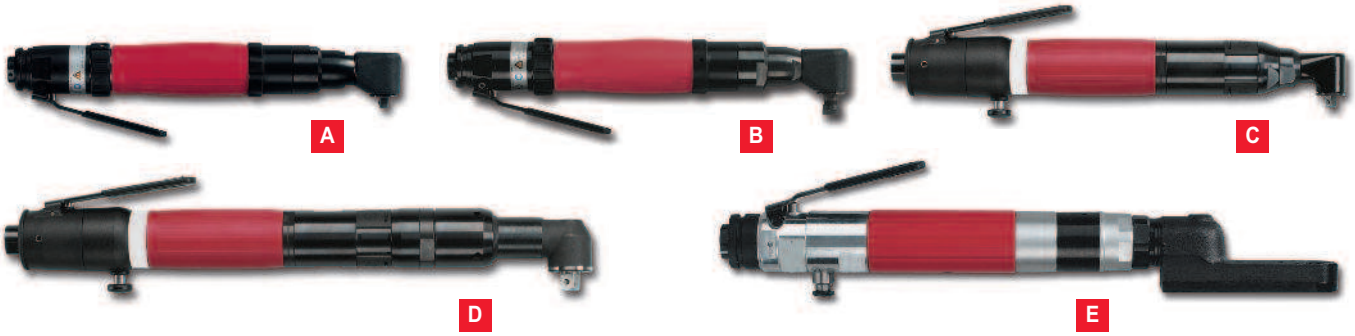
MODEL	WYMIARY GŁOWICY KĄTOWEJ Ø A		Ø B		H	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
SH70	20	0.79	20	0.79	36.6	1.44
SH150	22	0.87	21	0.83	35.2	1.38
SH200	27	1.06	27	1.06	45.5	1.79
SH280	27	1.06	24	0.94	41.5	1.63
SH420	40	1.57	29	1.10	56.5	2.20
SH500	40	1.57	29	1.10	56.5	2.20
SH700	40	1.57	29	1.10	56.5	2.20
SH850	51	2.00	33	1.30	69.5	2.70
SH1200	51	2.00	33	1.30	69.5	2.70
SH2000	51	2.00	33	1.30	69.5	2.70

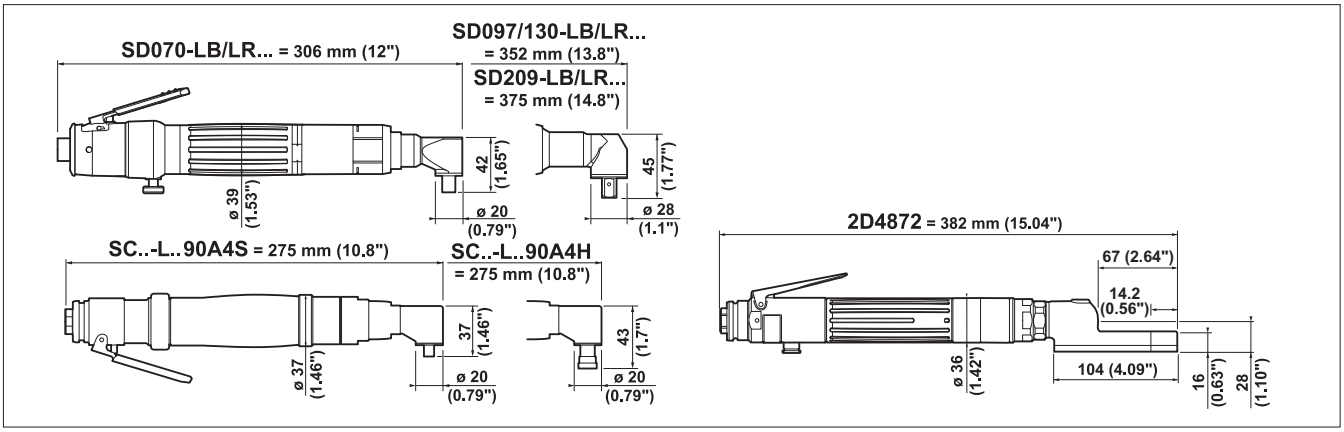
Akcesoria: strona 90

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	ROZMIAR KOŁKA	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NABIEGU JAŁOWYM	KWADRAT	ZAKRES MOMENTU		DŁUGOŚĆ		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			mm	obr/min	in	Nm	in.lb	mm	in.	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	**SH70-LR1100-S90-A4S**	**205 147 628 4**	M5	1100	1/4	2.5-7	22.1-61.9	334	13.1	1.3	2.9	8	17	1/4	8	5/16
B	**SH150-LR580-S90-A10S**	**205 147 629 4**	M6	560	3/8	7-15	61.9-44.2	349	13.7	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
B	**SH200-LR550-S90-A10S**	**205 147 630 4**	M6	530	3/8	10-19	88.5-168	355	14.0	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
B	**SH280-LR350-S90-A10S**	**205 147 631 4**	M8	340	3/8	14-28	124-248	350	13.8	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
B	**SH280-LR80-S90-A10S**	**205 147 632 4**	M8	80	3/8	14-28	124-248	350	13.8	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
C	**SH420-LR400-S90-A13S**	**205 147 800 4**	M10	400	3/8	20-42	177-372	453	17.8	2.5	5.5	16	34	1/4	10	3/8
C	**SH500-LR330-S90-A13S**	**205 147 473 4**	M10	330	1/2	25-50	221-442	453	17.8	2.2	4.8	16	34	1/4	10	3/8
D	**SH700-LR225-S90-A13S**	**205 147 474 4**	M10-M12	225	1/2	34-70	301-619	487	19.2	2.4	5.3	16	34	1/4	10	3/8
D	**SH850-LR190-S90-A13S**	**205 147 475 4**	M12	190	1/2	40-85	354-752	530	20.8	2.8	6.1	16	34	1/4	10	3/8
E	**SH1200-LR215-S90-A13S**	**205 147 476 4**	M12-M14	215	1/2	70-120	354-1062	590	23.2	3.5	7.6	28	59	1/2	13	1/2
E	**SH2000-LR100-S90-A13S**	**205 147 801 4**	M12-M14	100	1/2	115-200	1018-1770	608	23.9	4.4	9.7	28	59	1/2	13	1/2

Głowica kątowa - ze sprzęgłem ślizgowym

0.4 do 19 Nm (3.5 do 168 in.lb) - 320 do 2000 obr/min





Akcesoria: strona 90

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NABIEGU JAŁOWYM	WRZECIONO	ZAKRES MOMENTU		ZE SPRĘŻYNĄ		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	SC024-L2000-R90A4S	1459194	2000	1/4 sq	0.5-2.4	4.4-21.2	0.5-1.8	4.4-15.9	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SC022-L1400-R90A4S	1459184	1400	1/4 sq	0.5-2.2	4.4-19.5	0.8-2.2	7.1-19.5	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SC044-L950-R90A4S	1459174	950	1/4 sq	0.4-4.4	3.5-38.9	1.3-4.4	11.5-38.9	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SC044-L500-R90A4S	1459164	500	1/4 sq	0.4-4.4	3.5-38.9	1-4.4	8.9-38-9	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC024-L2000-R90A4H	1459114	2000	1/4 hex	0.5-2.4	4.4-21.2	0.5-1.8	4.4-15.9	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC022-L1400-R90A4H	1459104	1400	1/4 hex	0.5-2.2	4.4-19.5	0.8-2.2	7.1-19.5	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC044-L950-R90A4H	1459094	950	1/4 hex	0.4-4.4	3.5-38.9	1.3-4.4	11.5-38.9	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC044-L500-R90A4H	1459084	500	1/4 hex	0.4-4.4	3.5-38.9	1-4.4	8.9-38-9	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SD070-LB1100-R90-A4H	1463334	1100	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB820-R90-A4H	1463324	820	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB510-R90-A4H	1463314	510	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB320-R90-A4H	1463304	320	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR1100-R90-A4H	1463654	1100	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR820-R90-A4H	1463644	820	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR510-R90-A4H	1463634	510	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR320-R90-A4H	1463624	320	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB1100-R90-A4S	1463454	1100	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB820-R90-A4S	1463444	820	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB510-R90-A4S	1463434	510	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB320-R90-A4S	1463424	320	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR1100-R90-A4S	1463694	1100	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR820-R90-A4S	1463684	820	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR510-R90-A4S	1463674	510	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR320-R90-A4S	1463664	320	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD097-LB1080-R90-A10S	1463584	1080	3/8 sq	3-9.7	26.5-85.8	3-9.7	26.5-85.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD130-LB600-R90-A10S	1463574	600	3/8 sq	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD209-LB370-R90-A10S	1463564	370	3/8 sq	6-19	53.1-168	6-19	53.1-168	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD097-LR1080-R90-A10S	1463724	1080	3/8 sq	3-9.7	26.5-85.8	3-9.7	26.5-85.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD130-LR600-R90-A10S	1463714	600	3/8 sq	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD209-LR370-R90-A10S	1463704	370	3/8 sq	6-19	53.1-168	6-19	53.1-168	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	2D4872-LX-550	1388614	550	0.445" hex	3.6-6.8	31.9-60.2	3.6-6.8	31.9-60.2	1.10	2.42	8.5	18.0	1/4	10	3/8

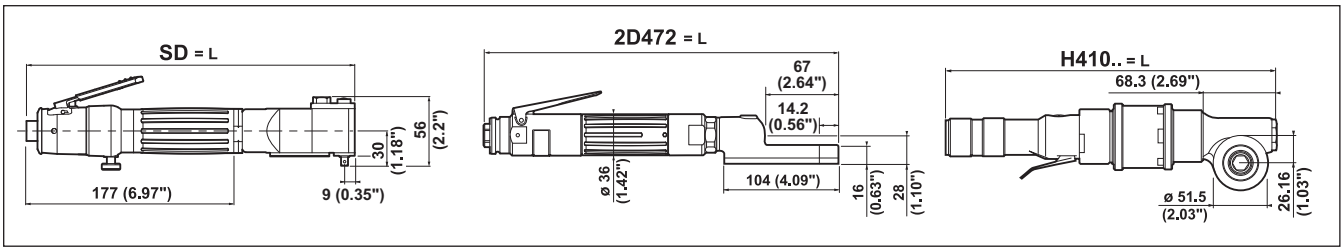
Głowica kątowa - z napędem bezpośrednim

1.2 do 105 Nm (10.6 do 929 in.lb) - 60 do 800 obr/min

A

B

C



SD - Regulacja momentu (Nm) przy użyciu regulatora Nr Kat. 81223

Akcesoria: strona 89

MODEL	POZYCJA REGULATORA						
	1	2	3	4	5	6	Otwarta
Ciśnienie przy wlocie powietrza - 6.3 bar							
SD130-LB500-D90-A4S	3.2	3.5	5.3	7.0	10.0	12.5	13.0
SD096-LB800-D90-A4S	2.6	2.8	4.0	5.5	7.3	9.0	9.6
Ciśnienie przy wlocie powietrza - 4.0 bar							
SD130-LB500-D90-A4S	2.0	2.7	3.0	4.2	6.0	8.2	9.0
SD096-LB800-D90-A4S	1.5	1.7	2.5	3.0	4.5	5.5	6.0

H410 - Regulacja momentu stałego (Nm) za pomocą typowego regulatora

MODEL	POZYCJA REGULATORA									
	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	Otwarta
Ciśnienie przy wlocie powietrza - 6.3 bar										
H410-N-500	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30
H410-N-350	5	9	14	18	23	27	32	36	41	45
H410-N-150	8	16	24	32	40	48	56	64	72	80
H410-N-90	16	32	48	63	79	95	-	-	-	-
H410-N-60	20	40	60	80	-	-	-	-	-	-
Ciśnienie przy wlocie powietrza - 4.0 bar										
H410-N-500	2	4	6	8	9	11	13	15	17	19
H410-N-350	3	6	9	11	14	17	20	23	26	28
H410-N-150	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
H410-N-90	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
H410-N-60	4	30	45	60	75	90	105	-	-	-

Maksymalny stały moment 105Nm.
Wydajność narzędzi będzie się różnić od powyższych wartości w zależności od zastosowanego regulatora.

Dane dla narzędzi zasilanych powietrzem z mgłą olejową.
Wartości dotyczące momentu należy stosować jedynie orientacyjnie.

** Nigdy nie wolno stosować bez regulatora przy ciśnieniu większym niż 4 bary.*
*** Nigdy nie wolno stosować bez regulatora przy ciśnieniu większym niż 2 bary*

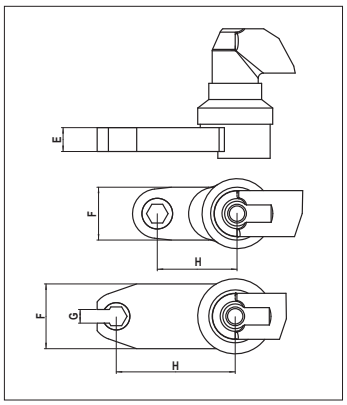
H410-N - W przypadku stosowania wkrętaków z napędem bezpośrednim, zalecane jest wyposażenie narzędzia w drążek reakcyjny, który zredukuje siły reakcji i zabezpieczy operatoraprzed urazem.

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NABIEGU JAŁOWYM	WRZECIONO	ZAKRES MOMENTU		DŁUGOŚĆ L		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	in.	Nm	in.lb	mm	in.	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	**SD130-LB500-D90-A4S**	**1465974**	500	1/4 sq	2-13	17.7-115	326	12.8	1.08	2.38	8.7	18.4	1/4	10	3/8
A	**SD096-LB800-D90-A4S**	**1465984**	800	1/4 sq	1.5-9.6	13.3-85	326	12.8	1.08	2.38	8.7	18.4	1/4	10	1/4
B	**2D472-LX-550**	**1388534**	550	0.445 hex	1.2-12.6	10.6-111	316	12.4	1.0	2.20	8.5	18.0	1/4	10	1/4
C	**H410-N-500**	**1302374**	500	0.525 hex	3-30	26.6-265	319	12.6	1.70	3.74	17.9	37.9	3/8	12	1/2
C	**H410-N-350**	**1302454**	350	0.525 hex	4.5-45	39.8-398	319	12.6	1.70	3.74	17.9	37.9	3/8	12	1/2
C	**H410-N-150**	**1302534**	150	0.525 hex	8-80	70.8-708	358	14.1	2.00	4.41	17.9	37.9	3/8	12	1/2
C	**H410-N-90***	**1302614**	90	0.525 hex	10-105	88.5-929	358	14.1	2.00	4.41	13.2	27.9	3/8	12	1/2
C	**H410-N-60****	**1302794**	60	0.525 hex	10-105	88.5-929	358	14.1	2.00	4.41	13.2	27.9	3/8	12	1/2

Crowfoot i narzędzia do przewodów - z głowicą kątową

4 do 41 Nm (35 do 363 in.lb) - 240 do 430 obr/min

MODEL	WYMIAR POD KLUCZ	E		F		G		H	
	mm	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
SH330-LB430-CE13-CC53	13	19	0.75	32	1.26	N/A		52.8	2.07
SH410-LB400-CE17-CC68	17	19	0.75	39	1.54	N/A		67.6	2.66
SH330-LB330-OE11-CC53	11	18	0.71	40	1.57	10.4	0.41	52.9	2.08
SH330-LB330-OE11-CC75	11	18	0.71	40	1.57	10.4	0.41	75.3	2.96
SH330-LB330-OE13-CC53	13	18	0.71	40	1.57	10.4	0.41	52.9	2.08
SH330-LB330-OE13-CC75	13	18	0.71	40	1.57	10.4	0.41	75.3	2.96
SD160-LB240-S-OE17-CC92	17	14	0.55	48	1.89	12	0.47	91.5	3.60
SD160-LB240-S-OE13-CC80	13	12	0.47	38	1.49	7	0.27	79.6	3.13
SD160-LB240-S-OE12-CC80	12	12	0.47	38	1.49	7	0.27	79.6	3.13
SD160-LB240-S-OE10-CC80	10	12	0.47	38	1.49	7	0.27	79.6	3.13
SD120-LB320-S-OE08-CC80	8	12	0.47	38	1.49	7	0.27	79.6	3.13
SD120-LB320-S-OE07-CC80	7	12	0.47	38	1.49	7	0.27	79.6	3.13

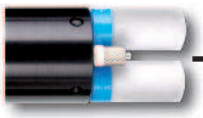


* Opcjonalnie dostępne nasadki do 14mm.
* Możliwość zamówienia przedłużek.
* Dla innych zastosowań prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem Desoutter.

Akcesoria: strona 90

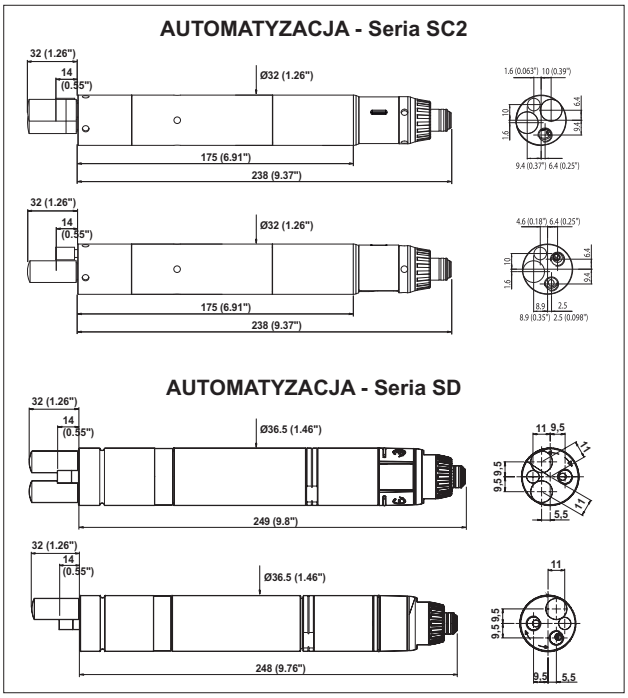
RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NABIEGU JAŁOWYM	WYMIAR POD KLUCZ	ZAKRES MOMENTU		DŁUGOŚĆ		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	Nm	in.lb	mm	in.	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
Crowfoot z przesuniętą głowicą - z odłączaniem zasilania															
A	SH330-LB430-CE13-CC53	205 147 815 4	430	13	16-33	142-212	508	20.0	2.6	5.7	18	38.1	1/4	10	3/8
A	SH410-LB400-CE17-CC68	205 147 817 4	400	17	18-41	159-363	600	23.6	3.9	8.6	28	59.3	1/2	10	3/8
Narzędzia do przewodów z otwartą głowicą - z odłączaniem zasilania															
B	SH330-LB330-OE11-CC53	205 147 818 4	330	11	16.5-33	146-292	498.3	19.6	2.7	5.9	18	38.1	1/4	10	3/8
B	SH330-LB330-OE11-CC75	205 147 819 4	330	11	16.5-33	146-292	498.3	19.6	2.7	5.9	18	38.1	1/4	10	3/8
B	SH330-LB330-OE13-CC53	205 147 820 4	330	13	16.5-33	146-292	520.7	20.5	2.8	6.2	18	38.1	1/4	10	3/8
B	SH330-LB330-OE13-CC75	205 147 821 4	330	13	16.5-33	146-292	520.7	20.5	2.8	6.2	18	38.1	1/4	10	3/8
Narzędzia do przewodów z otwartą głowicą - z odłączaniem zasilania															
C	SD160-LB240-S-OE17-CC92	1463594	240	17	7-16	62-142	453	17.8	1.9	4.2	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD160-LB240-S-OE13-CC80	1463604	240	13	7-16	62-142	453	17.8	1.8	4.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD160-LB240-S-OE12-CC80	1463614	240	12	7-16	62-142	453	17.8	1.8	4.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD160-LB240-S-OE10-CC80	1463734	240	10	7-16	62-142	453	17.8	1.8	4.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD120-LB320-S-OE08-CC80	1463744	320	8	4-12	35-106	453	17.8	1.8	4.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD120-LB320-S-OE07-CC80	1463754	320	7	4-12	35-106	453	17.8	1.8	4.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
•	SD160-LB240-S-OE	1464474	240	3/8" sq.	7-16	62-142			1.5	3.3	8.7	18.4	1/4	10	3/8
•	SD120-LB320-S-OE	1464484	320	3/8" sq.	4-12	35-106			1.5	3.3	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Z kontrolą momentu - z odłączaniem zasilania



0.5 do 16 Nm (4.4 do 142 in.lb) - 320 do 3500 obr/min

Port M5 emituje sygnał podczas pracy narzędzia.
Sygnał ustaje, gdy zaczyna działać sprzęgło.



Akcesoria: strona 91

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NABIEGU JAŁOWYM	SZEŚCIOKĄT	ZAKRES MOMENTU		ZE SPRĘŻYNĄ		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
Automatyzacja - Uruchomienie przez docisk - Odłączenie zasilania - Jednostronne															
A	SC2-025-1AM2200-S4Q	205 147 426 4	2150	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
A	SC2-035-1AM1500-S4Q	205 147 425 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15-30.9	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
A	SC2-045-1AM1000-S4Q	205 147 424 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15-39.8	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
A	SC2-055-1AM700-S4Q	205 147 423 4	670	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3-5.5	26.5-48.6	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
A	SC2-065-1AM500-S4Q	205 147 422 4	470	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3-6.5	26.5-57.5	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
Automatyzacja - Uruchomienie zdalne - Odłączenie zasilania - Dwustronne															
B	SC2-025-2RM2200-S4Q	205 147 440 4	2150	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
B	SC2-035-2RM1500-S4Q	205 147 439 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15-30.9	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
B	SC2-045-2RM1000-S4Q	205 147 438 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15-39.8	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
B	SC2-055-2RM700-S4Q	205 147 437 4	670	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3-5.5	26.5-48.6	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
B	SC2-065-2RM500-S4Q	205 147 436 4	470	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3-6.5	26.5-57.5	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
Automatyzacja - Uruchomienie przez docisk - Odłączenie zasilania - Jednostronne															
C	SD023-1AM3500-S4Q	1464254	3500	1/4	1.0-2.3	8.8-20.4	1.0-2.3	8.8-20.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
C	SD035-1AM2200-S4Q	1464244	2200	1/4	1.0-3.5	8.8-31	1.0-3.5	8.8-30.9	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
C	SD055-1AM1470-S4Q	1464234	1470	1/4	2.0-5.5	18-48.7	2.0-5.5	18-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
C	SD075-1AM1100-S4Q	1464224	1100	1/4	2.5-7.5	22-66.4	2.5-7.5	22-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
C	SD100-1AM820-S4Q	1464214	820	1/4	3.5-10	31-88.5	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
C	SD140-1AM510-S4Q	1464204	510	1/4	3.5-14	31-124	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
C	SD160-1AM320-S4Q	1464194	320	1/4	3.5-16	31-142	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
Automatyzacja - Uruchomienie zdalne - Odłączenie zasilania - Dwustronne															
D	SD023-2RM3500-S4Q	1464324	3500	1/4	1.0-2.3	8.8-20.4	1.0-2.3	8.8-20.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
D	SD035-2RM2200-S4Q	1464314	2200	1/4	1.0-3.5	8.8-31	1.0-3.5	8.8-30.9	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
D	SD055-2RM1470-S4Q	1464304	1470	1/4	2.0-5.5	18-48.7	2.0-5.5	18-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
D	SD075-2RM1100-S4Q	1464294	1100	1/4	2.5-7.5	22-66.4	2.5-7.5	22-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
D	SD100-2RM820-S4Q	1464284	820	1/4	3.5-10	31-88.5	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
D	SD140-2RM510-S4Q	1464274	510	1/4	3.5-14	31-124	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
D	SD160-2RM320-S4Q	1464264	320	1/4	3.5-16	31-142	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4

Akcesoria

NARZĘDZIA PROSTE - URUCHAMIANE PRZEZ DOCISK I URUCHAMIANE DŹWIGNIĄ

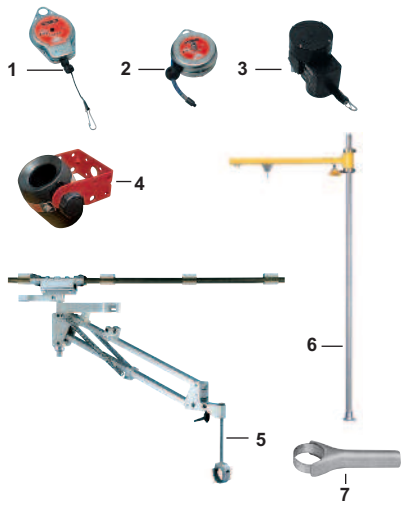
AKCESORIA W ZESTAWIE

POZYCJA	2A89	SB	SC2	SD
• Uchwyt do podwieszania	280903	443703	205 049 537 3	467003
• Uchwyt do podwieszania wewnętrzny			205 051 289 3	
• Przewód wydechowy	280913	443723	205 049 584 3	467073
• Klucze do regulacji sprzęgła	292583	446583	205 050 785 3	29932
1 Dźwignia krótka (model z uruchamianiem dźwignią)			205 052 020 3	
2 Identyfikacja pierścieni			205 049 590 3	

AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA	2A89	SB	SC2	SD
3 Montaż uchwytu bocznego			205 052 175 3	
• Uchwyt do bitów z podwójną końcówką			205 052 883 3	465523
Balansery i kabury				
4 Balanser sprężynowy	52542	50522	50522	52862
5 Balanser z systemem zwijania węża	52552	50552	50552	50562
6 Balanser samoblokujący			54422	54432
7 Kabura DTH-42	107892	107892	107892	107892
Stojaki				
8 Stojak D53-20, (zob. strony 114-115)		388163	388163	388163
• Opaska zaciskowa		615 396 616 0	615 396 616 0	615 396 616 0
8 Stojak o zwiększonym zasięgu D53-20X, (zob. strony 114-115)		388173	388173	388173
• Opaska zaciskowa		615 396 616 0	615 396 616 0	615 396 616 0
9 Stojak obrotowy D53-20S, (zob. strony 114-115)		615 804 572 0	615 804 572 0	615 804 572 0
• Opaska zaciskowa		615 396 616 0	615 396 616 0	615 396 616 0
10 Ramię reakcyjne D57, (zob. strony 116-117)		408903	408903	408903
• Opaska zaciskowa		615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0
10 Ramię reakcyjne D57X (zob. strony 116-117)		408913	408913	408913
• Opaska zaciskowa		615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0
11 Ramię reakcyjne D58 (zob. strony 116-117)		408923	408923	408923
• Opaska zaciskowa		615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0
12 Ramię reakcyjne montowane do stołu do stosowania z balanserem		66542	66542	66542
13 Ramię reakcyjne teleskopowe TRA12		615 396 532 0	615 396 532 0	
13 Ramię reakcyjne teleskopowe TRA25				615 396 533 0
System podsysu - do zamówienia zestaw podsysu, tuleja prowadząca, pompa wytwarzająca podciśnienie				
14 Zestaw do podsysu (ze sprężyną tylko dla 2A89)	280443	108892		108892
15 Uniwersalna tuleja prowadząca - plastikowa		464093		464093
• Uniwersalna tuleja prowadząca - stalowa	88992	464103		464103
16 Pompa wytwarzająca podciśnienie do stosowania z balanserami DU (model z uruchamianiem dźwignią)				51482
17 Pompa wytwarzająca podciśnienie AV201do stosowania z jednostką filtra/regulatora				112063
Różne				
18 Przesunięty wylot powietrza				205 047 623 3
• Obudowa sprzęgła, gwint lewy 7/8" 320-1470 obr/min				205 047 478 3
• Obudowa sprzęgła, gwint lewy 7/8" 2200-3500 obr/min				205 047 479 3
• Obudowa sprzęgła bez ogranicznika, M20x1.0, gwint lewy 320-1470 obr/min				465463
• Obudowa sprzęgła bez ogranicznika, M20x1.0, gwint lewy 2200-3500 obr/min				465443

NARZĘDZIA PROSTE I HLT



AKCESORIA W ZESTAWIE

	SCBP	SBP	SCP SCPT	SDP SDT
• Uchwyt do podwieszania	307683	307683	307683	473153
• Uchwyt boczny (320 - 1470 obr/min)				467033
• Klucze do regulacji sprzęgła (320 - 1470 obr/min)	205 047 988 3	446583	29932	29932
• Klucze do regulacji sprzęgła (2200-3500 obr/min)				467293

AKCESORIA OPCJONALNE

	SBP SCBP	SCP SCPT	SDP SDT
Balansery i kabury			
1 Balanser sprężynowy	52862	52862	52862
2 Balanser z systemem zwijania węża	50552	50552	50562
• Zestaw do podłączenia wersji pistoletowej do balansera z systemem zwijania węża	107403	107403	115193
3 Balanser samoblokujący	54422	54422	54432
4 Kabura DTH-42	107892	107892	107892
Stojaki			
5 Ramię pantograficzne D59 (zob. strony 116-117)	408933	408933	408933
Różne			
6 Ramię reakcyjne montowane do stołu do stosowania z balanserem	66542	66542	66542
7 Uchwyt boczny	70442	70442	467033

Napęd bezpośredni

AKCESORIA W ZESTAWIE

	SDP	SD	H410
• Uchwyt do podwieszania	473153		467003
• Uchwyt boczny	467033		
• Przewód wydechowy		467073	

AKCESORIA OPCJONALNE

POZYCJA	SDP	SD	H410
• Regulator przepływu powietrza	81223	81223	
Balansery i kabury			
1 Balanser sprężynowy	52862	50532	50542
2 Balanser z systemem zwijania węża	50562	50562	
3 Balanser samoblokujący	54432	54432	54442
4 Kabura DTH-42	107892	107892	
Klamra do podwieszania			
5 Klamra do podwieszania		70082	615 571 050 0
• Obrotowa klamra do podwieszania			615 396 229 0
Stojak			
6 Ramię pantograficzne D59 (zob. strony 116-117)	408933		
Różne			
7 Uchwyt boczny	467033		
• Przesunięty wylot powietrza		205 047 623 3	
8 Ramię reakcyjne do mocowania do stołu	66542	66542	66542
• Przejściówka kwadrat 3/8" o długości 48mm (1.89")			14422
• Przejściówka kwadrat 1/2" o długości 46mm (1.81")			14442
• Przejściówka kwadrat 1/2" o długości 76mm (2.99")			14482
• Kolektor wydechowy			72163

AUTOMATYCZNA ZMIANA KIERUNKU OBROTÓW

AKCESORIA W ZESTAWIE

	SD	2F189-PX
• Uchwyt do podwieszania	467003	
• Uchwyt boczny	467033	
• Klucze do regulacji sprzęgła	29932	29932

AKCESORIA OPCJONALNE

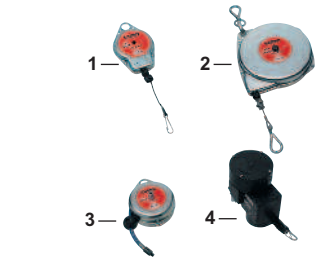
POZYCJA	SD	2F189-PX
Głowice do montażu nitonakrętek		
1 Zestaw M3 x 0.5	76552	76552
1 Zestaw M4 x 0.7	76562	76562
1 Zestaw M5 x 0.8	76572	76572
1 Zestaw M6 x 1.0	76582	76582
1 Zestaw M8 x 1.25	76592	76592
Gwintowanie i czyszczenie otworów ślepych - wymagane 3 części		
• Przejściówka do bitów*	465513	
• Przejściówka do bitów		370683
2 Przejściówka gwintowana	96743	96743
3 Uchwyt o średnicy 6.5mm (1/4")	28942	28942
Balansery i kabury		
4 Balanser sprężynowy	50532	50532
5 Balanser samoblokujący	54432	54452
6 Kabura DTH-42	107892	107892
Stojaki		
7 Ramię reakcyjne D57, (zob. strony 116-117)	408903	408903
• Opaska zaciskowa	615 396 614 0	615 396 614 0
7 Ramię reakcyjne D57X (zob. strony 116-117)	408913	408913
• Opaska zaciskowa	615 396 614 0	615 396 614 0
8 Ramię reakcyjne D58 (zob. strony 116-117)	408923	408923
• Opaska zaciskowa	615 396 614 0	615 396 614 0
9 Ramię reakcyjne montowane do stołu do stosowania z balanserem	66542	66542
10 Ramię reakcyjne teleskopowe TRA25	615 396 533 0	

*** Aby zamówić więcej pokryw sprzęgła PN 465453 + podkładka PN 467113**

GŁOWICA KĄTOWA

AKCESORIA W ZESTAWIE

	2D4872	SC	SD	SH
• Uchwyt do podwieszania		39433/280893	467003	
• Przewód wydechowy		396553	467073	
• Klucze do regulacji		29932	29932	205 050 785 3
• Złączka do przewodu pneumatycznego				205 051 239 3



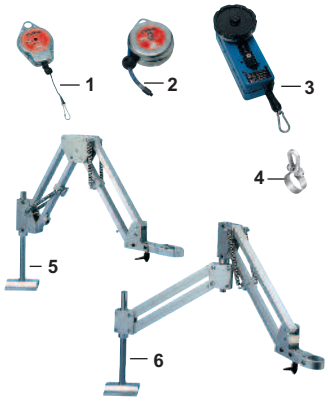
AKCESORIA OPCJONALNE

POZYCJA	2D4872	SC	SD	SH
• Przewód wydechowy dla SH70/150/200/280/420/500/700/850				459813
• Przewód wydechowy dla SH1200/2000				202 050 181 3
Balansery i kabury				
1 Balanser sprężynowy	50532	52862	50532	
1 Balanser sprężynowy dlar SH70/150/200/280				52862
2 Balanser sprężynowy dla SH420 to SH2000				50052
3 Balanser z systemem zwijania węża	50562	50552	50562	
3 Balanser z systemem zwijania węża dla SH70/150/200/280				50562
4 Balanser samoblokujący	54432	54422	54432	
4 Balanser samoblokujący dla SH70/150/200/280				54432
Klamra do podwieszania				
• Klamra do podwieszania		95842	70082	
Uchwyty do podwieszania				
5 Uchwyt do podwieszania dla SH70/150/200/280				205 051 632 3
5 Uchwyt do podwieszania dla SH420/500/700/850				205 051 113 3
5 Uchwyt do podwieszania dla SH1200/2000				615 396 562 0
Uchwyty obrotowe				
6 Uchwyt obrotowy dla SH420/500/750/850				205 051 115 3
6 Uchwyt obrotowy dla SH1200/2000				205 051 232 3
Stojaki				
7 Ramię reakcyjne D57, (zob. strony 116-117)	408903	408903	408903	
• Opaska zaciskowa	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
7 Ramię reakcyjne D57X (zob. strony 116-117)	408913	408913	408913	
• Opaska zaciskowa	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
8 Ramię reakcyjne D58 (zob. strony 116-117)	408923	408923	408923	
• Opaska zaciskowa	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
Różne				
• Przesunięty wydech			205 047 623 3	
• Ramię reakcyjne do mocowania do stołu	66542	66542	66542	66542
9 Pokrywa ochronna dla SH70/150/200/280				205 011 426 2
9 Pokrywa ochronna dla SH420/500				205 050 182 3
9 Pokrywa ochronna dla SH700/850				205 050 235 3
9 Pokrywa ochronna dla SH1200/2000				205 050 252 3
10 Kompletny zestaw do mocowania drążka reakcyjnego dla SH850/1200/2000				205 051 121 3
11 Zestaw raportujący dla SH70 (do podłączenia z FAS)				205 011 424 2
11 Zestaw raportujący dla SH150/200/280 (do podłączenia z FAS)				205 011 425 2
11 Zestaw raportujący dla SH420/500/700/850 (do podłączenia z FAS)				205 050 175 3
11 Zestaw raportujący dla SH1200/2000 (do podłączenia z FAS)				205 050 176 3

KLUCZE Z OTWARTĄ GŁOWICĄ

AKCESORIA W ZESTAWIE

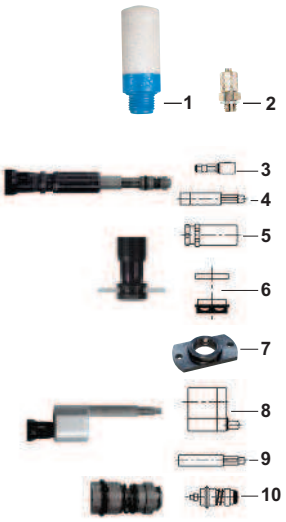
	SD
• Uchwyt do podwieszania	467003
• Przewód wydechowy	467073
• Klucze do regulacji sprzęgła	29932



AKCESORIA OPCJONALNE

POZYCJA	SD
Balansery	
1 Balanser sprężynowy	50542
2 Balanser z systemem zwijania węża	50562
3 Balanser samoblokujący	54442
Klamra do podwieszania	
4 Klamra do podwieszania	70082
Stojaki	
5 Ramię reakcyjne D57, (zob. strony 116-117)	408903
• Opaska zaciskowa	615 396 614 0
5 Ramię reakcyjne D57X (zob. strony 116-117)	408913
• Opaska zaciskowa	615 396 614 0
6 Ramię reakcyjne D58 (zob. strony 116-117)	408923
• Opaska zaciskowa	615 396 614 0
Różne	
• Przesunięty wylot powietrza	205 047 623 3
• Ramię reakcyjne do mocowania do stołu	66542

Z KONTROLĄ MOMENTU



AKCESORIA W ZESTAWIE

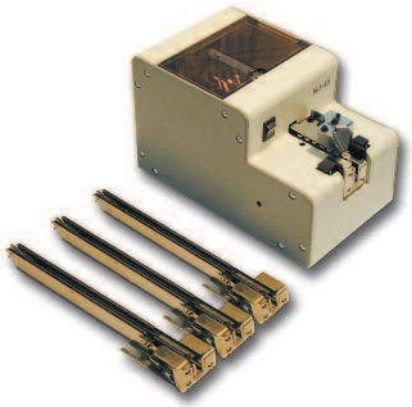
POZYCJA		SC2 / SD
1	Tłumik	205 045 792 3
2	Montaż	205 044 497 3

AKCESORIA OPCJONALNE

POZYCJA		NUMER KAT.
•	**Mechanizm sprężynowy i wspornik łożyska** (w tym 3, 4, 5)	
3	Przejściówka do bitów	103782
4	Mechanizm sprężynowy 25mm (1")	108342
5	Wspornik mechanizmu i głowica	108412
6	Głowice	205 052 876 3
7	Kołnierz M20	205 052 875 3
•	**Przesunięta głowica i mechanizm sprężynowy** (w tym 8, 9)	
8	Przesunięta głowica, przesunięcie 30mm (1.18")	384993
9	Mechanizm sprężynowy, skok (1")	108342
10	Przejściówka z kwadratu 3/8" na sześciokąt 1/4"	108322

Podajnik śrub NJ

- 3 podstawowe modele NJ12, NJ23 oraz NJ45
- Modułowy system szyn pozwalający na podawanie śrub o średnicy od 1.4 do 5.0mm
- Szyny można wymieniać a ustawienie urządzenia trwa zaledwie 5 minut
- Prosta budowa:
  kombinacja szczotki i szyny zabezpiecza przed zakleszczeniem się śruby
- 30% szybsze podawanie śrub z uwagi na podawanie na szynę dużej ilości śrub w pojedynczym cyklu
- Podajnik posiada wbudowany regulator wysokości, który umożliwia podawanie śruby pod prawidłowym kątem



Wymiary śrub

NJ12 Śruba o średnicy gwintu 1.4-1.7mm i długości<10mm
NJ23 Śruba o średnicy gwintu 1.8-3.0mm i długości<18mm
NJ45 Śruba o średnicy gwintu 3.1-5.0mm i długości<18mm

Wymiary śrub 130x215x136mm
Waga 3.2kg
Maks. częstotliwość podawania 2 śruby/sekundę
Przybliżona pojemność zbiornika na śruby 1200szt.(M3)
Zasilanie elektryczne 230/120V
Parametry wejściowe prądu 12V, 500mA

W przypadku śrub z zaokrąglonymi łbami lub śrub stożkowych wymagane jest zastosowanie płyty przytrzymującej w celu zabezpieczenia przed nakładaniem się jednej śruby na drugą.

ZASILACZ

ADAPTER UNIWERSALNY
NR KAT. **615 937 002 0**

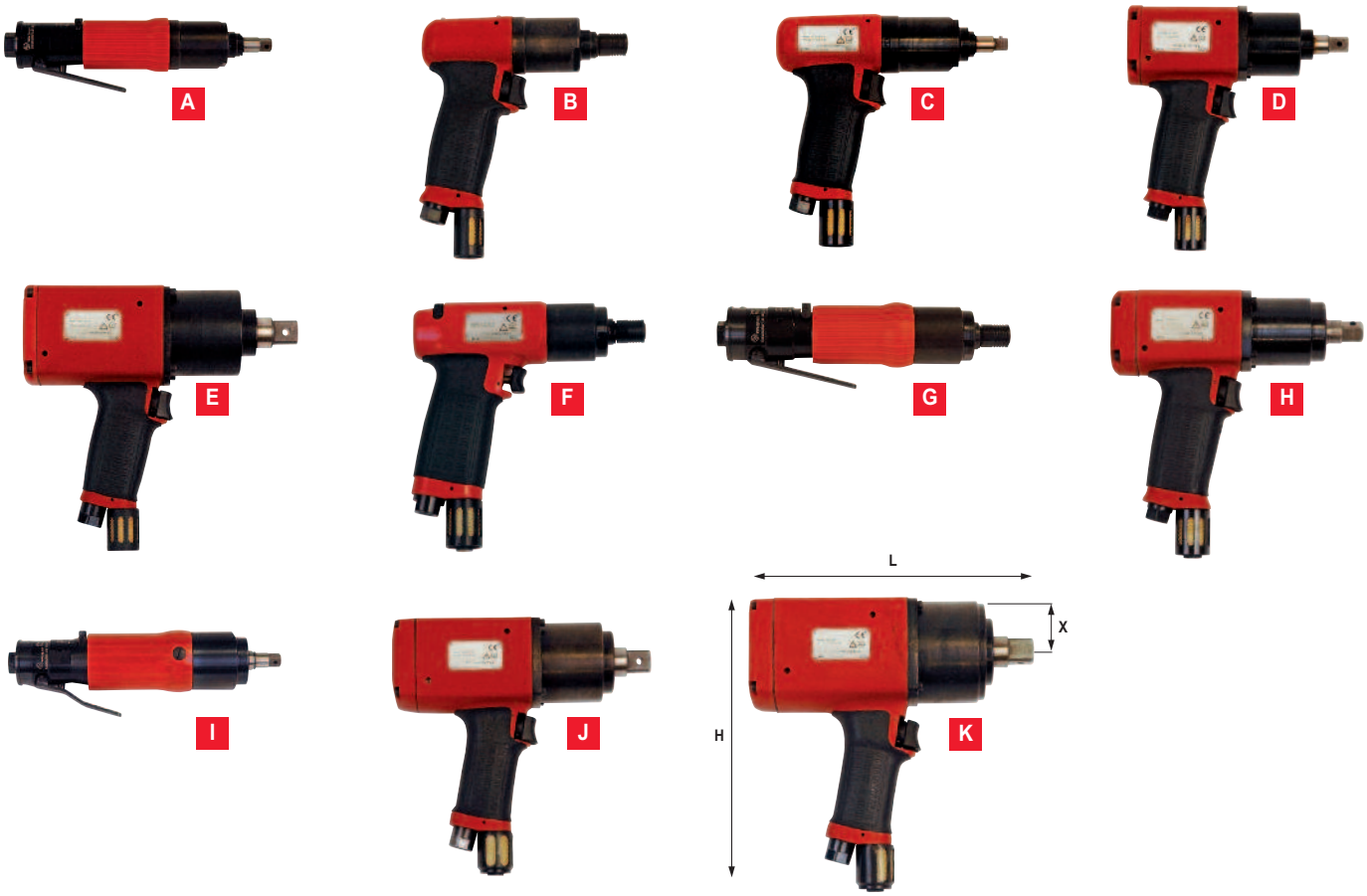
Jak złożyć zamówienie

Model podstawowy + 1 zestaw szyn i płyta przytrzymująca (jeżeli jest wymagana)
+ Wtyczka 615 937 002 0

MAKS. ROZMIAR ŚRUB (mm)	PODAJNIK ŚRUB		STANDARDOWY ZESTAW SZYN		PŁYTA PRZYTRZYMUJĄCA KRÓTKIE ŚRUBY/ ŚRUBY STOŻKOWE	
	MODEL	NUMER KAT.	MODEL	NUMER KAT.	MODEL	NUMER KAT.
1.4	NJ12	2050111772	R14	2050111802	-	
1.7	NJ12	2050111772	R17	2050111812	-	
2	NJ23	2050111782	R20	2050111822	R20-23	2050111892
2.3	NJ23	2050111782	R23	2050111832	R20-23	2050111892
2.6	NJ23	2050111782	R26	2050111842	R26-30	2050111902
3	NJ23	2050111782	R30	2050111852	R26-30	2050111902
3.5	NJ45	2050111792	R35	2050111862	R35-40	2050111912
4	NJ45	2050111792	R40	2050111872	R35-40	2050111912
5	NJ45	2050111792	R50	2050111882	R50	2050111922

Narzędzia impulsowe - Z odłączaniem zasilania i bez odłączania zasilania

5 do 450 Nm (4 to 332 ft.lb) - 2800 do 10000 obr/min

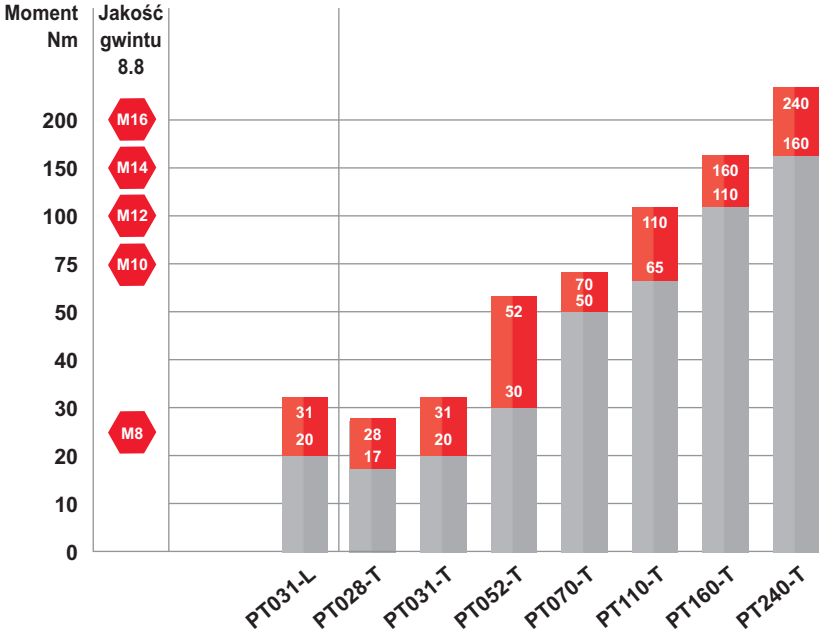


Wlot powietrza: Wszystkie modele 1/4" BSP, oprócz: PT160/240/250/450: 3/8" BSP – NPT w opcji

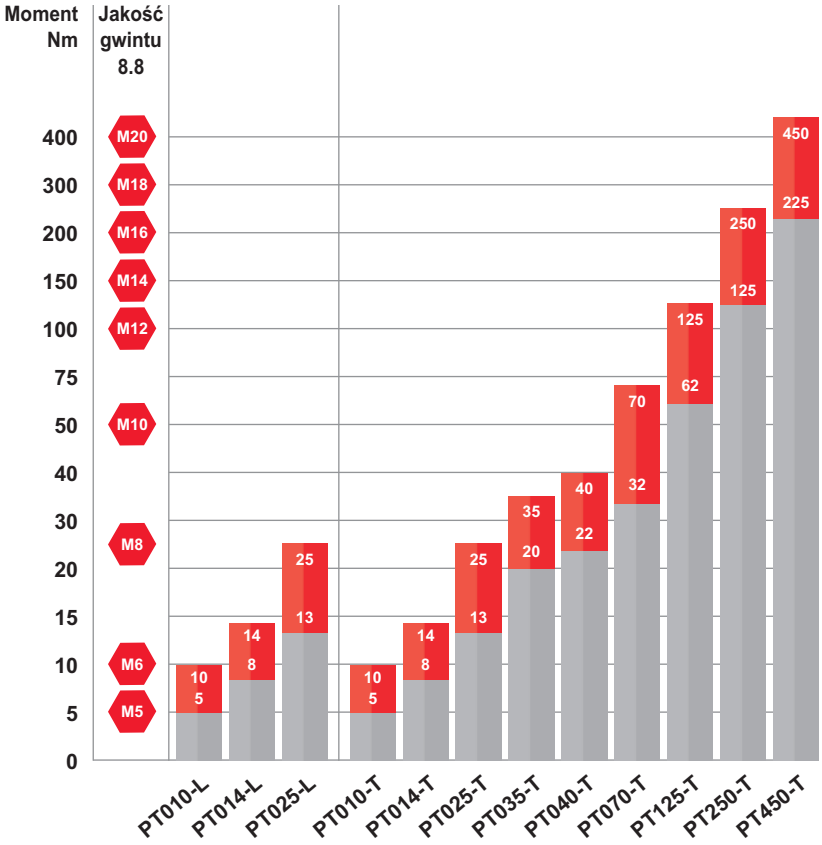
RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NABIEGU JAŁOWYM	WRZECIONO	ZAKRES MOMENTU		WYMIARY L		WYMIARY X		WYMIARY H		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	in.	Nm	ft.lb	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.	l/s	cfm	mm	in.
BEZ ODŁĄCZANIA ZASILANIA																		
A	PT031-L10000-I10S	205 147 466 4	10000	3/8 Sq	20-31	15-23	221	8.7	22	0.87	-	-	0.70	1.5	8	17	8	5/16
B	PT028-T9000-I4Q	205 147 789 4	9000	1/4 Hex	17-28	13-21	150	5.9	22	0.87	175	6.9	0.80	1.8	8	17	8	5/16
C	PT031-T9000-I10S	205 147 467 4	9000	3/8 Sq	20-31	15-23	152	6.0	22	0.87	175	6.9	0.80	1.8	8	17	8	5/16
C	PT052-T7000-I10S	205 147 468 4	7000	3/8 Sq	30-52	22-38	174	6.8	23	0.90	175	6.9	1.00	2.0	9	19	10	3/8
D	PT070-T6000-I13S	205 147 469 4	6000	1/2 Sq	50-70	37-52	168	6.6	26	1.02	190	7.5	1.30	2.9	11	23	10	3/8
D	PT110-T4500-I13S	205 147 470 4	4500	1/2 Sq	65-110	48-81	178	7.0	29	1.14	198	7.8	1.60	3.5	12	25	10	3/8
D	PT160-T3500-I13S	205 147 471 4	3500	1/2 Sq	110-160	81-118	188	7.4	34	1.34	209	8.2	2.40	5.3	14	30	13	1/2
E	PT240-T2800-I19S	205 147 472 4	2800	3/4 Sq	160-240	118-177	205	8.1	37	1.46	212	8.3	3.30	7.3	15	32	13	1/2
Z ODŁĄCZANIEM ZASILANIA																		
F	PT010-T5500-S4Q	205 146 227 4	5500	1/4 Hex	5 -10	4-7	205	8.1	21	0.80	178	7.0	0.95	2.1	6	13	8	5/16
G	PT010-L5000-S4Q	205 146 225 4	5000	1/4 Hex	5 -10	4-7	212	8.3	21	0.83	-	-	0.90	1.9	6	13	8	5/16
F	PT014-T6000-S4Q	205 146 228 4	6000	1/4 Hex	8 -14	6-10	205	8.1	21	0.83	178	7.0	1.00	2.2	6	13	8	5/16
G	PT014-L6000-S4Q	205 146 226 4	6000	1/4 Hex	8 -14	6-10	212	8.3	21	0.83	-	-	0.90	2.0	6	13	8	5/16
H	PT025-T4500-S10S	205 147 462 4	4500	3/8 Sq	13-25	10-18	177	7.0	26	1.02	192	7.6	1.30	2.9	7	15	8	5/16
I	PT025-L4500-S10S	205 147 463 4	4500	3/8 Sq	13-25	10-18	236	9.3	25	0.98	-	-	1.20	2.5	7	15	8	5/16
H	PT035-T6000-S4Q	205 147 790 4	6000	1/4 Hex	20-36	15-26	175	6.9	26	1.02	192	7.6	1.40	3.0	8	17	8	5/16
H	PT040-T6000-S10S	205 146 229 4	6000	3/8 Sq	22-40	16-29	177	7.0	26	1.02	192	7.6	1.40	3.0	8	17	8	5/16
H	PT070-T4000-S13S	205 146 230 4	4000	1/2 Sq	32-70	24-51	192	7.6	29	1.14	200	7.9	1.80	4.0	10	21	10	3/8
H	PT125-T3500-S13S	205 146 231 4	3500	1/2 Sq	62-125	46-92	201	7.9	34	1.34	211	8.3	2.40	5.3	12	25	10	3/8
J	PT250-T4000-S19S	205 147 464 4	4000	3/4 Sq	125-250	92-185	216	8.5	37	1.46	215	8.5	3.30	7.2	20	42	13	1/2
K	PT450-T3000-S19S	205 147 465 4	3000	3/4 Sq	225-450	166-332	202	8.0	42	1.65	229	9.0	4.30	9.5	22	46	13	1/2

Klucze impulsowe - Wybór narzędzi

Z odłączaniem zasilania



Bez odłączania zasilania



Akcesoria

AKCESORIA W ZESTAWIE

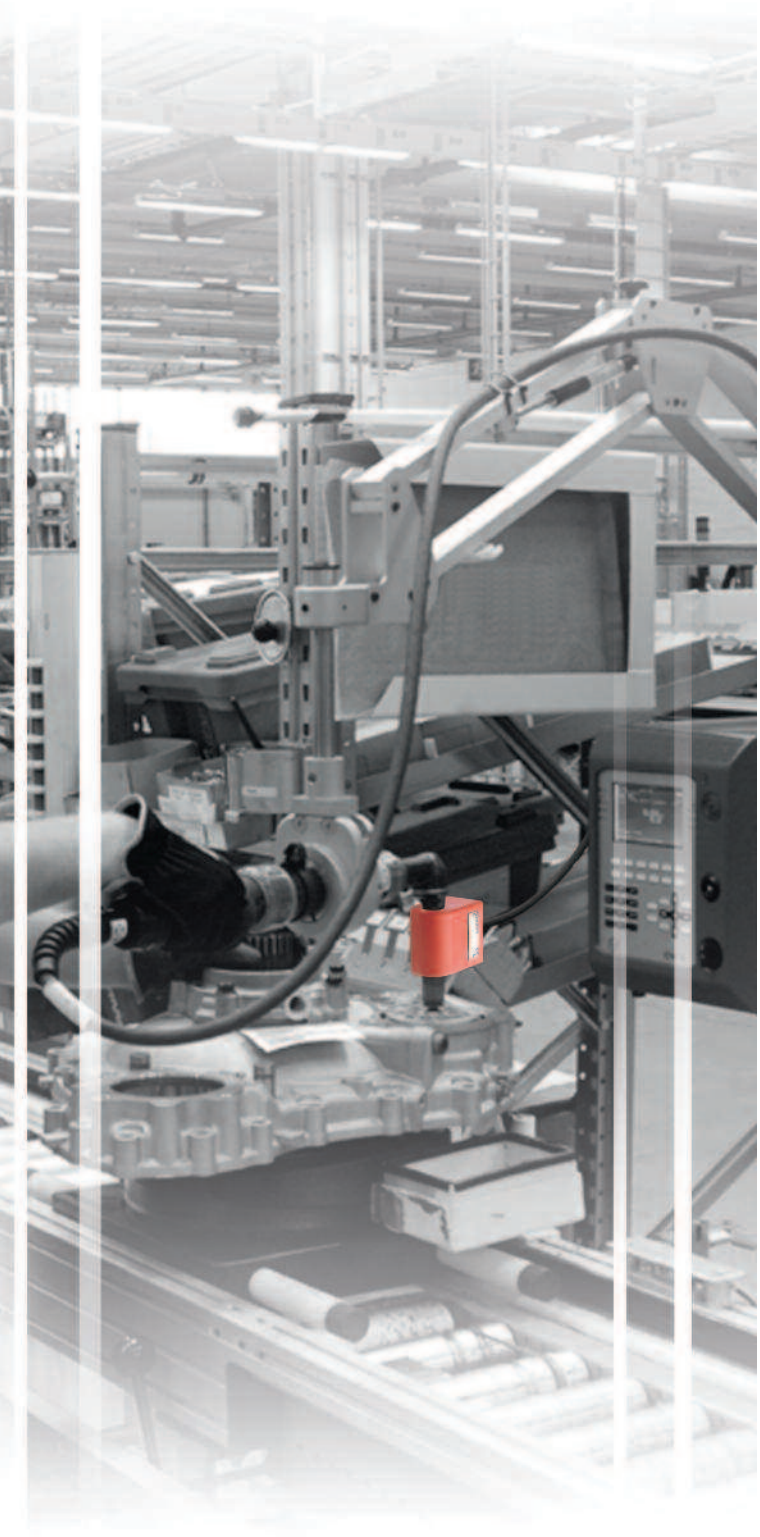
	NUMER KAT.
• Złączka do przewodu pneumatycznego • Wkrętak do regulacji dla wszystkich modeli, za wyjątkiem PT031/070/110/PT160/240	205 050 137 3
Klucze impulsowe bez odłączania zasilania	
• Pokrywa ochronna dla PT031-T9000-I10S	205 051 325 3
• Pokrywa ochronna dla PT052-T7000-I10S	205 051 324 3
• Pokrywa ochronna dla PT070-T6000-I13S	205 051 328 3
• Pokrywa ochronna dla PT110-T4500-I13S	205 051 329 3
• Pokrywa ochronna dla PT160-T3500-I13S	205 051 326 3
• Pokrywa ochronna dla PT240-T2800-I19S	205 051 327 3
Klucze impulsowe z odłączaniem zasilania	
• Pokrywa ochronna dla PT014-T6000-S4Q	205 051 331 3
• Pokrywa ochronna dla PT025-T4500-S10S	205 051 328 3
• Pokrywa ochronna dla PT040-T6000-S10S	205 051 328 3
• Pokrywa ochronna dla PT070-T4000-S13S	205 051 323 3
• Pokrywa ochronna dla PT125-T3500-S13S	205 051 331 3
• Pokrywa ochronna dla PT250-T4000-S19S	205 051 308 3
• Pokrywa ochronna dla PT450-T3000-S19S	205 050 929 3

AKCESORIA OPCJONALNE

	NUMER KAT.
• Zestaw raportujący dla PT010-T/L.. / PT014-T/L.. PT025-T/L.. / PT040-T.. / PT070-T.. / PT125-T..	205 011 427 2
• Zestaw raportujący dla PT250-T../ PT450-T..	205 011 428 2
• Uchwyt do podwieszania dla PT031L/010/014/025L	451463
• Uchwyt do podwieszania dla PT010/014/031/052	451393
• Uchwyt do podwieszania dla PT025/040/070/110/125T	459843
• Uchwyt do podwieszania dla PT160/240/250/450T	205 050 906 3
• Przewód wydechowy dla PT031L	452243
• Przewód wydechowy dla PT010/014/025L	459813

Zapewnienie jakości

Systemy Sigma 2001/2D / Delta 4000/4D / Delta 5000/5D



Wszechstronność i łatwość zastosowania

Systemy pomiaru momentu typu **SIGMA** i **DELTA** to łatwe w użyciu i wszechstronne jednostki, które dzięki modelom **SIGMA 2001/2D** i **DELTA 4000/4D** pozwalają na pomiar wartości momentu, a dzięki modelowi **DELTA 5000/5D** umożliwiają pomiar zarówno wartości momentu jak i kąta.

Parametry i cechy wszystkich przetworników z tej serii przechowywane są w pamięci SIGMA / DELTA i są automatycznie ustawiane po wyborze jednego z poniższych urządzeń:

- Cyfrowe przetworniki do pomiaru dynamicznego
- Przetworniki statyczne
- Ręczne klucze dynamometryczne
- Przetworniki do pomiaru momentu i kąta

Pamięć przechowuje do 1000 wyników (system SIGMA 2001/2D) lub do 5000 wyników (system DELTA 4000/4D / 5000/5D).

Oba systemy są **lekkie i niezależnie**, przy czym SIGMA może pracować przez 8 godzin, a DELTA 14 godzin bez doładowywania akumulatora lub wymiany baterii. Ponadto istnieje możliwość podłączenia alternatywnego akumulatora, który podwaja czas pracy. Funkcja automatycznego zapisywania danych pozwala na wymianę akumulatora bez utraty uzyskanych wyników.

Komunikacja: zarówno **SIGMA** jak i **DELTA** posiadają opcję podłączenia drukarki i są wyposażone w port szeregowy RS232C.

Zaprojektowane do realizacji Procedury Jakości

Kontrola narzędzi

Kolejność czynności kontrolnych na całej linii montażowej w celu weryfikacji pracy narzędzia z odpowiednim momentem.

Każda z operacji kontroli obejmuje wszelkie parametry niezbędne do wykonania danej czynności (typ zastosowanego przetwornika, liczba wymaganych odczytów, określony moment, tolerancje, itd.)

Wybór manualny

Ręczny dobór operacji odpowiadającej kontrolowanemu narzędziu.

Wybór automatyczny

Wybór wszelkich operacji kontroli może być także realizowany automatycznie, co pozwala operatorowi oszczędzić czas niezbędny przy dokonywaniu wyboru w sposób manualny.

Ilość operacji

Istnieje możliwość zaprogramowania do 1000 operacji. Każda operacja może zawierać od 4 do 5000 wyników, w zależności od ilości przechowywanych operacji.

Oprogramowanie DELTAPC

Oprogramowanie DELTAPC umożliwia zapisywanie, kontrolowanie, modyfikowanie i wybór wszystkich operacji kontroli w celu określenia procedur zgodnie z wymaganiami klienta. Po zapisaniu w systemie SIGMA/DELTA każda z procedur jest gotowa do wykonania.

Sigma 2001/2D / Delta 4000/4D / Delta 5000/5D

Zintegrowane kalkulacje statystyczne

- Obliczenia i pomiar CAM, CP i CPK średniej oraz zakresu wartości momentu lub kąta zgodnie z normami ISO, NF, Q544000 oraz CNOMO.
- Obliczenia tolerancji idealnych
- Analiza danych (data lub przedział wartości)
- Wybór przedziału tolerancji
- Test "Homogeniczności wyników"
- Test rozkładu normalnego
- Eksportowanie wyników

Wyniki odczytów można eksportować do oprogramowania **DELTAPAC** w celu:

- przechowywania wyników i dokonania kalkulacji statystycznych
- zapisu i wyświetlania jednej lub kilku krzywych
- wyświetlania histogramu i kart kontrolnych
- transferu wyników i krzywych do arkusza EXCEL lub innego typu bazy danych.

Dwa Tryby Operacji

Tryb Odczytu

W tym trybie systemy SIGMA / DELTA pozwalają operatorowi na uzyskanie i przechowywanie wartości momentu lub momentu i kąta:

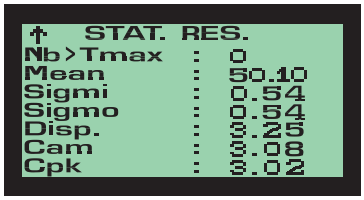
- automatycznie, po każdej operacji dokręcania
- lub manualnie, przez naciśnięcie klawisza VAL

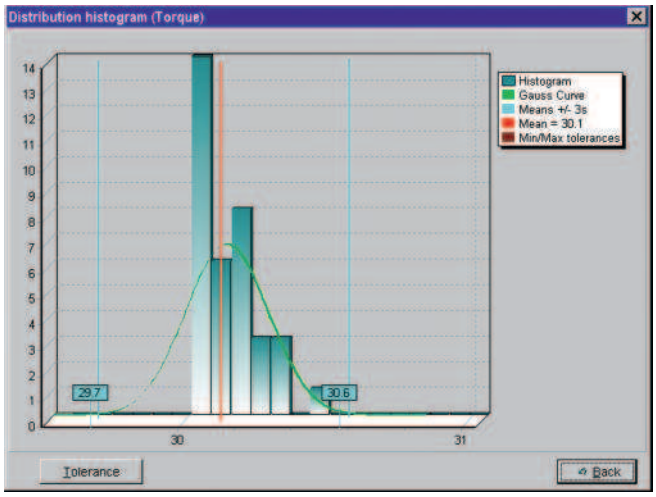
W trybie ręcznym dostępne są 2 typy odczytu:

- peak: wyświetla i przechowuje maksymalny odczyt momentu
- track (tryb śledzenia): wyświetlane wartości uwzględniają zmiany momentu w ciągłym procesie.

Przykłady zastosowania trybu śledzenia

- Pomiar momentu za pomocą ręcznych kluczy dynamometrycznych (AWT / DWT)
- Odczyt naprężeń w złączu przy pomocy siłomierza
- Kalibracja urządzeń montażowych w 'trybie statycznym' W tym trybie wyniki nie są przechowywane.





Tryb Programowania

Dzięki ergonomicznej budowie systemy **SIGMA / DELTA** są łatwo programowalne przy pomocy 5 klawiszy nawigacyjnych i wielofunkcyjnej klawiaturze alfanumerycznej.

Podstawowe parametry, które można programować to:

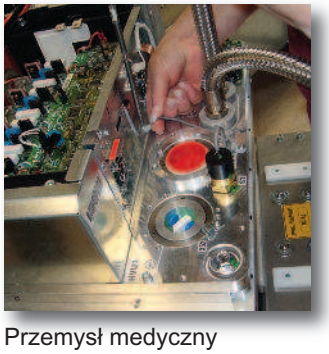
- dobór przetwornika podłączonego do jednostki
- jednostka pomiaru momentu
- moment nominalny
- moment nominalny lub tolerancje momentu i kąta
- ilość odczytów dla każdej operacji
- tryb użyty do rozpoczęcia odczytów
- parametry użyte do zapisu krzywych
- itd.

Menu jednostki dostępne jest w następujących językach: Francuskim, Angielskim, Hiszpańskim, Niemieckim, Włoskim, Holenderskim, Szwedzkim.

Przykłady zastosowań

Przemysł samochodowy

Przemysł lotniczy


Przemysł medyczny

Dane techniczne

Sigma 2001/2D / Delta 4000/4D / Delta 5000/5D

GŁÓWNE FUNKCJE	SIGMA 2001/2D	DELTA 4000/4D	DELTA 5000/5D
MOMENT			
Podłączenie przetworników tensometrycznych typu ART/AWT lub innych (tylko dla Sigma 2001/Delta 4000 i 5000)	✔	✔	✔
Podłączenie przetworników cyfrowych DRT4, DRT5 oraz DST	✔	✔	✔
Zmiana zakresu: Automatyczna w zależności od wybranego przetwornika	✔	✔	✔
Czułość: Wybór automatyczny w zależności od wybranego przetwornika	✔	✔	✔
Obciążenie przetwornika: Wybór automatyczny w zależności od wybranego przetwornika	✔	✔	✔
Wartości: Moment od 1 do 10 000 Nm - możliwość wyboru do 20 określonych przetworników		✔	✔
Przetworniki: Siła od 1 do 50 000 daN Czułość od 0.5 do 2.5 Mv/v	✔	✔	✔
Jednostki: Nm - N.cm - kg.cm - kg.m - Ft.lb - In.lb - kg - N - daN - Kn	✔	✔	✔
USTAWIENIA			
Złącze: Wybór typu złącza i aplikacji: Sztywne - Standardowe - Elastyczne i wartość filtra (2 do 2048 Hertz)	✔	✔	✔
Tryb pomiaru: Standardowy - Klucze Impulsowe	✔	✔	✔
Resetowanie wyświetlacza: Manualne - Zewnętrzne - Automatyczne (opcja programowalna)	✔	✔	✔
Tryb pracy: Tryb pozyskiwania danych - Tryb programowania	✔	✔	✔
ZINTEGROWANE KALKULACJE STATYSTYCZNE			
Obliczenia i pomiar CAM, CP i CPK średniej oraz zakresu wartości momentu lub kąta zgodnie z normami ISO, NF, Q544000 oraz CNOMO.		✔	✔
Obliczenia tolerancji idealnych		✔	✔
Analiza danych (data lub przedział wartości)		✔	✔
Wybór przedziału tolerancji		✔	✔
Test homogeniczności wyników		✔	✔
Test rozkładu normalnego		✔	✔
Eksportowanie wyników		✔	✔
KOMUNIKACJA			
Diody LED: Raporty dokręcania		✔	✔
Moment OK - Moment minimalny - Moment maksymalny		✔	
Moment OK - Moment minimalny - Moment maksymalny - Kąt OK - Kąt minimalny - Kąt maksymalny			✔
Wejścia: Resetowanie odczytów i zapisywanie wyników - Resetowanie odczytów bez zapisu wyników		✔	✔
Wyjścia: 3 raporty dotyczące momentu: OK - Min. - Maks.		✔	✔
Wyjście analogowe (0-10V)	✔	✔	✔
Pamięć: Do 5000 wyników w tym moment, moment i kąt, data i czas			✔
Do 5000 wyników w tym moment, data i czas		✔	
do 1000 wyników w tym moment, data i czas	✔		
Krzywe		✔	✔
Drukarka: podłączona do portu równoległego SubD25 i drukująca na podstawie: porządku zdarzeń (automatyczne drukowanie po każdym odczycie) / parametry / statystyki / krzywe przyrostu odczytów o wartość N, rozpoczynając od danej daty.	✔	✔	✔
Tachometer			✔
WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZASILANIA			
Zasilanie: Baterie wymienialne lub wielokrotnego ładowania 6 x 1.2 (7.2V) NiMH	✔	✔	✔
Żywotność baterii: 8 - 14 godzin, 1000 cykli rozładowania / Ładowania 141414	**14**	**14**	**14**
Automatyczna wstrzymanie pracy gdy urządzenie nie jest używane	✔	✔	✔
Kontrola baterii: wskaźnik niskiego stanu naładowania baterii - Tryb oszczędności energii - Test poziomu naładowania	✔	✔	✔
Wykonywanie kompletnej kopii zapasowej	✔	✔	✔
Ładowarka: Wielonapięciowa 115/230 V z uniwersalnym przewodem sieciowym	✔	✔	✔

Sigma 2001/2D / Delta 4000/4D / Delta 5000/5D

INTERFEJS

GNIAZDA PODŁĄCZENIOWE

MODEL	NUMER KAT.	WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZASILANIA		WYMIARY						WAGA	
		ŻYWOTNOŚĆ BATERII	ŁADOWARKA	GŁĘBOKOŚĆ		SZEROKOŚĆ		WYSOKOŚĆ			
		ilość godzin	Volts	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
Jednostka SIGMA2001	615 935 037 0	14	115/230	190	7.48	230	9	100	3.9	1.05	2.3
Jednostka DELTA4000	615 935 035 0	14	115/230	190	7.48	230	9	100	3.9	1.05	2.3
Jednostka DELTA5000	615 935 043 0	14	115/230	190	7.48	230	9	100	3.9	1.05	2.3
Jednostka SIGMA2D	615 935 051 0	14	115/230	190	7.48	230	9	100	3.9	1.05	2.3
Jednostka DELTA4D	615 935 052 0	14	115/230	190	7.48	230	9	100	3.9	1.05	2.3
Jednostka DELTA5D	615 935 053 0	14	115/230	190	7.48	230	9	100	3.9	1.05	2.3

AKCESORIA W ZESTAWIE

	NUMER KAT.
• Ładowarka uniwersalna	615 922 948 0
• Wielojęzyczna dokumentacja	615 993 801 0

ZESTAW STARTOWY zamawiany wraz z jednostką
W zestawie: **Wtyczka + Przewód zasilający**

WTYCZKA	NUMER KAT.
A Europejski	615 917 201 0
C Angielski	615 917 202 0
B USA	615 917 203 0

AKCESORIA DODATKOWE

	NUMER KAT.
• Dodatkowy akumulator	615 935 042 0
• Kabel podłączeniowy jednostka kontrolna/PC typu RS232C	615 917 047 0
• Kabel do drukarki	615 917 057 0
• DELTAPC STD 1 licencja	615 927 529 0
• DELTAPC STD 5 licencji	615 927 530 0
• DELTAPC ADV 1 licencja	615 927 520 0
• DELTAPC ADV 5 licencji	615 927 532 0
• Walizaka demonstracyjna	615 930 725 0

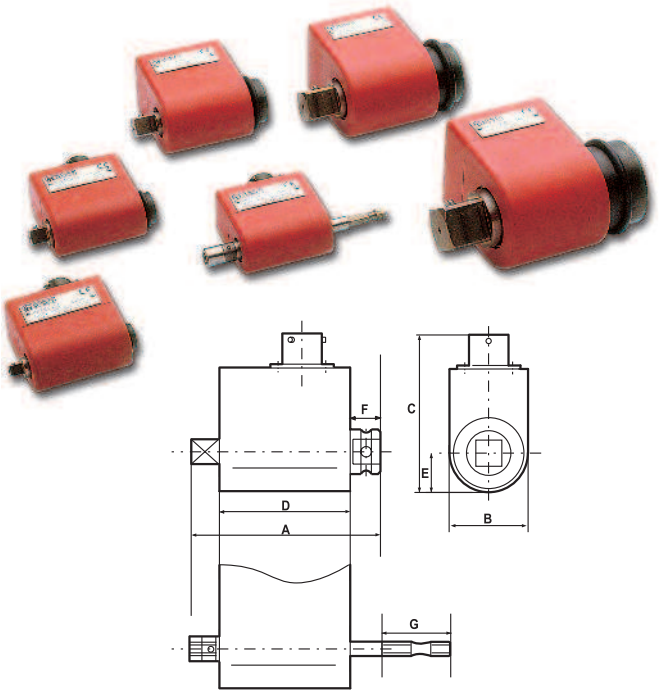
Dodatkowe informacje zob. strona 103

Cyfrowe przetworniki do pomiaru dynamicznego

Moment lub Moment i Kąt

Przetworniki DRT4 (moment) i DRT5 (moment i kąt) obejmują zakres wartości momentu od 0.15 do 5000 Nm (0.11 do 3685 ft.lb). Przetworniki DRT5 oferują pomiar wartości kąta do 0.5°. Wbudowana pamięć dostarcza wszelkich informacji odnośnie kalibracji przetworników do jednostki Sigma lub Delta.

Cechy:	Korzyści:
• Zakres momentu od 0.15 do 5000 Nm. ..... (0.11 do 3685 ft.lb).	Przetworniki używane z wkrętakami - narzędziami pneumatycznymi - narzędziami impulsowymi - elektrycznymi kluczami i wrzecionami
• Przetwornik tensometryczny ..... – czułość 2mV/V – dokładność +/-0.35% w pełnej skali.	Najbardziej dokładny i niezawodny typ przetwornika momentu.
• Wbudowana inteligentna pamięć przechowująca: ..... Informacje dotyczące kalibracji: typ przetwornika - czułość - obciążenie nominalne - numer seryjny. Informacje serwisowe: data ostatniej kalibracji - maksymalny moment stosowany na przetworniku.	Brak konieczności wprowadzania rodzaju przetwornika. Kolektor danych automatycznie rozpoznaje poszczególny przetwornik. Dzięki temu wyeliminowane zostaje ryzyko wyboru nieprawidłowego przetwornika przez operatora.
• Unikalny system styków zapewnia ..... bezproblemowe działanie.	Przetworniki można stosować z narzędziami impulsowymi, ale nie z kluczami udarowymi.
• System zliczania kąta co 0.5°	Kontroluje wszystkie typy złącz - sztywne i elastyczne.
• Ten sam rozmiar przetworników dla momentu lub momentu i kąta	Nie ma problemów z dostępem.
• Cyfrowe połączenie pomiędzy kolektorem danych ..... i przetwornikiem. Wartość momentu przekształcona na sygnał cyfrowy w pobliżu czujników tensometrycznych.	Długość kabla nie ma żadnego znaczenia. Niezawodny transfer wartości momentu do kolektora danych. Wymagany tylko jeden rodzaj kabla do przetwornika. Łatwość wykonywania ponownej kalibracji poprzez modyfikację współczynnika czułości. Nie ma potrzeby regulacji rządzenia.



MODEL	NUMER KATALOGOWY	ZAKRES MOMENTU Nm	ZAKRES MOMENTU ft.lb	WRZECIONO
PRZETWORNIKI MOMENTU DRT4				
DRT 4 H 2	**615 165 209 0**	0.15-2	0.11-1.5	Sześciokąt 1/4"
DRT 4 H 5	**615 165 210 0**	0.3-5	0.22-3.7	Sześciokąt 1/4"
DRT 4 H 20	**615 165 211 0**	1.5-20	1.11-14.7	Sześciokąt 1/4"
DRT 4 Sq 20	**615 165 212 0**	1.5-20	1.11-14.7	kwadrat 1/4"
DRT 4 Sq 25	**615 165 213 0**	1.8-25	1.33-18.4	kwadrat 3/8"
DRT 4 Sq 75	**615 165 214 0**	5.0-75	3.69-55.3	kwadrat 3/8"
DRT 4 Sq 180	**615 165 215 0**	12.0-180	8.85-132	kwadrat 1/2"
DRT 4 Sq 500	**615 165 216 0**	35.0-500	25.8-368	kwadrat 3/4"
DRT 4 Sq 1400	**615 165 217 0**	95.0-1400	70.0-1032	kwadrat 1"
DRT 4 Sq 3000	**615 165 536 0**	200-3000	147-2211	kwadrat 1-1/2"
DRT 4 Sq 5000	**615 165 540 0**	350-5000	258-3685	kwadrat 1-1/2"
PRZETWORNIKI MOMENTU I KĄTA DRT5				
DRT 5 H 2	**615 165 218 0**	0.15-2	0.11-1.5	Sześciokąt 1/4"
DRT 5 H 5	**615 165 219 0**	0.3-5	0.22-3.7	Sześciokąt 1/4"
DRT 5 H 20	**615 165 220 0**	1.5-20	1.11-14.7	Sześciokąt 1/4"
DRT 5 Sq 20	**615 165 221 0**	1.5-20	1.11-14.7	kwadrat 1/4"
DRT 5 Sq 25	**615 165 222 0**	1.8-25	1.33-18.4	kwadrat 3/8"
DRT 5 Sq 75	**615 165 223 0**	5.0-75	3.69-55.3	kwadrat 3/8"
DRT 5 Sq 180	**615 165 224 0**	12.0-180	8.85-132	kwadrat 1/2"
DRT 5 Sq 500	**615 165 225 0**	35.0-500	25.8-368	kwadrat 3/4"
DRT 5 Sq 1400	**615 165 226 0**	95.0-1400	70.0-1032	kwadrat 1"

AKCESORIA DODATKOWE
Kable, zob. strona 103

WRZECIONO	A mm	A in.	B mm	B in.	C mm	C in.	D mm	D in.	E mm	E in.	F mm	F in.	G mm	G in.
Sześciokąt 1/4"	116.0	4.56	30.0	1.18	68.0	2.68	56.0	2.20	13.0	0.51	39.0	1.53	25.5	1
Kwadrat 1/4"	71.5	2.81	30.0	1.18	71.5	2.81	56.0	2.20	13.0	0.51	6.0	0.24		
Kwadrat 3/8"	77.0	3.03	30.0	1.18	74.0	2.91	56.0	2.20	15.0	0.59	8.0	0.31		
Kwadrat 1/2"	87.0	3.42	42.0	1.65	82.5	3.25	58.0	2.28	21.0	0.83	12.0	0.47		
Kwadrat 3/4"	106.0	4.17	52.0	2.05	93.5	3.68	60.0	2.36	26.0	1.02	21.0	0.83		
Kwadrat 1"	125.0	4.92	63.0	2.48	104.0	4.09	64.5	2.54	31.5	1.24	29.0	1.14		
Kwadrat 1-1/2"	165.0	6.50	106.0	4.17	148.5	5.85	88.0	3.46	53.0	2.09	35.2	1.39		

Analogowe przetworniki do pomiaru dynamicznego

Moment

Przetworniki ART4 (moment) obejmują zakres wartości momentu od 0.3 do 180 Nm (0.22 do 132 ft.lb).

Cechy:

- Zakres momentu od 0.3 do 180 Nm ..... (0.22 do 132 ft.lb).
- Przetwornik tensometryczny o wysokim stopniu dokładności ..... – czułość 2mV/V. – dokładność +/-0.35% w pełnej skali.
- Unikalny system styków zapewnia bezproblemowe działanie....
- Ten sam rozmiar przetworników dla momentu lub momentu i kąta.... Ten sam rozmiar co przetworniki DRT.

Korzyści:

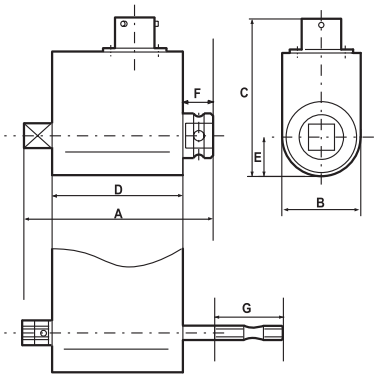
Przetworniki używane z wkrętakami - narzędziami pneumatycznymi - narzędziami impulsowymi - elektrycznymi kluczami i wrzecionami.

Najbardziej dokładny i niezawodny typ przetwornika momentu.

Przetworniki można stosować z narzędziami impulsowymi, ale nie z kluczami udarowymi.

Nie ma problemów z dostępem.

Kompatybilne z systemami Sigma2001, Delta4000 i Delta5000, niekompatybilne z Sigma2D, Delta4D i Delta5D



MODEL	NUMER KATALOGOWY	ZAKRES MOMENTU		WRZECIONO
		Nm	ft.lb	Sześciokąt - kwadrat
PRZETWORNIKI MOMENTU ART4				
ART4 H 5	**615 165 374 0**	0.3-5	0.22-3.7	Sześciokąt 1/4"
ART4 H 20	**615 165 375 0**	1.5-20	1.11-14.7	Sześciokąt 1/4"
ART4 Sq 25	**615 165 376 0**	1.8-25	1.33-18.4	kwadrat 3/8"
ART4 Sq 75	**615 165 377 0**	5.0-75	3.69-55.3	kwadrat 3/8"
ART4 Sq 180	**615 165 378 0**	12.0-180	8.85-132	kwadrat 1/2"

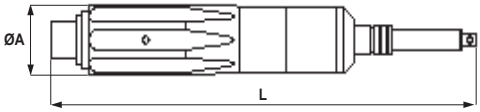
AKCESORIA DODATKOWE
Kable, zob. strona 103

WRZECIONO	A		B		C		D		E		F		G	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
Sześciokąt 1/4"	116.0	4.56	30.0	1.18	68.0	2.68	56.0	2.20	13.0	0.51	39.0	1.53	25.5	1
Kwadrat 3/8"	77.0	3.03	30.0	1.18	74.0	2.91	56.0	2.20	15.0	0.59	8.0	0.31		
Kwadrat 1/2"	87.0	3.42	42.0	1.65	82.5	3.25	58.0	2.28	21.0	0.83	12.0	0.47		

Klucze dynamometryczne

AWT - Analogic Wrench Torque (Analogowe klucze dynamometryczne)

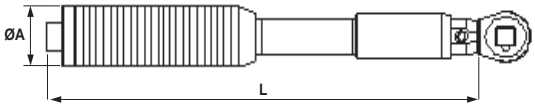
Wkrętaki dynamometryczne stosuje się do kontroli jakości i precyzyjnego montażu. Stosowane wraz z jednostką do pobierania danych Delta Analogic. Tuleja prowadząca umożliwia zmianę kierunku dokręcania. Niski współczynnik tarcia pozwala uniknąć oporu jaki stawia śruba w ruchu powrotnym. Precyzyjna dwukierunkowa zapadka składająca się z dwóch sprzęgieł igiełkowych pozwala ograniczyć do minimum efekt luzu w modelach 15 Nm.



MODEL	NUMER KATALOGOWY	ZAKRES MOMENTU		DOKŁADNOŚĆ	KWADRAT	WYMIARY				CIĘŻAR	
						L		ØA			
		Nm	ft.lb		in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
AWT 1 Nm - 6S	**615 165 552 0**	0.1-1	0.07-0.74	+/- 0.5% +/- 1 digit	1/4	143	5.6	35	1.38	0.22	0.48
AWT 5 Nm - 6S	**615 165 554 0**	0.5-5	0.37-3.68	+/- 0.5% +/- 1 digit	1/4	143	5.6	35	1.38	0.22	0.48
AWT 15 Nm - 6R	**615 165 556 0**	1.5-15	1.10-11.0	+/- 0.5% +/- 1 digit	1/4	190	7.5	35	1.38	0.36	0.79

DWT - Digital Wrench Torque (Cyfrowe klucze dynamometryczne)

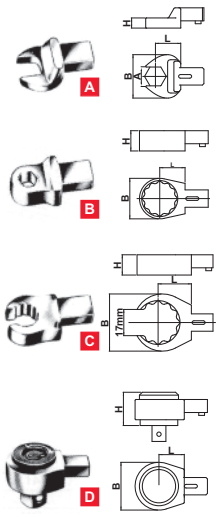
Cyfrowe Klucze Dynamometryczne o różnej długości
Stosowane do kontroli jakości: kontrola momentu początkowego
Stosowane wraz z jednostką do pobierania danych Delta 4D i 5D



Wszystkie modele dostarczane z dwukierunkową zapadką: 615 397 126 0 dla DWT30/50 - 615 397 127 0 dla DWT70/100 - 615 397 200 0 dla DWT150/250 - 615 397 201 0 dla DWT400 - 615 397 204 0 dla DWT1000

MODEL	NUMER KATALOGOWY	ZAKRES MOMENTU		WRZECIONO		GRZECHOTKA	WYMIARY				CIĘŻAR	
							L		ØA			
		Nm	ft.lb	mm	in.	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
DWT 30 Nm - 10	**615 165 544 0**	3-30	2.2-22	9x12	0.35x0.47	3/8	220	8.7	40	1.57	0.43	0.95
DWT 50 Nm - 10	**615 165 545 0**	5-50	3.7-37	9x12	0.35x0.47	3/8	220	8.7	40	1.57	0.44	0.97
DWT 70 Nm - 13	**615 165 546 0**	7-70	5.2-52	9x12	0.35x0.47	1/2	283	11.1	40	1.57	0.54	1.19
DWT 100 Nm - 13	**615 165 547 0**	10-100	7.4-74	9x12	0.35x0.47	1/2	363	14.3	40	1.57	0.63	1.39
DWT 150 Nm - 13	**615 165 548 0**	15-150	11.1-110	14x18	0.55x0.71	1/2	475	18.7	40	1.57	1.38	3.04
DWT 250 Nm - 13	**615 165 549 0**	25-250	18.4-184	14x18	0.55x0.71	1/2	475	18.7	40	1.57	1.44	3.17
DWT 400 Nm - 20	**615 165 550 0**	40-400	29.5-294	14x18	0.55x0.71	3/4	735	28.9	40	1.57	2.01	4.43
DWT 1000 Nm - 25	**615 165 551 0**	100-1000	73.7-737	N28	1.1	1	1102	43.4	56	2.20	6.48	14.3

AKCESORIA DO KLUCZY DELTA

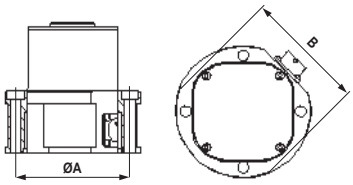


KOŃCÓWKI DO NARZĘDZI	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO		WYMIARY								CIĘŻAR	
				A		B		H		L			
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
Głowica otwarta													
A Końcówka otwarta **13mm**	**615 397 061 0**	9x12	0.03x0.47	13	0.51	30	1.18	7	0.28	17.5	0.69	0.048	0.106
A Końcówka otwarta **17mm**	**615 397 065 0**	9x12	0.03x0.47	17	0.67	38	1.50	8.5	0.33	17.5	0.69	0.060	0.132
A Końcówka otwarta **22mm**	**615 397 139 0**	14x18	0.55x0.71	22	0.87	50	1.97	11	0.43	25	0.98	0.165	0.363
A Końcówka otwarta **24mm**	**615 397 140 0**	14x18	0.55x0.71	24	0.94	53	2.09	12	0.47	25	0.98	0.167	0.368
Głowica zamknięta													
B Końcówka pierścieniowa **17mm**	**615 397 087 0**	9x12	0.03x0.47	17	0.67	27.2	1.07	13	0.51	17.5	0.69	0.059	0.130
B Końcówka pierścieniowa **22mm**	**615 397 091 0**	9x12	0.03x0.47	22	0.87	34.5	1.36	15	0.59	17.5	0.69	0.074	0.163
B Końcówka pierścieniowa **22mm**	**615 397 181 0**	14x18	0.55x0.71	22	0.87	34.5	1.36	15	0.59	25	0.98	0.145	0.319
B Końcówka pierścieniowa **24mm**	**615 397 182 0**	14x18	0.55x0.71	24	0.94	37.5	1.48	15	0.59	25	0.98	0.153	0.337
Głowica kielichowa													
C Końcówka kielichowa **22mm**	**615 397 113 0**	9x12	0.03x0.47	22	0.87	39	1.54	15	0.59	19	0.75	0.092	0.202
Zapadka dwukierunkowa													
D Zapadka dwukierunkowa **1/4"**	**615 397 125 0**	9x12	0.03x0.47	1/4		22	0.87	14.5	0.57	17.5	0.69	0.062	0.137
D Zapadka dwukierunkowa **3/8"**	**615 397 126 0**	9x12	0.03x0.47	3/8		22	0.87	14.5	0.57	17.5	0.69	0.062	0.137
D Zapadka dwukierunkowa **1/2"**	**615 397 127 0**	9x12	0.03x0.47	1/2		22	0.87	14.5	0.57	17.5	0.69	0.062	0.137
D Zapadka dwukierunkowa **1/2"**	**615 397 200 0**	14x18	0.55x0.71	1/2		50	1.97	30.7	1.21	25	0.98	0.467	1.022
D Zapadka dwukierunkowa **3/4"**	**615 397 201 0**	14x18	0.55x0.71	3/4		50	1.97	30.7	1.21	25	0.98	0.467	1.022
D Zapadka dwukierunkowa **1"**	**615 397 204 0**	| 28		1		50	1.97	30.7	1.21	25	0.98	0.467	1.022

DST - Cyfrowe Przetworniki Statyczne

Stosowane do kontroli momentu i kalibracji narzędzi elektrycznych, pneumatycznych i impulsowych.

Przetworniki wyposażone są w gnizada (kwadrat) współpracujące z symulatorami złącz (niestosowane dla narzędzi impulsowych bez sprzęgła odłączającego)
Stosowane wraz z jednostką do pobierania danych Delta Digital



MODEL	NUMER KATALOGOWY	ZAKRES MOMENTU		KWADRAT	WYMIARY A		WYMIARY B		CIĘŻAR	
		Nm	ft.lb	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
DST 0.5 Nm - 13	**615 165 537 0**	0.05-0.5	0.04-0.4	1/2	81	3.19	91	3.58	2.3	5.1
DST 2 Nm - 13	**615 165 532 0**	0.2-2	0.15-1.5	1/2	81	3.19	91	3.58	2.3	5.1
DST 5 Nm - 13	**615 165 533 0**	0.5-5	0.37-3.7	1/2	81	3.19	91	3.58	2.3	5.1
DST 10 Nm - 20	**615 165 534 0**	1-10	0.74-7.4	3/4	86	3.38	93	3.66	3.1	6.8
DST 30 Nm - 20	**615 165 535 0**	3-30	2.21-22	3/4	89	3.50	96	3.78	3.4	7.5
DST 80 Nm - 25	**615 165 538 0**	8-80	5.89-59	1	108	4.25	116	4.57	5.8	12.8
DST 200 Nm - 25	**615 165 539 0**	20-200	14.7-147	1	108	4.25	116	4.57	5.8	12.8
DST 500 Nm - 32	**615 165 541 0**	50-500	36.8-368	1¼	133	5.24	144	5.67	11.8	26.0
DST 1000 Nm - 32	**615 165 542 0**	100-1000	73.7-737	1¼	133	5.24	144	5.67	11.9	26.2
DST 2000 Nm - 32	**615 165 543 0**	200-2000	147.4-1474	1¼	133	5.24	144	5.67	12.0	26.4

DODATKOWE AKCESORIA

MODEL	NUMER KAT.	MODEL	NUMER KAT.
Redukcja SQ 3/4" ZEWN. - 1/4" WEWN.	**615 397 205 0**	WEWN. 1/4" - WEWN. 1/4"	**615 397 210 0**
Redukcja SQ 3/4" ZEWN. - 3/8" WEWN.	**615 397 206 0**	WEWN. 3/8" - WEWN. 3/8"	**615 397 211 0**
Redukcja SQ 1" ZEWN. - 1/2" WEWN.	**615 397 207 0**	WEWN. 1/2" - WEWN. 1/2"	**615 165 573 0**
Redukcja SQ 1-1/4" ZEWN. - 1/2" WEWN.	**615 397 208 0**	WEWN. 3/4" - WEWN. 3/4"	**615 165 576 0**
Redukcja SQ 1-1/4" ZEWN. - 3/4" WEWN.	**615 397 209 0**		

Symulatory złącz

DJS - Symulator Złącz Delta

Symulatory złącz stosuje się aby odtworzyć rzeczywiste warunki użycia narzędzia w ten sposób, aby jego kalibracja była dostosowana do elastyczności złącza.
Niezbędny jest wybór pomiędzy elastycznym a sztywnym złączem bowiem moment osiągany przez poszczególne narzędzia znacznie się różni.
Każdy symulator złącz identyfikowany jest przez dwa kolorowe pierścienie dzięki czemu operator może go łatwo i szybko rozpoznać.

MODEL	NUMER KATALOGOWY	ZAKRES MOMENTU		KOLOR		KWADRAT WEWNĘTRZNY	KWADRAT ZEWNĘTRZNY	CIĘŻAR	
		Nm	ft.lb			in.	in.	kg	lb.
DJS Elastyczny - 2	**615 165 529 0**	0.2-1	0.15-0.74	Żółty	Żółty	1/2	Hex 1/4	0.12	0.26
DJS Sztywny - 2	**615 165 530 0**	0.3-2	0.22-1.5	Żółty	Czarny	1/2	Hex 1/4	0.12	0.26
DJS Elastyczny - 5	**615 165 531 0**	0.6-5	0.44-3.7	Zielony	Żółty	1/2	Hex 1/4	0.12	0.26
DJS Sztywny - 5	**615 165 571 0**	0.6-5	0.44-3.7	Zielony	Czarny	1/2	Hex 1/4	0.12	0.26
DJS Elastyczny - 10	**615 165 574 0**	1-10	0.74-7.4	Czerwony	Żółty	3/4	1/4	0.23	0.51
DJS Sztywny - 10	**615 165 575 0**	1-10	0.74-7.4	Czerwony	Czarny	3/4	3/8	0.41	0.90
DJS Elastyczny - 30	**615 165 577 0**	1-30	0.74-22	Niebieski	Żółty	3/4	3/8	0.41	0.90
DJS Sztywny - 30	**615 165 579 0**	1-30	0.74-22	Niebieski	Czarny	3/4	3/8	0.41	0.90
DJS Elastyczny - 80	**615 165 584 0**	6-50	4.42-37	Purpurowy	Żółty	1	1/2	0.75	1.65
DJS Sztywny - 80	**615 165 587 0**	10-80	7.37-59	Purpurowy	Czarny	1	1/2	0.75	1.65
DJS Elastyczny - 200	**615 165 588 0**	10-100	7.37-74	Szary	Żółty	1	1/2	0.75	1.65
DJS Sztywny - 200	**615 165 589 0**	20-200	14.7-147	Szary	Czarny	1	1/2	0.75	1.65
DJS Elastyczny - 500	**615 165 590 0**	20-320	14.7-236	Czarny	Żółty	1¼	1/2	1.75	3.86
DJS Sztywny - 500	**615 165 591 0**	120-500	88.4-368	Czarny	Czarny	1¼	3/4	3.06	6.74
DJS 1000	**615 165 572 0**	300-1000	221-737			1¼	1	3.20	7.05

Cyfrowy tester momentu typu Alpha

ALPHA 1, 5 i 11 są przeznaczone do pomiaru i testowania takich narzędzi z kontrolowanym momentem jak klucze, narzędzia mechaniczne lub wkrętaki ręczne.

Przegląd cech

- Dokładność odczytu ± 1% w zakresie od 20% do 100% w pełnej skali
- Wbudowany przetwornik momentu
- Dla niewielkich narzędzi ręcznych z wyłączeniem kluczy udarowych
- Wybór dwóch trybów pracy: (Track, Peak)
- Cztery jednostki pomiaru momentu (lbf.in, cN.m, N.m, kgf.cm)
- Wybór spośród czterech rodzajów filtra wąskopasmowego (3000, 1500, 1000 oraz 500 Hz)
- Bateria pozwalająca na 10 godzin pracy
- Port RS-232 do pobierania odczytów w czasie rzeczywistym
- Duży wyświetlacz i łatwe w obsłudze menu (w 5 językach)

ZESTAW STARTOWY zamawiany wraz z jednostką W zestawie:
Wtyczka + Przewód zasilający

WTYCZKA	NUMER KAT.
A Europejski	**615 917 201 0**
C Angielski	**615 917 202 0**
B USA	**615 917 203 0**

AKCESORIA W ZESTAWIE	NUMER KAT.
• Walizka aluminiowa	**615 936 036 0**
• Ładowarka akumulatora	**615 936 031 0**
• Zestaw śrub i podkładek	**615 936 033 0**
• Kabel RS232	**615 936 035 0**
• Akumulator	**615 936 032 0**

MODEL	NUMER KATALOGOWY	ZAKRES MOMENTU		WYMIARY SZEROKOŚĆ		WYSOKOŚĆ		GŁĘBOKOŚĆ		CIĘŻAR	
		Nm	in.lb	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
ALPHA 1	**615 935 045 0**	0.11 - 1.1	1 - 10	185	7.28	50	1.97	110	4.33	2.0	4.4
ALPHA 5	**615 935 046 0**	0.56 - 5.65	5 - 50	185	7.28	50	1.97	110	4.33	2.0	4.4
ALPHA 11	**615 935 047 0**	1.13 - 11.3	10 - 100	185	7.28	50	1.97	110	4.33	2.0	4.4

Akcesoria dla narzędzi pomiarowych

MODEL	NUMER KATALOGOWY	ZAKRES MOMENTU		WZROSTY (ODCZYTU)		WRZECIONO	DŁUGOŚĆ		CIĘŻAR	
		system metryczny	system angielski	system metryczny	system angielski		mm	in.	kg	lb.
WKRĘTAKI Z REGULOWANYM MOMENTEM - DO DOKRĘCANIA										
AS-120	**81892**	10-120 cNm		1 cNm		1/4" sześciokąt żeński	168	6.6	0.16	0.35
AS-600[1]	**81922**	1-6 Nm		0.1 Nm		1/4" sześciokąt żeński	184	7.2	0.34	0.75
AS-900[1]	**81942**	4-9 Nm		0.1 Nm		1/4" sześciokąt żeński	184	7.2	0.34	0.75
AS-07	**91902**		10-120 ozf in		1 ozf in	1/4" sześciokąt żeński	168	6.6	0.16	0.35
AS-50[1]	**81932**		5-50 lbf in		1 lbf in	1/4" sześciokąt żeński	184	7.2	0.34	0.75

1) *dostarczane z prętem w kształcie litery T*

MODEL	NUMER KATALOGOWY	ZAKRES MOMENTU		WZROSTY		WRZECIONO	DŁUGOŚĆ		CIĘŻAR	
		system metryczny	system angielski	system metryczny	system angielski		mm	in.	kg	lb.
WKRĘTAKI Z TARCZOWYM WSKAŹNIKIEM MOMENTU - DO POMIARU I DOKRĘCANIA										
TS-050	**81852**	0-50 cNm	0.70 ozf in	2 cNm	5 ozf in	3/8" sześciokąt żeński	178	7.0	0.2	0.44
TS-100	**81862**	0-100 cNm	0.140 ozf in	5 cNm	10 ozf in	3/8" sześciokąt żeński	178	7.0	0.2	0.44
TS-250[1]	**81872**	0-250 cNm	0.20 ozf in	10 cNm	1 lbf in	1/2" sześciokąt żeński	250	9.8	0.5	1.10
TS-500[1]	**81882**	0-500 cNm	0.40 ozf in	20 cNm	2 lbf in	1/2" sześciokąt żeński	250	9.8	0.5	1.10

1) *dostarczane z prętem w kształcie litery T*

MODEL	NUMER KATALOGOWY	ZAKRES MOMENTU		WZROSTY		WRZECIONO	DŁUGOŚĆ		CIĘŻAR	
		system metryczny	system angielski	system metryczny	system angielski		mm	in.	kg	lb.
WKRĘTAKI Z TARCZOWYM WSKAŹNIKIEM MOMENTU - DO POMIARU I DOKRĘCANIA										
TW-4	**81962**	0.3-4 Nm	3-35 lbf in	0.1 Nm	1 lbf in	1/4" kwadrat	255	10	0.52	1.15
TW-13	**81972**	0.5-13.5 Nm	4-120 lbf in	0.5 Nm	2 lbf in	3/8" kwadrat	255	10	0.52	1.15
TW-27	**81982**	1-27 Nm	1-20 lbf in	1 Nm	0.5 lbf ft	3/8" kwadrat	255	10	0.52	1.15
TW-80	**81992**	6-80 Nm	5-60 lbf ft	2 Nm	1 lbf ft	1/2" kwadrat	455	18	1.36	3.0
TW-160	**82002**	10-160 Nm	6-120 lbf ft	2.5 Nm	2 lbf ft	1/2" kwadrat	535	21	1.36	3.0

Kabel do podłączenia jednostek pomiarowych i przetworników

KABEL RODZAJ	OD STRONY JEDNOSTKI DO POBORU DANYCH <-> OD STRONY PRZETWORNIKA	KOLEKTOR DANYCH RODZAJ	DO PRZETWORNIKA	DŁUGOŚĆ	NUMER KATALOGOWY
Analog	6 wtyków <-> 6 wtyków	Sigma 2001, Delta 4/5000	AWT + ART4	2m (78.7") -	**615 917 251 0**
Analog	6 wtyków <-> 6 wtyków	Sigma 2001, Delta 4/5000	AWT + ART4	5m (196.8") -	**615 917 252 0**
Analog	6 wtyków <-> 6 wtyków	Sigma 2001, Delta 4/5000	AWT + ART4	2m (78.7") - spiralny	**615 917 253 0**
Analog	12 wtyków <-> 6 wtyków	Delta 5000	AWT + ART4	2m (78.7") -	**615 917 254 0**
Analog	12 wtyków <-> 6 wtyków	Delta 5000	AWT + ART4	2m (78.7") - spiralny	**615 917 255 0**
Cyfrowy	Push pull <-> 12 wtyków	Do wszystkich rodzajów Sigma i Delta	DRT / DWT / DST	2m (78.7") -	**615 917 430 0**
Cyfrowy	Push pull <-> 12 wtyków	Do wszystkich rodzajów Sigma i Delta	DRT / DWT / DST	2m (78.7") - spiralny	**615 917 432 0**
Cyfrowy	Push pull <-> 12 wtyków	Do wszystkich rodzajów Sigma i Delta	DRT / DWT / DST	5m (196.8") -	**615 917 433 0**

Oprogramowanie DeltaPC

“dla ułatwienia operacji kontroli”

Oprogramowanie DeltaPC jest kompatybilne z Windows i umożliwia podłączenie jednostek pomiarowych momentu oraz momentu i kąta w systemach Sigma i Delta.

Przyjazne dla użytkownika oprogramowanie umożliwia wprowadzenie pełnych sekwencji pomiarowych dzięki funkcjom kopiowania i wklejania lub poprzez kliknięcie na ikonę umieszczoną na pasku narzędziowym.

Główne funkcje programu:

To samo oprogramowanie dla wszystkich jednostek pomiarowych Sigma i Delta

Wersja ‘Standardowa’ oprogramowania

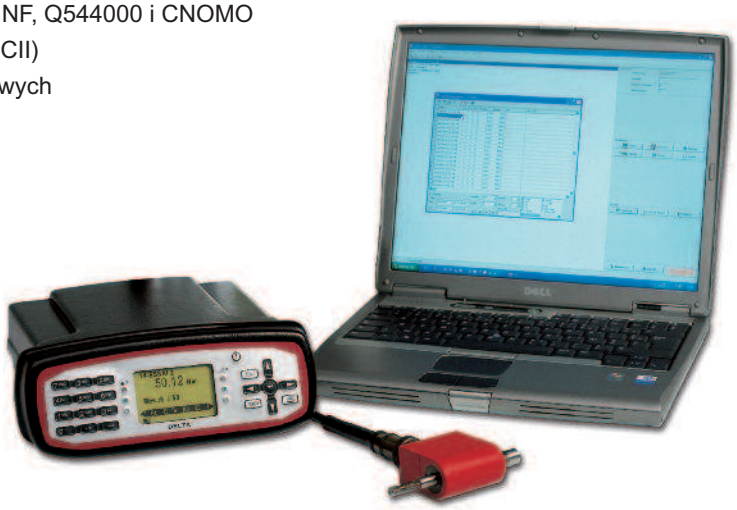
- przywracanie i wyświetlanie wyników dokręcania
- obróbka uzyskanych wyników zgodnie z normami ISO, NF, Q544000 i CNOMO
- zapis wyników w pamięci i eksport do bazy danych (ASCII)
- całkowite przywrócenie parametrów jednostek pomiarowych
- wielojęzyczna obsługa

Funkcje dostępne tylko w jednostce Delta

‘Zaawansowana’ wersja programu

wszystkie funkcje wersji 'Standardowej' +

- przywracanie i wyświetlanie krzywych dokręcania
- zarządzanie periodyczną kontrolą narzędzi montażowych
- programowanie operacji kontrolnych
- programowanie sekwencji kontrolnych



OPIS	NUMER KATALOGOWY	OPIS	NUMER KATALOGOWY
Wersja standardowa		Wersja zaawansowana	
1 instalacja	**615 927 529 0**	1 instalacja	**615 927 520 0**
5 instalacji	**615 927 530 0**	5 instalacji	**615 927 532 0**

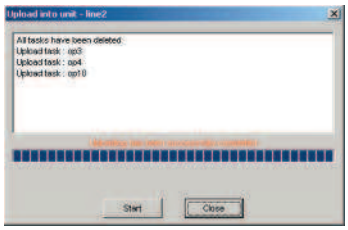
Kabel RS232 łączący jednostkę pomiarową i PC nie jest dostarczany z oprogramowaniem - Numer Katalogowy: 615 917 047 0

POBIERANIE DANYCH między jednostką kontrolną a PC:

Jednostka kontrolna => PC

Przy pomocy jednego kliknięcia można:

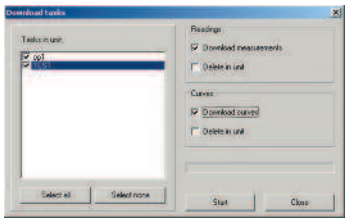
- wybrać jedną lub więcej operacji
- przywrócić operacje kontrolne z jednostki pomiarowej
- przywrócić wyniki i krzywe dokręcania



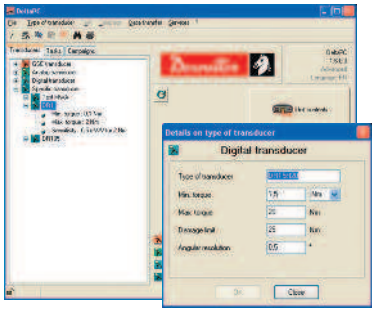
PC => Jednostka kontrolna

Ładowanie następujących danych do jednostki kontrolnej

- jedną lub więcej operacji
- plan operacji kontrolnych



Funkcje



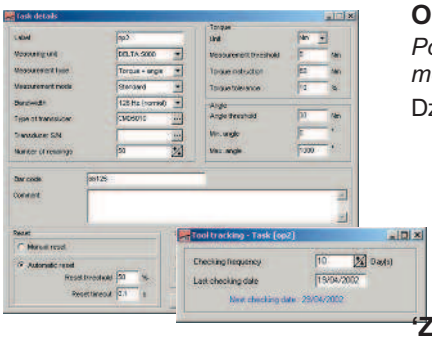
PROGRAMOWANIE

Przetworniki ‘momentu’ lub ‘momentu i kąta’ do generowania sygnałów analogowych i cyfrowych

Wybierz najlepszy przetwornik do operacji kontrolnych.

- wybierając standardowy przetwornik z danej serii można wyświetlić wszystkie jego właściwości
- można powiązać numery seryjne przetworników z tabelą parametrów
- można określić własne* przetworniki z ich konkretnymi właściwościami

* pod warunkiem, że są one zgodne z technologią czujników tensometrycznych.



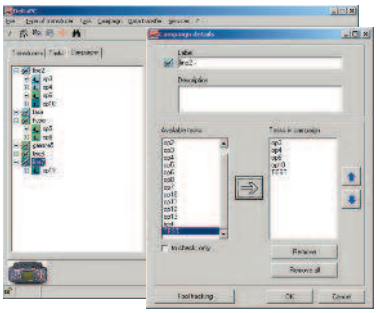
Operacja kontroli: ‘Sprawdzanie narzędzi’

Powyższą operację przeprowadza się w celu zapewnienia pracy narzędzi na linii montażowej z odpowienią wartością momentu.

Dzięki DeltaPC możemy możemy wprowadzić wszystkie parametry niezbędne do kontroli:

- rodzaj przetwornika
- ilość pomiarów do wykonania
- ustawienia i tolerancje
- parametry potrzebne do uzyskania krzywych dokręcania
- itd…

Przy pomocy jednego kliknięcia operacja zostaje załadowana do jednostki pomiarowej.

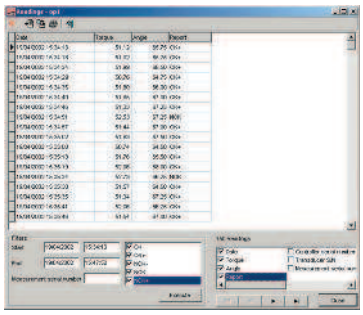


‘Zaprojektowane do zarządzania operacjami monitorowania’

Działania kontrolne składają się z szeregu operacji monitorowania wykonywanych na linii montażowej.

Za pomocą jednego kliknięcia można ustawić własną operację kontroli.
Jednostka pomiarowa Delta zarządza kolejnością wprowadzonych operacji.

Kolejne kliknięcie i cała seria operacji załadowana zostaje do jednostki pomiarowej.



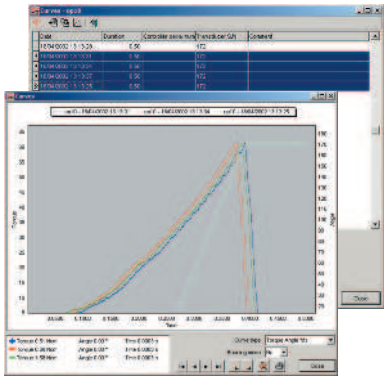
Prezentacja WYNIKÓW

Wyniki dotyczące momentu lub momentu i kąta

Po każdej operacji lub serii operacji kontrolnych operator może przetransferować wszystkie wyniki.

Można wyświetlać i wybierać żądane kolumny, sortować według typu raportu i przewijać je na wyświetlaczu.

Wszystkie wyniki można eksportować do bazy danych w formacie ASCII.



Krzywe dokręcania

Oprogramowanie może wyświetlić od JEDNEJ do CZTERECH krzywych jednocześnie.

Rodzaje krzywych:

- moment w funkcji czasu f(t)
- momentu i kąt w funkcji czasu f(t)
- moment w funkcji kąta f(kąt)

dodatkowo można:

- powiększyć wszystkie lub część jednej lub więcej krzywych
- przesunąć krzywe wzdłuż osi X
- obliczyć średnią bieżącą dla N punktów (N=3,5,7 lub 9)
- zarchiwizować dane dotyczące krzywych
- dokonać wydruku

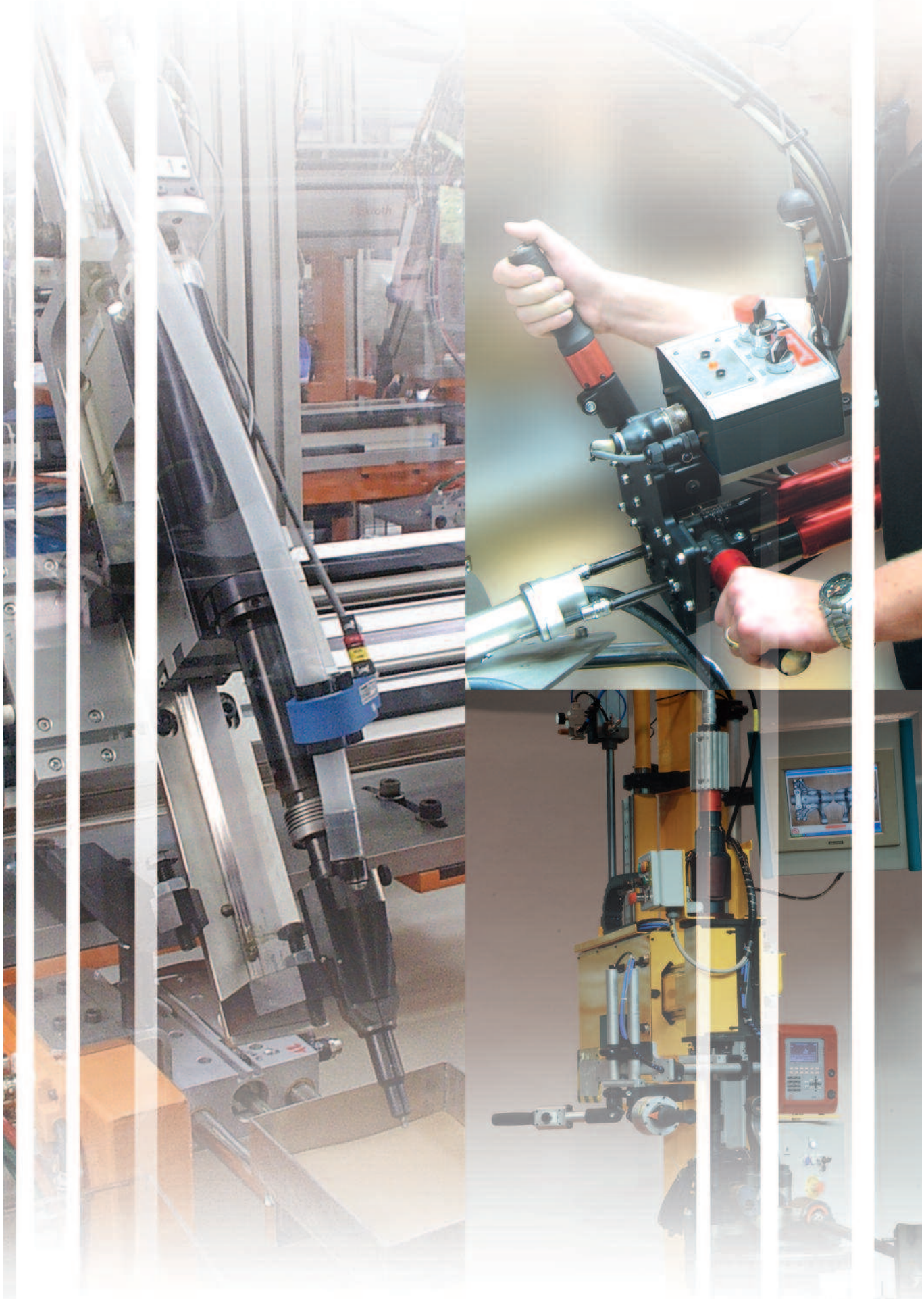
Statystyka

Oprogramowanie DeltaPC może wykonać obliczenia statystyczne dotyczące wyników momentu lub kąta.

Obliczenia przeprowadzane są według bieżących standardów (ISO, NF, Q544000 i CNOMO).
Wyświetlane wyniki:

- raport statystyczny CP, CPK, CAM - współczynnik zmian,odchylenie od zakresu...
- schemat rozproszenia
- histogram
- karty kontrolne

Wydruk pełnego raportu statystycznego.



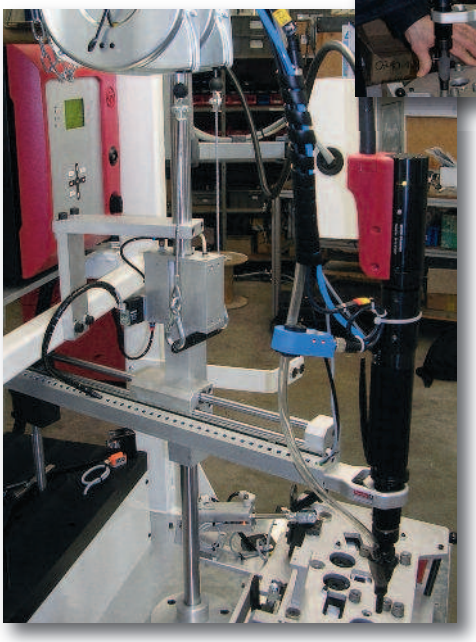
Podajniki śrub - budowa modułowa koncepcja automatyzacji montażu

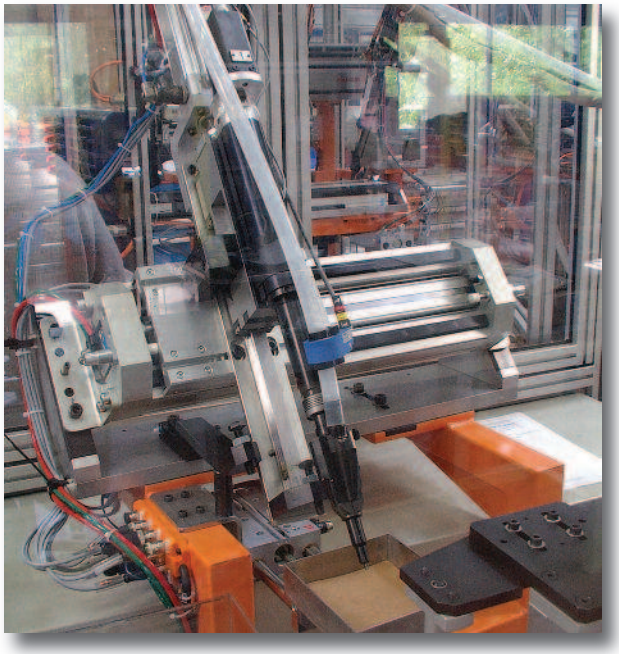
Najbardziej wymagający klienci naszej firmy potrzebują nie tylko wysokiej jakości procesu dokręcania, ale także w pełni zautomatyzowanych stanowisk pracy.

Wszystkie podajniki śrub z naszej oferty oparte są na systemie modułowym, co pozwala na ich łatwą integrację z linią produkcyjną, a także obniża koszty związane z konserwacją.

W połączeniu z niewątpliwymi korzyściami jakie płyną ze stosowania systemów CVI i CVIC modułowe podajniki śrub tworzą niezwykle atrakcyjny i wydajny pakiet do montażu.

Ergonomiczne, przenośne rozwiązanie

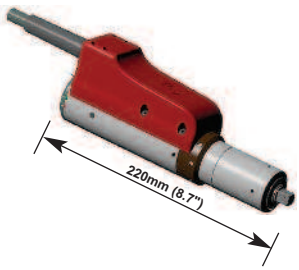




Zaawansowane w pełni automatyczne rozwiązania

Zaawansowana budowa

Elektryczne wrzeciona do montażu ERF-ECF

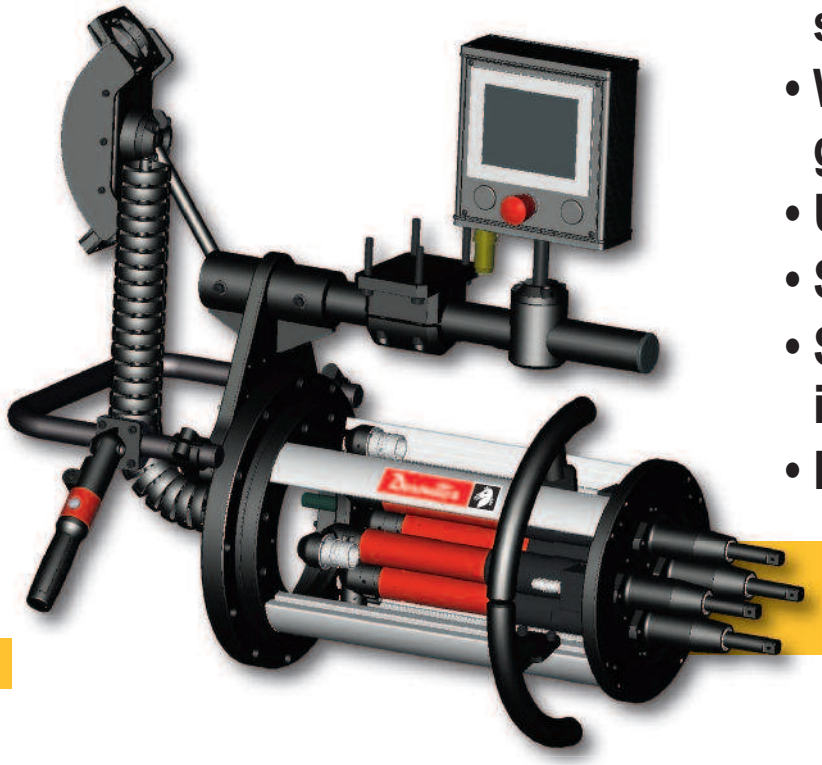


Dla licznych zastosowań w procesie montażu firma Desoutter oferuje szeroki zakres (niewielkich rozmiarów) wrzecion elektrycznych z wbudowanym przetwornikiem lub typu Current oraz, w zależności od potrzeb, z kablem umiejscowionym na górze lub z tyłu narzędzia.

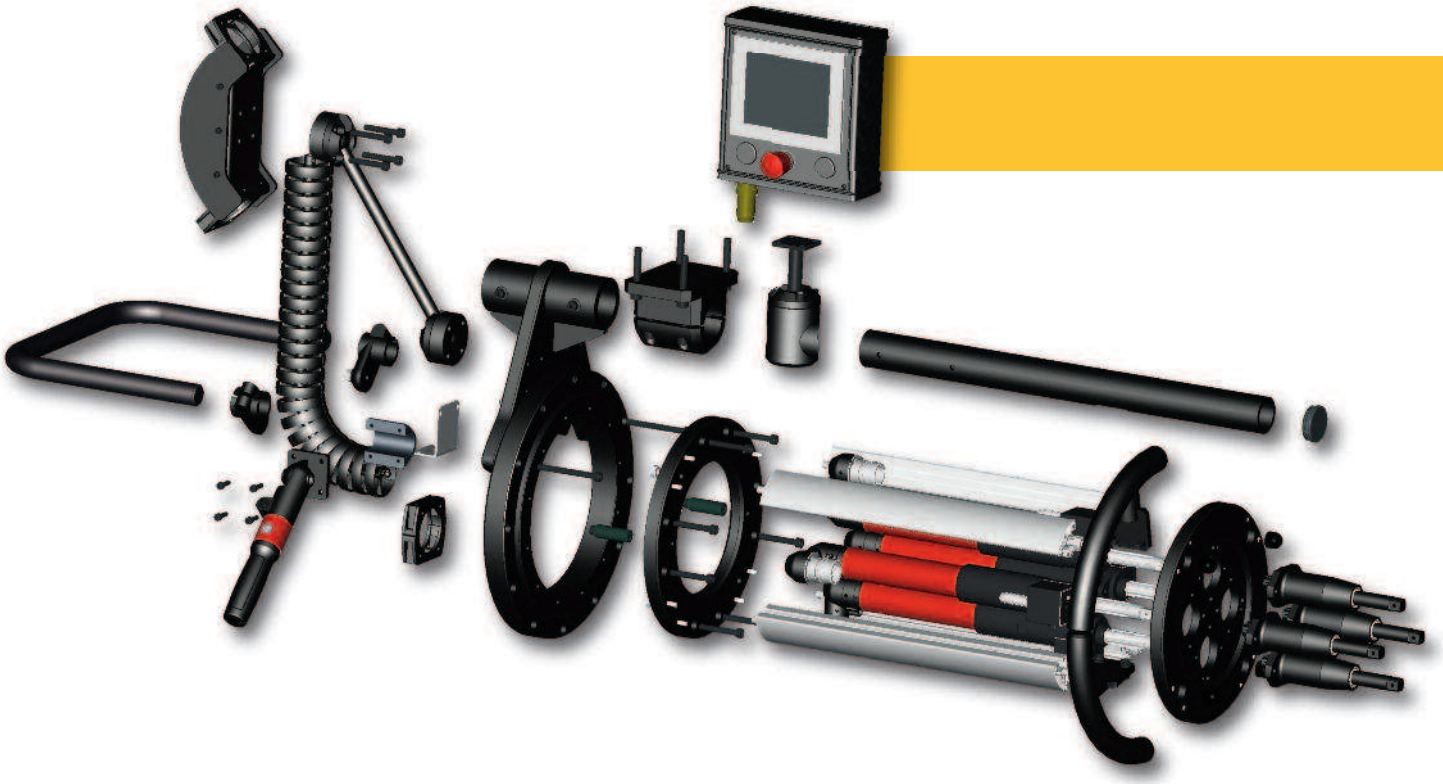
System CVI II		System CVIC	
MODEL	NUMER KAT	MODEL	NUMER KAT
ERF3L	615 165 286 0	ECF3L	615 165 292 0
ERF5L	615 165 287 0	ECF5L	615 165 293 0
ERF10L	615 165 288 0	ECF10L	615 165 294 0
ERF20L	615 165 289 0	ECF20L	615 165 295 0
ERF20S	615 165 290 0	ECF20S	615 165 296 0
ERF30S	615 165 291 0	ECF30S	615 165 297 0

Więcej informacji odnośnie danych technicznych znaleźć można na stronach 22 i 41

Multiplus



- Komponenty standardowe, stale dostępne
- Większa możliwość konfigurowania opcji przez klienta
- Uproszczona konserwacja
- Sprawdzone rozwiązania
- Szybki czas realizacji i dostawy rozwiązania
- Poprawiona ergonomia



Nowe możliwości

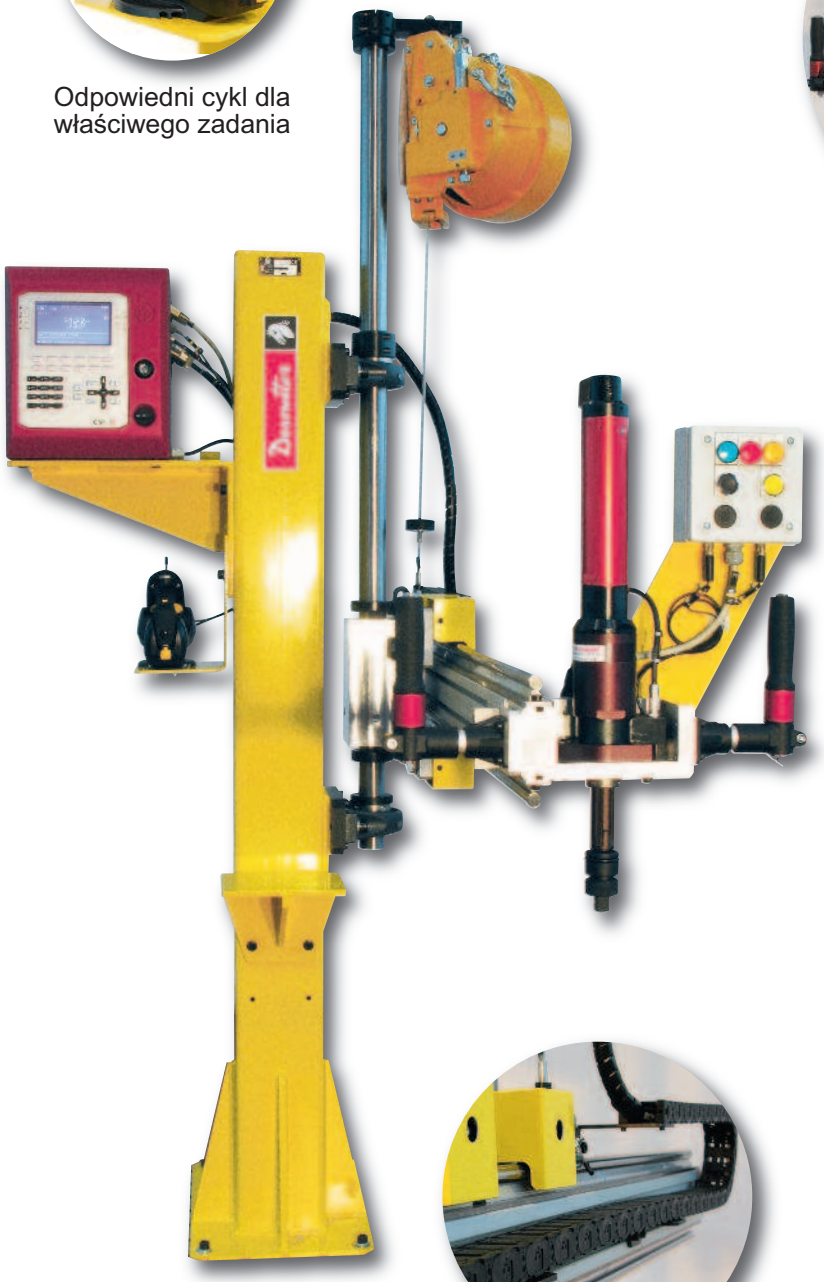
Innowacją wśród wrzecion z serii EME, w stosunku do poprzednich wersji, jest jeden zintegrowany kabel zasilania i przetwornika łączący narzędzie ze sterownikiem.

Nowa ulepszona złączka pozwala na pełną elastyczność w prowadzeniu kabla- 360° obrotu złącza w dwóch płaszczyznach.

Ramiona reakcyjne dla narzędzi o dużym momencie - system podstawowy

Odpowiedni cykl dla właściwego zadania

Obrót o 180°
Elastyczne działanie



Skok i zasięg narzędzia w zależności od potrzeb klienta

Konfiguracja ramion - możliwości

Narzędzia

- Moment obrotowy: niski, średni, wysoki
- Z wbudowanym przetwornikiem, typu Current
- System EME, ERDL, wrzeciona MC

Pozycjonowanie HMI - bez sterowników PLC/PC

- CVI2 enkoder X
- CVI2 enkoder Y
- Pozycjonowanie HMI - wyświetlacz

Selektory nasadek

- Standardowe z naprowadzaniem
- Standardowe bez naprowadzania
- Niestandardowe - do dużych obciążeń

Sieci przemysłowe i proces

- Fieldbus
- Ethernet
- Czytnik kodów paskowych

Oprogramowanie i gromadzenie danych

- CVIPC2000 (programowanie)
- CVINet (gromadzenie danych)
- SFP i HMI SW do pozycjonowania

Układ ramion

- Stopień rotacji
- Przesunięcie - X (skok ramienia)
- Przesunięcie - Y
- Balanser pneumatyczny z kontrolą do góry/na dół z pełnym równoważeniem ciężaru narzędzia

Lub

- Balanser sprężynowy dla momentów poniżej 300 Nm

W przypadku pytań prosimy o kotakt z inżynierem sprzedaży

Ramiona reakcyjne dla narzędzi o dużym momencie - system zaawansowany - Pełny zasięg ramion

Łatwe do konfiguracji HMI

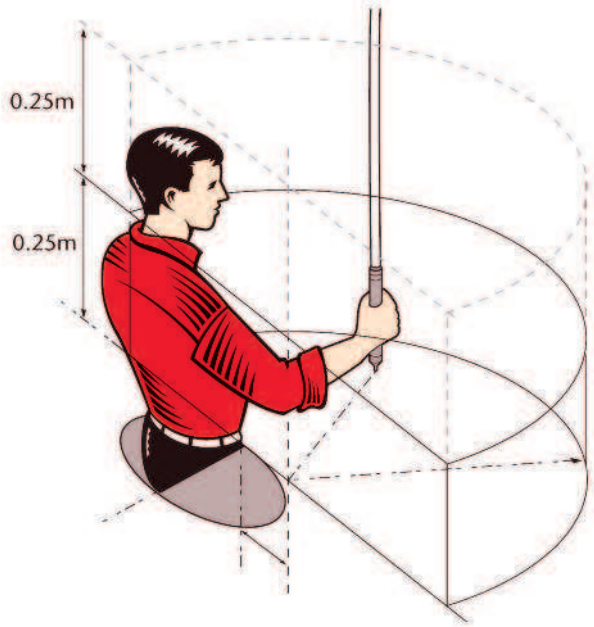
Ergonomiczne składane ramię
Wrzeciona lub narzędzia przenośne
Opcje: kontrola pozycjonowania

Obrotowy uchwyt na narzędzia

F1
F2
F3
OK
Posco

Akcesoria podnoszące ergonomię

Ramiona reakcyjne dla zwiększenia wydajności



CECHY

- Poręczne i łatwe do montażu w dowolnej pozycji
- Zaprojektowane do pracy przy dużych obciążeniach
- Modułowe
- Zapewniają prawidłowe ustawienie narzędzia w stosunku do obrabianego materiału

KORZYŚCI

- Uwalniają operatora od naprężeń związanych z obsługą narzędzia
- Długotrwała żywotność i niezawodność
- Mogą być stosowane do szerokiej gamy narzędzi i czynności produkcyjnych
- Zapobiegają uszkodzeniom podzespołów i polepszają jakość

Modułowy system ramion równoważących zapewnia szeroką przestrzeń roboczą przy minimalnym wykorzystaniu stołu roboczego.

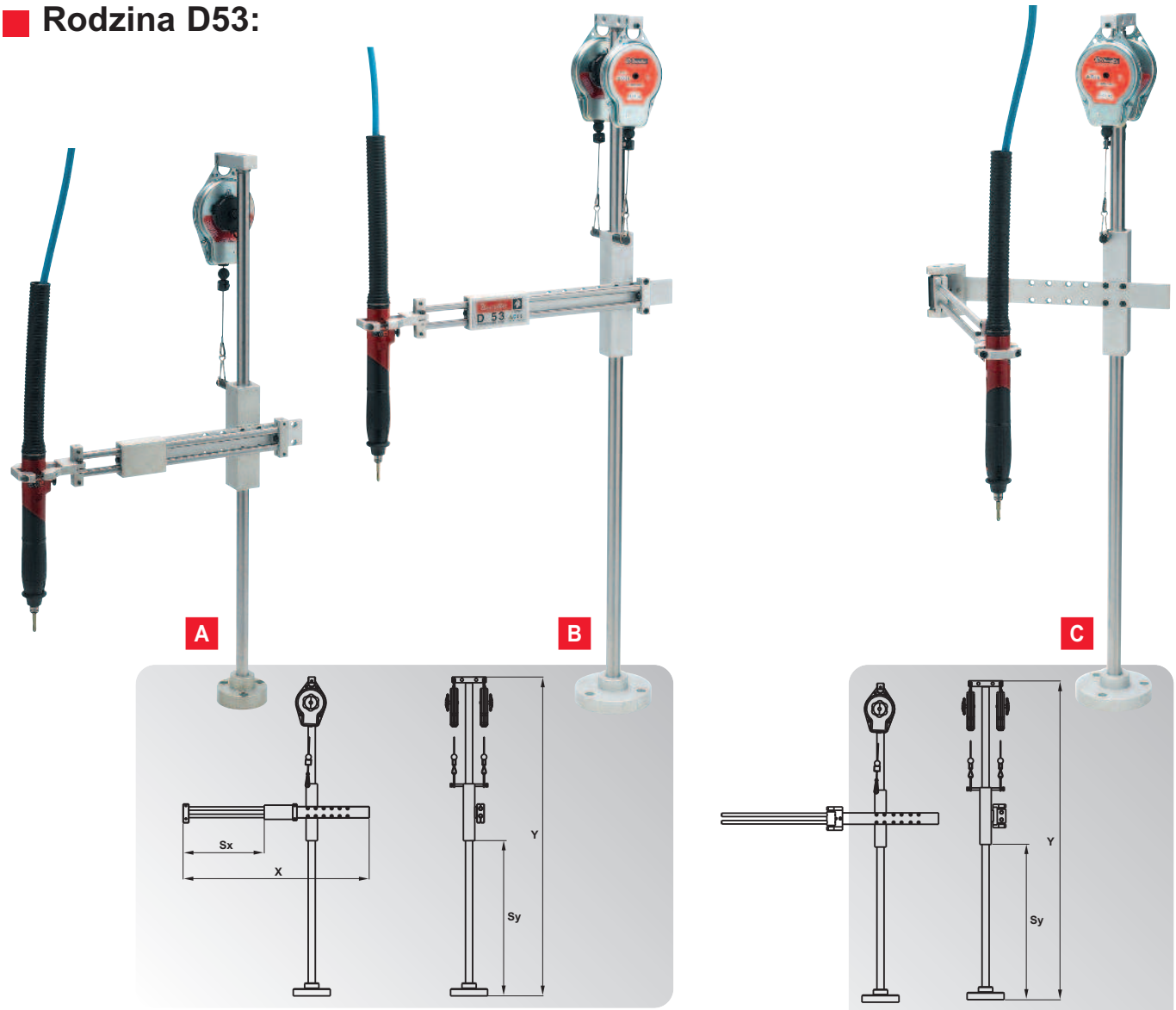
Modele D57, D58 oraz D59 uzupełniają serię D53 ramion stołowych zapewniając możliwość montowania większych narzędzi pod względem ciężaru i momentu.

Asortyment uchwytów do narzędzi pozwala na umieszczenie ich w pozycji pionowej lub pod kątem 45° do obrabianego materiału dzięki czemu uniknąć można uszkodzenia i przesunięcia osiowego. Polepszona także zostanie jakość otworów przy wierceniu i gwintowaniu. Ramiona równoważące zaprojektowano z myślą o pracy przy dużych obciążeniach i przez długi okres czasu.

Ramiona reakcyjne ułatwiają pracę operatorów korzystających z narzędzi ręcznych, takich jak wkrętaki, wiertarki i klucze. Ręka, nadgarstek i ramię operatora zwolnione są od przeciążeń pochodzących od momentu, drgań i ciężaru narzędzi, co bezpośrednio wpływa na zwiększenie jakości, produktywności i komfortu operatorów.

Ramiona reakcyjne proste i obrotowe

Rodzina D53:

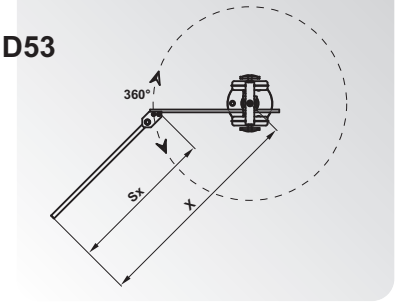


Jak zamówić

1 - Ramię reakcyjne
2 - Uchwyt narzędzia
3 - Obudowa sprzęgła
(jeżeli jest wymagana)

Wybór uchwytu narzędzia do ramion D53

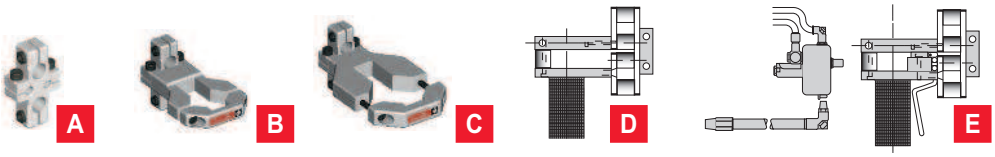
Aby wybrać uchwyt należy:
1 - W lewej kolumnie odnaleźć typ narzędzia.
2 - Z górnego rzędu wybrać wymagany uchwyt.
3 - Sprawdzić uwagi dotyczące danego wyboru.



STATYWY PROSTE I OBROTOWE D53

RYS.	MODEL	NUMER KAT.	MAKSYMALNY MOMENT		ZASIĘG W POZIOMIE (X)		ZASIĘG W PIONIE (Y)		SKOK POZIOMY (SX)		SKOK PIONOWY (SY)		MAKSYMALNY CIĘŻAR NARZĘDZIA	
			N.m	ft.lb	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
RAMIĘ PROSTE														
A	D53-10	615 804 5710	10	7.37	540	21.2	855	33.66	260	10.2	370	14.6	1.0	2.20
B	D53-20	388163	20	17.75	570	22.4	1120	44.00	285	11.2	600	23.6	2.5	5.50
	D53-20X (o wydłużonym zasięgu)	388173	20	14.75	650	25.6	1120	44.00	315	12.4	600	23.6	2.2	4.85
RAMIĘ OBROTOWE														
C	D53-20S	615 804 5720	20	14.75	630	24.8	1120	44.00	530	20.9	600	23.6	2.5	5.50

Ramiona reakcyjne proste i obrotowe



AKCESORIA DODATKOWE

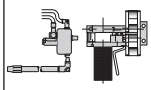
POZYCJA		NUMER KAT.
A	Adaptor zaciskowy - Adaptor Złącza D53	615 396 6150
B	Standardowy uchwyt narzędzia ø 28.5-41mm (1.12-1.6")	615 396 6160
C	Standardowy uchwyt narzędzia ø 40-50mm (1.57-1.97")	615 396 6280
D	Uchwyt typu E2 - Uruchamianie przez docisk	388193
E	Uchwyt typu EL - Uruchamianie poprzez dźwignię	388203

F

G

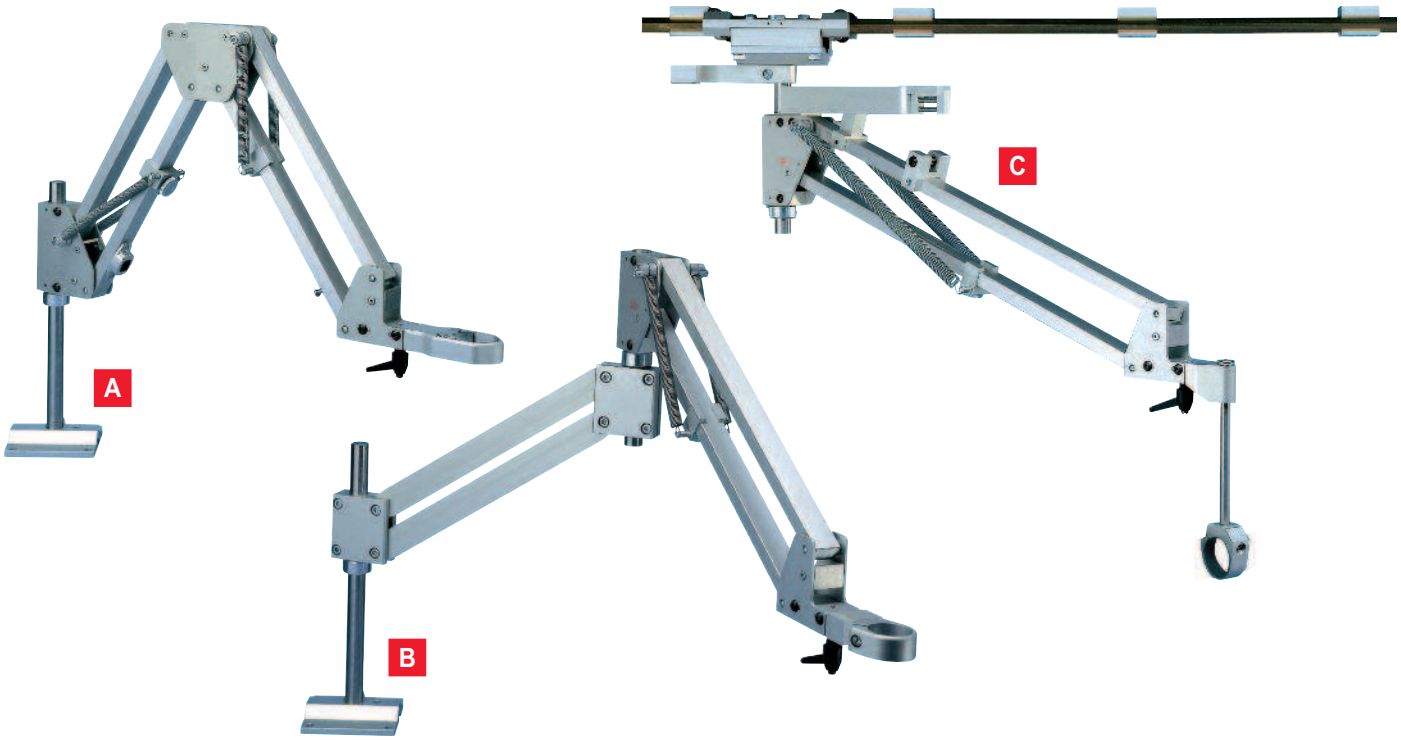
CZĘŚCI ZAMIENNE DLA D53

RYS. OZN.	MODEL	OPIS	NUMER KAT.
F	SZYNA	SZYNA POZIOMA D53-20	615 804 5690
G	5DU	BALANSER 1.4-2.4kg	50542

UCHWYTY NARZĘDZI DLA D53	Ø 28.5-41mm	Ø 40-50mm	Uchwyt typu E2 Uruchamianie przez docisk	Uchwyt typu EL Uruchamianie poprzez dźwignię	
NUMER KAT.	615 396 6160	615 396 6280	388193	388203	Uwagi
					
Wkrętaki pneumatyczne					
SB	X				
SC2	X		SC2 uruchamianie przez docisk	SC2 uruchamianie dźwignią	
SD	X		SD uruchamianie przez docisk	SD uruchamianie dźwignią	W przypadku E2 zamontować obudowę sprzęgła # 465463 dla 320-1470 obr/min W przypadku E2 zamontować obudowę sprzęgła # 465443 dla 2200-3500 obr/min
Wkrętaki elektryczne					
SLK 003/007/010	X				Tuleja dla SLK # 615 225 0650
SLK 011/015	X				Tuleja dla SLK # 615 225 0660
SLK 022/031/047	X				Tuleja dla SLK # 438963
SME	X				Tuleja dla SME # 438963
S4	X				
SLC (mocowanie na głowicy)	X				
SLC (mocowanie na górze)		X			
SLE (mocowanie na głowicy)	X				Przy mocowaniu na głowicy zamontować obudowę sprzęgła # 443843
SLE (mocowanie na górze)		X			
ECS	X				
ECD5	X				
ERD5	X				
Wiertarki					
DR 300	X				
D16S / 16L	X				

Ramiona reakcyjne

D57, D58, D59

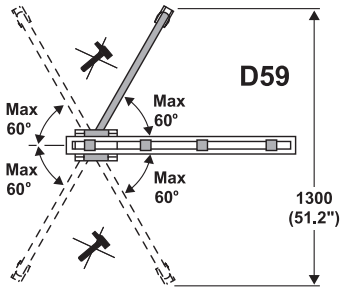


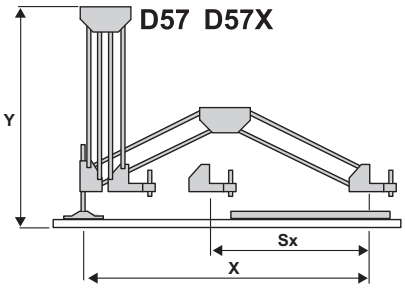
D57/D57X/D58
Jak zamówić

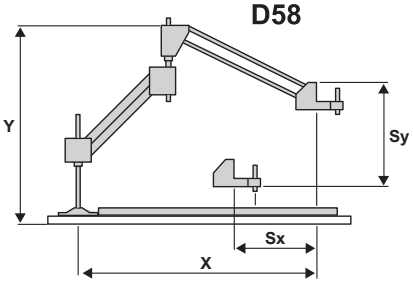
1. Ramię reakcyjne
2. Uchwyt narzędzia
3. Akcesoria dodatkowe

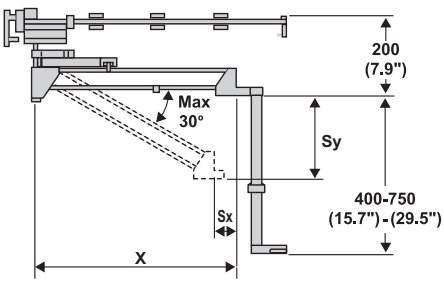
Jak zamówić model D59

1. Ramię reakcyjne
2. Uchwyt narzędzia
3. Szyna (długości 1 metra, np. dla długości 3m należy zamówić 3 szyny PN. 409213)
4. Ograniczniki końcowe szyny (2 sztuki na szynę)
5. Akcesoria dodatkowe





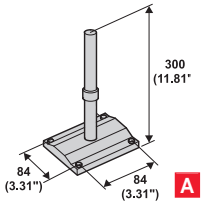


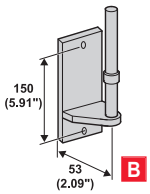


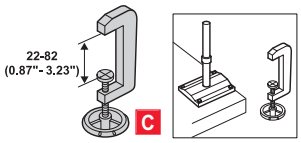
RAMIONA REAKCYJNE D57 / 58 / 59

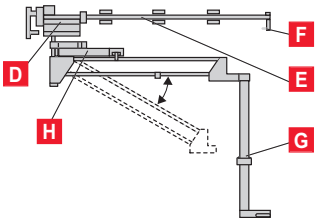
RYS.	MODEL	NUMER KAT.	MAKSYMALNY MOMENT		ZASIĘG W POZIOMIE (X)		ZASIĘG W PIONIE (Y)		SKOK POZIOMY (SX)		SKOK PIONOWY (SY)		MAKSYMALNY CIĘŻAR NARZĘDZIA		AKCESORIA W ZESTAWIE
			N.m	ft.lb	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb	
A	D57	408903	20	14.75	700	25.55	550	21.6	510	20.7	95	3.74	2	4.4	PŁYTA UMOŻLIWIAJĄCA MONTAŻ DO STOŁU
A	D57X	408913	20	14.75	850	33.46	550	21.6	610	24.0	95	3.74	2	4.4	
B	D58	408923	20	14.75	710	27.95	600	23.6	600	23.6	180	7.08	2	4.4	
C	D59	408933	20	14.75	650	25.60	200	7.87	70	2.75	250	9.84	2	4.4	WÓZEK PROW.

Ramiona reakcyjne





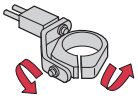
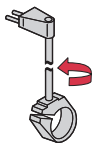
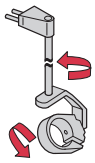




AKCESORIA

POZYCJA	NUMER KAT.	OPIS	D57 / D57X	D58	D59
A	408953	Płyta umożliwiająca montaż do stołu (wraz ze stojakiem)	X	X	
B	408963	Płyta umożliwiająca montaż na ścianie	X	X	
C	408973	Zacisk do ramienia reakcyjnego	X	X	
•	408993	Sprężyna do dużych obciążeń - ciężar 1 - 2.5 kg	X		
D	409253	Wózek szynowy (wraz ze stojakiem)			X
E	409213	Szyna długości 1 metra			X
F	409223	Ograniczniki końcowe szyny			X
G	409203	Teleskopowy regulator wysokości			X
H	409233	Ogranicznik górny (blokada w pionie)			X
H	409243	Ogranicznik boczny (blokada w poziomie)			X

Wraz z ogranicznikiem bocznym należy zamówić ogranicznik górny

D57/58/59 UCHWYTY NARZĘDZI	Ø 28.5-41mm	Ø 40-50mm	Pionowy 2 Osiowy Obrotowy	Poziomy 1 Osiowy Obrotowy	Poziomy 2 Osiowy Obrotowy	Tuleja uniwersalna (dostarczana standardowo z uchwytem narzędzia) do obróbki w celu dopasowania do narzędzia
NUMER KAT.	615 396 6140	615 396 6290	409083 Ø 36mm (1.42") 409093 Ø 46mm (1.8") 409103 Ø 56mm (2.2")	409113 Ø 36mm (1.42") 409123 Ø 46mm (1.8") 409133 Ø 56mm (2.2")	409173 Ø 36mm (1.42") 409183 Ø 46mm (1.8") 409193 Ø 56mm (2.2")	409273 Ø 46mm (1.8") (outside) Ø 30mm (1.18") (inside) 409023 Ø 56mm (2.2") (outside) Ø 40mm (1.57") (inside)
						
Wkrętaki pneumatyczne						
SB	X		409083	409113	409173	
SC2	X		409083	409113	409173	
SD	X		409093	409123	409183	Tuleja # 409273
Wkrętaki elektryczne						
SLK 003/007/010	X		409093	409123	409183	Tuleja dla SLK # 615 225 0650 Tuleja # 409273
SLK 011/015	X		409083	409113	409173	Tuleja dla SLK # 615 225 0660
SLK 022/031/047	X		409083	409113	409173	Tuleja dla SLK # 438963
SME	X		409083	409113	409173	Tuleja dla SME # 438963
S4	X		409083	409113	409173	
SLC (nose mount)	X		409083	409113	409173	
SLC (top mount)		X	409093	409123	409183	
SLE		X	409093	409123	409183	Tuleja # 409273
ECS	X		409083	409113	409173	
ECD5	X		409083	409113	409173	
ERD5	X		409083	409113	409173	
Wiertarki						
DR 300	X		409083	409113	409173	
DR 350				409113	409173	
DR 750				409123	409183	Tuleja # 409273

Ramiona reakcyjne teleskopowe

Nadzwyczaj lekkie ramię reakcyjne teleskopowe zwiększające możliwości zastosowania

- Dzięki aluminiowemu wspornikowi, ramię reakcyjne teleskopowe można zamocować do wszystkich płaskich powierzchni. W przypadku mocowania do rur, dostępny jest na żądanie łącznik okrągły.
- Reakcyjne ramię teleskopowe zamontowane na ramieniu obrotowym wraz z balanserem jest innowacyjnym i wydajnym rozwiązaniem, które minimalizuje zmęczenie i zwiększa produktywność operatora.

MODEL	NUMER KAT.	MAKSYMALNY MOMENT		ZACISK NARZĘDZIA Ø MIN. - MAKS.		CIĘŻAR		SKOK MIN. - MAKS.	
		N.m	ft.lb	mm	in.	kg	lb.	mm.	in.
TRA 12	**615 396 5320**	12	8.8	25-42	0.98-1.65	0.57	1.25	550-1139	21.6 - 44.8
TRA 25	**615 396 5330**	25	18.4	25-42	0.98-1.65	0.80	1.76	570-1165	22.4 - 45.9
TRA 40	**615 804 5700**	40	29.5	30-50	1.19-1.96	0.95	2.08	661-1346	25.98 - 52.9

AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA		NUMER KAT.
A	Tuleja dla SLK003 / 007 / 010	**615 225 0650**
A	Tuleja dla SLK011 / 015	**615 225 0660**
A	Tuleja dla SLK022 / 031 / 047	**438963**
B	Uchwyt	**615 595 3800**
C	Ramię obrotowe mocowane do stołu	**66542**

Uchwyty operowane dźwignią

uchwyty do mocowania na stole

operowane dźwignią:

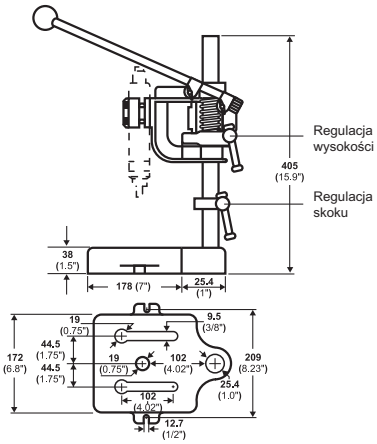
D54, R55S

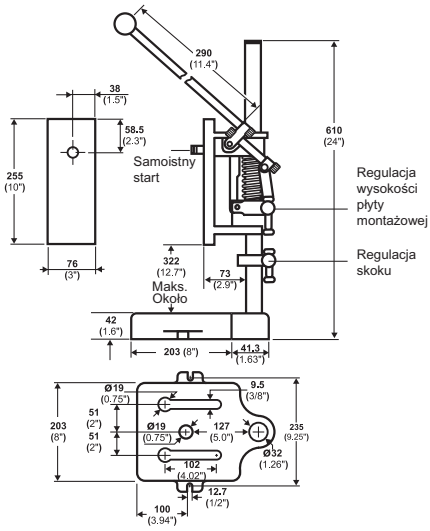
Uchwyty napędzane siłownikiem

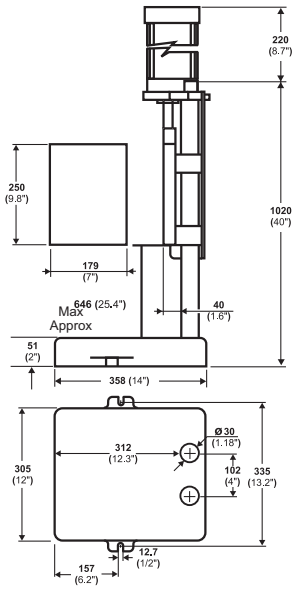
uchwyt MC55 półautomatyczny

z siłownikiem:

MC55







D54

Rodzaje narzędzi

- Wkrętaki SC-AB/AR
- Silnik montażowy SD-1AM
- Silnik montażowy SD-2RM
- Silniki pneumatyczne DM

R55S

Rodzaje narzędzi

- Wszystkie typy z maksymalnym momentem 16Nm
- Wymagany wspornik montażowy

MC55

Rodzaje narzędzi

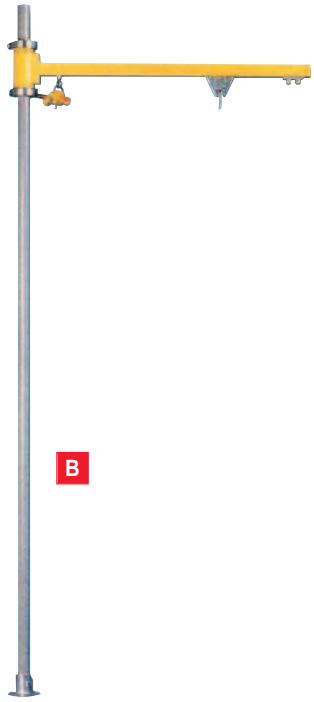
- Wszystkie typy z maksymalnym momentem 51Nm
- Wymagany wspornik montażowy
- Wymagana instalacja sprzężonego powietrza

UCHWYTY - D54 / R55S / MC55

MODEL	NUMER KAT.	MAKSYMALNY MOMENT		MAKSYMALNY SKOK		MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE PŁYTY MONTAŻOWEJ		MAKSYMALNY CIĘŻAR	
		N.m	ft.lb	mm	in.	kg	lb	kg	lb
D54	**901944**	16	11.8	45	1.77			7	3.2
R55S	**903644**	16	11.8	57	2.24	6	2.7	11.3	5.1
MC55	**902914**	51	37.6	100	3.93	68	30.4	32	14.5

System do podwieszania narzędzi (mocowany do stołu) oraz ramię obrotowe mocowane do stołu

- Nasza oferta obejmuje trzy kompletne systemy do podwieszania narzędzi, do montażu na stołach o wymiarach 1.5m, 2m i 2.5m zapewniające elastyczność w rozmieszczeniu elementów zestawu.
- Zestaw zawiera wszystkie elementy niezbędne do szybkiej instalacji i jest dostępny z dodatkowymi akcesoriami zwiększającymi jego wszechstronność (patrz dział akcesoriów).
- System dostarczany jest w dwóch opakowaniach, a do montażu wymagane są tylko podstawowe wkrętaki i klucze 10/13/17mm.

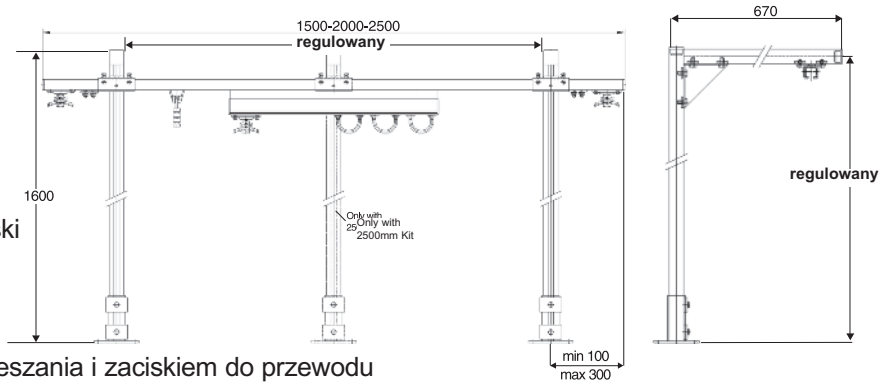


KOMPLETNY ZESTAW - GOTOWY DO MONTAŻU

Każdy zestaw składa się z:

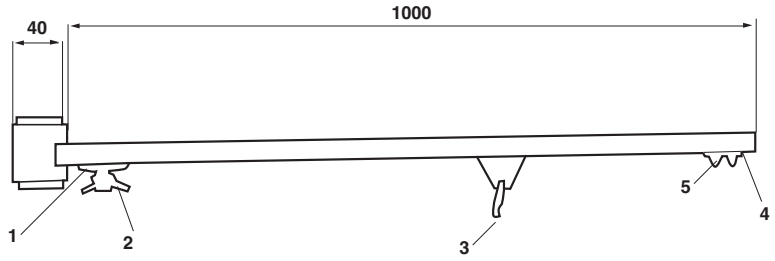
- Szyna do podwieszania narzędzi o odpowiedniej długości
- Przesuwny uchwyt do przewodu
- Wysięgniki poziome
- Zacisk do przewodu
- Pionowa szyna ceowa z podstawą do zamocowania na stole (2 szt. o dług. 1.5m i 2m oraz 3 szt. o dług. 2.5m)
- Wszystkie niezbędne wsporniki, łączniki i ograniczniki końcowe/zaciski
- Prosta instrukcja montażu krok po kroku
- Przesuwny uchwyt do podwieszania narzędzi z 3 pierścieniami do podwieszania i zaciskiem do przewodu

PRZYKŁAD SPOSOBU INSTALACJI



RYS.	NUMER KAT.	DŁUGOŚĆ SZYNY DO PODWIESZANIA		WYSOKOŚĆ		SKOK POZIOMY		OBCIĄŻENIE CIĘŻAREM	
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
ZESTAW DO PODWIESZANIA NARZĘDZI									
A	**111672**	1500	59.0	1600	63			22	48.5
A	**111682**	2000	78.7	1600	63			24	53.0
A	**111692**	2500	98.4	1600	63			26	57.0
RAMIĘ OBROTOWE MOCOWANE DO STOŁU									
B	**66542**			1600	63	630	24.8	10	22.0

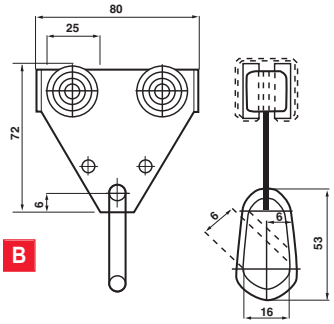
A



Elementy zestawu do podwieszania narzędzi

AKCESORIA OPCJONALNE

POZYCJA		NUMER KAT.
Ramię obrotowe		
A	Szyna przystosowana do podwieszania narzędzi	**66462**
	Maks. obciążenie przy 1000mm = 16kg	
	Waga: 3kg	
	Dostarczane wraz z:	
1	Zaciskiem końcowym	**66332**
2	Zaciskiem do przewodu	**66292**
3	Przesuwny uchwyt do podwieszania	**66352**
4	Pokrywa końcowa	**66372**
5	Ogranicznik końcowy	**66422**



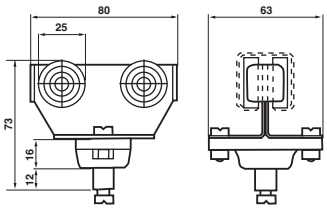
B

Przesuwny uchwyt do podwieszania		
B	Przesuwny uchwyt do podwieszania	**66352**
	Używany do podwieszania balanserów lub zwoju węży	
	Przesuwa się w szynie ceowej o wymiarach 32 x 30	
	Waga: 0.3kg	
	Maks. obciążenie: 20kg	
	Materiały:	
	Rama: stal, tworzywo sztuczne, galwanizowana / Osie: stal galwanizowana / Karabińczyk: stal galwanizowana	

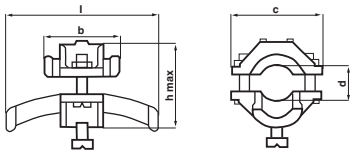
C

Przesuwny uchwyt do przewodów		
C	Przesuwny uchwyt do przewodów	**66282**
	Stosowany w połączeniu z zaciskiem do przewodu w szynie ceowej 32 x 30	
	Waga: 0.26kg	
	Maks. obciążenie: 20kg	
	Materiały:	
	Część łożyskowa: płyta stalowa pokryta tworzywem sztucznym / Rolki (łożysko kulkowe): stal galwanizowana	
	Złącze kulkowe: nylon / Drobne elementy: stal galwanizowana	

D



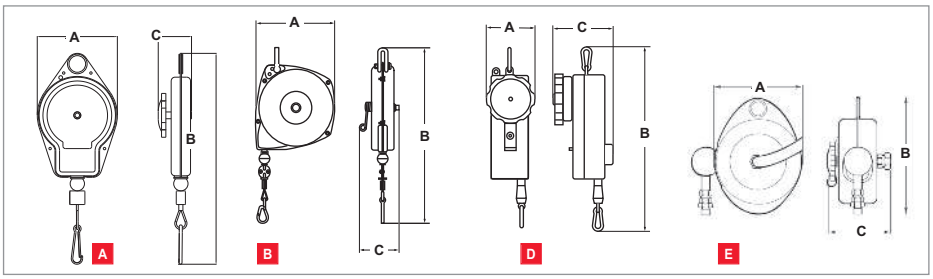
Zacisk do przewodu		
D	Zacisk do przewodu	
	Stosowany do podtrzymania zwoju węży pneumatycznych lub kabli elektrycznych	



d		r		l		h maks.		b		c		b		NUMER KAT.
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
10-16	0.39-0.63	80	3.15	70	2.75	38	1.50	35	1.38	42	1.65	0.04	0.09	**66292**
17-25	0.67-0.98	125	4.92	100	3.94	47	1.85	50	1.97	50	1.97	0.06	0.13	**66302**
26-36	1.02-1.42	180	7.08	140	5.51	58	2.58	70	2.75	64	2.52	0.12	0.30	**66322**

Balansery

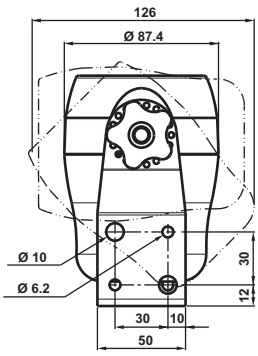
Lekkie i Średnie

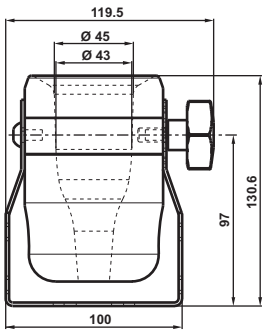


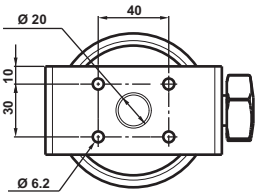
RYS.	MODEL	NUMER KAT.	MAKSYMALNY UDŹWIG		MAKSYMALNY UDŹWIG		SKOK PRZEWODU		CIĘŻAR		WYMIARY		
			kg	lb	kg	lb	m	ft	kg	lb	A mm (in.)	B mm (in.)	C mm (in.)
Balansery													
A	1DU	52542	0	0	0.5	1.1	1.5	4.9	0.6	1.3	106 (4.2)	230 (9.1)	43 (1.7)
	2DU	50522	0.5	1.1	1	2.2	1.5	4.9	0.6	1.3	106 (4.2)	230 (9.1)	43 (1.7)
	2DUS	54532	0.5	1.1	1	2.2	3	9.8	0.6	1.3	106 (4.2)	230 (9.1)	43 (1.7)
	3DU	52862	1	2.2	1.5	3.1	1.5	4.9	0.6	1.3	106 (4.2)	230 (9.1)	43 (1.7)
	4DU	50532	1	2.2	2	4.4	1.5	4.9	0.6	1.3	106 (4.2)	230 (9.1)	43 (1.7)
	5DU	50542	1.4	3.1	2.4	5.3	1.5	4.9	0.6	1.3	106 (4.2)	230 (9.1)	43 (1.7)
B	10D	50052	2	4.4	5	11	2.4	7.8	2.7	6	190 (7.5)	369 (14.5)	77 (3.0)
	15D	50062	5	11	7	15.4	2.4	7.8	3.2	7.1	190 (7.5)	369 (14.5)	77 (3.0)
	22D	50072	6	13.2	10	22	2.4	7.8	3.2	7.1	190 (7.5)	369 (14.5)	77 (3.0)
Balansery z blokadą bębna													
B	10S	50572	2	4.4	5	11	2.4	7.8	2.7	6	190 (7.5)	370 (14.6)	77 (3.0)
	15S	50582	5	11	7	15.4	2.4	7.8	3.2	7.1	190 (7.5)	370 (14.6)	77 (3.0)
	22S	50592	6	13.2	10	22	2.4	7.8	3.2	7.1	190 (7.5)	370 (14.6)	77 (3.0)
Balansery samoblokujące													
C	2R	54422	0.7	1.5	1.3	2.9	1.7	5.5	0.5	1.1	72 (2.8)	245 (9.6)	108 (4.3)
	4R	54432	1	2.2	2	4.4	1.7	5.5	0.5	1.1	72 (2.8)	245 (9.6)	108 (4.3)
D	5R	54442	1.7	3.7	3.5	7.7	2.4	7.8	2.3	5.1	116 (4.6)	427 (16.8)	155 (6.1)
	10R	54452	3	6.6	6	13.2	2.4	7.8	2.3	5.1	116 (4.6)	427 (16.8)	155 (6.1)

RYS.	MODEL	NUMER KAT.	MAKSYMALNY UDŹWIG		MAKSYMALNY UDŹWIG		WIELKOŚĆ PRZEPŁYWU		SKOK PRZEWODU		CIĘŻAR		WYMIARY			ŚR. WEWN. PRZEWODU	
			kg	lb	kg	lb	l/s	cfm	m	ft	kg	lb	A mm (in.)	B mm (in.)	C mm (in.)	mm	in.
Balansery z bębnem do zwijania przewodu																	
E	1HU	52552	0	0	0.5	1.1	7.1	15	1.5	4.9	1.2	2.6	132 (5.2)	173 (6.8)	92 (3.6)	6.5	1/4
	3HU	50552	0.5	1.1	1.4	3.1	7.1	15	1	3.3	1.2	2.6	132 (5.2)	173 (6.8)	92 (3.6)	6.5	1/4
	4HU	50562	0.7	1.5	2	4.4	7.1	15	1	3.3	1.4	3.1	132 (5.2)	173 (6.8)	92 (3.6)	6.5	1/4

Kabura na narzędzia





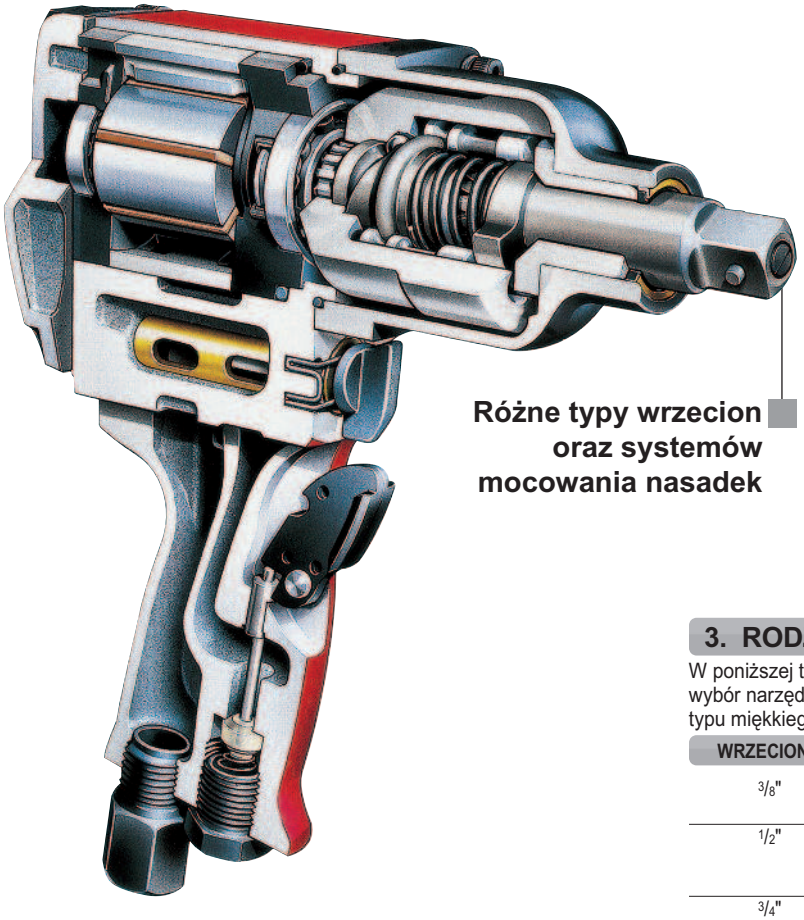


Zaadaptowany do wszystkich narzędzi z uchwytem prostym lub pistoletowym, z maksymalną średnicą zewnętrzna narzędzia nie przekraczającą 42mm.

Dzięki podstawie mocującej może być instalowany w kilku pozycjach. Istnieje też możliwość możliwość ustalenia położenia kabury za pomocą pokrętła regulacyjnego.

NUMER KAT.	OPIS	MAKS. ŚREDNICA	
		mm	in.
107 892	DTH-42	42	1.65

Cechy Kluczy Udarowych



Różne typy wrzecion oraz systemów mocowania nasadek

Łatwość serwisowania

Prosta trzyczęściowa konstrukcja ułatwiająca i przyspieszająca serwisowanie.

Trwała stalowa obudowa sprzęgła (w niektórych modelach wersja ocynkowana).

Opcje sprzęgła

Dla zasopkojenia potrzeb naszych klientów firma Desoutter opracowała 7 różnych rodzajów sprzęgieł. Nie istnieje sprzęgło uniwersalne, które można zastosować do każdego typu złącza.

2 or 3-Jaw - odpowiednie dla złącz sztywnych i miękkich o wysokich wartościach momentu.

Rocking Dog - nadające się do złącz bardzo miękkich, zapewniające wysoką prędkość w fazie początkowej.

Single or Double Dog - dla złącz miękkich i sztywnych. Wysoki stosunek mocy do ciężaru.

Twin Lobe - sprzęgło do zastosowania ogólnego z wysoką wartością momentu i wysokim stosunkiem mocy do ciężaru.

Wybór narzędzia

1. RODZAJ ZASTOSOWANIA

Narzędzia te zaprojektowano do pracy przy wysokich obciążeniach w produkcji o dużej wydajności, np. na liniach produkcyjnych/montażowych, gdzie w związku z intensywnym wykorzystaniem narzędzi wymagana jest ich duża wytrzymałość.

2. WIELKOŚĆ ŚRUBY/MOMENT

W poniższej tabeli podano maksymalne wartości momentu dla różnych rodzajów śrub i różnej klasy łączników. Podane wartości momentu są jedynie orientacyjne i zawsze powinny być potwierdzone przez dostawcę/producenta śrub.

ROZMIAR ŚRUBY	METRYCZNY ISO 8.8	METRYCZNY ISO 10.9	METRYCZNY ISO 12.9	ROZMIAR ŚRUBY	KLASA SAE 1 & 2	KLASA SAE 5	KLASA ASTM-UNC 8/A490
mm	N.m	N.m	N.m	in.	ft lb	ft lb	ft lb
6	10.5	15	17	1/4	3	8	11
8	25	36	43	5/16	6	16	22
10	51	71	86	3/8	11	28	38
12	87	122	146	7/16	18	46	61
14	138	195	234	1/2	28	70	94
16	213	299	359	9/16	43	110	135
18	293	413	495	5/8	55	140	188
20	416	585	702	3/4	97	250	336
22	563	792	950	7/8	155	405	541
24	718	1011	1213	1	230	600	812
27	1060	1491	1789	1 1/8	340	770	1151
30	1440	2025	2430	1 1/4	480	1080	1626
33	1956	2751	3301	1 3/8	660	1470	2130
36	2517	3540	4248	1 1/2	860	1950	2830

3. RODZAJ ZŁĄCZA

W poniższej tabeli znaleźć można orientacyjne informacje ułatwiające wybór narzędzia do konkretnego złącza. Z zasady większość złącz jest typu miękkiego.

WRZECIONO	BARDZO MIĘKKIE	MIĘKKIE	TWARDE
3/8"		CP6031	CP6031
	CP6300	CP6300	CP6300
1/2"		CP6041	CP6041
		CP6500	CP6500
	CP6540	CP6540	
3/4"		CP6060	CP6060
1"		CP6110	CP6110
	CP0610	CP0610	CP0610
		CP0611	CP0611
1 1/2"	CP0614	CP0614	CP0614
		CP6120	CP6120

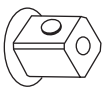
4. RODZAJ UCHWYTU

Pistoletowy

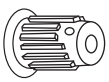
W kształcie litery D spust na zewnątrz uchwytu

W kształcie litery D spust wewnątrz uchwytu

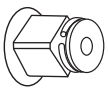
5. SYSTEMY MOCOWANIA NASADEK



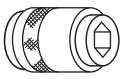
Sworzeń
zalecany przy rzadkiej wymianie nasadek



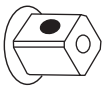
Wypust
ze zintegrowanym przyciskiem



Pierścień
zalecany do szybkiej wymiany nasadek

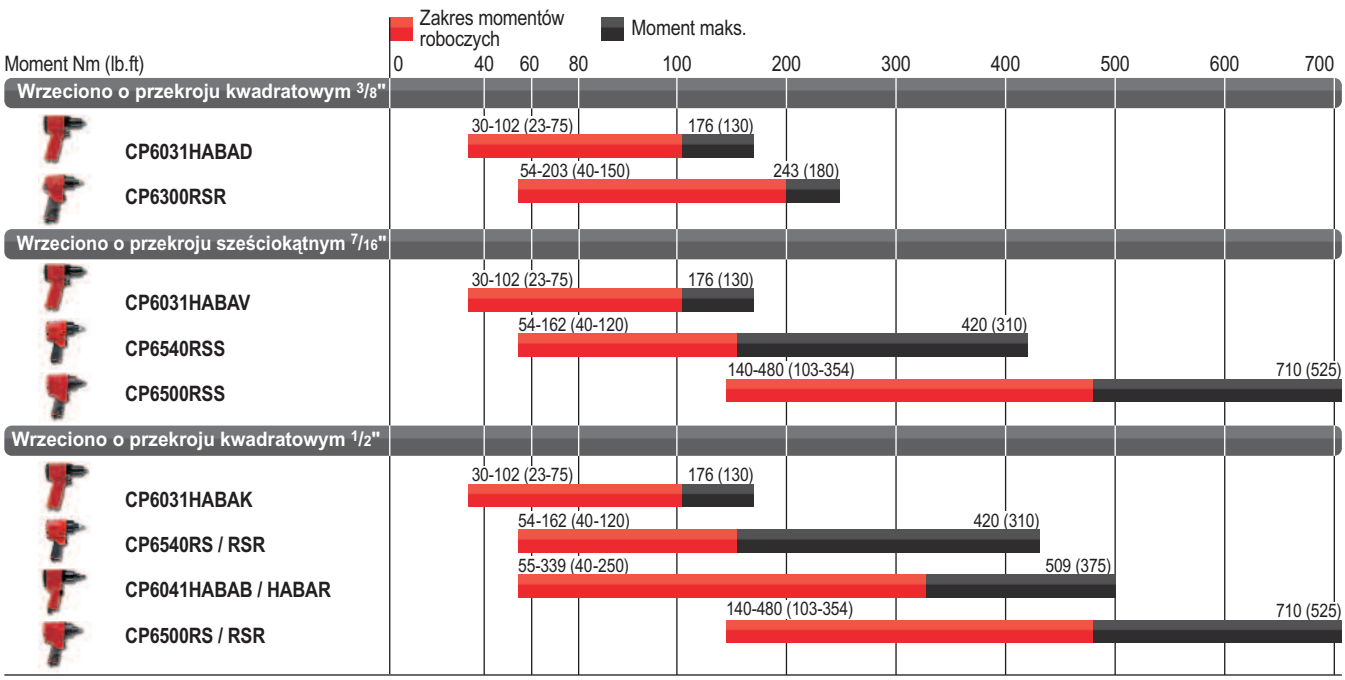


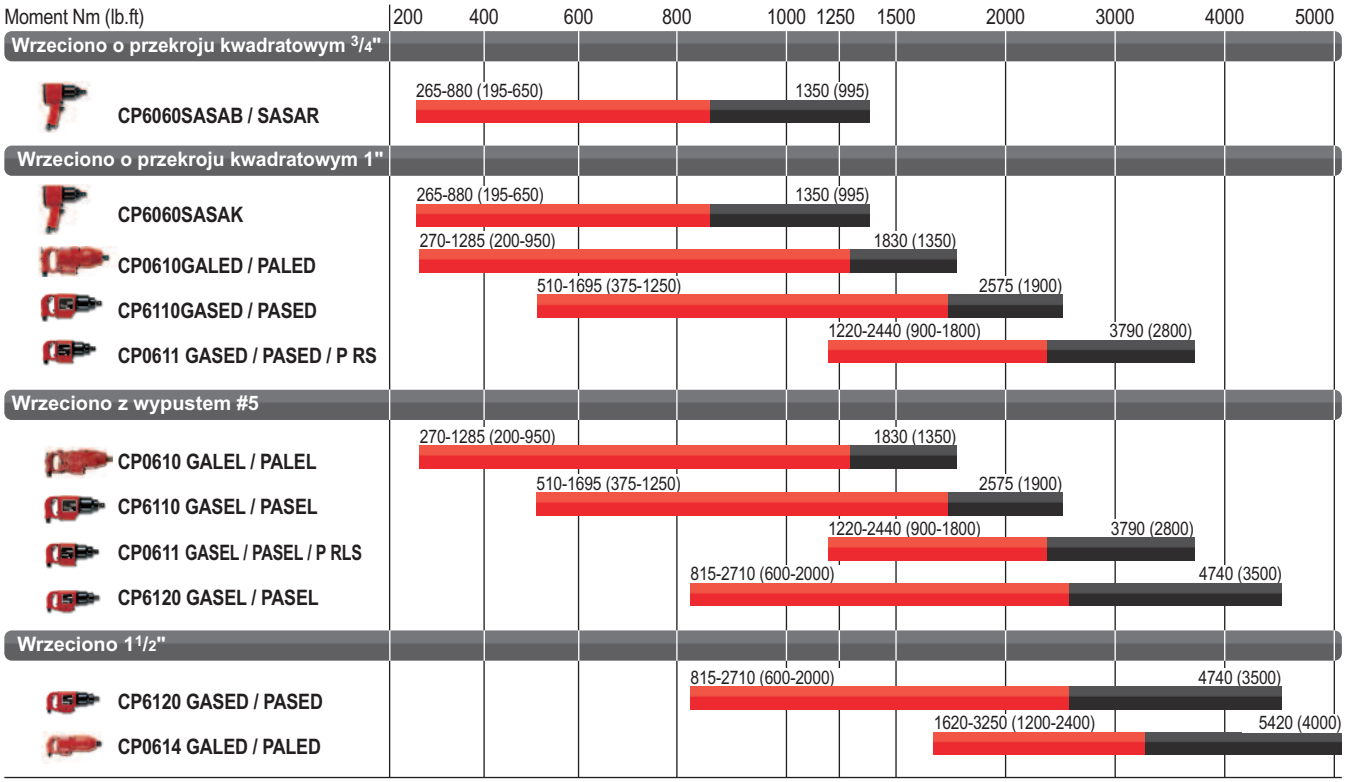
Szybkozłączka
dla bitów lub drążków skrętnych



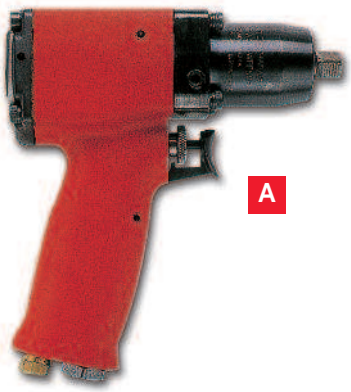
Otwór
do mocowania za pomocą sworznia i pierścienia

Zakres wartości momentu dla kluczy udarowych

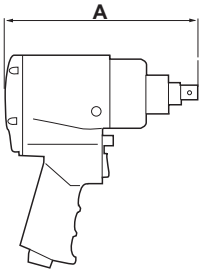




30 do 480 Nm (23 do 354 ft.lb)



Model	A		Odległość do osi	
	mm	in.	mm	in.
CP6031 HABAD	143	5.6	25.4	1
CP6031 HABAK	143	5.6	25.4	1
CP6031 HABAV	146	5.7	25.4	1
CP6300 RSR	152	6.0	31.8	1.25
CP6041 HABAB	173	6.8	31.8	1.25
CP6041 HABAR	173	6.8	31.8	1.25
CP6500 RS	178	7.0	35.8	1.41
CP6500 RSR	178	7.0	35.8	1.41
CP6500 RSS	178	7.0	35.8	1.41
CP6540 RS	188	7.4	35.1	1.38
CP6540 RSR	188	7.4	35.1	1.38
CP6540 RSS	188	7.4	35.1	1.38



Wlot powietrza: gwint 1/4" NPT

Podane wartości momentu należy stosować jedynie orientacyjnie. Ostateczna wartość momentu zależeć będzie od typu złącza, ciśnienia roboczego i rodzaju akcesoriów napędowych.

AKCESORIA DODATKOWE

	CP6500
Wrzeciono o przekroju kwadratowym 1/2" z przedłużeniem 50 mm (2") i pierścieniem mocującym nasadki	CA148629

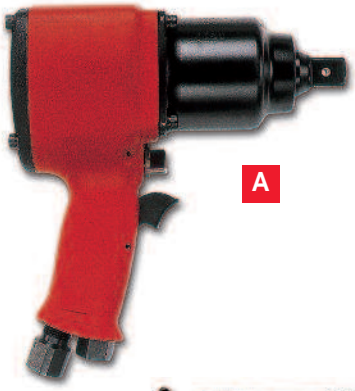
OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO	RODZAJ SPRZĘGŁA	TYP UCHWYTU	ILOŚĆ UDERZEŃ NA MINUTĘ	MOMENT ROBOCZY		MOMENT MAKS.		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA	
							N.m	ft lb	N.m	ft lb	kg	lb	l/s	cfm
A	CP6031 HABAD*	T021887	3/8"	2-Jaw	Pistoletowy	2200	30-102	23-75	176	130	1.5	3.3	12.0	25
A	CP6031 HABAK*	T021884	1/2"	2-Jaw	Pistoletowy	2200	30-102	23-75	176	130	1.5	3.3	12.0	25
A	CP6031 HABAV**	T021885	7/16" hex	2-Jaw	Pistoletowy	2200	30-102	23-75	176	130	1.5	3.3	12.0	25
B	CP6300 RSR***	T025285	3/8"	Single-Dog	Pistoletowy	1800	54-203	40-150	243	180	1.6	3.5	6.6	14
C	CP6041 HABAB*	T021888	1/2"	2-Jaw	Pistoletowy	1700	55-339	40-250	509	375	2.80	6.2	18.9	40
C	CP6041 HABAR***	T022331	1/2"	2-Jaw	Pistoletowy	1700	55-339	40-250	509	375	2.80	6.2	18.9	40
D	CP6500 RS*	T025214	1/2"	Double-Dog	Pistoletowy	1320	140-480	103-354	710	525	2.65	5.8	11.8	25
D	CP6500 RSR***	T025216	1/2"	Double-Dog	Pistoletowy	1320	140-480	103-354	710	525	2.65	5.8	11.8	25
D	CP6500 RSS**	T025215	7/16" hex	Double-Dog	Pistoletowy	1320	140-480	103-354	710	525	2.65	5.8	11.8	25
E	CP6540 RS*	T025312	1/2"	Rocking-Dog	Pistoletowy	1320	54-162	40-120	420	310	2.80	6.2	10.4	22
E	CP6540 RSR***	T025313	1/2"	Rocking-Dog	Pistoletowy	1320	54-162	40-120	420	310	2.80	6.2	10.4	22
E	CP6540 RSS**	T025314	7/16" hex	Rocking-Dog	Pistoletowy	1320	54-162	40-120	420	310	2.80	6.2	10.4	22

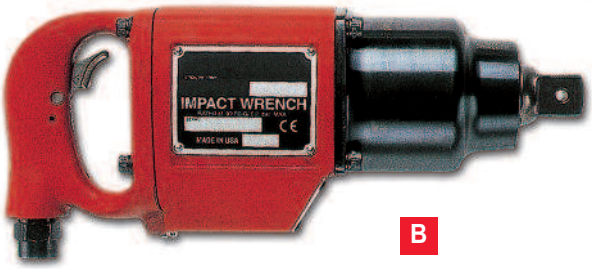
Mocowanie nasadek: *Sworzeń - **Szybkozłączka - ***Pierścień

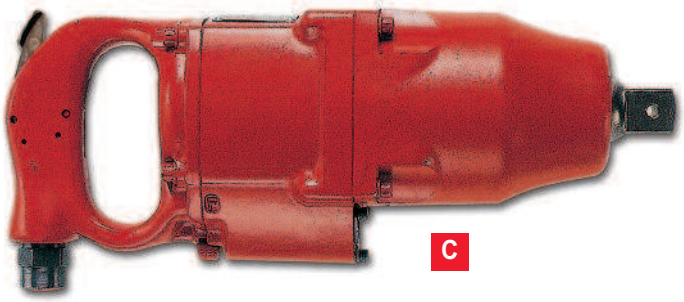
CP6500 - moment przy odkręcaniu 845 Nm (625ft.lb)

Klucze udarowe

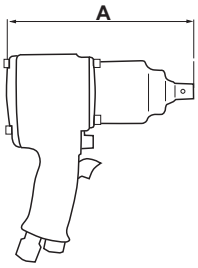
265 do 1695 Nm (195 do 1250 ft.lb)

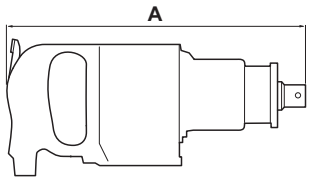






Model	A		Odległość do osi	
	mm	in.	mm	in.
CP6060 SASAB	194	7.6	45.2	1.78
CP6060 SASAK	194	7.6	45.2	1.78
CP6060 SASAR	194	7.6	45.2	1.78
CP6110 GASED	330	13.0	44.5	1.75
CP6110 GASEL	330	13.0	44.5	1.75
CP6110 PASED	330	13.0	44.5	1.75
CP0610 GALED	343	13.5	54.1	2.13





AKCESORIA W ZESTAWIE

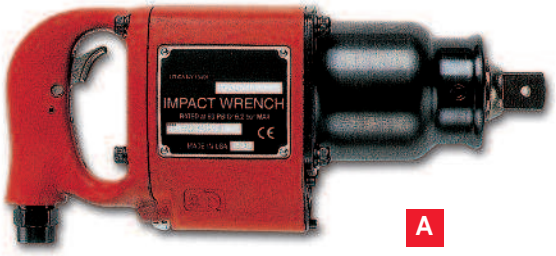
	CP0610	CP6110
• Uchwyt dodatkowy	C039423	C145892
• Podstawa uchwytu		C116388
• Śruby do uchwytu (4 szt.)		C127944
• Pierścień do mocowania nasadek (zobacz str. 142)		

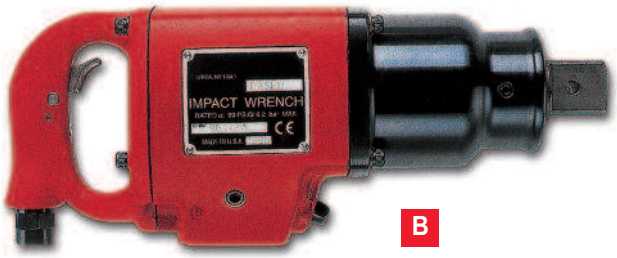
Wlot powietrza: gwint 3/8" NPT dla A i B - 1/2" NPT dla C i D
Podane wartości momentu należy stosować jedynie orientacyjnie. Ostateczna wartość momentu zależeć będzie od typu złącza, ciśnienia roboczego i rodzaju akcesoriów napędowych.

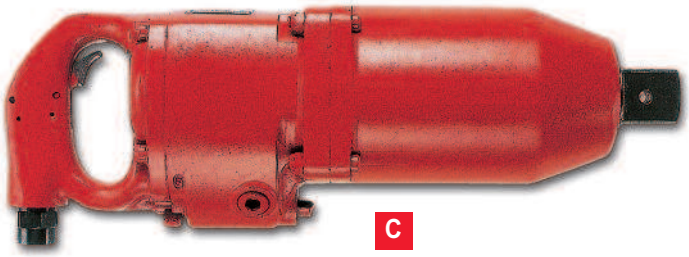
OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO	RODZAJ SPRZĘGŁA	TYP UCHWYTU	ILOŚĆ UDERZEŃ NA MINUTĘ	MOMENT ROBOCZY		MOMENT MAKS.		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA	
							N.m	ft lb	N.m	ft lb	kg	lb	l/s	cfm
A	CP6060 SASAB*	T024059	3/4"	2-Jaw	Pistoletowy	1000	265-880	195-650	1350	995	5.3	11.7	19.8	42
A	CP6060 SASAK*	T024060	1"	2-Jaw	Pistoletowy	1000	265-880	195-650	1350	995	5.4	11.9	19.8	42
A	CP6060 SASAR**	T024058	3/4"	2-Jaw	Pistoletowy	1000	265-880	195-650	1350	995	5.4	11.9	19.8	42
B	CP6110 GASED*	T024425	1"	Twin Lobe	D spust na zewnątrz	960	510-1695	375-1250	2575	1900	9.75	21.5	25.0	53
B	CP6110 GASEL***	T024426	Wypust #5	Twin Lobe	D spust na zewnątrz	960	510-1695	375-1250	2575	1900	9.75	21.5	25.0	53
B	CP6110 PASED*	T025100	1"	Twin Lobe	D spust wewnątrz	960	510-1695	375-1250	2575	1900	9.75	21.5	25.0	53
B	CP6110 PASEL***	T025101	Wypust #5	Twin Lobe	D spust wewnątrz	960	510-1695	375-1250	2575	1900	9.75	21.5	25.0	53
C	CP0610 GALED*	T018046	1"	3-Jaw	D spust na zewnątrz	825	270-1285	200-950	1830	1350	9.30	20.5	22.6	48
C	CP0610 GALEL***	T018041	Wypust #5	3-Jaw	D spust na zewnątrz	825	270-1285	200-950	1830	1350	9.30	20.5	22.6	48
C	CP0610 PALED*	T018253	1"	3-Jaw	D spust wewnątrz	825	270-1285	200-950	1830	1350	9.30	20.5	22.6	48
C	CP0610 PALEL***	T018042	Wypust #5	3-Jaw	D spust wewnątrz	825	270-1285	200-950	1830	1350	9.30	20.5	22.6	48

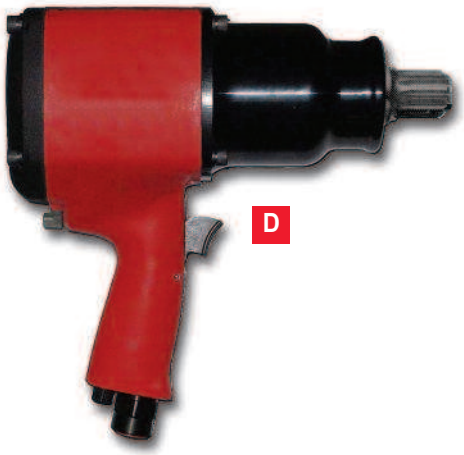
*Mocowanie nasadek: *Otwór - **Pierścień - ***Wypust*

815 do 3250 (600 do 2400 ft.lb)

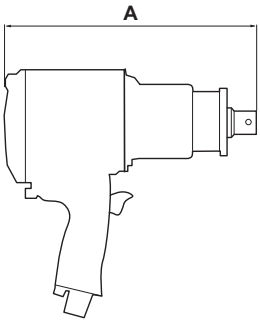


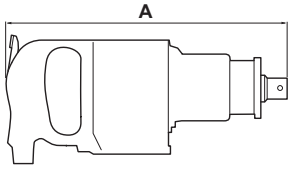






Model	A		Odległość od osi	
	mm	in.	mm	in.
CP0611 GASED	318	12.5	57.2	2.25
CP0611 GASEL	318	12.5	57.2	2.25
CP0611 PASED	318	12.5	57.2	2.25
CP0611 PASEL	318	12.5	57.2	2.25
CP6120 GASED	375	14.8	58.7	2.31
CP6120 GASEL	375	14.8	58.7	2.31
CP6120 PASED	375	14.8	58.7	2.31
CP6120 PASEL	375	14.8	58.7	2.31
CP0614 GALED	417	16.4	61.0	2.4
CP0614 PALED	417	16.4	61.0	2.4
CP0611P RS	272	10.7	55.0	2.13
CP0611P RLS	272	10.7	55.0	2.13





AKCESORIA W ZESTAWIE

	CP0611	CP0614	CP6120
• Uchwyt dodatkowy	CA048548	C039423	CA048548
• Podstawa uchwytu	C116388		C119061
• Śruby do uchwytu (4 szt.)	C064806		P073025
• Pierścień do mocowania nasadek (zobacz str. 142)			

Wlot powietrza: gwint 1/2" NPT
Podane wartości momentu należy stosować jedynie orientacyjnie. Ostateczna wartość momentu zależeć będzie od typu złącza, ciśnienia roboczego i rodzaju akcesoriów napędowych.

OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO	RODZAJ SPRZĘGŁA	TYP UCHWYTU	ILOŚĆ UDERZEŃ NA MINUTĘ	MOMENT ROBOCZY		MOMENT MAKS.		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA	
							N.m	ft lb	N.m	ft lb	kg	lb	l/s	cfm
A	CP0611 GASED*	T022580	1"	2-Jaw	D spust na zewnątrz	1020	1220-2440	900-1800	3790	2800	10.2	22.5	22.6	48
A	CP0611 GASEL**	T022581	Wypust #5	2-Jaw	D spust na zewnątrz	1020	1220-2440	900-1800	3790	2800	10.2	22.5	22.6	48
A	CP0611 PASED*	T022578	1"	2-Jaw	D spust wewnątrz	1020	1220-2440	900-1800	3790	2800	10.2	22.5	22.6	48
A	CP0611 PASEL**	T022579	Wypust #5	2-Jaw	D spust wewnątrz	1020	1220-2440	900-1800	3790	2800	10.2	22.5	22.6	48
B	CP6120 GASED*	T018237	1 1/2"	2-Jaw	D spust na zewnątrz	960	815-2710	600-2000	4740	3500	15.4	33.9	28.3	60
B	CP6120 GASEL**	T017755	Wypust #5	2-Jaw	D spust na zewnątrz	960	815-2710	600-2000	4740	3500	15.4	33.9	28.3	60
B	CP6120 PASED*	T018841	1 1/2"	2-Jaw	D spust wewnątrz	960	815-2710	600-2000	4740	3500	15.4	33.9	28.3	60
B	CP6120 PASEL**	T018235	Wypust #5	2-Jaw	D spust wewnątrz	960	815-2710	600-2000	4740	3500	15.4	33.9	28.3	60
C	CP0614 GALED*	T020021	1 1/2"	2-Jaw	D spust na zewnątrz	500	1620-3250	1200-2400	5420	4000	14.3	31.5	27.4	58
C	CP0614 PALED*	T020022	1 1/2"	2-Jaw	D spust wewnątrz	500	1620-3250	1200-2400	5420	4000	14.3	31.5	27.4	58
D	CP0611P RS*	T025413	1"	2-Jaw	Pistoletowy	1020	1220-2440	900-1800	3790	2800	10.5	23.1	22.6	48
D	CP0611P RLS**	T025414	Wypust #5	2-Jaw	Pistoletowy	1020	1220-2440	900-1800	3790	2800	10.5	23.1	22.6	48

*Mocowanie nasadek: *Otwór - **Wypust*

Akcesoria montażowe

Symbole

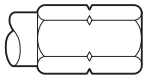
W niniejszym katalogu stosuje się następujące symbole:

- Rozmiar poprzeczny płaskiego gniazda sześciokątnego
- ID Średnica wewnętrzna
- Ł Średnica
- H Twardy
- XH Bardzo twardy
- Magnetyczny
- **N** Rozmiar napędu przez kwadrat zewnętrzny
- **n** Rozmiar napędu przez kwadrat wewnętrzny
- L Długość
- Q/R Uchwyt szybkomocujący
- Rozmiar gwintu

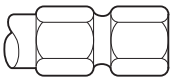
Typ łba śruby

- Pozidriv/Supadriv
- Phillips
- Torx
- Torx Tamper Proof
- Torx Plus
- Sześciokąt wewnętrzny
- Sześciokąt zewnętrzny
- Ze szczeliną

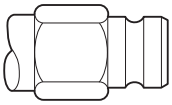
Końcówki napędowe



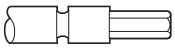
Sześciokąt 1/4"* (C6.3) (ISO1173/ DIN3126)



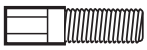
Sześciokąt 1/4" (E6.3) (ISO1173/ DIN3126)



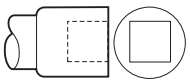
Sześciokąt 5/16"



Sześciokąt 3mm (A3) (ISO1173)



Napęd gwintowany

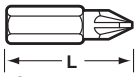


Kwadrat

***Uwaga:** należy stosować z uchwytem do bitów

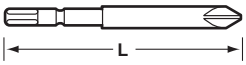
Torx®, Torx Plus® są zarejestrowanymi znakami handlowymi firm Camcar Div., Textron Inc. ACR®, Pozidriv®, Torq-Set®, Tri-Wing® są zarejestrowanymi znakami fabrycznymi firmy Phillips Screw Co.

Pozidriv/Supadriv



SZEŚCIOKĄT 1/4" (C6.3)

ROZMIAR KOŃCÓWKI	L		NUMER KAT. H	NUMER KAT. XH
	mm	in.		
0	25	1	**108082**	
1	25	1	**6158046790**	**110752**
2	25	1	**6158046800**	**110762**
3	25	1	**6158046810**	**110772**
1	50	2	**6158046820**	
2	50	2	**6158046830**	
4	30	1 3/16		**110182**

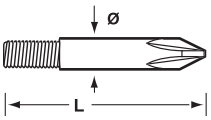


SZEŚCIOKĄT 3mm (A3)

ROZMIAR KOŃCÓWKI	L		NUMER KAT. XH
	mm	in.	
0	50	2	**80782**
1	50	2	**80792**

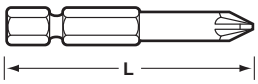
SZEŚCIOKĄT 4mm (C6.3)

ROZMIAR KOŃCÓWKI	L		NUMER KAT. XH
	mm	in.	
0	28	1 1/8	**80872**
1	28	1 1/8	**80882**



NAPĘD GWINTOWANY

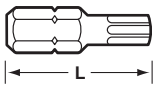
ROZMIAR KOŃCÓWKI	L		l	GWINT	NUMER KAT. XH
	mm	in.	mm		
1	33	1 5/16	6	M4	**65422**
2	33	1 5/16	6	M4	**65442**
2	33	1 5/16	7	M5	**65452**
2	33	1 5/16	8	M6	**105732**
3	33	1 5/16	8	M6	**105742**



SZEŚCIOKĄT 1/4" (C6.3)

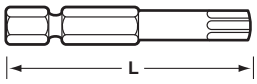
ROZMIAR KOŃCÓWKI	L		NUMER KAT. H	NUMER KAT. XH
	mm	in.		
1	50	2	**6158046840**	**111162**
2	50	2	**6158046850**	**111172**
3	50	2	**6158046860**	**111182**
1	70	2 3/4	**6158046870**	**111192**
2	70	2 3/4	**6158046880**	**111202**
3	70	2 3/4	**6158046890**	**111222**
1	89	3 1/2	**6158046900**	**111232**
2	89	3 1/2	**6158046910**	**111242**
3	89	3 1/2	**6158046920**	**111252**
1	150	6		**110292**
2	150	6		**110302**

Torx



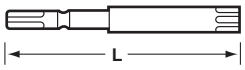
SZEŚCIOKĄT 1/4" (C6.3)

ROZMIAR KOŃCÓWKI	L		NUMER KAT. H
	mm	in.	
T6	25	1	**6158046930**
T7	25	1	**6158046940**
T8	25	1	**6158046950**
T9	25	1	**6158046960**
T10	25	1	**111272**
T15	25	1	**111282**
T20	25	1	**111292**
T25	25	1	**111302**
T27	25	1	**111322**
T30	25	1	**111332**
T40	25	1	**111342**



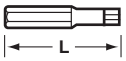
SZEŚCIOKĄT 1/4" (E6.3)

ROZMIAR KOŃCÓWKI	L		NUMER KAT. H
	mm	in.	
T8	50	2	**6158046970**
T9	50	2	**6158046980**
T10	50	2	**111352**
T15	50	2	**111372**
T20	50	2	**111382**
T25	50	2	**111392**
T27	50	2	**111402**
T30	50	2	**111422**
T40	50	2	**111432**
T40	70	2 3/4	**110042**
T20	89	3 1/2	**108912**



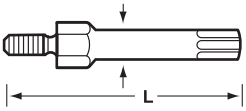
SZEŚCIOKĄT 3mm (A3)

ROZMIAR KOŃCÓWKI	L		NUMER KAT. XH
	mm	in.	
T6	50	2	**89962**
T8	50	2	**89972**
T10	50	2	**89982**



SZEŚCIOKĄT 4mm (C6.3)

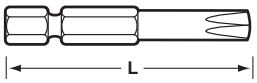
ROZMIAR KOŃCÓWKI	L		NUMER KAT. XH
	mm	in.	
T6	28	1 1/8	**99772**



NAPĘD GWINTOWANY

ROZMIAR KOŃCÓWKI	L		Ø	GWINT	NUMER KAT. XH
	mm	in.	mm		
T8	33	1 5/16	6	M4	**105772**
T10	33	1 5/16	6	M4	**105782**
T20	33	1 5/16	6	M4	**105802**
T10	33	1 5/16	7	M5	**105832**
T15	33	1 5/16	7	M5	**105842**
T20	33	1 5/16	7	M5	**105852**
T25	33	1 5/16	7	M5	**105862**
T30	33	1 5/16	7	M5	**105882**

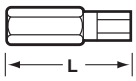
Torx Plus



SZEŚCIOKĄT 1/4" (E6.3)

ROZMIAR KOŃCÓWKI	L		NUMER KAT. XH
	mm	in.	
IP10	89	3 1/2	**108132**
IP15	89	3 1/2	**108142**

Torx Tamper Proof

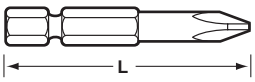


SZEŚCIOKĄT 1/4" (C6.3)

ROZMIAR KOŃCÓWKI	L		NUMER KAT. XH
	mm	in.	
TP10	25	1	**6158045460**
TP20	25	1	**6158045470**
TP30	25	1	**6158045480**

Bity do wkrętaków

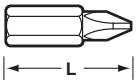
Phillips



SZEŚCIOKĄT 1/4" (E6.3)

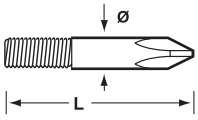
ROZMIAR KOŃCÓWKI	L		NUMER KAT. H	NUMER KAT. XH	NUMER KAT. ACR
	mm	in.			
0	50	2		110232	
1	50	2	6158047120	111522	111082
2	50	2	6158047130	111532	111092
3	50	2	6158047140	111542	111102
1	70	2 3/4		110242	
2	70	2 3/4		110252	
3	70	2 3/4		110262	
1	89	3 1/2	6158047150	111552	111122
2	89	3 1/2	6158047160	111562	111132
3	89	3 1/2	6158047170		
2	150	6		111152	

ACR® = Anti-Cam-out Ribs (wpusty zapobiegające ślizganiu się wkrętaka)



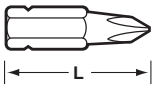
SZEŚCIOKĄT 1/4" (C6.3)

ROZMIAR KOŃCÓWKI	L		NUMER KAT. H	NUMER KAT. XH
	mm	in.		
0	25	1		110682
1	25	1	6158047060	110692
2	25	1	6158047070	110702
3	25	1	6158047080	110722
4	32	1 1/4		110732
1	50	2	6158047090	
2	50	2	6158047100	110742
3	50	2	6158047110	
2	70	2 3/4		110172



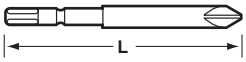
NAPĘD GWINTOWANY

ROZMIAR KOŃCÓWKI	L		Ø	GWINT	NUMER KAT. XH
	mm	in.	mm		
1	33	1 5/16	6	M4	95902
1	33	1 5/16	7	M5	95942
2	33	1 5/16	7	M5	65382



ZREDUKOWANA ŚREDNICA CZĘŚCI ROBOCZEJ
SZEŚCIOKĄT 1/4" (C6.3)

ROZMIAR KOŃCÓWKI	L		NUMER KAT. H	NUMER KAT. XH
	mm	in.		
1	25	1	6158047180	6158047200
2	25	1	6158047190	6158047210



SZEŚCIOKĄT 3mm (A3)

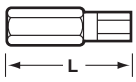
ROZMIAR KOŃCÓWKI	L		NUMER KAT. XH
	mm	in.	
00	50	2	82102
0	50	2	80762
1	50	2	80772

SZEŚCIOKĄT 4mm (C4)

ROZMIAR KOŃCÓWKI	L		NUMER KAT. XH
	mm	in.	
0	28	1 1/8	80852
1	28	1 1/8	80862

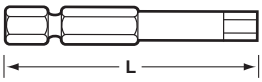
Odnośnie akcesoriów napędowych sześciokątnych 5/16" zob. strony 36/37

Sześciokąt wewnętrzny



SZEŚCIOKĄT 1/4" (C6.3)

ŚREDNICA	L		NUMER KAT. XH
	mm	in.	
2.0mm	25	1	110782
3/32"	25	1	6158046990
2.5mm	25	1	110792
3.0mm	25	1	110802
1/8"	25	1	6158047000
9/64"	25	1	6158047010
4.0mm	25	1	110822
3/16"	25	1	6158047020
5.0mm	25	1	110832
7/32"	25	1	6158047030
6.0mm	25	1	110842
1/4"	25	1	6158047040
7.0mm	25	1	6158047050
8.0mm	25	1	110852

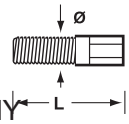


SZEŚCIOKĄT 1/4" (E6.3)

ŚREDNICA	L		NUMER KAT. XH
	mm	in.	
2.0mm	50	2	110202
2.5mm	50	2	110862
3.0mm	50	2	110872
4.0mm	50	2	110882
5.0mm	50	2	110892
6.0mm	50	2	110902
8.0mm	50	2	110922
10.0mm	50	2	110932

SZEŚCIOKĄT 4mm (C4)

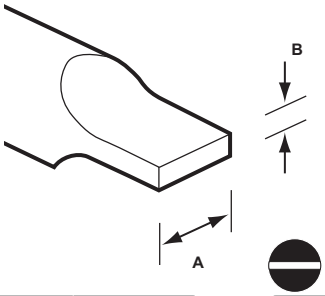
ŚREDNICA	L		NUMER KAT. XH
	mm	in.	
1.5mm	28	1 1/8	81192
2.0mm	28	1 1/8	81202
2.5mm	28	1 1/8	81222
3.0mm	28	1 1/8	81232

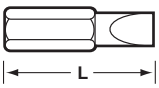


NAPĘD GWINTOWANY

ŚREDNICA	L		Ø	GWINT	NUMER KAT. XH
	mm	in.	mm		
3.0mm	33	1 5/16	7	M5	105922
4.0mm	33	1 5/16	7	M5	105932
5.0mm	33	1 5/16	8	M6	105942

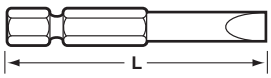
Ze szczeliną





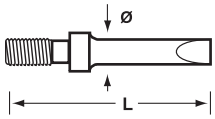
SZEŚCIOKĄT 1/4" (C6.3)

A		B		L		NUMER KAT. H	NUMER KAT. XH
mm	in.	mm	in.	mm	in.		
3.5	0.14	0.7	0.026	25	1	**6158047220**	**6158047240**
4.0	0.15	0.8	0.030	25	1		**6158047250**
4.7	0.17	0.9	0.034	25	1		**110662**
5.0	0.20	0.8	0.031	25	1	**6158047230**	
6.3	0.25	1.0	0.042	25	1		**615 8047260**



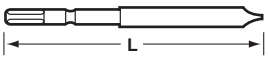
SZEŚCIOKĄT 1/4" (E6.3)

A		B		L		NUMER KAT. H	NUMER KAT. XH
mm	in.	mm	in.	mm	in.		
3.2	0.12	0.7	0.026	50	2	**6158047270**	**110642**
3.9	0.15	0.8	0.032	50	2	**6158047280**	**110942**
4.7	0.19	0.9	0.034	50	2	**6158047290**	**110952**
5.4	0.22	0.8	0.032	50	2	**6158047300**	
6.3	0.25	1.0	0.038	50	2		**110962**
6.5	0.26	1.2	0.047	50	2		
7.2	0.28	1.1	0.042	50	2	**6158047310**	**110972**
7.9	0.31	1.2	0.046	50	2	**6158047320**	**111002**
8.0	0.31	1.6	0.063	50	2		
9.1	0.36	1.3	0.050	50	2		**111022**
3.2	0.12	0.7	0.026	76	3		**110652**
3.9	0.15	0.8	0.032	76	3		**111032**
6.3	0.25	1.0	0.038	76	3		**111052**
8.0	0.31	1.2	0.046	76	3		**110082**
9.1	0.36	1.3	0.050	76	3		**110092**
3.2	0.12	0.7	0.026	101	4		**6158047340**
3.9	0.15	0.8	0.032	101	4		**6158047350**
4.7	0.19	0.9	0.034	101	4		**6158047360**
6.3	0.25	1.0	0.038	101	4		**6158047370**
7.2	0.28	1.1	0.042	101	4		**6158047380**
7.9	0.31	1.2	0.046	101	4		**6158047390**
9.1	0.36	1.3	0.050	101	4		**6158047400**



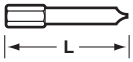
NAPĘD GWINTOWANY

A		B	L	Ø	GWINT	NUMER KAT. XH
mm	in.	mm	mm	mm		
4.8	0.19	0.6	33	5.5	M4	**105962**
6.0	0.24	0.7	33	6.0	M4	**105982**
7.0	0.28	0.9	33	7.0	M5	**106002**
7.0	0.28	1.0	33	7.0	M5	**106022**
8.0	0.32	1.0	33	8.0	M6	**106032**



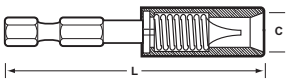
SZEŚCIOKĄT 3mm (A3)

A		B		L		NUMER KAT. XH
mm	in.	mm	in.	mm	in.	
2.0	0.08	0.3	0.012	50	2	**88962**
2.5	0.10	0.4	0.016	50	2	**80722**
3.0	0.12	0.5	0.020	50	2	**80732**
4.0	0.16	0.6	0.024	50	2	**80742**
5.0	0.20	0.8	0.031	50	2	**80752**



SZEŚCIOKĄT 4mm (C6.3)

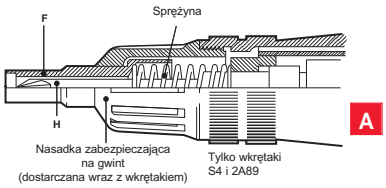
A		B		L		NUMER KAT. XH
mm	in.	mm	in.	mm	in.	
3.0	0.12	0.5	0.020	28	1 1/8	**80802**
4.5	0.18	0.6	0.024	28	1 1/8	**80832**
5.5	0.22	0.8	0.031	28	1 1/8	**80842**

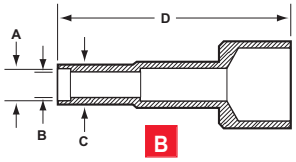


BIT Z TULEJĄ PROWADZĄCĄ
SZEŚCIOKĄT 1/4" (E6.3)

A		B		L		C		NUMER KAT. XH
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
4.9	0.20	0.91	0.04	95	3 13/16	8.0	0.32	**111062**
6.1	0.24	1.07	0.04	95	3 13/16	9.4	0.38	**111072**
7.3	0.29	1.07	0.04	95	3 13/16	10.8	0.43	**6158047410**
8.9	0.36	1.17	0.05	95	3 13/16	11.3	0.45	**6158047420**
10.0	0.40	1.27	0.05	98	3 59/64	12.6	0.50	**6158047430**
3.91	0.16	0.6	0.02	53	2 1/8	4.0	0.17	**108032**
3.91	0.16	0.7	0.03	53	2 1/8	4.0	0.17	**108042**
7.0	0.28	1.2	0.05	95	3 13/16	9.3	0.37	**110222**
9.0	0.36	1.6	0.06	95	3 13/16	12.0	0.48	**110122**
10.0	0.40	1.6	0.06	95	3 13/16	15.0	0.60	**110132**

Bity do wkętaków, systemy podsysu i tuleje prowadzące



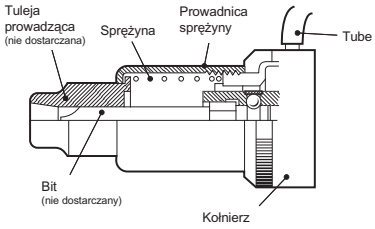


TULEJE PROWADZĄCE I BITY DO MOCOWANIA SZEŚCIOKĄTNEGO 3mm (A3), BITY DO WKRĘTAKÓW

Aby móc zastosować bity z mocowaniem sześciokątnym razem z nieobrotowymi tulejami prowadzącymi wymagana jest sprężyna o numerze kat. 280443.

RYS.			ØA		ØB		ØC		D		NUMER KAT. F	NUMER KAT. H	NUMER KAT. H	ROZMIAR KOŃCÓWKI	NUMER KAT. H	ROZMIAR KOŃCÓWKI
	Ńmm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.		⊖	⊕		⊕	
A & B	3.0	0.12	3.10	0.12	2.4	0.09	3.80	0.15	34	1 3/8	**81042**	**80722**	**80782**	0	**82102/80762**	000/00/0
A & B	3.8	0.15	3.85	0.15	3.1	0.125	4.75	0.19	34	1 3/8	**81052**	**80732**	**80782**	0	**80762**	0
A & B	4.3	0.17	4.60	0.18	4.1	0.16	5.45	0.21	34	1 3/8	**81062**	**80742**	**80792**	1	**80772**	1
A & B	4.7	0.19	4.85	0.19	4.1	0.16	5.70	0.22	34	1 3/8	**81072**	**80742**	**80792**	1	**80772**	1
A & B	5.6	0.22	5.65	0.22	5.1	0.20	6.60	0.26	34	1 3/8	**81082**	**80752**	**80792**	1	**80772**	
B	Uniwersalna tuleja prowadząca						6.60	0.26	100	4	**88992**					

Można stosować z systemem podsysu



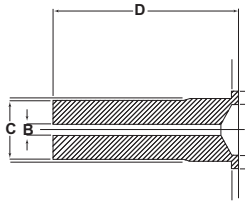
ZESTAW PODSYSU ŚRUB
DLA WKRĘTAKÓW SB, SC2, SD i ECS

OPIS	NUMER KAT.
Ńmm	
Zestaw (SB), w tym	**108892**
Prowadnica sprężyny	**464213**
Sprężyna	**464223**
Kołnierz	**464233**
Przewód podciśnienia (długość 2.3m)	**111223**
Instrukcja zastosowania uniwersalnej tulei prowadzącej	**464183**
Zestaw (SC) Sześciokąt 5/16"	**74762**

NIEOBROTOWA TULEJA PROWADZĄCA
ZESTAW DLA WKRĘTAKÓW SB, SC2, SD i ECS

OPIS	NUMER KAT.
Ńmm	
W zestawie	**108902**
Sprężyna	**464223**
Instrukcja zastosowania uniwersalnej tulei prowadzącej	**464183**

Uwaga: *Aby tuleja prowadząca pasowała do śruby/bitu do wkrętaka musi być wykonana z elementu uniwersalnego tworzywa sztucznego lub stali (patrz poniżej)*



OPIS	ØB		ØC		D		NUMER KAT.
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
Uniwersalna tuleja prowadząca – Delrin (SB)	3.0	0.12	14.2	0.6	105	4.1	**464103**
Uniwersalna tuleja prowadząca – Steel (SB)	3.0	0.12	14.2	0.6	105	4.1	**464093**
Uniwersalna tuleja prowadząca – Steel (SC)	3.35	0.13	15.6	0.6	26	1.0	**464753**

JEDNOSTKI WYTWARZAJĄCE PODCIŚNIENIE DO STOSOWANIA Z BALANSERAMI

Balansery ze zwijaniem przewodu typu DU można wyposażyć w jednostkę podciśnienia. Podciśnienie jest regulowane i automatycznie wyłącza się, gdy wkrętak powróci w swoje pierwotne położenie.

RODZAJ BALANSERA	WSKAŹNIK PODCIŚNIENIA (WODNY) (1MM W.G. = 81.1 MBAR)						DŁUGOŚĆ PRZEWODU		ŚREDNICA WEWNĘTRZNA PRZEWODU	
	mm	in.	l/s	cfm	dB(A)	NUMER KAT.	m	ft.	mm	in.
DU	4570	13	0.47	1	64	**51482**	1.6	5 1/2	4	0.16

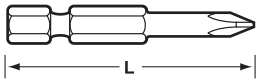
JEDNOSTKI WYTWARZAJĄCE PODCIŚNIENIE AV201

AV201 instaluje się w systemie bloku przygotowania powietrza pomiędzy filtrem a regulatorem lub pomiędzy regulatorem a sekcją smarowania.

WSKAŹNIK PODCIŚNIENIA (RTĘCIOWY)						WLOT POWIETRZA	DŁUGOŚĆ PRZEWODU		ŚREDNICA WEWNĘTRZNA PRZEWODU	
mm	in.	l/s	cfm	dB(A)	NUMER KAT.		m	ft.	mm	in.
4570	13	0.7	1.5	54	**112063**	1/8	2.3	7 1/2	4	0.16

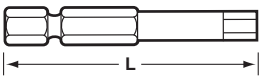
Bity impulsowe/udarowe

Zaprojektowane do stosowania z narzędziami udarowymi i impulsowymi w celu absorbcji wstrząsów



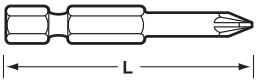
SZEŚCIOKĄT 1/4" (E6.3)

NUMER KOŃCÓWKI	L		NUMER KAT.
	mm	in.	
2	49	2	**9092012111**
3	49	2	**9092012141**



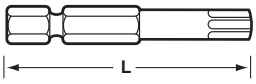
SZEŚCIOKĄT 1/4" (E6.3)

NUMER KOŃCÓWKI	L		NUMER KAT.
	mm	in.	
4	49	2	**9092012291**
5	49	2	**9092012321**



SZEŚCIOKĄT 1/4" (E6.3)

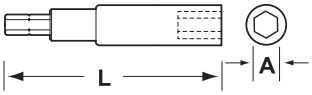
NUMER KOŃCÓWKI	L		NUMER KAT.
	mm	in.	
2	49	2	**9092012051**
3	49	2	**9092012081**



SZEŚCIOKĄT 1/4" (E6.3)

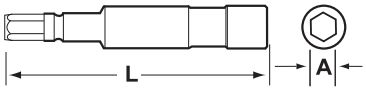
NUMER KOŃCÓWKI	L		NUMER KAT.
	mm	in.	
T25	49	2	**9092012201**
T30	49	2	**9092012231**

Uchwyty do bitów



SZEŚCIOKĄT 1/4" (C6.3)

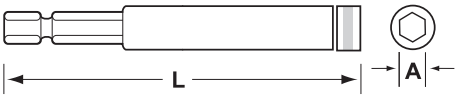
L		A		Q/R	NUMER KAT.
mm	in.				
43	1.7	Sześciokąt 1/4" (D6.3)	✗	✗	**22322**



SZEŚCIOKĄT 3mm (A3)

L		A		Q/R	NUMER KAT.
mm	in.				
57	2.25	4mm Hex Insert (D4)	✔	✗	**80892**
57	2.25	4mm Hex Insert (D4)	✗	✗	**80902**
50	2.0	Sześciokąt 1/4" (D6.3)	✗	✗	**82322**

Odnośnie akcesoriów napędowych sześciokątnych 5/16"
zob. strona 133



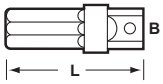
SZEŚCIOKĄT 1/4" (E6.3)

L		A		Q/R	NUMER KAT.
mm	in.				
50	2.0	Sześciokąt 1/4" (E6.3)	✗	✔	**75782** [3]
50	2.0	Sześciokąt 5/16"	✗	✗	**110622**
45	1.8	Sześciokąt 4mm (D4)	✔	✗	**97632**
50	2.0	Sześciokąt 1/4" (D6.3)	✔	✗	**107952**
73	2.9	Sześciokąt 1/4" (D6.3)	✔	✗	**99752** [1]
75	3.0	Sześciokąt 1/4" (D6.3)	✗	✔	**111262** [3]
74	2.9	Sześciokąt 1/4" (D6.3)	✔	✗	**101252** [2]
42	1.6	Sześciokąt 1/4" (D6.3)	✗	✗	**101282**
74	2.9	Sześciokąt 1/4" (D6.3)	✔	✔	**100162**
80	3.1	Sześciokąt 1/4" (D6.3)	✔	✗	**110362** [3]
100	3.9	Sześciokąt 1/4" (D6.3)	✗	✗	**110342**
150	5.9	Sześciokąt 1/4" (D6.3)	✔	✗	**110102**
150	5.9	Sześciokąt 1/4" (D6.3)	✗	✗	**110352**

[1] Zredukowana średnica zewnętrzna 9.5mm (3/8), bez zacisku ustalającego
[2] Stop miedziowo-berylowy
[3] Ze śrubą ustalającą

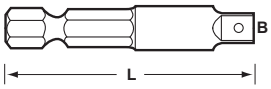
Części eksploatacyjne

Przejściówki



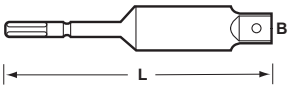
PRZEJŚCIÓWKI NAPĘDOWE KWADRATOWE
SZEŚCIOKĄT 1/4" (C6.3)

B	L		NUMER KAT.
n	mm	in.	
Kwadrat 1/4"	39	1.5	**14372**



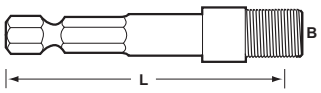
SZEŚCIOKĄT 1/4" (E6.3)

B	L		NUMER KAT.
n	mm	in.	
Kwadrat 1/4"	35	1.4	**95352**
Kwadrat 1/4"	50	2.0	**97132**
Kwadrat 3/8"	41	1.6	**95362**



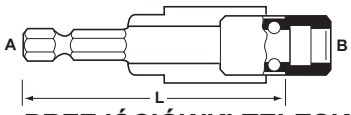
SZEŚCIOKĄT 3mm (A3)

B	L		NUMER KAT.
n	mm	in.	
Kwadrat 1/4"	50	2.0	**82732**



PRZEJŚCIÓWKA GWINTOWANA
SZEŚCIOKĄT 1/4" (E6.3)

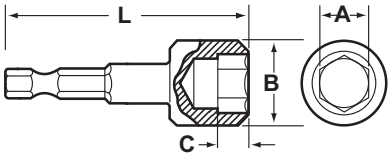
B	L		NUMER KAT.
	mm	in.	
3/8" x 24 UNF	45	1.7	**96743**



PRZEJŚCIÓWKI TELESKOPOWE DO PRZEDŁUŻANIA WRZECION

A	B	L		SKOK		NUMER KAT.
		mm	in.	mm	in.	
5/16" Hex Power	3/8" Square Drive	67	2.6	9.5	0.81	**71593**
1/4" Hex Power E6.3	1/4" Hex Power E6.3	84	4.2	9.5	0.81	**96713**
3/8" Square Drive	1/4" Hex Power E6.3	73	3.8	9.5	0.81	**96723**

Montaż nakrętek

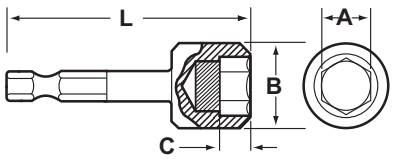


SZEŚCIOKĄT 1/4" (E6.3)

		A		B		C		L		NUMER KAT.
ISO	UNF/C	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
M3		5.5	0.21	11	0.43	3.9	0.15	65	2.5	**9092011451**
M3.5		6.0	0.23	11	0.43	3.9	0.15	65	2.5	**9092011511**
	4		1/4	11	0.43	4.4	0.17	65	2.5	**9092011751**
M4		7.0	0.27	12	0.47	4.8	0.19	65	2.5	**9092011571**
M5		8.0	0.31	13	0.51	5.6	0.22	65	2.5	**9092011631**
M6		10.0	0.39	14	0.56	6.7	0.26	65	2.5	**9092011691**
			5/16	13	0.51	5.6	0.22	65	2.5	**9092011811**

SZEŚCIOKĄT 1/4" (C6.3)

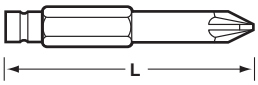
		A		B		C		L		NUMER KAT.
ISO	UNF/C	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
M4		7.0	0.27	11	0.43	2.4	0.09	28	1.1	**9092011961**
M5		8.0	0.31	13	0.51	2.9	0.11	28	1.1	**9092011991**
M6		10.0	0.39	14	0.56	5.0	0.20	32	1.25	**9092012021**



SZEŚCIOKĄT 1/4" (E6.3)

		A		B		C		L		NUMER KAT.
ISO	UNF/C	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
M3		5.5	0.22	11	0.43	2.3	0.09	65	2.5	**9092011481**
M3.5		6.0	0.24	11	0.43	2.4	0.09	65	2.5	**9092011541**
	4		1/4	11	0.43	2.4	0.09	65	2.5	**9092011781**
M4		7.0	0.27	12	0.47	2.8	0.11	65	2.5	**9092011601**
M5		8.0	0.31	13	0.51	2.9	0.11	65	2.5	**9092011661**
M6		10.0	0.39	14	0.56	5.0	0.19	65	2.5	**9092011721**
	12 1/4"	11.1	0.44	16	0.63	5.0	0.19	65	2.5	**9092011931**

Bity sześciokątne 5/16"

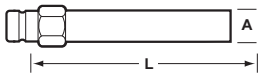


BITY DO WKRĘTAKÓW SZEŚCIOKĄT 5/16"

ROZMIAR	L		NUMER KAT. XH
	mm	in.	
1	32	1.3	**11642**
2	32	1.3	**11652**
1	52	2.0	**11672**
2	52	2.0	**11682**
3	52	2.0	**11692**
1	92	3.6	**11702**
2	92	3.6	**11722**
3	92	3.6	**11732**

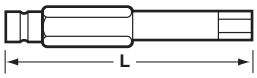
BITY DO WKRĘTAKÓW SZEŚCIOKĄT 5/16"

ROZMIAR	L		NUMER KAT. XH
	mm	in.	
1	32	1.3	**11532**
2	32	1.3	**11542**
1	44	1.7	**13362**
1	52	2.0	**11562**
2	52	2.0	**11572**
3	52	2.0	**11582**
1	92	3.6	**11602**
2	92	3.6	**11622**
3	92	3.6	**11632**



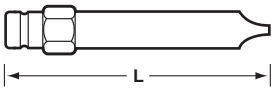
BITY DO UKSZTAŁTOWANIA SZEŚCIOKĄT 5/16"

A		L		NUMER KAT. XH
mm	in.	mm	in.	
10.2	0.40	52	2	**10522**
10.2	0.40	154	6	**10692**



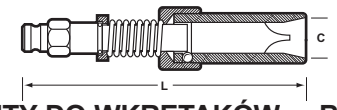
BITY DO WKRĘTAKÓW SZEŚCIOKĄT 5/16"

ŚREDNICA		L		NUMER KAT. XH
mm	in.	mm	in.	
3	0.12	50	2.0	**99842**
4	0.16	50	2.0	**99852**
5	0.19	50	2.0	**99862**
6	0.23	50	2.0	**99872**
8	0.31	50	2.0	**99882**



BITY DO WKRĘTAKÓW SZEŚCIOKĄT 5/16"

A		B		L		NUMER KAT. XH
mm	in.	mm	in.	mm	in.	
3.1	0.12	0.6	0.023	52	2.04	**10082**
3.7	0.14	0.8	0.031	52	2.04	**10092**
5.0	0.19	1.0	0.038	52	2.04	**10102**
6.2	0.24	1.0	0.038	52	2.04	**10122**
7.5	0.29	1.2	0.047	52	2.04	**10132**
8.8	0.34	1.3	0.051	52	2.04	**10142**
10.2	0.40	1.5	0.059	52	2.04	**10152**
3.1	0.12	0.6	0.023	78	3.07	**10162**
3.7	0.14	0.8	0.032	78	3.07	**10172**
5.0	0.19	1.0	0.038	78	3.07	**10182**
6.2	0.24	1.0	0.038	78	3.07	**10192**
7.5	0.29	1.2	0.047	78	3.07	**10202**
8.8	0.34	1.3	0.051	78	3.07	**10222**
10.2	0.40	1.5	0.059	78	3.07	**10232**
3.1	0.12	0.6	0.023	103	4.05	**10242**
3.7	0.14	0.8	0.032	103	4.05	**10252**
5.0	0.19	1.0	0.038	103	4.05	**10262**
6.2	0.24	1.0	0.038	103	4.05	**10272**
7.5	0.29	1.2	0.047	103	4.05	**10282**
10.2	0.40	1.5	0.059	103	4.05	**10302**
5.0	0.19	1.0	0.308	154	6.06	**10422**



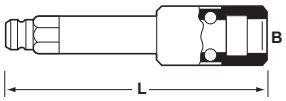
BITY DO WKRĘTAKÓW – BIT Z TULEJĄ PROWADZĄCĄ, SZEŚCIOKĄT 5/16"

A		B		L		C		NUMER KAT. XH
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
3.2	0.12	0.6	0.023	84	3.3	4.2	0.16	**10822**
3.9	0.15	0.8	0.031	84	3.3	5.7	0.22	**10832**
5.1	0.20	1.0	0.038	84	3.3	7.2	0.28	**10842**
6.4	0.25	1.1	0.043	84	3.3	8.6	0.34	**10852**
7.7	0.30	1.2	0.047	84	3.3	10.1	0.39	**10862**
8.8	0.34	1.4	0.055	84	3.3	11.6	0.45	**10872**
11.0	0.42	1.6	0.062	84	3.3	13.0	0.51	**10882**
3.9	0.15	0.8	0.031	110	4.3	5.7	0.22	**10902**
5.1	0.20	1.0	0.038	110	4.3	7.2	0.28	**10922**
6.4	0.25	1.1	0.043	110	4.3	8.6	0.34	**10932**
7.7	0.30	1.2	0.047	110	4.3	10.1	0.39	**10942**

Sześciokąt 5/16"

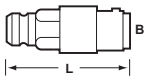
UCHWYTY DO BITÓW
SZEŚCIOKĄT 5/16"

L mm	L in.	A		Q/R	NUMER KAT.
45	1.77	Sześciokąt 1/4" (F6.3)	✗	✔	**78882**
46	1.81	Sześciokąt 1/4" (D6.3)	✗	✗	**11522**
62	2.44	Sześciokąt 1/4" (D6.3)	✔	✗	**11502**
Wymienny pierścień sprężynowy dla 11522,					**260613**
70	2.75	Sześciokąt 1/4" (D6.3)	✔	✔	**100172**
55	2.16	Sześciokąt 1/4" (D6.3)	✔	✗	**98682**
Pokrywa i pierścień O Ring dla 98682			✗	✗	**100132**



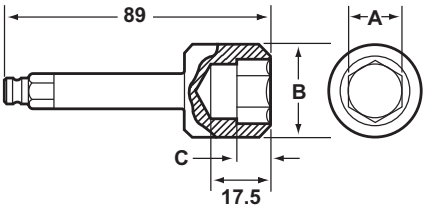
PRZEDŁUŻKI
SZEŚCIOKĄT 5/16"

B	L mm	L in.	NUMER KAT.
Sześciokąt 5/16"	51	2.0	**10762**
Sześciokąt 5/16"	76	2.9	**10772**
Sześciokąt 5/16"	101	3.9	**10782**
Sześciokąt 5/16"	126	4.9	**10792**
Sześciokąt 5/16"	151	5.9	**10802**



PRZEJŚCIÓWKI - KWADRAT
SZEŚCIOKĄT 5/16"

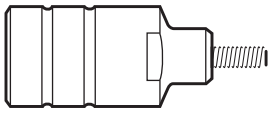
B	L mm	L in.	NUMER KAT.
Kwadrat 1/4"	34	1.3	**32962**
Kwadrat 1/4"	75	2.9	**23592**
Kwadrat 1/4"	100	3.9	**23602**
Kwadrat 3/8"	37	1.4	**91772**



MONTAŻ NAKRĘTEK SZEŚCIOKĄT 5/16"

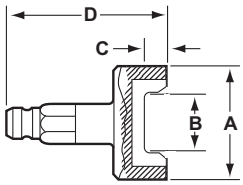
ISO	UNF/C	A mm	A in.	B mm	B in.	C mm	C in.	NUMER KAT.
M2.5		5.1	0.20	8.9	0.35	2.3	0.09	**7342**
M3		5.5	0.21	9.5	0.37	2.4	0.09	**61332**
M3.5		6.1	0.24	10.4	0.41	3.2	0.12	**7372**
	4	6.5	0.25	11.4	0.44	3.3	0.13	**7392**
M4		7.2	0.28	11.9	0.46	3.3	0.13	**61342**
M5	5-6	8.1	0.31	13.7	0.54	4.1	0.16	**7412**
		8.3	0.32	13.7	0.54	4.1	0.16	**7422**
M6		10.1	0.39	16.0	0.63	4.8	0.18	**7462**
	12 1/4"	11.4	0.44	17.5	0.68	5.6	0.22	**7482**
	5/16"	13.0	0.51	19.6	0.77	6.4	0.25	**7512**
M8		13.2	0.52	19.8	0.78	6.4	0.25	**752**
	3/8"	14.5	0.57	21.3	0.83	7.9	0.31	**7552**
M10		17.3	0.68	24.6	0.96	9.7	0.38	**7582**

Akcesoria do montażu nakrętek butelek



ZESTAWY DO MOCOWANIA KOŃCÓWKI ROBOCZEJ DO MONTAŻU ŁĄCZNIKÓW GWINTOWANYCH, NITONAKRĘTEK ITD.., DO STOSOWANIA Z NARZĘDZIAMI SB, SC2, SD & ECS

ROZMIAR GWINTU	NUMER KAT. ZESTAWU	ROZMIAR GWINTU	NUMER KAT. ZESTAW MONTAŻ.
M3 x 0.5	**76552**	6 x 32 UNC	**77602**
M4 x 0.7	**76562**	8 x 32 UNC	**AS50109-04**
M5 x 0.8	**76572**	10 x 24 UNC	**AS50109-03**
M6 x 1.0	**76582**	10 x 32 UNF	**AS50109-06**
M8 x 1.25	**76592**	1/4" -20 UNC	**AS50109-01**
		1/4"-28 UNF	**AS50109-02**
		5/16" UNC	**76672**
		5/16" UNF	**76682**

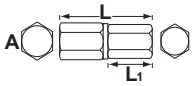


NAKRĘTKI BUTELKI
SZEŚCIOKĄT 5/16"

ØA mm	ØA in.	ĮB mm	ĮB in.	C mm	C in.	D mm	D in.	NUMER KAT.
25.4	1.0	14.3	0.56	6.4	0.25	38.1	1.50	**11832**
28.6	1.12	17.5	0.68	6.4	0.25	38.1	1.50	**11842**
31.7	1.24	22.2	0.87	6.4	0.25	38.1	1.50	**11852**
34.9	1.37	23.8	0.93	6.4	0.25	38.1	1.50	**11862**
39.7	1.56	27.0	1.06	6.4	0.25	38.9	1.53	**11872**
42.9	1.68	30.2	1.18	6.4	0.25	38.9	1.53	**11882**
49.2	1.93	36.5	1.43	7.9	0.31	40.4	1.59	**11892**
55.6	2.18	42.9	1.68	7.9	0.31	40.4	1.59	**11902**

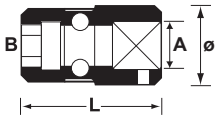
ROZMIAR GWINTU	NUMER KAT. A	NUMER KAT. B	NUMER KAT. C	DŁUGOŚĆ D mm	DŁUGOŚĆ D in.	NUMER KAT.	E A/F ROZM. mm	E A/F ROZM. in.	NUMER KAT.	NUMER KAT. F	NUMER KAT. G
M3 x 0.5	**273513**	**273603**	**273423**	35	1.37	**279683**	2.5	0.09	**72362**	**273613**	**16313**
M4 x 0.7	**273533**	**273603**	**273443**	35	1.37	**273643**	3.0	0.12	**72172**		
M5 x 0.8	**273563**	**273603**	**273473**	35	1.37	**273653**	4.0	0.15	**72192**		
M6 x 1.0	**273573**	**273603**	**273483**	35	1.37	**237893**	5.0	0.19	**72222**		
M8 x 1.25	**273593**		**300383**	45	1.77	**300393**	6.0	0.23	**72242**		

Przejściówki z napędem kwadratowym



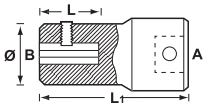
BITY - SZEŚCIOKĄT 7/16"

ROZMIAR A		L		HEX LENGTH L1		NUMER KAT.
mm	in.	mm	in.	mm	in.	
8		28	1.10	12	0.47	**6158041080**
10		28	1.10	12	0.47	**6158041090**
12		28	1.10	12	0.47	**6158041100**



KWADRAT, PRZEJŚCIÓWKI DO BITÓW, SYSTEM SZYBKIEJ WYMIANY, MOCOWANIE NA WCISK/KULKĘ

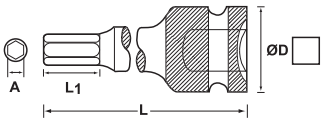
A n	B	L		Ø MAX		Q/R	NUMER KAT.
in.		mm	in.	mm	in.		
3/8	Sześciokąt 1/4" (D6.3)	32	1.26	16	0.62		**21792**
3/8	Sześciokąt 1/4" (F6.3)	46	1.81	22	0.86	Q/R	**108052**
3/8	Sześciokąt 5/16"	68	2.67	21	0.82	Q/R	**21762**
1/2	Sześciokąt 1/4" (D6.3)	45	1.77	22	0.86		**6158123060**
1/4	Sześciokąt 5/16"	25	1.0				**26892**



SPOSÓB MOCOWANIA NASADKI

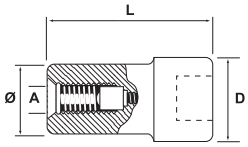
A n	B	L		Ø		L1		NUMER KAT.
in.		mm	in.	mm	in.	mm	in.	
3/8	1/4" Hex	14	0.55	14	0.55	38	1.49	**6158122060**
3/8	7/16" Hex	14	0.55	14	0.55	38	1.49	**6158041570**

Nasadki 1/2", zewn. sześciokąt



SZEŚCIOKĄT Z MOCOWANIEM ZA POMOCĄ KOŁKA I PIERŚCIENIA

A		KWADRAT	L		L1		Ø D		NUMER KAT.
mm	in.	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
4	0.15	3/8	50	1.96	16	0.63	19	0.74	**9092013781**
5	0.19	3/8	50	1.96	16	0.63	19	0.74	**9092013811**
6	0.23	3/8	50	1.96	16	0.63	19	0.74	**9092013841**
8	0.31	3/8	50	1.96	16	0.63	19	0.74	**9092013871**
10	0.39	3/8	50	1.96	16	0.63	19	0.74	**9092013901**
8	0.31	1/2	75	2.95	16	0.63	25	0.98	**9092013961**
10	0.39	1/2	75	2.95	16	0.63	25	0.98	**9092013991**
14	0.55	1/2	75	2.95	20	0.78	25	0.98	**9092014051**



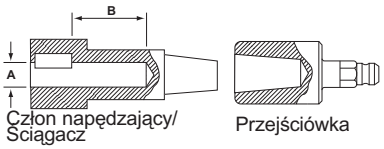
GNIAZDO GWINTOWANE

GWINT A	KWADRAT	Ø		D		L		NUMER KAT.
	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
M5 x 80	3/8	15	0.59	19	0.74	55	2.16	**6158041530**
M6 x 100	3/8	15	0.59	19	0.74	55	2.16	**6158041610**
M8 x 125	3/8	17	0.66	19	0.74	55	2.16	**6158041620**
M10 x 150	3/8	19	0.74	24	0.94	55	2.16	**6158041540**
M6 x 100	1/2	22	0.86	24	0.94	65	2.55	**6158041550**
M8 x 125	1/2	24	0.94	24	0.94	65	2.55	**6158041630**
M10 x 150	1/2	24	0.94	24	0.94	65	2.55	**6158041640**
M12 x 175	1/2	24	0.94	24	0.94	65	2.55	**6158041650**
M14 x 200	1/2	24	0.94	24	0.94	65	2.55	**6158041680**
M16 x 200	1/2	24	0.94	24	0.94	65	2.55	**6158041580**

NASADKA 1/2" - SZEŚCIOKĄT ZEWNĘTRZNY

ŚREDNICA		L		L1		NUMER KAT.
mm	in.	mm	in.	mm	in.	
4	0.15	44	1.73	6	0.23	**6158040400**
5	0.19	44	1.73	8	0.31	**6158040410**
6	0.23	44	1.73	9	0.35	**6158040420**
8	0.31	44	1.73	12	0.47	**6158040430**
10	0.39	47	1.85	16	0.63	**6158040440**
14	0.55	50	1.96	21	0.82	**6158040450**
17	0.67	50	1.96	26	1.02	**6158040460**
19	0.74	50	1.96	26	1.02	**6158040470**
	5/16	44	1.73	12	0.47	**6158040490**
	3/8	47	1.85	16	0.63	**6158040500**
	1/2	50	1.96	19	0.74	**6158040520**

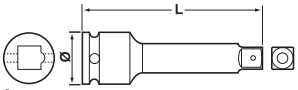
Nasadki



Przedłużki
Złącza uniwersalne
Przejściówki

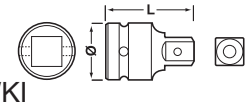
CZŁON NAPĘDZAJĄCY/ŚCIĄGACZE SZEŚCIOKĄT 5/16"

A	B		NUMER KAT.	NUMER KAT.
	mm	in.	PRZEJŚCIÓWKA	CZŁON NAPĘDZAJĄCY/ŚCIĄGACZ
M4	18.2	0.71		**15262**
M5	19.8	0.78		**15302**
M6	12.7	0.50	**15502**	**15332**
	14.3	0.56	**15502**	**15342**
M7	19.0	0.74	**15502**	**15362**
M8	19.0	0.74	**15502**	**15372**



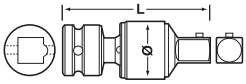
PRZEDŁUŻKI

KWADRAT ŻEŃSKI	KWADRAT	L		Ø		NUMER KAT.
in.	in.	mm	in.	mm	in.	
1/4	1/4	51	2.0	13	0.51	**6158071050**
1/4	1/4	75	2.9	13	0.51	**6158071070**
1/4	1/4	100	3.9	13	0.51	**6158071100**
1/4	1/4	150	5.9	13	0.51	**6158071150**
3/8	3/8	76	3.0	19	0.74	**6158072070**
3/8	3/8	152	5.9	19	0.74	**6158072150**
1/2	1/2	51	2.0	30	1.18	**6158073050**
1/2	1/2	127	5.0	30	1.18	**6158073130**
1/2	1/2	254	10.0	30	1.18	**6158073250**
3/4	3/4	102	4.0	44	1.73	**6158075100**
3/4	3/4	178	7.0	44	1.73	**6158075170**
1	1	178	7.0	54	2.12	**6158076180**
#5	#5	203	7.9	54	2.12	**6158040340**



PRZEJŚCIÓWKI

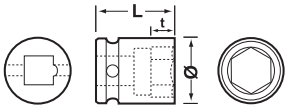
KWADRAT ŻEŃSKI	KWADRAT	L		Ø		NUMER KAT.
in.	in.	mm	in.	mm	in.	
1/4	3/8	32	1.3	12.5	0.49	**6158091200**
3/8	1/4	31	1.2	22	0.86	**6158092100**
3/8	1/2	35	1.4	22	0.86	**6158092300**
1/2	3/8	35	1.4	25	0.98	**6158093200**
1/2	3/4	43	1.7	30	1.18	**6158093500**
3/4	1/2	52	2.0	44	1.73	**6158095300**
3/4	1	60	2.4	44	1.73	**6158095600**
1	3/4	67	2.6	54	2.12	**6158096500**
#5	1	90	3.5	60	2.36	**6158040130**



ZŁĄCZA UNIWERSALNE

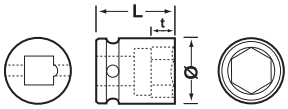
KWADRAT ŻEŃSKI	KWADRAT	L		Ø		NUMER KAT.
in.	in.	mm	in.	mm	in.	
1/4	1/4	42	1.6	17	0.66	**6158081010**
3/8	3/8	60	2.3	20	0.78	**6158082010**
1/2	1/2	76	3.0	32	1.26	**6158083010**
3/4	3/4	89	3.5	44	1.73	**6158085010**
1	1	112	4.4	54	2.12	**6158086010**
#4	#4	132	5.2	86	3.38	**6158040320**
#5	#5	143	5.6	86	3.38	**6158040330**

Nasadki 1/4" - 3/8"
Kwadrat



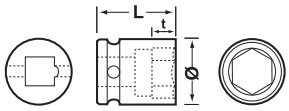
STANDARDOWE NASADKI UDAROWE - KWADRAT 1/4"

ROZMIAR L	L		Ø		GŁĘBOKOŚĆ T		NUMER KAT.
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
4.0	25	1	7.5	0.30	4	0.16	**6158051040**
4.5	25	1	8.0	0.31	4	0.16	**6158051450**
5.0	25	1	8.5	0.33	4	0.16	**6158051050**
5.5	25	1	9.0	0.35	4	0.16	**6158051550**
6.0	25	1	9.5	0.37	5	0.20	**6158051060**
7.0	25	1	11.0	0.43	5	0.20	**6158051070**
8.0	25	1	12.0	0.47	6	0.24	**6158051080**
9.0	25	1	13.0	0.51	7	0.28	**6158051090**
10.0	25	1	14.5	0.57	7	0.28	**6158051100**
11.0	25	1	16.0	0.63	8	0.31	**6158051110**
12.0	25	1	17.0	0.67	8	0.31	**6158051120**
13.0	25	1	18.0	0.71	9	0.35	**6158051130**
14.0	25	1	19.0	0.75	9	0.35	**6158051140**



MAGNETYCZNE NASADKI UDAROWE - KWADRAT 1/4"

ROZMIAR L	L		Ø		GŁĘBOKOŚĆ T		NUMER KAT.
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
7	25	1	19	0.75	3	0.12	**6158040050**
8	25	1	19	0.75	4	0.16	**6158040060**
10	25	1	19	0.75	5	0.20	**6158040070**



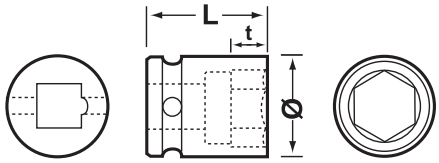
PRZEDŁUŻONE NASADKI UDAROWE - KWADRAT 3/8"

ROZMIAR L	L		Ø		GŁĘBOKOŚĆ T		NUMER KAT.
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
8	57	2.24	12.5	0.49	8	0.31	**6158062080**
10	57	2.24	15.5	0.61	10	0.39	**6158062100**
11	57	2.24	17.0	0.67	11	0.43	**6158062110**
12	57	2.24	18.0	0.71	12	0.47	**6158062120**
13	57	2.24	19.5	0.77	13	0.51	**6158062130**
15	57	2.24	22.0	0.87	15	0.59	**6158062150**
16	57	2.24	23.0	0.91	16	0.63	**6158062160**
17	57	2.24	24.5	0.96	17	0.67	**6158062170**
18	57	2.24	25.5	1.00	18	0.71	**6158062180**
19	57	2.24	27.0	1.06	19	0.75	**6158062190**

STANDARDOWE NASADKI UDAROWE - KWADRAT 3/8"

ROZMIAR L	L		Ø		GŁĘBOKOŚĆ T		NUMER KAT.
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
6	34	1.34	10.0	0.39	5.0	0.20	**6158052060**
7	34	1.34	11.0	0.43	6.5	0.26	**6158052070**
10	34	1.34	15.0	0.59	8.0	0.31	**6158052100**
11	34	1.34	16.5	0.65	9.0	0.35	**6158052110**
12	34	1.34	18.0	0.71	9.0	0.35	**6158052120**
13	34	1.34	19.5	0.77	10.0	0.39	**6158052130**
14	34	1.34	20.5	0.81	10.0	0.39	**6158052140**
15	34	1.34	22.0	0.87	10.0	0.39	**6158052150**
16	34	1.34	23.0	0.91	10.0	0.39	**6158052160**
17	34	1.34	24.5	0.96	10.0	0.39	**6158052170**
18	34	1.34	25.5	1.00	10.0	0.39	**6158052180**
19	34	1.34	27.0	1.06	11.0	0.43	**6158052190**
3/8"	30	1.18	14.5	0.57	4.0	0.16	**6158042660**
1/2"	30	1.18	19.0	0.75	6.0	0.24	**6158042680**
9/16"	30	1.18	20.0	0.79	7.0	0.28	**6158042690**
3/4"	30	1.18	24.0	0.94	10.0	0.39	**4026091900**

Nasadki 1/2" - 3/4"
Mocowanie kwadratowe



STANDARDOWE NASADKI UDAROWE - KWADRAT 1/2"

ROZMIAR	L		Ø		GŁĘBOKOŚĆ T		NUMER KAT.
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
10	38	1.50	16.0	0.63	8.0	0.31	**6158053100**
11	38	1.50	17.5	0.69	9.0	0.35	**6158053110**
12	38	1.50	19.0	0.75	9.0	0.35	**6158053120**
13	38	1.50	20.5	0.81	10.0	0.39	**6158053130**
14	38	1.50	22.0	0.87	10.0	0.39	**6158053140**
15	38	1.50	23.5	0.93	10.0	0.39	**6158053150**
16	38	1.50	24.5	0.96	10.0	0.39	**6158053160**
17	38	1.50	26.0	1.02	10.0	0.39	**6158053170**
18	38	1.50	27.5	1.08	10.0	0.39	**6158053180**
19	38	1.50	29.0	1.14	11.0	0.43	**6158053190**
20	38	1.50	30.0	1.18	12.0	0.47	**6158053200**
21	38	1.50	31.0	1.22	13.0	0.51	**6158053210**
22	38	1.50	32.5	1.28	13.0	0.51	**6158053220**
23	38	1.50	34.0	1.34	15.0	0.59	**6158053230**
24	45	1.77	35.0	1.38	15.0	0.59	**6158053240**
26	45	1.77	38.0	1.50	15.0	0.59	**6158053260**
27	50	1.97	39.0	1.54	16.0	0.63	**6158053270**
29	50	1.97	41.0	1.61	17.0	0.67	**6158053290**
30	50	1.97	42.5	1.67	18.0	0.71	**6158053300**
3/8"	38	1.50	16.0	0.63	4.0	0.16	**6158042780**
9/16"	38	1.50	22.0	0.87	7.0	0.28	**6158042810**
3/4"	38	1.50	28.7	1.13	9.5	0.37	**6158053190**
13/16"	38	1.50	30.0	1.18	11.0	0.43	**6158042840**
15/16"	38	1.50	34.0	1.34	13.0	0.51	**6158042860**
1 1/16"	38	1.50	38.7	1.52	13.0	0.51	**6158053270**
1 3/16"	40	1.57	42.0	1.65	16.5	0.65	**6158053300**

PRZEDŁUŻONE NASADKI UDAROWE - KWADRAT 1/2"

ROZMIAR	L		Ø		GŁĘBOKOŚĆ T		NUMER KAT.
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
10	78	3.07	17.0	0.67	10.0	0.39	**6158063100**
11	78	3.07	18.5	0.73	11.0	0.43	**6158063110**
13	78	3.07	21.5	0.85	13.0	0.51	**6158063130**
14	78	3.07	23.0	0.91	14.0	0.55	**6158063140**
15	78	3.07	23.5	0.93	15.0	0.59	**6158063150**
16	78	3.07	24.5	0.96	16.0	0.63	**6158063160**
17	78	3.07	26.0	1.02	17.0	0.67	**6158063170**
18	78	3.07	27.5	1.08	18.0	0.71	**6158063180**
19	78	3.07	29.0	1.14	19.0	0.75	**6158063190**
20	78	3.07	30.0	1.18	20.0	0.79	**6158063200**
22	78	3.07	32.5	1.28	23.0	0.91	**6158063220**
24	78	3.07	35.0	1.38	25.0	0.98	**6158063240**
27	78	3.07	39.0	1.54	26.0	1.02	**6158063270**
30	78	3.07	43.0	1.69	30.0	1.18	**6158063300**
3/4"	78	3.07	28.7	1.13	9.5	0.37	**6158063190**
1 1/16"	78	3.07	38.7	1.52	13.0	0.51	**6158063270**

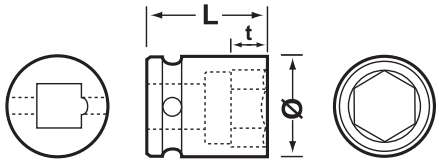
STANDARDOWE NASADKI UDAROWE - KWADRAT 3/4"

ROZMIAR	L		Ø		GŁĘBOKOŚĆ T		NUMER KAT.
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
19	50	1.97	32	1.26	13	0.51	**6158055190**
21	50	1.97	35	1.38	13	0.51	**6158055210**
22	50	1.97	35	1.38	13	0.51	**6158055220**
24	50	1.97	39	1.54	15	0.59	**6158055240**
27	54	2.13	42	1.65	16	0.63	**6158055270**
30	54	2.13	46	1.81	18	0.71	**6158055300**
32	56	2.20	49	1.93	18	0.71	**6158055320**
36	56	2.20	54	2.13	20	0.79	**6158055360**
41	58	2.28	61	2.40	22	0.87	**6158055410**
3/4"	45	1.77	36	1.42	9.5	0.37	**6158055190**
1 1/16"	48	1.89	46	1.81	13.0	0.51	**6158055270**

PRZEDŁUŻONE NASADKI UDAROWE - KWADRAT 3/4"

ROZMIAR	L		Ø		GŁĘBOKOŚĆ T		NUMER KAT.
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
24	100	3.94	40	1.57	24	0.94	**6158065240**
32	100	3.94	49	1.93	32	1.26	**6158065320**
36	100	3.94	54	2.13	32	1.26	**6158065360**

Nasadki 1" z napędem kwadratowym



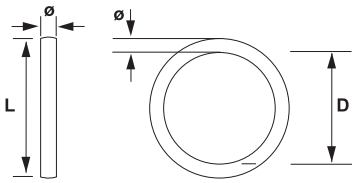
STANDARDOWE NASADKI UDAROWE - KWADRAT 1"

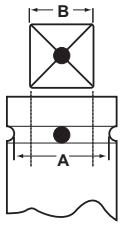
ROZMIAR	L		Ø		GŁĘBOKOŚĆ T		NUMER KAT.
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
24	59	2.32	38	1.50	15.0	0.59	**6158056240**
27	59	2.32	44	1.73	16.0	0.63	**6158056270**
30	61	2.40	50	1.97	18.0	0.71	**6158056300**
32	61	2.40	52	2.05	19.0	0.75	**6158056320**
33	61	2.40	54	2.13	19.0	0.75	**6158056330**
36	65	2.56	57	2.24	23.0	0.91	**6158056360**
41	70	2.76	63	2.48	25.0	0.98	**6158056410**
42	70	2.76	64	2.52	25.0	0.98	**6158056420**
46	75	2.95	69	2.72	30.0	1.18	**6158056460**
55	83	3.27	81	3.19	33.0	1.30	**6158056550**
65	86	3.39	94	3.70	38.0	1.50	**6158056650**
15/16"	55	2.17	41	1.61	13.0	0.51	**6158043180**

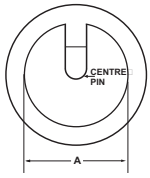
PRZEDŁUŻONE NASADKI UDAROWE - KWADRAT 1"

ROZMIAR	L		Ø		GŁĘBOKOŚĆ T		NUMER KAT.
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
24	100	3.94	39	1.54	24.0	0.94	**6158066240**
30	100	3.94	51	2.01	30.0	1.18	**6158066300**
32	100	3.94	53	2.09	30.0	1.18	**6158066320**
33	100	3.94	54	2.13	30.0	1.18	**6158066330**
38	100	3.94	59	2.32	33.0	1.30	**6158066380**
41	100	3.94	63	2.48	35.0	1.38	**6158066410**
46	115	4.53	69	2.72	35.0	1.38	**6158066460**
50	125	4.92	75	2.95	38.0	1.50	**6158066500**
60	125	4.92	87	3.43	40.0	1.57	**6158066600**
2 3/4"	110	4.33	96	3.78	38.0	1.50	**6158043400**

Mocowanie nasadek







MOCOWANIE ZA POMOCĄ KOŁKA I PIERŚCIENIA

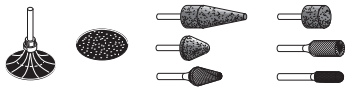
ROZMIAR SZEŚCIOKĄTA	n	L		Ø		KOŁEK	D		l		PIERŚCIEŃ O RING
mm	in.	mm	in.	mm	in.	NUMER KAT.	mm	in.	mm	in.	NUMER KAT.
6-12	3/8	16	0.64	3	0.12	**6158043880**	13	0.52	3.5	0.14	**6158044020**
13-19	3/8	16	0.64	3	0.12	**6158043880**	16	0.64	3.5	0.14	**6158044030**
10-14	1/2	20	0.78	3	0.12	**6158043900**	19	0.76	4.0	0.16	**6158044040**
15-30	1/2	25	0.98	3	0.12	**6158043910**	24	0.96	4.0	0.16	**6158044050**
18-41	3/4	35	1.37	4	0.16	**6158043920**	36	1.44	5.0	0.19	**6158044060**
24-65	1	45	1.77	5	0.19	**6158043930**	45	1.77	7.0	0.28	**6158044070**
50-90	1-1/2						75	2.95	10.0	0.39	**6158044080**

MOCOWANIE NASADEK DO KLUCZY UDAROWYCH

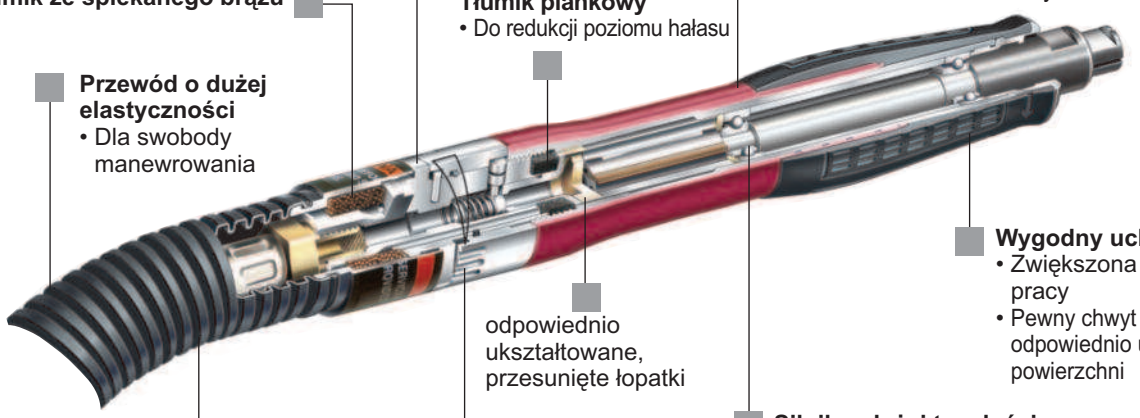
PIERŚCIENIA MOCUJĄCEGO NUMER KAT.	ŚREDNICA WEWNĘTRZNA PIERŚCIENIA MOCUJĄCEGO	DO UŻYTKU Z NAPĘDEM KWADRATOWYM
C-155467	1 1/4"	3/4"
C-155468	1 7/16"	3/4"
C-134690	1 5/8"	3/4"
C-134691	1 3/4"	3/4"
C-155585	2"	3/4"
C-155470	1 3/4"	1"
C-155471	2"	1"
C-155472	2 1/8"	1"
C-134692	2 1/4"	1"
C-155473	2 1/2"	1"
C-134693	2 7/8"	1 1/2"
C-134694	3 3/8"	1 1/2"
C-134695	3 7/8"	1 1/2"
C-134696	4 3/8"	1 1/2"

Narzędzia do obróbki wykończeniowej- Przegląd

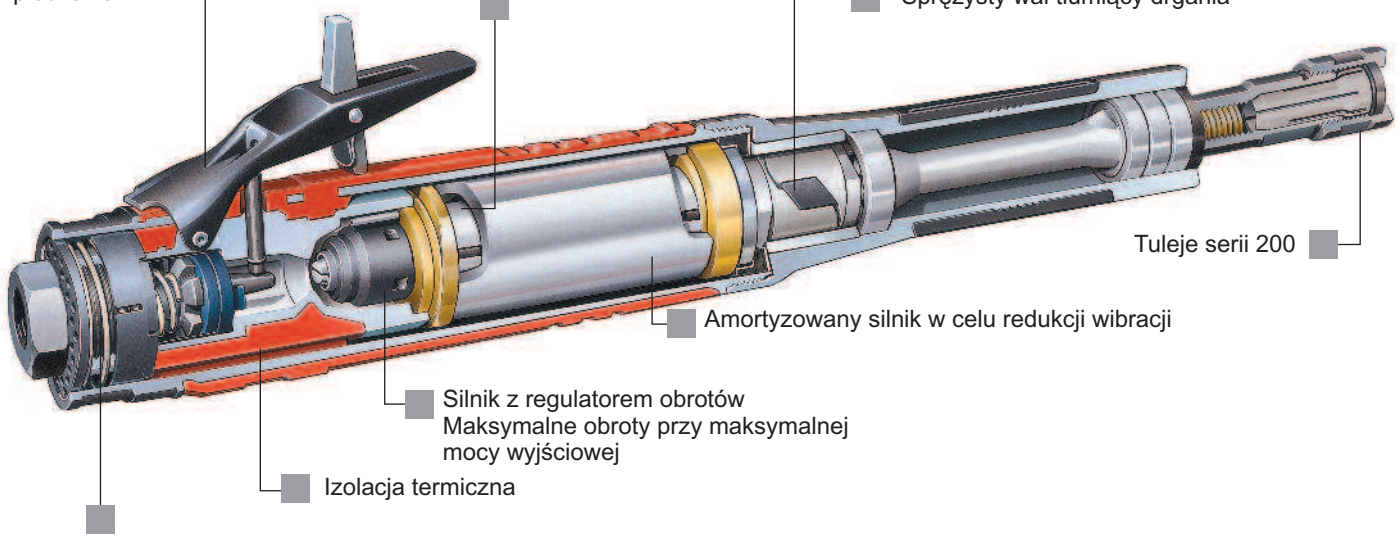
RODZAJ NARZĘDZIA	AKCESORIA	STRONA
SZLIFIERKI: do frezów z węglika spiekanego, ściernic stożkowych i dysków ściernych		144-157
FREZARKI		158
AKCESORIA DO SZLIFIEREK TRZPIENIOWYCH		159
SZLIFIERKI: do tarcz stożkowych, tarcz typu 1, tarcz z obniżonym środkiem, ściernic garnkowych, tarcz do cięcia, tarcz diamentowych, tarcz listkowych		160-181
SZLIFIERKI: do tarcz poszerzonych, tarcz listkowych, szczotek, tarcz ściernych i polerowania z użyciem wody		182-195
SZCZOTKARKI: do szczotek miseczkowych i promieniowych		196-197
SYSTEMY WYCIĄGU PYŁU: do szlifierek prostych, kątowych i pionowych		198-205
SZLIFIERKI OBROTOWO-OSCYLACYJNE I POLERKI: do dysków ściernych i akcesoriów do polerowania **SZLIFIERKI OSCYLACYJNE:** do arkuszy ściernych		206-219
SZLIFIERKI PASKOWE		220-221
RYLCE GRAWERSKIE, MŁOTKI DO DŁUTOWANIA, DŁUTA I MŁOTKI DO USUWANIA ZGORZELINY		222-231



Szlifierki do frezów z węglika spiekanego, ściernic stożkowych i dysków ściernych



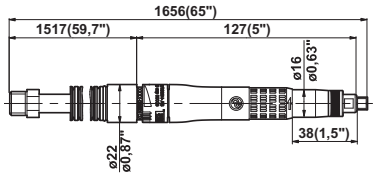
Zakres od 44 do 1660 Wat (0.66 do 2.15 hp)



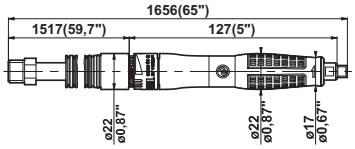
**Pod warunkiem stosowania zgodnie z instrukcją obsługi dostarczaną wraz z narzędziem*

Akcesoria

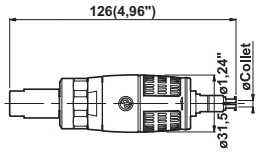
KC1600-30/32



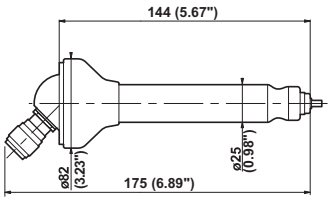
KC1600-30T/32T



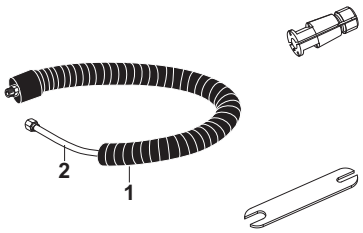
KC061000



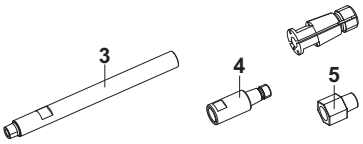
05-X-80000



KC1600-30 / KC1600-30T / KC1600-32 / KC1600-32T

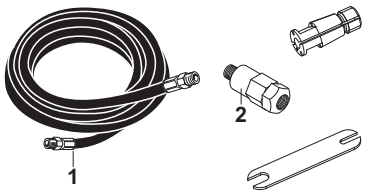


AKCESORIA W ZESTAWIE POZYCJA	KC1600-30 KC1600-30T	KC1600-32 KC1600-32T
• Tuleja zaciskowa ø 3mm	205 047 961 3	
• Tuleja zaciskowa ø 3.17mm (1/8")		205 047 962 3
1 Zestaw wylotowy - L= 1 m (39.4")	615 396 405 0	615 396 405 0
2 Przewód wlotowy 1/4" BSP - ø 6mm (1/4") - L= 1.5m (59")	615 875 119 0	
2 Przewód wlotowy 1/4" NPT - ø 6mm (1/4") - L= 1.5m (59")		615 875 118 0
• Klucze (Ilość 2)	205 047 965 3	205 047 965 3
• Walizka (tylko dla wersji T)	P137979	P137979



AKCESORIA DODATKOWE POZYCJA	NUMER KAT.
• Tuleja ø 2.38mm (3/32")	205 048 059 3
3 Wrzeciono przedłużające - L = 150mm (5.9")	615 595 330 0
4 Przedłużony uchwyt tulei - L = 20mm (0.79")	615 595 329 0
5 Złączka 1/4" BSP - 1/4" NPT wewn.	181523

KC061000-30 / KC061000-32 / 05-X-80000



AKCESORIA W ZESTAWIE POZYCJA	KC061000-30	KC061000-32	05-X-80000
• Tuleja zaciskowa ø 3mm	205 047 961 3		9812
• Tuleja zaciskowa ø 3.17mm (1/8")		205 047 962 3	9782
1 Kompletny wąż wlotowy 1/8"M-1/4"M, ø 5mm, L= 2.40m (9.45")	P043886	P043886	
2 Filtr 1/4"F-1/4"M. NPT	P056381	P056381	
• Klucze (Ilość 2)	205 047 965 3	205 047 965 3	

AKCESORIA DODATKOWE	KC016000-..	05-X-80000
• Tuleja zaciskowa ø 2.38mm (3/32")	205 048 059 3	9792

Szlifierki do frezów z węglika spiekanego i ściernic stożkowych

44 do 100 Wat (0.06 do 0.13 hp) - 60000 do 100000 obr/min

A

B

C

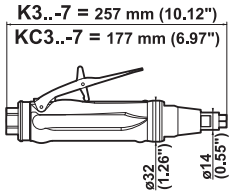
D

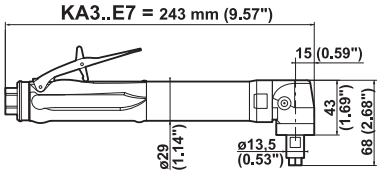
E

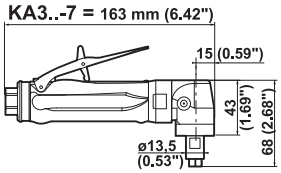
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

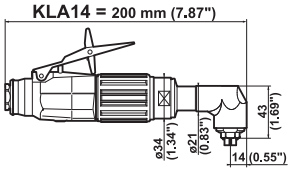
OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. ŚREDNICA TULEI		MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
SZLIFIERKI PALCOWE														
A	KC1600-30T	615 170 313 0	60000	3.00		100	0.13	0.15	0.33	4.9	10.4	1/4 BSP	6	1/4
A	KC1600-32T	615 170 314 0	60000	3.17	1/8	100	0.13	0.15	0.33	4.9	10.4	1/4 NPT	6	1/4
B	KC1600-30	615 170 315 0	60000	3.00		100	0.13	0.15	0.33	4.9	10.4	1/4 BSP	6	1/4
B	KC1600-32	615 170 316 0	60000	3.17	1/8	100	0.13	0.15	0.33	4.9	10.4	1/4 NPT	6	1/4
SZLIFIERKI TURBINOWE														
C	KC061000-30	205 146 638 4	100000	3.00		44	0.06	0.24	0.53	8.5	18.0	1/4	5	3/16
C	KC061000-32	205 146 707 4	100000	3.17	1/8	44	0.06	0.24	0.53	8.5	18.0	1/4	5	3/16
D	05-X-80000	258984	80000	3.17	1/8	75	0.1	0.3	0.66	2.8	5.9	1/8	5	3/16
E	05-X-80000	258564	80000	3.17	1/8	75	0.1	0.3	0.66	2.8	5.9	1/8	5	3/16

Akcesoria

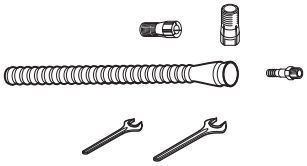


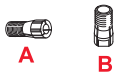




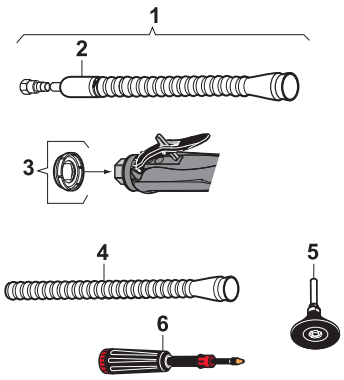


K3..-7 / KC3..-7 / KA3..E7 / KA3..-7 / KLA14





AKCESORIA W ZESTAWIE	K3.. / KC3.. KA3..	KLA14
• Tuleja zaciskowa ø 6mm CNOMO	615 526 046 0	615 526 079 0
• Przewód wylotowy L = 0.8m (31")	615 875 106 0	
• Złączka 1/4" do przewodu pneumatycznego 8mm (5/16")	615 704 019 0	
• Złączka 1/4" do przewodu pneumatycznego 6mm (1/4")		615 705 009 0
• Klucz płaski, 10mm (25/64")	615 801 002 0	615 801 002 0
• Klucz płaski, 11mm (7/16")	615 801 003 0	
• Klucz płaski, 14mm		615 801 005 0



AKCESORIA DODATKOWE POZYCJA	A K3.. / KC3.. KA3..	B KLA14
• Tuleja zaciskowa ø 2mm		615 526 066 0
• Tuleja zaciskowa ø 2.5mm CNOMO	615 526 089 0	615 526 068 0
• Tuleja zaciskowa ø 3mm CNOMO	615 526 044 0	615 526 069 0
• Tuleja zaciskowa ø 3.2mm (1/8") CNOMO	615 526 045 0	
• Tuleja zaciskowa ø 3.5 mm		615 526 070 0
• Tuleja zaciskowa ø 4mm (5/32") CNOMO	615 526 090 0	615 526 071 0
• Tuleja zaciskowa ø 4.5mm CNOMO		615 526 073 0
• Tuleja zaciskowa ø 5mm CNOMO	615 526 092 0	615 526 075 0
• Tuleja zaciskowa ø 5.5mm		615 526 077 0
• Tuleja zaciskowa ø 6.4mm (1/4") CNOMO	615 526 047 0	
• Tuleja zaciskowa ø 6.5mm		615 526 081 0
• Tuleja zaciskowa ø 7mm		615 526 083 0
• Tuleja zaciskowa ø 7.5mm		615 526 084 0
• Tuleja zaciskowa ø 8mm (5/16")		615 526 088 0
1 Kompletny zestaw tłumiący hałas	615 396 101 0	615 399 423 0
2 Tłumik	615 574 028 0	
3 Zacisk tłumiący hałas	615 396 124 0	
4 Przewód wylotowy L = 0.8m (31")		615 875 106 0
5 Talerz wsporczy ø 50mm		615 804 098 0
6 Smarowniczka - pojemność 24g (0.8 oz.)	615 990 149 0	
• Smar do przekładni zębatej stożkowej/kątowej - (1kg (2.2lb))	615 990 148 0	

Szlifierki do frezów z węglika spiekanego, ściernic stożkowych i dysków ściernych

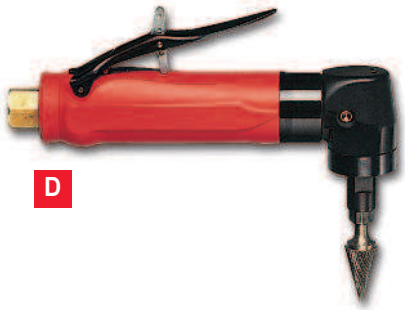
300 - 375 Wat (0.4 - 0.5 hp) - 12 000 do 40 000 obr/min

Dostarczane z tuleją zaciskową ø 6mm CNOMO

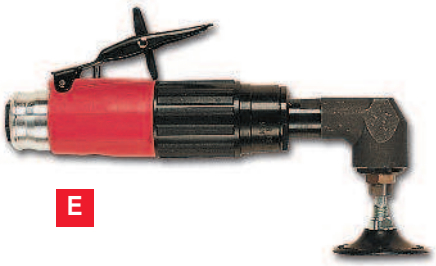
A

B

C



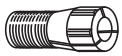
D



E

K3..-7 / KC3..-7 / KA3..E7 / KA3..-7 KLA14

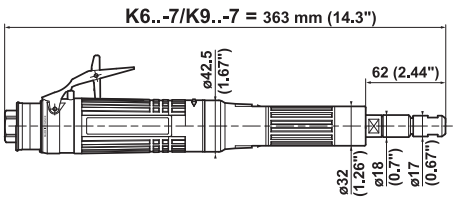
Tuleja zaciskowa typu CNOMO

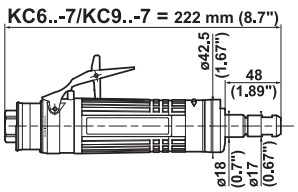


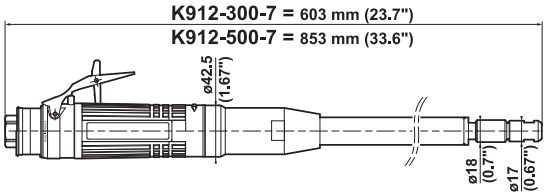
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. ŚREDNICA TULEI		MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA NA BIEGU JAŁOWYM		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. OBCIĄŻENIU		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
SZLIFIERKI PROSTE																
A	K340-7	615 170 036 0	40000	6.4	1/4	375	0.5	0.58	1.28	7.5	16.0	10.0	21	1/4	8	5/16
A	K331-7	615 170 035 0	31000	6.4	1/4	375	0.5	0.58	1.28	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
A	K325-7	615 170 034 0	25000	6.4	1/4	375	0.5	0.58	1.28	3.5	7.5	9.5	20	1/4	8	5/16
A	K320-7	615 170 033 0	20000	6.4	1/4	375	0.5	0.58	1.28	2.5	5.0	8.0	17	1/4	8	5/16
B	KC340-7	615 170 032 0	40000	6.4	1/4	375	0.5	0.40	0.88	7.5	16.0	10.0	21	1/4	8	5/16
B	KC331-7	615 170 031 0	31000	6.4	1/4	375	0.5	0.40	0.88	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
B	KC325-7	615 170 030 0	25000	6.4	1/4	375	0.5	0.40	0.88	3.5	7.5	9.5	20	1/4	8	5/16
B	KC320-7	615 170 029 0	20000	6.4	1/4	375	0.5	0.40	0.88	2.5	5.0	8.0	17	1/4	8	5/16
SZLIFIERKI KĄTOWE																
C	KA320E7	615 170 047 0	20000	6.4	1/4	375	0.5	0.60	1.32	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
C	KA312E7	615 170 039 0	12000	6.4	1/4	375	0.5	0.60	1.32	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
D	KA320-7	615 170 043 0	20000	6.4	1/4	375	0.5	0.50	1.10	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
D	KA312-7	615 170 037 0	12000	6.4	1/4	375	0.5	0.50	1.10	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
E	KLA14	615 170 026 0	13500	8.0	5/16	300	0.4	0.75	1.70	8.0	17.0			1/4	6	1/4

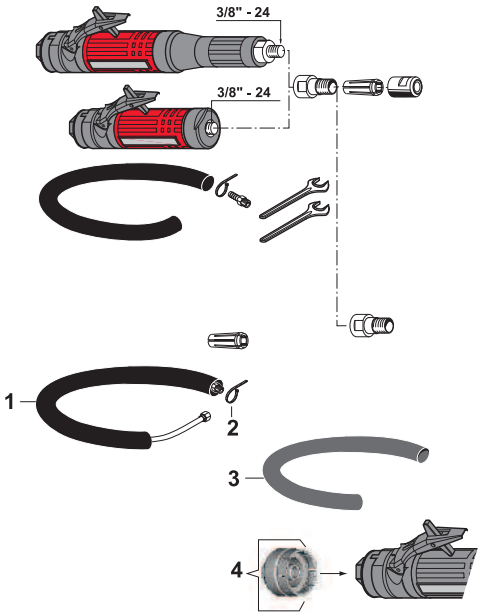
Akcesoria







K6..-7 / K9..-7 / KC6..-7 / KC9..-7



AKCESORIA W ZESTAWIE

	NUMER KAT.
• Przedłużenie uchwytu tulei zaciskowej L = 28mm (1.1")	615 523 019 0
• Tuleja zaciskowa ø 6mm CNOMO	615 526 049 0
• Przewód wylotowy L = 1.5m (60")	615 875 113 0
• Opaska zaciskowa	615 873 415 0
• Złączka 3/8" do przewodu pneumatycznego 10mm (3/8")	615 704 017 0
• Klucz płaski 14mm (Ilość 2)	615 801 005 0

AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA		NUMER KAT.
	• Przedłużenie uchwytu tulei zaciskowej L = 28mm (1.1")	615 523 019 0
	• Tuleja zaciskowa ø 3mm CNOMO	615 526 048 0
	• Tuleja zaciskowa ø 6.35mm (1/4") CNOMO	615 526 050 0
	• Tuleja zaciskowa ø 8mm CNOMO	615 526 051 0
1	Kompletny zestaw tłumiący hałas	615 396 166 0
2	Opaska zaciskowa	615 873 115 0
3	Przewód wylotowy wzmocniony tkaniną L = 0.75m (30")	615 875 116 0
4	Zacisk tłumiący hałas	615 396 655 0

Szlifierki do frezów z węglika spiekanego i ściernic stożkowych

600 - 900 Wat (0.8 - 1.21 hp) - 12 000 do 28 000 obr/min

Dostarczane z tuleją zaciskową ø 6mm CNOMO

A

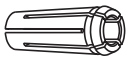
B

C

D

K6..-7 / KC6..-7 / K9..-7 / KC9..-7

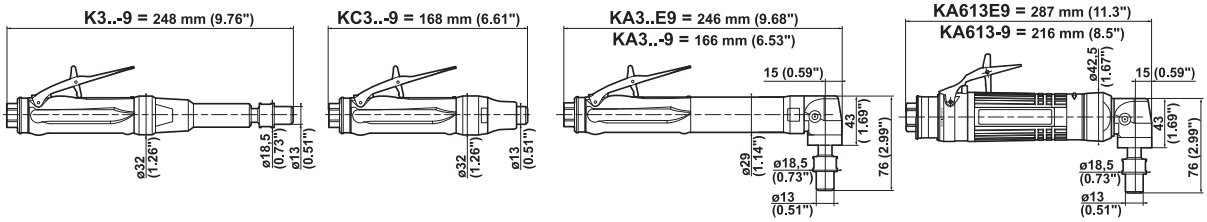
Tuleja zaciskowa typu CNOMO



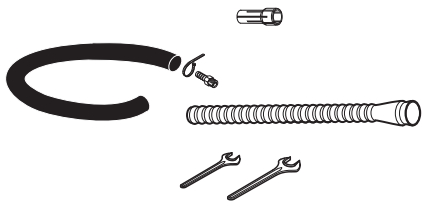
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. ŚREDNICA TULEI		MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA NA BIEGU JAŁOWYM		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. OBCIĄŻENIU		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	K628-7	615 170 107 0	28000	8	5/16	600	0.80	1.3	2.9	16	34	15	32	3/8	10	3/8
A	K624-7	615 170 106 0	24000	8	5/16	600	0.80	1.3	2.9	10	21	15	32	3/8	10	3/8
A	K922-7	615 170 119 0	22000	8	5/16	900	1.21	1.4	3.1	13	28	18	38	3/8	10	3/8
A	K619-7	615 170 105 0	19000	8	5/16	600	0.80	1.3	2.9	6	13	15	32	3/8	10	3/8
A	K918-7	615 170 117 0	18000	8	5/16	900	1.21	1.4	3.1	10	21	18	38	3/8	10	3/8
A	K615-7	615 170 104 0	15000	8	5/16	600	0.80	1.3	2.9	6	13	15	32	3/8	10	3/8
A	K915-7	615 170 114 0	15000	8	5/16	900	1.21	1.4	3.1	8	17	17	36	3/8	10	3/8
A	K912-7	615 170 110 0	12000	8	5/16	900	1.21	1.4	3.1	6	13	16	34	3/8	10	3/8
B	KC628-7	615 170 126 0	28000	8	5/16	600	0.80	0.9	2.0	16	34	15	32	3/8	10	3/8
B	KC624-7	615 170 125 0	24000	8	5/16	600	0.80	0.9	2.0	10	21	15	32	3/8	10	3/8
B	KC922-7	615 170 130 0	22000	8	5/16	900	1.21	1.0	2.2	13	28	18	38	3/8	10	3/8
B	KC619-7	615 170 124 0	19000	8	5/16	600	0.80	0.9	2.0	6	13	15	32	3/8	10	3/8
B	KC918-7	615 170 129 0	18000	8	5/16	900	1.21	1.0	2.2	10	21	18	38	3/8	10	3/8
B	KC615-7	615 170 123 0	15000	8	5/16	600	0.80	0.9	2.0	6	13	15	32	3/8	10	3/8
B	KC915-7	615 170 128 0	15000	8	5/16	900	1.21	1.0	2.2	8	17	17	36	3/8	10	3/8
B	KC912-7	615 170 127 0	12000	8	5/16	900	1.21	1.0	2.2	6	13	16	34	3/8	10	3/8
C	K912-300-7	615 170 108 0	12000	8	5/16	900	1.21	2.1	4.6	6	13	16	34	3/8	10	3/8
D	K912-500-7	615 170 109 0	12000	8	5/16	900	1.21	2.7	5.9	6	13	16	34	3/8	10	3/8

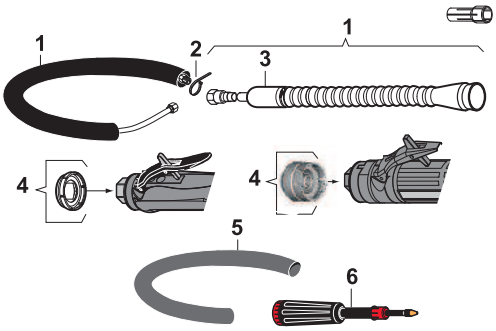
Akcesoria



K3..-9 / KC3..-9 / KA3..E9 / KA3..-9 / KA613E9 / KA613-9

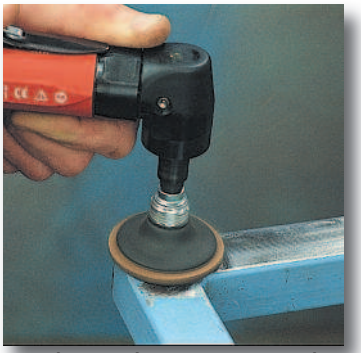


AKCESORIA W ZESTAWIE	K3../KC3..-9 KA3..E9/KA3..-9	KA613E9 KA613-9
• Tuleja sprężynująca ø 5.55 do 6.35mm (1/4") serii 300	615 526 059 0	615 526 059 0
• Przewód wylotowy L = 0.8m (31")	615 875 106 0	
• Przewód wylotowy L = 1.5m (60")		615 875 113 0
• Opaska zaciskowa		615 873 415 0
• Złączka 1/4" do przewodu pneumatycznego 8mm (5/16")	615 704 019 0	
• Złączka 3/8" do przewodu pneumatycznego 10mm (3/8")		615 704 017 0
• Klucz płaski, 11mm (7/16")	615 801 003 0	615 801 003 0
• Klucz płaski, 17mm (11/16")	615 801 032 0	615 801 032 0



AKCESORIA DODATKOWE POZYCJA	K3../KC3..-9 KA3..E9/KA3..-9	KA613E9 KA613-9
• Tuleja sprężynująca ø 0.4 do 1.2mm serii 300	615 526 052 0	615 526 052 0
• Tuleja sprężynująca ø 1.2 do 2mm serii 300	615 526 053 0	615 526 053 0
• Tuleja sprężynująca ø 1.7 do 2.5mm serii 300	615 526 054 0	615 526 054 0
• Tuleja sprężynująca ø 2.4 do 3.2mm (1/8") serii 300	615 526 055 0	615 526 055 0
• Tuleja sprężynująca ø 3.16 do 3.96mm serii 300	615 526 056 0	615 526 056 0
• Tuleja sprężynująca ø 3.95 do 4.75mm serii 300	615 526 057 0	615 526 057 0
• Tuleja sprężynująca ø 4.75 do 5.55mm serii 300	615 526 058 0	615 526 058 0
1 Kompletny zestaw tłumiący hałas	615 396 101 0	615 396 166 0
2 Opaska zaciskowa		615 873 115 0
3 Tłumik	615 574 028 0	
4 Zacisk tłumiący hałas	615 396 124 0	615 396 655 0
5 Przewód wylotowy wzmocniony tkaniną L = 0.75m (30")		615 875 116 0
6 Smarowniczka - pojemność 24g (0.8 oz.)	615 990 149 0	615 990 149 0
• Smar do przekładni zębatej stożkowej/kątowej - (1kg (2.2lb))	615 990 148 0	615 990 148 0

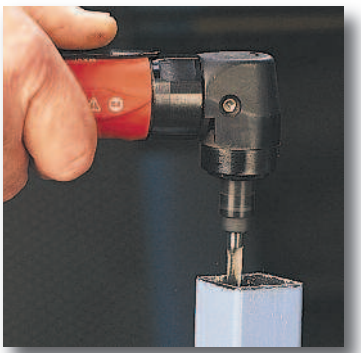
SZLIFOWANIE SPOIN



OPERACJE PÓŁWYKOŃCZENIOWE / WYKOŃCZENIOWE

WYRÓWNYWANIE

OCZYSZCZANIE POWIERZCHNI



WYRÓWNYWANIE BRZEGÓW

SZLIFOWANIE

Szlifierki do frezów z węglika spiekanego, ściernic stożkowych i dysków ściernych

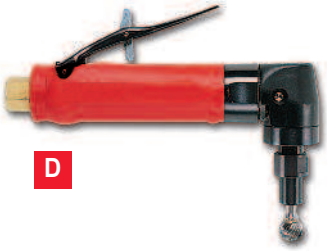
375 - 600 Wat (0.5 - 0.8 hp) - 9000 do 40000 obr/min

Dostarczane z tuleją sprężynującą ø 5.55 do 6.35mm (1/4") serii 300

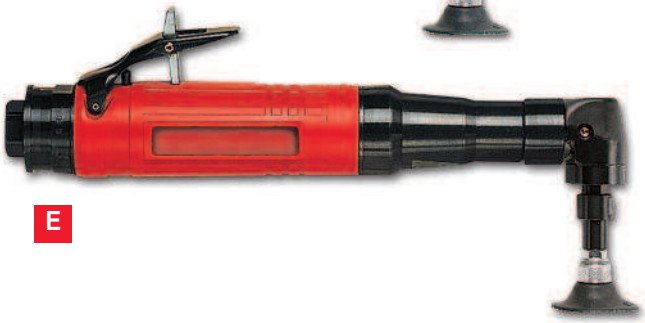
A

B

C



D

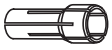


E

F

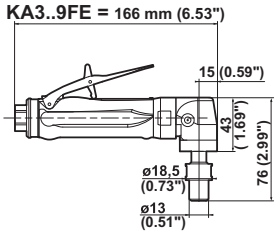
K3..-9 / KC3..-9 / KA3..(E)9 / KA613(E)9

Tuleja zaciskowa serii 300

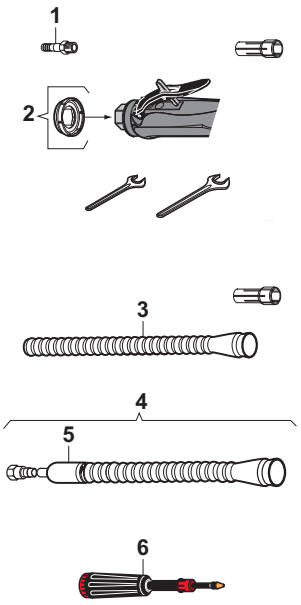


Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. ŚREDNICA TULEI		MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA NA BIEGU JAŁOWYM		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. OBCIĄŻENIU		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
SZLIFIERKI PROSTE																
A	K340-9	615 170 139 0	40000	6.35	1/4	375	0.5	0.57	1.26	7.5	16.0	10.0	21	1/4	8	5/16
A	K331-9	615 170 140 0	31000	6.35	1/4	375	0.5	0.57	1.26	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
A	K325-9	615 170 141 0	25000	6.35	1/4	375	0.5	0.57	1.26	3.5	7.5	9.5	20	1/4	8	5/16
A	K320-9	615 170 142 0	20000	6.35	1/4	375	0.5	0.57	1.26	2.5	5.0	8.0	17	1/4	8	5/16
B	KC340-9	615 170 143 0	40000	6.35	1/4	375	0.5	0.38	0.84	7.5	16.0	10.0	21	1/4	8	5/16
B	KC331-9	615 170 144 0	31000	6.35	1/4	375	0.5	0.38	0.84	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
B	KC325-9	615 170 145 0	25000	6.35	1/4	375	0.5	0.38	0.84	3.5	7.5	9.5	20	1/4	8	5/16
B	KC320-9	615 170 027 0	20000	6.35	1/4	375	0.5	0.38	0.84	2.5	5.0	8.0	17	1/4	8	5/16
B	KC318-9	615 170 196 0	18000	6.35	1/4	375	0.5	0.38	0.84	2.5	5.0	8.0	17	1/4	8	5/16
SZLIFIERKI KĄTOWE																
C	KA320E9	615 170 146 0	20000	6.35	1/4	375	0.5	0.61	1.35	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
C	KA312E9	615 170 147 0	12000	6.35	1/4	375	0.5	0.61	1.35	3.0	6.5	9.0	9	1/4	8	5/16
D	KA320-9	615 170 148 0	20000	6.35	1/4	375	0.5	0.51	1.13	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
D	KA318-9	615 170 461 0	18000	6.35	1/4	375	0.5	0.51	1.13	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
D	KA312-9	615 170 149 0	12000	6.35	1/4	375	0.5	0.51	1.13	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
D	KA309-9	615 170 266 0	9000	6.35	1/4	375	0.5	0.50	1.10	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
E	KA613E9	615 170 136 0	13000	6.35	1/4	600	0.8	1.40	3.10	10.0	21.0	15.0	32	3/8	10	3/8
F	KA613-9	615 170 135 0	13000	6.35	1/4	600	0.8	1.10	2.40	10.0	21.0	15.0	32	3/8	10	3/8



KA320-9FE / KA312-9FE



AKCESORIA W ZESTAWIE

POZYCJA		NUMER KAT.
•	Tuleja sprężynująca ø 5.55 do 6.35mm (1/4") serii 300	615 526 059 0
1	Złączka 1/4" do przewodu pneumatycznego 8mm (5/16")	615 704 019 0
2	Zacisk tłumiący hałas	615 396 124 0
•	Klucz płaski, 11mm (7/16")	615 801 003 0
•	Klucz płaski, 17mm (11/16")	615 801 032 0

AKCESORIA DODATKOWE

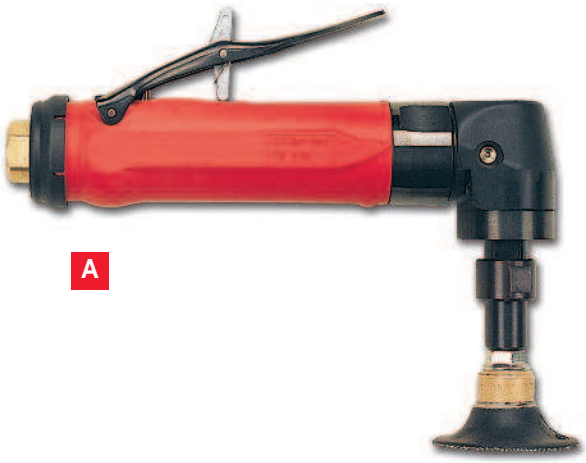
POZYCJA		NUMER KAT.
•	Tuleja sprężynująca ø 0.4 do 1.2mm (3/64") serii 300	615 526 052 0
•	Tuleja sprężynująca ø 1.2 do 2mm (5/64") serii 300	615 526 053 0
•	Tuleja sprężynująca ø 1.7 do 2.5mm (3/32") serii 300	615 526 054 0
•	Tuleja sprężynująca ø 2.4 do 3.2mm (1/8") serii 300	615 526 055 0
•	Tuleja sprężynująca ø 3.16 do 3.96mm (5/32") serii 300	615 526 056 0
•	Tuleja sprężynująca ø 3.95 do 4.75mm (3/16") serii 300	615 526 057 0
•	Tuleja sprężynująca ø 4.75 do 5.55mm (7/32") serii 300	615 526 058 0
3	Przewód wylotowy L = 0.8 (31")	615 875 106 0
4	Kompletny zestaw tłumiący hałas	615 396 101 0
5	Tłumik	615 574 028 0
6	Smarowniczka - pojemność 24g (0.8 oz.)	615 990 149 0
•	Smar do przekładni zębatej stożkowej/kątowej - (1kg (2.2lb))	615 990 148 0

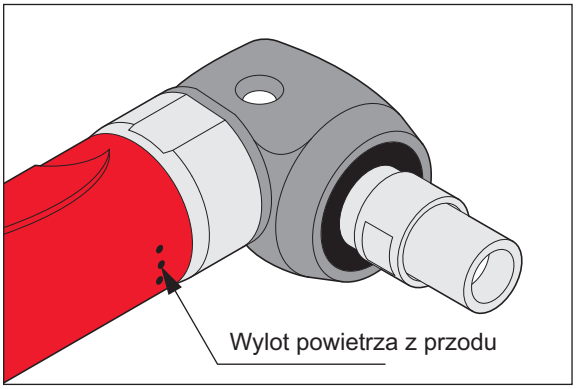
Szlifierki do frezów z węglika spiekanego, ściernic stożkowych i dysków ściernych

375 Wat (0.5 hp) - 12 000 - 20 000 obr/min

Dostarczane z tuleją sprężynującą ø 5.55 do 6.35mm (1/4") serii 300

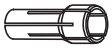
Wylot powietrza z przodu





K312-9FE / KA320-9FE

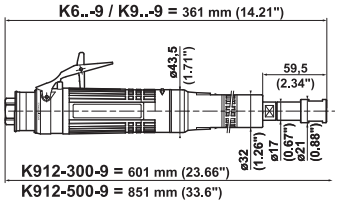
Tuleja zaciskowa serii 300

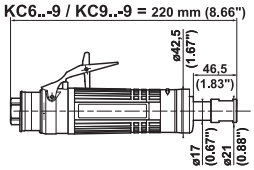


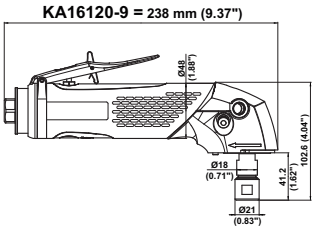
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

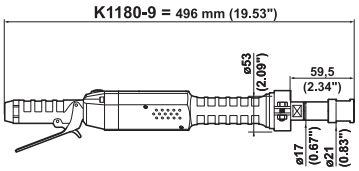
OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. ŚREDNICA TULEI		MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA NA BIEGU JAŁOWYM		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. OBCIĄŻENIU		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KA320-9FE	615 170 206 0	20000	6.35	1/4	375	0.5	0.51	1.13	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
A	KA312-9FE	615 170 205 0	12000	6.35	1/4	375	0.5	0.51	1.13	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16

Akcesoria

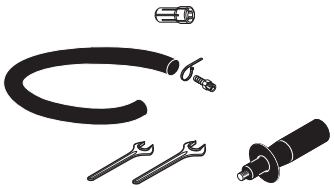




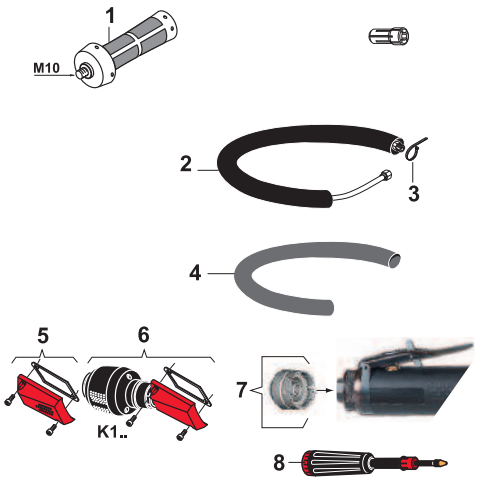




K6..-9 / K9..-9 / KC6..-9 / KC9..-9 / KA16120-9 / K1180-9



AKCESORIA W ZESTAWIE	K/KC6 / K/KC9 KA16120-9	K1180-9
• Tuleja sprężynująca ø 5.55 do 6.35mm (1/4") serii 200	615 526 063 0	615 526 063 0
• Tuleja sprężynująca ø 8.7 do 9.5mm (3/8") serii 200		615 526 065 0
• Przewód wylotowy L = 1.5 (60")	615 875 113 0	
• Opaska zaciskowa	615 873 415 0	
• Złączka 3/8" do przewodu pneumatycznego 10mm (3/8")	615 704 017 0	
• Złączka 3/8" do przewodu pneumatycznego 13mm (1/2") KA16120-9	615 704 027 0	
• Złączka 1/2" do przewodu pneumatycznego 15mm (5/8")		615 704 014 0
• Klucz płaski, 14mm do modeli K / KC	615 801 005 0	615 801 005 0
• Klucz płaski, 19mm (3/4")	615 801 076 0	615 801 076 0
• Uchwyt boczny dla KA16120-9	615 576 038 0	



AKCESORIA DODATKOWE POZYCJA	K/KC6 / K/KC9 KA16120-9	K1180-9
• Tuleja sprężynująca ø 2.4 do 3.2mm (1/8") serii 200	615 526 061 0	615 526 061 0
• Tuleja sprężynująca ø 5.2 do 6mm serii 200	615 526 062 0	615 526 062 0
• Tuleja sprężynująca ø 7.2 do 68mm serii 200	615 526 064 0	615 526 064 0
• Tuleja sprężynująca ø 8.7 do 9.5mm (3/8") serii 200	615 526 065 0	
1 Uchwyt do tłumienia drgań dla KA16120-9	615 576 066 0	
2 Kompletny zestaw tłumiący hałas	615 396 166 0	
3 Opaska zaciskowa	615 873 115 0	
4 Przewód wylotowy wzmocniony tkaniną L = 0.75m (30")	615 875 116 0	
5 Zestaw tłumiący hałas		615 399 298 0
6 Zestaw tłumiący hałas		615 399 459 0
7 Zacisk tłumiący hałas	615 396 655 0	
7 Zacisk tłumiący hałas dla KA16120-9	615 396 957 0	
8 Smar do przekładni zębatej stożkowej/kątowej - (1kg (2.2lb)) dla KA16120-9	615 990 149 0	
• Smarowniczka - pojemność 24g (0.8 oz.) dla KA16120-9	615 990 148 0	

Szlifierki do frezów z węglika spiekanego, ściernic stożkowych i dysków ściernych

600 do 1600 Wat (0.8 do 2.15 hp) - 12000 do 28000 obr/min

Dostarczane z tuleją sprężynującą ø 5.55 do 6.35mm (1/4") oraz ø 8.7 do 9.5mm serii 200

A

B

C

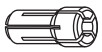
D

E

F

K6..-9 / K9..-9 / KC6..9 / KC9..9 / KA16120-9 / K1180-9

Tuleja zaciskowa serii 200



Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

OZN. RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. ŚREDNICA TULEI		MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA NA BIEGU JAŁOWYM		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. OBCIĄŻENIU		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	K628-9	615 170 150 0	28000	9.5	3/8	600	0.80	1.3	2.9	16	34	15	32	3/8	10	3/8
A	K624-9	615 170 151 0	24000	9.5	3/8	600	0.80	1.3	2.9	10	21	15	32	3/8	10	3/8
A	K922-9	615 170 152 0	22000	9.5	3/8	900	1.21	1.4	3.1	13	28	18	38	3/8	10	3/8
A	K619-9	615 170 153 0	19000	9.5	3/8	600	0.80	1.3	2.9	6	13	15	32	3/8	10	3/8
A	K918-9	615 170 154 0	18000	9.5	3/8	900	1.21	1.4	3.1	10	21	18	38	3/8	10	3/8
A	K615-9	615 170 155 0	15000	9.5	3/8	600	0.80	1.3	2.9	6	13	15	32	3/8	10	3/8
A	K915-9	615 170 156 0	15000	9.5	3/8	900	1.21	1.4	3.1	8	17	17	36	3/8	10	3/8
A	K912-9	615 170 157 0	12000	9.5	3/8	900	1.21	1.4	3.1	6	13	16	34	3/8	10	3/8
B	KC628-9	615 170 158 0	28000	9.5	3/8	600	0.80	0.9	2.0	16	34	15	32	3/8	10	3/8
B	KC624-9	615 170 159 0	24000	9.5	3/8	600	0.80	0.9	2.0	10	21	15	32	3/8	10	3/8
B	KC922-9	615 170 160 0	22000	9.5	3/8	900	1.21	1.0	2.2	13	28	18	38	3/8	10	3/8
B	KC619-9	615 170 161 0	19000	9.5	3/8	600	0.80	0.9	2.0	6	13	15	32	3/8	10	3/8
B	KC918-9	615 170 162 0	18000	9.5	3/8	900	1.21	1.0	2.2	10	21	18	38	3/8	10	3/8
B	KC615-9	615 170 163 0	15000	9.5	3/8	600	0.80	0.9	2.0	6	13	15	32	3/8	10	3/8
B	KC915-9	615 170 164 0	15000	9.5	3/8	900	1.21	1.0	2.2	8	17	17	36	3/8	10	3/8
B	KC912-9	615 170 165 0	12000	9.5	3/8	900	1.21	1.0	2.2	6	13	16	34	3/8	10	3/8
C	K912-300-9	615 170 169 0	12000	9.5	3/8	900	1.21	2.1	4.6	6	13	16	34	3/8	10	3/8
D	K912-500-9	615 170 170 0	12000	9.5	3/8	900	1.21	2.7	5.9	6	13	16	34	3/8	10	3/8
E	KA16120-9	615 170 443 0	12000	9.5	3/8	1600	2.15	1.4	3.2	20	42	32	68	3/8	13	1/2
F	K1180-9	615 170 246 0	18000	9.5	3/8	1200	1.61	2.5	5.9	9	19	27	57	1/2	15	5/8

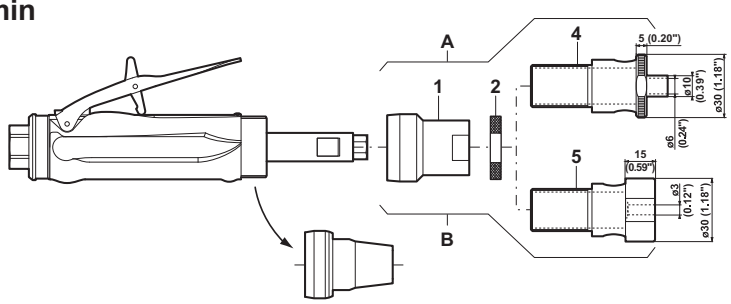
Frezarki

375 do 900 Wat (0.5 do 1.21hp) - 12000 do 40000 obr/min

375 Wat (0.5hp) - 20000 do 40000 obr/min

Tuleja zaciskowa CNOMO

A



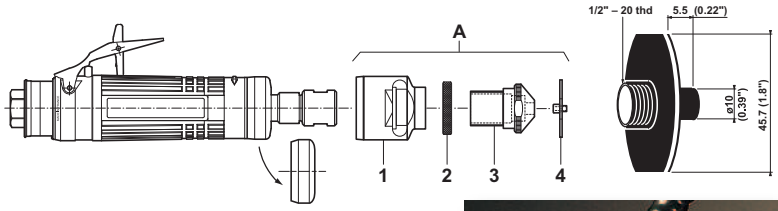
615 396 069 0: Zestaw oprzyrządowania do frezarek dla frezów ø 6.4mm (1/4")

615 396 070 0: Zestaw uniwersalny do frezarek umożliwiający dostosowanie w zależności od potrzeb

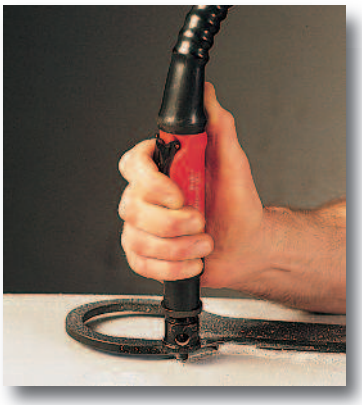
600 - 900 W (0.8 - 1.21hp) - 12000 do 28000 obr/min

Tuleja zaciskowa CNOMO lub serii 200

B



615 396 289 0: Zestaw oprzyrządowania do frezarek dla frezów ø 6.4mm (1/4")



AKCESORIA DODATKOWE			
POZYCJA		KC3..	KC6../ KC9..
A	Zestaw oprzyrządowania do frezarki	615 396 069 0	615 396 289 0
B	Zestaw uniwersalny oprzyrządowania do frezarki (poz. 1-2-5)	615 396 070 0	
1	Kołnierz	615 595 231 0	615 595 245 0
2	Nakrętka regulacyjna	615 607 140 0	615 607 145 0
•	Pierścień sprężynujący zabezpieczający		615 687 056 0
•	Łożysko		615 758 127 0
3	Głowica frezarki (w tym pierścień sprężynujący zabezpieczający i łożysko)		615 542 132 2
4	Kołnierz ułatwiający prowadzenie narzędzia	615 542 125 0	615 542 131 0
5	Kołnierz uniwersalny ułatwiający prowadzenie narzędzia	615 542 125 2	

Kompletny zestaw gotowy do użycia KC624-9RT (24000 obr/min) Numer kat. **615 170 290 0**

Jeśli konieczny jest dobór narzędzia o innej prędkości obrotowej lub wyższej mocy należy:

Wybrać narzędzie pracujące z odpowiednią mocą i prędkością, a następnie dodać zestaw oprzyrządowania.

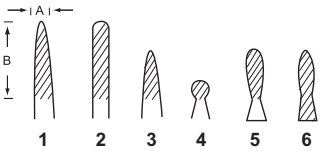
Na przykład: Narzędzie z tuleją zaciskową serii 200 - 900 Wat - 22000 obr/min (KC922-9)

+ zestaw oprzyrządowania Numer kat. **615 170 160 0 + 615 396 289 0**

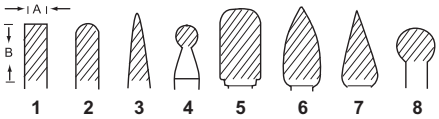
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

OZN. RYS.	MODEL	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	MOC		NUMER KAT. TULEJA ZACISKOWA CNOMO (-7)	NUMER KAT. TULEJA ZACISKOWA SERII 200 (-9)		ZESTAWY OPRZYRZĄDOWANIA FREZAREK MASZYNOWY	ZESTAWY OPRZYRZĄDOWANIA FREZAREK UNIWERSALNY
		obr/min	W	hp					
375 Wat (0.5 hp) - tuleja zaciskowa CNOMO								615 396 069 0	615 396 070 0
A	KC340-7	40000	375	0.5	615 170 032 0		+		
A	KC331-7	31000	375	0.5	615 170 031 0		+		
A	KC325-7	25000	375	0.5	615 170 030 0		+		
A	KC320-7	20000	375	0.5	615 170 029 0		+		
600 - 900 Wat (0.8 - 1.21 hp) tuleja CNOMO lub Serii 200								615 396 289 0	
B	KC628-.	28000	600	0.80	615 170 126 0	615 170 158 0	+		
B	KC624-.	24000	600	0.80	615 170 125 0	615 170 159 0	+		
B	KC922-.	22000	900	1.21	615 170 130 0	615 170 160 0	+		
B	KC619-.	19000	600	0.80	615 170 124 0	615 170 161 0	+		
B	KC918-.	18000	900	1.21	615 170 129 0	615 170 162 0	+		
B	KC615-.	15000	600	0.80	615 170 123 0	615 170 163 0	+		
B	KC915-.	15000	900	1.21	615 170 128 0	615 170 164 0	+		
B	KC912-.	12000	900	1.21	615 170 127 0	615 170 165 0	+		

Akcesoria do szlifierek trzpieniowych



Frezy z węglików wolframu są odpowiednie do cięcia stali utwardzanych i nieutwardzanych, stali nierdzewnej, spoin, odlewów żeliwnych, stopów lekkich i nieżelaznych, tworzyw sztucznych.

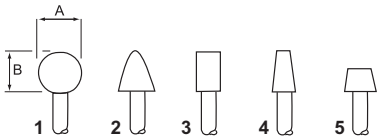


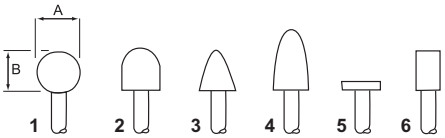
FREZY Z WĘGLIKÓW WOLFRAMU Ø 3mm UCHWYT
Mogą być także stosowane z tuleją zaciskową CNOMO lub serii 200 i 300 (1/8")

OZN. RYS.	A		B		NUMER KAT.
	mm	in.	mm	in.	
1	3	1/8	13	1/2	**38122**
2	3	1/8	13	1/2	**38132**
3	3	1/8	8	5/16	**38142**
4	3	1/8	3	1/8	**38152**
5	3	1/8	8	5/16	**38162**
6	3	1/8	8	5/16	**38172**

FREZY Z WĘGLIKÓW WOLFRAMU Ø 6mm UCHWYT
Mogą być także stosowane z tuleją zaciskową CNOMO lub serii 200 i 300 (1/4")

OZN. RYS.	A		B		NUMER KAT.
	mm	in.	mm	in.	
1	6	1/4	13	1/2	**38182**
2	6	1/4	16	5/8	**38192**
3	6	1/4	19	3/4	**38202**
4	6	1/4	6	1/4	**38222**
5	10	3/8	19	3/4	**36122**
6	10	3/8	19	3/4	**36132**
7	10	3/8	19	3/4	**36142**
8	10	3/8	10	3/8	**38232**





Ściernice stożkowe z tlenków aluminium dostępne są w klasach czerwonych, które są odpowiednie do szlifowania materiałów o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie, takich jak stal zwykła, stopy stali, stal szybkotnąca i żeliwa ciągnione wyżarzane.

ŚCIERNICE STOŻKOWE Ø 3mm UCHWYT - CZERWONY
Mogą być także stosowane z tuleją zaciskową CNOMO lub serii 200 i 300 (1/8")

OZN. RYS.	MAKS. PRĘDKOŚĆ OBROTÓW	A		B		NUMER KAT.
	rpm	mm	in.	mm	in.	
1	104000	5	0.19	5	0.19	**38582**
2	104000	5	0.19	8	0.31	**38522**
3	81000	6	0.25	6	0.25	**38632**
4	105000	4	0.16	4	0.16	**38562**
5	81000	6	0.25	6	0.25	**38542**

ŚCIERNICE STOŻKOWE Ø 6mm UCHWYT - CZERWONY
Mogą być także stosowane z tuleją zaciskową CNOMO lub serii 200 i 300 (1/8")

OZN. RYS.	MAKS. PRĘDKOŚĆ OBROTÓW	A		B		NUMER KAT.
	rpm	mm	in.	mm	in.	
1	59000	16	0.62	16	0.62	**435983**
2	50000	20	0.79	16	0.62	**435993**
3	45000	20	0.79	28	1.10	**436003**
4	48000	20	0.79	32	1.26	**436013**
5	53000	20	0.79	22	0.87	**436023**
6	40000	13	0.51	25	1.00	**436033**
6	38000	25	1.00	3	0.11	**436043**

ZALECANE PRĘDKOŚCI OBROTOWE DLA FREZÓW Z WĘGLIKÓW WOLFRAMU - obr/min x 1000

MATERIAŁ	ŚREDNICA GŁOWICY				
	3mm (1/8")	6mm (1/4")	10mm (3/8")	13mm (1/2")	16mm (5/8")
Aluminium, Cynk, Tworzywa sztuczne	30-90	15-70	10-50	17-38	6-30
Żeliwo, Mosiądz, Miedź, Brąz	45-90	23-60	15-40	11-30	9-24
Stal miękka	60-90	45-60	30-40	22-30	18-24
Tytan, Stal nierdzewna, Stal utwardzana, Ceramika	60-90	30-45	19-30	15-22	12-18

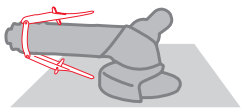
TALERZ WSPORCZY Z UCHWYTEM 6 MM

PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	Ø		NUMER KAT.
obr/min	mm	in.	
25000	50	1.97	**615 804 098 0**

DYSKI ŚCIERNE

PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	ZIARNISTOŚĆ	NUMER KAT.
obr/min		
25000	P40	**615 804 099 0**
25000	P60	**615 804 100 0**
25000	P80	**615 804 101 0**
25000	P120	**615 804 102 0**

Szlifierki do tarcz typu 1, tarcz stożkowych, tarcz z obniżonym środkiem, tarcz do cięcia i tarcz listkowych



Wygodne w użyciu
Dwuspustowe ustawienia w celu łatwego dopasowania do każdych warunków pracy.

Proste w użyciu
1600 Wat na wrzecionie wyjściowym dające najlepszy w tej klasie stosunek mocy do ciężaru.

Minimalne zmęczenie operatora
Modele o niskim poziomie wibracji z układem automatycznego wyważania i rękojeścią wytłumiającą drgania ustawioną pod kątem 10° poprawiają komfort operatora bez względu na rodzaj wykonywanej czynności.

Niezwykła wytrzymałość
Dzięki wyjątkowej technologii smarowania swoich narzędzi, firma Desoutter udziela gwarancji* na 2000 godzin ich nieprzerwanej pracy bez konieczności serwisowania (MTBM).

(MTBM) - Średni Czas Pomiędzy Serwisami.
*Pod warunkiem stosowania się do instrukcji obsługi

Bezpieczne szlifowanie wielopozycyjne
Wielopozycyjna osłona regulowana w zakresie 270° zapewnia maksymalny komfort i ochronę.

Szybka wymiana tarcz
Wymiana tarcz za pomocą jednego klucza i przycisku blokującego wrzeciono.

Charakterystyczna obudowa z doskonałą wytrzymałością na uderzenia

SERWIS I KONSERWACJA:
Silnik LM-2000
- 2000 roboczogodzin bez konieczności serwisowania*
- Zintegrowany silnik dla lepszej wytrzymałości na uderzenia
- Łopatki wykonane z materiałów kompozytowych

Regulator prędkości obrotowej silnika ze stali nierdzewnej

Regulator prędkości obrotowej silnika - maksymalne obroty przy maksymalnej mocy wyjściowej

Łożysko kulkowe dwurzędowe dla zwiększenia żywotności

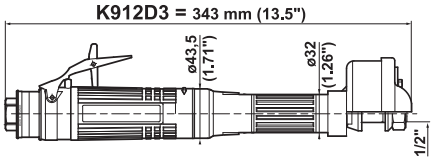
Tłumik drgań

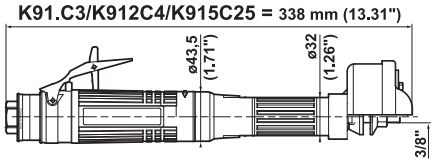
Dźwignia z zabezpieczeniem przed przypadkowym uruchomieniem

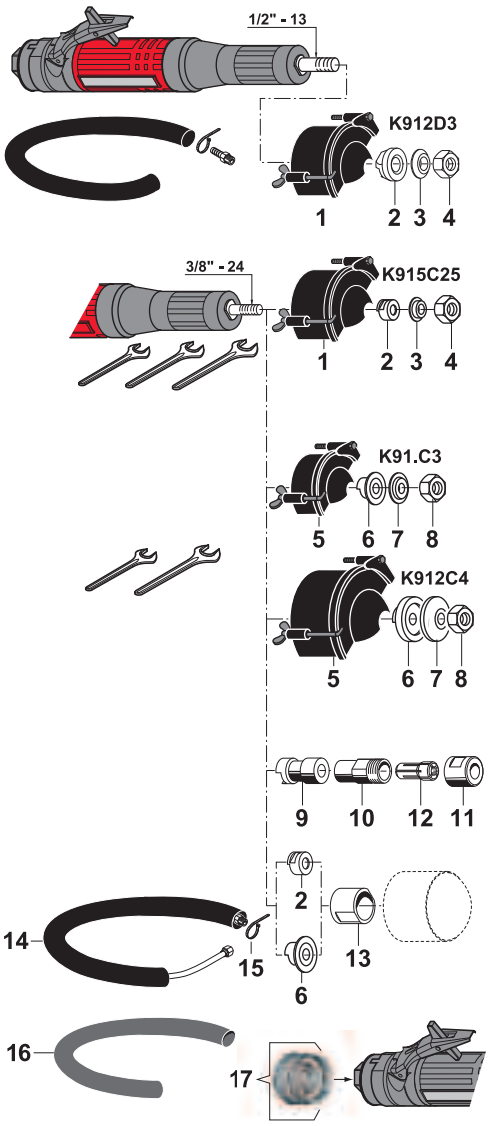
Wbudowany zbiornik oleju do prac na zewnątrz

Wymiana tarcz z system bezpieczeństwa

**Pod warunkiem stosowania się do instrukcji obsługi.*







K9..

AKCESORIA W ZESTAWIE POZYCJA	K912D3 ø 80mm (3")	K915C25 ø 63mm (2½")
• Przewód wydechowy L = 1.5m (60")	615 875 113 0	615 875 113 0
• Opaska zaciskowa	615 873 415 0	615 873 415 0
• Złączka 3/8" do przewodu pneumatycznego 10mm	615 704 017 0	615 704 017 0
1 Osłona tarczy	615 504 151 0	615 504 150 0
2 Kołnierz tylny	615 503 127 0	615 503 126 0
3 Kołnierz przedni	615 502 044 0	615 502 043 0
4 Nakrętka zabezpieczająca	615 608 045 0	615 608 044 0
• Klucz płaski 17mm (11/16")		615 801 032 0
• Klucz płaski 14.3mm (9/16")		615 801 074 0
• Klucz płaski 19mm (3/4")	615 801 076 0	

POZYCJA	K91.C3 ø 80mm (3")	K912C4 ø 100mm (4")
5 Osłona tarczy	615 504 151 0	615 504 152 0
6 Kołnierz tylny	615 503 125 0	615 503 131 0
7 Kołnierz przedni	615 502 013 0	615 502 063 0
8 Nakrętka zabezpieczająca	615 608 044 0	615 608 044 0
• Klucz płaski 14.3mm (9/16")	615 801 074 0	615 801 074 0
• Klucz płaski 19mm (3/4")	615 801 076 0	615 801 076 0

AKCESORIA DODATKOWE POZYCJA	NUMER KAT.
9 Podkładka dystansowa do uchwytu tulei zaciskowej	615 666 149 0
10 Uchwyt tulei zaciskowej serii 200	615 523 023 0
11 Nakrętka tulei zaciskowej serii 200	615 607 144 0
12 Tuleja zaciskowa Erickson serii 200	(zobacz str. 156)
13 Podkładka dystansowa dla tarczy stożkowej z gwintem 3/8"	615 503 516 0
• Kołnierz tylny dostarczany z narzędziem **615 503 125 0** or **615 503 126 0**	
14 Kompletny zestaw tłumiący hałas	615 396 166 0
15 Opaska zaciskowa	615 873 115 0
16 Przewód wylotowy wzmocniony tkaniną L = 0.75m (30")	615 875 116 0
17 Zacisk tłumiący hałas	615 396 655 0

ø 63mm (2½") - ø 80mm (3") - ø 100mm (4")

900 Wat (1.21 hp) - 12000 do 18000 obr/min

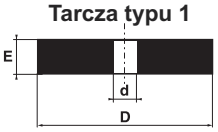
A

B

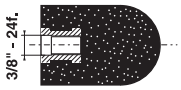
C

D

Tarcza typu 1



Tarcza typu 16 - 18 - 18R i 19



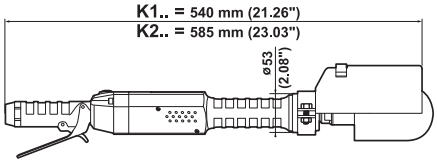
Tarcza wzmocniona żywicą termoutwardzalną

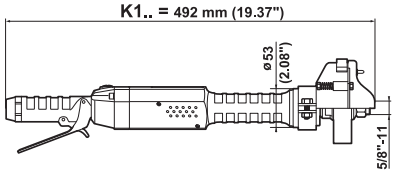
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

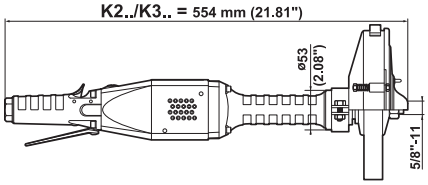
RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. WYMIARY TARCZY DxExd		WRZECIONO GWINTOWANE	MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA NA BIEGU JAŁOWYM		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. OBCIĄŻENIU		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in
A	K918C3	615 170 118 0	18000	*80 x13x9.52	3x½x⅜	⅜-24	900	1.21	1.7	3.7	7	15	16	34	⅜	10	⅜
B	K915C25	615 170 115 0	15000	63 x13x9.52	2½x½x⅜	⅜-24	900	1.21	1.6	3.5	7	15	16	34	⅜	10	⅜
C	K912D3	615 170 113 0	12000	80 x20x12.7	3x25/32x½	½-13	900	1.21	1.7	3.7	7	15	16	34	⅜	10	⅜
A	K915C3	615 170 116 0	15000	*80 x13x9.52	3x½x⅜	⅜-24	900	1.21	1.7	3.7	7	15	16	34	⅜	10	⅜
A	K912C3	615 170 111 0	12000	*80 x13x9.52	3x½x⅜	⅜-24	900	1.21	1.7	3.7	7	15	16	34	⅜	10	⅜
D	K912C4	615 170 112 0	12000	*100 x13x9.52	4x½x⅜	⅜-24	900	1.21	1.8	4.0	7	15	16	34	⅜	10	⅜

⅜"-24 UNF - ½"-13 UNC

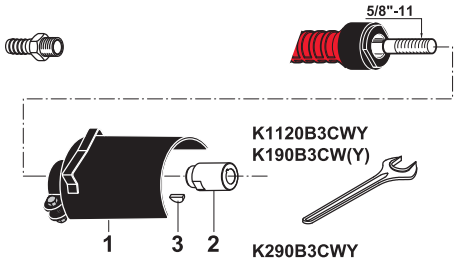
Akcesoria







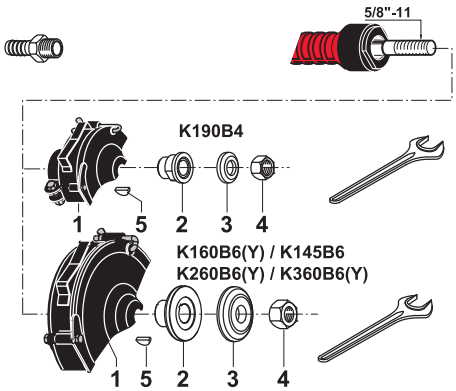
K1120B3CWY / K.90B3CW(CWY) - ø 80mm (3")



AKCESORIA W ZESTAWIE

POZYCJA		NUMER KAT.
•	Złączka 1/2" do przewodu pneumatycznego 15mm (5/8")	615 704 014 0
1	Osłona tarczy	615 504 080 0
2	Kołnierz tylny	615 503 095 0
3	Klucz Woodruff	615 630 019 0
•	Klucz płaski, 27mm (1 1/16")	615 801 077 0

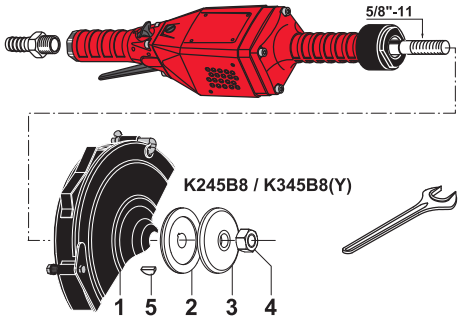
K190B4 / K.60B6(B6Y) / K145B6



AKCESORIA W ZESTAWIE

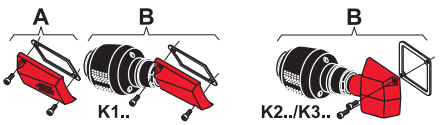
POZYCJA		K190B4 ø 100mm (4")	K.60B6 (B6Y) K145B6 ø 150mm (6")
•	Złączka 1/2" do przewodu pneumatycznego 15mm (5/8")	615 704 014 0	615 704 014 0
1	Osłona tarczy	615 504 154 0	615 504 079 0
2	Kołnierz tylny	615 503 094 0	615 503 028 0
3	Kołnierz przedni	615 502 046 0	615 502 027 0
4	Nakrętka	615 608 006 0	615 608 006 0
5	Klucz Woodruff	615 630 019 0	615 630 019 0
•	Klucz płaski, 27mm (1 1/16")	615 801 077 0	615 801 077 0

K245B8 / K345B8(B8Y) - ø 200mm (8")



AKCESORIA W ZESTAWIE

POZYCJA		K245B8 K345B8 (B8Y) ø 200mm (8")
•	Złączka 1/2" do przewodu pneumatycznego 15mm (5/8")	615 704 014 0
1	Osłona tarczy	615 504 078 0
2	Kołnierz tylny	615 503 004 0
3	Kołnierz przedni	615 502 007 0
4	Nakrętka	615 608 006 0
5	Klucz Woodruff	615 630 019 0
•	Klucz płaski, 27mm (1 1/16")	615 801 077 0



AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA		K1..	K2.. / K3..
A	Zestaw tłumiący hałas	615 399 298 0	
B	Zestaw tłumiący hałas	615 399 459 0	615 399 460 0

ø 80mm (3") - ø 100mm (4") - ø 150mm (6") - ø 200mm (8")

1000 do 2700 Wat (1.34 do 3.62 hp) - 4500 do 12000 obr/min

A

B

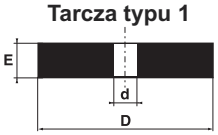
C

D

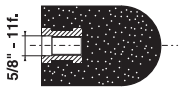
E

F

Tarcza typu 1



Tarcza typu 16 - 18 - 18R i 19

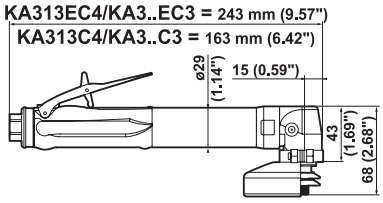


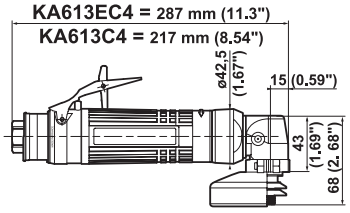
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

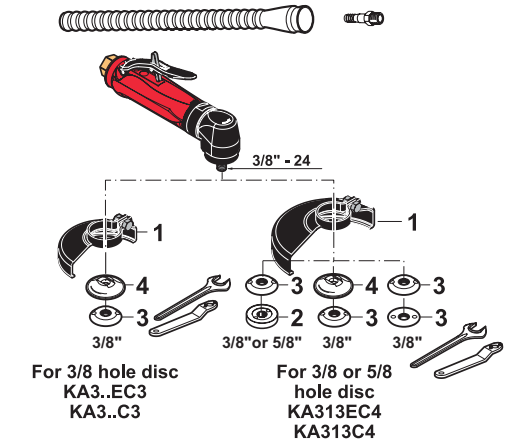
RYS	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. WYMIARY TARCZY DxExd		WRZECIONO GWINTOWANE	MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA NA BIEGU JAŁOWYM		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. OBCIĄŻENIU		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in
A	K190B3CW	615 170 005 0	9000	80	3	5/8-11	1200	1.61	3.5	7.7	9	19	27	57	1/2	15	5/8
B	K190B4	615 170 004 0	9000	100x25x15.9	4x1x5/8	5/8-11	1200	1.61	3.2	7.0	9	19	27	57	1/2	15	5/8
C	K160B6	615 170 003 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	1200	1.61	3.5	7.7	6	12	23	48	1/2	15	5/8
C	K145B6	615 170 002 0	4500	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	1000	1.34	3.5	7.7	5	10	20	42	1/2	15	5/8
E	K260B6	615 170 008 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	2000	2.70	5.1	11.2	10	21	38	80	1/2	15	5/8
E	K360B6	615 170 010 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	2700	3.62	5.6	12.3	13	27	41	86	1/2	15	5/8
F	K245B8	615 170 006 0	4500	200x25x15.9	8x1x5/8	5/8-11	1800	2.41	5.8	12.7	8	17	32	67	1/2	15	5/8
F	K345B8	615 170 009 0	4500	200x25x15.9	8x1x5/8	5/8-11	2400	3.22	6.3	13.9	8	17	33	70	1/2	15	5/8
Dostępne tylko dla rynku USA (według ANSI B186.1)																	
A	K1120B3CWY	615 170 171 0	12000	80	3	5/8-11	1300	1.74	3.0	6.6	16	34	30	64	1/2	15	5/8
A	K190B3CWY	615 170 172 0	9000	80	3	5/8-11	1200	1.61	3.0	6.6	9	19	27	57	1/2	15	5/8
D	K290B3CWY	615 170 174 0	9000	80	3	5/8-11	2400	3.22	4.5	9.9	18	38	46	97	1/2	15	5/8
C	K160B6Y	615 170 173 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	1200	1.61	3.5	7.7	6	12	23	48	1/2	15	5/8
E	K260B6Y	615 170 175 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	2000	2.70	5.1	11.2	10	21	38	80	1/2	15	5/8
E	K360B6Y	615 170 177 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	2700	3.62	5.6	12.3	13	27	41	86	1/2	15	5/8
F	K345B8Y	615 170 178 0	4500	200x25x15.9	8x1x5/8	5/8-11	2400	3.22	6.3	13.9	8	17	33	70	1/2	15	5/8

5/8"-11 UNC

Akcesoria

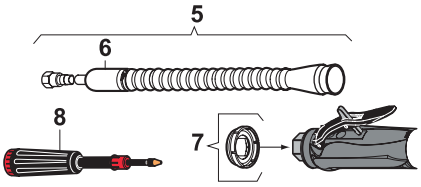


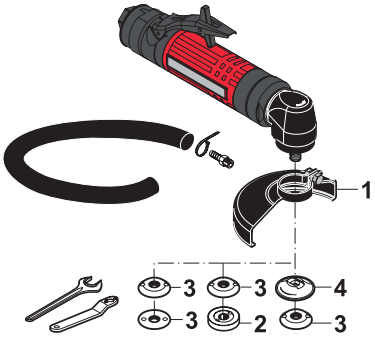




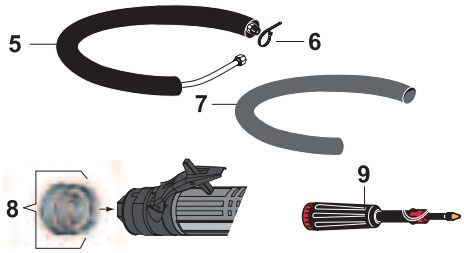
For 3/8 hole disc
KA3..EC3
KA3..C3

For 3/8 or 5/8
hole disc
KA313EC4
KA313C4





For 3/8 or 5/8
hole disc
KA613EC4
KA613C4



KA3..EC3 / KA3..C3 / KA313EC4 / KA313C4

AKCESORIA W ZESTAWIE POZYCJA	KA3..EC3 KA3..C3 ø 76mm (3")	KA313EC4 KA313C4 ø 100mm (4")
• Przewód wydechowy L = 0.8m (31")	615 875 106 0	615 875 106 0
• Złączka 1/4" do przewodu pneumatycznego 8mm	615 704 019 0	615 704 019 0
1 Osłona tarczy	615 504 155 0	615 504 160 0
2 Kołnierz		615 606 515 0
3 Kołnierz	615 502 064 0	615 502 064 0
4 Kołnierz	615 503 144 0	615 503 144 0
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami, 20-30mm	615 802 008 0	615 802 008 0
• Klucz płaski, 11mm (7/16")	615 801 003 0	615 801 003 0

AKCESORIA DODATKOWE POZYCJA	NUMER KAT.
5 Kompletny zestaw tłumiący hałas	615 396 101 0
6 Tłumik	615 574 028 0
7 Zacisk tłumiący hałas	615 396 124 0
8 Smarownica - pojemność 24g (0.8 oz.)	615 990 149 0
• Smar do przekładni zębatej stożkowej/kątowej - (1kg - 2.2lb)	615 990 148 0

KA613EC4 / KA613C4 - ø 100mm (4")

AKCESORIA W ZESTAWIE POZYCJA	KA613EC4 KA613C4
• Przewód wydechowy L = 1.5m (60")	615 875 113 0
• Opaska zaciskowa	615 873 415 0
• Złączka 3/8" do przewodu pneumatycznego 10mm	615 704 017 0
1 Osłona tarczy	615 504 160 0
2 Kołnierz	615 606 515 0
3 Kołnierz	615 502 064 0
4 Kołnierz	615 503 144 0
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami, 20-30mm	615 802 008 0
• Klucz płaski, 11mm (7/16")	615 801 003 0

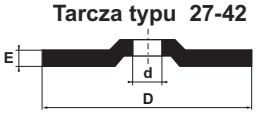
AKCESORIA DODATKOWE POZYCJA	NUMER KAT.
5 Kompletny zestaw tłumiący hałas	615 396 166 0
6 Opaska zaciskowa	615 873 115 0
7 Przewód wylotowy wzmocniony tkaniną L = 0.75m (30")	615 875 116 0
8 Zacisk tłumiący hałas	615 396 655 0
9 Smarownica - pojemność 24g (0.8 oz.)	615 990 149 0
• Smar do przekładni zębatej stożkowej/kątowej - (1kg - 2.2lb)	615 990 148 0

Szlifierki do tarcz z obniżonym środkiem i tarcz do cięcia

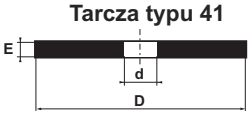
ø 76mm (3") - ø 100mm (4")

375 - 600 Wat (0.5 - 0.8 hp) - 13000 do 20000 obr/min

Tarcza typu 27-42



Tarcza typu 41

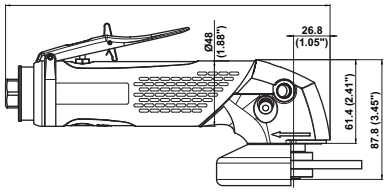


Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

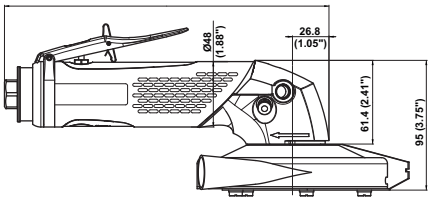
RYS	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. WYMIARY TARCZY DxExd		WRZECIONO GWINTOWANE	MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA NA BIEGU JAŁOWYM		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. OBCIĄŻENIU		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			rpm	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in
A	KA320EC3	615 170 046 0	20000	76 x7x9.52	3x1/4x3/8	3/8-24	375	0.5	0.81	1.78	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
A	KA318EC3	615 170 045 0	18000	76 x7x9.52	3x1/4x3/8	3/8-24	375	0.5	0.81	1.78	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
B	KA313EC4	615 170 050 0	13000	100 x7x9.52 & 15.9	4x1/4x3/8&5/8	3/8-24	375	0.5	0.83	1.83	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
C	KA320C3	615 170 042 0	20000	76 x7x9.52	3x1/4x3/8	3/8-24	375	0.5	0.64	1.41	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
C	KA318C3	615 170 041 0	18000	76 x7x9.52	3x1/4x3/8	3/8-24	375	0.5	0.64	1.41	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
D	KA313C4	615 170 049 0	13000	100 x7x9.52 & 15.9	4x1/4x3/8&5/8	3/8-24	375	0.5	0.66	1.45	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
E	KA613EC4	615 170 138 0	13000	100 x7x9.52 & 15.9	4x1/4x3/8&5/8	3/8-24	600	0.8	1.50	3.30	10.0	21.0	15.0	32	3/8	10	3/8
F	KA613C4	615 170 137 0	13000	100 x7x9.52 & 15.9	4x1/4x3/8&5/8	3/8-24	600	0.8	1.20	2.60	10.0	21.0	15.0	32	3/8	10	3/8

3/8"-24 UNF

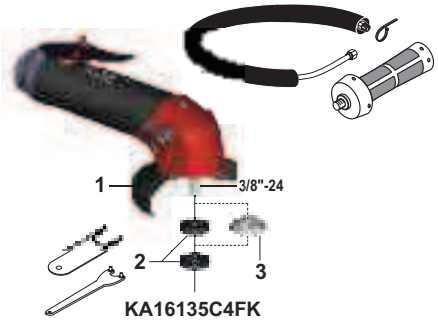
KA16135C4FK = 238mm (9.37")



KA16120A5D = 238mm (9.37")



KA16135C4FK - ø 100mm (4")

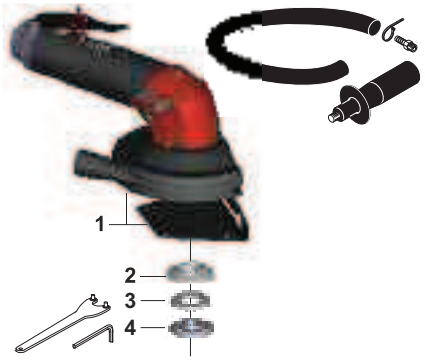


KA16135C4FK

AKCESORIA W ZESTAWIE POZYCJA	KA16135C4FK 3/8" - 24
• Kompletny zestaw tłumiący hałas	615 396 166 0
• Opaska zaciskowa	615 263 024 0
• Uchwyt do tłumienia drgań	615 576 066 0
• Obudowa	615 995 107 0
1 Osłona tarczy	615 504 196 0
2 Kołnierz (Ilość 2)	615 606 515 0
3 Kołnierz tylny	615 503 515 0
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 20-30mm	615 802 008 0
• Klucz płaski, 16mm (5/8")	615 802 512 0

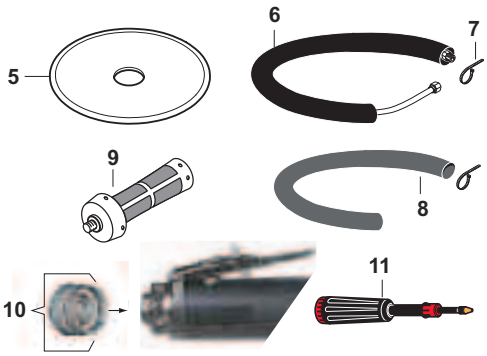
AKCESORIA DODATKOWE POZYCJA	NUMER KAT.
4 Zacisk tłumiący hałas	615 396 957 0
5 Smarownica - pojemność 24g (0.8 oz.)	615 990 149 0
• Smar do przekładni zębatej stożkowej/kątowej - (1kg - 2.2lb)	615 990 148 0

KA16120A5D - ø 127mm (5")



KA16120A5D

AKCESORIA W ZESTAWIE POZYCJA	KA16120A5D M14x2
• Przewód wydechowy L = 1.5m (60")	615 875 113 0
• Opaska zaciskowa	615 263 024 0
• Złączka 3/8" do przewodu pneumatycznego 13mm (1/2")	615 704 027 0
• Uchwyt boczny	615 576 038 0
1 Osłona tarczy	615 396 076 0
2 Kołnierz tylny	615 503 134 0
3 Podkładka dystansowa	615 643 074 0
4 Kołnierz przedni	615 502 066 0
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1-3/8")	615 802 010 0
• Klucz sześciokątny 8mm (5/16")	615 802 061 0



AKCESORIA DODATKOWE POZYCJA	NUMER KAT.
5 Tarcza diamentowa ø 100mm (4")	615 804 915 0
6 Kompletny zestaw tłumiący hałas	615 396 166 0
7 Opaska zaciskowa	615 263 024 0
8 Przewód wylotowy wzmocniony tkaniną L = 0.75m (30")	615 875 116 0
9 Uchwyt do tłumienia drgań	615 576 066 0
10 Zacisk tłumiący hałas	615 396 957 0
11 Smarownica - pojemność 24g (0.8 oz.)	615 990 149 0
• Smar do przekładni zębatej stożkowej/kątowej - (1kg - 2.2lb)	615 990 148 0

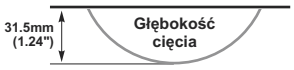
Szlifierki do tarcz z obniżonym środkiem, tarcz do cięcia i tarcz diamentowych

ø 100mm (4") - ø 127mm (5")

1600 Wat (2.15 hp) - 12000 - 13500 obr/min

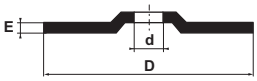
A

B

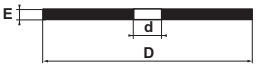


Dostarczane z systemem wyciągu pyłu dla tarcz diamentowych ø 100mm (4").
Przewód do wyciągu pyłów 25mm (1")

Tarcza typu 27-42



Tarcza typu 41



Tarcza diamentowa

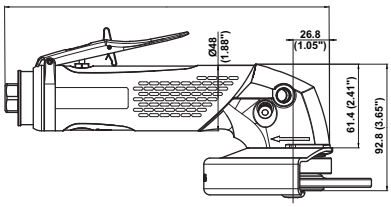
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych.

RYS	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. WYMIARY TARCZY DxExd		WRZECIONO GWINTOWANE	MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA NA BIEGU JAŁOWYM		PRZY MAKS. OBCIĄŻENIU		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in
A	KA16135C4FK	615 170 441 0	13500	100x6.4x16	4x1/4x5/8	3/8-24	1600	2.15	1.53	3.4	25	53	35	74	3/8	13	1/2
B	KA16120A5D	615 170 442 0	12000	127x3.2x22.2	5x1/8x7/8	M14x2	1600	2.15	1.98	4.4	20	42	32	68	3/8	13	1/2

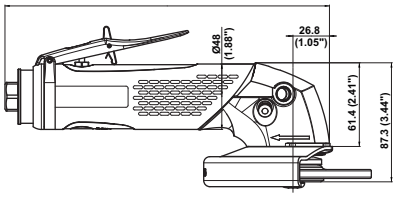
3/8"-24 UNF

Akcesoria

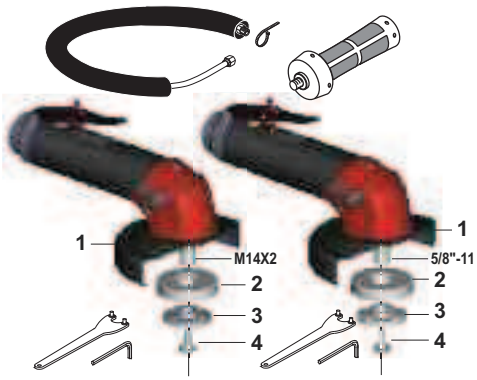
KA16120A45VK / B45VK = 238mm (9.37")



KA16120A45 / B45 = 238mm (9.37")



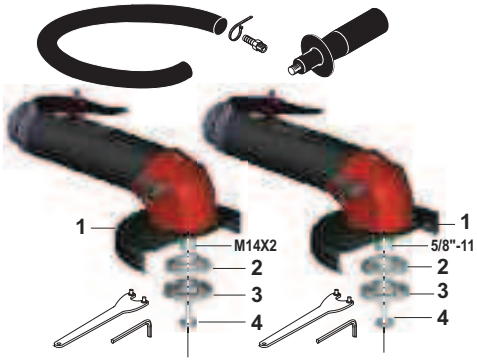
KA16120A45VK - KA16120B45VK - ø 115mm (4.5")



KA16120A45VK KA16120B45VK

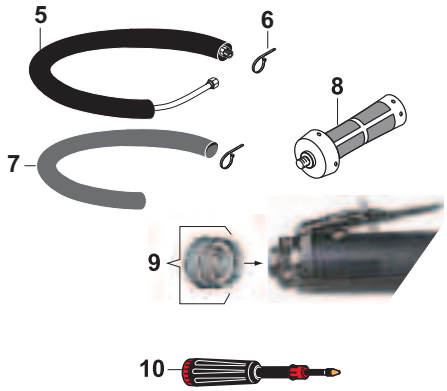
AKCESORIA W ZESTAWIE POZYCJA	KA16120A45VK M14x2	KA16120B45VK 5/8' -11
• Kompletny zestaw tłumiący hałas	615 396 166 0	615 396 166 0
• Opaska zaciskowa	615 263 024 0	615 263 024 0
• Uchwyt do tłumienia drgań	615 576 066 0	615 576 066 0
• Obudowa	615 995 107 0	615 995 107 0
1 Osłona wielopozycyjna	615 504 195 0	615 504 195 0
2 Układ automatycznego wyważania	615 990 181 0	615 990 181 0
3 Kołnierz przedni	615 502 066 0	615 502 067 0
4 Śruba zabezpieczająca	615 614 076 0	615 614 076 0
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0
• Klucz sześciokątny 6.35mm (1/4")	615 802 057 0	615 802 057 0

KA16120A45 - KA16120B45 - ø 115mm (4.5")



KA16120A45 KA16120B45

AKCESORIA W ZESTAWIE POZYCJA	KA16120A45 M14x2	KA16120B45 5/8"-11
• Przewód wydechowy L = 1.5m (60")	615 875 113 0	615 875 113 0
• Opaska zaciskowa	615 263 024 0	615 263 024 0
• Złączka 3/8" do przewodu pneumatycznego 13mm (1/2")	615 704 027 0	615 704 027 0
• Uchwyt boczny	615 576 038 0	615 576 038 0
1 Osłona wielopozycyjna	615 504 198 0	615 504 198 0
2 Kołnierz tylny	615 503 134 0	615 503 141 0
3 Kołnierz przedni	615 502 066 0	615 502 067 0
4 Śruba zabezpieczająca	615 614 076 0	615 614 076 0
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0
• Klucz sześciokątny 6.35mm (1/4")	615 802 057 0	615 802 057 0



AKCESORIA DODATKOWE POZYCJA	NUMER KAT.
5 Kompletny zestaw tłumiący hałas	615 396 166 0
6 Opaska zaciskowa	615 263 024 0
7 Przewód wylotowy wzmocniony tkaniną L = 0.75m (30")	615 875 116 0
8 Uchwyt do tłumienia drgań	615 576 066 0
9 Zacisk tłumiący hałas	615 396 957 0
10 Smarownica - pojemność 24g (0.8 oz.)	615 990 149 0
• Smar do przekładni zębatej stożkowej/kątowej - (1kg - 2.2lb)	615 990 148 0

Szlifierki do tarcz z obniżonym środkiem, tarcz do cięcia i tarcz listkowych

ø 115mm (4.5")

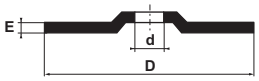
1600 Wat (2.15 hp) - 12000 obr/min

Regulowana osłona tarczy

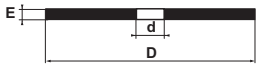
A

B

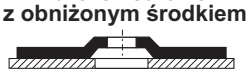
Tarcza typu 27-42



Tarcza typu 41



Tarcze listkowe z obniżonym środkiem



PŁASKIE

ZAKRZYWIONE

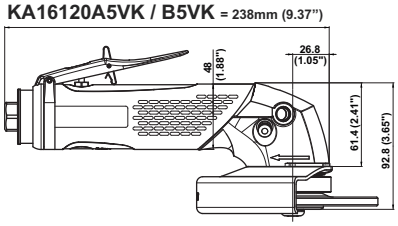
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

RYS	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. WYMIARY TARCZY DxExd		WRZECIONO GWINTOWANE	MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA NA BIEGU JAŁOWYM		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. OBCIĄŻENIU		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			rpm	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in
A	KA16120A45VK	615 170 456 0	12 000	115x6.4x22.2	4.5x1/4x7/8	M14x2	1600	2.15	1.87	4.1	20	42	32	68	3/8	13	1/2
A	KA16120B45VK	615 170 458 0	12 000	115x6.4x22.2	4.5x1/4x7/8	5/8-11	1600	2.15	1.87	4.1	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120A45	615 170 455 0	12 000	115x6.4x22.2	4.5x1/4x7/8	M14x2	1600	2.15	1.75	3.9	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120B45	615 170 457 0	12 000	115x6.4x22.2	4.5x1/4x7/8	5/8-11	1600	2.15	1.75	3.9	20	42	32	68	3/8	13	1/2

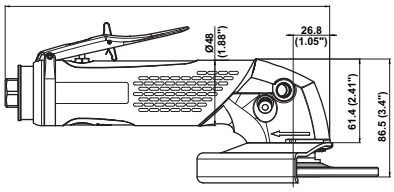
5/8"-11 UNC

Akcesoria

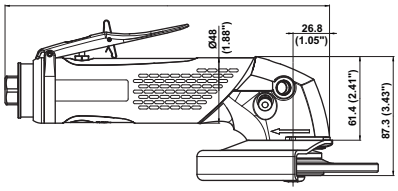
KA16120A5VK / B5VK = 238mm (9.37")

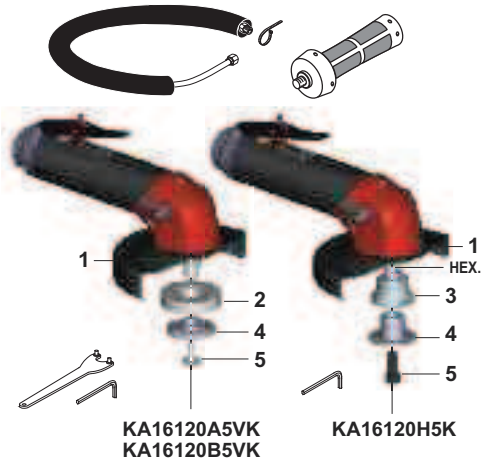


KA16120H5K / H5 = 238mm (9.37")



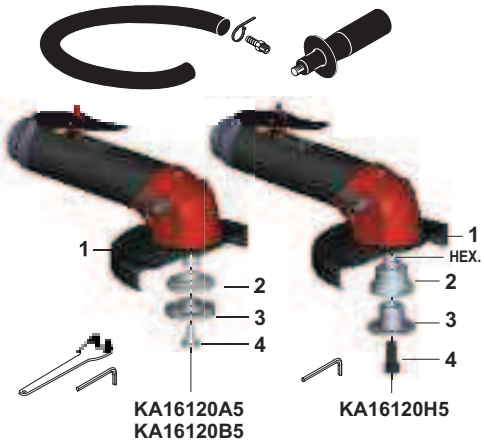
KA16120A5 / B5 = 238mm (9.37")





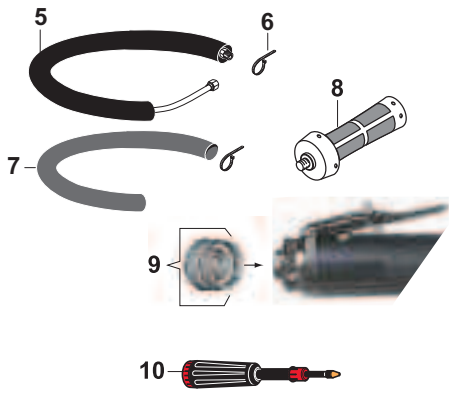
KA16120A5VK / B5VK / H5K - ø 127mm (5")

AKCESORIA W ZESTAWIE POZYCJA	KA16120A5VK M14x2	KA16120B5VK 5/8-11	KA16120H5K Hex.
• Kompletny zestaw tłumiący hałas	615 396 166 0	615 396 166 0	615 396 166 0
• Opaska zaciskowa	615 263 024 0	615 263 024 0	615 263 024 0
• Uchwyt do tłumienia drgań	615 576 066 0	615 576 066 0	615 576 066 0
• Obudowa	615 995 107 0	615 995 107 0	615 995 107 0
1 Osłona wielopozycyjna	615 504 193 0	615 504 193 0	615 504 197 0
2 Układ automatycznego wyważania	615 990 181 0	615 990 181 0	
3 Kołnierz tylny			615 503 124 0
4 Kołnierz przedni	615 502 066 0	615 502 067 0	615 502 062 0
5 Śruba zabezpieczająca	615 614 076 0	615 614 076 0	615 616 101 0
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0	
• Klucz sześciokątny 6mm			615 802 056 0
• Klucz sześciokątny 6.35mm (1/4")	615 802 057 0	615 802 057 0	



KA16120A5 / B5 / H5 - ø 127mm (5")

AKCESORIA W ZESTAWIE POZYCJA	KA16120A5 M14x2	KA16120B5 5/8"-11	KA16120H5 Hex.
• Przewód wydechowy L = 1.5m (60")	615 875 113 0	615 875 113 0	615 875 113 0
• Opaska zaciskowa	615 263 024 0	615 263 024 0	615 263 024 0
• Złączka 3/8" do przewodu pneumatycznego 13mm (1/2")	615 704 027 0	615 704 027 0	615 704 027 0
• Uchwyt boczny	615 576 038 0	615 576 038 0	615 576 038 0
1 Osłona wielopozycyjna	615 504 197 0	615 504 197 0	615 504 197 0
2 Kołnierz tylny	615 503 134 0	615 503 141 0	615 503 124 0
3 Kołnierz przedni	615 502 066 0	615 502 067 0	615 502 062 0
4 Śruba zabezpieczająca	615 614 076 0	615 614 076 0	615 616 101 0
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0	
• Klucz sześciokątny 6mm			615 802 056 0
• Klucz sześciokątny 6.35mm (1/4")	615 802 057 0	615 802 057 0	



AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA	NUMER KAT.
5 Kompletny zestaw tłumiący hałas	615 396 166 0
6 Opaska zaciskowa	615 263 024 0
7 Przewód wylotowy wzmocniony tkaniną L = 0.75m (30")	615 875 116 0
8 Uchwyt do tłumienia drgań	615 576 066 0
9 Zacisk tłumiący hałas	615 396 957 0
10 Smarownica - pojemność 24g (0.8 oz.)	615 990 149 0
• Smar do przekładni zębatej stożkowej/kątowej - (1kg - 2.2lb)	615 990 148 0

Szlifierki do tarcz z obniżonym środkiem, tarcz do cięcia i tarcz listkowych

ø 127mm (5")

1600 Wat (2.15 hp) - 12000 obr/min

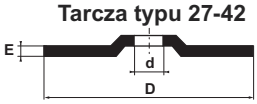
Szybka wymiana tarczy

Regulowana osłona tarczy

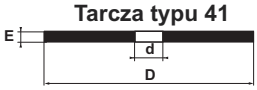
A

B

Tarcza typu 27-42



Tarcza typu 41



Tarcze listkowe z obniżonym środkiem

PŁASKIE

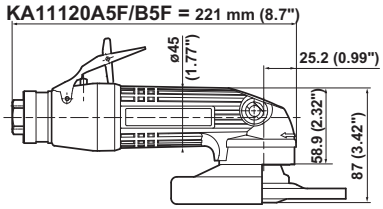
ZAKRZYWIONE

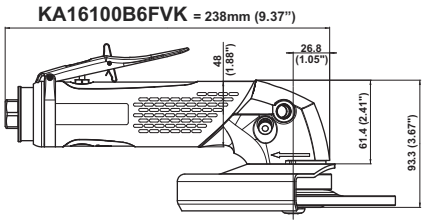
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

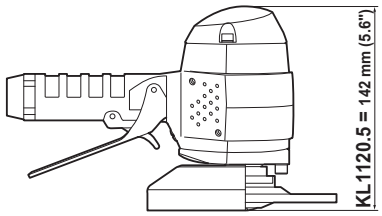
RYS	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. WYMIARY TARCZY DxExd		WRZECIONO GWINTOWANE	MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA NA BIEGU JAŁOWYM		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. OBCIĄŻENIU		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in
A	KA16120A5VK	615 170 438 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	M14x2	1600	2.15	1.90	4.2	20	42	32	68	3/8	13	1/2
A	KA16120B5VK	615 170 454 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	5/8-11	1600	2.15	1.90	4.2	20	42	32	68	3/8	13	1/2
A	KA16120H5K	615 170 434 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	HEX	1600	2.15	1.77	3.9	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120A5	615 170 437 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	M14x2	1600	2.15	1.77	3.9	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120B5	615 170 439 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	5/8-11	1600	2.15	1.77	3.9	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120H5	615 170 444 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	HEX	1600	2.15	1.77	3.9	20	42	32	68	3/8	13	1/2

5/8"-11 UNC

Akcesoria

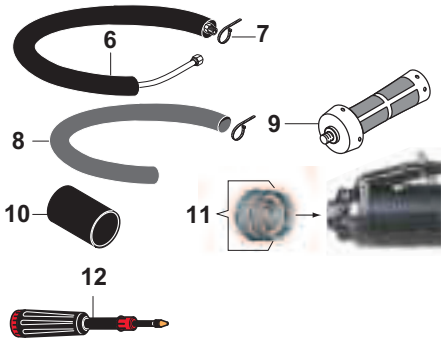






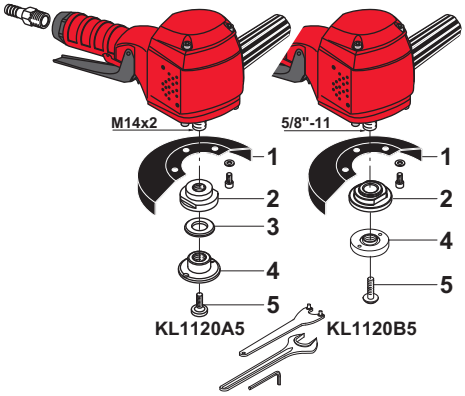
KA11120A5F / B5F - ø 127mm (5") / KA16100B6FVK - ø 150mm (6")

AKCESORIA W ZESTAWIE POZYCJA	KA11120A5F M14x2	KA11120B5F 5/8"-11	KA16100B6FVK 5/8"-11
• Kompletny zestaw tłumiący hałas			615 396 166 0
• Uchwyt do tłumienia drgań			615 576 066 0
• Przewód wydechowy L = 1.5m (60")	615 875 113 0	615 875 113 0	
• Opaska zaciskowa	615 263 024 0	615 263 024 0	615 263 024 0
• Złączka 3/8" do przewodu pneumatycznego 13mm (1/2")	615 704 027 0	615 704 027 0	
• Uchwyt boczny	615 576 038 0	615 576 038 0	
1 Osłona tarczy	615 504 142 0	615 504 142 0	615 504 202 0
2 Auto-balancer			615 990 181 0
3 Kołnierz tylny	615 503 134 0	615 503 141 0	
4 Kołnierz przedni	615 502 066 0	615 502 067 0	615 502 067 0
5 Śruba zabezpieczająca	615 614 076 0	615 614 076 0	615 614 076 0
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0	615 802 010 0
• Klucz płaski, 17mm (11/16")	615 801 079 0	615 801 079 0	
• Klucz sześciokątny 6.35mm (1/4")	615 802 057 0	615 802 057 0	615 802 057 0

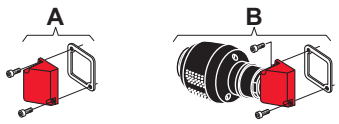


AKCESORIA DODATKOWE POZYCJA	KA11120A5/B5	KA16100B6FVK
6 Kompletny zestaw tłumiący hałas	615 396 166 0	
7 Opaska zaciskowa	615 263 024 0	
8 Przewód wylotowy wzmocniony tkaniną L = 0.75m (30")	615 875 116 0	
9 Uchwyt do tłumienia drgań	615 576 066 0	
10 Tuleja z izolacją termiczną	615 570 412 0	
11 Zacisk tłumiący hałas	615 396 655 0	615 396 957 0
12 Smarownica - pojemność 24g (0.8 oz.)	615 990 149 0	615 990 149 0
• Smar do przekładni zębatej stożkowej/kątowej - (1kg - 2.2lb)	615 990 148 0	615 990 148 0

KL1120A5 / KL1120B5 - ø 127mm (5")



AKCESORIA W ZESTAWIE POZYCJA	KL1120A5 M14x2	KL1120B5 5/8"-11
• Złączka 3/8" do przewodu pneumatycznego 10mm (3/8")	615 704 017 0	615 704 017 0
1 Osłona tarczy	615 504 086 0	615 504 086 0
2 Kołnierz tylny	615 503 096 0	615 503 143 0
3 Podkładka do tarcz grubości <2mm	615 642 052 0	-
4 Nakrętka	615 606 032 0	615 502 067 0
5 Śruba zabezpieczająca	615 614 033 0	615 614 076 0
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0
• Klucz płaski 27mm (1 1/16")	615 801 077 0	615 801 077 0
• Klucz sześciokątny 6mm	615 802 056 0	
• Klucz sześciokątny 6.35mm (1/4")		615 802 057 0



AKCESORIA DODATKOWE POZYCJA	NUMER KAT.
A Zestaw tłumiący hałas	615 396 117 0
B Zestaw tłumiący hałas	615 399 462 0

Szlifierki do tarcz z obniżonym środkiem, tarcz do cięcia i tarcz listkowych

ø 127mm (5") - ø 150mm (6")

750 do 1500 Watts (1.0 do 2.0 hp) - 10000 - 12000 obr/min

Stała osłona tarczy

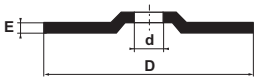
A

Regulowane położenie dźwigni

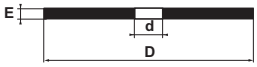
B

C

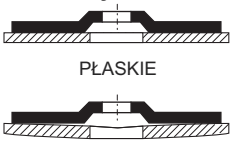
Tarcza typu 27-42



Tarcza typu 41



Tarcze listkowe z obniżonym środkiem



PŁASKIE

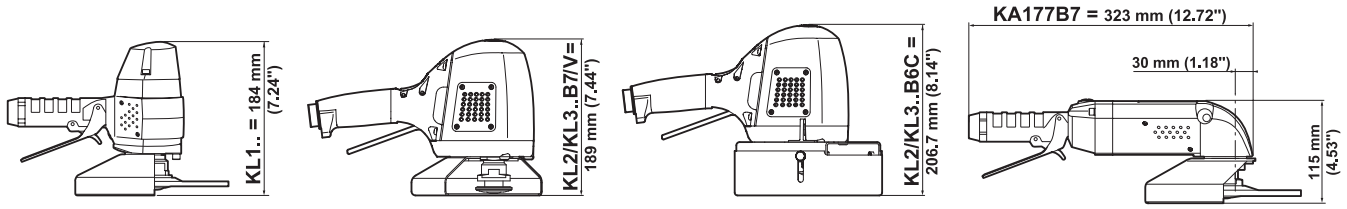
ZAKRZYWIONE

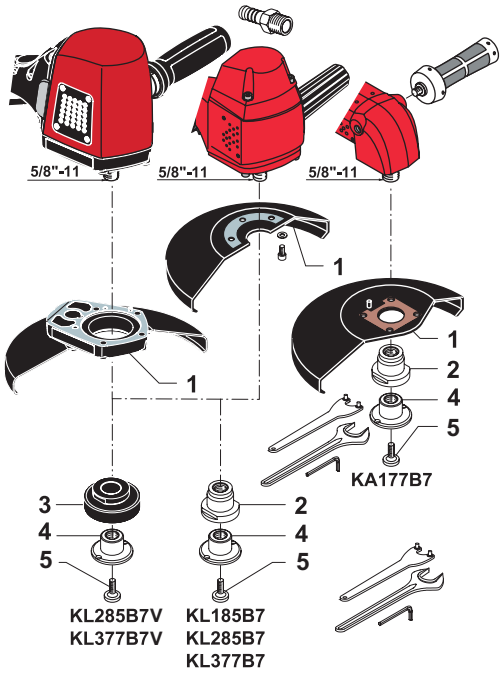
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

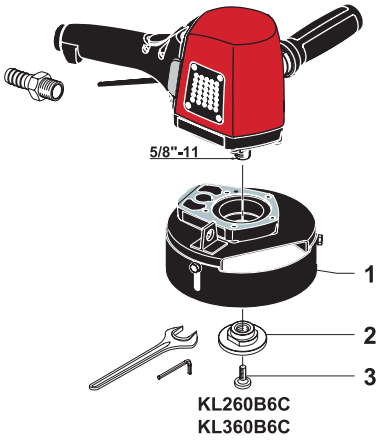
RYS	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. WYMIARY TARCZY DxExd		WRZECIONO GWINTOWANE	MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA NA BIEGU JAŁOWYM		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. OBCIĄŻENIU		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in
A	KA11120A5F	615 170 052 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	M14x2	1100	1.5	1.7	3.7	10	21	20	42	3/8	13	1/2
A	KA11120B5F	615 170 055 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	5/8-11	1100	1.5	1.7	3.7	10	21	20	42	3/8	13	1/2
B	KL1120A5	615 170 013 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	M14x2	750	1.0	2.3	5.0	16	34	16	34	3/8	10	3/8
B	KL1120B5	615 170 181 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	5/8-11	750	1.0	2.3	5.0	16	34	16	34	3/8	10	3/8
C	KA16100B6FVK	615 170 470 0	10000	150x7.0x22.2	6x1/4x7/8	5/8-11	1500	2.0	1.9	4.2	20	42	32	68	3/8	13	1/2

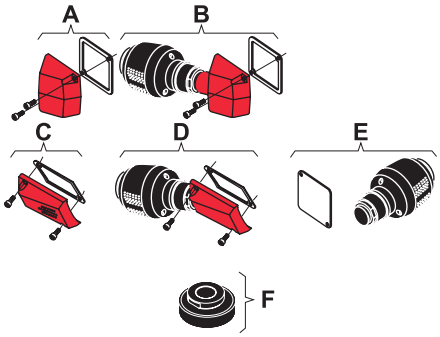
5/8"-11 UNC

Akcesoria









KL185B7 / KL285B7 / KL285B7V / KL377B7 / KL377B7V / KA177B7 - ø 180mm (7")

AKCESORIA W ZESTAWIE

POZYCJA	KL185B7 ø 180mm (7")	KL285B7 / V KL377B7 / V ø 180mm (7")	KA177B7 ø 180mm (7")
• Uchwyt do tłumienia drgań			615 576 066 0
• Złączka 1/2" do przewodu pneumatycznego 15mm (5/8")		615 704 014 0	615 704 014 0
• Złączka 1/2" do przewodu pneumatycznego (1/2")	615 704 016 0		
1 Osłona tarczy	615 504 095 0	615 504 182 0	615 504 133 0
2 Kołnierz tylny dla modelu B7	615 503 103 0	615 503 103 0	615 503 103 0
3 Układ automatycznego wyważania dla modelu B7V		615 503 146 0	
4 Nakrętka	615 542 104 0	615 542 104 0	615 542 104 0
5 Śruba zabezpieczająca	615 614 034 0	615 614 034 0	615 614 034 0
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0	615 802 010 0
• Klucz płaski 27mm (1 1/16")	615 801 077 0	615 801 077 0	615 801 077 0
• Klucz sześciokątny	615 802 056 0	615 802 056 0	615 802 056 0

KL260B6C / KL360B6C - ø 150mm (6")

AKCESORIA W ZESTAWIE

POZYCJA	NUMER KAT.
• Złączka 1/2" do przewodu pneumatycznego 15mm (5/8")	615 704 014 0
1 Osłona tarczy	615 504 181 0
2 Kołnierz tylny	615 503 116 0
3 Śruba zabezpieczająca	615 614 034 0
• Klucz płaski 27mm (1 1/16")	615 801 077 0
• Klucz sześciokątny 6mm	615 802 056 0

AKCESORIA DODATKOWE

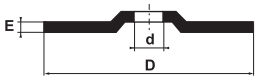
ITEM	KL2../ KL3..	KL185B7	KA177B7
A Zestaw tłumiący hałas		615 396 117 0	
B Zestaw tłumiący hałas		615 399 462 0	
C Zestaw tłumiący hałas			615 399 298 0
D Zestaw tłumiący hałas			615 399 459 0
E Zestaw tłumiący hałas	615 399 463 0		
F Układ automatycznego wyważania (za wyjątkiem KL260/360B6C)		615 503 146 0	615 503 146 0

Szlifierki do tarcz z obniżonym środkiem, ściernic garnkowych i listkowych

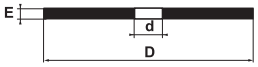
ø 150mm (6") - ø 180mm (7")

1200 do 3000 Wat (1.61 do 4.02 hp) - 6000 do 8500 obr/min

Tarcza typu 27-42



Tarcza typu 41

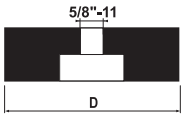


Tarcze listkowe z obniżonym środkiem

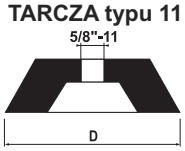
PŁASKIE

ZAKRZYWIONE

TARCZA typu 6



TARCZA typu 11

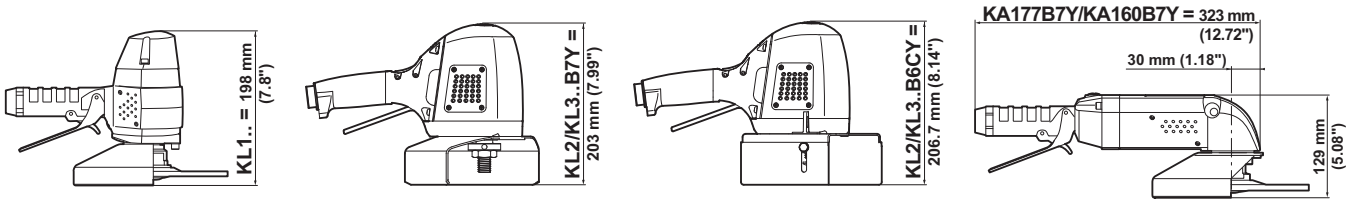


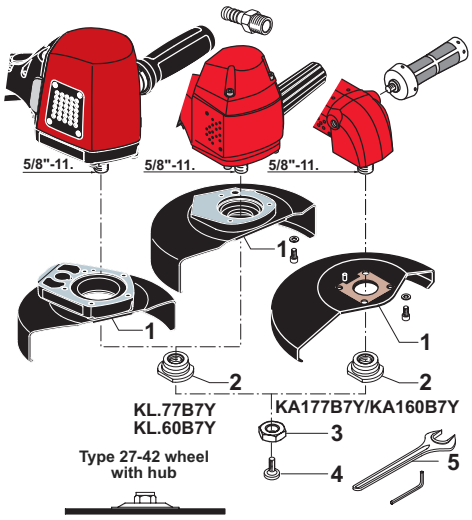
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

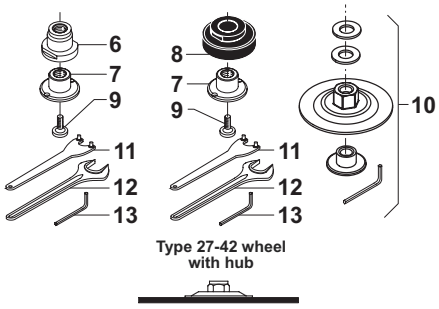
RYS	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. WYMIARY TARCZY DxExd		WRZECIONO GWINTOWANE	MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA NA BIEGU JAŁOWYM		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. OBCIĄŻENIU		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
SZLIFIERKI PIONOWE																	
A	KL185B7	615 170 012 0	8500	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	1200	1.61	2.8	6.1	16	34	27	57	1/2	13	1/2
B	KL285B7	615 170 336 0	8500	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	2700	3.62	4.0	8.8	15	31	44	93	1/2	15	5/8
B	KL377B7	615 170 341 0	7700	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	3000	4.02	4.2	9.2	19	40	46	97	1/2	15	5/8
SZLIFIERKI PIONOWE - O NISKIM ZAKRESIE DRGAŃ																	
B	KL285B7V	615 170 471 0	8500	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	2700	3.62	4.1	9.0	15	31	44	93	1/2	15	5/8
B	KL377B7V	615 170 472 0	7700	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	3000	4.02	4.3	9.4	19	40	46	97	1/2	15	5/8
SZLIFIERKI KĄTOWE																	
C	KA177B7	615 170 021 0	7700	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	1200	1.61	2.9	6.3	14	30	27	57	1/2	15	5/8
SZLIFIERKI PIONOWE dla ściernic garnkowych																	
D	KL260B6C	615 170 334 0	6000	150	6	5/8-11	2400	3.22	4.2	9.2	9	19	39	82	1/2	15	5/8
D	KL360B6C	615 170 337 0	6000	150	6	5/8-11	2900	3.89	4.4	9.7	12	25	43	91	1/2	15	5/8

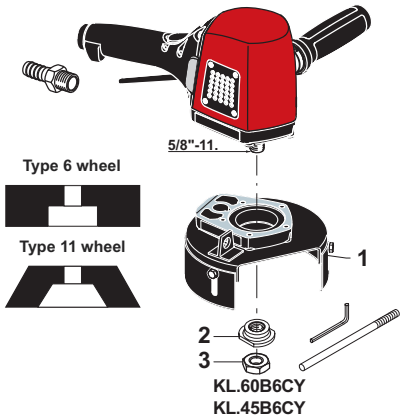
5/8"-11 UNC

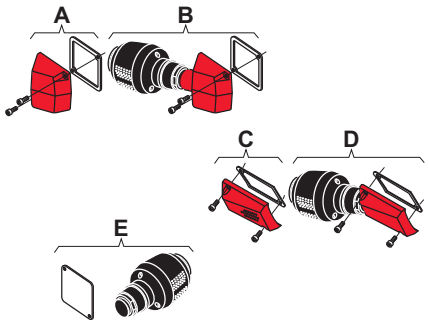
Akcesoria











KL.77B7Y / KL.60B7Y / KA1..B7Y - ø 180mm (7")

AKCESORIA W ZESTAWIE

POZYCJA	KL1..B7Y	KL2..B7Y KL3..B7Y	KA177B7Y KA160B7Y
• Uchwyt do tłumienia drgań			615 576 066 0
• Złączka 1/2" do przewodu pneumatycznego 15mm (5/8")		615 704 014 0	615 704 014 0
• Złączka 1/2" do przewodu pneumatycznego 13mm (1/2")	615 704 016 0		
1 Osłona tarczy	615 504 169 0	615 504 179 0	615 504 167 0
2 Kołnierz tylny	615 503 150 0	615 503 150 0	615 503 107 0
3 Nakrętka	615 608 049 0	615 608 049 0	615 608 049 0
4 Śruba zabezpieczająca	615 614 034 0	615 614 034 0	615 614 034 0
5 Klucz płaski 27mm (1 1/16")	615 801 077 0	615 801 077 0	615 801 077 0
• Klucz sześciokątny 6mm	615 802 056 0	615 802 056 0	615 802 056 0

AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA	KL.77B7Y KL.60B7Y KA177B7Y
6 Kołnierz tylny	615 503 103 0
7 Nakrętka	615 542 104 0
8 Układ automatycznego wyważania	615 503 146 0
9 Śruba zabezpieczająca	615 614 034 0
10 Adapter do tarcz	C087920
11 Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1 3/8")	615 802 010 0
12 Klucz płaski 27mm (1 1/16")	615 801 077 0
13 Klucz sześciokątny 6mm	615 802 056 0

KL.60B6CY / KL245B6CY - ø 150mm (6")

AKCESORIA W ZESTAWIE

POZYCJA	NUMER KAT.
• Złączka 1/2" do przewodu pneumatycznego 15mm (5/8")	615 704 014 0
1 Osłona tarczy	615 504 178 0
2 Kołnierz tylny	615 503 150 0
3 Nakrętka	615 608 049 0
• Dźwignia	615 595 202 0
• Klucz sześciokątny 8mm (5/16")	615 802 061 0

INNE AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA	KL1..B7Y	KL2..B.Y KL3..B.Y	KA177B7Y
A Zestaw tłumiący hałas	615 396 117 0		
B Zestaw tłumiący hałas	615 399 462 0		
C Zestaw tłumiący hałas			615 399 298 0
D Zestaw tłumiący hałas			615 399 459 0
E Zestaw tłumiący hałas		615 399 463 0	

Szlifierki do tarcz z obniżonym środkiem, ściernic garnkowych i listkowych

ø 150mm (6") - ø 180mm (7")

1100 do 2900 Wat (1.47 do 3.89 hp) - 4500 do 7700 obr/min

Wyłącznie na rynek USA

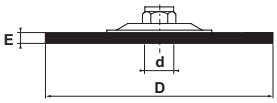
A

B

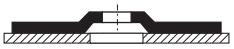
C

D

Tarcza typu 27-42 z piastą



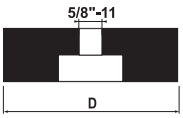
Tarcze listkowe z obniżonym środkiem



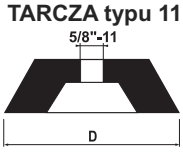
PŁASKIE

ZAKRZYWIONE

TARCZA typu 6



TARCZA typu 11

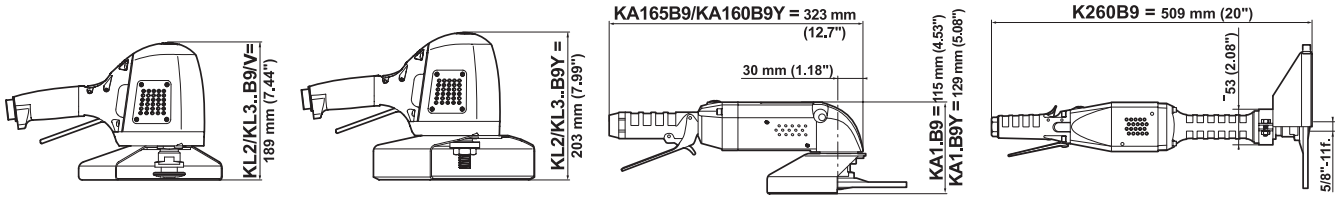


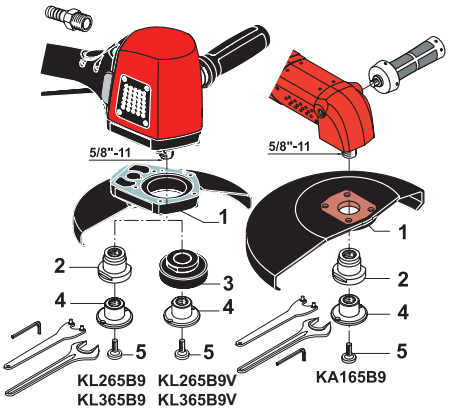
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

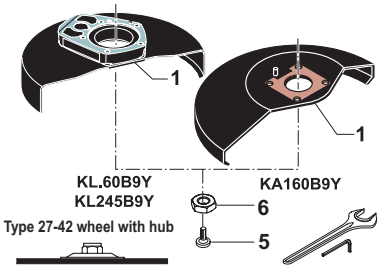
RYS	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. WYMIARY TARCZY DxExd		WRZECIONO GWINTOWANE	MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA NA BIEGU JAŁOWYM		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. OBCIĄŻENIU		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in
SZLIFIERKI PIONOWE																	
Tylko dla rynku USA (według ANSI B186.1)																	
A	KL177B7Y	615 170 182 0	7700	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	1200	1.61	2.8	6.1	8	17	25	53	1/2	13	1/2
B	KL277B7Y	615 170 342 0	7700	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	2600	3.48	4.0	8.8	14	29	42	89	1/2	15	5/8
B	KL377B7Y	615 170 348 0	7700	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	3000	4.02	4.2	9.2	19	40	46	97	1/2	15	5/8
A	KL160B7Y	615 170 183 0	6000	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	1100	1.47	2.8	6.1	6	13	24	51	1/2	13	1/2
B	KL260B7Y	615 170 343 0	6000	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	2400	3.22	4.0	8.8	10	21	39	82	1/2	15	5/8
B	KL360B7Y	615 170 349 0	6000	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	2900	3.89	4.2	9.2	12	25	43	91	1/2	15	5/8
SZLIFIERKI KĄTOWE																	
Tylko dla rynku USA (według ANSI B186.1)																	
C	KA177B7Y	615 170 179 0	7700	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	1200	1.61	2.9	6.3	14	30	27	57	1/2	15	5/8
C	KA160B7Y	615 170 247 0	6000	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	1200	1.61	2.9	6.3	9	19	24	50	1/2	15	5/8
SZLIFIERKI PIONOWE dla ściernic garnkowych																	
Tylko dla rynku USA (według ANSI B186.1)																	
D	KL260B6CY	615 170 345 0	6000	150	6	5/8-11	2400	3.22	4.2	9.2	10	21	39	82	1/2	15	5/8
D	KL360B6CY	615 170 351 0	6000	150	6	5/8-11	2900	3.89	4.4	9.7	12	25	43	91	1/2	15	5/8
D	KL245B6CY	615 170 346 0	4500	150	6	5/8-11	1700	2.28	4.2	9.2	7	15	32	68	1/2	15	5/8

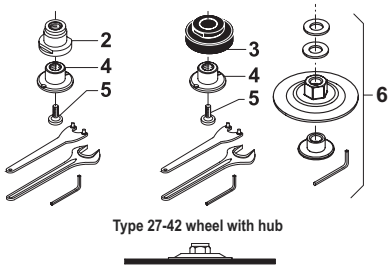
5/8"-11 UNC

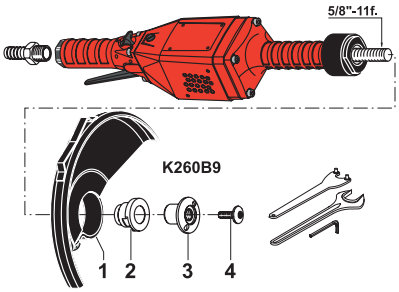
Akcesoria

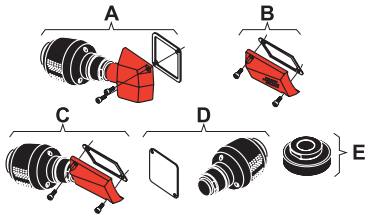












KL.65B9 / KL.65B9V / KL.60B9Y / KL245B9Y / KA16.B9(Y) - ø 230mm (9")

AKCESORIA W ZESTAWIE

POZYCJA	KL265B9 / V KL365B9 / V	KL.60B9Y KL245B9Y	KA165B9	KA160B9Y
• Uchwyt do tłumienia drgań			615 576 066 0	615 576 066 0
• Złączka 1/2" do przewodu pneumatycznego 15mm (5/8")	615 704 014 0	615 704 014 0	615 704 014 0	615 704 014 0
1 Osłona tarczy	615 504 183 0	615 504 180 0	615 504 136 0	615 504 168 0
2 Kołnierz tylny dla modelu B9	615 503 103 0		615 503 103 0	
3 Układ automatycznego wyważania dla modelu B9V	615 503 146 0			
4 Nakrętka	615 542 104 0		615 542 104 0	
5 Śruba zabezpieczająca	615 614 034 0	615 614 034 0	615 614 034 0	615 614 034 0
6 Nakrętka		615 608 049 0		615 608 049 0
• Klucz płaski 27mm (11/16")	615 801 077 0	615 801 077 0	615 801 077 0	615 801 077 0
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (13/8")	615 802 010 0		615 802 010 0	
• Klucz sześciokątny 6mm	615 802 056 0	615 802 056 0	615 802 056 0	615 802 056 0

AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA	KL.60B9Y KL245B9Y KA160B9Y
2 Kołnierz tylny	615 503 103 0
3 Układ automatycznego wyważania	615 503 146 0
4 Nakrętka	615 542 104 0
5 Śruba zabezpieczająca	615 614 034 0
6 Przejściówka do tarcz	C087920
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (13/8")	615 802 010 0
• Klucz płaski 27mm (11/16")	615 801 077 0
• Klucz sześciokątny 6mm	615 802 056 0

K260B9 - ø 230mm (9")

AKCESORIA W ZESTAWIE

POZYCJA	K260B9
• Złączka 1/2" do przewodu pneumatycznego 15mm (5/8")	615 704 014 0
1 Osłona tarczy	615 504 161 0
2 Kołnierz tylny	615 503 103 0
3 Nakrętka	615 542 104 0
4 Śruba zabezpieczająca	615 614 034 0
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (13/8")	615 802 010 0
• Klucz płaski 27mm (11/16")	615 801 077 0
• Klucz sześciokątny 6mm	615 802 056 0

INNE AKCESORIA DODATKOWE

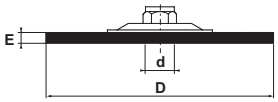
POZYCJA	K260B9	KL.65B9 KL.60B9Y KL245B9Y	KA165B9	KA160B9Y
A Zestaw tłumiący hałas	615 399 460 0			
B Zestaw tłumiący hałas			615 399 298 0	615 399 298 0
C Zestaw tłumiący hałas			615 399 459 0	615 399 459 0
D Zestaw tłumiący hałas		615 399 463 0		
E Układ automatycznego wyważania	615 503 146 0		615 503 146 0	

Szlifierki do tarcz z obniżonym środkiem

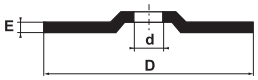
ø 230mm (9")

1000 do 3000 Wat (1.34 do 4.02 hp) - 4500 do 6500 obr/min

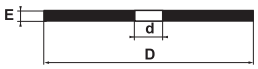
Tarcza typu 27-42 z piastą



Tarcza typu 27-42



Tarcza typu 41

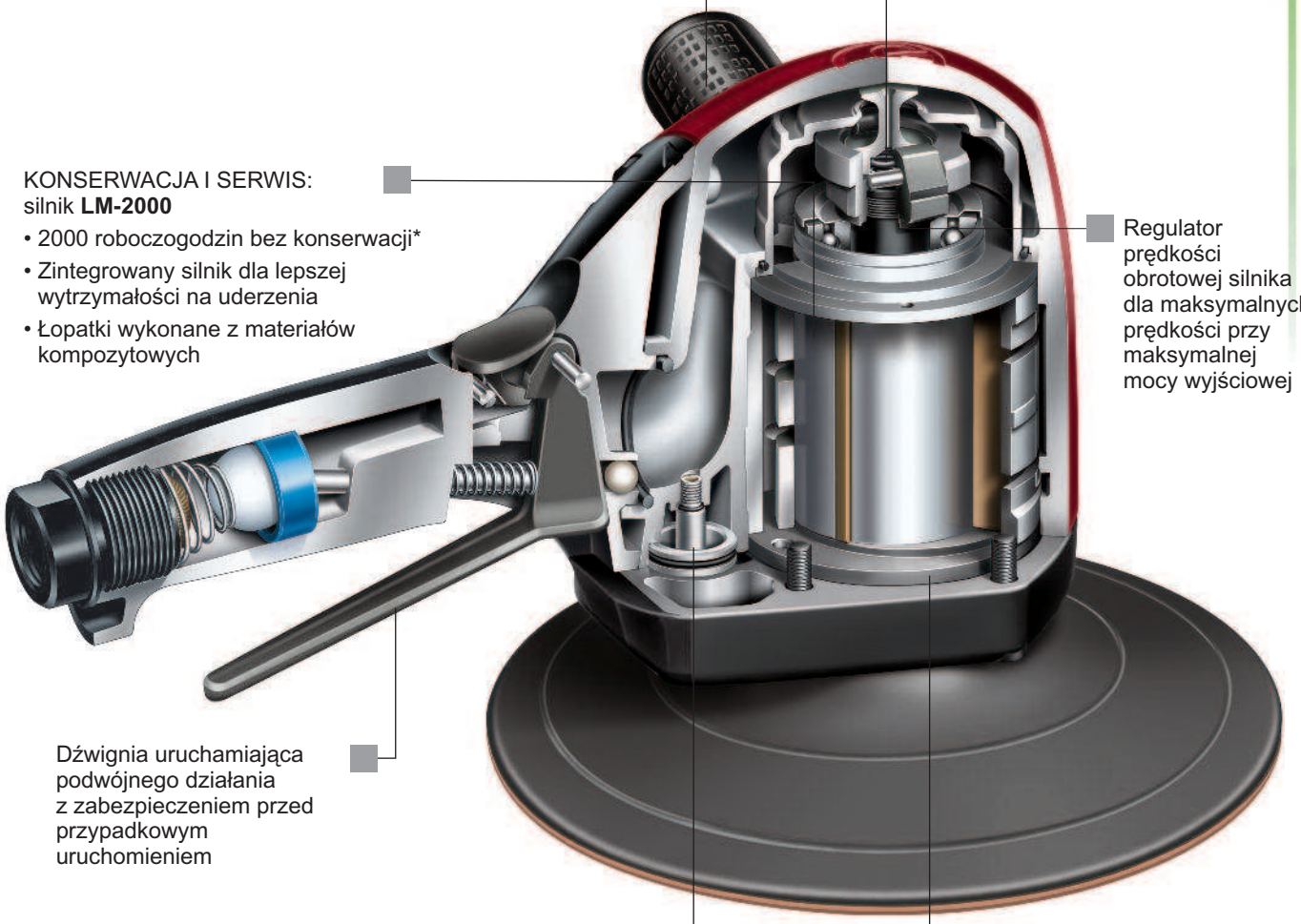


Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

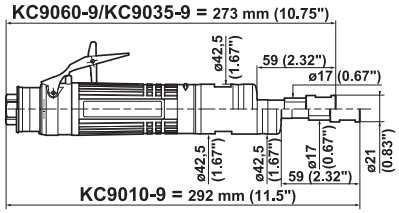
RYS	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. WYMIARY TARCZY DxExd		WRZECIONO GWINTOWANE	MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA NA BIEGU JAŁOWYM		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. OBCIĄŻENIU		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in
SZLIFIERKI PIONOWE																	
A	KL265B9	615 170 335 0	6500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2400	3.22	4.2	9.2	10	21	40	84	1/2	15	5/8
A	KL365B9	615 170 338 0	6500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2900	3.89	4.4	9.7	13	27	44	93	1/2	15	5/8
Tylko dla rynku USA (według ANSI B186.1)																	
B	KL260B9Y	615 170 344 0	6000	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2400	3.22	4.2	9.2	10	21	39	82	1/2	15	5/8
B	KL360B9Y	615 170 350 0	6000	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2900	3.89	4.4	9.7	12	25	43	91	1/2	15	5/8
B	KL245B9Y	615 170 347 0	4500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	1700	2.28	4.2	9.2	7	15	32	68	1/2	15	5/8
SZLIFIERKI PIONOWE - O NISKIM ZAKRESIE DRGAŃ																	
A	KL265B9V	615 170 473 0	6500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2400	3.22	4.3	9.4	10	21	40	84	1/2	15	5/8
A	KL365B9V	615 170 474 0	6500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2900	3.89	4.5	9.9	13	27	44	93	1/2	15	5/8
SZLIFIERKI KĄTOWE																	
C	KA165B9	615 170 020 0	6500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	1200	1.61	3.0	6.6	11	23	25	53	1/2	15	5/8
Tylko dla rynku USA (według ANSI B186.1)																	
C	KA160B9Y	615 170 180 0	6000	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	1000	1.34	3.0	6.6	9	19	24	50	1/2	15	5/8
SZLIFIERKI PROSTE																	
D	K260B9	615 170 007 0	6000	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2200	2.95	5.0	11.0	10	21	38	80	1/2	15	5/8

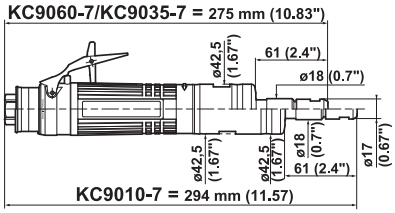
5/8"-11 UNC

Szlifierki do dysków ściernych, tarcz ściernych listkowych i akcesoria do polerowania

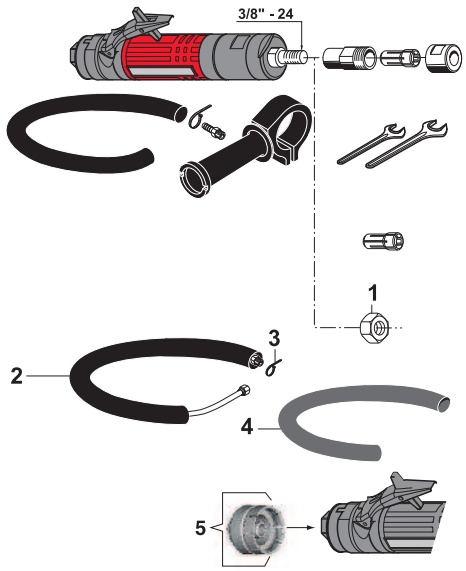


** Pod warunkiem stosowania się do instrukcji obsługi*





KC9060-9 / KC9035-9 / KC9010-9



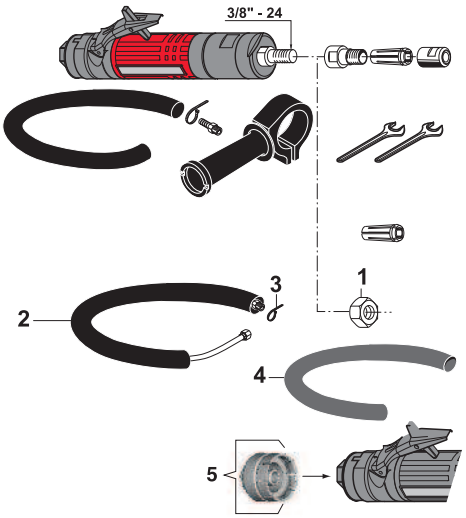
AKCESORIA W ZESTAWIE

	NUMER KAT.
• Tuleja sprężynująca ø 5.55 do 6.35mm (1/4") serii 200	615 526 063 0
• Przewód wydechowy L = 1.5m (60")	615 875 113 0
• Opaska zaciskowa	615 873 415 0
• Złączka 3/8" do przewodu pneumatycznego 10mm (3/8")	615 704 017 0
• Klucz płaski, 14mm	615 801 005 0
• Klucz płaski, 19mm (3/4")	615 801 076 0
• Uchwyt boczny	615 576 068 0

AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA	NUMER KAT.
• Tuleja sprężynująca ø 2.4 do 3.2mm (1/8") serii 200	615 526 061 0
• Tuleja sprężynująca ø 5.2 do 6mm serii 200	615 526 062 0
• Tuleja sprężynująca ø 7.2 do 8mm (5/16") serii 200	615 526 064 0
• Tuleja sprężynująca ø 8.7 do 9.5mm (3/8") serii 200	615 526 065 0
1 Nakrętka 3/8" - 24	615 608 044 0
2 Kompletny zestaw do tlumienia hałasu	615 396 166 0
3 Zacisk tlumiacy hałas	615 873 115 0
4 Przewód wylotowy wzmocniony tkaniną L = 0.75m (30")	615 875 116 0
5 Zacisk tłumiący hałas	615 396 655 0

KC9060-7 / KC9035-7 / KC9010-7



AKCESORIA W ZESTAWIE

	NUMER KAT.
• Tuleja zaciskowa ø 6mm CNOMO	615 526 049 0
• Przewód wydechowy L = 1.5m (60")	615 875 113 0
• Opaska zaciskowa	615 873 415 0
• Złączka 3/8" do przewodu pneumatycznego 10mm (3/8")	615 704 017 0
• Klucz płaski, 14mm (Ilość 2)	615 801 005 0
• Uchwyt boczny	615 576 068 0

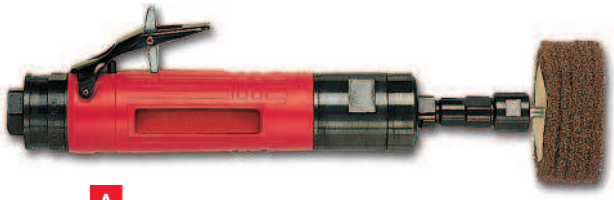
AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA	NUMER KAT.
• Tuleja zaciskowa ø 3mm CNOMO	615 526 048 0
• Tuleja zaciskowa ø 6.35mm (1/4") CNOMO	615 526 050 0
• Tuleja zaciskowa ø 8mm (5/16") CNOMO	615 526 051 0
1 Nakrętka 3/8" - 24	615 608 044 0
2 Kompletny zestaw do tłumienia hałasu	615 396 166 0
3 Opaska zaciskowa	615 873 115 0
4 Przewód wylotowy wzmocniony tkaniną L = 0.75m (30")	615 875 116 0
5 Zacisk tłumiący hałas	615 396 655 0

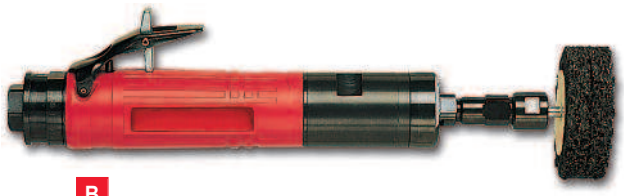
Szlifierki do tarcz poszerzonych, tarcz listkowych, szczotek…

900 Wat (1.21 hp) - 1000 do 5500 obr/min

Dostarczane z tuleją sprężynującą Erickson ø 5.55 do 6.35mm (1/4") serii 200

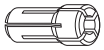


A



B

Tuleja sprężynująca Erickson serii 200

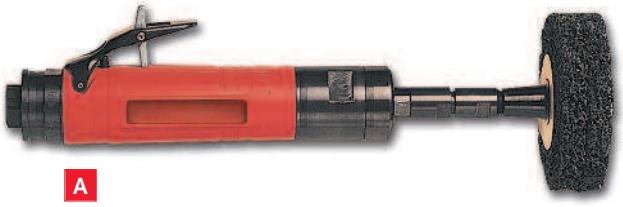


Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. ŚREDNICA TULEI		MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY WOLNYCH OBROTACH		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. MOCY		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KC9060-9	615 170 166 0	5500	9.5	3/8	900	1.21	1.38	3.0	10	21	16	34	3/8	10	3/8
A	KC9035-9	615 170 167 0	3500	9.5	3/8	900	1.21	1.38	3.0	6	13	14	30	3/8	10	3/8
B	KC9010-9	615 170 168 0	1000	9.5	3/8	900	1.21	1.45	3.2	10	21	16	34	3/8	10	3/8

Szlifierki do tarcz poszerzonych, tarcz listkowych, szczotek…

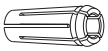
900 Wat (1.21 hp) - 1000 do 5500 obr/min



A

B

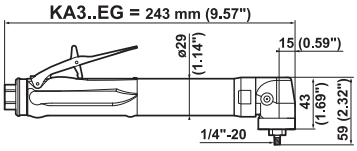
Tuleja zaciskowa typu CNOMO

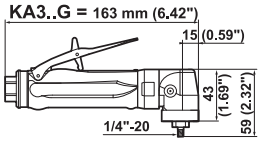


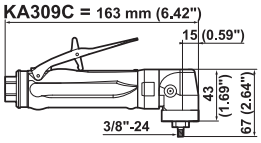
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

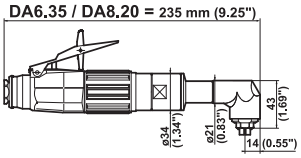
RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. ŚREDNICA TULEI		MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA NA BIEGU JAŁOWYM		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. MOCY		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KC9060-7	615 170 122 0	5500	8	5/16	900	1.21	1.38	3.0	10	21	16	34	3/8	10	3/8
A	KC9035-7	615 170 121 0	3500	8	5/16	900	1.21	1.38	3.0	6	13	14	30	3/8	10	3/8
B	KC9010-7	615 170 120 0	1000	8	5/16	900	1.21	1.45	3.2	10	21	16	34	3/8	10	3/8

Akcesoria

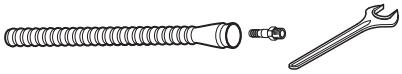








KA3..EG / KA3..G / KA309C

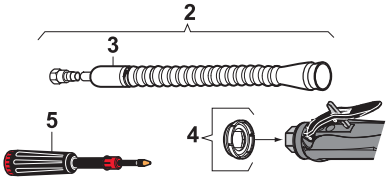


AKCESORIA W ZESTAWIE

	NUMER KAT.
• Przewód wydechowy L = 0.8m (31")	615 875 106 0
• Złączka 1/4" do przewodu pneumatycznego 8mm (5/16")	615 704 019 0
• Klucz płaski, 11mm (7/16")	615 801 003 0

AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA		KA309C 3/8"-24
1	Mimośrodowa głowica polerska	615 396 251 0



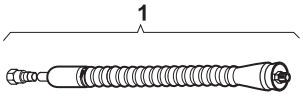
INNE AKCESORIA DODATKOWE

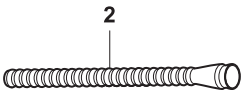
POZYCJA		NUMER KAT.
2	Kompletny zestaw do tłumienia hałasu	615 396 101 0
3	Tłumik	615 574 028 0
4	Zacisk tłumiący hałas	615 396 124 0
5	Smarownica - pojemność 24g (0.8 oz.)	615 990 149 0
•	Smar do przekładni zębatej stożkowej/kątowej - 1kg (2.2lb)	615 990 148 0

DA6.35 / DA8.20

AKCESORIA W ZESTAWIE

	NUMER KAT.
• Tuleja zaciskowa ø 6mm	615 526 079 0
• Złączka 1/4" do przewodu pneumatycznego 6mm	615 705 009 0
• Klucz płaski, 10mm (3/8")	615 801 002 0
• Klucz płaski, 14mm	615 801 005 0





Zob. strona 159

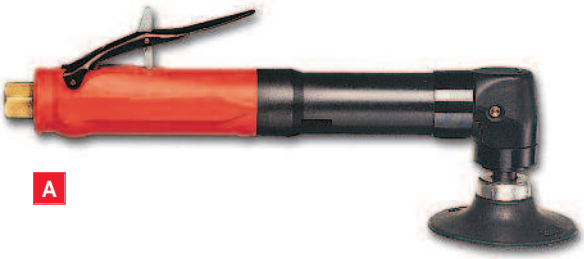
AKCESORIA DODATKOWE

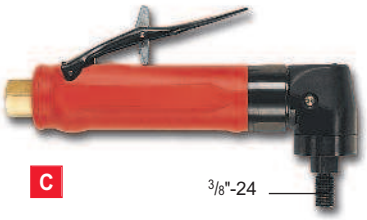
POZYCJA		NUMER KAT.
1	Kompletny zestaw do tłumienia hałasu	615 399 423 0
2	Przewód wydechowy L = 0.8m (31")	615 875 106 0
3	Talerz wsporczy ø 50mm (31/32")	615 804 098 0
•	Tuleja zaciskowa ø 2mm	615 526 066 0
•	Tuleja zaciskowa ø 2.5mm	615 526 068 0
•	Tuleja zaciskowa ø 3mm	615 526 069 0
•	Tuleja zaciskowa ø 3.5mm	615 526 070 0
•	Tuleja zaciskowa ø 4mm (5/32")	615 526 071 0
•	Tuleja zaciskowa ø 4.5mm	615 526 073 0
•	Tuleja zaciskowa ø 5mm	615 526 075 0
•	Tuleja zaciskowa ø 5.5mm	615 526 077 0
•	Tuleja zaciskowa ø 6mm	615 526 079 0
•	Tuleja zaciskowa ø 6.5mm (1/4")	615 526 081 0
•	Tuleja zaciskowa ø 7mm	615 526 083 0
•	Tuleja zaciskowa ø 7.5mm	615 526 084 0
•	Tuleja zaciskowa ø 8mm (5/16")	615 526 088 0

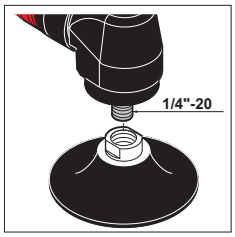
Szlifierki do dysków ściernych

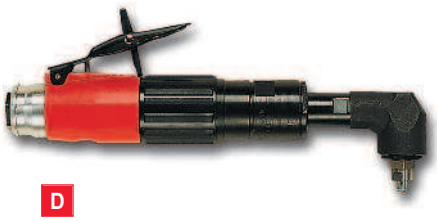
220 do 375 Wat (0.3 do 0.5 hp) - 2100 do 20000 obr/min

Dostarczany wyłącznie z wrzecionem gwintowanym 1/4" lub 3/8"







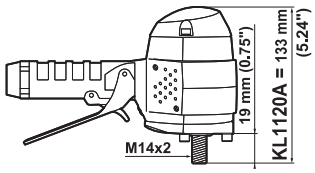


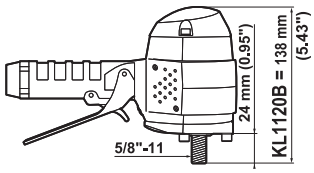
Tuleja CNOMO, ø 6mm

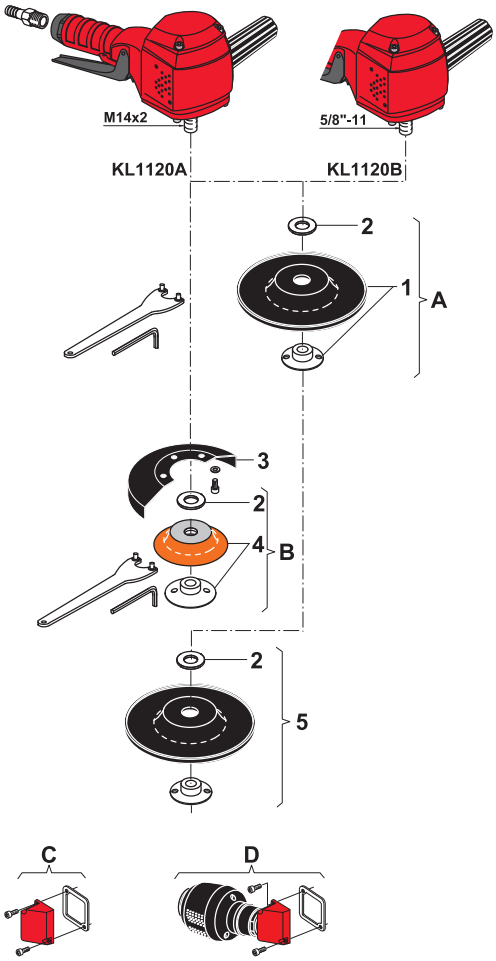
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. ŚREDNICA TARCZY ŚCIERNEJ		WRZECIONO Z GWINTEM	MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA NA BIEGU JAŁOWYM		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. MOCY		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	ø mm	ø in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KA320EG	615 170 048 0	20000	76	3	1/4-20	375	0.5	0.67	1.47	6.5	13.5	10	21	1/4	8	5/16
A	KA312EG	615 170 040 0	12000	76	3	1/4-20	375	0.5	0.67	1.47	3.0	6.5	9	19	1/4	8	5/16
B	KA320G	615 170 044 0	20000	76	3	1/4-20	375	0.5	0.50	1.10	6.5	13.5	10	21	1/4	8	5/16
B	KA318G	615 170 310 0	18000	76	3	1/4-20	375	0.5	0.50	1.10	3.0	6.5	9	19	1/4	8	5/16
B	KA312G	615 170 038 0	12000	76	3	1/4-20	375	0.5	0.50	1.10	3.0	6.5	9	19	1/4	8	5/16
B	KA309G	615 170 204 0	9000	76	3	1/4-20	220	0.3	0.50	1.10	2.2	4.7	8	17	1/4	8	5/16
C	KA309C	615 170 203 0	9000	76	3	3/8-24	220	0.3	0.50	1.10	2.2	4.7	8	17	1/4	8	5/16
SZLIFIERKI WOLNOOBROTOWE				Max. rozm. tulei													
D	DA6.35	615 176 019 0	3500	8mm (5/16")			300	0.4	0.9	2.0	8.0	17.0	–	–	1/4	6	1/4
D	DA8.20	615 176 030 0	2100	8mm (5/16")			300	0.4	0.9	2.0	8.0	17.0	–	–	1/4	6	1/4

1/4"-20 UNC - 3/8"-24 UNF







KL1120A / KL1120B

AKCESORIA W ZESTAWIE

	NUMER KAT.
• Złączka 3/8" do przewodu pneumatycznego 10mm (3/8")	615 704 017 0

AKCESORIA DODATKOWE

Szlifowanie standardową tarczą ścierną ø 127 mm (5") POZYCJA	KL1120A M14x2	KL1120B 5/8"-11
A **Zestaw do szlifowania lekkiego do dysków ściernych** (w tym pozycja 1)	615 399 251 0	615 399 251 0
1 Wentylowany talerz wsporczy z nakrętką (maks. 12 000 obr/min)	615 990 127 0	615 990 127 0
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0
• Klucz sześciokątny 8mm (5/16")	615 802 061 0	615 802 061 0
2 Podkładka dystansowa M14	615 641 027 0	
2 Podkładka dystansowa 5/8"		615 642 050 0

Szlifowanie półsztywną tarczą ø 127 mm (5") POZYCJA	KL1120A M14x2
3 Osłona tarczy	615 504 086 0
B **Zestaw szlifierski dla tarcz półsztywnych** (w tym pozycja 4-2)	615 399 203 0
4 Talerz wsporczy z nakrętką M14 (maks. 12 000 obr/min)	615 990 129 0
2 Podkładka dystansowa M14	615 641 027 0
• Klucz sześciokątny 8mm (5/16")	615 802 061 0
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1 3/8")	615 802 010 0

Szlifowanie standardową tarczą ścierną ø 127 mm (5") POZYCJA	KL1120A M14x2	KL1120B 5/8"-11
5 Półsztywny talerz wsporczy z nakrętką M14 i 5/8" (maks. 12000 obr/min)	615 804 074 0	615 804 074 0
2 Podkładka dystansowa M14	615 641 027 0	
2 Podkładka dystansowa 5/8"		615 642 050 0

INNE AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA	NUMER KAT.
C Zestaw tłumiący hałas	615 396 117 0
D Zestaw tłumiący hałas	615 399 462 0

Szlifierki do dysków ściernych

ø 127mm (5")

750 W (1.02 hp) - 12 000 obr/min

Dostarczane tylko z wrzecionem z gwintem M14 lub 5/8"

A

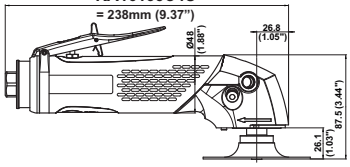
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. ŚREDNICA TARCZY ŚCIERNEJ		WRZECIONO Z GWINTEM	MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA NA BIEGU JAŁOWYM	ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. MOCY	WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	ø mm	ø in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KL1120A	615 170 022 0	12000	127	5	M14x2	750	1.02	2.2	4.8	16	34	3/8	10	3/8
A	KL1120B	615 170 207 0	12000	127	5	5/8-11	750	1.02	2.2	4.8	16	34	3/8	10	3/8

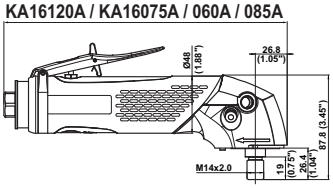
5/8"-11 UNC

Akcesoria

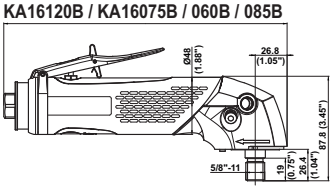
KA16135C4S



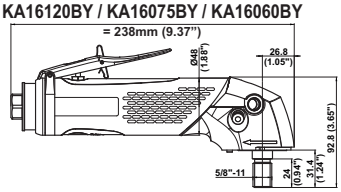
KA16120A / KA16075A / 060A / 085A

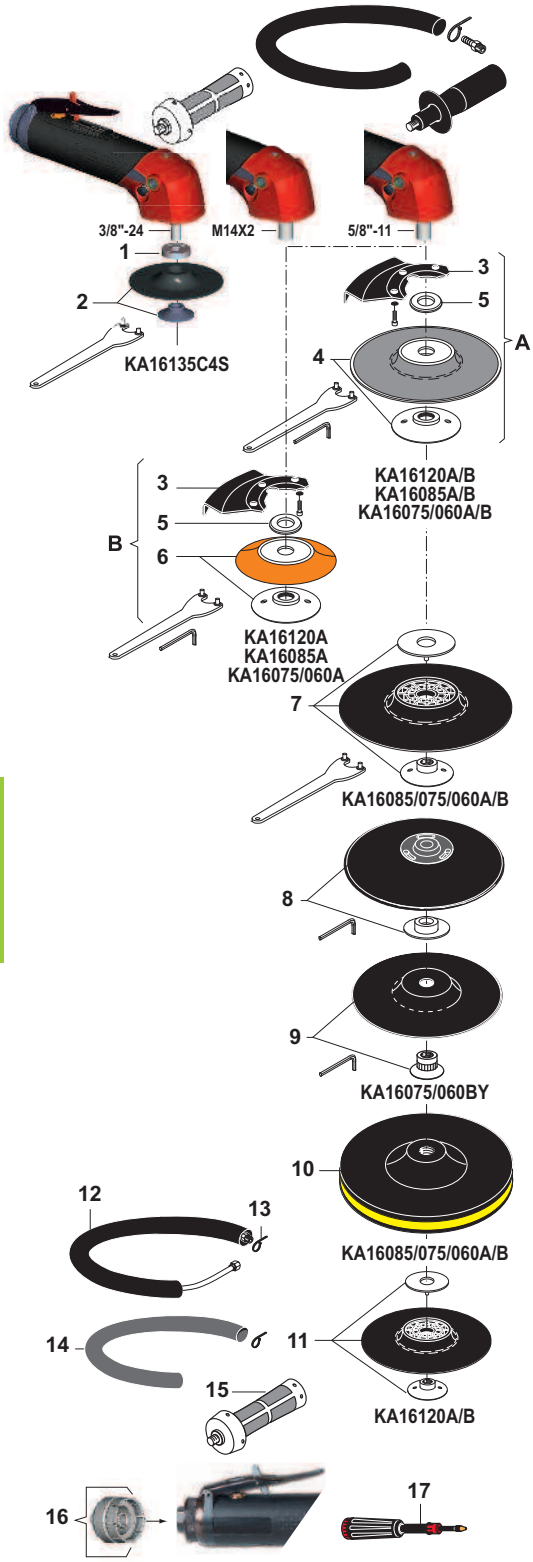


KA16120B / KA16075B / 060B / 085B



KA16120BY / KA16075BY / KA16060BY





KA16135C4S / KA16120/075/060A-B-BY / KA16085A-B

AKCESORIA W ZESTAWIE POZYCJA	KA16135C4S 3/8"-24	KA16120	KA16085 KA16075/060
• Przewód wydechowy L = 1.5m (60")	**615 875 113 0**	**615 875 113 0**	**615 875 113 0**
• Opaska zaciskowa	**615 263 024 0**	**615 263 024 0**	**615 263 024 0**
• Złączka 3/8" do przewodu pneumatycznego 10mm (3/8")	**615 704 027 0**	**615 704 027 0**	**615 704 027 0**
• Uchwyt boczny			**615 576 038 0**
• Klucz płaski, 17mm (11/16")	**615 801 032 0**	**615 801 032 0**	**615 801 032 0**
• Uchwyt do tłumienia drgań	**615 576 066 0**	**615 576 066 0**	
1 Kołnierz	**615 606 515 0**		
2 Talerz wsporczy z nakrętką	**615 990 167 0**		
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 20-30mm	**615 802 008 0**		

AKCESORIA DODATKOWE Szlifowanie standardową tarczą ścierną ø 127 mm (5") POZYCJA	KA16120A KA16085/075/060A M14x2	KA16120B KA16085/075/060B 5/8"-11
A **Zestaw szlifierski do dysków ściernych (w tym pozycja 4-5)**	**615 396 072 0**	**615 396 072 0**
3 Osłona	**615 504 145 0**	**615 504 145 0**
4 Wentylowany talerz wsporczy z nakrętką M14 i 5/8" (maks. 12000 obr/min)	**615 990 127 0**	**615 990 127 0**
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1-3/8")	**615 802 010 0**	**615 802 010 0**
• Klucz sześciokątny 8mm (5/16")	**615 802 061 0**	**615 802 061 0**
5 Podkładka dystansowa M14	**615 641 027 0**	
5 Podkładka dystansowa 5/8"		**615 642 050 0**

Szlifowanie półsztywną tarczą ø 127 mm (5") POZYCJA	KA16120A KA16085/075/060A M14x2
B **Zestaw szlifierski dla tarcz półsztywnych (w tym pozycja 4-7)**	**615 396 075 0**
3 Osłona na palce	**615 504 145 0**
6 Talerz wsporczy z nakrętką M14 (maks. 12000 obr/min)	**615 990 129 0***
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1-3/8")	**615 802 010 0**
• Klucz sześciokątny 8mm (5/16")	**615 802 061 0**
5 Podkładka dystansowa M14	**615 641 027 0**

Szlifowanie POZYCJA	KA16085/075/060A M14x2	KA16085/075/060B 5/8"-11	KA16075/060BY 5/8"-11
7 Talerz wsporczy miekki z nakrętką M14 i 5/8" ø 180 mm (7") (maks. 8.500 obr/min)	**615 990 133 0***	**615 990 133 0***	
7 Talerz wsporczy sztywny z nakrętką M14 i 5/8" ø 180 mm (7") (maks. 8.500 obr/min)	**615 990 134 0***	**615 990 134 0***	
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1-3/8")	**615 802 010 0**	**615 802 010 0**	
8 Talerz wsporczy typu Spiracool z nakrętką ø 180 mm (7") (maks. 8.500 obr/min)			**S091836**
9 Kompletny zestaw ø 180 mm (7") (maks. 7 000 obr/min) dla KA11060BY			**K129587**
• Klucz sześciokątny 8mm (5/16")			**615 802 061 0**
10 Talerz wsporczy sztywny z mocowaniem dysku na rzep ø 180 mm (7") (maks. 8.700 obr/min)	**615 990 145 0**	**615 990 146 0**	
10 Talerz wsporczy sztywny z mocowaniem dysku na rzep ø 150 mm (6") (maks.10.000 obr/min)	**615 990 137 0**	**615 990 138 0**	

**Części zapasowe: Nakrętka 6156060220 dla modelu M14 oraz 6156060290 dla 5/8"-11*

INNE AKCESORIA DODATKOWE POZYCJA	NUMER KAT.
11 Półsztywyny talerz wsporczy z nakrętką M14 oraz 5/8" - ø 127 mm (5") (maks. 12.000 obr/min)	**615 804 074 0**
12 Kompletny zestaw do tłumienia hałasu	**615 396 166 0**
13 Opaska zaciskowa	**615 263 024 0**
14 Przewód wylotowy wzmocniony tkaniną L = 0.75m (30")	**615 875 116 0**
15 Uchwyt do tłumienia drgań	**615 576 066 0**
16 Zacisk tłumiący hałas	**615 396 957 0**
17 Smarownica - pojemność 24g (0.8 oz.)	**615 990 149 0**
• Smar do przekładni zębatej stożkowej/kątowej - (1kg - 2.2lb)	**615 990 148 0**

Szlifierki do dysków ściernych ø 100mm (4") - ø 127mm (5") - ø 150mm (6") - ø 180mm (7")

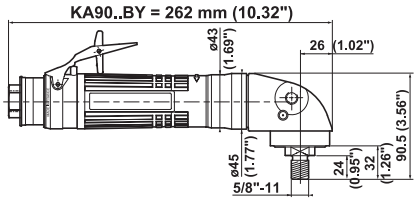
1250 do 1600 Wat (1.69 do 2.15 hp) - 6000 do 13500 obr/min

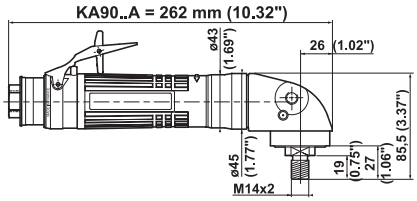
Dostarczane tylko z wrzecionem z gwintem M14 lub 5/8"

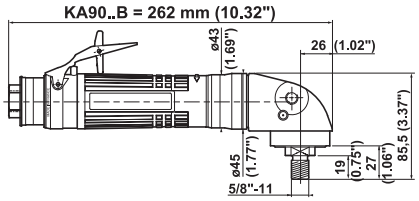
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

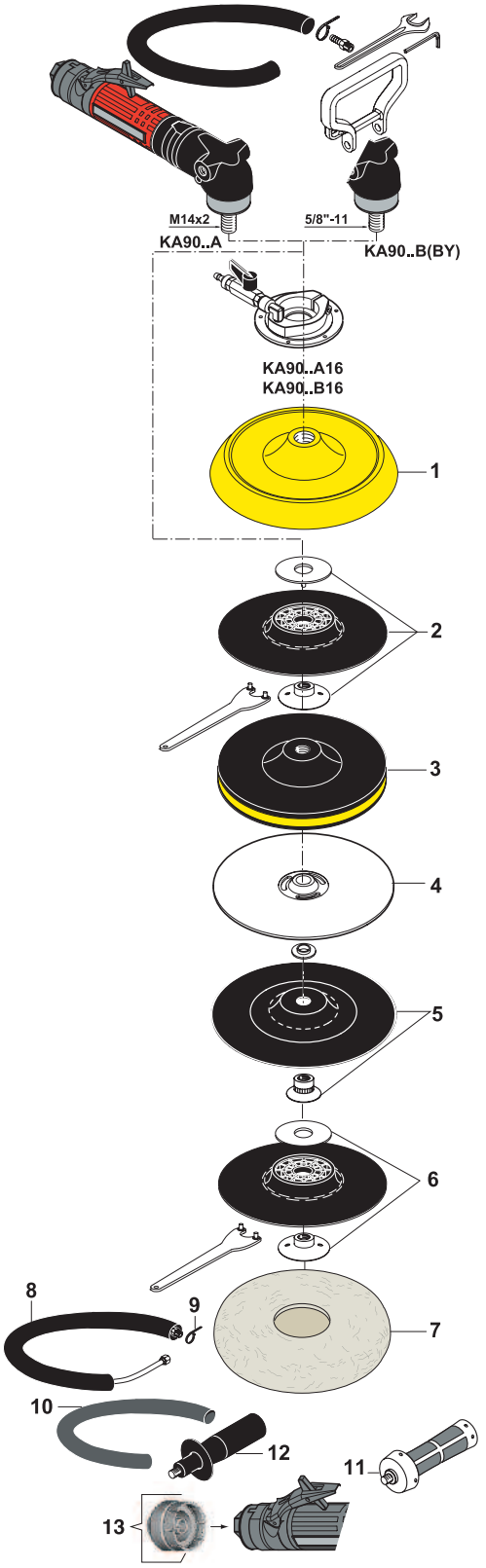
RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	WZRZECIONO Z GWINTEM	MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA NA BIEGU JAŁOWYM		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. MOCY		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KA16135C4S	615 170 446 0	13 500	3/8-24	1 600	2.15	1.48	3.3	25	53	35	74	3/8	13	1/2
B	KA16120A	615 170 435 0	12 000	M14x2	1 600	2.15	1.39	3.0	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120B	615 170 445 0	12 000	5/8-11	1 600	2.15	1.39	3.0	20	42	32	68	3/8	13	1/2
C/D	KA16085A	615 170 468 0	8 500	M14x2	1 600	2.15	1.39	3.0	20	42	32	68	3/8	13	1/2
C/D	KA16085B	615 170 469 0	8 500	5/8-11	1 600	2.15	1.39	3.0	20	42	32	68	3/8	13	1/2
C/D	KA16075A	615 170 448 0	7 500	M14x2	1 400	1.90	1.39	3.0	15	32	27	57	3/8	13	1/2
C/D	KA16075B	615 170 452 0	7 500	5/8-11	1 400	1.90	1.39	3.0	15	32	27	57	3/8	13	1/2
C/D	KA16060A	615 170 449 0	6 000	M14x2	1 250	1.69	1.41	3.1	11	23	23	49	3/8	13	1/2
C/D	KA16060B	615 170 453 0	6 000	5/8-11	1 250	1.69	1.41	3.1	11	23	23	49	3/8	13	1/2
Tylko dla rynku USA *(według ANSI B186.1)*															
B	KA16120BY	615 170 447 0	12 000	5/8-11	1 600	2.15	1.41	3.1	20	42	32	68	3/8	13	1/2
D	KA16075BY	615 170 450 0	7 500	5/8-11	1 400	1.90	1.41	3.1	15	32	27	57	3/8	13	1/2
D	KA16060BY	615 170 451 0	6 000	5/8-11	1 250	1.69	1.41	3.1	11	23	23	49	3/8	13	1/2

3/8"-24 UNF - 5/8"-11 UNC









KA90..A / KA90..B / KA90..BY

AKCESORIA W ZESTAWIE

	NUMER KAT.
• Przewód wydechowy L = 1.5m (60")	615 875 113 0
• Opaska zaciskowa	615 873 415 0
• Złączka 3/8" do przewodu pneumatycznego 10mm 3/8"	615 704 017 0
• Uchwyt podporowy	615 576 069 0
• Klucz płaski, 17mm (11/16")	615 801 032 0
• Klucz sześciokątny 8mm (5/16")	615 802 061 0
• System poboru wody dla KA90..A16 oraz B16	615 396 113 0

AKCESORIA DODATKOWE

KA90..A16 oraz KA90..B16 z systemem poboru wody

Szlifowanie POZYCJA	KA90..A16 M14x2	KA90..B16 5/8"-11
1 Podkładka z pianki ø 200mm (8") (maks 3000 obr/min)	615 990 139 0	615 990 015 0
1 Podkładka z pianki ø 180mm (7") (maks 3200 obr/min)	615 990 140 0	615 990 144 0
1 Podkładka z pianki ø 150mm (6") (maks 3800 obr/min)	615 990 135 0	

Wszystkie podkładki są średniej twardości i posiadają centralny otwór

Szlifowanie POZYCJA	KA90..A M14x2	KA90..B 5/8"-11	KA9030/20BY 5/8"-11
2 Talerz wsporczy miekki z nakrętką M14 i 5/8" ø 180 mm (7") (maks. 8.500 obr/min)	615 990 133 0	615 990 133 0	
2 Talerz wsporczy sztywny z nakrętką M14 i 5/8" ø 180 mm (7") (maks. 8.500 obr/min)	615 990 134 0	615 990 134 0	
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0	
3 Talerz wsporczy sztywny z mocowaniem dysku na rzep ø 180 mm (7") (maks. 8.700 obr/min)	615 990 145 0	615 990 146 0	
3 Talerz wsporczy sztywny z mocowaniem dysku na rzep ø 150 mm (6") (maks.10.000 obr/min)	615 990 137 0	615 990 138 0	
4 Talerz wsporczy typu Spiracool z nakrętką ø 180 mm (7") (maks. 8.500 obr/min)			S091836
4 Talerz wsporczy typu Spiracool z nakrętką ø 230 mm (9") (maks. 6.500 obr/min)			S091839
5 Kompletny zestaw ø 180 mm (7") (maks. 7 000 obr/min)			K129587
• Klucz sześciokątny 8mm (5/16")			615 802 061 0

Polerowanie POZYCJA	KA90..A KA90..B
6 Talerz wsporczy miekki z nakrętką M14 i 5/8" Ṇ 180 mm (7") (maks. 8.500 obr/min)	615 990 133 0
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1 3/8")	615 802 010 0
7 Dysk polerski wełniany ø 180mm (7") (maks. 2100 obr/min)	615 845 999 0

INNE AKCESORIA DODATKOWE

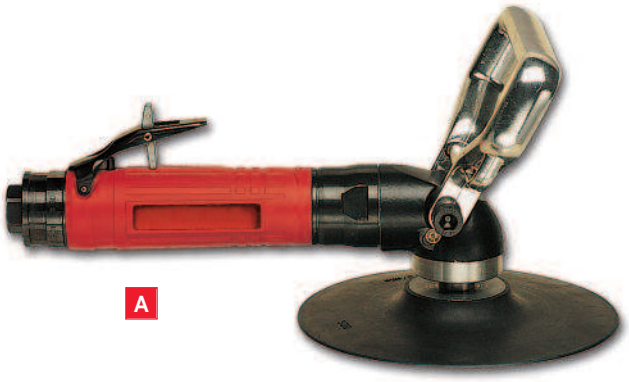
POZYCJA	NUMER KAT.
8 Kompletny zestaw do tłumienia hałasu	615 396 166 0
9 Opaska zaciskowa	615 873 115 0
10 Przewód wylotowy wzmocniony tkaniną L = 0.75m (30")	615 875 116 0
11 Uchwyt do tłumienia drgań	615 576 066 0
12 Uchwyt boczny	615 576 038 0
13 Zacisk tłumiący hałas	615 396 655 0

Szlifierki do dysków ściernych i polerowania z użyciem wody

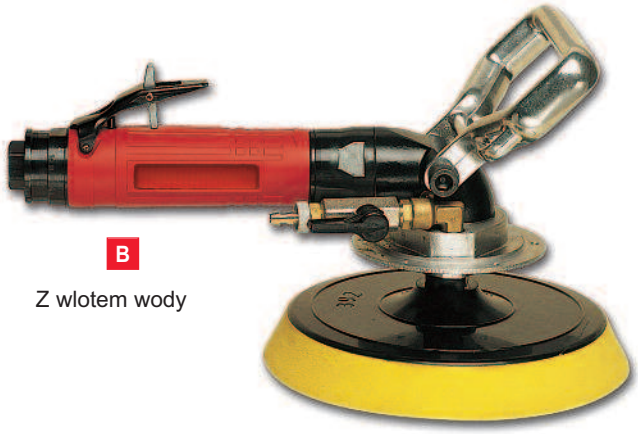
ø 150mm (6") - ø 180mm (7") - ø 200mm (8") - ø 230mm (9")

900 Wat (1.21 hp) - 2000 - 3000 obr/min

Dostarczane tylko z wrzecionem z gwintem 5/8" lub M14



A



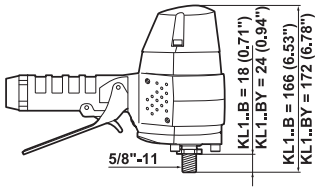
B

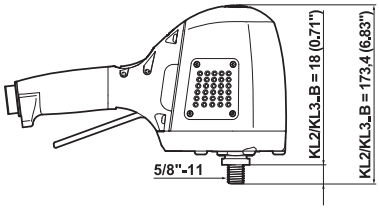
Z wlotem wody

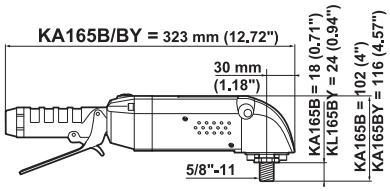
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

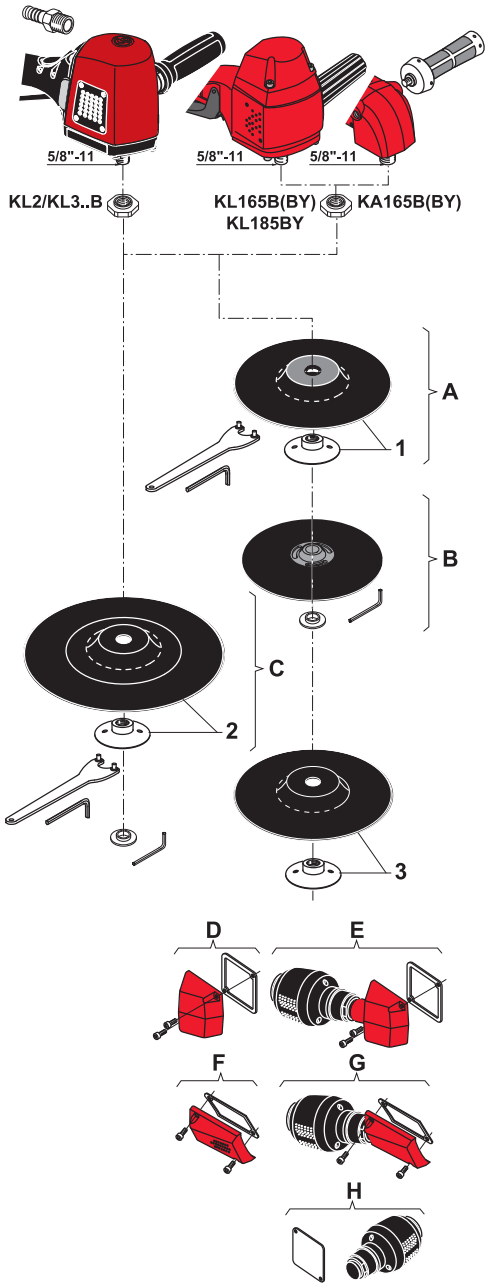
RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	WZRZECIONO Z GWINTEM	MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA NA BIEGU JAŁOWYM		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. MOCY		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KA9030A	615 170 098 0	3000	M14x2	900	1.21	1.6	3.5	13	27	17	36	3/8	10	3/8
A	KA9030B	615 170 099 0	3000	5/8-11	900	1.21	1.6	3.5	13	27	17	36	3/8	10	3/8
A	KA9020A	615 170 096 0	2000	M14x2	900	1.21	1.6	3.5	7	15	17	36	3/8	10	3/8
A	KA9020B	615 170 097 0	2000	5/8-11	900	1.21	1.6	3.5	7	15	17	36	3/8	10	3/8
B	KA9030A16	615 170 102 0	3000	M14x2	900	1.21	2.0	4.4	13	27	17	36	3/8	10	3/8
B	KA9030B16	615 170 103 0	3000	5/8-11	900	1.21	2.0	4.4	13	27	17	36	3/8	10	3/8
B	KA9020A16	615 170 100 0	2000	M14x2	900	1.21	2.0	4.4	7	15	17	36	3/8	10	3/8
B	KA9020B16	615 170 101 0	2000	5/8-11	900	1.21	2.0	4.4	7	15	17	36	3/8	10	3/8
Tylko dla rynku USA *(według ANSI B186.1)*															
A	KA9030BY	615 170 309 0	3000	5/8-11	900	1.21	1.6	3.5	13	27	17	36	3/8	10	3/8

5/8"-11 UNC









KL165B(BY) / KL185BY / KL245B / KL265B / KL360B / KA165B(BY)

AKCESORIA W ZESTAWIE	KL165B(BY) KL185BY	KL2.5B KL360B	KA165B(BY)
• Kołnierz tylny	615 503 107 0	615 503 107 0	615 503 107 0
• Kołnierz tylny (dla modeli BY)	615 503 151 0	615 503 151 0	615 503 149 0
• Złączka 1/2" do przewodu pneumatycznego 13mm (1/2")	615 704 016 0		
• Złączka 1/2" do przewodu pneumatycznego 15mm (5/8")		615 704 014 0	615 704 014 0
• Uchwyt do tłumienia drgań			615 576 066 0

AKCESORIA DODATKOWE

Szlifowanie standardową tarczą ścierną ø 180 mm (7") POZYCJA	KL165B KA165B	KL2.5B KL360B
A **Zestaw do szlifowania do dysków ściernych** (w tym pozycja 1)	615 396 131 0	615 396 131 0
1 Miękki talerz wsporczy z nakrętką (maks. 8500 obr/min)	615 990 133 0*	615 990 133 0
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0
• Klucz sześciokątny 8mm (5/16")	615 802 061 0	615 802 061 0

** Części zapasowe: Nakrętka **615 608 047 0***

Szlifowanie z talerzem wsporczym typu Spiracool ø 180 mm (7") POZYCJA	KL165BY	KL185BY KA165BY
B **Talerz wsporczy typu Spiracool** (max. 8500 obr/min)	S091836	S091836
• Klucz sześciokątny 8mm (5/16")	615 802 061 0	615 802 061 0

Szlifowanie standardową tarczą ścierną ø 230 mm (9") POZYCJA	KL2.5B KL360B
C **Zestaw do szlifowania do dysków ściernych** (w tym pozycja 2)	615 396 134 0
2 Miękki talerz wsporczy z nakrętką (maks. 6500 obr/min)	615 990 141 0*
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1 3/8")	615 802 010 0
• Klucz sześciokątny 8mm (5/16")	615 802 061 0

** Części zapasowe: Nakrętka **615 608 029 0***

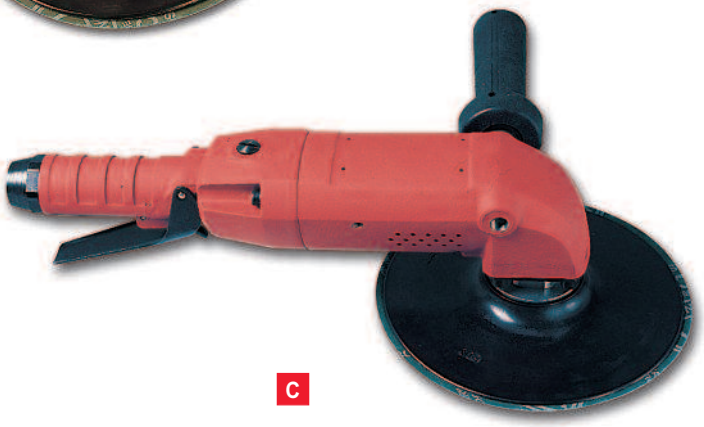
INNE AKCESORIA DODATKOWE POZYCJA	KL185BY KL165B(BY)	KL2.5B KL360B	KA165B(BY)
3 Talerz wsporczy sztywny z nakrętką ø 180mm (7") (maks. 8.500 obr/min) tylko dla rynku europejskiego	615 990 134 0	615 990 134 0	615 990 134 0
D Zestaw tłumiący hałas	615 396 117 0		
E Zestaw tłumiący hałas	615 399 462 0		
F Zestaw tłumiący hałas			615 399 298 0
G Zestaw tłumiący hałas			615 399 459 0
H Zestaw tłumiący hałas		615 399 463 0	

Szlifierki do dysków ściernych

ø 180mm (7") - ø 230mm (9")

1 200 do 2 700 Wat (1.61 do 3.62 hp) - 4 500 do 8 500 obr/min

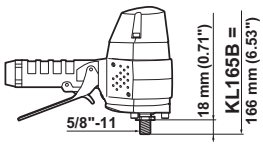
Dostarczane tylko z wrzecionem z gwintem 5/8"

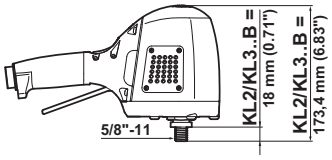


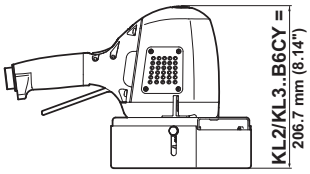
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

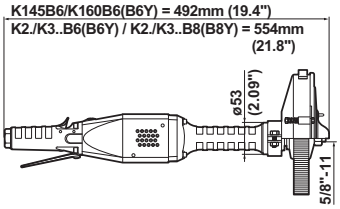
RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. ŚREDNICA TARCZY ŚCIERNEJ		WRZECIOINO Z GWINTEM	MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA NA BIEGU JAŁOWYM		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. PRĘDKOŚCI		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	ø mm	ø in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
SZLIFIERKI PIONOWE																	
A	KL165B	615 170 011 0	6500	180	7	5/8-11	1200	1.61	2.3	5.1	6	13	25	53	1/2	13	1/2
B	KL245B	615 170 333 0	4500	230	9	5/8-11	2000	2.70	3.5	7.7	7	15	32	68	1/2	15	
B	KL265B	615 170 339 0	6500	230	9	5/8-11	2200	3.00	3.5	7.7	11	23	41	87	1/2	15	5/8
B	KL360B	615 170 340 0	6000	230	9	5/8-11	2700	3.62	3.7	8.2	12	25	43	91	1/2	15	5/8
SZLIFIERKI KĄTOWE																	
C	KA165B	615 170 025 0	6500	180	7	5/8-11	1200	1.61	2.3	5.1	11	23	25	53	1/2	15	5/8
SZLIFIERKI PIONOWE																	
Tylko dla rynku USA *(według ANSI B186.1)*																	
A	KL185BY	615 170 240 0	8500	180	7	5/8-11	1200	1.61	2.3	5.1	16	34	27	57	1/2	13	1/2
A	KL165BY	615 170 241 0	6500	180	7	5/8-11	1200	1.61	2.3	5.1	6	13	25	53	1/2	13	1/2
SZLIFIERKI KĄTOWE																	
Tylko dla rynku USA *(według ANSI B186.1)*																	
C	KA165BY	615 170 245 0	6500	180	7	5/8-11	1200	1.61	2.3	5.1	11	23	25	53	1/2	15	5/8

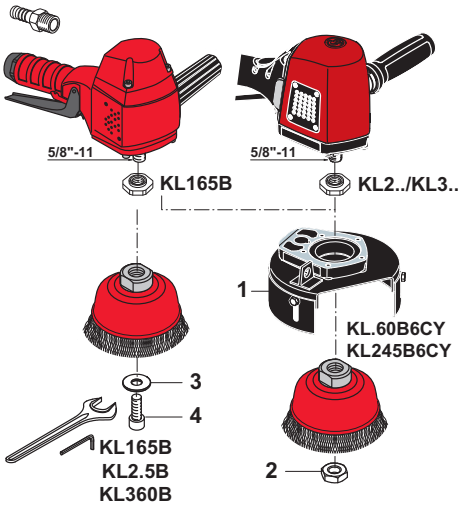
5/8"-11 UNC

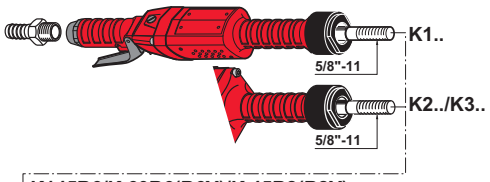


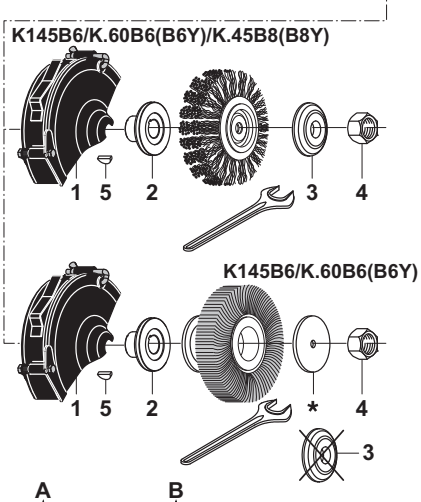


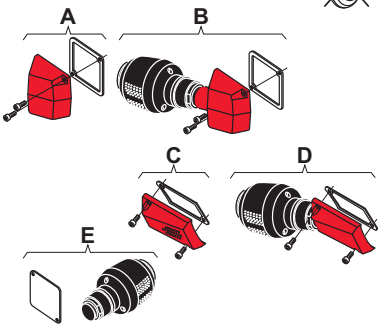












KL165B / KL2.5B / KL360B / KL.60B6CY / KL245B6CY

AKCESORIA W ZESTAWIE

Do stosowania ze szczotką garnkową (nie dołączona) POZYCJA	KL165B	KL2.5B KL360B	KL.60B6CY KL245B6CY
• Kołnierz tylny	615 503 107 0	615 503 107 0	615 503 151 0
• Złączka 1/2" do przewodu pneumatycznego 13mm (1/2")	615 704 016 0		
• Złączka 1/2" do przewodu pneumatycznego 15mm (5/8")		615 704 014 0	615 704 014 0
1 Osłona tarczy			615 504 178 0
2 Nakrętka			615 608 049 0
• Klucz płaski 27mm (11/16")			615 801 077 0

AKCESORIA DODATKOWE

Zestaw do szczotek miseczkowych, maks. ø 150mm (6"), gwint 5/8"-11 POZYCJA	KL165B KL2.5B KL360B
• **Kompletny zestaw** (w tym pozycja 3-4)	615 396 133 0
3 Śruba Allen'a M8x20	615 616 002 0
4 Podkładka L8	615 642 070 0
• Klucz płaski 27mm (11/16")	615 801 077 0
• Klucz sześciokątny 6mm	615 802 056 0

K145B6 / K.60B6(B6Y) / K.45B8(B8Y)

AKCESORIA W ZESTAWIE

POZYCJA	K145B6 K.60B6(B6Y) TARCZE LISTKOWE ø 165mm (6-5/8")	K145B6 K.60B6(B6Y) SZCZOTKI ø 150mm (6")	K345B8(B8Y) K245B8 ø 200mm (8")
• Złączka 1/2" do przewodu pneumatycznego 15mm (5/8")	615 704 014 0	615 704 014 0	615 704 014 0
1 Osłona tarczy	615 504 079 0	615 504 079 0	615 504 078 0
2 Kołnierz tylny	615 503 028 0	615 503 028 0	615 503 004 0
3 Kołnierz przedni	615 502 027 0	615 502 027 0	615 502 007 0
4 Nakrętka	615 608 006 0	615 608 006 0	615 608 006 0
5 Klucz Woodruff	615 630 019 0	615 630 019 0	615 630 019 0
• Klucz płaski 27mm (11/16")	615 801 077 0	615 801 077 0	615 802 077 0

** Kołnierz dostarczany z tarczą listkową. Należy dopasować zestaw do średnicy wrzeciona w szlifierce.*

INNE AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA	KL165B	K2../K3..	K145B6 K160B6(B6Y)	KL2../KL3..
A Zestaw tłumiący hałas	615 396 117 0			
B Zestaw tłumiący hałas	615 399 462 0	615 399 460 0		
C Zestaw tłumiący hałas			615 399 298 0	
D Zestaw tłumiący hałas			615 399 459 0	
E Zestaw tłumiący hałas				615 399 463 0

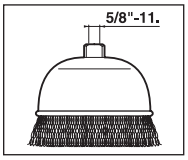
Szczotkarki do szczotek garnkowych i promieniowych

Polerki do tarcz listkowych

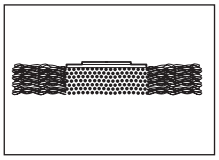
ø 150mm (6") - ø 165mm (6⁵/₈") - ø 200mm (8")

1000 do 2700 Wat (1.34 do 3.62 hp) - 4500 do 6500 obr/min

SZCZOTKI GARNKOWE
Trzpień gwintowany



SZCZOTKI PROMIENIIOWE
Otwór zwykły



Odnośnie innych cech, patrz strony 165-179-195

Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	AKCESORIA	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	WRZECIONO Z GWINTEM	MOC		CIĘŻAR	
				obr/min	in.	W	hp	kg	lb.
URZĄDZENIA PIONOWE			**Do stosowania ze szczotkami garnkowymi**						
A	KL165B	615 170 011 0	+ Zestaw **615 396 133 0** (Max ø 150mm (6") - gwint ⁵/₈"-11)	6500	⁵/₈-11	1200	1.61	2.4	5.3
B	KL245B	615 170 333 0	+ Zestaw **615 396 133 0** (Max ø 150mm (6") - gwint ⁵/₈"-11)	4500	⁵/₈-11	2000	2.70	3.5	7.7
B	KL265B	615 170 339 0	+ Zestaw **615 396 133 0** (Max ø 150mm (6") - gwint ⁵/₈"-11)	6500	⁵/₈-11	2200	3.00	3.5	7.7
B	KL360B	615 170 340 0	+ Zestaw **615 396 133 0** (Max ø 150mm (6") - gwint ⁵/₈"-11)	6000	⁵/₈-11	2700	3.62	3.7	8.2
Tylko dla rynku USA *(według ANSI B186.1)*									
C	KL260B6CY	615 170 345 0	Max ø 150mm (6") gwint ⁵/₈"-11	6000	⁵/₈-11	2200	3.00	4.2	9.2
C	KL360B6CY	615 170 351 0	Max ø 150mm (6") gwint ⁵/₈"-11	6000	⁵/₈-11	2700	3.62	4.4	9.7
C	KL245B6CY	615 170 346 0	Max ø 150mm (6") gwint ⁵/₈"-11	4500	⁵/₈-11	1700	2.28	4.2	9.2
URZĄDZENIA PROSTE			**Do stosowania ze szczotkami promieniowymi**						
D	K145B6	615 170 002 0	Max ø 150mm x śr. otworu 15.9mm (6" x ⁵/₈")	4500	⁵/₈-11	1000	1.34	3.5	7.7
E	K260B6	615 170 008 0	Max ø 150mm x śr. otworu 15.9mm (6" x ⁵/₈")	6000	⁵/₈-11	2000	2.70	5.1	11.2
E	K360B6	615 170 010 0	Max ø 150mm x śr. otworu 15.9mm (6" x ⁵/₈")	6000	⁵/₈-11	2700	3.62	5.6	12.3
E	K245B8	615 170 006 0	Max ø 200mm x śr. otworu 15.9mm (8" x ⁵/₈")	4500	⁵/₈-11	1800	2.41	5.8	12.7
E	K345B8	615 170 009 0	Max ø 200mm x śr. otworu 15.9mm (8" x ⁵/₈")	4500	⁵/₈-11	2400	3.22	6.3	13.9
Tylko dla rynku USA *(według ANSI B186.1)*									
D	K160B6Y	615 170 173 0	Max ø 150mm x śr. otworu 15.9mm (6" x ⁵/₈")	6000	⁵/₈-11	1200	1.61	3.5	7.7
E	K260B6Y	615 170 175 0	Max ø 150mm x śr. otworu 15.9mm (6" x ⁵/₈")	6000	⁵/₈-11	2000	2.70	5.1	11.2
E	K360B6Y	615 170 177 0	Max ø 150mm x śr. otworu 15.9mm (6" x ⁵/₈")	6000	⁵/₈-11	2700	3.62	5.6	12.3
E	K345B8Y	615 170 178 0	Max ø 200mm x śr. otworu 15.9mm (8" x ⁵/₈")	4500	⁵/₈-11	2400	3.22	6.3	13.9
URZĄDZENIA PROSTE			**Do stosowania z tarczami listkowymi**						
F	K145B6	615 170 002 0	Max. ø 165 x 30 x 15.9mm (6⁵/₈" x 1³/₁₆" x ⁵/₈")	4500	⁵/₈-11	1000	1.34	3.5	7.7
F	K160B6	615 170 003 0	Max. ø 165 x 30 x 15.9mm (6⁵/₈" x 1³/₁₆" x ⁵/₈")	6000	⁵/₈-11	1200	1.61	3.5	7.7
G	K260B6	615 170 008 0	Max. ø 165 x 30 x 15.9mm (6⁵/₈" x 1³/₁₆" x ⁵/₈")	6000	⁵/₈-11	2000	2.70	5.1	11.2
G	K360B6	615 170 010 0	Max. ø 165 x 30 x 15.9mm (6⁵/₈" x 1³/₁₆" x ⁵/₈")	6000	⁵/₈-11	2700	3.52	5.6	12.3
Tylko dla rynku USA *(według ANSI B186.1)*									
F	K160B6Y	615 170 173 0	Max. ø 165 x 30 x 15.9mm (6⁵/₈" x 1³/₁₆" x ⁵/₈")	6000	⁵/₈-11	1200	1.61	3.5	7.7
G	K260B6Y	615 170 175 0	Max. ø 165 x 30 x 15.9mm (6⁵/₈" x 1³/₁₆" x ⁵/₈")	6000	⁵/₈-11	2000	2.70	5.1	11.2
G	K360B6Y	615 170 177 0	Max. ø 165 x 30 x 15.9mm (6⁵/₈" x 1³/₁₆" x ⁵/₈")	6000	⁵/₈-11	2700	3.62	5.6	12.3

⁵/₈"-11 UNC

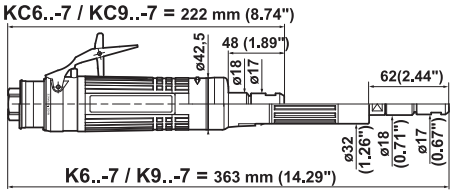
Systemy wyciągu pyłu dla szlifierek

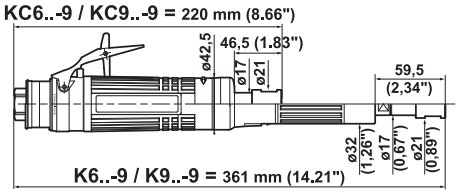
Przyssawka ze szczotką lub bez szczotki do szlifowania materiałów metalicznych i niemetalicznych

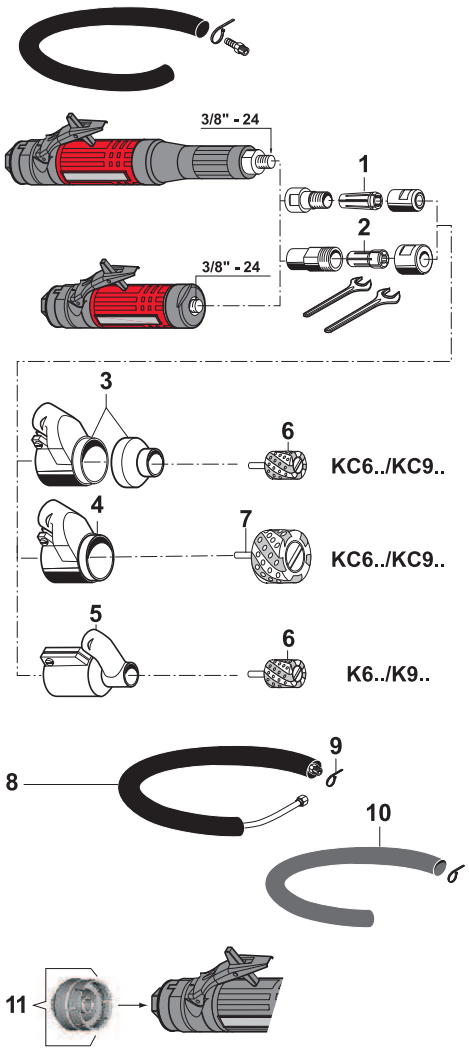
Systemy wyciągu pyłu

- **Narzędzia proste:** do frezów diamentowych
- **Narzędzia pionowe i kątowe:** do tarcz, dysków ściernych i tarcz diamentowych

Akcesoria







K6..-. / K9..-. / KC6..-. / KC9..-.

AKCESORIA W ZESTAWIE POZYCJA		COLLET CNOMO	COLLET SERIES 200
1	Tuleja zaciskowa N 6mm CNOMO	615 526 049 0	
2	Tuleja sprężynująca N 5.55 do 6.35mm (1/4") serii 200		615 526 063 0
•	Przewód wydechowy L = 1.5m (60")	615 875 113 0	615 875 113 0
•	Opaska zaciskowa	615 873 415 0	615 873 415 0
•	Złączka 3/8" do przewodu pneumatycznego 10mm (3/8")	615 704 017 0	615 704 017 0
•	Klucz płaski, 14mm	615 801 005 0	615 801 005 0
•	Klucz płaski, 19mm (3/4")		615 801 076 0

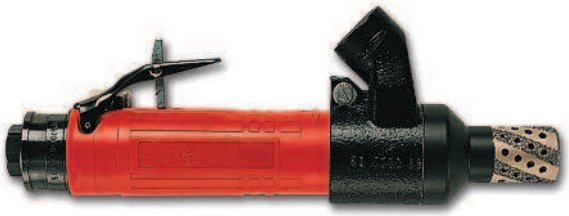
AKCESORIA DODATKOWE POZYCJA		K6../K9..-.	KC6../KC9..
3	Przyssawka		615 396 013 0
4	Przyssawka		615 396 023 0
5	Przyssawka	615 396 014 0	
6	Frez diamentowy ø 27 mm (1 1/16"), uchwyt ø 6 mm (1/4") (maks. 20000 obr/min)	615 860 003 0	615 860 003 0
7	Frez diamentowy ø 52 mm (2 1/12"), uchwyt ø 6 mm (1/4") (maks. 15000 obr/min)		615 860 004 0

INNE AKCESORIA DODATKOWE POZYCJA		NUMER KAT.
8	Kompletny zestaw do tłumienia hałasu	615 396 166 0
9	Opaska zaciskowa	615 873 115 0
10	Przewód wylotowy wzmocniony tkaniną L = 0.75m (30")	615 875 116 0
11	Zacisk tłumiący hałas	615 396 655 0

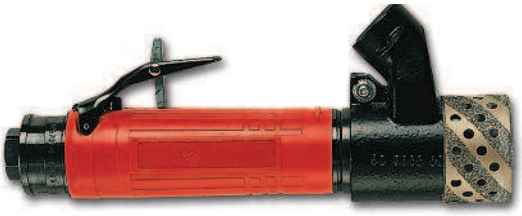
Systemy wyciągu pyłu dla szlifierek prostych

600 - 900 Wa (0.8 - 1.21 hp) - 12000 do 28000 obr/min

A



B



B

615 396 014 0
Przewód do wyciągu pyłów, 25mm (1")

615 396 013 0
Przewód do wyciągu pyłów, 32mm (1 1/4")

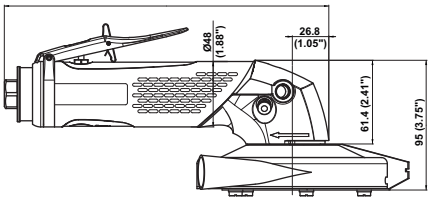
615 396 023 0
Przewód do wyciągu pyłów, 32mm (1 1/4")

Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych.

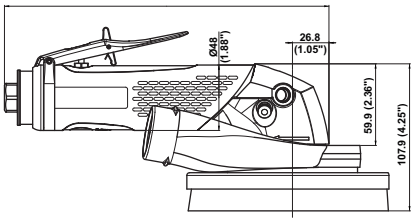
RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY TULEJA ZACISKOWA (-7) CNOMO	NUMER KATALOGOWY TULEJA ZACISKOWA (-9) SERII 200		PRZYSSAWKA	PRĘDKOŚĆ NA BIEGU JAŁOWYM	MOC		CIĘŻAR		WLOT POWIETRZA
						obr/min	W	hp	kg	lb.	in.
A	K628-.	615 170 107 0	615 170 150 0	+	615 396 014 0	28000	600	0.80	1.3	2.9	3/8
A	K624-.	615 170 106 0	615 170 151 0	+	615 396 014 0	24000	600	0.80	1.3	2.9	3/8
A	K922-.	615 170 119 0	615 170 152 0	+	615 396 014 0	22000	900	1.21	1.4	3.1	3/8
A	K619-.	615 170 105 0	615 170 153 0	+	615 396 014 0	19000	600	0.80	1.3	2.9	3/8
A	K918-.	615 170 117 0	615 170 154 0	+	615 396 014 0	18000	900	1.21	1.4	3.1	3/8
A	K615-.	615 170 104 0	615 170 155 0	+	615 396 014 0	15000	600	0.80	1.3	2.9	3/8
A	K915-.	615 170 114 0	615 170 156 0	+	615 396 014 0	15000	900	1.21	1.4	3.1	3/8
A	K912-.	615 170 110 0	615 170 157 0	+	615 396 014 0	12000	900	1.21	1.4	3.1	3/8
B	KC628-.	615 170 126 0	615 170 158 0	+	615 396 013 0 lub 615 396 023 0	28000	600	0.80	0.9	2.0	3/8
B	KC624-.	615 170 125 0	615 170 159 0	+	615 396 013 0 lub 615 396 023 0	24000	600	0.80	0.9	2.0	3/8
B	KC922-.	615 170 130 0	615 170 160 0	+	615 396 013 0 lub 615 396 023 0	22000	900	1.21	1.0	2.2	3/8
B	KC619-.	615 170 124 0	615 170 161 0	+	615 396 013 0 lub 615 396 023 0	19000	600	0.80	0.9	2.0	3/8
B	KC918-.	615 170 129 0	615 170 162 0	+	615 396 013 0 lub 615 396 023 0	18000	900	1.21	1.0	2.2	3/8
B	KC615-.	615 170 123 0	615 170 163 0	+	615 396 013 0 lub 615 396 023 0	15000	600	0.80	0.9	2.0	3/8
B	KC915-.	615 170 128 0	615 170 164 0	+	615 396 013 0 lub 615 396 023 0	15000	900	1.21	1.0	2.2	3/8
B	KC912-.	615 170 127 0	615 170 165 0	+	615 396 013 0 lub 615 396 023 0	12000	900	1.21	1.0	2.2	3/8

Akcesoria

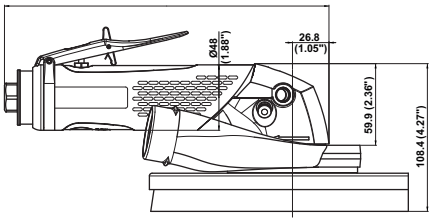
KA16120A5D = 238mm (9.37")



KA16120 / 075B5DE = 238mm (9.37")



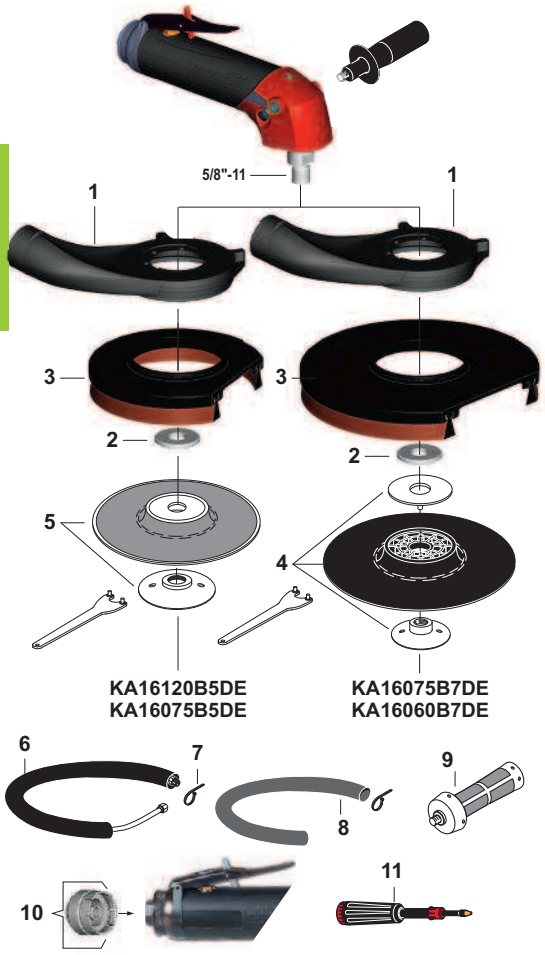
KA16075 / 060B7DE = 238mm (9.37")



KA16120A5D

AKCESORIA W ZESTAWIE POZYCJA	KA16120A5D ø 127mm (5")
• Przewód wydechowy L= 1.5m (60")	615 875 113 0
• Opaska zaciskowa	615 263 024 0
• Złączka 3/8" do przewodu pneumatycznego 10mm (1/2")	615 704 027 0
• Uchwyt boczny	615 576 038 0
1 Osłona tarczy	615 396 076 0
2 Kołnierz tylny	615 503 134 0
3 Podkładka dystansowa	615 643 074 0
4 Kołnierz pzedni	615 502 066 0
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1-3/8")	615 802 010 0
• Klucz sześciokątny 8mm (5/16")	615 802 061 0

AKCESORIA DODATKOWE POZYCJA	NUMER KAT.
5 Tarcza diamentowa ø 127mm (5")	615 804 915 0
6 Kompletny zestaw do tłumienia hałasu	615 396 166 0
7 Opaska zaciskowa	615 263 024 0
8 Przewód wylotowy wzmocniony tkaniną L = 0.75m (30")	615 875 116 0
9 Uchwyt do tłumienia drgań	615 576 066 0
10 Zacisk tłumiący hałas	615 396 957 0
11 Smarownica - pojemność 24g (0.8 oz)	615 990 149 0
• Smar do przekładni zębatej stożkowej/kątowej (1kg - 2.2 lb)	615 990 148 0



KA16120B5DE / KA16075B5DE / KA16075/060B7DE

AKCESORIA W ZESTAWIE POZYCJA	KA16120B5DE KA16075B5DE ø 127mm (5")	KA16075B7DE KA16060B7DE ø 180mm (7")
• Przewód wydechowy L= 1.5m (60")	615 875 113 0	615 875 113 0
• Opaska zaciskowa	615 263 024 0	615 263 024 0
• Złączka 3/8" do przewodu pneumatycznego 13mm (3/8")	615 704 027 0	615 704 027 0
• Uchwyt boczny	615 576 038 0	615 576 038 0
1 Przyssawka	615 504 194 0	615 504 194 0
2 Podkładka	615 643 083 0	615 643 083 0
3 Osłona ze szczotką	615 570 234 0	615 570 231 0
4 Talerz wsporczy ø 180mm (7") z nakrętką 5/8"		615 990 134 0
5 Wentylowany talerz wsporczy ø 127mm (5") z nakrętką 5/8"	615 990 127 0	
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1-3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0

AKCESORIA DODATKOWE POZYCJA	NUMER KAT.
6 Kompletny zestaw do tłumienia hałasu	615 396 166 0
7 Opaska zaciskowa	615 263 024 0
8 Przewód wylotowy wzmocniony tkaniną L = 0.75m (30")	615 875 116 0
9 Uchwyt do tłumienia drgań	615 576 066 0
10 Zacisk tłumiący hałas	615 396 957 0
11 Smarownica - pojemność 24g (0.8 oz)	615 990 149 0
• Smar do przekładni zębatej stożkowej/kątowej (1kg - 2.2 lb)	615 990 148 0

ø 127mm (5") - ø 180mm (7")

1250 do 1600 Wat (1.69 do 2.15 hp) - 6 000 do 12 000 obr/min

A

Zestaw wyciągu pyłu dla tarczy diamentowej ø 127mm (5")
Przewód do wyciągu pyłu 25mm (1")

B

Przewód do wyciągu pyłu, 38mm (1 1/2")

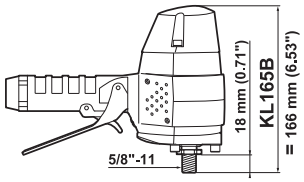
C

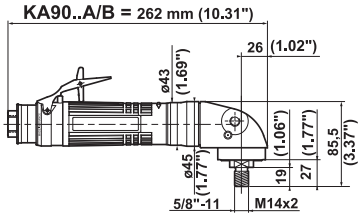
Przewód do wyciągu pyłu, 38mm (1 1/2")

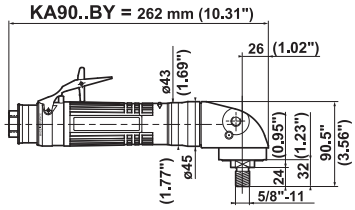
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

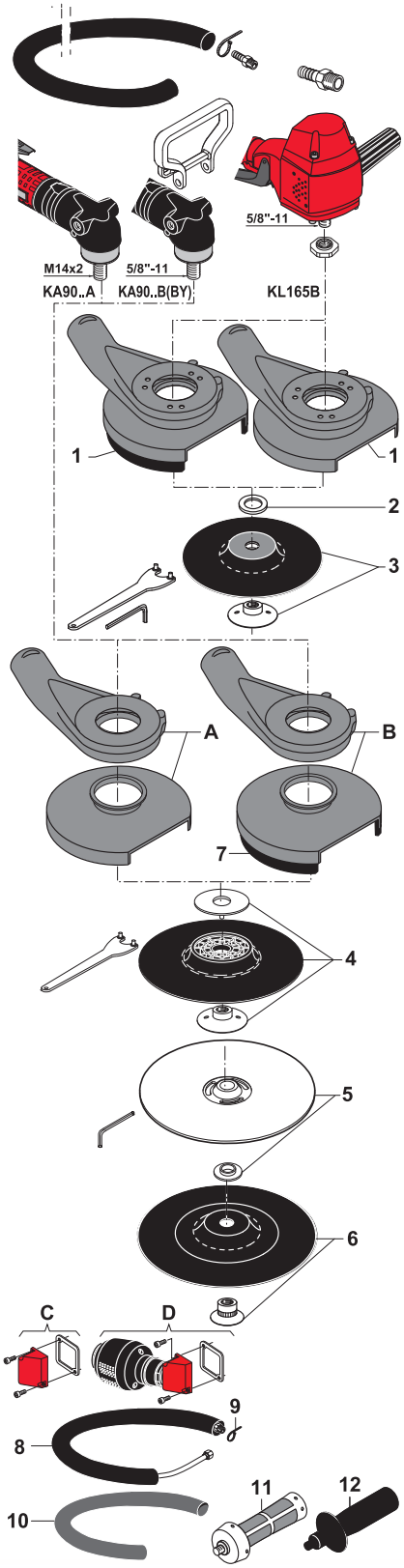
RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ NA BIEGU JAŁOWYM	MAKS. ŚREDNICA TARCZY ŚCIERNEJ		WRZECIONO Z GWINTEM	MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY WOLNYCH OBROTACH		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. MOCY		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
SZLIFIERKI KĄTOWE																	
A	KA16120A5D	615 170 442 0	12 000	127x3.2x22.2	5x1/8 x 7/8	M14x2	1 600	2.15	1.98	4.4	20	42	32	68	3/8	13	1/2
SZLIFIERKI KĄTOWE																	
B	KA16120B5DE	615 170 485 0	12000	127	5	5/8-11	1 600	2.15	1.98	4.4	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16075B5DE	615 170 459 0	7 500	127	5	5/8-11	1 400	1.90	1.98	4.4	15	32	27	57	3/8	13	1/2
C	KA16075B7DE	615 170 486 0	7 500	180	7	5/8-11	1 400	1.90	2.15	4.7	11	23	23	49	3/8	13	1/2
C	KA16060B7DE	615 170 460 0	6 000	180	7	5/8-11	1 250	1.69	2.15	4.7	11	23	23	49	3/8	13	1/2

5/8"-11 UNC









KL165B / KA90.. A / KA90..B / KA90..BY

AKCESORIA W ZESTAWIE

	KL165B	KA90..A KA90..B / BY
• Kołnierz tylny	615 503 107 0	
• Złączka 1/2" do przewodu pneumatycznego 13mm (1/2")	615 704 016 0	
• Przewód wydechowy L= 1.5m (60")		615 875 113 0
• Opaska zaciskowa		615 873 415 0
• Złączka 3/8" do przewodu pneumatycznego 10mm (3/8")		615 704 017 0
• Rękojeść pomocnicza		615 576 069 0

AKCESORIA DODATKOWE
Do szlifowania materiałów

POZYCJA	KL165B niemetalicznych Tarcza z włókna ø 180mm (7")	KL165B metalicznych Tarcza z włókna ø 180mm (7")
• **Kompletny zestaw** ((w tym pozycja 1-2-3)	615 399 364 0	615 399 365 0
1 Przyssawka	615 399 359 0	615 399 360 0
2 Podkładka Z16U	615 642 050 0	615 642 050 0
3 Talerz wsporczy sztywny z nakrętką 5/8" (Maks. 8500 obr/min)	615 990 134 0	615 990 134 0
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0
• Klucz sześciokątny 8mm (5/16")	615 802 061 0	615 802 061 0

Do szlifowania materiałów metalicznych

POZYCJA	KA90..A / B ø 180mm (7")	KA90..BY ø 180mm (7")
A Przyssawka	615 396 125 0	615 396 125 0
4 Talerz wsporczy sztywny z nakrętką M14 i 5/8" ø 180mm (7") (maks. 8.500 obr/min)	615 990 134 0	
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1 3/8")	615 802 010 0	
5 Talerz wsporczy typu Spiracool (maks. 8.500 obr/min)		S091836
6 **Kompletny zestaw** (Maks. 7000obr/min)		K129587
• Klucz sześciokątny 8mm (5/16")		615 802 061 0

Do szlifowania materiałów niemetalicznych

POZCYJA	KA90..A / B ø 180mm (7")	KA90..BY ø 180mm (7")
B Przyssawka (w tym pozycja 6-7)	615 396 126 0	615 396 126 0
4 Talerz wsporczy sztywny z nakrętką M14 i 5/8" ø 180mm (7") (maks. 8.500 obr/min)	615 990 134 0	
7 Dodatkowa szczotka	615 570 233 0	
• Klucz do nakrętek okrągłych z wcięciami 35mm (1 3/8")	615 802 010 0	
5 Talerz wsporczy typu Spiracool (maks. 8.500 obr/min)		S091836
6 Kompletny zestaw (Maks. 7000obr/min)		K129587
• Klucz sześciokątny 8mm (5/16")		615 802 061 0

INNE AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA	KL165B	KA90..A KA90..B / BY
C Zestaw do tłumienia hałasu	615 396 117 0	
D Zestaw do tłumienia hałasu	615 399 462 0	
8 Kompletny zestaw do tłumiena hałasu		615 396 166 0
9 Opaska zaciskowa		615 873 115 0
10 Przewód wylotowy wzmocniony tkaniną L = 0.75m (30")		615 875 116 0
11 Uchwyt do tłumienia drgań		615 576 066 0
12 Uchwyt boczny		615 576 038 0
13 Zacisk tłumiący hałas		615 396 655 0

Systemy wyciągu pyłu dla szlifierek pionowych i kątowych

ø 180mm (7")

900 - 1200 Wat (1.21 - 1.61 hp) - 2000 do 6500 obr/min

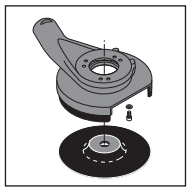
Dostarczane tylko z wrzecionem z gwintem M14 lub 5/8"

A

B

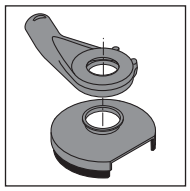
Do standardowych dysków ściernych do materiałów niemetalicznych

KL165



615 399 364 0

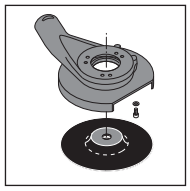
KA90..



615 396 126 0

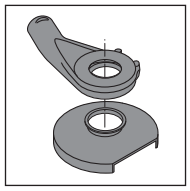
Do standardowych dysków ściernych do materiałów metalicznych

KL165



615 399 365 0

KA90..



615 396 125 0

Przewód do wyciągu pyłu 38mm (1 1/2")

C

Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

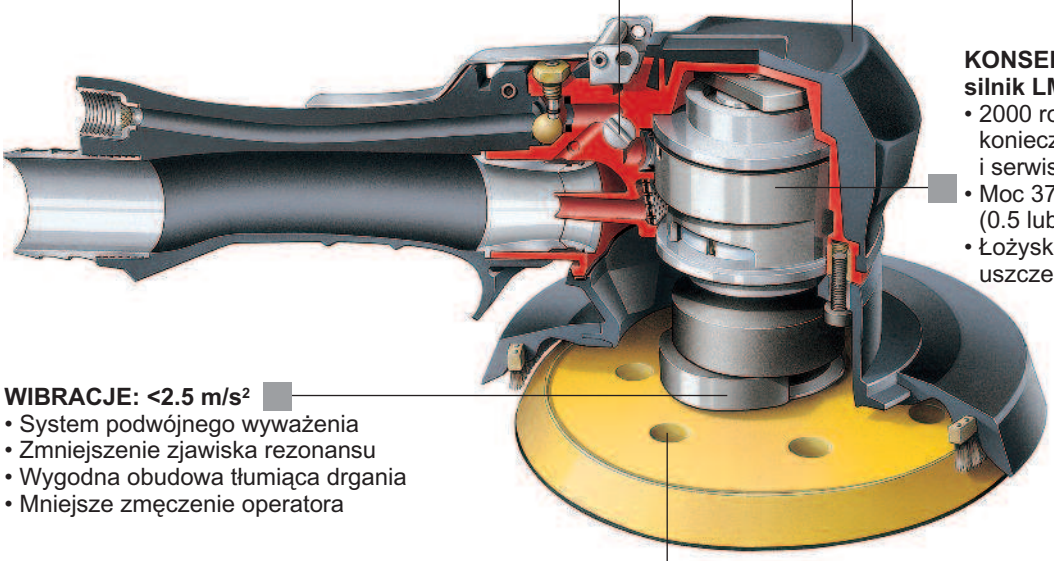
RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY		ZESTAW DO WYCIĄGU PYŁU	PRĘDKOŚĆ NA BIEGU JAŁOWYM	WRZECIONO Z GWINTEM	MOC		CIĘŻAR		WLOT POWIETRZA
					obr/min	in	W	hp	kg	lb.	in.
SZLIFIERKA PIONOWA											
A	KL165B	615 170 011 0	+	**615 399 364 0** lub **615 399 365 0**	6500	5/8-11	1 200	1.61	2.3	5.1	1/2
SZLIFIERKI KĄTOWE											
B	KA9030A	615 170 098 0	+	**615 396 126 0** lub **615 396 125 0**	3000	M14x2	900	1.21	1.6	3.5	3/8
B	KA9030B	615 170 099 0	+	**615 396 126 0** lub **615 396 125 0**	3000	5/8-11	900	1.21	1.6	3.5	3/8
B	KA9020A	615 170 096 0	+	**615 396 126 0** lub **615 396 125 0**	2000	M14x2	900	1.21	1.6	3.5	3/8
B	KA9020B	615 170 097 0	+	**615 396 126 0** lub **615 396 125 0**	2000	5/8-11	900	1.21	1.6	3.5	3/8
SZLIFIERKI KĄTOWE tylko dla rynku USA (według ANSI B186.1)											
C	KA9030BY	615 170 309 0	+	**615 396 126 0** lub **615 396 125 0**	3000	5/8-11	900	1.21	1.6	3.5	3/8

5/8"-11 UNC

Szlifierki obrotowo - oscylacyjne do dysków ściernych oraz szlifierki oscylacyjne do arkuszy ściernych

MOC/OBROTY: Bezprecedensowe
- Niezrównany stosunek mocy do wagi
- Regulowana prędkość obrotowa

ERGONOMIA: Nowe materiały
- Izolacyjny uchwyt kompozytowy
- Ergonomiczne kształty

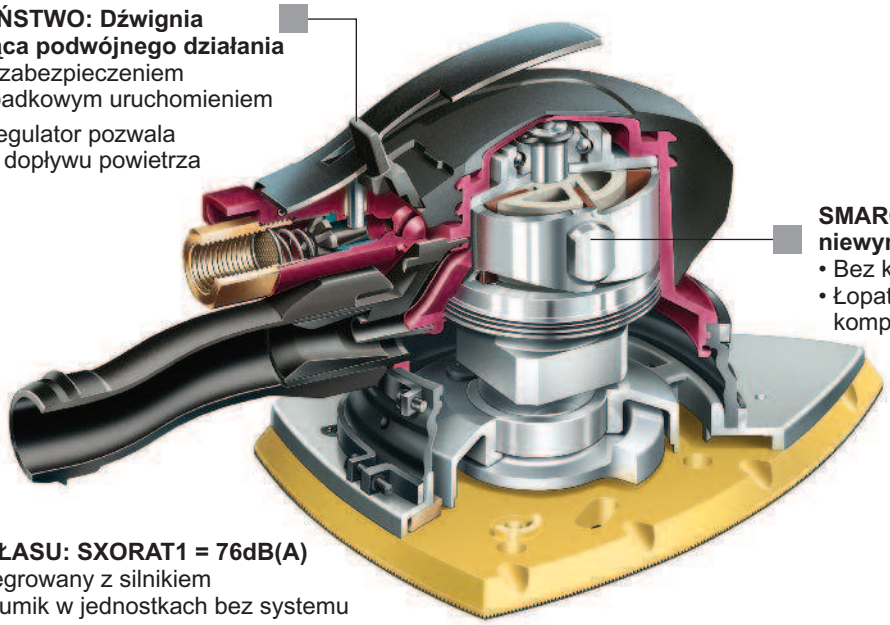


KONSERWACJA I SERWIS: silnik LM-2000
- 2000 roboczogodzin bez konieczności konserwacji i serwisowania*
- Moc 375 W lub 210 W (0.5 lub 0.3hp)
- Łożysko kulkowe dwurzędowe uszczelnione

WIBRACJE: <2.5 m/s²
- System podwójnego wyważenia
- Zmniejszenie zjawiska rezonansu
- Wygodna obudowa tłumiąca drgania
- Mniejsze zmęczenie operatora

WYCIĄG PYŁÓW: Niezrównana efektywność
- Podwójny system wyciągu: przez otwory w tarczy i po jej obwodzie
- Uchwyt zaprojektowany tak, aby zmniejszyć straty mocy podczas wyciągu pyłów
- Automatyczna regulacja siły wyciągu

BEZPIECZEŃSTWO: Dźwignia uruchamiająca podwójnego działania
- Dźwignia z zabezpieczeniem przed przypadkowym uruchomieniem
- Specjalny regulator pozwala na odcięcie dopływu powietrza

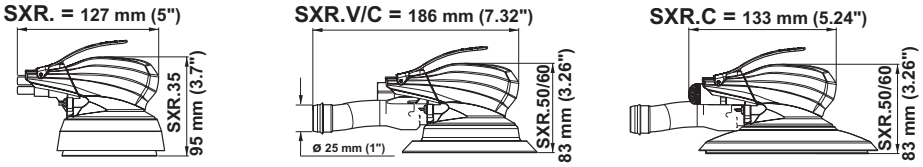


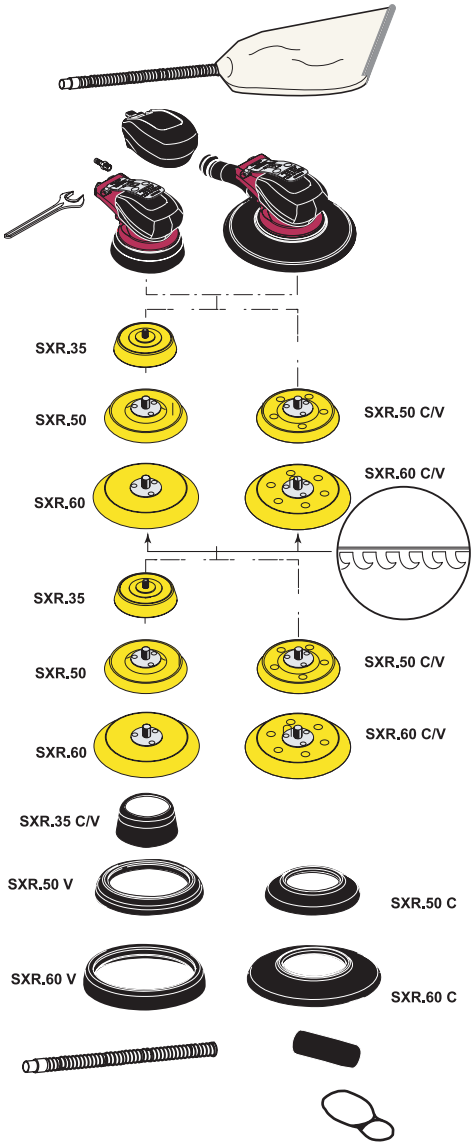
SMAROWANIE: silnik niewymagający oleju
- Bez konieczności smarowania
- Łopatki wykonane z materiałów kompozytowych

POZIOM HAŁASU: SXORAT1 = 76dB(A)
- Tłumik zintegrowany z silnikiem
- Podwójny tłumik w jednostkach bez systemu wyciągu

**Pod warunkiem stosowania zgodnie z instrukcją obsługi dostarczaną wraz z narzędziem*

Akcesoria





SXR.35. / SXR.50. / SXR.60.

AKCESORIA W ZESTAWIE

	NUMER KAT.
• Złączka 1/4" do przewodu pneumatycznego 6mm (1/4")	615 705 009 0
• Uchwyt mały (zamontowany w narzędziu - uchwyt średniej wielkości)	615 303 109 0
• Uchwyt płaski 26mm	615 801 078 0
• Kompletny zestaw wyciągu pyłu dla wersji SXRA..V i SXRB..V	615 396 264 0

Talerze wsporcze: Gwint 5/16" - 24	Mocowanie dysku za pomocą rzepu	Mocowanie dysku za pomocą rzepu, wersje (V) lub (C) z otworami
• Talerz wsporczy ø 89mm (3.5") - 80gr - SXR(.)35(.)	615 990 158 0	-
• Talerz wsporczy ø 125mm (5") - 100gr - SXR(.)50	615 990 156 0	615 990 157 0
• Talerz wsporczy ø 150mm (6") - 130gr - SXR(.)60	615 990 154 0	615 990 155 0

AKCESORIA DODATKOWE Talerze wsporcze: Gwint 5/16" - 24	Mocowanie dysku za pomocą kleju	Mocowanie dysku za pomocą kleju, wersje (V) lub (C) z otworami
• Talerz wsporczy ø 89mm (3.5") - 80gr - SXR(.)35	615 990 163 0	-
• Talerz wsporczy ø 127mm (5") - 100gr - SXR(.)50	615 990 161 0	615 990 162 0
• Talerz wsporczy ø 150mm (6") - 130gr - SXR(.)60	615 990 159 0	615 990 160 0

Osłony podciśnieniowe

• Osłona dla SXR(.)35(.)	615 350 110 0
• Osłona dla SXR(.)50C	615 350 107 0
• Osłona dla SXR(.)60C	615 350 106 0
• Osłona dla SXR(.)50V	615 350 103 0
• Osłona dla SXR(.)60V	615 350 102 0

Złączka

• Złączka przewodu podciśnieniowego ø 25mm (1") / ø 32mm (11/4")	615 350 117 0
• Złączka przewodu podciśnieniowego ø 25mm (1") / ø 28mm (11/8")	615 804 448 0

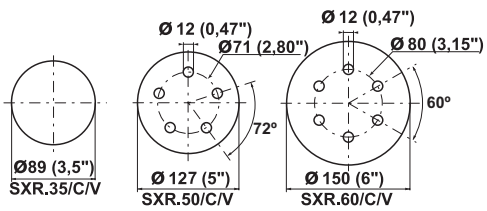
Przewód

• Przewód do wyciągu pyłu ø 25mm (1") L = 1.5m (60")	615 396 263 0

Uchwyt do podwieszania

• Uchwyt do podwieszania	615 571 060 0

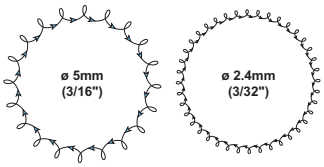
WYMIARY TALERZY WSPORCZYCH



Szlifierki obrotowo - oscylacyjne do dysków ściernych

ø 89mm (3.5") - ø 127mm (5") - ø 150mm (6")

210 Wat (0.3 hp) - 12000 12000 obr/min



SXR(.)35

SXR(.)35C

SXR(.)35V

SXR(.)50

SXR(.)50C

SXR(.)50V

SXR(.)60

SXR(.)60C

SXR(.)60V

W JAKI SPOSÓB WYBRAĆ SZLIFIERKĘ SX — **Przykład: SXRA35C - model SXR / amplituda oscylacji Ø 2.4mm (3/32") / talerz wsporczy Ø 89mm (3.5") / z wyciągiem pyłu**

SX R A 35 C

- **C** : zewnętrzny pochłaniacz pyłu / **V** : wbudowany pochłaniacz pyłu / - : bez pochłaniacza pyłu
- **35** : talerz wsporczy ø 89mm (3.5") / **50** : talerz wsporczy ø 127mm (5") / **60** : talerz wsporczy ø 150mm (6")
- **A** : amplituda oscylacji ø 2.4mm (3/32") / **B** : amplituda oscylacji ø 5mm (3/16")
- **R** : szlifierka obrotowo - oscylacyjna
- Nazwa asortymentu

Kompletny zestaw

*Szlifierki wyposażone w talerze wsporcze PSA

Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

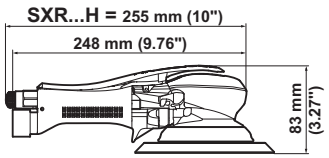
SZLIFIERKI OBROTOWO - OSCYLACYJNE, AMPLITUDA OSCYLACJI ø 5mm (3/16")

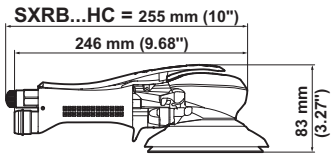
ROZMIAR TALERZA WSPORCZEGO		MODEL	NUMER KATALOGOWY	MODEL	NUMER KATALOGOWY	MODEL	NUMER KATALOGOWY	CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. MOCY		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
		Bez pochłaniacza pyłu		Zewnętrzny pochłaniacz pyłu		Wbudowany pochłaniacz pyłu								
mm	in.							kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
ø 89	3.5	SXRB35	**615 170 209 0**	SXRB35C	**615 170 215 0**	SXRB35V	**615 170 212 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 127	5	SXRB50	**615 170 210 0**	SXRB50C	**615 170 216 0**	SXRB50V	**615 170 213 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 127	5	SXRB50*	**615 170 300 0**					0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRB60	**615 170 211 0**	SXRB60C	**615 170 217 0**	SXRB60V	**615 170 214 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRB60*	**615 170 317 0**					0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4

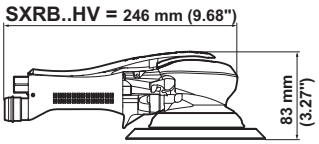
SZLIFIERKI OBROTOWO - OSCYLACYJNE, AMPLITUDA OSCYLACJI ø 2.4mm (3/32")

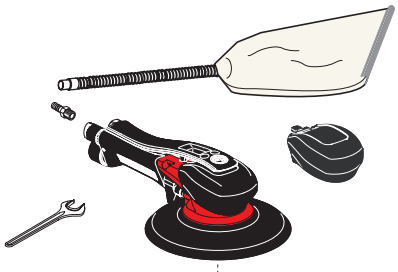
		Bez pochłaniacza pyłu		Zewnętrzny pochłaniacz pyłu		Wbudowany pochłaniacz pyłu								
ø 89	3.5	SXRA35	**615 170 218 0**	SXRA35C	**615 170 224 0**	SXRA35V	**615 170 221 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 127	5	SXRA50	**615 170 219 0**	SXRA50C	**615 170 225 0**	SXRA50V	**615 170 222 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRA60	**615 170 220 0**	SXRA60C	**615 170 226 0**	SXRA60V	**615 170 223 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4

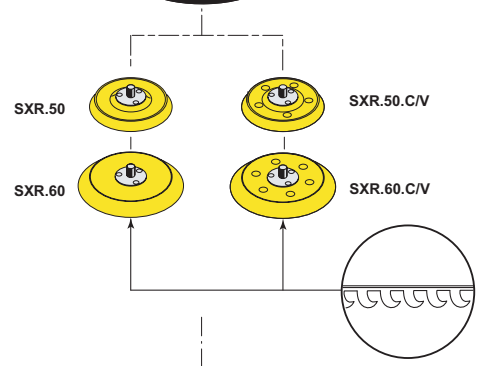
Akcesoria

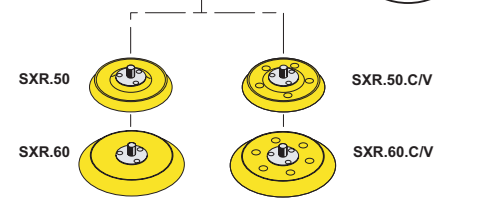












SXR....

AKCESORIA W ZESTAWIE

	NUMER KAT.
• Złączka 1/4" do przewodu pneumatycznego 6mm (1/4")	615 705 009 0
• Uchwyt mały (zamontowany w narzędziu - uchwyt średniej wielkości)	615 303 109 0
• Uchwyt płaski 26mm	615 801 078 0
• Kompletny zestaw wyciągu pyłu dla wersji SXRA..V i SXRB..V	615 396 264 0

Talerze wsporcze: Gwint 5/16" - 24	Mocowanie dysku za pomocą rzepu	Mocowanie dysku za pomocą rzepu, wersje (V) lub (C) z otworami
• Talerz wsporczy ø 125mm (5") - 100gr - SXR(.)50	615 990 156 0	615 990 157 0
• Talerz wsporczy ø 150mm (6") - 130gr - SXR(.)60	615 990 154 0	615 990 155 0

AKCESORIA DODATKOWE Talerze wsporcze: Gwint 5/16" - 24	Mocowanie dysku za pomocą kleju	Mocowanie dysku za pomocą kleju, wersje (V) lub (C) z otworami
• Talerz wsporczy ø 125mm (5") - 100gr - SXR(.)50	615 990 161 0	615 990 162 0
• Talerz wsporczy ø 150mm (6") - 130gr - SXR(.)60	615 990 159 0	615 990 160 0

Osłony podciśnieniowe

• Osłona dla SXR(.)50HC	615 350 107 0
• Osłona dla SXR(.)60HC	615 350 106 0
• Osłona dla SXR(.)50HV	615 350 103 0
• Osłona dla SXR(.)60HV	615 350 102 0

Złączka

• Złączka przewodu podciśnieniowego ø 25mm (1") / ø 32mm (11/4")	615 350 117 0
• Złączka przewodu podciśnieniowego ø 25mm (1") / ø 28mm (11/8")	615 804 448 0

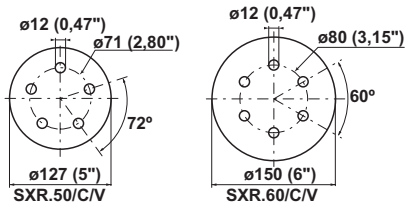
Przewód

• Przewód do wyciągu pyłu ø 25mm (1") L = 1.5m (60")	615 396 263 0

Uchwyt do podwieszania

• Uchwyt do podwieszania	615 571 060 0

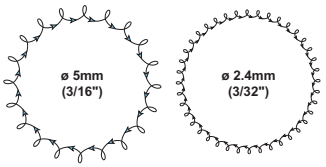
WYMIARY TALERZY WSPORCZYCH



Szlifierki obrotowo - oscylacyjne do dysków ściernych

ø 127mm (5") - ø 150mm (6")

210 Wat (0.3 hp) - 12000 12000 obr/min



SXRB50H

SXRB50HC

SXRB50HV

SXRB60H

SXRB60HC

SXRB60HV

W JAKI SPOSÓB WYBRAĆ SZLIFIERKĘ SX – Przykład: SXRA50H - model SXR / amplituda oscylacji ø 2.4mm (3/32") / talerz wsporczy ø 127mm (5") / Dwuręczny pochłaniacz pyłu

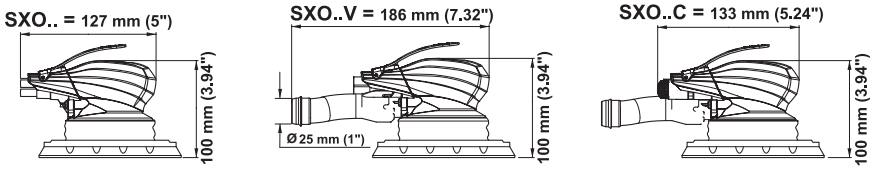
SX R A 50 H (.)

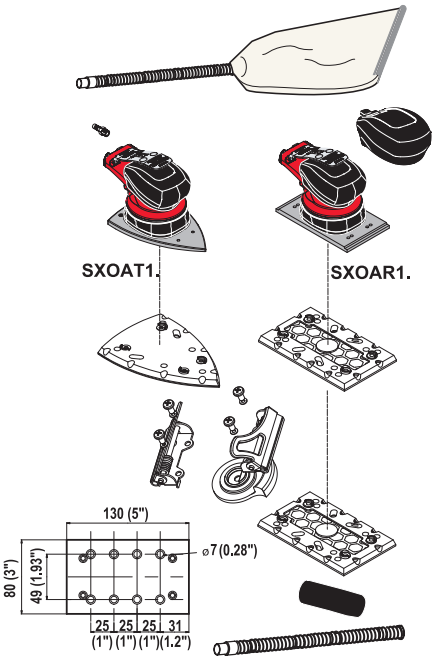
- **(.)** : bez pochłaniacza pyłu / **C** : zewnętrzny pochłaniacz pyłu / **V** : wbudowany pochłaniacz pyłu
- **H** : dwuręczna
- **50** : talerz wsporczy ø 8127mm (5") / **60** : talerz wsporczy ø 150mm (6")
- **A** : amplituda oscylacji ø 2.4mm (3/32") / **B** : amplituda oscylacji ø 5mm (3/16")
- **R** : szlifierka obrotowo - oscylacyjna
- Nazwa asortymentu

*Szlifierki wyposażone w talerze wsporcze PSA

Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

ROZMIAR TALERZA WSPORCZEGO		MODEL	NUMER KATALOGOWY	MODEL	NUMER KATALOGOWY	MODEL	NUMER KATALOGOWY	CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. MOCY		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
mm	in.							kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
SZLIFIERKI OBROTOWO - OSCYLACYJNE, AMPLITUDA OSCYLACJI ø 5mm (3/16")														
		Bez pochłaniacza pyłu		Zewnętrzny pochłaniacz pyłu		Wbudowany pochłaniacz pyłu								
ø 127	5	SXRB50H	**615 170 353 0**	SXRB50HC	**615 170 361 0**	SXRB50HV	**615 170 358 0**	0.9	2.0	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 127	5	SXRB50H*	**615 170 354 0**					0.9	2.0	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRB60H	**615 170 355 0**	SXRB60HC	**615 170 362 0**	SXRB60HV	**615 170 359 0**	0.9	2.0	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRB60H*	**615 170 356 0**					0.9	2.0	8.0	16.6	1/4	6	1/4
SZLIFIERKI OBROTOWO - OSCYLACYJNE, AMPLITUDA OSCYLACJI ø 2.4mm (3/32")														
		Bez pochłaniacza pyłu		Zewnętrzny pochłaniacz pyłu		Wbudowany pochłaniacz pyłu								
ø 127	5	SXRA50H	**615 170 364 0**	SXRA50HC	**615 170 370 0**	SXRA50HV	**615 170 367 0**	0.9	2.0	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRA60H	**615 170 365 0**	SXRA60HC	**615 170 371 0**	SXRA60HV	**615 170 368 0**	0.9	2.0	8.0	16.6	1/4	6	1/4





SXOAR1. / SXOAT1.

AKCESORIA W ZESTAWIE

	NUMER KAT.
• Złączka 1/4" do przewodu pneumatycznego 6mm (1/4")	615 705 009 0
• Uchwyt mały (zamontowany w narzędziu - uchwyt średniej wielkości)	615 303 109 0
• Kompletny zestaw wyciągu pyłu dla wersji SXRA..V i SXRB..V	615 396 264 0

Talerz wsporczy dla arkuszy ściernych mocowanych za pomocą systemu Hook & Loop	NUMER KAT.
• Talerz wsporczy 80x130mm (3x5") dla SXOAR..	615 350 121 0
• Talerz wsporczy 147x100mm (6x4") dla SXOAT1..	615 350 122 0

AKCESORIA DODATKOWE

	PART NO.
• Zestaw mocujący papier ścierny	615 396 413 0
• Talerz wsporczy 80x130mm (3x5") dla SXOAR..	615 350 123 0

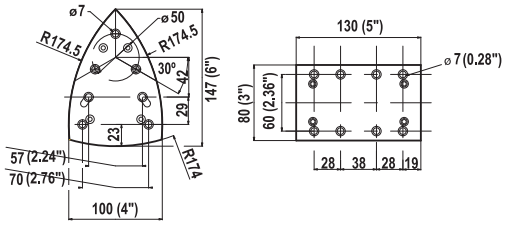
Złączka

• Złączka przewodu podciśnieniowego ø 25mm (1") / ø 32mm (11/4")	615 350 117 0
• Vacuum hose adaptor ø 25mm (1") / ø 28mm (1 1/8")	615 804 448 0

Przewód

• Przewód do wyciągu pyłu ø 25mm (1") L = 1.5m (60")	615 396 263 0

WYMIARY TALERZY WSPORCZYCH



Szlifierki oscylacyjne dla arkuszy ściernych

80 x 130mm (3"x 5") - 147 x 100mm (6"x 4")

210 Wat (0.3 hp) - 10000 obr/min

SXOAR1

SXOAR1C

SXOAR1V

SXOAT1

SXOAT1C

SXOAT1V

SXOAR1 wyposażony w uchwyt arkuszy ściernych nr kat. 615 396 413 0

Kompletny zestaw

W JAKI SPOSÓB WYBRAĆ SZLIFIERKĘ SXO

Przykład: SXOAT1C - model SXO / amplituda oscylacji ø 2.4mm (3/32") / talerz wsporczy żeliwny / z wyciągiem pyłu

SX **O** **A** **T1** **C**

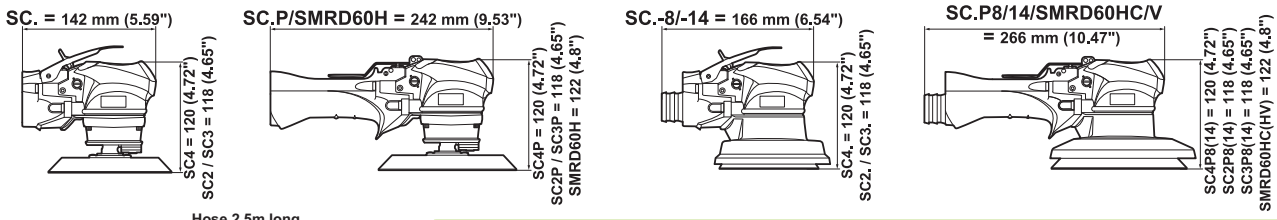
- **C :** zewnętrzny pochłaniacz pyłu / **V** : wbudowany pochłaniacz pyłu / - : bez pochłaniacza pyłu
- **T1** : talerz wsporczy trójkątny - żeliwo / **R1** : talerz wsporczy prostokątny
- **A** : amplituda oscylacji ø 2.4mm (3/32")
- **O** : szlifierka oscylacyjna
- Nazwa asortymentu

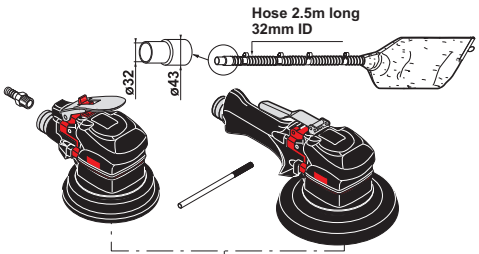
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

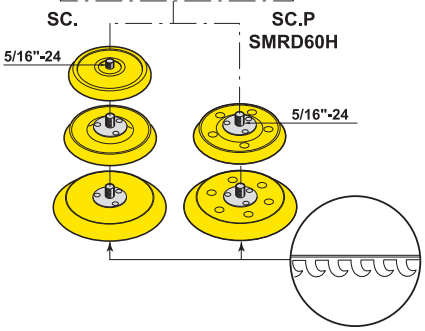
SZLIFIERKI OSCYLACYJNE, AMPLITUDA OSCYLACJI ø 2.4mm (3/32")

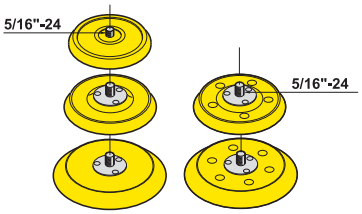
ROZMIAR TALERZA WSPORCZEGO		MODEL	NUMER KATALOGOWY	MODEL	NUMER KATALOGOWY	MODEL	NUMER KATALOGOWY	CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. MOCY		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
mm	in.							kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
		Bez pochłaniacza pyłu		Zewnętrzny pochłaniacz pyłu		Wbudowany pochłaniacz pyłu								
80x130	3x5	SXOAR1	**615 170 233 0**	SXOAR1C	**615 170 237 0**	SXOAR1V	**615 170 235 0**	1.0	2.2	8.0	16.6	1/4	6	1/4
147x100	6x4	SXOAT1	**615 170 234 0**	SXOAT1C	**615 170 238 0**	SXOAT1V	**615 170 236 0**	1.0	2.2	8.0	16.6	1/4	6	1/4

Akcesoria









SC.. / SC..P / SMRD60..

AKCESORIA W ZESTAWIE

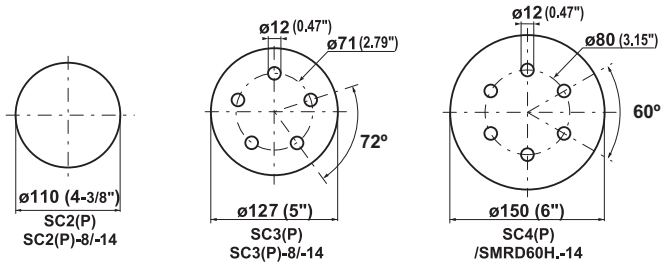
	NUMER KAT.
• Złączka 1/4" do przewodu pneumatycznego 6mm (1/4")	615 704 019 0
• Dźwignia zaciskowa uruchamiająca	615 595 202 0
• Kompletny zestaw wyciągu pyłu dla wersji (SC..-14/SRMD60HV)	615 399 471 0

Talerze wsporcze: Gwint 5/16" - 24	Mocowanie arkuszy ściernych za pomocą rzepu	Mocowanie arkuszy ściernych za pomocą rzepu (-8) lub (-14) wersje (V) lub (C) z otworami
• Talerz wsporczy ø 110mm (4-3/8") - SC3(P)	615 990 102 0	-
• Talerz wsporczy ø 127mm (5") - SC3(P)	615 990 123 0	615 990 124 0
• Talerz wsporczy ø 150mm (6") - SC4(P) - SMRD60H	615 990 125 0	615 990 126 0

AKCESORIA DODATKOWE

Talerze wsporcze: Gwint 5/16" - 24	Mocowanie arkuszy ściernych za pomocą kleju	Mocowanie arkuszy ściernych za pomocą z otworami (-8) lub (-14) (C) lub (V)
• Talerz wsporczy ø 110mm (4³/₈") - SC2/-8/-14 - SC2P/8/14	615 990 101 0	-
• Talerz wsporczy ø 127mm (5") - SC3(P)	615 990 111 0	615 990 110 0
• Talerz wsporczy ø 150mm (6") - SC4(P) - SRMD60H.	615 990 119 0	615 990 118 0

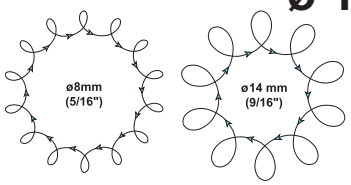
WYMIARY TALERZY WSPORCZYCH



Szlifierki obrotowo - oscylacyjne do dysków ściernych

ø 110mm (43/8") - ø 127mm (5") - ø 150mm (6")

375 Wat (0.5 hp) - 10000 obr/min



SC4

SC4P

SC4-8

SC4P8 - SMRD60HC

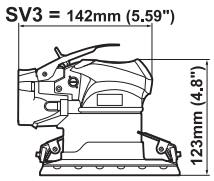
SMRD60H

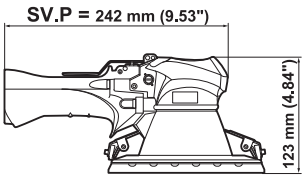
SC4P14 - SMRD60HV

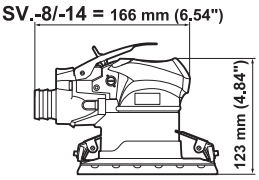
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

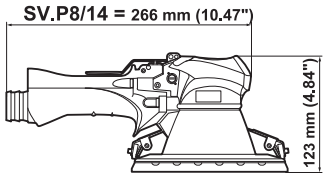
ROZMIAR TALERZA WSPORCZEGO		MODEL	NUMER KATALOGOWY	MODEL	NUMER KATALOGOWY	MODEL	NUMER KATALOGOWY	CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. MOCY		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
mm	in.							kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
SZLIFIERKI Z UCHWYTEM, AMPLITUDA OSCYLACJI ø 8mm (5/16")														
		Bez pochłaniacza pyłu		Zewnętrzny pochłaniacz pyłu		Wbudowany pochłaniacz pyłu								
N 110	4 3/8	SC2	**615 170 080 0**	SC2-8	**615 170 092 0**	SC2-14	**615 170 086 0**	1.1	2.42	11	23	1/4	8	5/16
N 127	5	SC3	**615 170 082 0**	SC3-8	**615 170 094 0**	SC3-14	**615 170 088 0**	1.2	2.64	11	23	1/4	8	5/16
N 150	6	SC4	**615 170 081 0**	SC4-8	**615 170 093 0**	SC4-14	**615 170 087 0**	1.3	2.86	11	23	1/4	8	5/16
SZLIFIERKI Z UCHWYTEM, AMPLITUDA OSCYLACJI ø 8mm (5/16")														
		Bez pochłaniacza pyłu		Zewnętrzny pochłaniacz pyłu		Wbudowany pochłaniacz pyłu								
N 110	4 3/8	SC2P	**615 170 077 0**	SC2P8	**615 170 089 0**	SC2P14	**615 170 083 0**	1.2	2.64	11	23	1/4	8	5/16
N 127	5	SC3P	**615 170 079 0**	SC3P8	**615 170 091 0**	SC3P14	**615 170 085 0**	1.3	2.86	11	23	1/4	8	5/16
N 150	6	SC4P	**615 170 078 0**	SC4P8	**615 170 090 0**	SC4P14	**615 170 084 0**	1.4	3.08	11	23	1/4	8	5/16
DUŻE SZLIFIERKI OSCYLACYJNE Z UCHWYTEM, AMPLITUDA OSCYLACJI ø 14mm (9/16")														
		Bez pochłaniacza pyłu		Zewnętrzny pochłaniacz pyłu		Wbudowany pochłaniacz pyłu								
N 150	6	SMRD60H	**615 170 280 0**	SMRD60HC	**615 170 281 0**	SMRD60HV	**615 170 282 0**	1.3	2.86	11	23	1/4	8	5/16

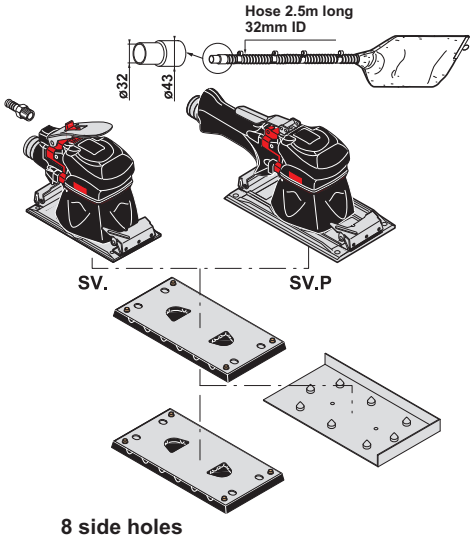
Akcesoria

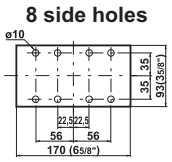












SV.. / SV..P

AKCESORIA W ZESTAWIE

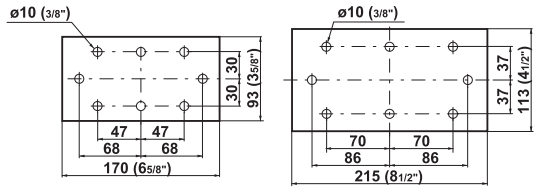
	NUMER KAT.
• Złączka 1/4" do przewodu pneumatycznego 6mm (1/4")	615 704 019 0
• Kompletny zestaw wyciągu pyłu dla wersji (-14)	615 399 471 0

Talerze wsporcze i płyty wykonujące otwory w arkuszach ściernych	Talerz wsporczy	Płyta dla wersji (-8) lub (-14)
• Talerz wsporczy 170x93mm (65/8"x 35/8") - SV3(P)	615 350 018 0	615 990 094 0
• Talerz wsporczy 215x113mm (81/2"x 41/2") - SV4P	615 350 019 0	615 990 095 0

AKCESORIA DODATKOWE

	NUMER KAT.
• • Talerz wsporczy 170x93mm (65/8"x 35/8") - 8 otworów SV3(P)	615 350 057 0

WYMIARY TALERZY WSPORCZYCH



SV3(P)
SV3(P)8-14

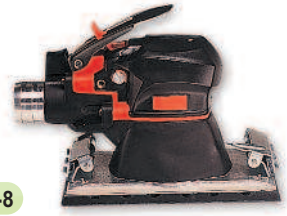
SV4P
SV4P8-14

170 x 93mm (65/8"x 35/8") - 215 x 113mm (81/2"x 41/2")

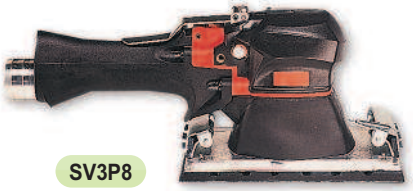
375 Wat (0.5 hp) - 8000 obr/min

SV3

SV3P



SV3-8

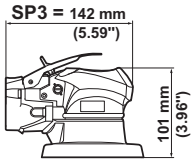


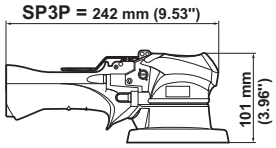
SV3P8

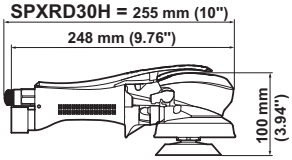
SV3P14

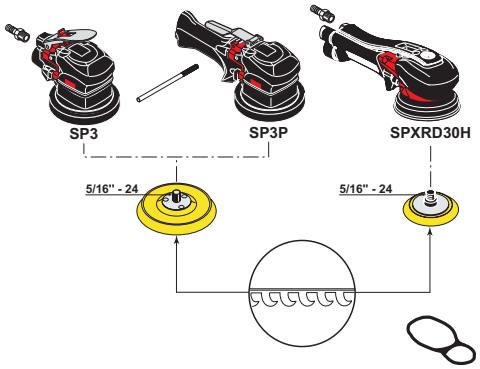
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

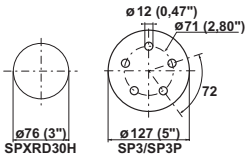
ROZMIAR TALERZA WSPORCZEGO		MODEL	NUMER KATALOGOWY	MODEL	NUMER KATALOGOWY	MODEL	NUMER KATALOGOWY	CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. MOCY		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
mm	in.							kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
SZLIFIERKI Z UCHWYTEM, AMPLITUDA OSCYLACJI ø 8mm (5/16")														
		Bez pochłaniacza pyłu		Zewnętrzny pochłaniacz pyłu		Wbudowany pochłaniacz pyłu								
170x93	6 5/8 x 3 5/8	SV3	**615 170 066 0**	SV3-8	**615 170 074 0**	SV3-14	**615 170 070 0**	1.7	3.74	11	23	1/4	8	5/16
SZLIFIERKI Z UCHWYTEM, AMPLITUDA OSCYLACJI ø 5mm (3/16")														
		Bez pochłaniacza pyłu		Zewnętrzny pochłaniacz pyłu		Wbudowany pochłaniacz pyłu								
170x93	6 5/8 x 3 5/8	SV3P	**615 170 067 0**	SV3P8	**615 170 075 0**	SV3P14	**615 170 071 0**	1.8	3.96	11	23	1/4	8	5/16
215x113	8 1/2 x 4 1/2	SV4P	**615 170 068 0**	SV4P8	**615 170 076 0**	SV4P14	**615 170 072 0**	1.9	4.19	11	23	1/4	8	5/16











SP3 / SP3P / SPXRD30H

AKCESORIA W ZESTAWIE

	SP3/SP3P	SPXRD30H
• Złączka 1/4" do przewodu pneumatycznego 8mm (5/16")	615 704 019 0	
• Złączka 1/4" do przewodu pneumatycznego 6mm (1/4")		615 705 009 0
• Dźwignia zaciskowa uruchamiająca	615 595 202 0	
• Uchwyt mały (zamontowany w narzędziu - uchwyt średniej wielkości)		615 303 109 0
• Uchwyt do podwieszania		615 571 060 0

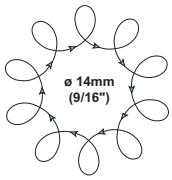
Talerze wsporcze: Gwint 5/16" - 24	Mocowanie arkuszy ściernych za pomocą systemu Hook & Loop
• Talerz wsporczy ø 127mm (5") for SP3 / SP3P	615 990 123 0
• Talerz wsporczy N 76mm (3") for SPXRD30H	615 990 178 0

AKCESORIA DODATKOWE

	SPXRD30H
• Zestaw chłodzenia talerzy wsporczych	615 397 037 0

ø 76mm (3") - ø 127mm (5")

210 - 375 Wat (0.3 - 0.5 hp) - 10000 - 12000 obr/min



SP3

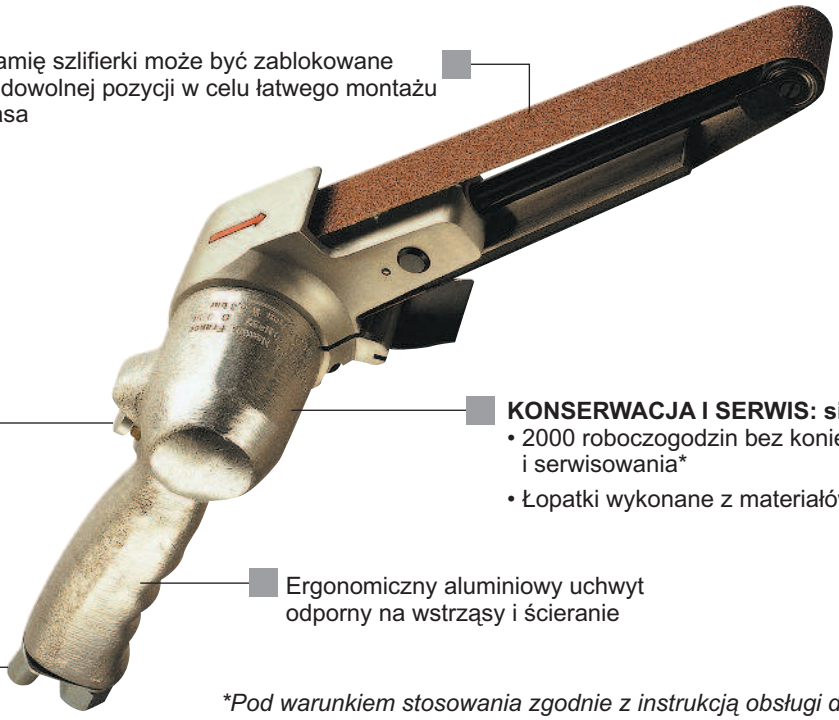
SP3P

SPXRD30H

Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

ROZMIAR TALERZA WSPORCZEGO		MODEL	NUMER KATALOGOWY	CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY MAKS. MOCY		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
mm	in.			kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
POLERKA Z UCHWYTEM, AMPLITUDA OSCYLACJI ø 14mm (9/16")										
		Bez pochłaniacza pyłu								
N 127	5	SP3	**615 170 198 0**	1.2	2.64	11	23	1/4	8	5/16
POLERKA Z UCHWYTEM, AMPLITUDA OSCYLACJI ø 14mm (9/16")										
		Bez pochłaniacza pyłu								
N 76	3	SPXRD30H	**615 170 332 0**	0.9	1.98	11	23	1/4	8	5/16
N 127	5	SP3P	**615 170 197 0**	1.3	2.86	11	23	1/4	8	5/16

Szlifierki paskowe



Ramię szlifierki może być zablokowane w dowolnej pozycji w celu łatwego montażu pasa

Przycisk bezpieczeństwa zabezpieczający przed przypadkowym uruchomieniem

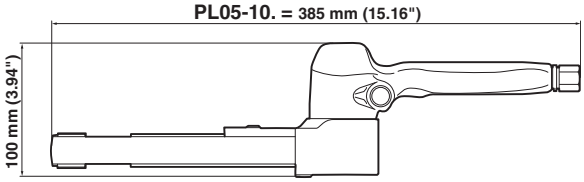
KONSERWACJA I SERWIS: silnik LM-2000
- 2000 roboczogodzin bez konieczności konserwacji i serwisowania*
- Łopatki wykonane z materiałów kompozytowych

Ergonomiczny aluminiowy uchwyt odporny na wstrząsy i ścieranie

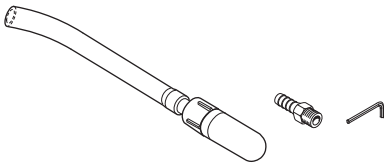
Odpowiednio ukształtowany tylny wydech, z wbudowanym tłumikiem

**Pod warunkiem stosowania zgodnie z instrukcją obsługi dostarczaną wraz z narzędziem*

Akcesoria

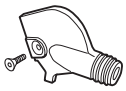


PL05-10D / PL05-10E / PL05-10F



AKCESORIA DODATKOWE

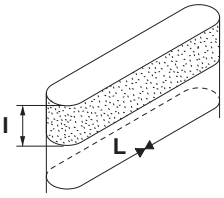
	NUMER KAT.
• Przewód wydechowy	615 396 022 0
• Złączka 1/4" do przewodu pneumatycznego 6mm (1/4")	615 705 009 0
• Klucz sześciokątny 4mm	615 802 054 0



AKCESORIA DODATKOWE

	NUMER KAT.
• Przyssawka do przewodu podciśnieniowego 32mm (11/4")	321003
• Śruba FHc M4x10	615 616 118 0

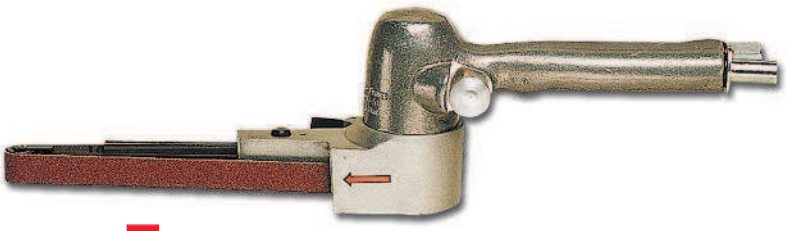
AKCESORIA DODATKOWE
PASY POKRYTE MATERIAŁEM ŚCIERNYM



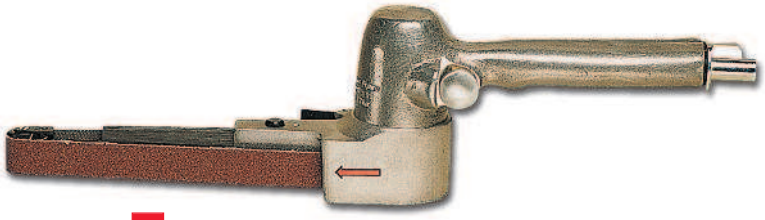
L x l		ZIARNISTOŚĆ				
mm	in.	P40	P50	P60	P90	P100
480 x 16	18 7/8 x 5/8	615 848 313 0	615 848 314 0	615 848 315 0	615 848 316 0	615 848 317 0
480 x 20	18 7/8 x 25/32	615 848 323 0	615 848 324 0	615 848 325 0	615 848 326 0	615 848 327 0
480 x 25	18 7/8 x 63/64	615 848 333 0	615 848 334 0	615 848 335 0	615 848 336 0	615 848 337 0

L x l		ZIARNISTOŚĆ			
mm	in	P120	P150	P190	P240
480 x 16	18 7/8 x 5/8	615 848 318 0	615 848 319 0		
480 x 20	18 7/8 x 25/32	615 848 328 0	615 848 329 0	615 848 320 0	
480 x 25	18 7/8 x 63/64	615 848 338 0	615 848 339 0	615 848 330 0	615 848 331 0

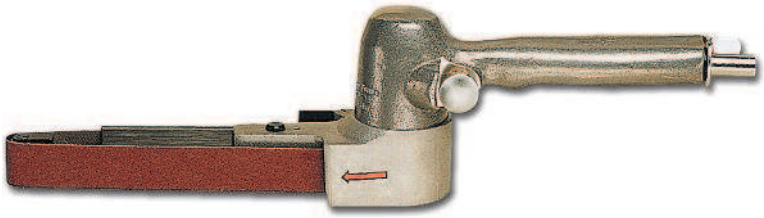
300 Wat (0.4 hp) - 16000 obr/min



A



B

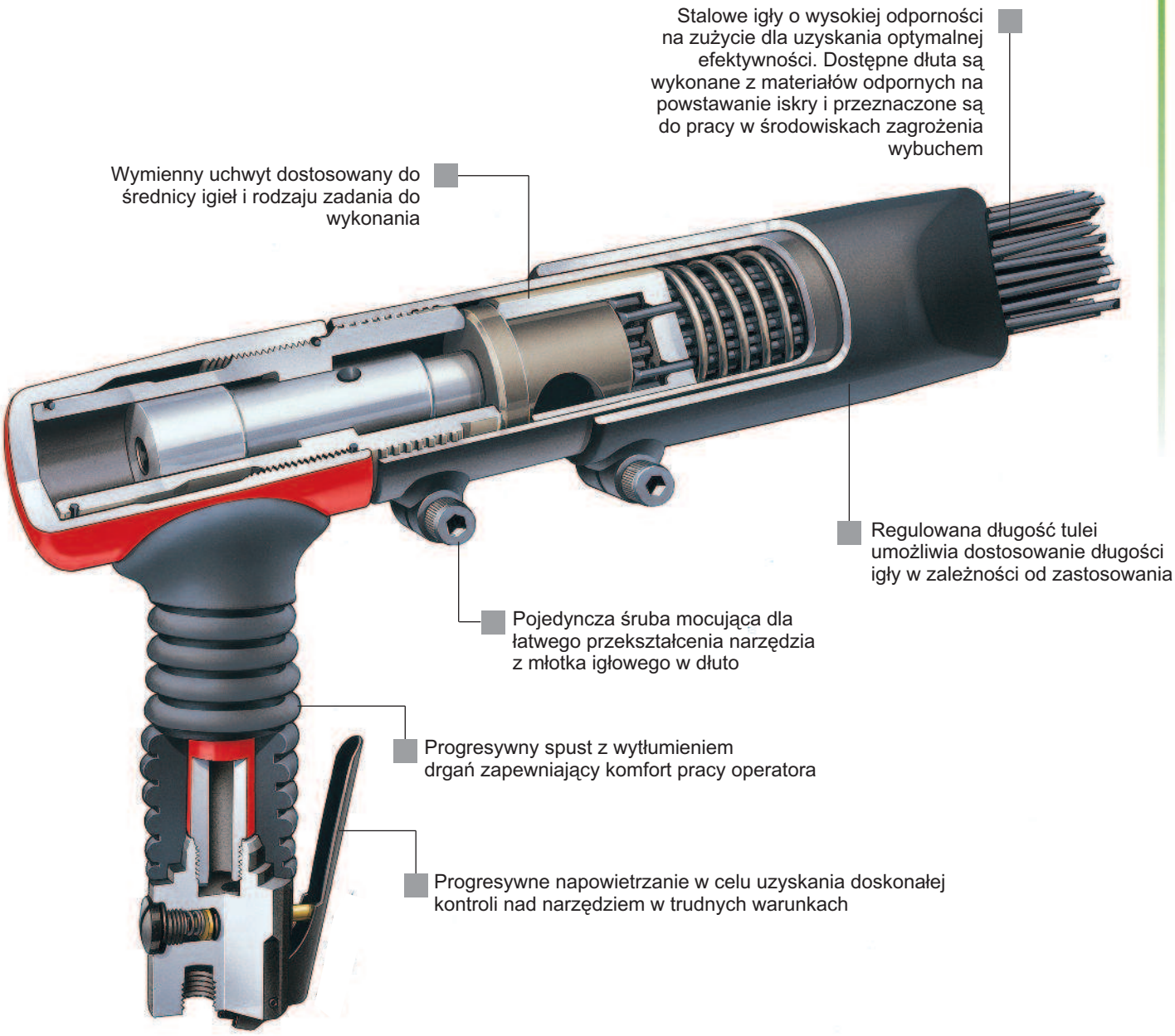


C

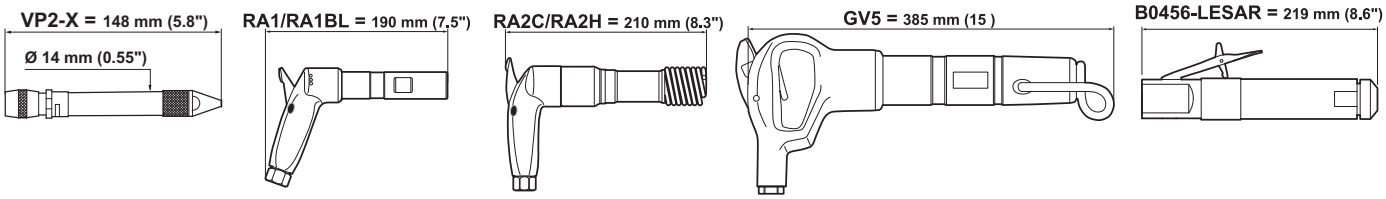
Uwaga: należy stosować zgodnie z prędkościami zalecanymi przez producentów komponentów i materiałów ściernych

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	ROZMIAR PASA L x l		MOC		CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY WOLNYCH OBROTACH		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU Ø	
			obr/min	mm	in.	W	hp	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	PL05-10D	615 170 131 0	16000	480 x 16	$18\frac{7}{8}$ x $\frac{5}{8}$	300	0.4	1.2	2.6	12	25.4	$\frac{1}{4}$	6	$\frac{1}{4}$
B	PL05-10E	615 170 132 0	16000	480 x 20	$18\frac{7}{8}$ x $\frac{25}{32}$	300	0.4	1.2	2.6	12	25.4	$\frac{1}{4}$	6	$\frac{1}{4}$
C	PL05-10F	615 170 133 0	16000	480 x 25	$18\frac{7}{8}$ x $\frac{63}{64}$	300	0.4	1.2	2.6	12	25.4	$\frac{1}{4}$	6	$\frac{1}{4}$

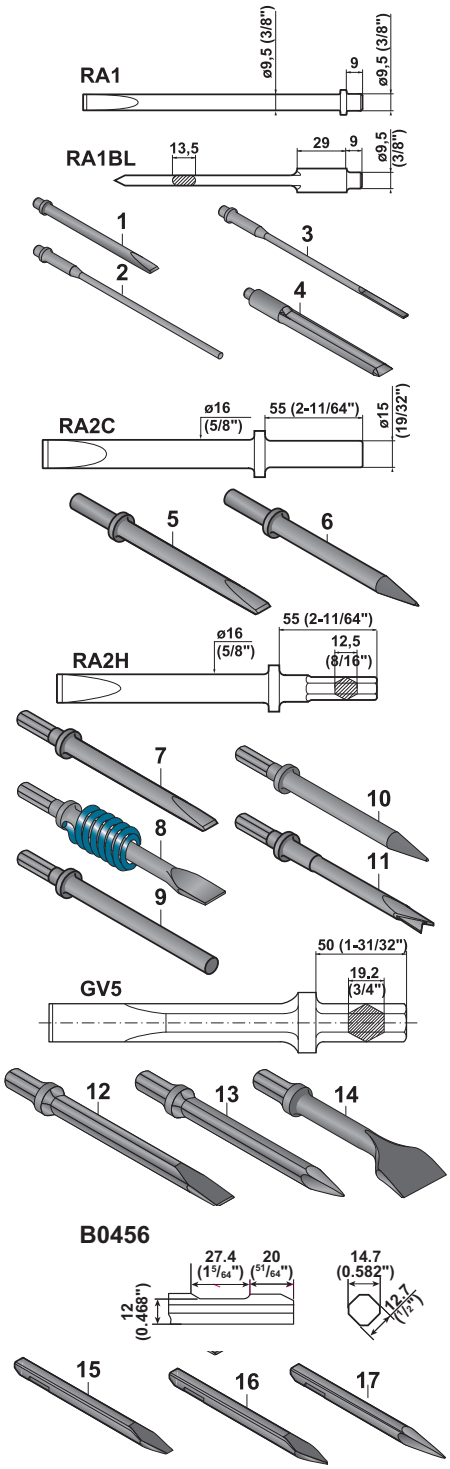
Młotki igłowe do usuwania zgorzeliny, Młotki do dłutowania, Młotki do usuwania zgorzeliny



Akcesoria



VP2-X / RA1(BL) / RA2C(H) / GV5 / B0456



AKCESORIA W ZESTAWIE

POZYCJA	VP2-X	RA1 / RA2	B0456
• Przewód pneumatyczny o średnicy wew. 3.2mm - Długość 2m (78.7") - 1/8" - 1/4" BSP	75902		
• Igła z ostrzem z węglika wolframu	63213		
• Klucz	63533		
• Złączka 1/4" do przewodu pneumatycznego 10mm (3/8")		615 705 006 0	
• Dłuto			P084376

AKCESORIA DODATKOWE

Uchwyt ø 9.5 x 9mm (3/8" x 23/64")

POZYCJA	RA1	RA1 BL
1 Dłuto, szerokość 9mm (23/64"), długość 150mm (5 29/32")	615 040 115 0	
2 Dłuto, N 6mm (15/64"), długość 250mm (9 27/32")	615 804 437 0	
3 Dłuto płaskie, 3mm (1/8"), długość 250mm (9 27/32")	615 804 438 0	
4 Dłuto, grubość 6mm (15/64"), długość 145mm (5 45/64")		615 041 114 0
4 Dłuto, grubość 6mm (15/64"), długość 200mm (7 7/8")		615 041 120 0ø

Uchwyt 126 - ø 15 x 55mm (19/32" x 2 11/64")

POZYCJA	RA2C
5 Dłuto, szerokość 16mm (5/8"), długość 185mm (7 9/32")	615 045 118 0
5 Dłuto, szerokość 16mm (5/8"), długość 250mm (9 27/32")	615 804 088 0
6 Dłuto (pika), długość 185mm (7 9/32")	615 045 218 0

Uchwyt 122 - Sześciokąt 12.5 x 55mm (8/16" x 2 11/64")

POZYCJA	RA2H
7 Dłuto, szerokość 16mm (5/8"), długość 185mm (7 9/32")	615 046 118 0
7 Dłuto, szerokość 16mm (5/8"), długość 250mm (9 27/32")	615 804 089 0
7 Dłuto, szerokość 16mm (5/8"), długość 310mm (12 13/64")	615 804 431 0
7 Dłuto, szerokość 16mm (5/8"), długość 500mm (19 11/16")	615 804 090 0
8 Dłuto*, szerokość 24mm (15/16"), długość 310mm (12 13/64")	615 804 440 0 *
8 Dłuto*, szerokość 50mm (1 31/32"), długość 250mm (9 27/32")	615 804 421 0 *
*Dostarczane ze sprężyną ustalającą 615 690 089 0 (dawne TR0289)	
9 Dłuto do indywidualnego ukształtowania, długość 175mm (6 57/64")	615 046 017 0
9 Dłuto do indywidualnego ukształtowania, długość 240mm (9 29/64")	615 046 024 0
10 Dłuto (z zakończeniem ostrym), długość 185mm (7 9/32")	615 046 218 0
10 Dłuto (z zakończeniem ostrym), długość 250mm (9 27/32")	615 804 092 0
11 Dłuto (z ostrzem do cięcia), długość 200mm (7 7/8")	615 046 920 0

Uchwyt, Sześciokąt 19.2 x 50mm (3/4" x 1 31/32")

POZYCJA	GV5
12 Dłuto, szerokość 19mm (3/4"), długość 300mm (11 15/16")	615 804 095 0
12 Dłuto, szerokość 19mm (3/4"), długość 500mm (19 11/16")	615 804 096 0
13 Dłuto (pika), długość 300mm (11 15/16")	615 804 093 0
13 Dłuto (pika), długość 500mm (19 11/16")	615 804 094 0
14 Dłuto (skrobak), szerokość 60mm (2 23/64"), długość 250mm (9 27/32")	615 804 097 0

Uchwyt Qtr. Oct WF 1/2" (B0456)

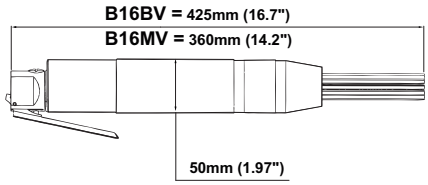
POZYCJA	B0456
15 Dłuto płaskie, szerokość 15.9mm (5/8"), długość 191mm (7 1/2")	P073225
15 Dłuto płaskie, szerokość 35mm (1 3/8"), długość 102mm (4")	P072213
15 Dłuto płaskie, szerokość 35mm (1 3/8"), długość 229mm (9")	P084175
15 Dłuto płaskie, szerokość 35mm (1 3/8"), długość 305mm (12")	P084176
15 Dłuto płaskie, szerokość 35mm (1 3/8"), długość 457mm (18")	P084177
15 Dłuto płaskie, szerokość 44mm (1 3/4"), długość 213mm (5 3/8")	P070982
• Dłuto, szerokość 35mm (1 3/8"), długość 165mm (6 1/2")	P084376
16 Dłuto, szerokość 6.4mm (1/4"), długość 191mm (7 1/2")	P073224
17 Dłuto diamentowe, szerokość 6.4mm (1/4"), długość 191mm (7 1/2")	P073223

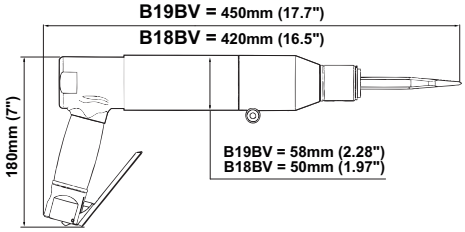
Rylce grawerskie,
Młotki do dłutowania i usuwania zgorzeliny

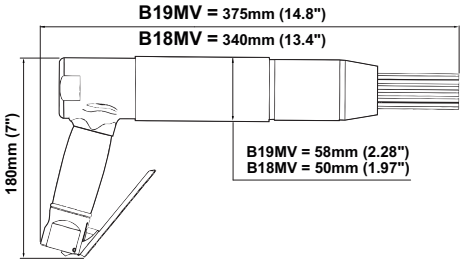
Wszystkie modele dostarczane bez dłuta, z wyjątkiem B0456

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	ŚREDNICA I SKOK TŁOKA		UCHWYT	ILOŚĆ UDERZEŃ NA MINUTĘ	CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY WOLNYCH OBROTACH		GWINT NA ZŁĄCZU DOPROWADZANIA POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			mm	in.		Uderzeń/min.	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
RYLEC GRAWERSKI													
A	VP2-X	671094	-	-	-	11400	0.1	0.2	0.9	1.9	1/8	3.2	1/8
MŁOTKI DO DŁUTOWANIA													
B	RA1	615 174 018 0	13 x 45	0.51 x 1.77	Okrągły	4000	1.1	2.4	3.0	7.0	1/4	10	3/8
B	RA1 BL	615 174 019 0	13 x 45	0.51 x 1.77	Spłaszczony	4000	1.1	2.4	3.0	7.0	1/4	10	3/8
C	RA2C	615 174 020 0	18 x 58	0.71 x 2.28	126	3500	2.0	4.4	4.6	9.7	1/4	10	3/8
C	RA2H	615 174 021 0	18 x 58	0.71 x 2.28	122	3500	2.0	4.4	4.6	9.7	1/4	10	3/8
MŁOT PNEUMATYCZNY													
D	GV5	615 174 017 0	28 x 52.5	1.1 x 2.07	19 x 50	2400	5.1	11.2	8.3	17.6	1/2	13	1/2
MŁOTEK DO USUWANIA ZGORZELINY													
E	B0456-LESAR	T013046	23.8 x 25.4	15/16 x 1.0	Qtr. Oct WF 1/2"	4300	1.6	3.5	4.7	10.0	1/4	10	3/8

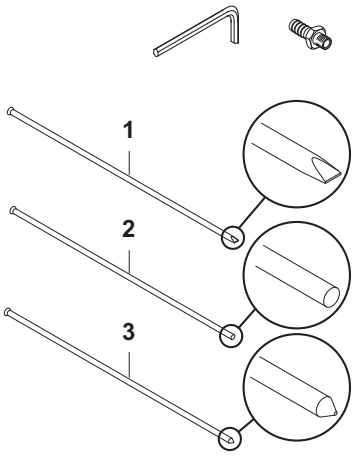
Akcesoria







B16MV / B18MV / B19MV



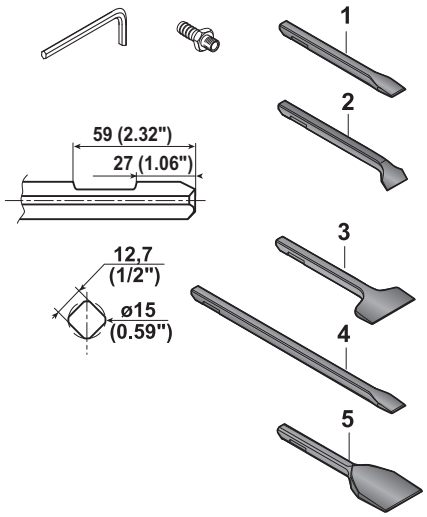
AKCESORIA W ZESTAWIE

	NUMER KAT.
• Klucz sześciokątny 6mm	615 802 056 0
• Złączka 1/4" do przewodu pneumatycznego 10mm	

AKCESORIA OPCJONALNE

POZYCJA		NUMER KAT.
1	Igły z zakończeniem typu dłuto, ø 3mm (1/8"), długość 178mm (7") (Ilość. 100)	615 399 819 0
1	Igły z zakończeniem typu dłuto, ø 4mm (5/32"), długość 178mm (7") (Ilość. 100)	615 399 820 0
2	Igły z zakończeniem płaskim, ø 2mm (5/64"), długość 178mm (7") (Ilość. 100)	615 399 816 0
2	Igły z zakończeniem płaskim, ø 3mm (1/8"), długość 178mm (7") (Ilość. 100)	615 399 817 0
2	Igły z zakończeniem płaskim, ø 4mm (5/32"), długość 178mm (7") (Ilość. 100)	615 399 818 0
3	Igły z zakończeniem spiczastym, ø 3mm (1/8"), długość 178mm (7") (Ilość. 100)	615 399 821 0
3	Igły z zakończeniem spiczastym, ø 4mm (5/32"), długość 178mm (7") (Ilość. 100)	615 399 822 0

B16BV / B18BV / B19BV



AKCESORIA W ZESTAWIE

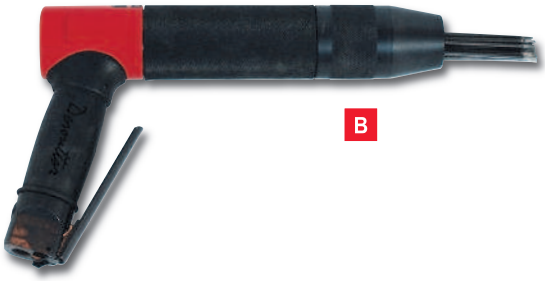
POZYCJA		NUMER KAT.
	• Klucz sześciokątny 6mm	615 802 056 0
	• Złączka 1/4" do przewodu pneumatycznego 10mm	
1	Dłuto, szerokość 19mm (3/4"), długość 178mm (7") dla B18BV & B19BV	615 804 618 0
2	Dłuto, szerokość 35mm (1 3/8"), długość 178mm (7") dla B16BV	615 804 622 0

AKCESORIA OPCJONALNE
Dłuta z uchwytem kwadratowym ISO 1/2"

POZYCJA		NUMER KAT.
1	Dłuto, szerokość 19mm (3/4"), długość 178mm (7")	615 804 618 0
2	Dłuto, szerokość 35mm (1 3/8"), długość 178mm (7")	615 804 622 0
3	Dłuto, szerokość 64mm (2 1/2"), długość 178mm (7")	615 804 619 0
4	Dłuto, szerokość 19mm (3/4"), długość 254mm (10")	615 804 620 0
5	Dłuto, szerokość 50mm (2"), długość 178mm (7")	615 804 621 0

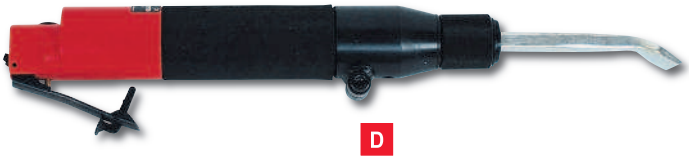
Młotki do dłutowania z tłumieniem drgań oraz młotki igłowe do usuwania zgorzeliny z tłumieniem drgań

A



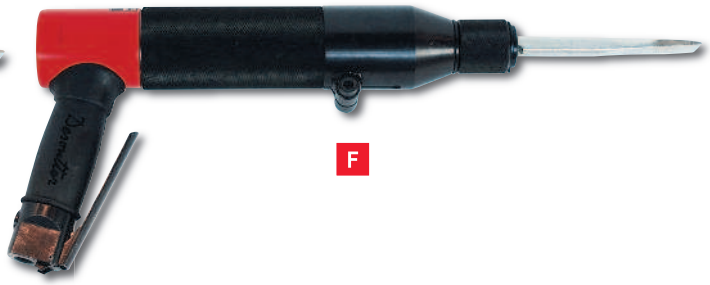
B

C



D

E

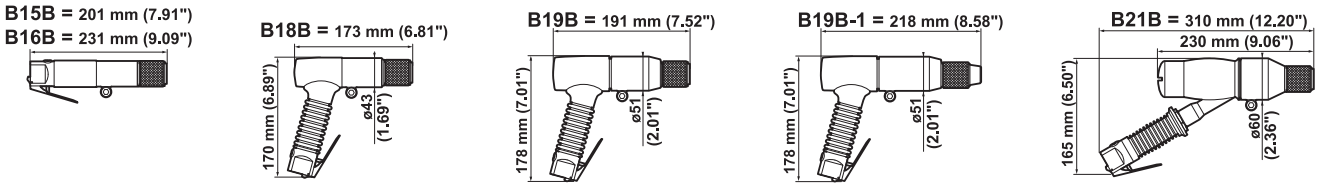


F

Seria B16MV dostarczana jest z dłutem wykorbionym a seria B18 / 19MV z standardowym dłutem prostym.
Wszystkie młotki igłowe dostarczane są z igłami z zakończeniem łopatkowym.

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	ŚREDNICA I SKOK TŁOKA		ZAKRES / WIELKOŚCI IGŁY	ILOŚĆ UDERZEŃ NA MINUTĘ	CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY WOLNYCH OBROTACH		GWINT NA ZŁĄCZU DOPROWADZANIA POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			mm	in.	No. x Ø mm (in.)	Uderzeń/min.	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
MŁOTKI IGŁOWE Z TŁUMIENIEM DRGAŃ													
A	B16MV	615 174 050 0	23.5 x 11	0.92 x 0.43	19 x 3 (1/8)	2 400	2.4	5.3	2.4	5.1	1/4	10	3/8
B	B18MV	615 174 052 0	23.5 x 11	0.92 x 0.43	19 x 3 (1/8)	2 400	2.7	5.9	2.0	4.2	1/4	10	3/8
C	B19MV	615 174 054 0	34.4 x 20	1.35 x 0.79	28 x 3 (1/8)	3 000	3.6	7.9	2.1	4.4	1/4	10	3/8
MŁOTKI DO DŁUTOWANIA Z TŁUMIENIEM DRGAŃ													
D	B16BV	615 174 051 0	23.5 x 11	0.92 x 0.43	1/2" Square	2 400	2.8	6.2	2.4	5.1	1/4	10	3/8
E	B18BV	615 174 053 0	23.5 x 11	0.92 x 0.43	1/2" Square	2 400	3.1	6.8	2.0	4.2	1/4	10	3/8
F	B19BV	615 174 055 0	34.4 x 20	1.35 x 0.79	1/2" Square	3 000	4.1	9.0	2.1	4.4	1/4	10	3/8

Akcesoria

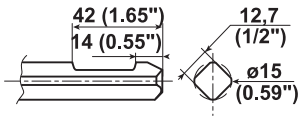


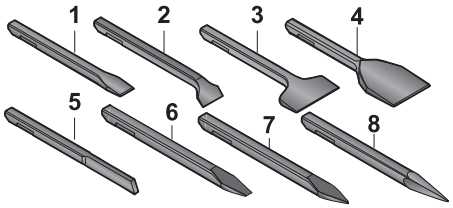
B15B / B16B / B18B / B19B / B19B1 / B21B

AKCESORIA W ZESTAWIE

	NUMER KAT.
• Klucz sześciokątny 6mm	615 802 056 0
• Złączka 1/4" do przewodu pneumatycznego 10mm	

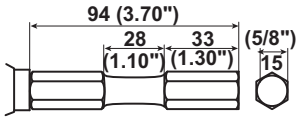
AKCESORIA DODATKOWE

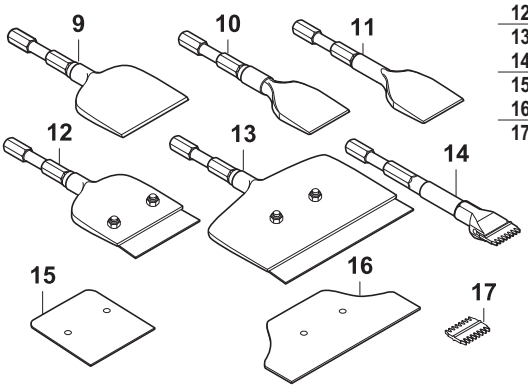




Dłuta z uchwytem kwadratowym ISO 1/2"

POZYCJA		B15B / B16B B18B / B19B / B21B
1	Dłuto, szerokość 19mm (3/4"), długość 180mm (7")	615 804 443 0
2	Dłuto, szerokość 35mm (1 3/8"), długość 180mm (7")	615 804 444 0
3	Dłuto, szerokość 60mm (3 23/64"), długość 180mm (7")	615 804 445 0
4	Dłuto niewytwarzające iskier, szerokość 50mm (1 31/32")	615 003 900 0
5	Dłuto, szerokość 6mm (1/4"), długość 180mm (7") for brick joints	615 804 062 0
6	Dłuto płaskie, szerokość 15.9mm (5/8"), długość 191mm (7 1/2")	P073225
6	Dłuto płaskie, szerokość 35mm (1 3/8"), długość 102mm (4")	P072213
6	Dłuto płaskie, szerokość 35mm (1 3/8"), długość 229mm (9")	P084175
6	Dłuto płaskie, szerokość 35mm (1 3/8"), długość 305mm (12")	P084176
6	Dłuto płaskie, szerokość 35mm (1 3/8"), długość 457mm (18")	P084177
6	Dłuto płaskie, szerokość 44mm (1 3/8"), długość 213mm (5 3/8")	P070982
7	Dłuto, szerokość 6.4mm (1/4"), długość 191mm (7 1/2")	P073224
8	Dłuto diamentowe szerokość 6.4mm (1/4"), długość 191mm (7 1/2")	P073223





Dłuta z uchwytem sześciokątnym 5/8"

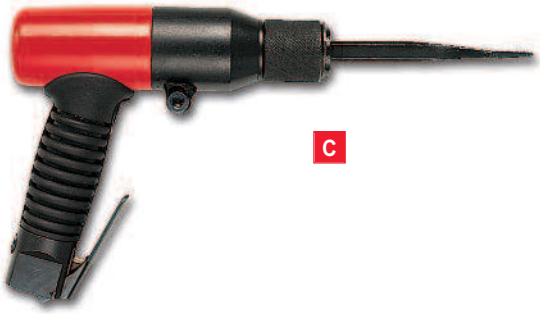
POZYCJA		B19B1
9	Dłuto, szerokość 100mm (3 15/16"), długość 180mm (7")	615 804 441 0
10	Dłuto, szerokość 50mm (1 31/32"), długość 180mm (7")	615 804 442 0
11	Dłuto niewytwarzające iskier, szerokość 50mm (1 31/32")	615 002 900 0
12	Narzędzie do usuwania zgorzeliny, szerokość 100mm (3 15/16")	615 002 901 0
13	Narzędzie do usuwania zgorzeliny, szerokość 200mm (7 7/8")	615 002 902 0
14	Dłuto typu grzebieniowego, szerokość 38mm (1 1/2"), długość 180mm (7")	615 002 903 0
15	Ostrze zapasowe, szerokość 100mm (3 15/16") (Ilość. 5)	615 250 527 0
16	Ostrze zapasowe, szerokość 200mm (7 7/8") (Ilość. 5)	615 250 528 0
17	Ostrze zapasowe, szerokość 38mm (1 1/2")	615 250 539 0

Młotki do dłutowania

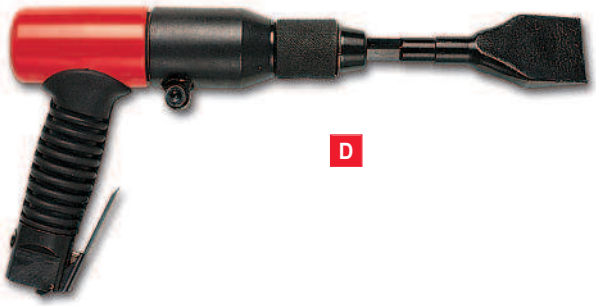
Młotki do usuwania zgorzeliny

A

B



C



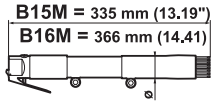
D

E

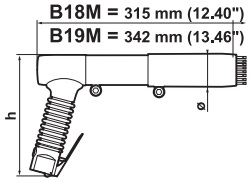
Wszystkie modele dostarczane bez dłuta

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	ŚREDNICA I SKOK TŁOKA		UCHWYT	ILOŚĆ UDERZEŃ NA MINUTĘ	CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY WOLNYCH OBROTACH		GWINT NA ZŁĄCZU DOPROWADZANIA POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			mm	in.		Uderzeń/min.	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	B15B	615 174 023 0	18.0 x 30.0	0.71 x 1.18	KWADRATOWY ISO 1/2	3800	1.5	3.3	1.4	3.0	1/4	8	5/16
A	B16B	615 174 025 0	23.5 x 35.6	0.92 x 1.40	KWADRATOWY ISO 1/2	3000	2.0	4.4	2.6	5.5	1/4	10	3/8
B	B18B	615 174 027 0	23.5 x 35.6	0.92 x 1.40	KWADRATOWY ISO 1/2	3000	2.0	4.4	2.6	5.5	1/4	10	3/8
C	B19B	615 174 030 0	28.6 x 39.0	1.12 x 1.53	KWADRATOWY ISO 1/2	2200	3.0	6.6	3.8	8.0	1/4	10	3/8
D	B19B1	615 174 031 0	28.6 x 39.0	1.12 x 1.53	Sześciokąt 5/8	2200	3.0	6.6	3.8	8.0	1/4	10	3/8
E	B21B	615 174 040 0	33.0 x 49.2	1.30 x 1 15/16	KWADRATOWY ISO 1/2	2200	4.0	8.8	4.0	8.5	1/4	10	3/8

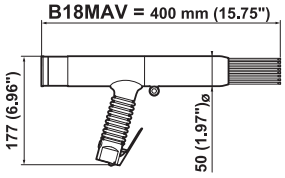
Akcesoria

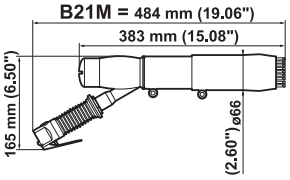


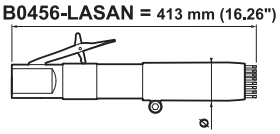
B15M = ø 38 mm (1.50")
B16M = ø 48 mm (1.89")



B18M = ø 48 mm (1.89") h = 170mm 170mm (6.7")
B19M = ø 60 mm (2.36") h = 178mm 177mm (7")



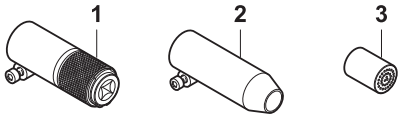




B15M / B16M / B18M / B18MAV / B19M / B21M

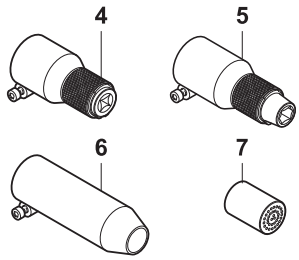
AKCESORIA W ZESTAWIE

	NUMER KAT.
• Klucz sześciokątny 6mm	615 802 056 0
• Złączka 1/4" do przewodu pneumatycznego 10mm	



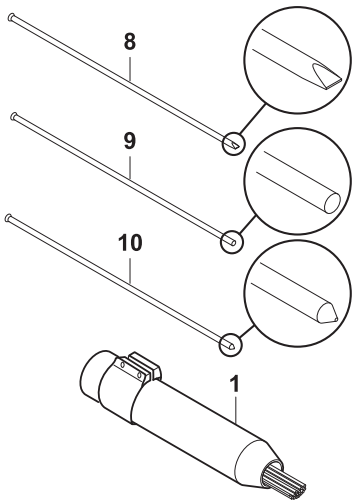
AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA		B15M	B16M/B18M
1	Narzędzie ustalające kwadrat 1/2"	615 250 524 0	615 250 525 0
2	Regulowana tuleja okrągła	615 250 523 0	615 250 515 0
3	Uchwyt dla 29 igieł ø 2mm (5/64")	615 250 531 0	
3	Uchwyt dla 51 igieł ø 2mm (5/64")		615 250 532 0



AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA		B19M	B21M
4	Narzędzie ustalające kwadrat 1/2"	615 250 538 0	615 250 536 0
5	Narzędzie ustalające sześciokąt 5/8"	615 250 526 0	
6	Regulowana tuleja okrągła	615 250 519 0	615 250 535 0
7	Uchwyt dla 19 igieł ø 4mm (5/32")	615 250 533 0	
7	Uchwyt dla 65 igieł ø 2mm (5/64")	615 250 543 0	
7	Uchwyt dla 49 igieł ø 3mm (1/8")		615 250 537 0
Zestawy igieł - dla wszystkich modeli			
8	Igły z zakończeniem łopatkowym, ø 3mm (1/8"), długość 178mm (7") (Ilość. 100)		615 399 819 0
9	Igły z zakończeniem płaskim, ø 2mm (5/64"), długość 178mm (7") (Ilość. 100) za wyjątkiem B18MAV		615 399 816 0
9	Igły z zakończeniem płaskim, ø 3mm (1/8"), długość 178mm (7") (Ilość. 100)		615 399 817 0
9	Igły z zakończeniem płaskim, ø 4mm (5/32"), długość 178mm (7") (Ilość. 100) za wyjątkiem B18MAV		615 399 818 0
10	Igły z zakończeniem ostrym, ø 3mm (1/8"), długość 178mm (7") (Ilość. 100)		615 399 821 0
10	Igły z zakończeniem ostrym, ø 4mm (5/32"), długość 178mm (7") (Ilość. 100) za wyjątkiem B18MAV		615 399 822 0



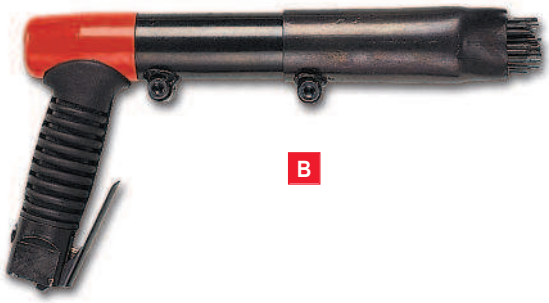
B0456

AKCESORIA DODATKOWE

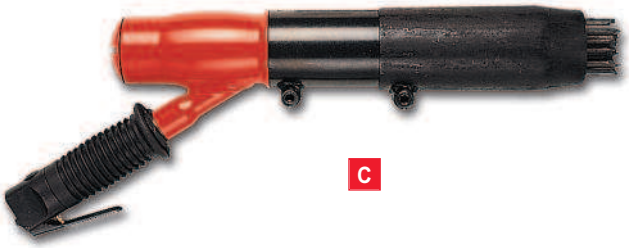
POZYCJA		B0456-LASAN
1	Głowica okrągła	P103105
Zestawy igieł		
•	Zestaw igieł stalowych, ø 3mm (1/8"), długość 178mm (7") Ilość. 19	P100146
•	Zestaw igieł stalowych, ø 2mm (5/64"), długość 178mm (7") Ilość. 29	NP123905
•	Zestaw igieł stalowych, ø 2mm (5/64"), długość 178mm (7") Ilość. 53	NP123906
•	Zestaw igieł stalowych, ø 3mm (1/8"), długość 127mm (5") Ilość. 19	P136403
•	Zestaw igieł stalowych, ø 3mm (1/8"),długość 178mm (7") Ilość. 12	NP123901
•	Zestaw igieł stalowych, ø 3mm (1/8"), długość 178mm (7") Ilość. 23	NP123902
•	Zestaw igieł stalowych, ø 3mm (1/8"), długość 178mm (7") Ilość. 28	NP123903
•	Zestaw igieł stalowych, ø 3mm (1/8"), długość 178mm (7") Ilość. 250	NP137638
•	Zestaw igieł ze stali nierdzewnej, ø 3mm (1/8"), długość 178mm (7") Ilość. 19	P106454

Standardowe młotki igłowe
oraz młotki igłowe z tłumieniem drgań

A



B



C

D

E

Wszystkie modele dostarczane z igłami z zakończeniem łopatkowym oraz głowicą płaską z wyjątkiem B18MAV i B0456 (tuleja okrągła) oraz B21M z igłami płaskimi.
****Uchwyt igieł można w całości usunąć z modelu B0456-LASAN.***

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	ŚREDNICA I SKOK TŁOKA		UCHWYT KWADRATOWY ISO 1/2	ILOŚĆ UDERZEŃ NA MINUTĘ	CIĘŻAR		ZUŻYCIE POWIETRZA PRZY WOLNYCH OBROTACH		GWINT NA ZŁĄCZU DOPROWADZANIA POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			mm	in.	Sześciokąt 5/8	Uderzeń/min.	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
STANDARDOWE MŁOTKI IGŁOWE													
A	B15M	615 174 024 0	18.0 x 30.0	0.71 x 1.18	12 x 3 (1/8)	3800	1.6	3.5	1.4	3.0	1/4	8	5/16
A	B16M	615 174 026 0	23.5 x 35.6	0.92 x 1.40	19 x 3 (1/8)	3000	2.6	5.7	2.6	5.5	1/4	10	3/8
B	B18M	615 174 028 0	23.5 x 35.6	0.92 x 1.40	19 x 3 (1/8)	3000	2.6	5.7	2.6	5.5	1/4	10	3/8
B	B19M	615 174 032 0	28.6 x 39.0	1.12 x 1.53	28 x 3 (1/8)	2200	3.7	8.2	3.8	8.0	1/4	10	3/8
C	B21M	615 174 041 0	33.0 x 49.2	1.30 x 1 15/16	35 x 4 (5/32)	2200	5.6	12.4	4.0	8.5	1/4	10	3/8
D	B0456-LASAN*	T013049	23.8 x 25.4	15/16 x 1	19 x 3 (1/8)	4300	2.7	6.0	6.6	13.9	1/4	10	3/8
MŁOTKI IGŁOWE Z TŁUMIENIEM DRGAŃ													
E	B18MAV	615 174 029 0	23.5 x 35.6	0.92 x 1.40	19 x 3 (1/8)	3000	3.5	7.7	2.6	5.5	1/4	10	3/8

Narzędzia do nitowania i wiercenia - Przegląd

RODZAJ NARZĘDZIA	AKCESORIA	STRONA
MŁOTKI DO NITOWANIA		234-237
NITOWNICE ZACISKOWE		238-245
WIERTARKI PISTOLETOWE		246-251
WIERTARKI PROSTE		252
WIERTARKI KĄTOWE - Głowice kątowe Compact 90° - Standard 90° Głowice kątowe 90° do dużych obciążeń		253-256
WIERTARKI KĄTOWE - Głowice kątowe 30° i 360° Głowice kątowe Standard 45° i 360°		257-258
GWINTOWNIKI		259
WIERTARKI UNIWERSALNE Z WYMIENNYMI GŁOWICAMI		260-261
NARZĘDZIA SPECJALNE - Narzędzia do tępienia krawędzi i frezowania nitów Wiertarki z posuwem ręcznym typu RFD		262-265
AKCESORIA		266-269
Przenośne wiertarki z posuwem typu CFD - PECK - CFD		270-275

SERMATI

Młotki do nitowania, Nitownice zaciskowe

Kompletny asortyment narzędzi do nitowania obejmujący narzędzia do szerokiej gamy zastosowań, nitownic zaciskowych po młotki do nitowania - firma Desoutter dostarczy narzędzi do zaspokojenia większości potrzeb swoich klientów

Nitownice zaciskowe

Szczęki typu Aligator lub jarzmo w kształcie litery C z trwałej stali o wysokiej jakości

Trwała i zwarta jednostka napędowa dostępna z pojedynczym lub podwójnym siłownikiem. W ofercie znajdują się także narzędzia z unikalnymi hydraliczno-pneumatycznymi siłownikami do zastosowań wymagających użycia dużych sił.

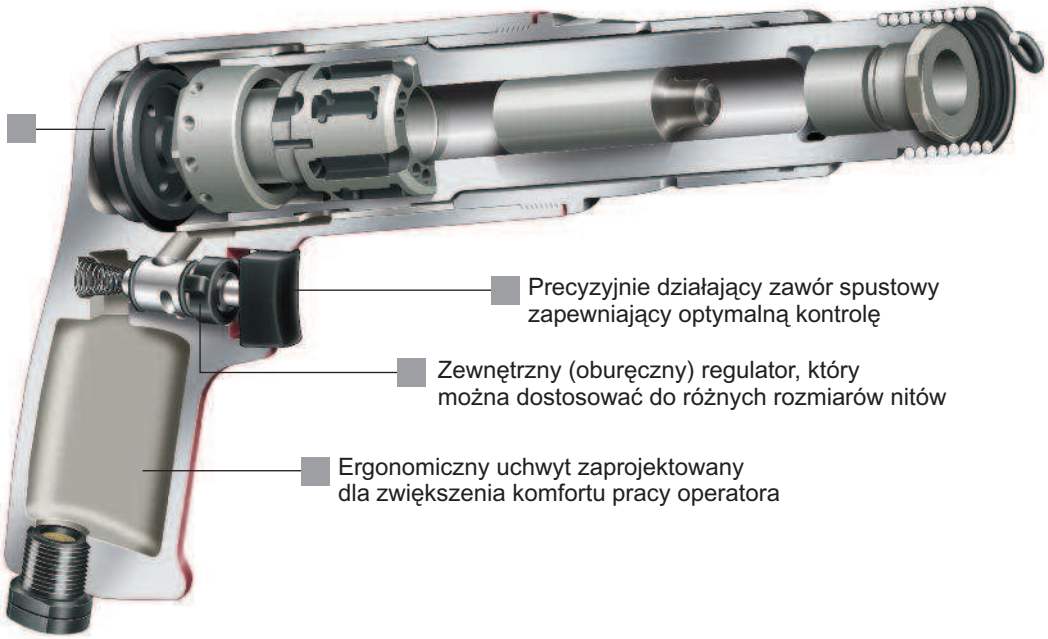
Udarowe narzędzia do nitowania

Konwencjonalne młotki do nitowania CP4444 oraz CP4447 dostarczają wystarczającej mocy by poradzić sobie z nitami aluminiowymi o średnicy do ø9.5mm (3/8") oraz nitami stalowymi o średnicy do ø7.9mm (5/16").

Udarowe narzędzia do nitowania o zredukowanych drganiach

Młotki pistoletowe CP4450 do nitów o średnicy do ø6.4mm (1/4"), a także nowy model CP4475 o dużej mocy do nitów o średnicy do ø9.5mm (3/8").

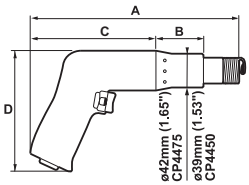
Młotki proste CP4450-S o zredukowanych drganiach idealnie nadają się do stosowania przy konstrukcjach, gdzie konieczna jest praca narzędzia w pozycji pionowej.



Akcesoria

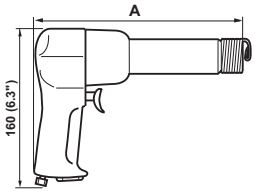
Model	A mm	A in.	B mm	B in.	C mm	C in.	D mm	D in.
CP4450-2	213	8.4	32	1.26	102	4.0	138	5.4
CP4450-3	226	8.9	32	1.26	102	4.0	138	5.4
CP4450-4	251	9.9	60	2.36	102	4.0	138	5.4
CP4475-3	275	10.8	54	2.13	180	7.1	140	5.5
CP4475-4	300	11.8	79	3.11	180	7.1	140	5.5
CP4475-6	351	13.8	130	5.12	180	7.1	140	5.5

CP4450 / CP4475

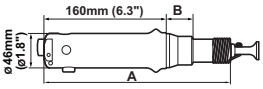


Model	A mm	A in.
CP4444-RURAB	170	6.7
CP4444-RUSAB	186	7.3
CP4444-RUTAB	211	8.3
CP4447-RUSAB	227	8.9
CP4447-RUTAB	252	9.9
CP4447-RUVAB	303	11.9

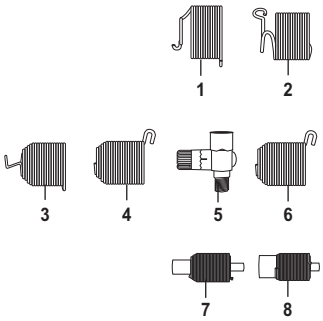
CP4444 / CP4447



CP4450-S



Model	A mm	A in.	B mm	B in.
CP4450-S-2	220	8.7	32	1.26
CP4450-S-3	223	9.2	32	1.26
CP4450-S-4	258	10.2	60	2.36



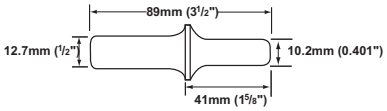
CP4444 / CP4447 / CP4450 / CP4475 / CP4450-S

AKCESORIA W ZESTAWIE POZYCJA	CP4444 CP4450(S)	CP4447 CP4475
1 Sprężyna ustalająca	A046095	
2 Sprężyna ustalająca		A047095

AKCESORIA DODATKOWE POZYCJA	CP4444 CP4450	CP4447 CP4475
3 Sprężyna ustalająca	A046094	
4 Sprężyna ustalająca	A046096	
5 Regulacja wlotu powietrza (tylko dla CP4450-S)	CA085203	
6 Sprężyna ustalająca		A047096
7 Nasadka do prowadzenia gwoździ o rozmiarach 20-60 typu Penny (dla CP4447-RUSAB i CP4475)		P042448
8 Nasadka do prowadzenia dużych gwoździ o rozmiarze 12" (dla CP4447-RUVAB)		P047810

CP4444 / CP4450 / CP4450-S

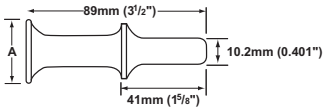
Zestawy nagłówniaków typu I ø 10.2mm (0.401")



FORMOWANIE ŁBÓW NITÓW	2.4mm (3/32")	3.2mm (1/8")	4.0mm (5/32")	4.8mm (3/16")	6.4mm (1/4")
• Okrągły (AN-430)	P089206	P089207	P089208	P089209	P089210*
• Typu Brazier (AN-455)	P089211	P089212	P089213	P089214	P089215*
• Universalny (AN-470)	P089221	P089222	P089223	P089224	P089225*
• Miękki uniwersalny	P071108				
• Utwardzony uniwersalny	P080178				

** Z powyższymi zestawami należy stosować Sprężynę ustalającą A046095*

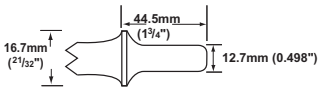
Zestawy nagłówniaków typu I płaskie ø 10.2mm (0.401")



	A mm	A in	CP4444/4450 .UCHWYT 401
•	25.4	1"	A046090
•	31.8	1 1/4"	A089232
•	38.1	1 1/2"	A089233
•	44.5	1 3/4"	A046091

CP4447 / CP4475

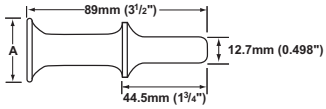
Zestawy nagłówniaków typu D ø 12.7mm (0.498")



FORMOWANIE ŁBÓW NITÓW	NUMER KAT. ZESTAWU WEDŁUG ŚREDNICY KORPUSU NITÓW 4.8mm (3/16")	6.4mm (1/4")	8mm (5/16")
• Okrągły (AN-430)	P089240	P089241	P089242*
• Typu Brazier (AN-455)	P089244	P089245	
• Typu Brazier zmodyfikowany (AN-456)	P089248	P089244	P089245*
• Universalny (AN-470)	P089252	P089253	P089254*
• Miękki uniwersalny	P070995		
• Utwardzony uniwersalny	P080198		

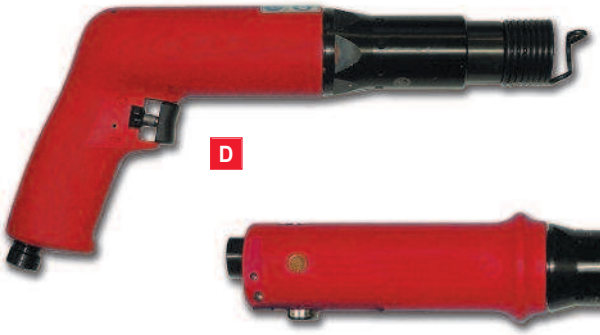
** Z powyższymi zestawami należy stosować Sprężynę ustalającą A046095*

Zestawy nagłówniaków typu I płaskie ø 12.7mm (0.498")



	A mm	A in	CP4447/4475 .UCHWYT 498
•	31.8	1 1/4"	A047091

Młotki do nitowania standardowe oraz o zredukowanych drganiach



Gwint na złączu doprowadzania powietrza: 1/4 NPT/BSP

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	OZNACZENIE	ILOŚĆ UDERZEŃ NA MINUTĘ	ŚREDNICA I SKOK TŁOKA	ENERGIA UDERZENIA		UCHWYT	ZAKRES WIELKOŚCI NITÓW ZIMNA STAL		CIĘŻAR		ŚRED. WEW. PRZEWODU	
					mm	J	ft.lb		Dural	Stal	kg	lb	mm	in.
MŁOTKI DO NITOWANIA (UCHWYT PISTOLETOWY) - WERSJA STANDARD														
A	CP4444-RURAB	T022961	2X	2580	12.7 x 50.8mm 1/2" x 2"	4.0	2.9	TYP 1 0.401"	3.2mm 1/8"	2.4mm 3/32"	1.0	2.2	10	3/8
A	CP4444-RUSAB	T022962	3X	2160	12.7 x 76.2mm 1/2" x 3"	6.1	4.5	TYP 1 0.401"	4.8mm 3/16"	4.0mm 5/32"	1.1	2.3	10	3/8
A	CP4444-RUTAB	T022963	4X	1740	12.7 x 101.6mm 1/2" x 4"	8.1	6.0	TYP 1 0.401"	6.4mm 1/4"	4.8mm 3/16"	1.3	2.7	10	3/8
B	CP4447-RUSAB	T022965	5XB	1560	19.1 x 68.3mm 3/4" x 2 11/16"	12.3	9.1	TYP D 0.498"	6.4mm 1/4"	4.8mm 3/16"	2.2	4.7	10	3/8
B	CP4447-RUTAB	T022912	9XB	1140	19.1 x 98.4mm 3/4" x 3 7/8"	17.8	13.1	TYP D 0.498"	7.9mm 5/16"	6.4mm 1/4"	2.3	5.1	10	3/8
B	CP4447-RUVAB	T022964	7XB	900	19.1 x 147.6mm 3/4" x 5 13/16"	26.6	19.6	TYP D 0.498"	9.5mm 3/8"	7.9mm 5/16"	2.7	9.0	10	3/8
MŁOTKI DO NITOWANIA (UCHWYT PISTOLETOWY) - ZREDUKOWANE DRGANIA														
C	CP4450-2	T025189	2X	2580	12.7 x 50.8mm 1/2" x 2"	4.0	2.9	TYP 1 0.401"	3.2mm 1/8"	2.4mm 3/32"	1.2	2.7	10	3/8
C	CP4450-3	T025190	3X	2160	12.7 x 76.2mm 1/2" x 3"	6.1	4.5	TYP 1 0.401"	4.8mm 3/16"	4.0mm 5/32"	1.3	2.8	10	3/8
C	CP4450-4	T025191	4X	1740	12.7 x 101.6mm 1/2" x 4"	8.1	6.0	TYP 1 0.401"	6.4mm 1/4"	4.8mm 3/16"	1.5	3.2	10	3/8
D	CP4475-3	T025241	5XB	2000	19.1 x 76.2mm 3/4" x 3"	13.7	10.1	TYP D 0.498"	6.4mm 1/4"	4.8mm 3/16"	1.8	3.9	10	3/8
D	CP4475-4	T025242	9XB	1700	19.1 x 101.6mm 3/4" x 4"	18.3	13.5	TYP D 0.498"	7.9mm 5/16"	6.4mm 1/4"	2.4	5.3	10	3/8
D	CP4475-6	T025243	7XB	1250	19.1 x 152.4mm 3/4" x 6"	27.5	20.3	TYP D 0.498"	9.5mm 3/8"	7.9mm 5/16"	2.8	6.2	10	3/8
MŁOTKI DO NITOWANIA (PROSTE) - ZREDUKOWANE DRGANIA														
E	CP4450-S-2	205 146 712 4	2X	2580	12.7 x 50.8mm 1/2" x 2"	4.0	2.9	TYP 1 0.401"	3.2mm 1/8"	2.4mm 3/32"	1.25	2.8	10	3/8
E	CP4450-S-3	205 146 713 4	3X	2160	12.7 x 76.2mm 1/2" x 3"	6.1	4.5	TYP 1 0.401"	4.8mm 3/16"	4.0mm 5/32"	1.35	3.0	10	3/8
E	CP4450-S-4	205 146 714 4	4X	1740	12.7 x 101.6mm 1/2" x 4"	8.1	6.0	TYP 1 0.401"	6.4mm 1/4"	4.8mm 3/16"	1.45	3.2	10	3/8

Nitownice zaciskowe - Przegląd

CP0214 - Jarzmo w kształcie litery C
- Do wyboru siłowniki pojedyncze lub podwójne
- Zakres wielkości nitów - ø 3.2mm (1/8") (siłownik pojedynczy) ø 4.8mm (3/16") (siłownik podwójny)
- Blokada zaworu spustowego - zmniejsza ryzyko przypdkowego uruchomienia

CP0341 - Jarzmo w kształcie litery C
- Nitownica pneumatyczno - hydrauliczna z opatentowanym systemem 'Pneudraulic™'
- Zakres wielkości nitów - ø 7.14mm (9/32")
- Blokada zaworu spustowego - zmniejsza ryzyko przypdkowego uruchomienia
- Wszechstronne - do stosowania z różnymi długościami nitów i grubościami złączy za pomocą regulacji ciśnienia powietrza (pozwala to na redukcję czasu potrzebnego na zmianę ustawień i eliminuje potrzebę stosowania podkładek dystansowych do korekcji długości)

CP0351 - Jarzmo w kształcie litery C
- Do wyboru siłowniki pojedyncze lub podwójne
- Zakres wielkości nitów - ø 4.8mm (3/16") (siłownik pojedynczy) ø 6.4mm (1/4") (siłownik podwójny)
- Osłona zaworu spustowego - zmniejsza ryzyko przypdkowego uruchomienia
- Ustawianie krótkiego skoku - pomaga wycofać narzędzie (ogranicza przesuw powrotny części ruchomej głowicy w celu zmniejszenia szczeliny startowej pomiędzy nitownicą a nagłownikiem)

CP0214 - Szczęki typu Aligator
- Do wyboru siłowniki pojedyncze lub podwójne
- Zakres wielkości nitów - ø 3.2mm (1/8") (siłownik pojedynczy) ø 4.8mm (3/16") (siłownik podwójny)
- Blokada zaworu spustowego - zmniejsza ryzyko przypdkowego uruchomienia

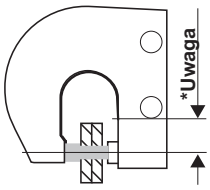
CP0351 - Szczęki typu Aligator
- Do wyboru siłowniki pojedyncze lub podwójne
- Zakres wielkości nitów - ø 4.0mm (5/32") (siłownik pojedynczy) ø 6.4mm (1/4") (siłownik podwójny)
- Osłona zaworu spustowego - zmniejsza ryzyko przypdkowego uruchomienia
- Ustawianie krótkiego skoku - pomaga wustawianiu narzędzia (ogranicza przesuw powrotny części ruchomej głowicy w celu zmniejszenia szczeliny startowej pomiędzy nitownicą a nagłownikiem)

Kryteria wyboru

- **Rodzaje nitów**
  Rodzaj materiału
  Średnica korpusu nitów
  Długość nitów przed i po zaciśnięciu
  Śiła wymagana do zaciśnięcia nitów (jeśli jest znana)
- **Z jakiego materiału wykonanay jest nit?**
- **Jaki jest rozmiar nitów?**
- **Jaki jest kształt nitów?**
- **Komponenty do nitowania**
  Dostęp do nitów podczas nitowania

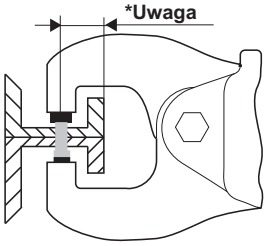
- **Dostęp otwarty (zasięg do 54mm (2 1/8"))**

  – Narzędzia z jarzmem w kształcie litery C

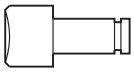


- **Dostęp ograniczony (zasięg do 232mm (9 1/8"))**

  – Narzędzia wyposażone w szczęki typu Aligator



- ***Uwaga:*** *wymagany zasięg jest określany na podstawie odległości od osi nitów do krawędzi elementów*



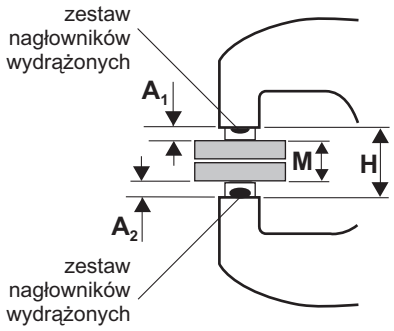
Zestawy nagłowników zaciskowych
(Kompletne z pierścieniem ustalającym)
Minimalne zamówienie: 6 sztuk z danego numeru katalogowego.
Uwaga: *powyższa ilustracja ukazuje jeden zestaw nagłowników. Do każdego narzędzia wymagane są dwa zestawy. Numery katalogowe odpowiadają jednemu zestawowi.*

WYBÓR ZESTAWU NAGŁÓWNIAKÓW DO NITOWNIC TYPU CP0214, CP0341 I CP0351

Aby rozwinąć pełną moc, nitownica musi wywrzeć największy nacisk na nit pod koniec skoku (za wyjątkiem modelu CP0341, który rozwija maksymalną moc w pełnym zakresie skoku).

Aby uzyskać maksymalną siłę docisku łączna długość dwóch zestawów nagłówników musi posiadać właściwą wartość.

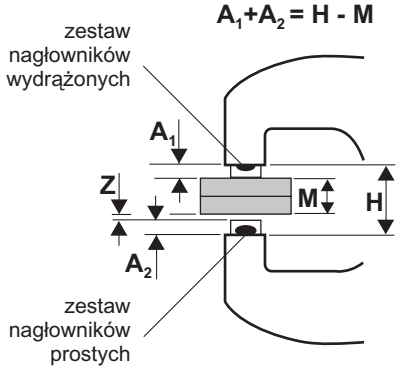
Określić prawidłową długość w następujący sposób:



$A_1+A_2 = H - M$

1) Gdy stosuje się dwa zestawy nagłowników wydrążonych:

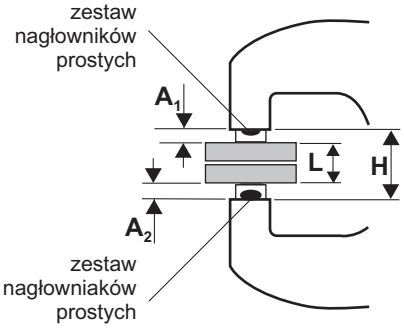
Długość części roboczej zagłowników (A1, A2) powinna być równa wysokości określającej jarzmo (H) minus całkowita grubość materiału łączonego.



$A_1+A_2 = H - M - Z$

2) Zastosowanie jednego zestawu wydrążonego i jednego płaskiego:

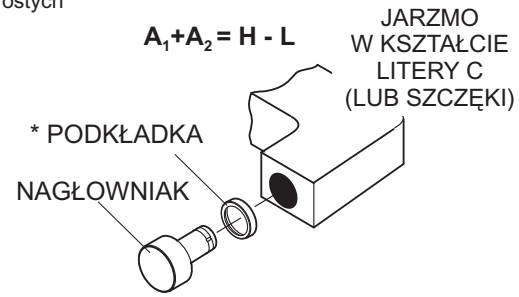
Długość korpusu nagłowników obu zestawów (A1, A2) powinna być równa wysokości jarzma (H) minus całkowita grubość materiału nitowanego (M) i minus wysokość główki wykonywanych nitów (Z)



$A_1+A_2 = H - L$

3) 3) Zastosowanie dwóch zestawów płaskich:

Długość korpusu nagłowników obu zestawów (A1, A2) powinna być równa wysokości jarzma (H) minus całkowita długość nitu (L) po jego zaciśnięciu.

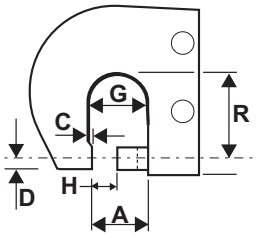


W razie potrzeby można wybrać zestaw nagłowniaków o długości krótszej niż docelowa oraz podkładkę dystansową dla skorygowania różnicy.

* Podkładki dystansowe do korekcji długości

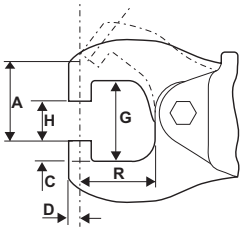
RODZAJ UCHWYTU NAGŁOWNIAKA	NUMERY KATALOGOWE PODKŁADEK UTWARDZONYCH		
	grubość 0.4mm (1/64")	grubość 0.8mm (1/32")	grubość 1.6mm (1/16")
CR-1	P083254	P083255	P083256
CR-2		P083257	P083258

Narzędzia zaciskowe - Dane techniczne



Terminologia dotycząca Szczęk i Jarzm:
(zestawy nagłowników nie są umieszczone na ilustracji)

A Szczelina jarzma/szczęki
C Odstęp pomiędzy powierzchnią kowadełka a szczęką/jarzmem
D Odległość od szczęki do osi nitów
G Całkowita szczelina jarzma/szczęki
H Minimalna szczelina jarzma/szczęki
R Zasięg

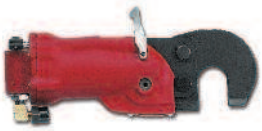


Jarzmo w kształcie litery C	A		C		D		G		H		R	
Model	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
CP0214CELEL	32	1 1/4	–	–	5	3/16	32	1 1/4	17.5	11/16	38	1 1/2
CP0214FALEL	32	1 1/4	–	–	5	3/16	32	1 1/4	17.5	11/16	38	1 1/2
CP0214SETEL	32	1 1/4	–	–	6.4	1/4	32	1 1/4	17.5	11/16	38	1 1/2
CP0214KETEL	32	1 1/4	–	–	6.4	1/4	32	1 1/4	17.5	11/16	38	1 1/2
CP0351CUDEL	39	1 17/32	–	–	5.5	7/32	29	1 5/32	20	25/32	54	2 1/8
CP0351FUDEL	39	1 17/32	–	–	5.5	7/32	29	1 5/32	20	25/32	54	2 1/8
CP0341CUDEL	57	2 1/4	3	1/8	9	11/32	70	2 3/4	25	1	54	2 1/8

Szczęki typu Aligator	A		C		D		G		H		R	
Model	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
CP0214ANGEL	54	2 1/8	–	–	5.5	7/32	54	2 1/8	22	7/8	76	3
CP0214ENGEL	54	2 1/8	–	–	5.5	7/32	54	2 1/8	22	7/8	76	3
CP0214ANFEL	48	1 7/8	–	–	5.5	7/32	54	2 1/8	22	7/8	57	2 1/4
CP0214ENFEL	48	1 7/8	–	–	5.5	7/32	54	2 1/8	22	7/8	57	2 1/4
CP0214ANBEL	38	1 1/2	–	–	5.5	7/32	41	1 5/8	22	7/8	38	1 1/2
CP0214ENBEL	38	1 1/2	–	–	5.5	7/32	41	1 5/8	22	7/8	38	1 1/2
CP0351ASVEL	62	2 7/16	–	–	5.5	7/32	56	2 3/16	19	3/4	232	9 1/8
CP0351ESVEL	62	2 7/16	–	–	5.5	7/32	56	2 3/16	19	3/4	232	9 1/8
CP0351ESREL	81	3 3/16	–	–	5.5	7/32	51	2	38	1 1/2	178	7
CP0351ASKEL	57	2 1/4	–	–	5.5	7/32	41	1 5/8	22	7/8	127	5
CP0351ESKEL	57	2 1/4	–	–	5.5	7/32	41	1 5/8	22	7/8	127	5
CP0351ASGEL	38	1 1/2	–	–	5.5	7/32	41	1 5/8	22	7/8	73	2 7/8
CP0351ESGEL	38	1 1/2	–	–	5.5	7/32	41	1 5/8	22	7/8	73	2 7/8

Gwint na złączu doprowadzania powietrza: 1/4 NPTF

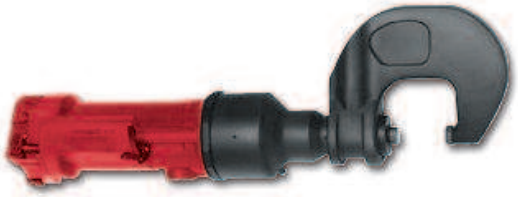
MODEL	RODZAJ SIŁOWNIKA	RODZAJ ZESTAWU NAGŁOWNIAKA	DŁUGOŚĆ		CIĘŻAR		POZIOM HAŁASU	MOC DŹWIĘKU
			mm	in.	kg	lb	dB(A)	dB(A)
CP0214ANBEL	Pojedynczy	CR-1 (N 4.8mm 3/16")	233	9 3/16	1.7	3 3/4	90	101
CP0214ANFEL	Pojedynczy	CR-1 (N 4.8mm 3/16")	254	10	1.9	4 1/4	90	101
CP0214ANGEL	Pojedynczy	CR-1 (N 4.8mm 3/16")	273	10 3/4	2.0	4 1/2	90	101
CP0214CELEL	Pojedynczy	CR-1 (N 4.8mm 3/16")	262	10 5/16	2.0	4 1/2	90	101
CP0214ENBEL	Podwójny	CR-1 (N 4.8mm 3/16")	303	11 15/16	2.2	4 3/4	90	101
CP0214ENFEL	Podwójny	CR-1 (N 4.8mm 3/16")	324	12 3/4	2.4	5 1/4	90	101
CP0214ENGEL	Podwójny	CR-1 (N 4.8mm 3/16")	343	13 1/2	2.5	5 1/2	90	101
CP0214FALEL	Podwójny	CR-1 (N 4.8mm 3/16")	356	14	2.5	5 1/2	90	101
CP0214KETEL	Podwójny	CR-2 (N 6.4mm 1/4")	356	14	2.5	5 1/2	90	101
CP0214SETEL	Pojedynczy	CR-2 (N 6.4mm 1/4")	262	10 5/16	2.0	4 1/2	90	101
CP0341CUDEL	Pneudraulic™	CR-2 (N 6.4mm 1/4")	505	19 7/8	6.1	13 1/2	85	–
CP0351ASGEL	Pojedynczy	CR-1 (N 4.8mm 3/16")	495	19 1/2	7.1	15 3/4	96	107
CP0351ASKEL	Pojedynczy	CR-1 (N 4.8mm 3/16")	549	21 5/8	9.0	19 3/4	96	107
CP0351ASVEL	Pojedynczy	CR-1 (N 4.8mm 3/16")	654	25 3/4	11.9	26 1/4	96	106
CP0351CUDEL	Pojedynczy	CR-1 (N 4.8mm 3/16")	445	17 1/2	5.7	12 1/2	96	107
CP0351ESGEL	Podwójny	CR-1 (N 4.8mm 3/16")	603	23 3/4	8.4	18 1/2	96	107
CP0351ESKEL	Podwójny	CR-1 (N 4.8mm 3/16")	657	25 7/8	10.2	22 1/2	96	107
CP0351ESREL	Podwójny	CR-1 (N 4.8mm 3/16")	708	27 7/8	12.2	27	96	107
CP0351ESVEL	Podwójny	CR-1 (N 4.8mm 3/16")	762	30	13.2	29	96	107
CP0351FUDEL	Podwójny	CR-1 (N 4.8mm 3/16")	552	21 3/4	6.9	15 1/4	96	107
CP0351PU	Pojedynczy	n/a	546	21 1/2	9.3	20 1/2	96	107
CP0351CABHDY	Pojedynczy	n/a	445	17 1/2	9.2	20 5/16	96	107


A

B

C

E


D

Do zastosowań wymagających użycia specjalnych szczęk typu Aligator lub jarzm w kształcie litery C

Nitownice przystosowane do szczęk typu Aligator

NUMER KAT.	MODEL	ODPOWIEDNIK MODELU STANDARDOWEGO
T019138	CP0214ANPEL	CP0214ANBEL/ANFEL/ANGEL bez szczęk
T018997	CP0214ENPEL	CP0214ENBEL/ENFEL/ENGEL bez szczęk
T025405	CP0351ASNEL	CP0351ASKEL bez szczęk

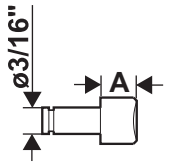
Nitownice przystosowane do jarzm w kształcie litery C

NUMER KAT.	MODEL	ODPOWIEDNIK MODELU STANDARDOWEGO
T018677	CP0214CENEL	CP0214CELEL bez jarzma
T018430	CP0214FANEL	CP0214FALEL bez jarzma
T022493	CP0341CUNEL	CP0341CUDEL bez jarzma
T007772	CP0351CUNEL	CP0351CUDEL bez jarzma

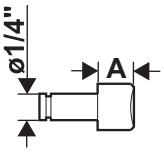
**CR1 **CR2*

RYS.	MODEL	NUMER KAT.	ŚREDNICA NITÓW				PODSTAWOWE WYMIARY JARZMA / SZCZĘK				MAX. SIŁA DOCISKU		WAŁEK RUCHOMY		KOŃCOWY ETAP SKOKU PRZY MAX. SILE	
			ALUM.		STAL		ZASIĘG		MIN. SZCZELINA		(90 PSI/6.2 BAR)		MAX. PRZESUNIĘCIE			
			mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kN	lb	mm	in.	mm	in.
Nitownice z jarzmem w kształcie litery C (siłownik pojedynczy)																
A	CP0214CELEL	T012344	3.2	1/8	2.4	3/32	38.1	1 1/2	17.5	11/16	13.35	3,000	14.3	9/16	1.3	0.050
A	CP0214SETEL	T023474	3.2	1/8	2.4	3/32	38.1	1 1/2	17.5	11/16	13.35	3,000	14.3	9/16	1.3	0.050
B	CP0351CUDEL	T008955	4.8	3/16	4.0	5/32	54.0	2 1/8	19.8	25/32	26.70	6,000	14.3	9/16	3.2	0.125
Nitownice z jarzmem w kształcie litery C (siłownik podwójny)																
A	CP0214FALEL	T013152	4.8	3/16	4.0	5/32	38.1	1 1/2	17.5	11/16	26.70	6,000	14.3	9/16	1.6	0.063
A	CP0214KETEL	T023475	4.8	3/16	4.0	5/32	38.1	1 1/2	17.5	11/16	26.70	6,000	14.3	9/16	1.6	0.063
B	CP0351FUDEL	T012608	6.4	1/4	5.6	7/32	54.0	2 1/8	19.8	25/32	53.40	12,000	14.3	9/16	3.2	0.125
Nitownice z jarzmem w kształcie litery C (pneumatyczno - hydrauliczne)																
D	CP0341CUDEL	T022512	7.1	9/32	6.4	1/4	54.0	2 1/8	25.4	1	60.10	13,500	31.8	1 1/4	Pełny skok	
Nitownice ze szczękami typu Aligator (siłownik pojedynczy)																
C	CP0214ANBEL	T012343	3.2	1/8	2.4	3/32	38.1	1 1/2	22.2	7/8	13.35	3,000	15.9	5/8	1.3	0.050
C	CP0214ANFEL	T018671	2.4	3/32	2.4	3/32	57.1	2 1/4	22.2	7/8	9.79	2,200	22.2	7/8	2.4	0.094
C	CP0214ANGEL	T018672	2.4	3/32	1.6	1/16	76.2	3	22.2	7/8	8.01	1,800	31.8	1 1/4	1.4	0.056
E	CP0351ASGEL	T007783	4.0	5/32	3.2	1/8	73.0	2 7/8	22.2	7/8	23.14	5,200	15.9	5/8	3.2	0.125
E	CP0351ASKEL	T007773	3.2	1/8	2.4	3/32	127.0	5	22.2	7/8	15.13	3,400	34.0	1 3/8	4.8	0.188
E	CP0351ASVEL	T009582	3.2	1/8	2.4	3/32	232.0	9 1/8	19.1	3/4	13.35	3,000	42.9	1 11/16	1.6	0.063
Nitownice ze szczękami typu Aligator (siłownik podwójny)																
C	CP0214ENGEL	T018164	3.2	1/8	2.4	3/32	76.2	3	22.2	7/8	15.13	3,400	31.8	1 1/4	2.6	0.104
C	CP0214ENFEL	T018163	4.0	5/32	3.2	1/8	57.1	2 1/4	22.2	7/8	19.14	4,300	22.2	7/8	2.4	0.094
C	CP0214ENBEL	T018678	4.8	3/16	4.0	5/32	38.1	1 1/2	22.2	7/8	26.70	6,000	15.9	5/8	1.6	0.06
E	CP0351ESKEL	T012603	4.8	3/16	4.0	5/32	127.0	5	22.2	7/8	30.26	6,800	34.0	1 3/8	4.8	0.188
E	CP0351ESREL	T012604	4.8	3/16	4.0	5/32	178.0	7	38.1	1 1/2	26.70	6,000	42.9	1 11/16	4.8	0.188
E	CP0351ESVEL	T012605	4.8	3/16	4.0	5/32	232.0	9 1/8	19.1	3/4	26.70	6,000	42.9	1 11/16	1.6	0.063
E	CP0351ESGEL	T012602	6.4	1/4	4.8	3/16	73.0	2 7/8	22.2	7/8	46.28	10,400	15.9	5/8	3.2	0.125

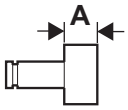
Nitownice zaciskowe - Zestawy nagłowników



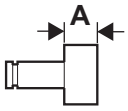
ŚREDNICA NITÓW		'A' DŁUGOŚĆ KORPUSU		TYP PRZYCISK AN-435	TYP OKRĄGŁY AN-430	TYP BRAZIER AN-455	TYP ZMODYFIKOWANY BRAZIER AN-456	TYP UNIWERSALNY AN-470	TYP PŁASKI AN-442
mm	in.	mm	in.	numer kat.	numer kat.	numer kat.	numer kat.	numer kat.	numer kat.
UCHWYT CR-1 NAGŁOWNIKI DLA CP0214 i CP0351 - WYDRĄŻONE									
(narzędzia w kształcie litery C – CP0214 CELEL, FALEL, CUDEL, FUDEL + wszystkie narzędzia ze szczękami typu Aligator)									
2.4	3/32"	6.4	1/4"	**P091601**	**P089370**	**P089390**	**P089410**	**P089430**	**P091621**
2.4	3/32"	9.5	3/8"	**P091602**	**P089371**	**P089391**	**P089411**	**P089431**	**P091622**
2.4	3/32"	12.7	1/2"	–	–	–	**P089412**	**P089432**	**P091623**
3.2	1/8"	6.4	1/4"	**P091606**	**P089375**	**P089395**	**P053826**	**P089435**	**P091626**
3.2	1/8"	9.5	3/8"	**P091607**	**P089376**	–	**P053827**	**P089436**	**P091627**
3.2	1/8"	12.7	1/2"	**P091608**	**P089377**	**P089397**	–	**P089437**	**P091628**
4.0	5/32"	6.4	1/4"	**P091611**	**P089380**	**P089400**	**P053831**	**P089440**	**P091631**
4.0	5/32"	9.5	3/8"	**P091612**	**P089381**	**P089401**	**P053832**	**P089441**	**P091632**
4.0	5/32"	12.7	1/2"	**P091613**	**P089382**	**P089402**	**P053833**	**P089442**	**P091633**
4.8	3/16"	6.4	1/4"	**P091616**	**P089385**	**P089405**	**P053836**	**P089445**	**P091636**
4.8	3/16"	9.5	3/8"	**P091617**	**P089386**	**P089406**	**P053837**	**P089446**	**P091637**
4.8	3/16"	12.7	1/2"	**P091618**	**P089387**	**P089407**	**P053838**	**P089447**	**P091638**



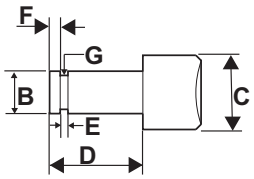
UCHWYT CR-2 NAGŁOWNIKI DLA CP0214 i CP0341 - WYDRĄŻONE									
(narzędzia w kształcie litery C – CP0214 SETEL, KETEL + CP0341 CUDEL									
3.2	1/8"	6.4	1/4"	–	–	–	–	**P089510**	**P091661**
3.2	1/8"	9.5	3/8"	**P091642**	–	–	–	**P089511**	–
3.2	1/8"	12.7	1/2"	–	–	–	–	**P089512**	**P091663**
4.0	5/32"	6.4	1/4"	–	**P089455**	–	–	**P089515**	–
4.0	5/32"	9.5	3/8"	–	–	–	–	**P089516**	**P091667**
4.0	5/32"	12.7	1/2"	**P091648**	–	–	–	**P089517**	**P091668**
4.8	3/16"	6.4	1/4"	–	**P089460**	**P089480**	–	**P089520**	**P091671**
4.8	3/16"	9.5	3/8"	–	**P089461**	**P089481**	–	**P089521**	**P491672**
4.8	3/16"	12.7	1/2"	**P091653**	–	**P089482**	–	**P089522**	**P091673**
6.4	1/4"	6.4	1/4"	–	**P089465**	**P089485**	–	**P089525**	**P091676**
6.4	1/4"	9.5	3/8"	–	**P089466**	**P089486**	–	**P089526**	–
6.4	1/4"	12.7	1/2"	–	**P089467**	–	–	**P089527**	**P091678**



ROZMIAR UCHWYTU	'A' DŁUGOŚĆ KORPUSU					
	3.2mm (1/8")	6.4mm (1/4")	9.5mm (3/8")	12.7mm (1/2")	15.8mm (5/8")	19mm (3/4")
NAGŁOWNIKI PŁASKIE dla każdego rozmiaru nitów						
CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	**P089495**	**P089496**	**P089497**	**P089498**	**P089499**	**P089500**
CR-2 (ø 6.4mm 1/4")	–	**P089501**	**P089502**	**P089503**	**P089504**	**P089505**



RODZAJ UCHWYTU NAGŁOWNIAKA	DŁUGOŚĆ 'A'		ŚREDNICA KORPUSU		NUMER KATALOGOWY
	mm	in.	mm	in.	
ZESTAW NAGŁOWNIKÓW MIĘKKICH UNIWERSALNYCH					
CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	19.1	3/4"	15.9	5/8"	**P093672**
CR-2 (ø 6.4mm 1/4")	19.1	3/4"	19.1	3/4"	**P093673**



PODKŁADKI DYSTANSOWE DO REGULACJI DŁUGOŚCI

RODZAJ UCHWYTU NAGŁOWNIAKA	NUMER KATALOGOWY PODKŁADKI UTWARDZANEJ		
	0.4mm (1/64")	0.8mm (1/32")	1.6mm (1/16")
CR-1	**P083254**	**P083255**	**P083256**
CR-2		**P083257**	**P083258**

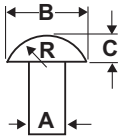
PIERŚCIEŃ USTALAJĄCY DLA NAGŁOWNIKÓW

RODZAJ UCHWYTU NAGŁOWNIAKA	NUMER KAT.
CR-1	**P071916**
CR-2	**P071917**

**Rozmiar 'C' dotyczy tylko nagłowników płaskich. Wymiar 'C' w nagłownikach wydrążonych różni się pod względem rozmiaru nitów i typu łba.*

RODZAJ UCHWYTU NAGŁOWNIAKA	B		C*		D		E		F		G	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
WYMIARY UCHWYTÓW DLA NAGŁOWNIKÓW												
Dla nitownic zaciskowych typu CP0214, CP0351 i CP0341												
CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	4.75-4.72	0.187-0.186	12.7	1/2	12.7	1/2	3.45-3.38	0.136-0.133	1.6	1/16	3.23-3.12	0.127-0.123
CR-2 (Ń 6.4mm 1/4")	6.42-6.40	0.249-0.248	15.9	5/8	15.9	5/8	3.45-3.38	0.136-0.133	2.4	3/32	4.80-4.70	0.189-0.185

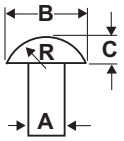
Narzędzia zaciskowe - Rozmiary i rodzaje nitów



Okrągły
AN-430

PRZYCISK AN-435 A.S.A.

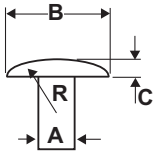
A		B		C		R	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
2.4	3/32"	4.22	0.166	1.78	0.070	2.13	0.084
3.2	1/8"	5.56	0.219	2.39	0.094	2.82	0.111
4.0	5/32"	6.93	0.273	4.32	0.117	3.51	0.138
4.8	3/16"	8.33	0.328	3.58	0.141	4.22	0.166
6.4	1/4"	11.10	0.437	4.78	0.188	5.61	0.221
7.9	5/16"	13.87	0.546	5.94	0.234	7.01	0.276



Okrągły
AN-430

OKRĄGŁY AN-430

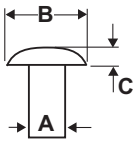
A		B		C		R	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
2.4	3/32"	4.75	0.187	1.78	0.070	2.49	0.098
3.2	1/8"	6.45	0.250	2.39	0.094	3.30	0.130
4.0	5/32"	7.92	0.312	2.97	0.117	4.11	0.162
4.8	3/16"	9.53	0.375	3.58	0.141	4.95	0.195
6.4	1/4"	12.70	0.500	4.78	0.188	6.60	0.260
7.9	5/16"	16.46	0.648	5.94	0.234	8.26	0.325



Brazier
AN-455

BRAZIER AN-455

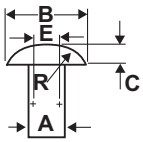
A		B		C		R	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
2.4	3/32"	5.94	0.234	1.19	0.047	4.32	0.170
3.2	1/8"	7.92	0.312	1.60	0.063	5.74	0.226
4.0	5/32"	9.90	0.390	1.98	0.078	7.19	0.283
4.8	3/16"	11.89	0.468	2.39	0.094	8.64	0.340
6.4	1/4"	15.83	0.625	3.18	0.125	11.51	0.453
7.9	5/16"	19.84	0.781	3.96	0.156	14.35	0.565



Brazier
Zmodyfikowany
AN-456

BRAZIER ZMODYFIKOWANY AN-456

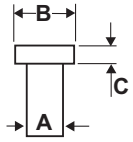
A		B		C	
mm	in.	mm	in.	mm	in.
2.4	3/32"	3.96	0.156	0.79	0.031
3.2	1/8"	5.97	0.235	1.19	0.047
4.0	5/32"	7.92	0.312	1.60	0.063
4.8	3/16"	9.91	0.390	1.98	0.078
6.4	1/4"	11.89	0.468	2.39	0.094
7.9	5/16"	15.88	0.625	3.18	0.125



Uniwersalny
AN-470

UNIWERSALNY AN-470

A		B		C		R		E	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
2.4	3/32"	4.75	0.187	1.04	0.041	2.08	0.082	1.19	0.047
3.2	1/8"	6.45	0.250	1.37	0.054	2.74	0.108	1.60	0.063
4.0	5/32"	7.92	0.312	1.70	0.067	3.43	0.135	1.98	0.078
4.8	3/16"	9.53	0.375	2.08	0.082	4.17	0.164	2.39	0.094
6.4	1/4"	12.70	0.500	2.72	0.107	5.51	0.217	3.18	0.125
7.9	5/16"	16.46	0.648	3.45	0.136	6.91	0.272	3.96	0.156

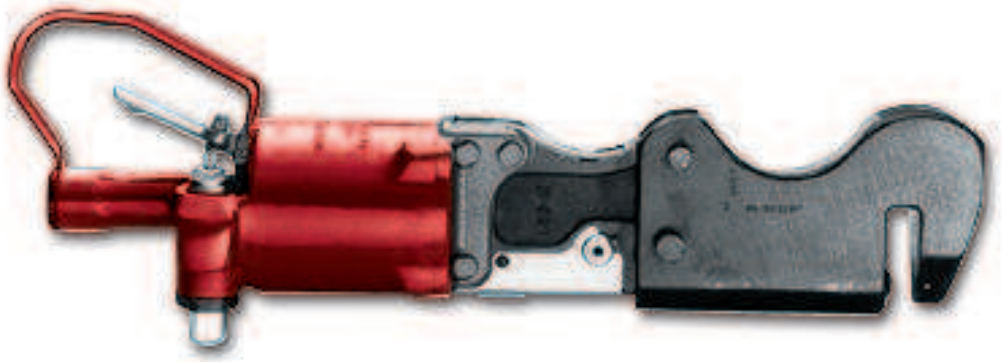


Płaski
AN-442

PŁASKI AN-422

A		B		C	
mm	in.	mm	in.	mm	in.
2.4	3/32"	4.75	0.187	0.94	0.037
3.2	1/8"	6.45	0.250	1.27	0.050
4.0	5/32"	7.92	0.312	1.57	0.062
4.8	3/16"	9.53	0.375	1.91	0.075
6.4	1/4"	12.70	0.500	2.54	0.100
7.9	5/16"	16.46	0.648	3.18	0.125

Narzędzia zaciskowe - Wycinanie otworów



CP0351-PU

• Średnica wycinanych otworów:
ø 4.8mm (3/16") w aluminium
przez materiał o grubości 4.8mm (3/16")

• Osłona zaworu spustowego - zmniejsza ryzyko:
przypadkowego uruchomienia

• Stosowane do szerokiego zakresu operacji wycinania otworów,
szczególnie gdy konieczna jest praca narzędziem ręcznym.

Zakres wielkości:

Maksymalna średnica otworu wynosi ø 13mm (1/2") w zależności od rodzaju materiału i jego grubości.
Przy maksymalnej sile 24.0 kN – 5,400 lbs, grubość materiału nie powinna przekraczać średnicy otworu.

Dla określenia wymaganej siły stosuje się wzór: F = 3.14 x D x T x S,

gdzie 'F' to siła (lbs); 'D' to średnica otworu (in.); 'T' to grubość materiału (in.); 'S' to wytrzymałość materiału na rozciąganie (psi) lub też 'F' to siła (kN); 'D' to średnica otworu (mm); 'T' to grubość materiału (mm); 'S' to wytrzymałość materiału na rozciąganie (N/mm2)

Akcesoria dostarczane z narzędziem

ŚREDNICA OTWORU W ALUMINIUM	PRZEBIJAK	MATRYCA	PIERŚCIEŃ
ø 4.8mm (3/16")	**P041307**	**P043009**	**P041309**
ø 5.2mm (13/64")	**P112836**	**P112837**	**P112838**

MODEL	NUMER KATALOGOWY	MAKS. GRUBOŚĆ MATERIAŁU MATERIAŁU		ŚREDNICA OTWORU		MAKS. ODLEGŁOŚĆ OD KRAWĘDZI ARKUSZA DO OSI OTWORU		MAKS. SIŁA PRZEBICIA (90 psi/6.2 bar)		SZCZELINA PO WYCOFANIU PRZEBIJAKA	
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	kN	lb	mm	in.
CP0351PU	**T013417**	4.8	3/16	4.8	3/16	47.6	1 7/8	24.0	5400	12.7	1/2
CP0351PU	**205 146 721 4**	4.8	3/16	5.2	13/64	47.6	1 7/8	24.0	5400	12.7	1/2

CP0351-CABH-DY

- Średnica wytłaczania (maks. grubość materiału) – ø 6.4mm (1/4")
- Zamontowany obrotowy uchwyt do podwieszania - ułatwia manewrowanie i ustawianie narzędzia
- Stosowany do szerokiego zakresu operacji prostowania spawanych kołnierzy oraz usuwania krzywizn
- Jarzma i matryce dostosowane do potrzeb można wykorzystywać do operacji fałdowania i spęczania
- Automatycznie regulowana częstotliwość cylku od 1 do 200 cykli na minutę przy wciśniętym zaworze spustowym.

Akcesoria dostarczane z narzędziem

	NUMER KATALOGOWY
• Jarzmo	**P059557**
• Matryca	**P059556**
• Uchwyt do podwieszenia z łożyskiem kulkowym	**P102451**

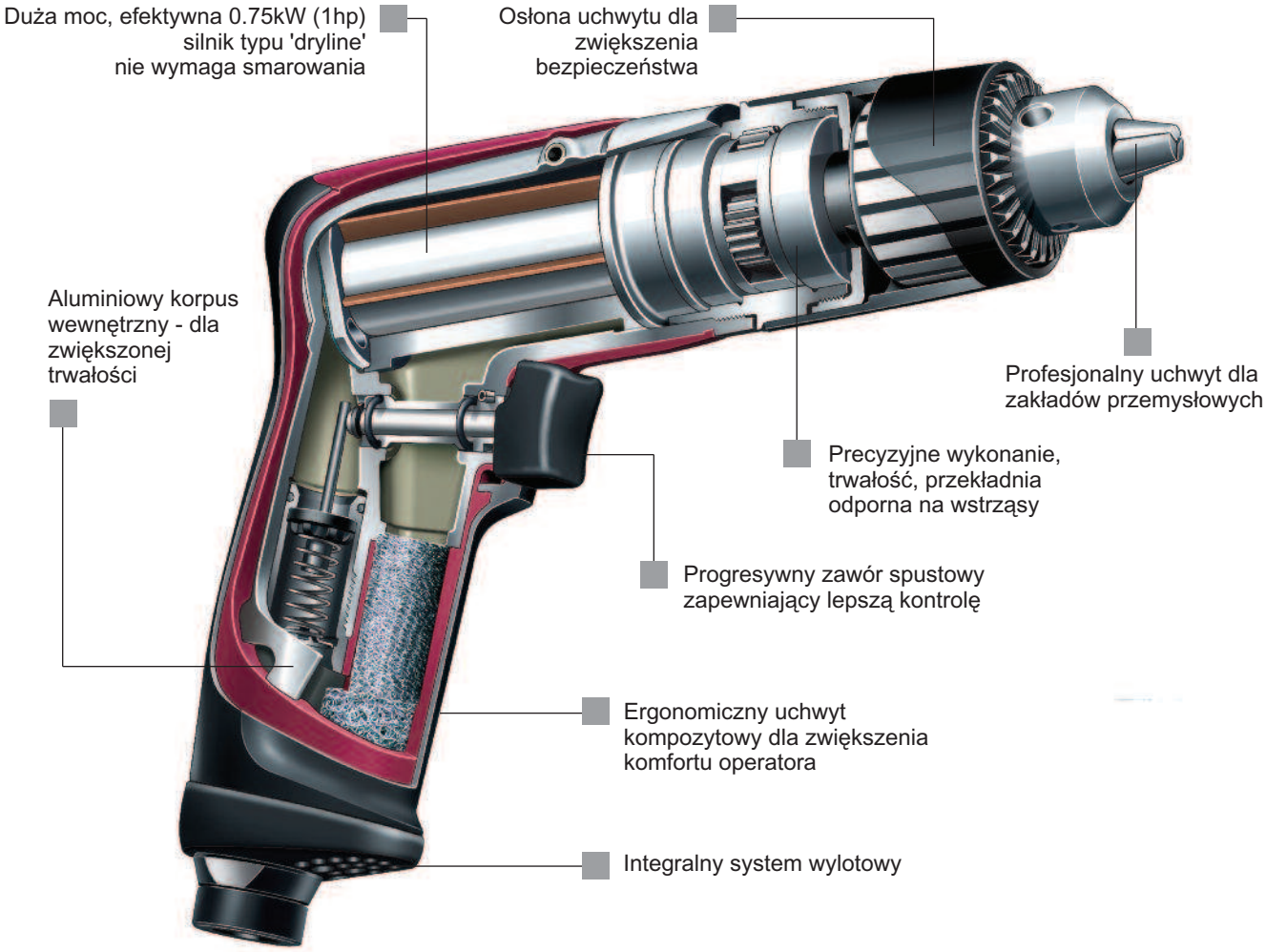
MODEL	NUMER KATALOGOWY	MAKS. GRUBOŚĆ MATERIAŁU ALUMINIUM		MAKS. ILOŚĆ CYKLI NA MINUTĘ	ZASIĘG		MAKS. SIŁA DOCISKU (90 psi/6.2 bar)	
		mm	in.		mm	in.	kN	lb
CP0351-CABH-DY	**T020475**	6.4	1/4	200	14.4	9/16	26.7	6000

Wiertarki, Gwinciarki, Wiertarki z posuwem ręcznym

Pistoletowe, Proste, Kątowe - Wiertarki uniwersalne

Duża moc - trwałość - długa żywotność - wysoka prezycja - ergonomia

Typowa konstrukacja (na ilustracji model DR750)



Wiertarki pistoletowe
Idealne do wszystkich operacji przemysłowych związanych z wierceniem. Najlepszy ergonomiczny kształt oraz możliwość pracy jedną lub dwiema rękami.

Wiertarki proste
Głównie do wiercenia otworów o mniejszej średnicy. Odpowiednie do powtarzalnych procesów na liniach produkcyjnych.

Wiertarki kątowe
Idealne do zadań w miejscach z ograniczonym dostępem.

Właściwy wybór wiertarki

Duża moc - trwałość - długa żywotność - wysoka prezycja - ergonomia

Wybór odpowiedniej wiertarki

Wiertarki pistoletowe
- Idealne do wszystkich operacji przemysłowych związanych z wierceniem
- Zakres wielkości wierconych otworów do 13mm (1/2") dla stali
- Najlepszy ergonomiczny kształ oraz możliwość pracy jedną lub dwiema rękami.
- W przypadku wiertarek z dużym momentem obrotowym zaleca się stosowanie uchwytów bocznych

Wiertarki proste
- Głównie do wiercenia otworów o średnicy mniejszej niż 10mm (3/8") dla stali
- Preferowana do wiercenia w pozycji pionowej
- Odpowiednie do powtarzalnych procesów na liniach produkcyjnych

Wiertarki kątowe
- Najpowszechniej stosowane w przemyśle lotniczym
- Idealne do zadań w miejscach z ograniczonym dostępem
- Zakres wielkości wierconych otworów do 8mm (5/16") dla stali

Wybór odpowiedniego uchwytu

Uchwyt regulowany kluczem
- Idealny do wszystkich operacji wykonywanych przez wiertarki przemysłowe
- Uchwyty wykonane z najwyższą precyzją

Uchwyty samozaciskowe
- szybkozłączka operowana ręcznie

Uchwyt z tuleją zaciskową / Wrzeciono
- Głównie do wiercenia przy wysokich obrotach
- Wysoka prezycja
- Najpowszechniej stosowane w przemyśle lotniczym

Uchwyt gwintowany
- Wyjście z gwintem wewnętrznym
- Do stosowania z wiertłami o chwycie gwintowym
- Najpowszechniej stosowane w przemyśle lotniczym

Jak wybrać odpwiednie narzędzie:

❶ Wybierz materiał ❷ Wybierz średnicę otworu ❸ Określ wymaganą prędkość obrotową

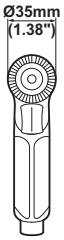
RODZAJ NARZĘDZIA	PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	TYTAN	STAL NIERDZEWNA	ŻELIWO TWARDE, STAL ŚREDNIOUTWARDZANA	ŻELIWO MIĘKKIE, STAL MIĘKKA	TWORZYWA SZTUCZNE TWARDE	ALUMINIUM, MOSIĄDZ, MIEDŹ, BRĄZ ❶	MATERIAŁY KOMPOZYTOWE	DRZEWO, MIĘKKIE TWORZYWA SZTUCZNE, PŁYTA WIÓROWA
	obr/min		9-15m/min	10-20m/min	20-35m/min	30-40m/min	50-80m/min	50-100m/min	80-120m/min
		Drill ¦ mm (in.)							
WERSJA PISTOLETOWA									
DR350 Ṇ8-10mm (5/16" - 3/8") cap.	20000							4.0 (5/32")	2.0 (5/64")
	5500						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4"
	4500					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")		8.0 (5/16")
	3000 ❸				4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	8.0 (5/16") ❷		
	2000		3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")		
	1000		4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")				
	550	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")						
DR500 Ṇ8-13mm (5/16" - 1/2") cap.	18500							4.0 (5/32")	2.0 (5/64")
	5800						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4300					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	10.0 (13/32")	12.0 (1/2")
	2700			3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	8.0 (5/16")	12.0 (1/2")	
	1800		3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")		
	1400		4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	9.0 (11/32")	11.0 (7/16")			
	1000		5.0 (3/16")	6.0 (1/4")	10.0 (13/32")				
	600	3.0 (1/8")	7.0 (9/32")	8.0 (5/16")	12.0 (1/3")				
	400	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")					
DR750 Ṇ8-13mm (5/16" - 1/2") cap.	20000						2.0 (5/64")	2.0 (5/64")	
	6000						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4100					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")
	3300				3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")	12.0* (1/2")
	2700			3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	10.0 (13/32")	13.0* (1/2")	15.0* (19/32")
	1300		4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	9.0 (11/32")	11.0* (7/16")	19.0* (3/4")		30.0* (1 3/16")
	750	3.0 (1/8")	7.0 (9/32")	8.0 (5/16")	15.0* (19/32")	19.0* (3/4")	30.0* (1 3/16")		
	400	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")					
WERSJA PROSTA									
DR300-T... Ṇ8-10mm (5/16" - 3/8") cap.	20000							4.0 (5/32")	2.0 (5/64")
	5500						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4500					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")		8.0 (5/16")
	3000				4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	8.0 (5/16")		
	2000		3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")			
	1000	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")				
	550	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")						

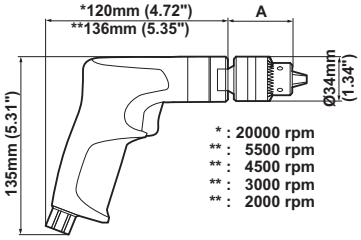
**powyżej możliwości znormalizowanego uchwytu*

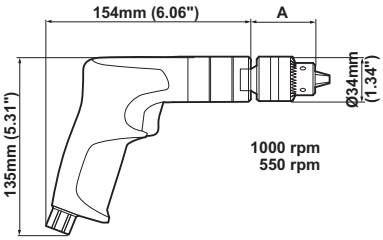
0.35 kW (0.5 hp) - 550 do 20000 obr/min

Akcesoria: strona 266-268

Chuck Designation	A mm	A in.
C10	52	2.05
C8	43	1.69
K8	60	2.36





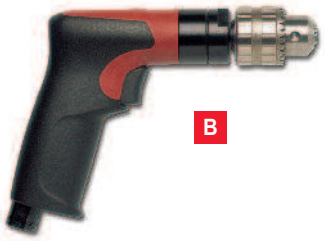


RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	ROZMIAR UCHWYTU		MOC SILNIKA		MOMENT STAŁY		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		GWINT NA ZŁĄCZU DOPROWADZANIA POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	kW	hp	Nm	In lb	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
URUCHAMIANIE PRZYCISKIEM SPUSTOWYM - MODELE Z UCHWYTEM ZACISKANYM KLUCZEM																
A	DR350-P20000-C8	205 147 252 4	20000	8	5/16	0.35	0.5	0.6	5.3	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR350-P5500-C8	205 147 250 4	5500	8	5/16	0.35	0.5	2.3	20.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR350-P4500-C8	205 147 382 4	4500	8	5/16	0.35	0.5	2.7	23.9	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR350-P3000-C8	205 147 248 4	3000	8	5/16	0.35	0.5	4.0	35.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR350-P2000-C8	205 147 246 4	2000	8	5/16	0.35	0.5	5.4	47.8	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR350-P1000-C10	205 147 244 4	1000	10	3/8	0.35	0.5	12.7	112.4	0.79	1.74	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR350-P550-C10	205 147 242 4	550	10	3/8	0.35	0.5	18.6	164.6	0.79	1.74	9.5	20	1/4	6	1/4
URUCHAMIANIE PRZYCISKIEM SPUSTOWYM - MODELE Z UCHWYTEM SAMOZACISKOWYM																
C	DR350-P5500-K8	205 147 251 4	5500	8	5/16	0.35	0.5	2.3	20.4	0.64	1.41	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR350-P4500-K8	205 147 383 4	4500	8	5/16	0.35	0.5	2.7	23.9	0.64	1.41	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR350-P3000-K8	205 147 249 4	3000	8	5/16	0.35	0.5	4.0	35.4	0.64	1.41	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR350-P2000-K8	205 147 247 4	2000	8	5/16	0.35	0.5	5.4	47.8	0.64	1.41	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR350-P1000-K8	205 147 245 4	1000	8	5/16	0.35	0.5	12.7	112.4	0.72	1.59	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR350-P550-K8	205 147 243 4	550	8	5/16	0.35	0.5	18.6	164.6	0.72	1.59	9.5	20	1/4	6	1/4
URUCHAMIANIE PRZYCISKIEM SPUSTOWYM - MODELE BEZ UCHWYTU																
E	DR350-P20000*	205 147 359 4	20000			0.35	0.5	0.6	5.3	0.49	1.1	9.5	20	1/4	6	1/4
E	DR350-P5500*	205 147 358 4	5500			0.35	0.5	2.3	20.4	0.49	1.1	9.5	20	1/4	6	1/4
E	DR350-P4500*	205 147 384 4	4500			0.35	0.5	2.7	23.9	0.49	1.1	9.5	20	1/4	6	1/4
E	DR350-P3000*	205 147 357 4	3000			0.35	0.5	4.0	35.4	0.49	1.1	9.5	20	1/4	6	1/4
E	DR350-P2000*	205 147 356 4	2000			0.35	0.5	5.4	47.8	0.49	1.1	9.5	20	1/4	6	1/4
F	DR350-P1000*	205 147 355 4	1000			0.35	0.5	12.7	112.4	0.57	1.3	9.5	20	1/4	6	1/4
F	DR350-P550*	205 147 354 4	550			0.35	0.5	18.6	164.6	0.57	1.3	9.5	20	1/4	6	1/4

** Wrzeciono do uchwytu 3/8" x 24 UNF*

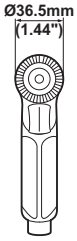
Wiertarki pistoletowe

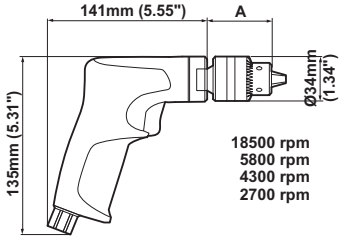
0.5 kW (0.68 hp) - 400 do 18500 obr/min

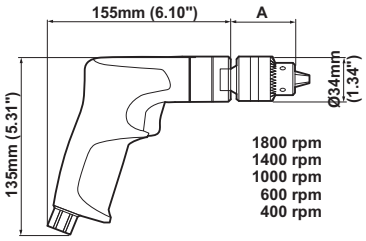


Akcesoria: strona 266-268

Opis uchwytu	A mm	A in.
C13	61	2.40
C10	52	2.05
C8	43	1.69
K8	60	2.36
K10	71	2.80







RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	ROZMIAR UCHWYTU		MOC SILNIKA		MOMENT STAŁY		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		GWINT NA ZŁĄCZU DOPROWADZANIA POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	kW	hp	Nm	In lb	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
URUCHAMIANIE PRZYCISKIEM SPUSTOWYM - MODELE Z UCHWYTEM ZACISKANYM KLUCZEM																
A	DR500-P18500-C8	205 147 676 4	18500	8	5/16	0.5	0.68	1.0	8.85	0.67	1.5	14	30	1/4	10	3/8
A	DR500-P5800-C8	205 147 673 4	5800	8	5/16	0.5	0.68	3.1	27.44	0.67	1.5	14	30	1/4	10	3/8
A	DR500-P4300-C8	205 147 670 4	4300	8	5/16	0.5	0.68	4.2	37.17	0.67	1.5	14	30	1/4	10	3/8
A	DR500-P2700-C8	205 147 667 4	2700	8	5/16	0.5	0.68	6.9	61.07	0.67	1.5	14	30	1/4	10	3/8
B	DR500-P1800-C10	205 147 664 4	1800	10	3/8	0.5	0.68	9.9	87.62	0.84	1.8	14	30	1/4	10	3/8
B	DR500-P1400-C10	205 147 661 4	1400	10	3/8	0.5	0.68	13.4	118.59	0.84	1.8	14	30	1/4	10	3/8
B	DR500-P1000-C10	205 147 658 4	1000	10	3/8	0.5	0.68	18.0	159.30	0.84	1.8	14	30	1/4	10	3/8
B	DR500-P600-C13	205 147 655 4	600	13	1/2	0.5	0.68	28.7	254.00	0.96	2.1	14	30	1/4	10	3/8
B	DR500-P400-C13	205 147 652 4	400	13	1/2	0.5	0.68	46.0	407.10	0.96	2.1	14	30	1/4	10	3/8
URUCHAMIANIE PRZYCISKIEM SPUSTOWYM - MODELE Z UCHWYTEM SAMOZACISKOWYM																
C	DR500-P5800-K8	205 147 674 4	5800	8	5/16	0.5	0.68	3.1	27.44	0.85	1.9	14	30	1/4	10	3/8
C	DR500-P4300-K8	205 147 671 4	4300	8	5/16	0.5	0.68	4.2	37.17	0.85	1.9	14	30	1/4	10	3/8
C	DR500-P2700-K8	205 147 668 4	2700	8	5/16	0.5	0.68	6.9	61.07	0.85	1.9	14	30	1/4	10	3/8
D	DR500-P1800-K10	205 147 665 4	1800	10	3/8	0.5	0.68	9.9	87.62	1.00	2.2	14	30	1/4	10	3/8
D	DR500-P1400-K10	205 147 662 4	1400	10	3/8	0.5	0.68	13.4	118.59	1.00	2.2	14	30	1/4	10	3/8
D	DR500-P1000-K10	205 147 659 4	1000	10	3/8	0.5	0.68	18.0	159.30	1.00	2.2	14	30	1/4	10	3/8
D	DR500-P600-K10	205 147 656 4	600	10	3/8	0.5	0.68	28.7	254.00	1.00	2.2	14	30	1/4	10	3/8
D	DR500-P400-K10	205 147 653 4	400	10	3/8	0.5	0.68	46.0	407.10	1.00	2.2	14	30	1/4	10	3/8
URUCHAMIANIE PRZYCISKIEM SPUSTOWYM - MODELE BEZ UCHWYTU																
E	DR500-P18500*	205 147 678 4	18500			0.5	0.68	1.0	8.85	0.56	1.2	14	30	1/4	10	3/8
E	DR500-P5800*	205 147 675 4	5800			0.5	0.68	3.1	27.44	0.56	1.2	14	30	1/4	10	3/8
E	DR500-P4300*	205 147 672 4	4300			0.5	0.68	4.2	37.17	0.56	1.2	14	30	1/4	10	3/8
E	DR500-P2700*	205 147 669 4	2700			0.5	0.68	6.9	61.07	0.56	1.2	14	30	1/4	10	3/8
F	DR500-P1800*	205 147 666 4	1800			0.5	0.68	9.9	87.62	0.64	1.4	14	30	1/4	10	3/8
F	DR500-P1400*	205 147 663 4	1400			0.5	0.68	13.4	118.59	0.64	1.4	14	30	1/4	10	3/8
F	DR500-P1000*	205 147 660 4	1000			0.5	0.68	18.0	159.30	0.64	1.4	14	30	1/4	10	3/8
F	DR500-P600*	205 147 657 4	600			0.5	0.68	28.7	254.00	0.64	1.4	14	30	1/4	10	3/8
F	DR500-P400*	205 147 654 4	400			0.5	0.68	46.0	407.10	0.64	1.4	14	30	1/4	10	3/8

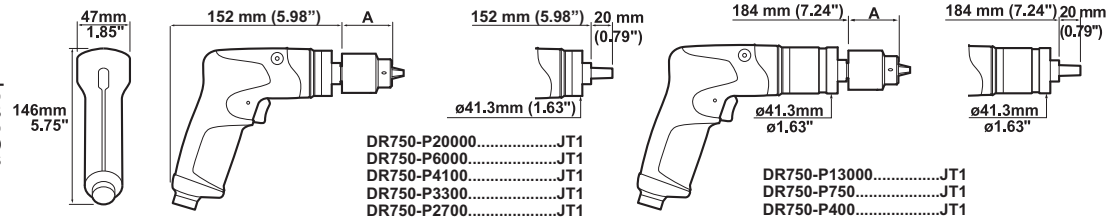
** Wrzeciono do uchwytu 3/8" x 24 UNF*

Wysoka moc

0.75 kW (1 hp) - 400 do 20000 obr/min

Akcesoria: strona 266-268

Chuck Designation	A mm	A in.
C13	61	2.40
C10	52	2.05
C8	43	1.69
K10	71	2.80
K8	60	2.36

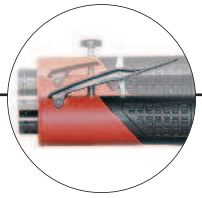


RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	ROZMIAR UCHWYTU		MOC SILNIKA		MOMENT STAŁY		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		GWINT NA ZŁĄCZU DOPROWADZANIA POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	kW	hp	Nm	ln lb	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
URUCHAMIANIE PRZYCISKIEM SPUSTOWYM - MODELE Z UCHWYTEM ZACISKANYM KLUCZEM																
A	DR750-P20000-C8	205 146 659 4	20000	8	5/16	0.75	1.00	1.6	14.2	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
A	DR750-P6000-C8	1465124	6000	8	5/16	0.75	1.00	5.3	46.9	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
A	DR750-P4100-C8	1465114	4100	8	5/16	0.75	1.00	7.1	62.8	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
A	DR750-P3300-C10	1465104	3300	10	3/8	0.75	1.00	9.6	85.0	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
A	DR750-P2700-C10	1465094	2700	10	3/8	0.75	1.00	11.1	98.2	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
B	DR750-P1300-C10	1465084	1300	10	3/8	0.75	1.00	23.9	211.5	1.6	3.5	14	30	1/4	10	3/8
B	DR750-P750-C13	1465074	750	13	1/2	0.75	1.00	41.0	362.9	1.6	3.5	14	30	1/4	10	3/8
B	DR750-P400-C13	205 146 658 4	400	13	1/2	0.75	1.00	55.0	486.8	1.6	3.5	14	30	1/4	10	3/8
URUCHAMIANIE PRZYCISKIEM SPUSTOWYM - WRZECIONO TYPU JACOBS TAPER 1 - MODELE BEZ UCHWYTU																
C	DR750-P20000-JT1	205 146 667 4	20000			0.75	1.00	1.6	14.2	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
C	DR750-P6000-JT1	205 146 666 4	6000			0.75	1.00	5.3	46.9	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
C	DR750-P4100-JT1	205 146 665 4	4100			0.75	1.00	7.1	62.8	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
C	DR750-P3300-JT1	205 146 664 4	3300			0.75	1.00	9.6	85.0	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
C	DR750-P2700-JT1	205 146 663 4	2700			0.75	1.00	11.1	98.2	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
D	DR750-P1300-JT1	205 146 662 4	1300			0.75	1.00	23.9	211.5	1.15	2.5	14	30	1/4	10	3/8
D	DR750-P750-JT1	205 146 661 4	750			0.75	1.00	41.0	362.9	1.15	2.5	14	30	1/4	10	3/8
D	DR750-P400-JT1	205 146 660 4	400			0.75	1.00	55.0	486.8	1.15	2.5	14	30	1/4	10	3/8
URUCHAMIANIE PRZYCISKIEM SPUSTOWYM - MODELE Z UCHWYTEM SAMOZACISKOWYM																
E	DR750-P6000-K8	1465164	6000	8	5/16	0.75	1.00	5.3	46.9	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
E	DR750-P4100-K8	1465154	4100	8	5/16	0.75	1.00	7.1	62.8	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
E	DR750-P3300-K10	1465144	3300	10	3/8	0.75	1.00	9.6	85.0	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
E	DR750-P2700-K10	1465134	2700	10	3/8	0.75	1.00	11.1	98.2	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
URUCHAMIANIE PRZYCISKIEM SPUSTOWYM - MODELE BEZ UCHWYTU																
F	DR750-P20000*	205 147 458 4	20000			0.75	1.00	1.6	14.2	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
F	DR750-P6000*	205 147 417 4	6000			0.75	1.00	5.3	46.9	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
F	DR750-P4100*	205 147 456 4	4100			0.75	1.00	7.1	62.8	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
F	DR750-P3300*	205 147 455 4	3300			0.75	1.00	9.6	85.0	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
F	DR750-P2700*	205 147 416 4	2700			0.75	1.00	11.1	98.2	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
G	DR750-P1300*	205 147 415 4	1300			0.75	1.00	23.9	211.5	1.15	2.5	14	30	1/4	10	3/8
G	DR750-P750**	205 147 452 4	750			0.75	1.00	41.0	362.9	1.15	2.5	14	30	1/4	10	3/8
G	DR750-P400**	205 147 451 4	400			0.75	1.00	55.0	486.8	1.15	2.5	14	30	1/4	10	3/8

** Wrzeciono do uchwytu 3/8" x 24 UNF*
*** Wrzeciono do uchwytu 1/2" x 20 UNF*

Wiertarki proste

0.3 kW (0.4 hp) - 550 do 20000 obr/min



W zestawie z dźwignią wymienną

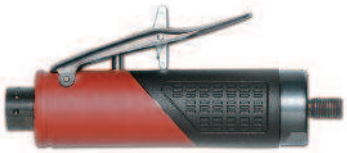
A

B

C

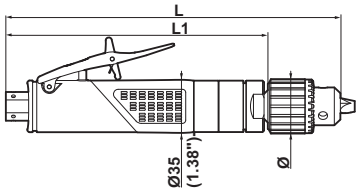
D

E



F

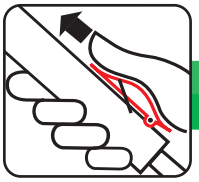
Akcesoria: strona 266-268



Model	L		L1		Ø	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
DR300-T20000-C8	197	7.76	145	5.71	30	1.18
DR300-T5500-C8	214	8.43	159	6.26	30	1.18
DR300-T4500-C8	214	8.43	159	6.26	30	1.18
DR300-T3000-C8	214	8.43	159	6.26	30	1.18
DR300-T2000-C8	214	8.43	159	6.26	30	1.18
DR300-T1000-C10	231	9.09	176	6.93	36	1.42
DR300-T550-C10	231	9.09	176	6.93	36	1.42

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	ROZMIAR UCHWYTU		MOC SILNIKA		MOMENT STAŁY		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		GWINT NA ZŁĄCZU DOPROWADZANIA POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	kW	hp	Nm	in lb	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
MODELE Z UCHWYTEM ZACISKANYM KLUCZEM																
A	DR300-T20000-C8	205 147 496 4	20000	8	5/16	0.3	0.4	0.6	5.3	0.47	1.03	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T5500-C8	205 147 493 4	5500	8	5/16	0.3	0.4	2.3	20.4	0.6	1.32	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T4500-C8	205 147 490 4	4500	8	5/16	0.3	0.4	2.7	23.9	0.6	1.32	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T3000-C8	205 147 487 4	3000	8	5/16	0.3	0.4	4.0	35.4	0.6	1.32	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T2000-C8	205 147 484 4	2000	8	5/16	0.3	0.4	5.4	47.8	0.6	1.32	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T1000-C10	205 147 481 4	1000	10	3/8	0.3	0.4	12.7	112.4	0.75	1.65	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T550-C10	205 147 478 4	550	10	3/8	0.3	0.4	18.6	164.6	0.75	1.65	9.5	20	1/4	6	1/4
MODELE BEZ UCHWYTU																
F	DR300-T20000*	205 147 495 4	20000			0.3	0.4	0.6	5.3	0.34	0.75	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T5500*	205 147 492 4	5500			0.3	0.4	2.3	20.4	0.47	1.04	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T4500*	205 147 489 4	4500			0.3	0.4	2.7	23.9	0.47	1.04	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T3000*	205 147 486 4	3000			0.3	0.4	4.0	35.4	0.47	1.04	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T2000*	205 147 483 4	2000			0.3	0.4	5.4	47.8	0.47	1.04	9.5	20	1/4	6	1/4
E	DR300-T1000*	205 147 480 4	1000			0.3	0.4	12.7	112.4	0.52	1.15	9.5	20	1/4	6	1/4
E	DR300-T550*	205 147 477 4	550			0.3	0.4	18.6	164.6	0.52	1.15	9.5	20	1/4	6	1/4

** Wrzeciono do uchwytu 3/8" x 24 UNF*



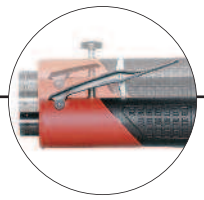
Ergonomia

Wrzeciono i pierścień zatrzaskowy
Dzieki możliwości blokowania wrzeciona wiertło może być wymienione za pomocą jednego narzędzia.

Jak wybrać odpwiednie narzędzie:
❶ Wybierz materiał ❷ Wybierz średnicę otworu ❸ Określ wymaganą prędkość obrotową

DOBÓR NARZĘDZIA - WIERTARKI KĄTOWE

RODZAJ NARZĘDZIA	PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	TYTAN	STAL NIERDZEWNA	ŻELIWO TWARDE, STAL ŚREDNIOUTWARDZANA	ŻELIWO MIEKKIE, STAL MIĘKKA ❶	TWORZYWA SZTUCZNE TWARDE	ALUMINIUM, MOSIĄDZ, MIEDŹ, BRĄZ	MATERIAŁY KOMPOZYTOWE	DRZEWO, MIĘKKIE TWORZYWA SZTUCZNE, PŁYTA WIÓROWA
	obr/min		9-15m/min	10-20m/min	20-35m/min	30-40m/min	50-80m/min	50-100m/min	80-120m/min
					Średnica otworu N mm				
GŁOWICA KOMPAKT									
DR300-T5/S5 (głowica 30°, 90° & 360ľ)	5500	–	–	–	–	3.0 (1/8")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")
	4500	–	–	–	–	3.0 (1/8")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")
	3000 ❸	–	–	–	3.0 (1/8") ❷	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	–
DR300-QR (głowica 30°, 90° & 360ľ)	2000	–	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	–	–	–	–
	1000	–	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	–	–	–	–	–
GŁOWICA STANDARD									
DR300-T6/S6 (głowica 45°, 90° & 360°)	5500	–	–	–	–	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	5.0 (3/16")	6.5 (1/4")
	4500	–	–	–	–	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	5.0 (3/16")	6.5 (1/4")
	3000	–	–	–	3.0 (1/8")	5.0 (3/16")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	–
DR300-QR (głowica 45°, 90° & 360°)	2000	–	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	–	6.5 (1/4")	–
	1000	–	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	6.5 (1/4")	–	–	–	–
	550	6.0 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	–	–	–	–	–
DO DUŻYCH OBCIĄŻEŃ									
D3141 (głowica 90ľ) D3143 (głowica 90ľ)	2100	–	3.0 (1/8")	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")
	770	–	7.0 (9/32")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")	–	–	–	–
	2100	–	3.0 (1/8")	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")
	770	–	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	–	–	–	–



Głowica kątowa Kompakt 90°

0.3 kW (0.4 hp) - 1000 do 5500 obr/min

W zestawie z dźwignią wymienną

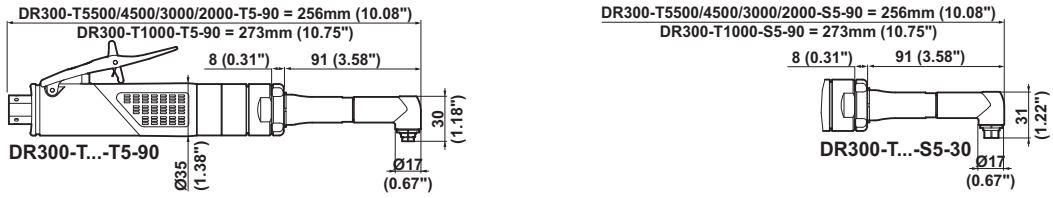
A

B

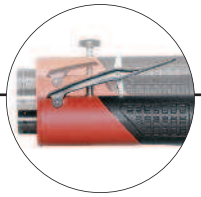
C

D

Akcesoria: strona 267



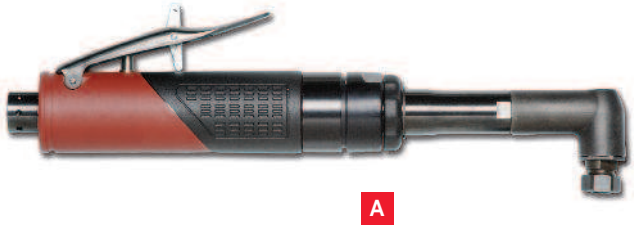
RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	MOC SILNIKA		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		GWINT NA ZŁĄCZU DOPROWADZANIA POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	kW	hp	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
WRZECIONO Z TULEJĄ ZACISKOWĄ - 5mm (3/16") ZAKRES												
A	DR300-T5500-T5-90	205 147 551 4	5500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T4500-T5-90	205 147 549 4	4500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T3000-T5-90	205 147 547 4	3000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T2000-T5-90	205 147 545 4	2000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T1000-T5-90	205 147 543 4	1000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
WRZECIONO 1/4" x 28 - MAKS. ZAKRES: 5mm (3/16")												
C	DR300-T5500-S5-90	205 147 552 4	5500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T4500-S5-90	205 147 550 4	4500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T3000-S5-90	205 147 548 4	3000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T2000-S5-90	205 147 546 4	2000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T1000-S5-90	205 147 544 4	1000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4



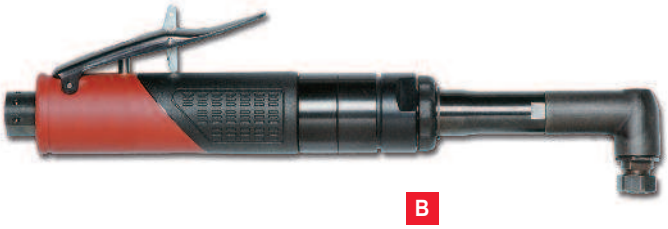
W zestawie z dźwignią wymienną

Głowica kątowa Standard 90°

0.3 kW (0.4 hp) - 550 do 5500 obr/min



A

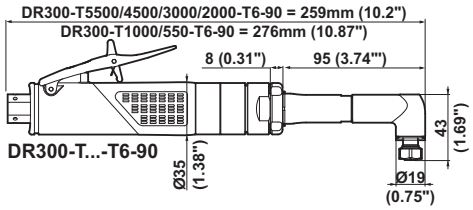


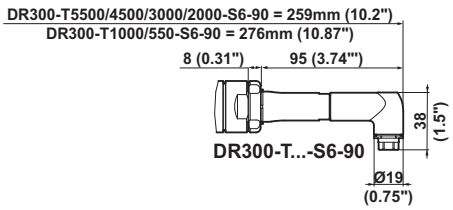
B

C

D

Akcesoria: strona 267





RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	MOC SILNIKA		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		GWINT NA ZŁĄCZU DOPROWADZANIA POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	kW	hp	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
WRZECIONO Z TULEJĄ ZACISKOWĄ - 6.4mm (1/4") ZAKRES												
A	DR300-T5500-T6-90	205 147 598 4	5500	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T4500-T6-90	205 147 595 4	4500	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T3000-T6-90	205 147 592 4	3000	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T2000-T6-90	205 147 589 4	2000	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T1000-T6-90	205 147 586 4	1000	0.3	0.4	0.76	1.67	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T550-T6-90	205 147 583 4	550	0.3	0.4	0.76	1.67	9.5	20	1/4	6	1/4
WRZECIONO 1/4" x 28 - MAKS. ZAKRES: 6.4mm (1/4")												
C	DR300-T5500-S6-90	205 147 599 4	5500	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T4500-S6-90	205 147 596 4	4500	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T3000-S6-90	205 147 593 4	3000	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T2000-S6-90	205 147 590 4	2000	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T1000-S6-90	205 147 587 4	1000	0.3	0.4	0.76	1.67	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T550-S6-90	205 147 584 4	550	0.3	0.4	0.76	1.67	9.5	20	1/4	6	1/4

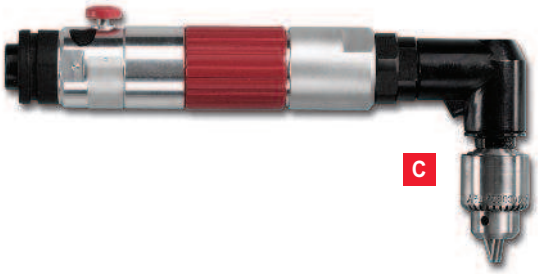
Głowice kątowe 90° do dużych obciążeń

0.28 kW (0.38 hp) - 770 - 2100 obr/min

A

W zestawie z dźwignią wymienną

B

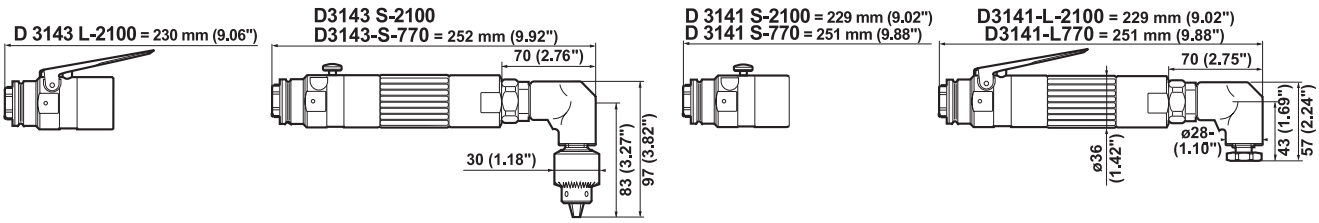


C

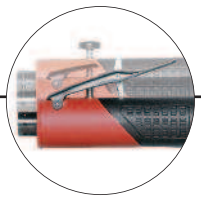
W zestawie z dźwignią wymienną

D

Akcesoria: strona 267



RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	MOC SILNIKA		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		GWINT NA ZŁĄCZU DOPROWADZANIA POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	kW	hp	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
WRZECIONO Z TULEJĄ ZACISKOWĄ - 8mm (5/16") ZAKRES												
Uruchamianie przyciskiem												
A	D3141-S-2100	1383084	2100	0.28	0.38	0.86	1.9	9.4	19.9	1/4	6	1/4
A	D3141-S-770	1383244	770	0.28	0.38	1.00	2.2	9.4	19.9	1/4	6	1/4
Uruchamianie dźwignią												
B	D3141-L-2100	1383164	2100	0.28	0.38	0.86	1.9	9.4	19.9	1/4	6	1/4
B	D3141-L-770	1383324	770	0.28	0.38	1.00	2.2	9.4	19.9	1/4	6	1/4
UCHWYT ZACISKANY KLUCZEM - 8mm (5/16") ZAKRES												
Uruchamianie przyciskiem												
C	D3143-S-2100	1383404	2100	0.28	0.38	0.96	2.1	9.4	19.9	1/4	6	1/4
C	D3143-S-770	1383664	770	0.28	0.38	1.00	2.2	9.4	19.9	1/4	6	1/4
Uruchamianie dźwignią												
D	D3143-L-2100	1383584	2100	0.28	0.38	0.96	2.1	9.4	19.9	1/4	6	1/4



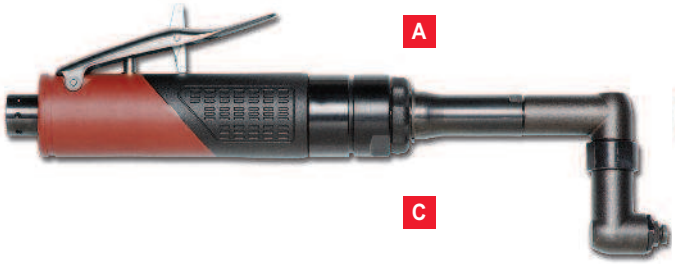
W zestawie z dźwignią wymienną

Głowica kątowa Kompakt 30° i 360°

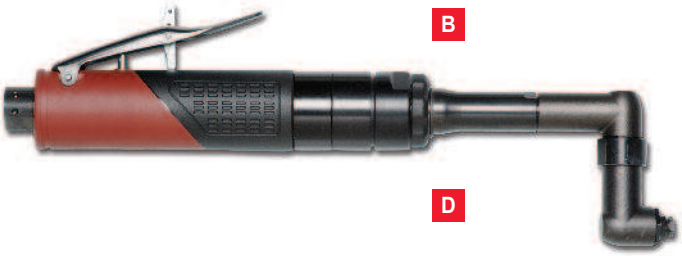
0.3 kW (0.4 hp) - 1000 do 5500 obr/min

A

B

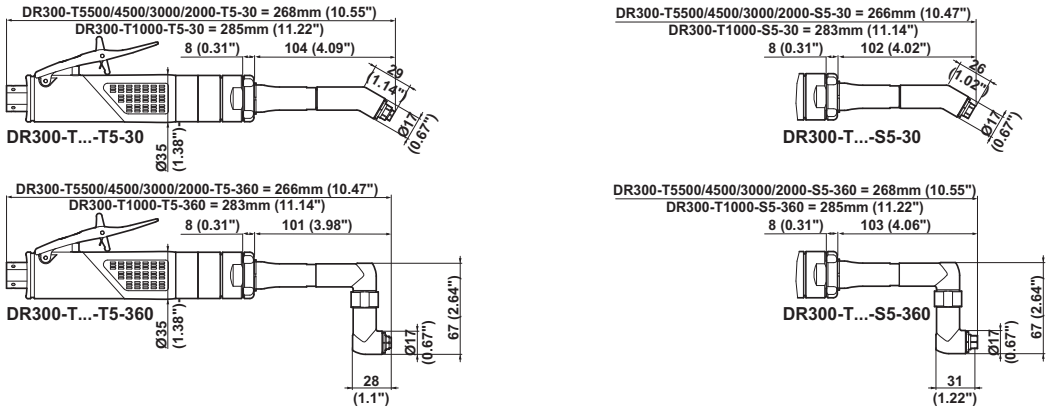


C

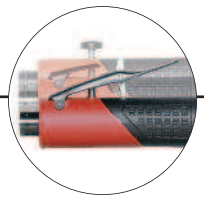


D

Akcesoria: strona 267



RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	MOC SILNIKA		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		GWINT NA ZŁĄCZU DOPROWADZANIA POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	kW	hp	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
WRZECIONO Z TULEJĄ ZACISKOWĄ - 5mm (3/16") ZAKRES												
A	DR300-T5500-T5-30	205 147 539 4	5500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T4500-T5-30	205 147 537 4	4500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T3000-T5-30	205 147 535 4	3000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T2000-T5-30	205 147 533 4	2000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T1000-T5-30	205 147 531 4	1000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
WRZECIONO 1/4" x 28 - MAKS. ZAKRES: 5mm (3/16")												
A	DR300-T5500-S5-30	205 147 540 4	5500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T4500-S5-30	205 147 538 4	4500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T3000-S5-30	205 147 536 4	3000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T2000-S5-30	205 147 534 4	2000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T1000-S5-30	205 147 532 4	1000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
WRZECIONO Z TULEJĄ ZACISKOWĄ - 5mm (3/16") ZAKRES												
C	DR300-T5500-T5-360	205 147 563 4	5500	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T4500-T5-360	205 147 561 4	4500	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T3000-T5-360	205 147 559 4	3000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T2000-T5-360	205 147 557 4	2000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T1000-T5-360	205 147 555 4	1000	0.3	0.4	0.78	1.72	9.5	20	1/4	6	1/4
WRZECIONO 1/4" x 28 - MAKS. ZAKRES: 5mm (3/16")												
C	DR300-T5500-S5-360	205 147 564 4	5500	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T4500-S5-360	205 147 562 4	4500	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T3000-S5-360	205 147 560 4	3000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T2000-S5-360	205 147 558 4	2000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T1000-S5-360	205 147 556 4	1000	0.3	0.4	0.78	1.72	9.5	20	1/4	6	1/4



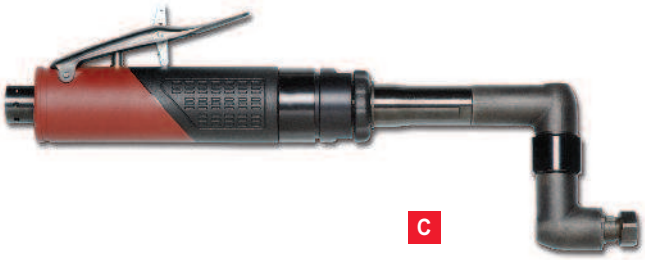
Głowica kątowa Standard 45° i 360°

0.3 kW (0.4 hp) - 1000 do 5500 obr/min

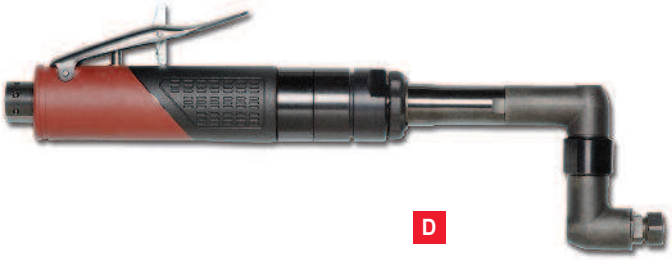
W zestawie z dźwignią wymienną

A

B

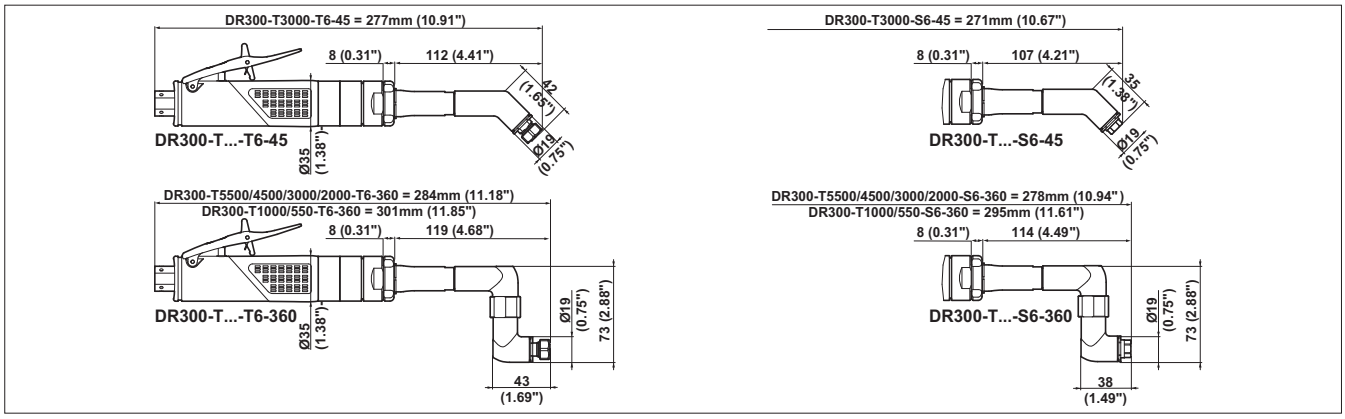


C



D

Akcesoria: strona 267



RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	MOC SILNIKA		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		GWINT NA ZŁĄCZU DOPROWADZANIA POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	kW	hp	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
WRZECIONO Z TULEJĄ ZACISKOWĄ - 6.4mm (1/4") ZAKRES												
A	DR300-T3000-T6-45	205 147 574 4	3000	0.3	0.4	0.68	1.49	9.5	20	1/4	6	1/4
WRZECIONO 1/4" x 28 - MAKS. ZAKRES: 6.4mm (1/4")												
A	DR300-T3000-S6-45	205 147 575 4	3000	0.3	0.4	0.68	1.49	9.5	20	1/4	6	1/4
WRZECIONO Z TULEJĄ ZACISKOWĄ - 6.4mm (1/4") ZAKRES												
C	DR300-T5500-T6-360	205 147 616 4	5500	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T4500-T6-360	205 147 613 4	4500	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T3000-T6-360	205 147 610 4	3000	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T2000-T6-360	205 147 607 4	2000	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T1000-T6-360	205 147 604 4	1000	0.3	0.4	0.85	1.87	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T550-T6-360	205 147 601 4	550	0.3	0.4	0.85	1.87	9.5	20	1/4	6	1/4
WRZECIONO 1/4" x 28 - MAKS. ZAKRES: 6.4mm (1/4")												
C	DR300-T5500-S6-360	205 147 617 4	5500	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T4500-S6-360	205 147 614 4	4500	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T3000-S6-360	205 147 611 4	3000	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T2000-S6-360	205 147 608 4	2000	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T1000-S6-360	205 147 605 4	1000	0.3	0.4	0.85	1.87	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T550-S6-360	205 147 602 4	550	0.3	0.4	0.85	1.87	9.5	20	1/4	6	1/4

A

B

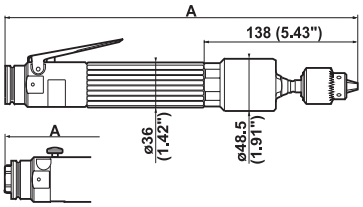
C

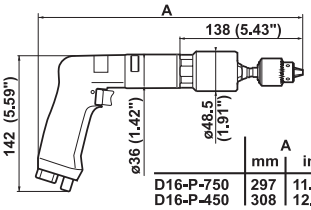
D

Akcesoria: strona 268

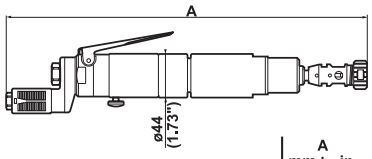
Model	A mm	A in.
D16-L-1000	299	11.77
D16-L-500	310	12.20

Model	A mm	A in.
D16-S-1000	299	11.77
D16-S-500	310	12.20





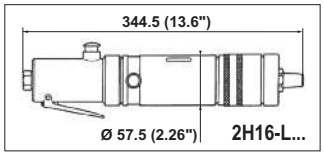
	A mm	A in.
D16-P-750	297	11.69
D16-P-450	308	12.13



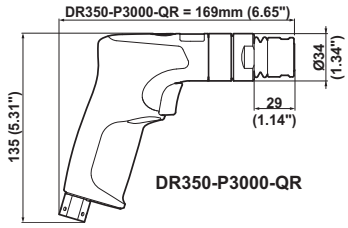
	A mm	A in.
2F16-L-700	279	10.98
2F16-L-250	298	11.73

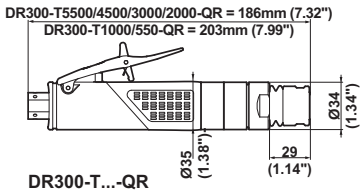
RYS.	MODEL	NUMER KAT.	PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	OBROTY PRZECIWNE	ROZMIAR UCHWYTU		MAKS. MOMENT GWINTOWANIA		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		GWINT NA ZŁĄCZU DOPROWADZANIA POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	obr/min	mm	in.	N.m	ft.lb	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
SERIA D															
Uruchamianie przyciskiem - wciśnij/pociągnij obroty przeciwne															
A	D16-S-1000	1274544	1000	2000	6.5	1/4	4.3	3.17	1.3	2.86	9.4	19.9	1/4	10	3/8
A	D16-S-500	1274384	500	1000	10.0	3/8	8.6	6.34	1.4	3.08	9.4	19.9	1/4	10	3/8
Uruchamianie dźwignią - wciśnij/pociągnij obroty przeciwne															
B	D16-L-1000	1274624	1000	2000	6.5	1/4	4.3	3.17	1.3	2.86	9.4	19.9	1/4	10	3/8
B	D16-L-500	1274464	500	1000	10.0	3/8	8.6	6.34	1.4	3.08	9.4	19.9	1/4	10	3/8
Uruchamianie przyciskiem spustowym - wciśnij/pociągnij obroty przeciwne															
C	D16-P-750	1288084	750	1500	6.5	1/4	6.2	4.57	1.7	3.75	8.5	18.0	1/4	10	3/8
C	D16-P-450	1287934	450	900	10.0	3/8	11.1	8.18	1.8	3.97	8.5	18.0	1/4	10	3/8
SERIA F															
Uruchamianie dźwignią - przycisk obrotó przeciwnych - do stosowania ze statywem															
D	2F16-L-700	1241394	700	700	6.5	1/4	6.7	4.94	1.7	3.75	11.1	23.5	1/4	10	3/8
D	2F16-L-250	1241474	250	250	6.5	1/4	17.5	12.90	1.8	3.97	11.1	23.5	1/4	10	3/8

E



RYS.	MODEL	NUMER KAT.	NISKA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	WYSOKA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	MAX. MOMENT GWINTOWANIA NISKA PRĘDKOŚĆ		WYSOKA PRĘDKOŚĆ		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		GWINT NA ZŁĄCZU DOPROWADZANIA POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	obr/min	N.m	ft.lb	N.m	ft.lb	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
SERIA H															
Uruchamiane za pomocą dźwigni- przycisk do zmiany kierunku- do stosowania ze statywem															
E	2H16-L-250/800 - B16	1452444	250	800	90	66.4	29	21.4	3.1	6.8	15.6	33	3/8	10	3/8
E	2H16-L-250/800 - B18	1434184	250	800	90	66.4	29	21.4	3.1	6.8	15.6	33	3/8	10	3/8
E	2H16-L-160/500 - B18	1434264	130	500	140	103.3	47	34.7	3.1	6.8	15.6	33	3/8	10	3/8
E	2H16-L-90/250 - B18	1434344	90	250	240	177.0	90	66.4	3.1	6.8	15.6	33	3/8	10	3/8





DR350-P3000-QR / DR300-T550/1000/2000/3000/4500/5500-QR

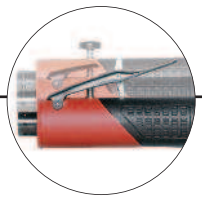
AKCESORIA W ZESTAWIE POZYCJA	GŁOWICA KĄTOWA 205 050 338 3 205 050 341 3 205 050 335 3	 205 050 331 3 205 050 329 3 205 050 333 3	 205 050 353 3	DRILLS DR300
• Tuleja zaciskowa ø 4.8mm (3/16")		2552		
• Tuleja zaciskowa ø 6.4mm (1/4")	19182			
• Tuleja zaciskowa ø 8mm (5/16")			615 526 088 0	
1 Krótka dźwignia				205 050 299 3
2 Dźwignia zabezpieczająca				205 050 288 3
3 Przycisk dźwigni uruchamiającej				205 050 045 3
4 Uchwyt boczny (dla DR300-T550/1000/2000/3000)				205 049 446 3
• Przewód wylotowy (z zaciskiem)				205 050 746 3
• Klucz 8-9mm (Ilość 2) 268263		268263		
• Klucz 10mm	82623			

AKCESORIA DODATKOWE POZYCJA	NUMER KAT.
4 Uchwyt boczny	205 049 446 3

Rozmiary tulei zaciskowej	205 050 331 3 205 050 329 3 205 050 333 3 A	205 050 338 3 205 050 341 3 205 050 335 3 B	205 050 353 3 C
• ø 1.0mm	2172		
• ø 1.1mm	2182		
• ø 1.2mm	2192		
• ø 1.3mm	2202		
• ø 1.4mm	2212		
• ø 1.5mm	2222		
• ø 1.6mm	2232	18922	
• ø 1.7mm	2242		
• ø 1.8mm	2252	18932	
• ø 1.9mm	2262		
• ø 2.0mm	2272	18942	615 526 066 0
• ø 2.1mm	2282		
• ø 2.2mm	2292	18952	
• ø 2.3mm	2302		
• ø 2.4mm (3/32")	2312		
• ø 2.5mm	2322		615 526 068 0
• ø 2.6mm	2332	18972	
• ø 2.7mm	2342		
• ø 2.8mm	2352	18982	
• ø 2.9mm	2362		
• ø 3.0mm	2372	18992	615 526 069 0
• ø 3.1mm	2382		
• ø 3.2mm (1/8")	2392	19002	
• ø 3.3mm	2402		
• ø 3.4mm	2412	19022	
• ø 3.5mm	2422		615 526 070 0
• ø 3.6mm	2432	19032	
• ø 3.7mm	2442		
• ø 3.8mm	2452	19042	

Rozmiary tulei zaciskowej	205 050 331 3 205 050 329 3 205 050 333 3 A	205 050 338 3 205 050 341 3 205 050 335 3 B	205 050 353 3 C
• ø 3.9mm	2462		
• ø 4.0mm (5/32")	2472	19052	615 526 071 0
• ø 4.1mm	2482		
• ø 4.2mm	2492	19062	
• ø 4.3mm	2502		
• ø 4.4mm	2512	19072	
• ø 4.5mm	2522		615 526 073 0
• ø 4.6mm	2532	19082	
• ø 4.7mm	2542		
• ø 4.8mm (3/16")	2552	19092	
• ø 4.9mm	2562		
• ø 5.0mm	2572	19102	615 526 075 0
• ø 5.2mm		19122	
• ø 5.4mm		19132	615 526 077 0
• ø 5.5mm			615 526 077 0
• ø 5.6mm		19142	
• ø 5.8mm		19152	
• ø 6.0mm		19162	615 526 079 0
• ø 6.2mm		19172	
• ø 6.4mm		19182	
• ø 6.5mm			615 526 081 0
• ø 7.0mm			615 526 083 0
• ø 7.5mm			615 526 084 0
• ø 8.0mm			615 526 088 0
• ø 1/16"	91442		
• ø 3/32"	91452		
• ø 1/8"	91462		
• ø 5/32"	91472		
• ø 3/16"	91482		

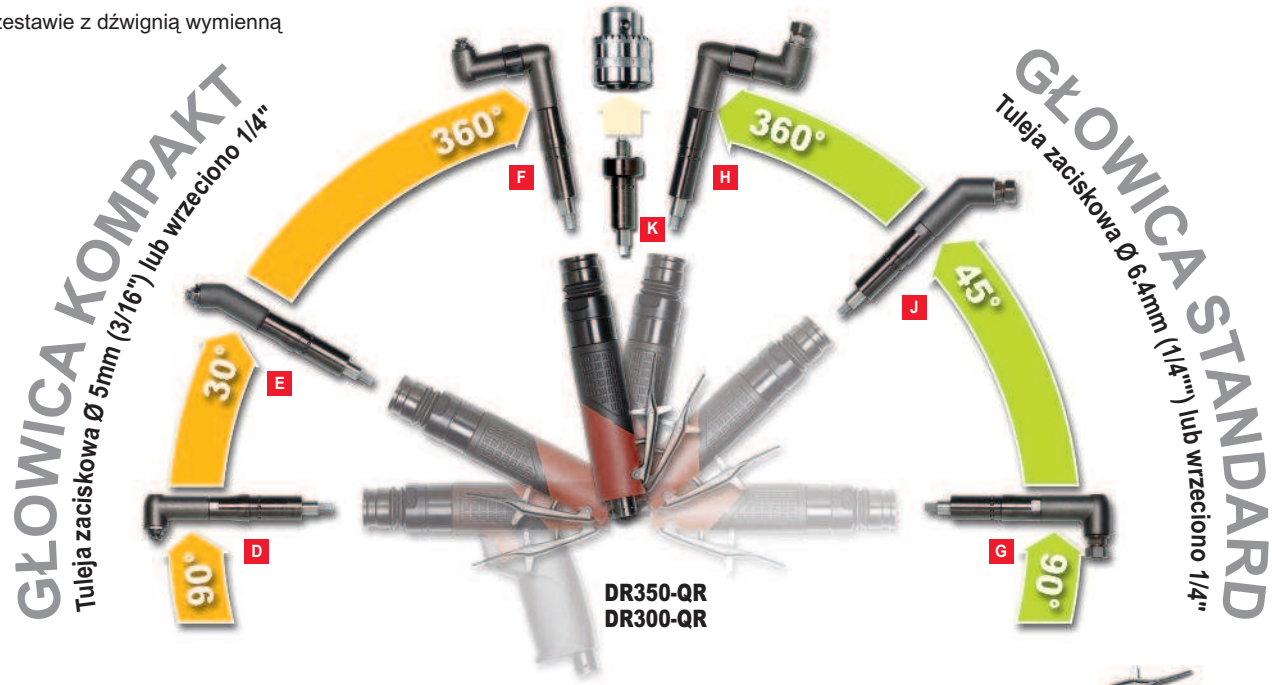
	MOCOWANIE UCHWYTU 3/8" x 24 tpi 205 050 543 3
• Uchwyt z gwintem 3/8" UNF zakres 8mm (5/16") (z kluczem)	205 053 013 3
• Uchwyt z gwintem szybkomocujący 3/8" UNF zakres 8mm (5/16")	473433



Wiertarki uniwersalne z wymiennymi głowicami

0.3 - 0.35 kW (0.4 - 0.5 hp) - 550 do 5500 obr/min

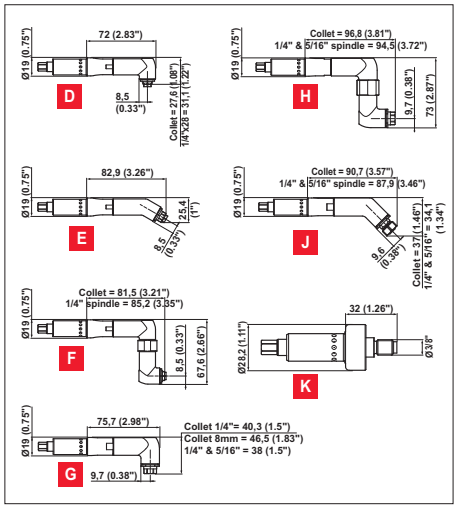
W zestawie z dźwignią wymienną



Głowica z szybką wymianą

12 pozycji, 360° orientacja

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	MOC SILNIKA		MOMENT STAŁY		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		GWINT NA ZŁĄCZU DOPROWADZANIA POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	kW	hp	Nm	in.lb.	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
WIERTARKI UNIWERSALNE Z WYMIENNYMI GŁOWICAMI														
A	DR350-P3000-QR	205 147 528 4	3000	0.35	0.5	4.0	35.4	0.50	1.10	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T5500-QR	205 147 527 4	5500	0.30	0.4	2.3	20.4	0.50	1.10	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T4500-QR	205 147 526 4	4500	0.30	0.4	2.7	23.9	0.50	1.10	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T3000-QR	205 147 525 4	3000	0.30	0.4	4.0	35.4	0.50	1.10	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T2000-QR	205 147 524 4	2000	0.30	0.4	5.4	47.8	0.50	1.10	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T1000-QR	205 147 523 4	1000	0.30	0.4	12.7	112.4	0.58	1.27	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T550-QR	205 147 522 4	550	0.30	0.4	18.6	164.6	0.58	1.27	9.5	20	1/4	6	1/4



RYS.	NUMER KATALOGOWY	OZNACZENIE	MAKS. ŚREDNICA TULEI		CIĘŻAR	
			mm	in.	kg	lb
GŁOWICE KĄTOWE						
D	205 050 331 3	Głowica kątowa Kompakt 90° - Tuleja zaciskowa wrzeciono	5.0	3/16	0.17	0.37
D	205 050 332 3	Głowica kątowa Kompakt 90° - wrzeciono 1/4" x 28			0.17	0.37
E	205 050 329 3	Głowica kątowa Kompakt 30° - Tuleja zaciskowa wrzeciono	5.0	3/16	0.17	0.37
E	205 050 330 3	Głowica kątowa Kompakt 30° - wrzeciono 1/4" x 28			0.17	0.37
F	205 050 333 3	Głowica kątowa Kompakt 360° - Tuleja zaciskowa wrzeciono	5.0	3/16	0.25	0.55
F	205 050 334 3	Głowica kątowa Kompakt 360° - wrzeciono 1/4" x 28			0.25	0.55
G	205 050 338 3	Głowica kątowa Standard 90° - Tuleja zaciskowa wrzeciono	6.4	1/4	0.23	0.51
G	205 050 353 3	Głowica kątowa Standard 90° - Tuleja zaciskowa wrzeciono	8.0	5/16	0.24	0.53
G	205 050 339 3	Głowica kątowa Standard 90° - wrzeciono 1/4" x 28			0.23	0.51
G	205 050 340 3	Głowica kątowa Standard 90° - wrzeciono 5/16" x 24			0.23	0.51
H	205 050 341 3	Głowica kątowa Standard 360° - Tuleja zaciskowa wrzeciono	6.4	1/4	0.32	0.70
H	205 050 342 3	Głowica kątowa Standard 360° - wrzeciono 1/4" x 28			0.32	0.70
H	205 050 343 3	Głowica kątowa Standard 360° - wrzeciono 5/16" x 24			0.32	0.70
J	205 050 335 3	Głowica kątowa Standard 45° - Tuleja zaciskowa wrzeciono	6.4	1/4	0.23	0.51
J	205 050 336 3*	Głowica kątowa Standard 45° - wrzeciono 1/4" x 28			0.23	0.51
K	205 050 543 3	Mocowanie uchwytu 3/8" x 24 tpi			0.25	0.55

** Rekomendowana prędkość podczas wieercenia 3000 obr/min*

Przesunięte głowice kątowe

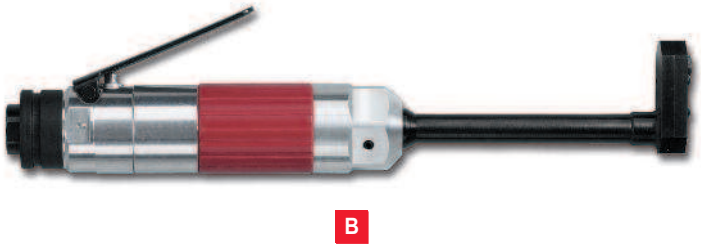
Wprowadzenie

Przesunięte głowice kątowe umożliwiają wiercenie otworów w miejscach, do których dostęp jest bardzo ograniczony.

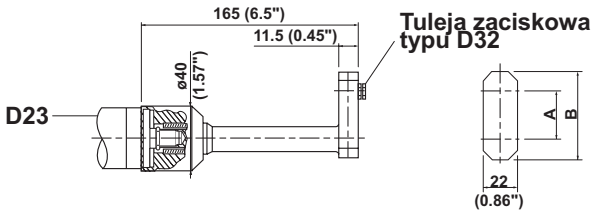
Dostępne są dwa typy przesuniętych głowic kątowych (standardowy i o poszerzonym zasięgu), które są odpowiednie do stosowania z wiertarką D23 w wersji prostej lub pistoletowej

Należy pamiętać by przy składaniu zamówienia uwzględnić zarówno wiertarkę D23 jak i przesuniętą głowicę kątową w wersji odpowiadającej wymaganiom.

Na przykład: **D23-P-700 +** głowica o standardowym zasięgu **108302**



Odsadzenie	Numer kat.	A mm	A in.	B mm	B in.
Zasięg standardowy	108302	28	1.10	59	2.32
Zasięg poszerzony	108312	50	1.97	78	3.07

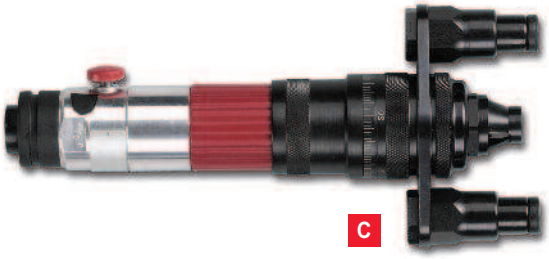


RYS.	MODEL	NUMER KAT.	PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	ROZMIAR UCHWYTU		MOC SILNIKA		MOMENT STAŁY		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA	GWINT NA ZŁĄCZU DOPROWADZANIA POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	in.	kW	hp	Nm	in.lb.	kg	lb	l/s	in.	mm	in.
WIERTARKI PISTOLETOWE - URUCHAMIANIE PRZYCISKIEM SPUSTOWYM - SERIA D															
A	D23-P-6000	1364374	6000	8.0	0.315	0.28	0.38	2.0	17.7	0.90	1.98	8.5	1/4	10	3/8
A	D23-P-4600	1364454	4600	8.0	0.315	0.28	0.38	2.0	17.7	0.90	1.98	8.5	1/4	10	3/8
A	D23-P-2900	1364534	2900	8.0	0.315	0.28	0.38	3.0	26.6	0.90	1.98	8.5	1/4	10	3/8
A	D23-P-1800	1364794	1800	8.0	0.315	0.28	0.38	5.0	44.3	1.10	2.42	8.5	1/4	10	3/8
A	D23-P-1100	1364874	1100	8.0	0.315	0.28	0.38	9.0	79.7	1.10	2.42	8.5	1/4	10	3/8
A	D23-P-700	1364954	700	8.0	0.315	0.28	0.38	15.0	132.8	1.10	2.42	8.5	1/4	10	3/8
A	D23-P-400	1365004	400	8.0	0.315	0.28	0.38	24.0	212.0	1.10	2.42	8.5	1/4	10	3/8
WIERTARKI PROSTE - URUCHAMIANIE DŹWIGNIĄ - SERIA D															
B	D23-L-5700	1362914	5700	8.0	0.315	0.28	0.38	2.0	17.7	0.70	1.54	9.4	1/4	10	3/8
B	D23-L-4400	1363144	4400	8.0	0.315	0.28	0.38	2.0	17.7	0.70	1.54	9.4	1/4	10	3/8
B	D23-L-2800	1363304	2800	8.0	0.315	0.28	0.38	3.0	26.6	0.84	1.85	9.4	1/4	10	3/8
B	D23-L-1750	1363564	1750	8.0	0.315	0.28	0.38	6.0	53.1	0.84	1.85	9.4	1/4	10	3/8
B	D23-L-1050	1363724	1050	8.0	0.315	0.28	0.38	10.0	88.5	0.84	1.85	9.4	1/4	10	3/8
B	D23-L-400	1363984	400	8.0	0.315	0.28	0.38	25.0	221.3	0.84	1.85	9.4	1/4	10	3/8
WIERTARKI PROSTE - URUCHAMIANIE PRZYCISKIEM - SERIA D															
•	D23-S-4400	1363064	4400	8.0	0.315	0.28	0.38	2.0	17.7	0.70	1.54	9.4	1/4	10	3/8
•	D23-S-2800	1363224	2800	8.0	0.315	0.28	0.38	3.0	26.6	0.70	1.54	9.4	1/4	10	3/8
•	D23-S-1750	1363484	1750	8.0	0.315	0.28	0.38	6.0	53.1	0.84	1.85	9.4	1/4	10	3/8
•	D23-S-1050	1363644	1050	8.0	0.315	0.28	0.38	10.0	88.5	0.84	1.85	9.4	1/4	10	3/8
•	D23-S-400	1363804	400	8.0	0.315	0.28	0.38	25.0	221.3	0.84	1.85	9.4	1/4	10	3/8

Narzędzia do tępienia krawędzi i frezowania nitów

A

B



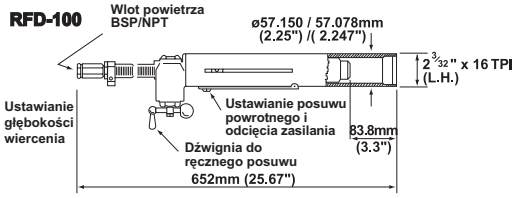
C

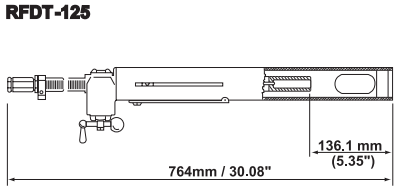
D

Akcesoria: strona 269

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	ROZMIAR TULEI	MAKS. ŚRED. FREZU		CIĘŻAR		DŁUGOŚĆ		PRZEPŁYW POWIETRZA		GWINT NA ZŁĄCZU DOPROWADZANIA POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			obr/min	mm	mm	in.	kg	lb	mm	in.	l/s	cfm	in.	mm	in.
NARZĘDZIA DO TĘPIENIA KRAWĘDZI - URUCHAMIANIE PRZEZ DOCISK (Zintegrowany regulator obrotów)															
A	A27-A-1300	1406594	100 - 1300	4	–	–	0.24	0.52	172	6.77	2.4	5.0	M5	3	1/8
B	C27-AX-1450	1405414	100 - 1450	6	–	–	0.48	1.05	218	8.58	6.2	13.0	1/4	6	1/4
NARZĘDZIA DO FREZOWANIA NITÓW (dla akcesoriów 1/4" - 26 WHIT)															
C	D156-S-20000	1275194	20000	–	14.3	9/16	1.0	2.2	232	9.13	9.3	19.7	1/4	10	3/8
D	D156-P-20000	147664	20000	–	14.3	9/16	1.1	2.4	203	7.99	9.3	19.7	1/4	10	3/8
NARZĘDZIA DO FREZOWANIA NITÓW (dla akcesoriów 1/4" - 28 UNF)															
D	D156-P-20000	205 146 600 4	20000	–	14.3	9/16	1.1	2.4	203	7.99	9.3	19.7	1/4	10	3/8

Akcesoria





(pozostałe wymiary jak dla RFD)

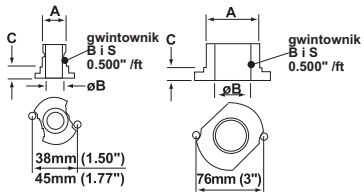
RFD-100 / RFDT-125

AKCESORIA W ZESTAWIE

	NUMER KAT. RFD	NUMER KAT. RFDT
• Uchwyt z kluczem 13mm (1/2")	29142	
• Wydłużona głowica (1" x 14 TPI LH gwint głowicy)	251043	
• Płyta bagnetowa - odległość pomiędzy 2 kołkami mocującymi 45mm (1.77")	251063	
• Płyta bagnetowa - odległość pomiędzy 2 kołkami mocującymi 76mm (2.99")		35323

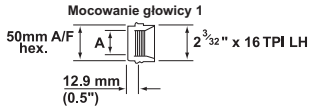
AKCESORIA OPCJONALNE

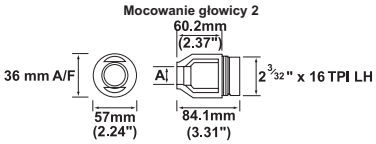
	NUMER KAT. RFD
• Klucz do uchwytu	29242

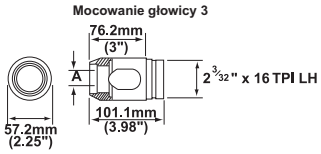


Płyty bagnetowe

	'A'	'B'	'C'	NUMER KAT.
• Odległość pomiędzy 2 kołkami mocującymi – 38mm (1.50")	3/4" x 16 TPI (LH)	14.2mm (0.559")	9.5mm (3/8")	251053
• Odległość pomiędzy 2 kołkami mocującymi – 45mm (1.77")	1" x 14 TPI (LH)	19.05mm (3/4")	9.5mm (3/8")	251063
• Odległość pomiędzy 2 kołkami mocującymi – 45mm (1.77")	1 1/8" x 20 TPI (LH)	19.05mm (3/4")	9.5mm (3/8")	31113
• Odległość pomiędzy 2 kołkami mocującymi – 76mm (2.99")	2 3/32" x 16 TPI (LH)	38.1mm (1.150")	12.7mm (1/2")	35323

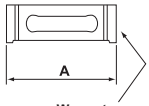






Mocowania głowicy

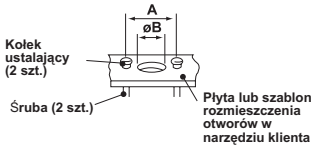
Rodzaj głowicy	Dopasowana do kołków mocujących w płycie bagnetowej	Gwint 'A'	NUMER KAT.
1	38mm (1.50")	3/4" x 16 TPI (LH)	235773
2	38mm (1.50")	3/4" x 16 TPI (LH)	251033
2	45mm (1.77")	1" x 14 TPI (LH)	251043
3	–	1 1/4" x 12 TPI (LH)	235213
3		1 1/2" x 12 TPI (LH)	235223
3	–	2" x 16 TPI (LH)	235343



Wewnętrzny gwint 23/32" 16 TPI LH z 2 stron

Przedłużone ramiona

Nominalny skok dostępny do wiercenia	Długość 'A'	NUMER KAT.
80mm / (3.15")	170mm / (6.69")	250923



1. Wsuń głowicę w otwory płyty

2. Obróć o 15 stopni zgodnie z ruchem wskazówek zegara aby zablokować

Płyty mocujące

Odległość 'A'	NUMER KAT. KOŁEK USTALAJĄCY	NUMER KAT. ŚRUBA
38mm (1.50")	17632	17642
45mm (1.77")	17632	17642

Dla wymiaru 'ØB' prosimy o sprawdzenie szczegółów dotyczących naszego asortymentu tulei wiertarskich

Wiertarki z posuwem ręcznym typu RFD

- Wiertarka z posuwem jest urządzeniem przenośnym, z możliwością mocowania głowicy. Dzięki ręcznemu posuwowi i zintegrowanemu mechanizmowi wałka zębatego i zębatki urządzenie wykonuje wiercenie i cykliczny proces wycofywania się narzędzia. Zapewnia to użytkownikowi kompletną kontrolę nad procesem wiercenia i pozwala na bieżąco korygować prędkość posuwu. Jest to urządzenie uniwersalne i elastyczne w szczególności podczas wiercenia laminatów i materiałów wielowarstwowych.
- RFD jest idealnym urządzeniem do wiercenia/rozwiercania różnych materiałów stosowanych w przemyśle lotniczym, na przykład inconel, tytan, stal, aluminium i materiały kompozytowe.
- Dostępny jest szeroki zakres prędkości obrotowych od 60 obr/min do 2800 obr/im pozwalający na dobranie najlepszej prędkości obrotowej dla danego zastosowania.
- RFD-100 zapewnia maksymalny regulowany skok roboczy 102mm (4") stosując uchwyt zaciskowy 13mm (1/2").
- RFD-125 zapewnia maksymalny regulowany skok roboczy 127mm (5") stosując wrzeciono Morse Nr 2.
- Automatyczny start/stop silnika - w celu uzyskania maksymalnej oszczędności w zużyciu powietrza.
- Oferujemy różne typy konfiguracji głowic.

Wybór RFD

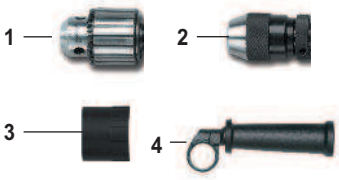
ŚRED. WIERTŁA	MATERIAŁ			
	Inconel	Tytan	Stal miękka	Aluminium
	Rodzaj narzędzia - obr/min			
3mm 1/8"	**RFD-330/500** **RFDT-330/500**	**RFD-500** **RFDT-500**	**RFD-2800**	**RFD-2800**
5mm 3/16"	**RFD-140/330** **RFDT-140/330**	**RFD-330/500** **RFDT-330/500**	**RFD-1850**	**RFD-2800**
6mm 1/4"	**RFD-140** **RFDT-140**	**RFD-140/330** **RFDT-140/330**	**RFD-800** **RFDT-800**	**RFD-1850**
8mm 5/16"	**RFD-140** **RFDT-140**	**RFD-140/330** **RFDT-140/330**	**RFD-800** **RFDT-800**	**RFD-800** **RFDT-800**
10mm 3/8"	**RFD-85/140** **RFDT-85/140**	**RFD-140** **RFT-140**	**RFD-800** **RFDT-800**	**RFD-800** **RFDT-800**
13mm 1/2"	**RFD-60/85** **RFDT-60/85**	**RFD-85/140** **RFDT-85/140**	**RFD-500** **RFDT-500**	**RFD-800** **RFDT-800**
16mm 5/8"		**RFD-85/140** **RFDT-85/140**	**RFD-330** **RFDT-330**	**RFD-800** **RFDT-800**
19mm 3/4"		**RFD-60/85** **RFDT-60/85**	**RFD-85/140** **RFDT-85/140**	**RFD-330/500** **RFDT-330/500**
25mm 1"			**RFD-60/85** **RFDT-60/85**	**RFD-140/330** **RFDT-140/330**

Podane informacje należy traktować jedynie jako orientacyjne.

MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	MAKS. SKOK		WRZECIONO WYJŚCIOWE	CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		GWINT NA ZŁĄCZU DOPROWADZANIA POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
		obr/min	mm	in.		kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
RFD-100-2800	**681214**	2800	102	4		3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFD-100-1850	**681394**	1850	102	4		3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFD-100-800	**680084**	800	102	4	Uchwyt	3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFD-100-500	**680164**	500	102	4	o zakresie	3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFD-100-330	**680244**	330	102	4	1/2"	3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFD-100-140	**1457364**	140	102	4	13mm	3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFD-100-85	**1457374**	85	102	4		3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFD-100-60	**1457384**	60	102	4		3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFDT-125-800	**1445654**	800	127	5		5.5	12.1	11.8	25	1/4	10	3/8
RFDT-125-500	**1445664**	500	127	5	No. 2	5.5	12.1	11.8	25	1/4	10	3/8
RFDT-125-330	**1445674**	330	127	5	Uchwyt Morsea	5.5	12.1	11.8	25	1/4	10	3/8
RFDT-125-140	**1445504**	140	127	5	Gwintownik	5.5	12.1	11.8	25	1/4	10	3/8
RFDT-125-85	**1445514**	85	127	5		5.5	12.1	11.8	25	1/4	10	3/8
RFDT-125-60	**1445524**	60	127	5		5.5	12.1	11.8	25	1/4	10	3/8

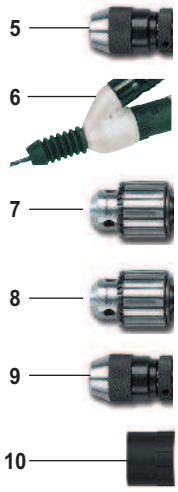
Akcesoria dla wiertarek prostych i pistoletowych

DR350-P... / DR500-P... / DR750-P...



AKCESORIA W ZESTAWIE

POZYCJA		DR350-P...C8 DR500-P...C8 DR750-P...C8	DR350-P...C10 DR500-P...C10 DR750-P...C10	DR500-P...C13 DR750-P...C13	DR350-P...K8 DR500-P...K8/10 DR750-P...K8/10
1	Uchwyt z gwintem 3/8" UNF - zakres 8mm (5/16") (z kluczem)	205 053 013 3			
1	Uchwyt z gwintem 3/8" UNF- zakres 10mm (3/8") (z kluczem)		205 052 954 3		
1	Uchwyt z gwintem 3/8" UNF - zakres 13mm (1/2") (z kluczem)			473113	
•	Klucz do uchwytu	410213	29232	29242	
2	Uchwyt samozaciskowy z gwintem 3/8" UNF - zakres 8mm (5/16") (dla modelu K8)				473433
2	Uchwyt samozaciskowy z gwintem 3/8" UNF - zakres 10mm (3/8") (dla modelu K10)				473423
3	Osłona uchwytu (dla DR350-P...C8)	205 049 275 3			
3	Osłona uchwytu (dla DR500-P...C8)	205 049 486 3			
3	Osłona uchwytu (dla DR750-P...C8 i C10)	473143	473133		
4	Uchwyt boczny *dostarczany z DR350-P550..i DR350-P1000..	205 049 446 3*	205 049 446 3*		205 049 446 3*
4	Uchwyt boczny *dostarczany z DR500-P400 do P1800		205 053 102 3*	205 053 102 3*	205 053 102 3*
4	Uchwyt boczny (dla DR750-P...)	473173	473173	473173	473173
•	Uchwyt do podwieszania narzędzi (dla DR750-P...)	473153	473153	473153	473153



AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA		DR350-P...	DR500-P...	DR750-P.	DR750-P. JT1 MOUNT	DR750. JT2 MOUNT
•	Tuleja - JT1 wewnętrna do JT2 zewnętrzna				12243	
4	Uchwyt boczny	205 049 446 3	205 053 102 3			
5	Uchwyt samozaciskowy z gwintem 3/8" UNF - zakres 8mm (5/16")	473433	473433	473433		
5	Uchwyt samozaciskowy z gwintem 3/8" UNF - zakres 10mm (3/8")		473423	473423		
5	Uchwyt samozaciskowy z gwintem 3/8" UNF - zakres 13mm (1/2")			205 047 819 3		
6	Zestaw do wyciągu pyłu (*dla DR750-P.C8 i C10)	205 050 218 3		205 047 503 3*		
7	Uchwyt z gwintem 3/8"UNF - zakres 10mm (3/8") (z kluczem)			31132		
•	Klucz do uchwytu			29232		
•	Klucz płaski, 12.7mm (1/2")			15533		
8	Uchwyt z kluczem do zaciskania (29182) - zakres 6.5mm (1/4")				29492	
8	Uchwyt z kluczem do zaciskania (29232) - zakres 10mm (3/8")				29042	34752
8	Uchwyt z kluczem do zaciskania (29232) - zakres 13mm (1/2")					34332
9	Uchwyt samozaciskowy- zakres 6.5mm (1/4")				524.09	
9	Uchwyt samozaciskowy- zakres 10mm (3/8")				524.15	524.10
9	Uchwyt samozaciskowy- zakres 13mm (1/2")					524.16
9	Uchwyt samozaciskowy- zakres 16mm (5/8")					
10	Osłona uchwytu - stosować uchwyt z kluczem - zakres 6.5mm (1/4")				473143	
10	Osłona uchwytu - stosować uchwyt z kluczem - zakres 10mm (3/8")					473133
	Wrzeciono Morse Nr 2					34862

DR300-T...

AKCESORIA W ZESTAWIE

POZYCJA		DR300-T...C8	DR300-T...C10
1	Dźwignia krótka	205 050 299 3	205 050 299 3
2	Dźwignia zabezpieczająca	205 050 288 3	205 050 288 3
3	Przycisk dźwigni uruchamiającej	205 050 453 3	205 050 453 3
4	Uchwyt z gwintem 3/8" UNF - zakres 8mm (5/16") (z kluczem)	205 053 013 3	
4	Uchwyt z gwintem 3/8" UNF - zakres 10mm (3/8") (z kluczem)		205 052 654 3
•	Klucz do uchwytu	410213	29232
5	Osłona uchwytu	205 049 275 3	
•	Przewód wydechowy (z pierścieniem zaciskowym)	205 051 259 3	205 051 259 3
6	Uchwyt boczny		205 049 446 3

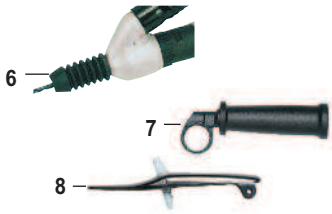
AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA		DR300-T...C8	DR300-T...C10
7	Uchwyt samozaciskowy z gwintem 3/8" UNF - zakres 8mm (5/16")	473433	473433
8	Zestaw do wyciągu pyłu	205 050 218 3	
9	Uchwyt do podwieszania narzędzi (do podwieszenia narzędzi w pionie)	39433	39433
6	Uchwyt boczny	205 049 446 3	

DR300-...-T5-90/-S5-90/-T6-90/-S6-90
DR300-...-T5-30/-360/-S5-30/-360
DR300-...-T6-45/-360/-S6-45/-360
D3141-S/-L / D3143-S/-L

AKCESORIA W ZESTAWIE

POZYCJA	DR300-T5-90	DR300-T6-90	DR300-T5-30/360	DR300-T6-45/360	DR300-S5-90/-30/-360 S6-90/-45/-360	D3141-S D3141-L	D3143-S D3143-L
• Tuleja zaciskowa średnica ø 4.8mm (3/16")	2552			2552			
• Tuleja zaciskowa średnica ø 6.4mm (1/4")		19182			19182		
• Tuleja zaciskowa średnica ø 8mm (5/16")						2872	
1 Uchwyt z gwintem 3/8" UNF - zakres 8mm (5/16") (z kluczem)							410203
2 Dźwignia krótka	205 050 299 3	205 050 299 3	205 050 299 3	205 050 299 3	205 050 299 3	410303	410303
3 Dźwignia standardowa						305893	305893
4 Dźwignia zabezpieczająca	205 050 288 3	205 050 288 3	205 050 288 3	205 050 288 3	205 050 288 3		
5 Przycisk dźwigni	205 050 454 3	205 050 454 3	205 050 454 3	205 050 454 3	205 050 454 3	205 050 454 3	
uruchamiającej • Przewód wydechowy	205 050 746 3	205 050 746 3	205 050 746 3	205 050 746 3	205 050 746 3	205 050 746 3	
z pierścieniem zaciskowym • Klucz do uchwytu							410213
• Klucz płaski 8-9.5mm	268263		268263				
• Klucz płaski 10mm		82623		82623			



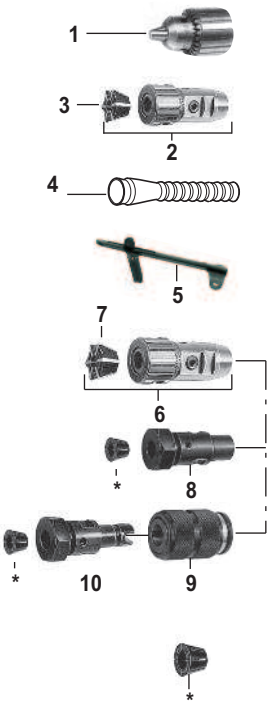
AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA	DR300-T5-90	DR300-T6-90	DR300-S5-90 DR300-S6-90	DR300-T5-30/360	DR300-S-45/360	D3141-S D3141-L	D3143-2 D3143-L
6 Zestaw do wyciągu pyłu	94972						
7 Uchwyt boczny	205 049 446 3	205 049 446 3	205 049 446 3	205 049 446 3	205 049 446 3		
8 Dźwignia zabezpieczająca						323893	323893

Średnica tulei	DR300-T5-90 T5-30/360 A	DR300-T6-90 T6-45/360 B	D3141-S D3141-L C
• ø 0.8mm	2152		
• ø 0.9mm	2162		
• ø 1.0mm	2172		
• ø 1.1mm	2182		
• ø 1.2mm	2192		
• ø 1.3mm	2202		
• ø 1.4mm	2212		
• ø 1.5mm	2222		
• ø 1.6mm	2232	18922	
• ø 1.7mm	2242		
• ø 1.8mm	2252	18932	
• ø 1.9mm	2262		
• ø 2.0mm	2272	18942	
• ø 2.1mm	2282		
• ø 2.2mm	2292	18952	
• ø 2.3mm	2302		
• ø 2.4mm (3/32")	2312	18962	2592
• ø 2.5mm	2322		
• ø 2.6mm	2332	18972	2602
• ø 2.7mm	2342		
• ø 2.8mm	2352	18982	2612
• ø 2.9mm	2362		
• ø 3.0mm	2372	18992	2622
• ø 3.1mm	2382		
• ø 3.2mm (1/8")	2392	19002	2632
• ø 3.3mm	2402		
• ø 3.4mm	2412	19022	2642
• ø 3.5mm	2422		
• ø 3.6mm	2432	19032	2652
• ø 3.7mm	2442		
• ø 3.8mm	2452	19042	2662
Gwint **A** 9/32"x 40			

Średnica tulei	DR300-T5-90 T5-30/360 A	DR300-T6-90 T6-45/360 B	D3141-S D3141-L C
• ø 3.9mm	2462		
• ø 4.0mm (5/32")	2472	19052	2672
• ø 4.1mm	2482		
• ø 4.2mm	2492	19062	2682
• ø 4.3mm	2502		
• ø 4.4mm	2512	19072	2692
• ø 4.5mm	2522		
• ø 4.6mm	2532	19082	2702
• ø 4.7mm	2542		
• ø 4.8mm (3/16")	2552	19092	2712
• ø 4.9mm	2562		
• ø 5.0mm	2572	19102	2722
• ø 5.2mm		19122	2732
• ø 5.4mm		19132	2742
• ø 5.6mm		19142	2752
• ø 5.8mm		19152	2762
• ø 6.0mm		19162	2772
• ø 6.2mm		19172	2782
• ø 6.4mm (1/4")		19182	2792
• ø 6.6mm			2802
• ø 6.8mm			2812
• ø 7.0mm			2822
• ø 7.2mm (9/32")			2832
• ø 7.4mm			2842
• ø 7.6mm			2852
• ø 7.8mm			2862
• ø 8.0mm (5/16")			2872
• ø 1/16"	91442		
• ø 3/32"	91452		
• ø 1/8"	91462		
• ø 5/32"	91472		
• ø 3/16"	91482		

Akcesoria dla gwinciarek



D16-S-... / D16-L-... / D16-P-... / 2F16-L-...

AKCESORIA W ZESTAWIE

POZYCJA		PART NUMBER D16-S-1000 D16-L-1000 D16-P-750	D16-S-500 D16-L-500 D16-P-450	2F16-L-700 2F16-L-250
1	Uchwyt (Jacobs nr. 1 stożek) - zakres 6.5mm (1/4") (z kluczem)	29492		
1	Uchwyt (Jacobs nr. 1 stożek) - zakres 10mm (3/8") (z kluczem)		29042	
•	Klucz do uchwytu	29182	29232	
2	Uchwyt gwintownika (nr. 1 stożek)			29462
3	Tuleja M3.5 do M6 (9/64" do 1/4")			29482
4	Przewód wydechowy (oprócz D16-P-..)	222453	222453	222453
•	Opaska zaciskowa	235203	235203	235203

AKCESORIA DODATKOWE

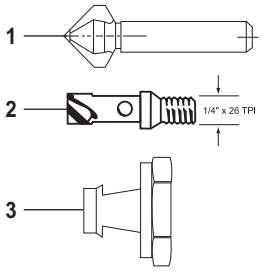
POZYCJA		NUMER KAT.
5	Dźwignia z zabezpieczeniem	323893
6	Uchwyt gwintownika (z tuleją 29472) (1 JT)	29452
7	Tuleja zaciskowa M4 do M8 (5/32" do 5/16")	29472
7	Tuleja zaciskowa M3 do M7 (1/8" do 9/32")	29482
7	Tuleja zaciskowa M6 do M12 (15/64" do 15/32")	97982
8	*Uchwyt gwintownika (1 JT)	69922
9	Uchwyt szybkomocujący	16852
10	*Uchwyt szybkomocujący dla gwintownika	69872

**Tuleje dla uchwytu gwintowników:*

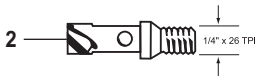
ROZMIAR GWINTOWNIKA			ŚREDNICA UCHWYTU	NUMER KAT.
mm	in.	BA	mm	
• M2.2 & M2.5		6 & 8	2.8	2612
• M3	1/8"	5	3.2	2632
• M3.5		4	3.6	2652
• M4			4.0	2672
• M4.5		3	4.5	2702
• M5	3/16"	2	5.0	2722
• M5.5	7/32"	1	5.6	2752
• M6	1/4"	0	6.3	2792
• M7	9/32"		7.1	2832
• M8 & M11	5/16" i 7/16"		8.0	2872
• M9 & M12	1/2"		9.0	69882
• M10	3/8"		10.0	69892
• *Klucz do nakrętki uchwytu gwintownika				29443
• *Klucz sześciokątny 2mm A/F do wkrętu dociskowego uchwytu gwintownika				206773

Akcesoria dla narzędzi do tępienia krawędzi i frezowania nitów

A27-A-... / C27-AX-... / D156-S-... / D156-P-...

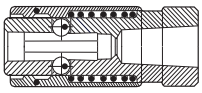


AKCESORIA W ZESTAWIE		NUMER KAT.			
POZYCJA		A27-A	C27-AX	D156-S	D156-P
•	Tuleja zaciskowa średnica ø 3mm - z gwintem 9/32" x 40	2372			
•	Tuleja zaciskowa średnica ø 4mm (5/32") - z gwintem 9/32" x 40	2472			
•	Tuleja zaciskowa średnica ø 6.4mm (1/4")		615 526 059 0		
1	Frez (90° ostrze) – średnica 5mm	91752			
1	Frez (90° ostrze) – średnica 10mm		91572		
2	Frez - z ostrzem z węglika (średnica 11.1mm 7/16")			70602	70602
3	Osłona frezu			18822	18822
•	Przewód pneumatyczny (M5 x 1/8" BSP) – średnica 4mm	79322			
•	Złączka (1/8" BSP wewnętrzna do 1/8" NPT zewnętrznej)	271463			
•	Uchwyt do podwieszania	280903	39433		
•	Przewód wydechowy	280913	222453	222453	
•	Opaska zaciskowa przewodu wydechowego		235203	235203	
•	Klucz do nakrętki tulei zaciskowej	82623	18583		
•	Klucz do wrzeciona tulei zaciskowej	268263	159003	15533	15533
•	Klucz do osłony frezu			38873	38873
•	Ogranicznik		322053		



AKCESORIA DODATKOWE		NUMER KAT.	
POZYCJA		D156-S	D156-P
•	Uchwyt do podwieszania	39433	
•	Tłumik wylotowy przesunięty	77722	
2	Frez - z ostrzem z węglika (ø6.4mm ø 1/4")	70572	70572
2	Frez - z ostrzem z węglika (ø7.9mm ø 5/16)	70582	70582
2	Frez - z ostrzem z węglika (ø9.5mm ø 3/8")	70592	70592
2	Frez - z ostrzem z węglika (ø12.7mm ø 1/2")	70622	70622
3	Osłona frezu (ø6.4mm ø 1/4")	18782	18782
3	Osłona frezu (ø7.9mm ø 5/16)	18792	18792
3	Osłona frezu (ø9.5mm ø 3/8")	18802	18802
3	Osłona frezu (ø12.7mm ø 1/2")	18832	18832
3	Osłona frezu (ø14.3mm ø 9/16")	18842	18842

Akcesoria do wiercenia

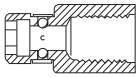


ZŁĄCZKA BITU WKRĘTAKA

STOŻEK	SZCZEŚCIOKĄT WEWNĘTRZNY	UWAGI	NUMER KAT.
Jacobs nr 1	Sześciokąt 5/16	Quick release	27742
Jacobs nr 1	Sześciokąt 1/4"	Quick release	31102

ZŁĄCZKA STOŻKOWA

STOŻEK	STOŻEK	UWAGI	NUMER KAT.
Jacobs nr 1	Jacobs No 2		12243



ZŁĄCZKA BITU WKRĘTAKA

GWINT WEWNĘTRZNY	STOŻEK/SZEŚCIOKĄT WEWNĘTRZNY	UWAGI	NUMER KAT.
3/8" x 24	Sześciokąt 1/4" E6.3	Pewne utrzymywanie	615 804 419 0

CFD - Przenośne wiertarki z posuwem

PECK-CFD - Przenośne wiertarki do pogłębiania

- Dzięki specjalnemu uchwytowi narzędzia te można zamontować do obrabianego elementu, i dzięki temu uzyskać otwory o wysokiej jakości. Zaletą takiego rozwiązania jest zapewnienie optymalnego komfortu operatorowi, który nie musi stosować dużej siły docisku wymaganej podczas wiercenia manualnego.

Ergonomia w połączeniu z komfortem operatora

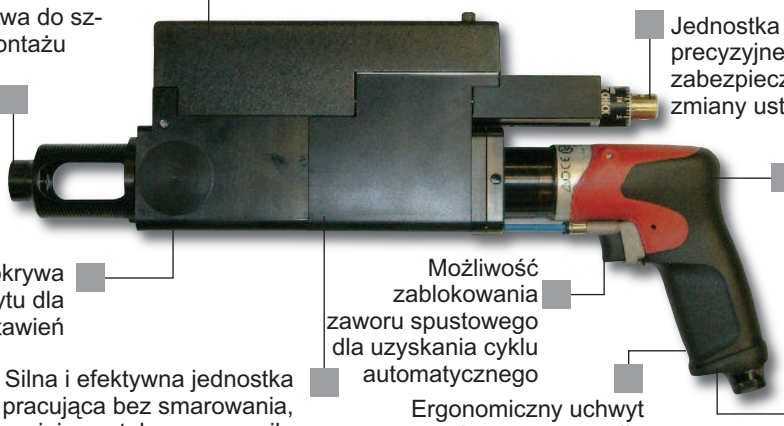
- Wysoki stosunek mocy do ciężaru
- Mały ciężar dla ułatwienia przenoszenia i mocowania

- PECK-CFD - wykorzystaliśmy istniejący model wiertarki CFD, aby stworzyć nową wiertarkę z możliwością wiercenia z pogłębianiem.

Cechy

- Napędzane przez silnik niewymagający smarowania o mocy 750W (1hp)
- Jednostka posuwowa zapewnia siłę docisku do 650N (145lbs)
- Skok roboczy 50mm (2")
- Uchwyt zakres 10mm maks. (3/8")
- Regulowana przerwa w pracy (0-4 sekund) - idealna do pogłębiania stożkowego i czołowego
- Powtarzalność głębokości wiercenia 0.0127mm (0.0005")
- Dzięki zintegrowanym elementom można podłączyć dodatkowe akcesoria, np. system mocowania do szablonu i system chłodzenia podczas wiercenia - CFD
- Regulowany czas pracy w trybie pogłębiania (0-10 sekund) PECK-CFD

CFD



Ochrona mechanizmu posuwu i sterowania dla polepszenia bezpieczeństwa i integralności ustawień

Tuleja stalowa do sztywnego montażu narzędzia

Jednostka sterowania hydraulicznego do precyzyjnego ustawiania posuwu (opcjonalny zestaw zabezpieczający przed ryzykiem niezamierzonej zmiany ustawień)

Mocny i efektywny silnik 'Dryline™' niewymagający smarowania o mocy 750W (1hp)

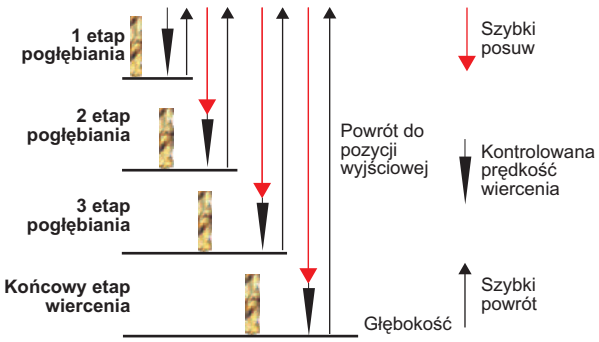
Wymienna pokrywa uchwytu dla ułatwienia ustawień

Możliwość zablokowania zaworu spustowego dla uzyskania cyklu automatycznego

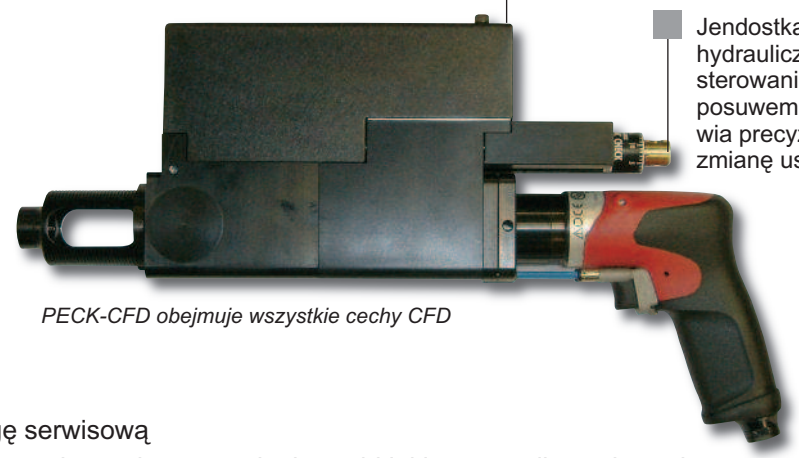
Silna i efektywna jednostka Dryline™ pracująca bez smarowania, zapewniająca stały posuw z siłą docisku 650N (146lbs)

Ergonomiczny uchwyt kompozytowy dla zwiększenia komfortu operatora

Integralny system wylotowy



PECK-CFD



Zintegrowany timer posuwu

Jendostka hydraulicznego sterowania posuwem umożliwia precyzyjną zmianę ustawień

PECK-CFD obejmuje wszystkie cechy CFD

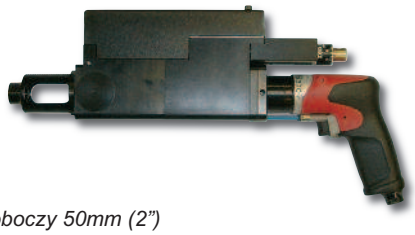
Niezawodność i obsługa techniczna

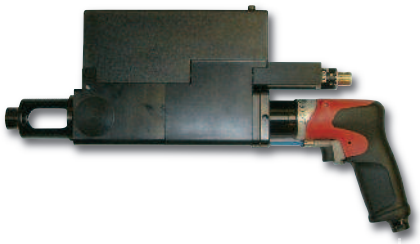
- Modularna konstrukcja zapewnia łatwą obsługę serwisową
- Dostępne są zestawy serwisowe części zamiennych w celu zapewnienia szybkiej interwencji serwisowej

Wybór prędkości obrotowej

PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	TYTAN		STAL NIERDZEWNA		ŻELIWO MIEKKIE, STAL MIĘKKA		ALUMINIUM, MOSIĄDZ, MIEDŹ		MATERIAŁY KOMPOZYTOWE	
obr/min			9-15 m/min	30-50 ft/min	20-25 m/min	65-115 ft/min	50-80 m/min	165-265 ft/min	50-100 m/min	165-330 ft/min
					Drill Ø					
20000	–	–	–	–	–	–	2mm	5/64"	4mm	5/32"
6000	–	–	–	–	–	–	4mm	5/32"	5mm	3/16"
4100	–	–	–	–	–	–	6mm	1/4"	8mm	5/16"
3300	–	–	–	–	3mm	1/8"	8mm	5/16"	10mm	3/8"
2700	–	–	–	–	4mm	5/32"	10mm	3/8"	–	–
1300	2mm	5/64"	4mm	5/32"	9mm	11/32"	–	–	–	–
750	3mm	1/8"	7mm	9/32"	10mm	3/8"	–	–	–	–
400	3mm	1/8"	7mm	9/32"	10mm	3/8"	–	–	–	–

CFD - PECK-CFD





Maksymalny skok roboczy 50mm (2")

MODEL		PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	STANDARD. ROZMIAR UCHWYTU		MOC SILNIKA		SIŁA DOCISKU		CIĘŻAR		PRZEPŁYW POWIETRZA		WLOT POWIETRZA	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
		obr/min	mm	in.	kW	Hp	N	lbf	kg	lb	l/s	cfm	BSP/NPT	mm	in.
CFD-DR750-P20000	**PECK-CFD-DR750-P20000**	20000	8	5/16	0.75	1.00	650	146	4.5	9.90	14	30	1/4	10	3/8
CFD-DR750-P6000	**PECK-CFD-DR750-P6000**	6000	8	5/16	0.75	1.00	650	146	4.5	9.90	14	30	1/4	10	3/8
CFD-DR750-P4100	**PECK-CFD-DR750-P4100**	4100	8	5/16	0.75	1.00	650	146	4.5	9.90	14	30	1/4	10	3/8
CFD-DR750-P3300	**PECK-CFD-DR750-P3300**	3300	10	3/8	0.75	1.00	650	146	4.5	9.90	14	30	1/4	10	3/8
CFD-DR750-P2700	**PECK-CFD-DR750-P2700**	2700	10	3/8	0.75	1.00	650	146	4.5	9.90	14	30	1/4	10	3/8
CFD-DR750-P1300	**PECK-CFD-DR750-P1300**	1300	10	3/8	0.75	1.00	650	146	5.0	11.00	14	30	1/4	10	3/8
CFD-DR750-P750	**PECK-CFD-DR750-P750**	750	10	3/8	0.75	1.00	650	146	5.0	11.00	14	30	1/4	10	3/8
CFD-DR750-P400	**PECK-CFD-DR750-P400**	400	10	3/8	0.75	1.00	650	146	5.0	11.00	14	30	1/4	10	3/8

Jak złożyć zamówienie

Wiertarka z posuwem stałym + Jednostka sterowania hydraulicznego

NUMER KATALOGOWY	MODEL	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	STANDARD. ROZMIAR UCHWYTU	
		obr/min	mm	in
205 147 221 4	**CFD-DR750-P20000**	20000	8	5/16
205 147 220 4	**CFD-DR750-P6000**	6000	8	5/16
205 147 219 4	**CFD-DR750-P4100**	4100	8	5/16
205 147 218 4	**CFD-DR750-P3300**	3300	10	3/8
205 147 217 4	**CFD-DR750-P2700**	2700	10	3/8
205 147 216 4	**CFD-DR750-P1300**	1300	10	3/8
205 147 215 4	**CFD-DR750-P750**	750	10	3/8
205 147 214 4	**CFD-DR750-P400**	400	10	3/8

Nr.Kat. 91942 – 25mm (1") skok
Nr.Kat. 91952 – 50mm (2") skok

Dla alternatywnego uchwytu lub wrzeciona tulei zaciskowej proszę wybrać odpowiednią jednostkę z działu Akcesoria

Jak złożyć zamówienie

Wiertarka z posuwem stałym + Jednostka sterowania hydraulicznego

NUMER KATALOGOWY	MODEL	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	STANDARD. ROZMIAR UCHWYTU	
		obr/min	mm	in
205 147 367 4	**PECK-CFD-DR750-P20000**	20000	8	5/16
205 147 366 4	**PECK-CFD-DR750-P6000**	6000	8	5/16
205 147 365 4	**PECK-CFD-DR750-P4100**	4100	8	5/16
205 147 364 4	**PECK-CFD-DR750-P3300**	3300	10	3/8
205 147 363 4	**PECK-CFD-DR750-P2700**	2700	10	3/8
205 147 362 4	**PECK-CFD-DR750-P1300**	1300	10	3/8
205 147 361 4	**PECK-CFD-DR750-P750**	750	10	3/8
205 147 360 4	**PECK-CFD-DR750-P400**	400	10	3/8

Nr.Kat. 91972 – 25mm (1") skok
Nr.Kat. 91982 – 50mm (2") skok

Dla alternatywnego uchwytu lub wrzeciona tulei zaciskowej proszę wybrać odpowiednią jednostkę z działu Akcesoria

System mocowania do szablonu

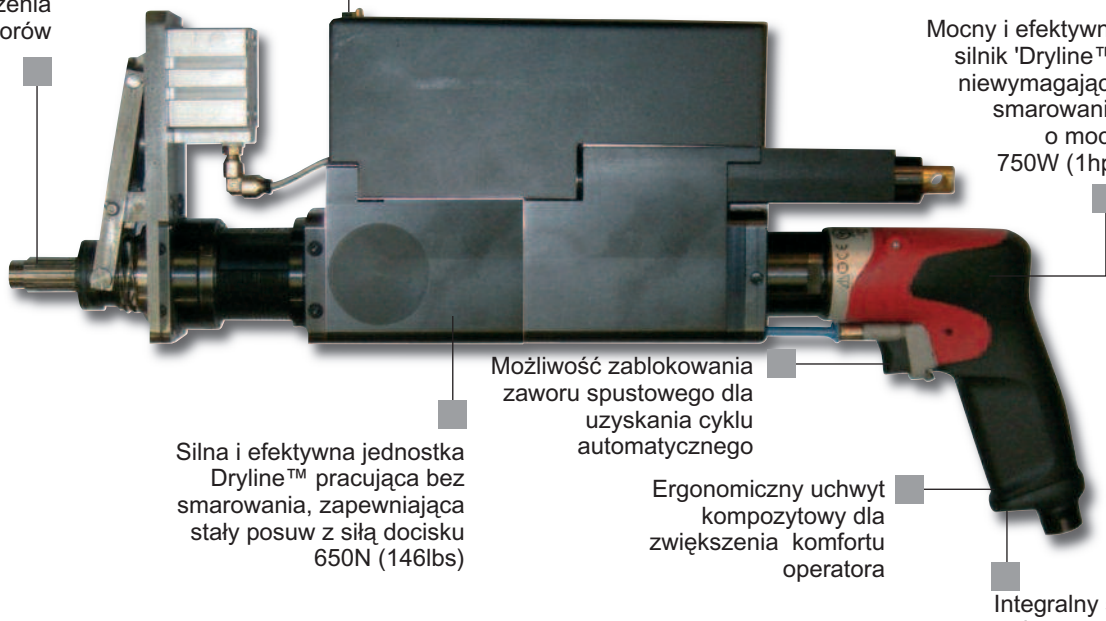
• Wykorzystując istniejące modele naszych wiertarek z posuwem stałym i do pogłębiania możemy zaoferować obie jednostki z dodatkową opcją automatycznego mocowania ich do płyty zawierającej szablon rozmieszczenia otworów

Ergonomia w połączeniu z komfortem operatora

• Wysoki stosunek mocy do ciężaru
• Prosty sposób użytkowania systemu w celu ułatwienia pracy

Cechy

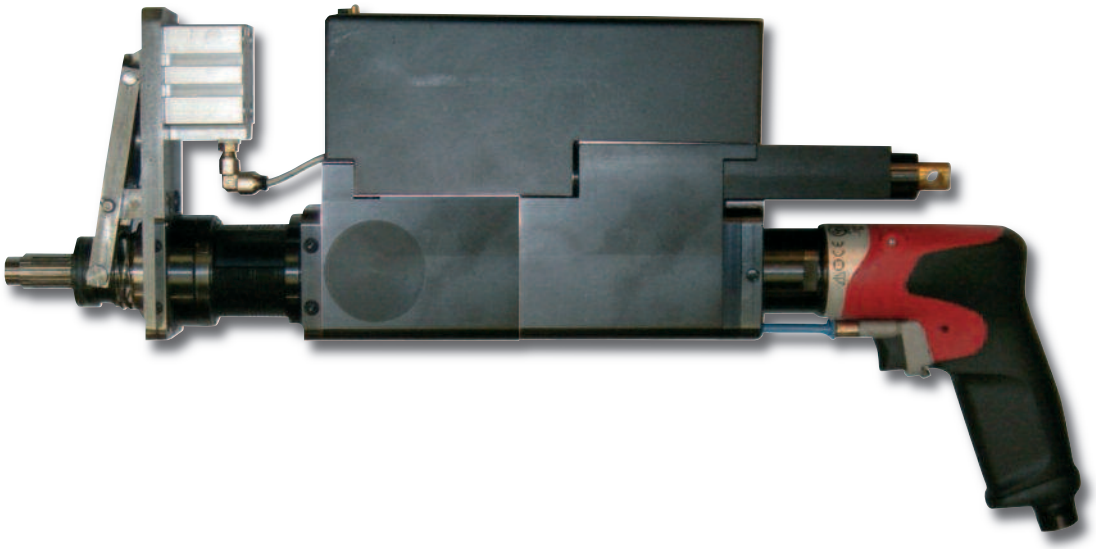
• Wszystkie zalety wiercenia ze stałym posuwem i pogłębianiem typu ‘peck’
• Wszechstronny system pozwalający na wykonywanie otworów o różnych rozmiarach
• Dobrze dopracowany projekt i wsparcie techniczne



Niezawodność i obsługa techniczna

• Modularna konstrukcja zapewnia łatwą obsługę serwisową
• Dostępne są zestawy serwisowe części zamiennych w celu zapewnienia szybkiej interwencji serwisowej

System mocowania do szablonu



Jak złożyć zamówienie..

Wiertarka o stałym posuwie z zamocowaną Koncentryczną tuleją (szczegóły na następnej stronie) + Jednostka hydraulicznego sterowania posuwem

MODEL	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	STANDARD. ROZMIAR UCHWYTU	
	obr/min	mm	in
CFD-DR750-P20000	20000	8	5/16
CFD-DR750-P6000	6000	8	5/16
CFD-DR750-P4100	4100	8	5/16
CFD-DR750-P3300	3300	10	3/8
CFD-DR750-P2700	2700	10	3/8
CFD-DR750-P1300	1300	10	3/8
CFD-DR750-P750	750	10	3/8
CFD-DR750-P400	400	10	3/8

Nr.Kat. 91942 – 25mm (1") skok
Nr.Kat. 91952 – 50mm (2") skok

Jak złożyć zamówienie..

Wiertarka do pogłębiania z zamocowaną Koncentryczną tuleją (szczegóły na następnej stronie) + Jednostka hydraulicznego sterowania posuwem

MODEL	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	STANDARD. ROZMIAR UCHWYTU	
	obr/min	mm	in
PECK-CFD-DR750-P20000	20000	8	5/16
PECK-CFD-DR750-P6000	6000	8	5/16
PECK-CFD-DR750-P4400	4100	8	5/16
PECK-CFD-DR750-P3300	3300	10	3/8
PECK-CFD-DR750-P2700	2700	10	3/8
PECK-CFD-DR750-P1300	1300	10	3/8
PECK-CFD-DR750-P750	750	10	3/8
PECK-CFD-DR750-P400	400	10	3/8

Nr.Kat. 91972 – 25mm (1") skok
Nr.Kat. 91982 – 50mm (2") skok

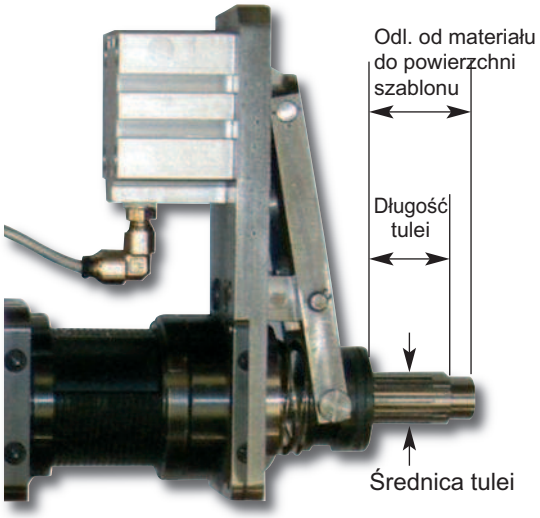
System mocowania do szablonu

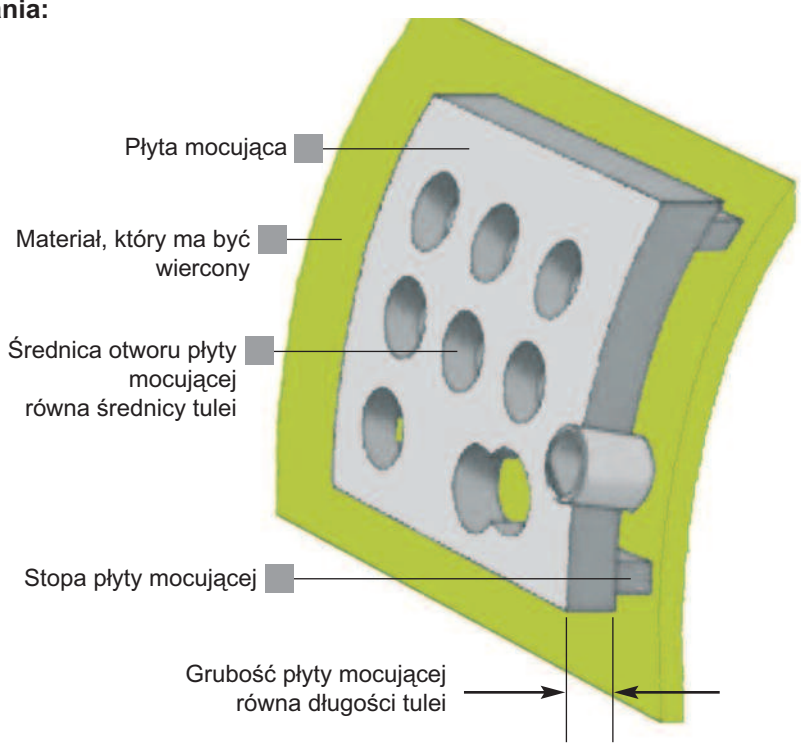
Tuleja koncentryczna jest automatycznie dociśnięta do płyty mocującej, kiedy rozpoczyna się proces wiercenia.

Po zakończeniu procesu wiercenia uchwyt tulei koncentrycznej pozostaje zaciśnięty do momentu, kiedy nie zostanie wciśnięty wyłącznik blokady.

Wówczas można zdjąć wiertarkę z płyty mocującej do szablonu i przejść do następnej operacji wiercenia.

Typowe oprzyrządowanie systemu mocowania:





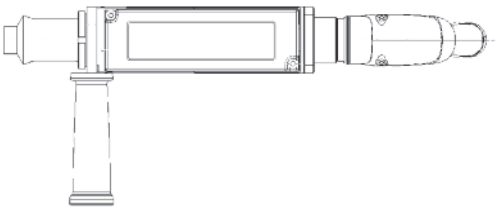
Dane wymagane do doboru tulei koncentrycznej:

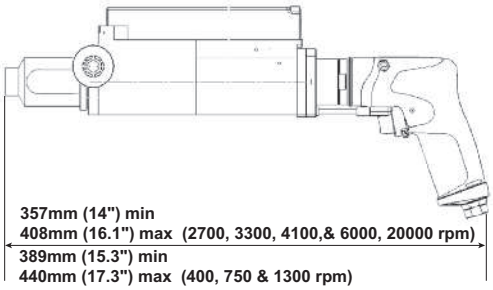
- Średnica tulei (maks. Ø31.75mm / Ø1.25") _____
- Długość tulei _____
- Odl. od materiału do powierzchni szablonu (grubość płyty z szablonem+ grubość stopy) _____
- Średnica otworu (maks. 10mm / 3/8") _____
- Średnica elementu wiercącego _____
- Długość elementu wiercącego _____
- Grubość materiału, który ma być wiercony (maks. <50mm / <2") _____
- Rodzaj narzędzia do wiercenia _____

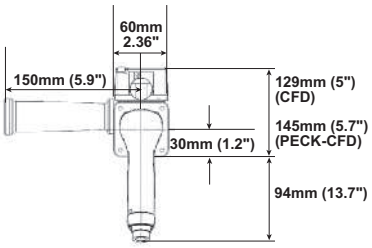
  Kombinacja wiertła i rozwiertaka _____

  Kombinacja wiertła / rozwiertaka _____

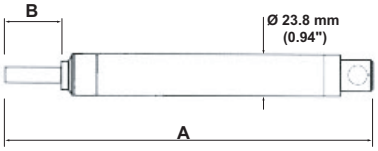
  Inne (proszę określić) _____



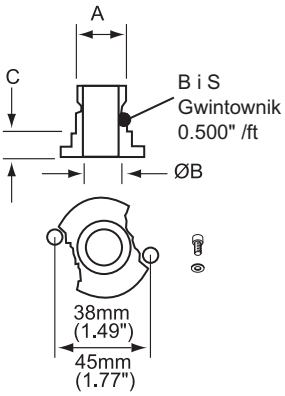




Jednostka kontrolująca posuw



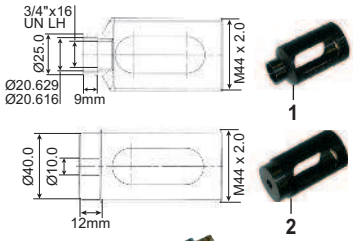
MAKS. SKOK		A		B		NUMER KAT.	STOSOWANA Z
mm	in.	mm	in.	mm	in.		
25	1	199	7.83	30.1	1.19	91942	**CFD**
50	2	276	10.9	55.5	2.19	91952	**CFD**
25	1	215	8.46	56.3	2.22	91972	**PECK-CFD**
50	2	292	11.50	81.7	3.22	91982	**PECK-CFD**

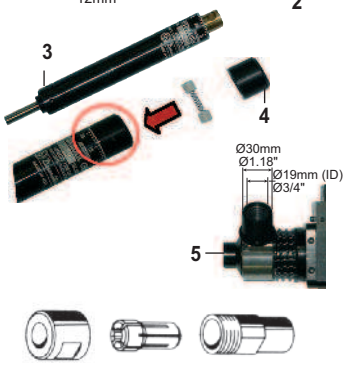


Płyty bagnetowe

	A	B	C	NUMER KAT.
• Odległość pomiędzy 2 kołkami mocującymi - 38mm (1.49")	3/4" x 16 TPI (LH)	14.2mm (0.56")	9.5mm (3/8")	**251053**
• Odległość pomiędzy 2 kołkami mocującymi - 45mm (1.77")	1" x 14 TPI (LH)	19.05mm (3/4")	9.5mm (3/8")	**251063**
• Odległość pomiędzy 2 kołkami mocującymi - 45mm (1.77")	11/8" x 20 TPI (LH)	19.05mm (3/4")	9.5mm (3/8")	**31113**

CFD i PECK-CFD





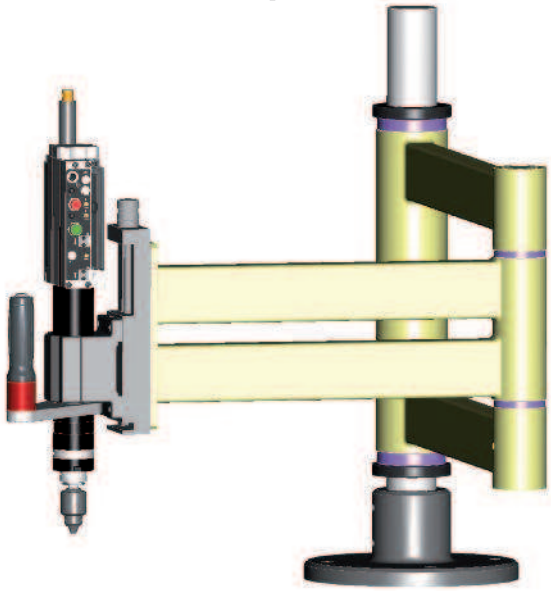
AKCESORIA W ZESTAWIE

POZYCJA	20000, 6000 & 4100 rpm	3300, 2700, 1300 750 & 400 rpm
• Uchwyt (bez klucza) 8mm - 5/16"	**410203**	
• Klucz do uchwytu	**410213**	
• Uchwyt z kluczem 10mm (3/8")		**31132**
• Klucz do uchwytu		**29232**
1 Tuleja 3/4" - z gwintem 16 UN LH	**469883**	**469883**

AKCESORIA OPCJONALNE

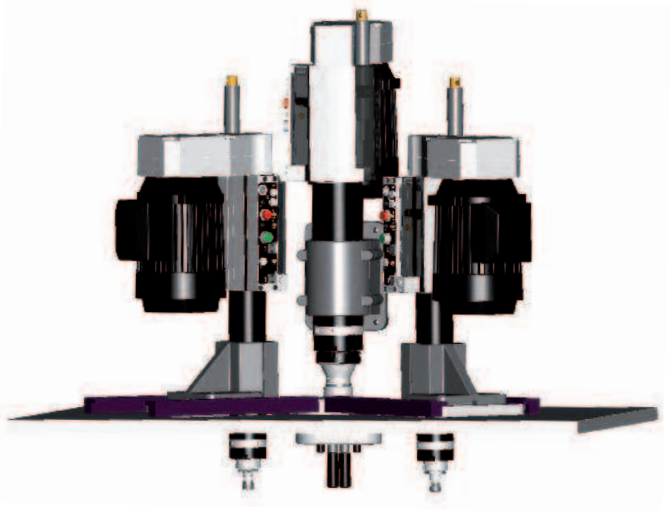
POZYCJA	NUMER KAT.
2 Tuleja uniwersalna (do samodzielnego dostosowania)	**471873**
3 Jednostka kontrolująca posuw - 25mm (1") skok (do stosowania tylko z CFD)	**91942**
3 Jednostka kontrolująca posuw - 50mm (2") skok (do stosowania tylko z CFD)	**91952**
3 Jednostka kontrolująca posuw - 25mm (1") skok (do stosowania tylko z PECK-CFD)	**91972**
3 Jednostka kontrolująca posuw - 50mm (2") skok (do stosowania tylko z PECK-CFD)	**91982**
4 Zestaw zabezpieczający przed ryzykiem niezamierzonej zmiany ustawień	**110632**
5 Zestaw wyciągu pyłu	**205 047 954 3**
6 Wrzeciono do stosowania z tulejami	**615 523 023 0**
7 Nakrętka tulei	**615 607 144 0**
• Tuleja o średnicy 2.4mm do 3.2mm (1/8")	**615 526 061 0**
• Tuleja o średnicy 5.2mm do 6mm (7/32")	**615 526 062 0**
• Tuleja o średnicy 5.55mm do 6.35mm (1/4")	**615 526 063 0**
• Tuleja o średnicy 7.2mm do 8mm (5/16")	**615 526 064 0**
• Tuleja o średnicy 8.7mm do 9.5mm (3/8")	**615 526 065 0**

Asortyment produktów AFD
(Wiertarki z automatycznym posuwem)



Łatwość zaadoptowania do Maszyny lub Procesu

- Szeroki asortyment uchwytów montażowych
- Interfejsy sterowania do połączenia AFD(E) z innymi urządzeniami (pneumatycznymi lub elektrycznymi)
- AFD(E) potrzebuje pojedynczego sygnału do prowadzenia cyklu
- Sygnały wyjściowe wytwarzane według podstawy odniesienia i głębokości
- Silniki elektryczne mocowane w serii 200, 400 i 600 można obracać o 180°



Szeroki asortyment produktów

- Od operacji z pojedynczymi wrzecionami po operacje wielowrzecionowe
- Napęd pneumatyczny i elektryczny od 0.22kW do 1.1kW (0.3hp do 1.5hp) z siłą docisku od 320N do 1557N (72 do 350lbf)
- Niezawodność dzięki wysokiej jakości wykonania

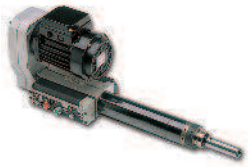
Modułowa budowa

- Elastyczność w doborze funkcji i prędkości obrotowej urządzenia
- Wspólne komponenty w różnych modelach pozwalają zmniejszyć inwentarz
- Opcje głowic wielowrzecionowych
- Opcje wiercenia i gwintowania dla wszystkich modeli

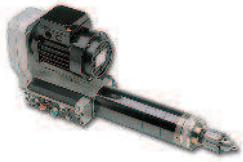
Dodatkowe informacje można znaleźć w katalogu AFD

Napęd elektryczny / Posuw pneumatyczny

MODEL	MOC SILNIKA		SIŁA DOCISKU		PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	SKOK ROBOCZY		FUNKCJE
	kW	hp	N	lbf	rpm	mm	in.	
AFDE200	0.25	0.34	320	72	850-11950	90	3.54	Wiercenie/Gwintowanie



MODEL	MOC SILNIKA		SIŁA DOCISKU		PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	SKOK ROBOCZY		FUNKCJE
	kW	hp	N	lbf	rpm	mm	in.	
AFDE400	0.37	0.50	724	163	330-1740	100	3.94	Wiercenie/Gwintowanie
	0.33	0.44	724	163	1740-11950	100	3.94	
AFDE410	0.75	1.00	724	163	330-9600	100	3.94	Wiercenie/Gwintowanie

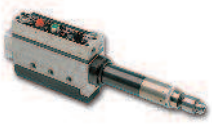


MODEL	MOC SILNIKA		SIŁA DOCISKU		PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	SKOK ROBOCZY		FUNKCJE
	kW	hp	N	lbf	rpm	mm	in.	
AFDE610	0.75	1.00	1557	350	330-6300	100	3.94	Wiercenie/Gwintowanie
AFDE620	1.10	1.47	1557	350	330-5250	100	3.94	Wiercenie/Gwintowanie

Napęd elektryczny / Posuw śrubą pociągową

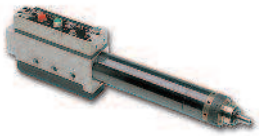
MODEL	MOC SILNIKA		MOMENT GWINTOWANIA		PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	SKOK ROBOCZY		FUNKCJE
	kW	hp	Nm	lbf ins	rpm	mm	in.	
AFTE480	0.75	1.00	4.4-35.8	39-317	180-1740	60	2.36	Gwintowanie

Napęd i posuw pneumatyczny



MODEL	MOC SILNIKA		SIŁA DOCISKU		PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	SKOK ROBOCZY		FUNKCJE
	kW	hp	N	lbf	rpm	mm	in.	
AFD205	0.22	0.30	400	90	650-18700	50	1.97	Wiercenie/Gwintowanie

MODEL	MOC SILNIKA		SIŁA DOCISKU		PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	SKOK ROBOCZY		FUNKCJE
	kW	hp	N	lbf	rpm	mm	in.	
AFD215	0.22	0.30	400	90	650-18700	90	3.54	Wiercenie/Gwintowanie



MODEL	MOC SILNIKA		SIŁA DOCISKU		PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	SKOK ROBOCZY		FUNKCJE
	kW	hp	N	lbf	rpm	mm	in.	
AFD415	0.38	0.51	706	159	490-18000	100	3.94	Wiercenie/Gwintowanie

MODEL	MOC SILNIKA		SIŁA DOCISKU		PRĘDKOŚĆ PRZY WOLNYCH OBROTACH	SKOK ROBOCZY		FUNKCJE
	kW	hp	N	lbf	rpm	mm	in.	
AFD625	0.66	0.85	1557	350	40-3300	100	3.94	Wiercenie/Gwintowanie

Silniki pneumatyczne

Korzyści

Firma Desoutter oferuje szeroką gamę silników łopatkowych o mocy od 0.26 kW (0.35hp) do 0.66 kW (0.85 hp). Silniki występują w wersji jednokierunkowej lub dwukierunkowej. Silniki w wersji dwukierunkowej posiadają wał napędowy z wpustami, natomiast silniki jednokierunkowe wyposażone są w wały gwintowane lub alternatywne.

Silniki pneumatyczne są uniwersalnymi źródłami mocy, które można wykorzystać do wielu rodzajów operacji wymagających napędu obrotowego. Dzięki swym zaletom posiadają znaczną przewagę nad silnikami elektrycznymi i często okazują się jedyną realną alternatywą.

Kompaktowa budowa o wysokim stosunku mocy do ciężaru. Silniki pneumatyczne górują tu nad elektrycznymi, bowiem często ich masa stanowi jedną trzecią lub mniej masy silnika elektrycznego o podobnych parametrach. Znajdują one zastosowanie, gdy niezbędna jest zmiana ich położenia, a ze względu na ciężar i/lub rozmiary nie można wykorzystać do tego silnika elektrycznego. Dla przykładu, silnik pneumatyczny o mocy 0.63 kW (90.85hp) przy obrotach 2000 obr/min waży 1.4 kg (3 lbs) i ma ok. 200mm (8") długościi 50mm (2") średnicy.

Prędkość obrotową można łatwo regulować za pomocą zmiany ciśnienia lub przepływu powietrza. Nie ma potrzeby stosowania kosztownego sprzętu do sterowania.

Jeżeli w skutek przeciążenia silnik pneumatyczny zostanie zatrzymany, to nawet jeśli pozostanie on w takiej sytuacji przez niekreśloną ilość czasu, nie nastąpi jego uszkodzenie. W niektórych zastosowaniach, jak na przykład proces dokręcania, akceptowalna jest metoda kontroli poprzez regulację ciśnienia, tak aby silnik zatrzymywał się po osiągnięciu odpowiedniego momentu.

Gdy obciążenie zostanie zwolnione, silnik pneumatyczny osiągnie obroty swobodne już przy jednej trzeciej, bądź jednej drugiej obrotu.

Nie ma ryzyka przegrzania ani przy ciągłej pracy, ani przy częstym uruchamianiu, czy pracy z obrotami przeciwnymi. Należy zwrócic uwagę, że powyższe warunki mają miejsce przy użyciu powietrza zasilającego ze smarowaniem.

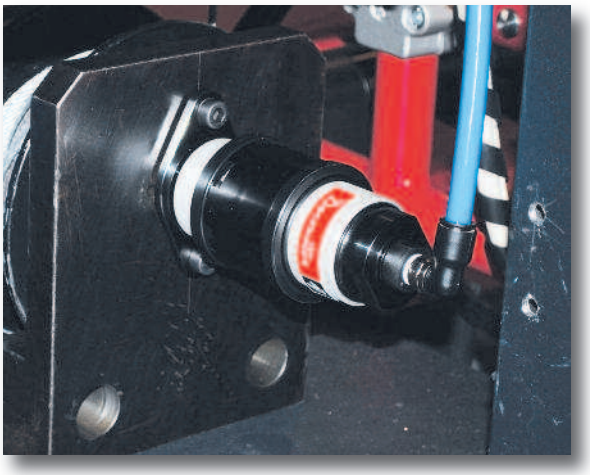
Silniki dwukierunkowe wymagają prostej regulacji ciśnienia powietrza do portów znajdujących się w górnej części silnika, aby w ten sposób określić kierunek obrotów. Dokonanie zmiany kierunku obrotów zajmuje kilka millisekund.

Silniki pneumatyczne są odporne na wilgoć, kurz i ciepło. Bezpieczne jest ich użycie w środowisku podatnym na eksplozje, a także w wielu innych niebezpiecznych zastosowaniach.

Więcej informacji można znaleźć w katalgou w rozdziale o Silnikach pneumatycznych.

Dostępne z ATEX
II 2G c IIC T6

Seria DM6, DM65
0.26 kW (0.35 hp)
Maksymalny moment
8 Nm (5.9 lbf ft),
Jednokierunkowe



Seria 2DM6
0.26 kW (0.35 hp)
Maksymalny moment
8 Nm (5.9 lbf ft),
Dwukierunkowe

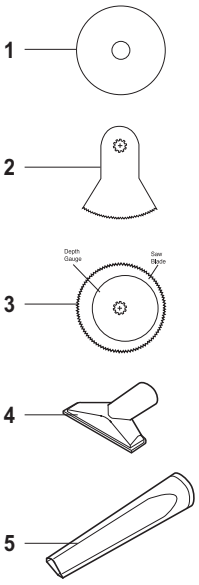
Seria HM
0.45 kW (0.6 hp)
Maksymalny moment 41 Nm (30 lbf ft),
Jednokierunkowe

Seria HM55
0.63 kW (0.84 hp)
Maksymalny moment Nm (30 lbf ft),
Jednokierunkowe

Seria 2HM5
0.66 kW (0.85 hp)
Maksymalny moment 41 Nm (30 lbf ft),
Dwukierunkowe

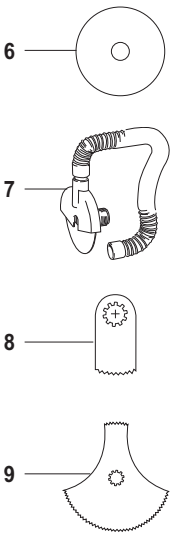
Seria 2H410
0.66 kW (0.85 hp)
Maksymalny moment 102 Nm (78 lbf ft),
Z przekładnią ślimakową

D144-T-.. / S144-T-.. / D170-L / AV101



AKCESORIA W ZESTAWIE

POZYCJA		ZASTOSOWANIE	NUMER KAT. D144-T	S144-T	D170-L	AV101
•	Przewód wydechowy		222453		222453	
•	Zacisk przewodu wydechowego		235203		235203	
•	Klucz do wrzeciona		164433		15533	
•	Klucz do nakrętki zacisku		29443			
•	Klucz do nakrętki osłony		29653			
•	Klucz sześciokątny - 4mm (5/32") A/F		204903		204903	
1	Piła z ostrzem diamentowym o średnicy 64mm (2.5")	**Włókno szklane**	32732			
1	Piła - 80 zębów, średnica 45mm (1.77")	**Miękka stal <1.2mm (3/64")**		76362		
1	Piła, średnica 64mm (2.5")	**Tworzywo sztuczne**			90762	
1	Piła - z ostrzem pokrytym teflonem o średnicy 64mm (2.5")	**Tworzywo sztuczne**			90772	
2	Piła o średnicy 50.8mm (2") promień x 50mm (1.97") szerokość	**Miękkie drewno**			90832	
3	Ogranicznik głębokości				27262	
4	Końcówka do odkurzacza					106443
5	Końcówka z wąską główką do odkurzacza					106533



AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA		ZASTOSOWANIE	NUMER KAT. D144-T	S144-T	D170-L
6	Piła, średnica 64mm (2.5")	**Drewno**	34252		
6	Piła, średnica 50mm (1.97")	**Miękka stal >1.2mm (3/64")** maks. głębokość 7mm		76372	
6	Piła, średnica 50mm (1.97")	**Twarda stal <1.2mm (3/64")** maks. głębokość 10mm (3/8")		76382	
6	Piła, średnica 50mm (1.97")	**Aluminium** maks. głębokość 10mm (3/8")		76392	
7	System wyciągu pyłu z przewodem 2m - 32mm (1.26") ID				78472
6	Piła - z diamentowym ostrzem o średnicy 64mm (2.5")	**Włókno szklane**			16962
6	Piła - z diamentowym ostrzem zęby umieszczone co 1.2mm (3/64"), o średnicy 64mm (2.5")	**Włókno szklane**			90722
6	Piła - z diamentowym ostrzem zęby umieszczone co 1.2mm (3/64"), o średnicy 80mm (3.15")	**Włókno szklane**			90732
6	Piła - zęby umieszczone co 1.5mm (0.06") o średnicy 51mm (2")	**Miękkie drewno**			90782
6	Piła - zęby umieszczone co 1.8mm (0.07") o średnicy 64mm (2.5")	**Miękkie drewno**			90792
6	Piła - zęby umieszczone co 1.5mm (0.06") o średnicy 76mm (3")	**Miękkie drewno**			90802
8	Piła, średnica 22mm (0.87") promień x 15mm (19/32") szerokość	**Miękkie drewno**			90822
9	Piła, średnica 63.5mm (2.5") 60mm (2.36") + 16mm (5/8") segmenty	**Miękkie drewno**			90842

A

B

C

D

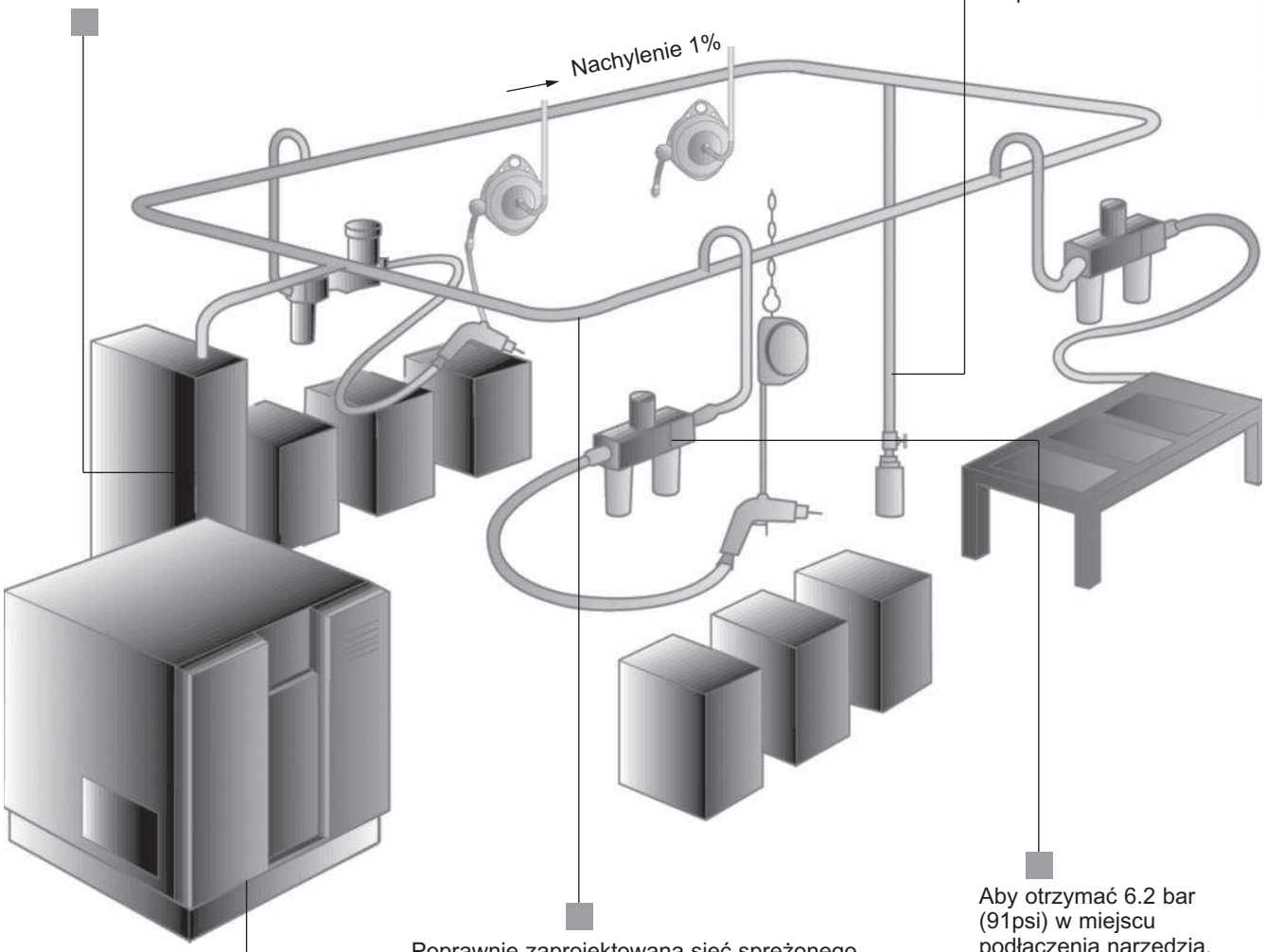
E

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	CZĘSTOTLIWOŚĆ OSCYLACJI	ŚREDNICA OSTRZA		CIĘŻAR		DŁUGOŚĆ		ZUŻYCIE POWIETRZA		GWINT NA ZŁĄCZU	ŚRED. WEW. PRZEWODU	
			rpm	c/min	mm	in.	kg	lb.	mm	in.	l/s	cfm	in.	mm	in.
PIŁA DO CIĘCIA WŁÓKNA SZKLANEGO - głębokość maks. 13mm (1/2")															
A	D144-T-3300	1273234	3300		64	2.5	0.9	2.0	229	9.01	9.4	19.9	1/4 BSP	10	3/8
PIŁA DO CIĘCIA WŁÓKNA SZKLANEGO - głębokość maks. 13mm (3/8") (stal twarda 1.2mm (3/64" głębokość)															
B	S144-T-3100	936974	3100		45	1.77	1.4	3.1	245	9.65	9.4	19.9	1/4 BSP	10	3/8
PIŁA OSCYLACYJNA															
C	D170-L	1261574		19000	80	3.2	0.9	2.0	287	11.30	9.3	19.7	1/4 BSP	10	3/8
ODKURZACZ															
D	AV101	128534					0.7	1.54	202	7.95	5.9	12.5	1/4 BSP	6	1/4
CHWYTAK PRÓŻNIOWY															
E	V100	129504					0.45	0.99	137	5.39	0.7	0.33	3.6 Wielowypust	4	5/32

Sieć sprężonego powietrza

Osuszacze i filtry mogą spowodować spadek ciśnienia o wartość 0.2 - 0.3 bar (3-4 psi). W wielu przypadkach jest to spadek dość istotny.

Ociekacz wody
Wspornik



Poprawnie zaprojektowana sieć sprężonego powietrza eliminuje spadki ciśnienia. Zalecamy stosowanie układu sieci kolektorowej, w której spadki ciśnienia w stosunku do ciśnienia wejściowego wynoszą 1%>

Aby otrzymać 6.2 bar (91psi) w miejscu podłączenia narzędzia, akceptowalny maksymalny spadek ciśnienia sieci wynosi 0.6 bar (9 psi). Połączenie wysokiej jakości komponentów oraz dokładne planowanie na pewno pomoże osiągnąć tę wartość.

Typowy kompresor może dostarczyć do 7.5 bar (109psi) w zależności od ustawień

Filtr, regulator i smarownica

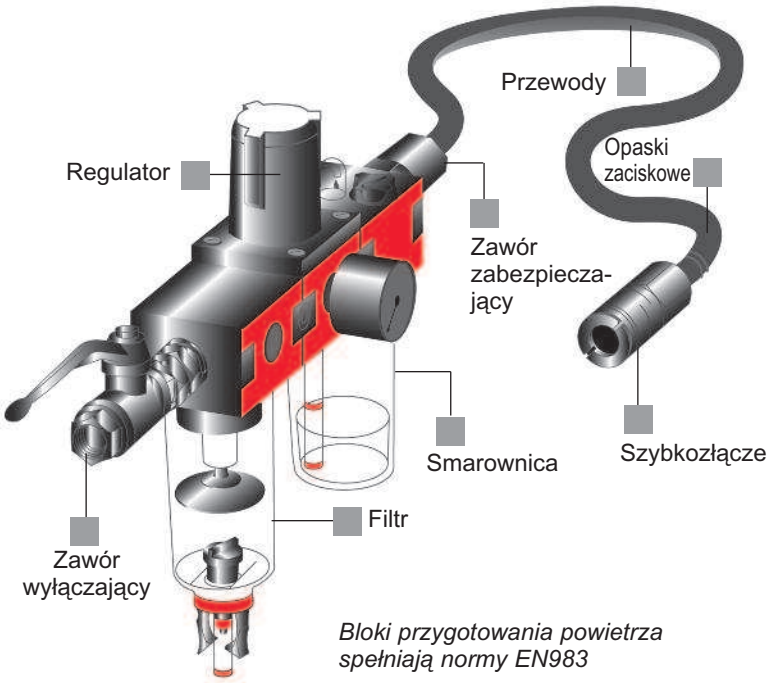
Dlaczego potrzebujesz FRL?

Filtr powietrza

Filtr oddziela zanieczyszczenia np. cząstki stałe od wody.

Stosowanie narzędzi pneumatycznych bez filtra prowadzi do krótszej żywotności narzędzia, wyższch kosztów konserwacj i zmniejszenia efektywności. Na przykład, stare systemy sprężonego powietrza z osuszaczami generują dużą ilość rdzy, zatem stosowanie narzędzia bez instalacji filtra mogło by je uszkodzić w przeciągu tygodnia.

Filtry Desoutter separują do 98% wody, kiedy operują w swoim zakresie pracy. Wszystkie trzy rodzaje (małe, średnie oraz duże) charakteryzują się bardzo małym spadkiem ciśnienia.



Bloki przygotowania powietrza spełniają normy EN983

Regulatory ciśnienia

Regulator odpowiada za utrzymanie wartości ciśnienia na stałym poziomie - bez względu na różnice w poboże powietrza i niewielkie zmiany w przepływie powietrza. Przykładowo, ciśnienie o 1 bar wyższe niż wymagane skutkuje 16% wzrostem zużycia powietrza. Regulatory kontrolowane sprężyną skutecznie temu przeciwdziałają i dlatego powinny być stosowane ze wszystkimi narzędziami pneumatycznymi.

CIŚNIENIE W NARZĘDZIU	ZUŻYCIE POWIETRZA
6.3 bar (91psi)	100%
7 bar (101psi)	110%
8 bar (116psi)	125%

Smarownice

Jeżeli nie używa się smarowania, łopatki wirnika należy często wymieniać. Żywotność łopatek może zmniejszyć się nawet do 1/10 standardowego czasu pracy. Najpopularniejszą metodą jest smarowanie mgłą olejową. Dostarcza ona kropelek oleju do przewodu.

RÓŻNE RODZAJE FRL:	ROZMIAR PRZYŁĄCZA	PRZEPŁYW POWIETRZA 6 BARÓW L/S l/s (CFM)
Małe jednostki	1/4	do 9 (19)
	3/8	do 14 (29.7)
Średnie jednostki	1/2	do 37 (78.4)
Duże jednostki	1	do 83 (175.9)

Kiedy wybrać jednostkę małą?

Są one odpowiednie dla większości narzędzi montażowych narzędzi udarowych, wiertarek, pił i małych szlifierek.

Filtr, regulator, smarownica

A (1)

B

C

D (1)

E (1)

F

RYS.	OPIS	ROZMIAR OTWORU G	ZALECANY PRZEPŁYW 6.3 BAR -L/S	MAKS. CIŚNIENIE ROBOCZE (BAR)	NUMER KAT.
FILTR					
A	ODWODNIENIE FILTRA PÓŁAUTOMATYCZNE 3/8"	3/8"	14 (29.7)	16	**109272**
	ODWODNIENIE FILTRA PÓŁAUTOMATYCZNE 1/2" CZASZE METALOWE (1)	1/2"	31 (65.7)	16	**109182**
SMAROWNICE					
B	SMAROWNICA MGŁĄ OLEJOWĄ 1/4"	1/4"	9 (19.0)	16	**109072**
	SMAROWNICA MGŁĄ OLEJOWĄ 3/8"	3/8"	14 (29.7)	16	**109132**
	SMAROWNICA MGŁĄ OLEJOWĄ 1/2"	1/2"	12 (25.4)	16	**109202**
REGULATORY					
C	REGULATOR 1/4"	1/4"	9 (19.0)	16	**109062**
	REGULATOR 3/8"	3/8"	14 (29.7)	16	**109122**
	REGULATOR 1/2"	1/2"	32 (69.8)	16	**109192**
JEDNOSTKI FILTR-REGULATOR					
D	ODWODNIENIE FILTR-REGULATOR PÓŁAUTOMATYCZNE 3/8"	3/8"	9 (19.0)	16	**109142**
	ODWODNIENIE FILTR-REGULATOR PÓŁAUTOMATYCZNE 1/2"	1/2"	14 (29.7)	16	**109232**
	ODWODNIENIE FILTR-REGULATOR PÓŁAUTOMATYCZNE 1/2" CZASZE METALOWE (1)	1/2"	32 (69.8)	16	**109222**
JEDNOSTKI 2 BLOKOWE FILTR-REGULATOR - SMAROWNICA					
E	FILTR-REG. SMAR. PÓŁAUTOMATYCZNE 1/4"	1/4"	9 (19.0)	16	**109082**
	FILTR-REG. SMAR. PÓŁAUTOMATYCZNE 3/8"	3/8"	14 (29.7)	16	**109152**
	FILTR-REG. SMAR. PÓŁAUTOMATYCZNE 1/2"	1/2"	37 (78.4)	16	**109242**
	FILTR-REG. SMAR. PÓŁAUTOMATYCZNE 1"	1"	83 (175.9)	10	**109292**
	FILTR-REG. SMAR. RĘCZNE 1/4"	1/4"	9 (19.0)	16	**109092**
	FILTR-REG. SMAR. PÓŁAUTOMATYCZNE 3/8" (1)	3/8"	14 (29.7)	16	**109162**
	FILTR-REG. SMAR. PÓŁAUTOMATYCZNE 1/2" (1)	1/2"	37 (78.4)	16	**109252**
JEDNOSTKI 3 BLOKOWE FILTR-REGULATOR - SMAROWNICA					
F	FILTR-REG. SMAR. PÓŁAUTOMATYCZNE 1/2"	1/2"	37 (78.4)	16	**109262**

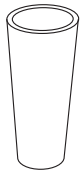
(1) Nowy typ zaworu i zbiornika

Akcesoria

ZAWÓR CIŚNIENIOWY

OPIS	ROZMIAR BSP	Ø mm	MAKS. CIŚNIENIE ROBOCZE (BAR)	NUMER KAT.
Zawór ciśnieniowy 1/8" 0-10	1/8"	40	10	**109352**
Zawór ciśnieniowy 1/4" 0-10	1/4"	50	10	**109432**
Zawór ciśnieniowy 1/4" 0-16	1/4"	63	16	**109482**

ELEMENTY FILTRUJĄCE: filtr wymienny 5 lub 30 m



OPIS	ELEMENT FILTRUJĄCY	KOMPATYBILNOŚĆ JEDNOSTKI	NUMER KAT.
Element filtrujący 5 MI	5Ḳm	port 1/4"	**109332**
Element filtrujący 30 M	30Ḳm	port 1/4"	**109342**
Element filtrujący 5 MI	5Ḳm	port 3/8" i 1/2"	**109362**
Element filtrujący 30 M	30Ḳm	port 3/8" i 1/2"	**109372**
Element filtrujący 5 MI	5Ḳm	port 1"	**109442**
Element filtrujący	30Ḳm	port 1"	**109452**

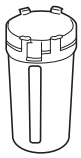
ZESTAW ZŁĄCZY:

do podłączenia 2 pojedynczych urządzeń

OPIS	KOMPATYBILNOŚĆ JEDNOSTKI	NUMER KAT.
Zestaw montażowy 3/8" - 1/2"	dla 3/8" i 1/2"	**109402**
Zestaw montażowy 1"	dla 1"	**109472**

OSŁONA CZASZY METALOWEJ :

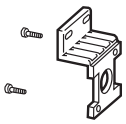
czasza metalowa dopasowana do filtrów poliwęglowych i smarownic (czasze metalowe w zestawie z blokami wyposażonymi w przyłącze 1')



OPIS	KOMPATYBILNOŚĆ JEDNOSTKI	NUMER KAT.
Osłona czaszy metalowej	dla 3/8" i 1/4"	**109392**

ZESTAW WSPORNIKÓW MONTAŻOWYCH

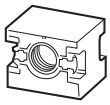
do montowania na powierzchniach płaskich



OPIS	KOMPATYBILNOŚĆ JEDNOSTKI	NUMER KAT.
Wspornik montażowy 1/4"	otwór 1/4"	**109322**
Wspornik montażowy	otwór 3/8" i 1/2"	**109422**
Wspornik montażowy	otwór 1"	**109462**

ZESTAW DODATKOWYCH PRZYŁĄCZY:

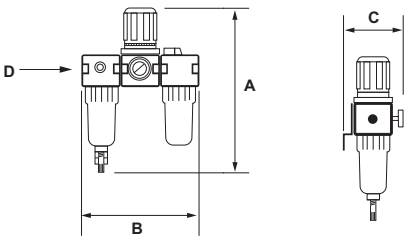
zapewnia dodatkowy otwór do przesyłania powietrza niesmarowanego



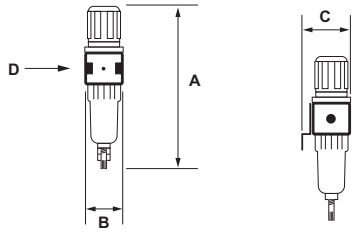
OPIS	KOMPATYBILNOŚĆ JEDNOSTKI	NUMER KAT.
Zestaw dodatkowych przyłączy	otwór 1/2"	**109382**

Wymiary i części zapasowe

OPRZYRZĄDOWANIE DO SIECI SPRĘŻONEGO POWIETRZA



WYMIARY A		WYMIARY B		WYMIARY C		CIĘŻAR		NUMER KAT.
mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb	
185	7.3	95	3.7	112.5	4.4	0.75	1.6	**109082, 109092**
253	9.9	127	5.0	125	4.9	1.50	3.3	**109152, 109162, 109242, 109252**
253	9.9	189	7.4	125	4.9	1.85	4.1	**109262**
313	12.3	180	7.1	141	5.5	4.40	9.7	**109292**



WYMIARY A		WYMIARY B		WYMIARY C		CIĘŻAR		NUMER KAT.
mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb	
92.5	3.6	50	2.0	77.5	3.0	0.30	0.7	**109062**
135.5	5.3	50	2.0	77.5	3.0	0.25	0.6	**109072**
139.5	5.5	50	2.6	77.5	3.0	0.25	0.6	**109102**
115	4.5	65	2.6	89	3.5	0.55	1.2	**109122, 109192**
177	9.9	65	2.6	89	3.5	0.55	1.2	**109132, 109202**
253	7.2	65	2.6	89	3.5	0.75	1.6	**109142, 109222, 109232**
185	13.5	65	2.6	89	3.5	0.55	1.2	**109172, 109182, 109272, 109282**
342.5		97	3.8	109.5	4.3	2.20	4.8	**109302**

CZĘŚCI ZAPASOWE

OPIS	KOMPATYBILNOŚĆ JEDNOSTKI	MATERIAŁU	NUMER KAT.
Czasza smarownicy	port 1/4"	Poliwęglowy	**111582**
Czasza filtra	port 1/4"	Poliwęglowy	**111592**
Czasza filtra - Odwodnienie półautomatyczne	port 1/4"	Poliwęglowy	**111602**
O-Ring	port 1/4"		**111622**
Czasza smarownicy	port 3/8" i 1/2"	Poliwęglowy	**111632**
Czasza filtra	port 3/8" i 1/2"	Poliwęglowy	**111642**
Czasza filtra - Odwodnienie półautomatyczne	port 3/8" i 1/2"	Poliwęglowy	**111652**
O-Ring	port 3/8" i 1/2"		**111662**

Przy wyborze węża należy uwzględnić potrzeby środowiska w jakim będzie on używany, przeciętne wymiary to 6 do 13mm (1/4" i 1/2"). Węże powinny mieć długość 3-5mm (6-15 ft) w celu zapewnienia wystarczającej mobilności w miejscu pracy i zmniejszenia spadku ciśnienia. Węże PVC nadają się do zastosowań ogólnych, od prostych operacji szlifowania do złożonych operacji montażowych. W celu uniknięcia znacznych spadków ciśnienia, rozmiar węża należy zwiększyć o jeden rozmiar dla długości 5-10m (15-30ft), o dwa rozmiary dla długości 20m (60ft), o trzy rozmiary dla długości 20-40m (60-120ft).

ZALECENIA

OPIS	PVC	GUMA	POLIURETAN
Giętkość	Dobra	Dobra	Dobra
Elastyczność	Dobra	Bardzo dobra	Dobra
Wewnątrz / na zewnątrz	Wewnątrz	Wew./ Na zew.	Wewnątrz
Odporność na iskrzenie	Słaba	Dobra	Słaba
Swoboda manewrowania	Dobra	Bardzo dobra	Dobra

BĘBNY DO NAWIJANIA WĘŻY

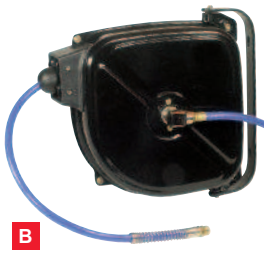
KORZYŚCI DLA KLIENTA

- **Zwiększone bezpieczeństwo**
- **Długość węża od 1 do 10/15 lub 16m z systemem zwijania węża**
- **Kierunkowa płyta obrotowa dla lepszego zasięgu**
- **Duży przepływ powietrza dla maksymalnej produktywności**
- **Lekkie i elastyczne węże poliuretanowe zmniejszają zmęczenie operatora**
- **Szpule otwarte z wężem gumowym do zastosowań w łatwopalnym otoczeniu**

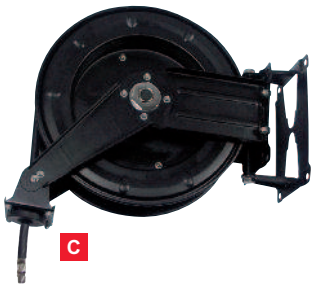
ZASTOSOWANIA

- **Warsztaty i stacje serwisowe w przemyśle samochodowym, ciężarowym, wydobywczym i rolniczym**
- **Przemysłowe linie montażowe**
- **Doki, odlewnie**

A



B



C

D

RYS.	MODEL	NUMER KAT.	RODZAJ GWINTU	RODZAJ POŁĄCZENIA		DŁUGOŚĆ		WEW. ŚREDNICA WĘŻA		PŁYN	MATERIAŁ WĘŻA	WĄŻ ZASILAJĄCY	CIĘŻAR		MAKS. CIŚNIENIE ROBOCZE		PRZEPŁYW POWIETRZA	
				IN (in.)	OUT (in.)	m	feet	mm	in.				kg	lbs.	Bar	PSI	l/s	Cfm
A	BĘBNY DO NAWIJANIA WĘŻY HR S	615 804 5020	BSP	1/4	1/4	10	33	8	5/16	Powietrze	100% Poliuretanowe	1 m/3.3 ft wąż zasil.	4.5	9.9	16	232	7	14.12
	BĘBNY DO NAWIJANIA WĘŻY HRN S	615 804 5030	NPT	1/4	1/4	10	33	8	5/16	Powietrze	100% Poliuretanowe	1 m/3.3 ft wąż zasil.	4.5	9.9	16	232	7	14.12
B	BĘBNY DO NAWIJANIA WĘŻY HR M	615 804 5040	BSP	1/4	1/4	12	39	10	3/8	Powietrze	100% Poliuretanowe	1.5 m/4.92 ft wąż zasil.	8.5	18.7	20	290	10	21.19
	BĘBNY DO NAWIJANIA WĘŻY HRN M	615 804 5050	NPT	1/4	1/4	12	39	10	3/8	Powietrze	100% Poliuretanowe	1.5 m/4.92 ft wąż zasil.	8.5	18.7	20	290	10	21.19
C	BĘBNY DO NAWIJANIA WĘŻY HRO M	615 804 5060	BSP	1/4	1/4	16	52	10	3/8	Powietrze	100% Poliuretanowe	1.5 m/4.92 ft wąż zasil.	11	24.3	20	290	8.5	17.65
	BĘBNY DO NAWIJANIA WĘŻY HROR M	615 804 5100	BSP	3/8	3/8	15	49	10	3/8	Powietrze/ Woda	Gumowe (SBR+NR /SBR+EPDM)	1.5 m/4.92 ft wąż zasil.	11	24.3	20	290	8.5	17.65
	BĘBNY DO NAWIJANIA WĘŻY HRNO M	615 804 5070	NPT	1/4	1/4	16	52	10	3/8	Powietrze	100% Poliuretanowe	1.5 m/4.92 ft wąż zasil.	11	24.3	20	290	8.5	17.65
	BĘBNY DO NAWIJANIA WĘŻY HRNOR M	615 804 5110	NPT	3/8	3/8	15	49	10	3/8	Powietrze/ Woda	Gumowe (SBR+NR /SBR+EPDM)	1.5 m/4.92 ft wąż zasil.	11	24.3	20	290	8.5	17.65
D	BĘBNY DO NAWIJANIA WĘŻY HRO L	615 804 5080	BSP	3/8	3/8	16	52	13	1/2	Powietrze	100% Poliuretanowe	1.5 m/4.92 ft wąż zasil.	14	30.9	20	290	16	33.55
	BĘBNY DO NAWIJANIA WĘŻY HROR L	615 804 5120	BSP	3/8	3/8	15	49	13	1/2	Powietrze/ Woda	Gumowe (SBR+NR /SBR+EPDM)	1.5 m/4.92 ft wąż zasil.	14	30.9	20	290	16	33.55
	BĘBNY DO NAWIJANIA WĘŻY HRNO L	615 804 5090	NPT	3/8	3/8	16	52	13	1/2	Powietrze	100% Poliuretanowe	1.5 m/4.92 ft wąż zasil.	14	30.9	20	290	16	33.55
	BĘBNY DO NAWIJANIA WĘŻY HRNOR L	615 804 5130	NPT	3/8	3/8	15	49	13	1/2	Powietrze/ Woda	Gumowe (SBR+NR /SBR+EPDM)	1.5 m/4.92 ft wąż zasil.	14	30.9	20	290	16	33.55

Węże

Węże proste

Poliuretanowe węże oplatane

Role z przezroczystym obwojem
Bardzo elastyczne, o wysokiej jakości
20 bar (290PSI) do wszystkich rozmiarów.

Węże oplatane poliuretanowe Gotowe zestawy

jakość PUR
gwint chromowany
złączki zamocowane na wężach z nasadkami pierścieniowymi

WĘŻE OPLATANE POLIURETANOWE

WYMIARY (ID x OD)		DŁUGOŚĆ RO (owinięte w folię)		NUMER KAT.
mm	in.	m	ft	
6.5 x 10,0 mm	1/4" ID	25.00	83.25	**615 804 6230**
8.0 x 12,0 mm	5/16" ID	25.00	83.25	**615 804 6240**
9.5 x 13,0 mm	3/8" ID	25.00	83.25	**615 804 6250**
13.0 x 18,0 mm	1/2" ID	25.00	83.25	**615 804 6260**

Zakres temperatur: -30 / +70°C / -22 / +158°F

WĘŻE OPLATANE POLIURETANOWE - GOTOWE ZESTAWY

WYMIARY (ID x OD)		GWINT ZEWNĘTRZNY	DŁUGOŚĆ (owinięte w folię)		NUMER KAT.
mm	in.	BSP	m	ft	
6.5 x 10.0 mm	1/4" ID	1/4"	8.00	26.64	**615 804 6270**
8.0 x 12.0 mm	5/16" ID	1/4"	8.00	26.64	**615 804 6280**
9.5 x 13.0 mm	3/8" ID	1/4"	8.00	26.64	**615 804 6290**
13.0 x 18.0 mm	1/2" ID	1/2"	8.00	26.64	**615 804 6300**

Zakres temperatur: -30 / +70°C / -22 / +158°F

WĘŻE PVC DO MONTAŻU

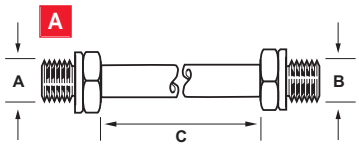
WYMIARY (ID x OD)		DŁUGOŚĆ	CIŚNIENIE ROBOCZE		NUMER KAT.
mm	in.		bar	PSI	
6 x 10.5 mm	1/4" ID	oferowane na metry (1 sztuka = 1 m)	18	261	**271403**
10 x 14 mm	3/8" ID	oferowane na metry (1 sztuka = 1 m)	13	188	**271413**
12 x 17 mm	1/2" ID	oferowane na metry (1 sztuka = 1 m)	11	160	**271423**

Zakres temperatur: -15 / +60°C / -5 / +140°C

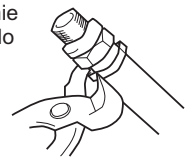
WĘŻE (GUMOWE/PVC)

WYMIARY (ID x OD)		DŁUGOŚĆ		NUMER KAT.
mm	in.	m	ft	
10 x 18 mm	3/8" ID	30	98	**111702**
12.5 x 22 mm	1/2" ID	30	98	**111722**

Gdy wąż wyposażony w armaturę ciśnienie robocze = 6,3 bar (91psi)
Zakres temperatur: -30 / +70°C / -22 / +158°F



Zacisnąć silnie mocowanie przy pomocy szczypiec do pierścieni zaciskowych



Szczypce do pierścieni zaciskowych
– **NUMER KAT. 77282**

GOTOWE WĘŻE PVC

RYS.	ŚREDNICA WEW. WĘŻA		ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA WĘŻA		DŁUGOŚĆ C		GWINT ZEWNĘTRZNY A	B	CIŚNIENIE ROBOCZE (PRZY 20°C) (68°F)		ZAKRES TEMPERATUR		NUMER KAT.
	mm	in.	mm	in.	metre	ft	BSP	BSP	bar	psi	°C	°F	
	5	3/16	7	9/32	2	6.5	M5	1/8"	6.3	91	–15 to +50	–5 to +122	**79322**
	5	3/16	8.5	11/32	2	6.5	1/8"	1/4"	6.3	91	–15 to +50	–5 to +122	**75902**
	5	3/16	8.5	11/32	3	10	1/8"	1/4"	6.3	91	–15 to +50	–5 to +122	**75922**
A	6	1/4	8	5/16	3	10	1/4"	1/4"	6.3	91	–15 to +50	–5 to +122	**75942**
	6	1/4	8	5/16	5	16	1/4"	1/4"	6.3	91	–15 to +50	–5 to +122	**75952**
	10	3/8	14	9/16	3	10	1/4"	1/4"	6.3	91	–15 to +50	–5 to +140	**75972**
	10	3/8	14	9/16	5	16	1/4"	1/4"	6.3	91	–15 to +50	–5 to +140	**75982**
	6	1/4	8	5/16	3	10	1/8"	1/4"	6.3	91	–15 to +50	–5 to +122	**104552**

Ciśnienie robocze = 6,3 bar (91 PSI)

Węże spiralne

Najbadziej powszechnym zastosowaniem węży spiralnych jest użycie ich wraz z wkrętakiem prostym i balanserem. Można także używać większych węży spiralnych z narzędziami pistoletowymi. Konieczność użycia złączek zależy od tego czy operator będzie potrzebował zmienić narzędzie/źródło poboru powietrza.

GOTOWE WĘŻE SPIRALNE PUR

WEWNĘTRZNA ŚREDNICA WĘŻA		DŁUGOŚĆ ROBOCZA		GWINT ZEWNĘTRZNY A	GWINT ZEWNĘTRZNY B	NUMER KAT.
mm	in.	m	ft	BSP	BSP	
6	1/4	1.5	5	1/8	1/4	**99922**
6	1/4	1.5	5	1/4	1/4	**99932**
6.5	1/4	2	6.5	1/4	1/4	**96832**
6.5	1/4	4	13	1/4	1/4	**96852**
6.5	1/4	3	10	1/4	1/4	**98072**
6.5	1/4	4	13	1/4	1/4	**98082**
8.5	11/32	5	16	1/4	1/4	**98092**
8.5	11/32	5	16	3/8	3/8	**98102**

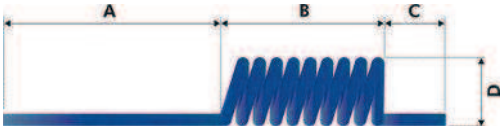
Zakres temperatur: -30 / +60°C / -22 / +140°F

MODUŁY WĘŻY SPIRALNYCH PUR

Montowane ze złączkami obrotowymi z łożyskiem kulkowym Serii 2009 i zabezpieczeniem przed splątaniem.

WYMIARY WĘŻA (ID X OD)		DŁUGOŚĆ ROBOCZA		DŁUGOŚĆ ROBOCZA	NUMER KAT.
mm	in.	m	ft	BSP	
Zestawy kompletne ze złączkami obrotowymi z łożyskiem kulkowym i pierścieniami samouszczelniającymi					
5.0 x 8 mm	3/16 ID	2	6.5	1/4"	**615 804 6310**
5.0 x 8 mm	3/16 ID	4	13	1/4"	**615 804 6320**
5.0 x 8 mm	3/16 ID	6	19.5	1/4"	**615 804 6330**
5.0 x 8 mm	3/16 ID	8	26	1/4"	**615 804 6340**
6.5 x 10mm	1/4 ID	2	6.5	1/4"	**615 804 6350**
6.5 x 10mm	1/4 ID	4	13	1/4"	**615 804 6360**
6.5 x 10mm	1/4 ID	6	19.5	1/4"	**615 804 6370**
6.5 x 10mm	1/4 ID	8	26	1/4"	**615 804 6380**
8.0 x 12mm	5/16 ID	2	6.5	3/8"	**615 804 6390**
8.0 x 12mm	5/16 ID	4	13	3/8"	**615 804 6400**
8.0 x 12mm	5/16 ID	6	19.5	3/8"	**615 804 6410**
8.0 x 12mm	5/16 ID	8	26	3/8"	**615 804 6420**
Zestawy kompletne ze złączkami sztywnymi, elastyczną ochroną przed splątaniem oraz pierścieniami samouszczelniającymi					
11.0 x 16mm	1/2 ID	2	6.5	3/8"	**615 804 6430**
11.0 x 16mm	1/2 ID	4	13	3/8"	**615 804 6440**
11.0 x 16mm	1/2 ID	6	19.5	3/8"	**615 804 6450**
11.0 x 16mm	1/2 ID	8	26	3/8"	**615 804 6460**

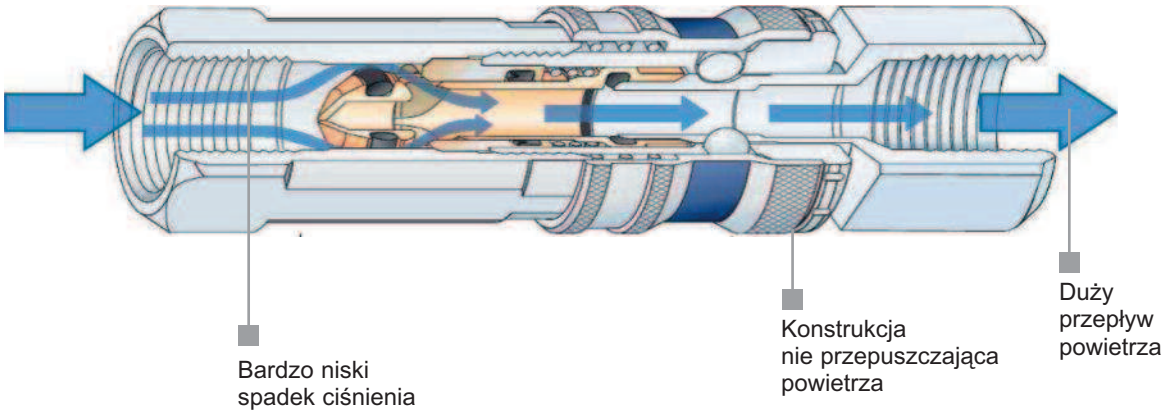
Zakres temperatur: -30 / +60°C / -22 / +140°F



WĘŻE SPIRALNE DO MONTAŻU

WEWNĘTRZNA ŚREDNICA WĘŻA		DŁUGOŚĆ ROBOCZA		WYMIARY A		WYMIARY B		WYMIARY C		WYMIARY D		NUMER KAT.
mm	in.	m	ft	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
8 x 12.0	5/16 x 0.47	2.5	8	500	19.7	180	7.1	100	3.9	65	2.6	**102892**
8 x 12.0	5/16 x 0.47	5	16	500	19.7	390	15	100	3.9	65	2.6	**102902**

SZYBKOZŁĄCZKI (dla niskiego i średniego przepływu powietrza)



Najpopulaniejszym rodzajem używanych szybkozłączek są złączki męskie i żeńskie. W trakcie połączenia poszczególne części łączą się i zaciskają tworząc jedną całość.

Rozłączenie następuje poprzez manualne usunięcie osłony izolującej.

Istnieją dwa rodzaje szybkozłączek: operowanych dwiema rękami, gdzie osłona musi być odciągnięta do tyłu i zwolniona przy ponownym połączeniu oraz operowanych jedną ręką, gdzie osłona automatycznie ustępuje podczas podłączenia.

Jak dobrać odpowiednią złączkę i nypel?

Należy spojrzeć na informacje znajdujące się na narzędziu.

Przykład:

wkrętak SD140

Przepływ powietrza: 8.7 l/s (18.4 cfm)

Wlot powietrza: 1/4"

Wewn. śred. węża: 3/8" / 10mm

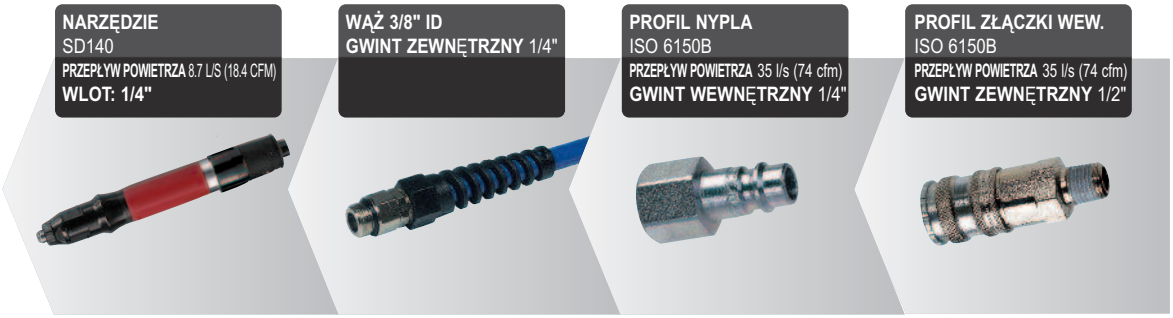
Z tyłu narzędzia zaleca się by posiadać złączkę do przewodu (zobacz strona 286) lub wąż z gwintem zewnętrznym.

Należy wybrać wąż o średnicy wewnętrzenej 3/8" / 10mm i gwint zewnętrzny o średnicy 1/4".

Następnie na drugim końcu węża, należy wybrać złączkę z przepływem powietrza (35 l/s (74 cfm) o profilu ISO 6150B i gwint wewnętrzny o średnicy 1/4".

Złączki wewnętrzne będą posiadały profil umożliwiający podłączenie do złączek zewnętrznych oraz gwint zewnętrzny pasujący do jednostki FRL 1/2".

Przykład:



Złączki

	ROZMIAR		PRZEPŁYW POWIETRZA PRZY 6 BAR		RODZAJ POŁĄCZENIA	PROFIL	RODZAJ	NUMER KAT.
	In.	mm	l/s	cfm				
Złączka pneumatyczna z gwintem zewnętrznym	1/4"	6	18	38	Zewnętrzny	ISO 6150B (były stand. US)	BSPT	**615 804 6470**
	1/4"	6	18	38	Zewnętrzny	ISO 6150B (były stand. US)	NPT	**615 804 6480**
	1/4"	6	35	73	Zewnętrzny	EURO STD 7.6	BSPT	**909 200 8911**
	1/4"	6	35	73	Zewnętrzny	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6490**
	3/8"	10	18	38	Zewnętrzny	ISO 6150B (były stand. US)	BSPT	**615 804 6500**
	3/8"	10	18	38	Zewnętrzny	ISO 6150B (były stand. US)	NPT	**615 804 6510**
	3/8"	10	35	73	Zewnętrzny	EURO STD 7.6	BSPT	**909 200 8941**
	3/8"	10	35	73	Zewnętrzny	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6520**
	1/2"	13	35	73	Zewnętrzny	EURO STD 7.6	BSPT	**909 200 8971**
	1/2"	13	35	73	Zewnętrzny	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6530**
	1/2"	13	64	134	Zewnętrzny	EURO STD 10.4	BSPT	**909 201 0401**
Złączka pneumatyczna z gwintem wewnętrznym	1/4"	6	18	38	Wewnętrzny	ISO 6150B (były stand. US)	BSP	**615 804 6540**
	1/4"	6	18	38	Wewnętrzny	ISO 6150B (były stand. US)	NPT	**615 804 6550**
	1/4"	6	35	73	Wewnętrzny	EURO STD 7.6	BSP	**909 200 8821**
	1/4"	6	35	73	Wewnętrzny	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6560**
	3/8"	10	18	38	Wewnętrzny	ISO 6150B (były stand. US)	BSP	**615 804 6570**
	3/8"	10	18	38	Wewnętrzny	ISO 6150B (były stand. US)	NPT	**615 804 6580**
	3/8"	10	35	73	Wewnętrzny	EURO STD 7.6	BSP	**909 200 8861**
	3/8"	10	35	73	Wewnętrzny	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6590**
	1/2"	13	35	73	Wewnętrzny	EURO STD 7.6	BSP	**909 200 8881**
	1/2"	13	35	73	Wewnętrzny	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6600**

	In.	mm	l/s	cfm	Rodzaj połączenia	Profil		NUMER KAT.
Złączka pneumatyczna z tuleją montażową z wypustkami	1/4"	6	18	38	Wąż	ISO 6150B (były stand. US)		**615 804 6610**
	1/4"	6	35	73	Wąż	EURO STD 7.6		**909 200 9181**
	5/16	8	18	38	Wąż	ISO 6150B (były stand. US)		**615 804 6620**
	5/16	8	35	73	Wąż	EURO STD 7.6		**909 201 3091**
	3/8"	10	18	38	Wąż	EURO STD 7.6		**909 200 9931**
	3/8"	10	35	73	Wąż	EURO STD 7.6		**909 200 9211**
	1/2"	13	35	73	Wąż	EURO STD 7.6		**909 200 9241**
Złączka pneumatyczna z tuleją montażową z wypustkami i nakrętką	6.5x10	Wąż	35	73	Tuleja mon. i nakrętka	EURO STD 7.6		**909 201 0131**
	8x12	Wąż	35	73	Tuleja mon. i nakrętka	EURO STD 7.6		**909 201 0161**

Złączka na obrazku ma odpowiednie odniesienie do profilu nypla

Nyple

	ROZMIAR		PRZEPŁYW POWIETRZA PRZY 6 BAR		RODZAJ POŁĄCZENIA	PROFIL	RODZAJ	NUMER KAT.
	In.	mm	l/s	cfm				
Nypel pneumatyczny z gwintem zewnętrznym	1/8"	3	18	38	Zewnętrzny	ISO 6150B (były stand. US)	BSPT	**909 200 9691**
	1/8"	3	18	38	Zewnętrzny	ISO 6150B (były stand. US)	NPT	**615 804 6630**
	1/8"	3	35	73	Zewnętrzny	EURO STD 7.6	BSPT	**909 201 3061**
	1/8"	3	35	73	Zewnętrzny	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6640**
	1/4"	6	18	38	Zewnętrzny	ISO 6150B (były stand. US)	BSPT	**909 200 9721**
	1/4"	6	18	38	Zewnętrzny	ISO 6150B (były stand. US)	NPT	**615 804 6650**
	1/4"	6	35	73	Zewnętrzny	EURO STD 7.6	BSPT	**909 200 9091**
	1/4"	6	35	73	Zewnętrzny	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6660**
	3/8"	10	18	38	Zewnętrzny	ISO 6150B (były stand. US)	BSPT	**909 200 9751**
	3/8"	10	18	38	Zewnętrzny	ISO 6150B (były stand. US)	NPT	**615 804 6670**
	3/8"	10	35	73	Zewnętrzny	EURO STD 7.6	BSPT	**909 200 9121**
	3/8"	10	35	73	Zewnętrzny	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6680**
	3/8"	10	64	134	Zewnętrzny	EURO STD 10.4	BSP	**909 201 3361**
	1/2"	13	35	73	Zewnętrzny	EURO STD 7.6	BSPT	**909 200 9151**
	1/2"	13	35	73	Zewnętrzny	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6690**

	In.	mm	l/s	cfm	Rodzaj połączenia	Profil	Type	PART NO.
Nypel pneumatyczny z gwintem wewnętrznym	1/4"	6	35	73	Wewnętrzny	EURO STD 7.6	BSP	**909 200 9001**
	1/4"	6	35	73	Wewnętrzny	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6700**
	3/8"	10	35	73	Wewnętrzny	EURO STD 7.6	BSP	**909 200 9031**
	3/8"	10	35	73	Wewnętrzny	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6710**
	1/2"	13	35	73	Wewnętrzny	EURO STD 7.6	BSP	**909 200 9061**
	1/2"	13	35	73	Wewnętrzny	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6720**

	In.	mm	l/s	cfm	Rodzaj połączenia	Profil		PART NO.
Nypel pneumatyczny z tuleją montażową z wypustkami	1/4"	6	35	73	Tuleja mon.	EURO STD 7.6		**909 200 9271**
	5/16"	8	18	38	Tuleja mon.	ISO 6150B (były stand. US)		**909 200 9571**
	5/16"	8	35	73	Tuleja mon.	EURO STD 7.6		**909 201 0221**
	3/8"	10	18	38	Tuleja mon.	ISO 6150B (były stand. US)		**909 200 9601**
	3/8"	10	35	73	Tuleja mon.	EURO STD 7.6		**909 200 9301**
	1/2"	13	35	73	Tuleja mon.	EURO STD 7.6		**909 200 9331**
Złączka pneumatyczna z tuleją montażową z wypustkami i nakrętką	6.5x10	wąż	35	73	Tuleja mon. i nakrętka	EURO STD 7.6		**909 201 0281**
	8x12	wąż	35	73	Tuleja mon. i nakrętka	EURO STD 7.6		**909 201 0311**

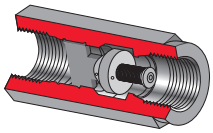
Zawory bezpieczeństwa

Kiedy poluzowuje się mocowanie przewodu pneumatycznego, lub przewód jest uszkodzony, zaczyna on w niekontrolowany sposób wydmuchiwać znaczne ilości powietrza powodując miotanie. Może to doprowadzić do obrażeń i uszkodzenia miejsca pracy.

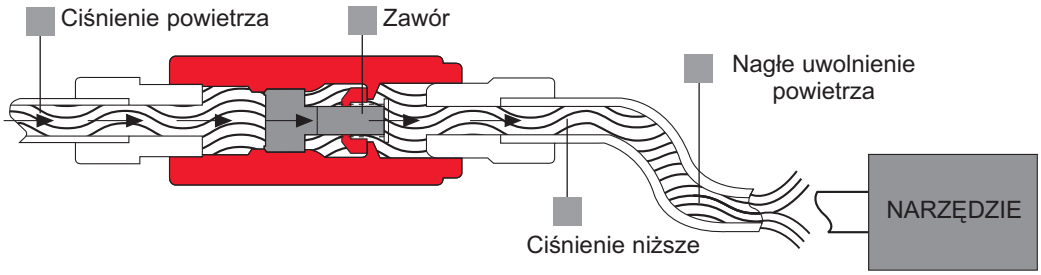
Aby uniknąć takiej sytuacji należy zastosować zawory bezpieczeństwa.

Zawór zmniejsza ryzyko powstania efektu miotania się przewodu w sytuacji, kiedy przewód pęka, bądź poluzowuje się. Bezpiecznik automatycznie odcina doprowadzenie powietrza, a następnie resetuje się, gdy tylko przywrócone zostaje odpowiednie ciśnienie.

Zawory bezpieczeństwa spełniają wymogi OSHA 1926.302 (USA) i eliminują potrzebę przywiązywania i okrywania węży pneumatycznych, co wymagane jest przez Standardy Europejskie EN983.



MATERIAŁY	
Korpus	Aluminium anodowe
Części wewnętrzne	Mosiądz
Sprężyna	Stal nierdzewna

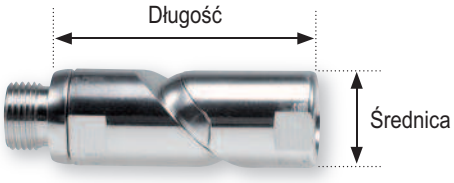


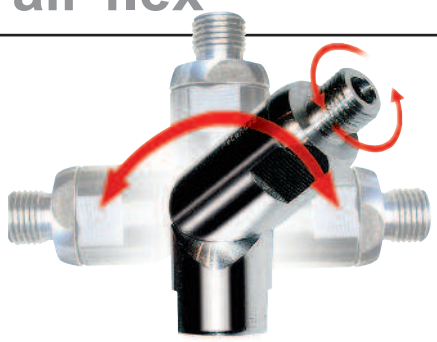
- Redukuje ryzyko miotania przewodu, poprawia bezpieczeństwo pracowników
- Prosta i niezawodna konstrukcja
- Wysoka żywotność
- Aluminiowo anodowy korpus dla ochrony przed korozją
- Funkcja Auto-Reset dla uruchomienia czynności produkcyjnych po przerwie w działaniu

ROZMIAR PRZYŁĄCZA		SPADEK CIŚNIENIA PRZY ODCIĘCIU DOPŁYWU		AUTOMATYCZNE ODŁĄCZENIE SYSTEMU PRZY CIŚNIENIU O WARTOŚCI 7 BAR		MAKS. PRZEPŁYW POWIETRZA W NARZĘDZIU		DLA WARTOŚCI PRZEPŁYWU	NUMER KAT.
BSP	NPT	bar	psi	l/s	cfm	l/s	cfm		
1/4"		0.30	4.35	13.00	27.30	10.00	21.00	Wysokich	**110402**
3/8"		0.14	2.03	18.00	37.80	10.00	21.00	Niskich	**110422**
3/8"		0.30	4.35	32.00	67.20	25.00	52.50	Wysokich	**110432**
1/2"		0.30	4.35	45.00	94.50	35.00	73.50	Wysokich	**110442**
	1"	0.30	4.35	86.00	180.60	70.00	147.00	Wysokich	**110542**

Konektor obrotowy typu air-flex

OBRÓT O 360°

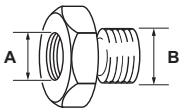




MODEL	NUMER KAT.	MAKS. ZALECANY PRZEPŁYW POWIETRZA		WLOT WEWNĘTRZNY	WYLOT ZEWNĘTRZNY	CIĘŻAR		DŁUGOŚĆ		ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA	
		l/s	cfm	in.	in.	g	lb	mm	in.	mm	in.
AIR-FLEX 1/4" BSP	615 804 746 0	12	25	1/4 BSP	1/4 BSP	79	0.17	67	2.63	24.0	0.94
AIR-FLEX 3/8" BSP	615 804 748 0	35	74	3/8 BSP	3/8 BSP	126	0.28	82	3.23	29.5	1.16
AIR-FLEX 1/2" BSP	615 804 750 0	35	74	1/2 BSP	1/2 BSP	132	0.29	82	3.23	29.5	1.16
AIR-FLEX 1/4" NPT	615 804 747 0	12	25	1/4 NPT	1/4 NPT	79	0.17	67	2.63	24.0	0.94
AIR-FLEX 3/8" NPT	615 804 749 0	35	74	3/8 NPT	3/8 NPT	126	0.28	82	3.23	29.5	1.16
AIR-FLEX 1/2" NPT	615 804 751 0	35	74	1/2 NPT	1/2 NPT	132	0.29	82	3.23	29.5	1.16

Spadek ciśnienia o 0.2 bar przy nominalnym ciśnieniu 6 bar.

ADAPTORY I ZŁĄCZKI GWINTOWANE

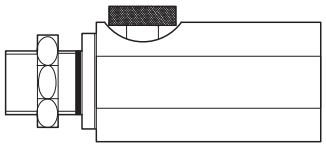


REDUKTORY

GWINT A	GWINT ZEWNĘTRZNY B	NUMER KAT.
in.	in.	
1/8 BSP	1/4 BSP	62972
1/4 BSP	1/8 BSP	615 804 6060
1/4 NPT	1/4 BSP	181523
1/8 NPT	1/8 BSP	61103
3/8 BSP	1/4 BSP	615 804 6070
1/2 BSP	3/8 BSP	615 804 6080
1/8 BSP	1/8 NPT	271463
1/4 BSP	1/8 BSP	209843

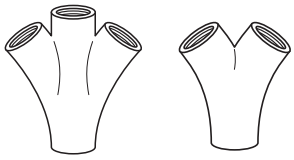
ZŁĄCZKI

GWINT ZEWNĘTRZNY	NUMER KAT.
in.	
1/8" 1/8"	615 804 5750
1/8" 1/4"	615 804 5760
1/4" 1/4"	615 804 5770
1/4" 3/8"	615 804 5780
3/8" 3/8"	615 804 5790
3/8" 1/2"	615 804 5800
1/2" 1/2"	615 804 5810
1/2" 3/4"	615 804 5820
3/4" 3/4"	615 804 5830
3/4" 1"	615 804 5840



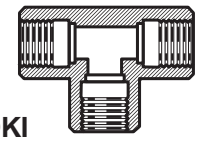
REGULATOR PRZEPŁYWU POWIETRZA

ROZMIAR	NUMER KAT.
in.	
1/4 BSP	81223
1/4 BSP	694



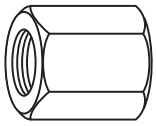
ADAPTOR

ROZMIAR	NUMER KAT. A	NUMER KAT. B
in.		
3/8 BSP	100032	
1/2 BSP	98662	100042



TEOWNIK WYSOKI

ROZMIAR	NUMER KAT.
in.	
1/4 BSP	63802
3/8 BSP	63822



TULEJA Z PODWÓJNYM GWINTEM WEWNĘTRZNYM

ROZMIAR	NUMER KAT.
in.	
1/4 BSP	62962

TULEJA

GWINT ZEWNĘTRZNY	GWINT WEWNĘTRZNY	NUMER KAT.
in.	in.	
1/4	1/8	615 804 5860
3/8	1/4	615 804 5870
1/2	1/4	615 804 5880
1/2	3/8	615 804 5890
3/4	1/2	615 804 5900
1	3/4	615 804 5910

PODŁĄCZENIE WĘŻA

GWINT ZEWNĘTRZNY	NYPEL PNEUMATYCZNY		NUMER KAT.
in.	in.	mm	
1/8 BSP	1/8	3.2	615 804 5920
1/8 BSPT	3/16	5	615 804 5930
1/8 BSPT	1/4	6.3	615 804 5940
1/4 BSP	1/8	3.2	615 804 5950
1/4 BSPT	1/4	6.3	615 804 5960
1/4 BSPT	5/16	8	615 804 5970
1/4 BSPT	3/8	10	615 804 5980
3/8 BSPT	3/8	10	615 804 5990
3/8 BSPT	1/2	12.5	615 804 6000
1/2 BSPT	1/2	12.5	615 804 6010
1/2 BSPT	5/8	16	615 804 6020
1/2 BSPT	3/4	20	615 804 6030
3/4 BSP	3/4	20	615 804 6040
1 BSP	1	25	615 804 6050

USZCZELKI
(pomiędzy materiałem a nyplem)

DLA ZŁĄCZEK WITH MALE PARALLEL THREAD	NUMER KAT.
M5	615 804 6090
1/8 BSP	615 804 6100
1/4 BSP	615 804 6110
3/8 BSP	615 804 6120
1/2 BSP	615 804 6130
3/4 BSP	615 804 6140
1 BSP	615 804 6150

OPASKI ZACISKOWE

OPASKA ŚREDNIA DLA WRZECIONA MM	NUMER KAT.
8,0-14,0	615 804 6730
11,0-17,0	615 804 6740
13,0-20,0	615 804 6750
15,0-24,0	615 804 6760
19,0-28,0	615 804 6770
22,0-32,0	615 804 6780

Instrukcje bezpieczeństwa

Ogólne instrukcje bezpieczeństwa w trakcie pracy z narzędziami

Naszym celem jest wytworzenie narzędzi, które pomogą pracować bezpiecznie i efektywnie. Najważniejszym systemem bezpieczeństwa dla tych i innych narzędzi jest operator. Dbałość i prawidłowa ocena miejsca pracy są ajlepszą ochroną przed wypadkami. Nie jest tu możliwe omówienie wszystkich możliwych zagrożeń, dlatego też spróbujemy skoncetrować się na kilku najbardziej istotnych. Każdy pracownik powinien uważać na i przestrzegać wszelkich znaków ostrzegawczych typu 'Uwaga', 'Ostrzeżenie', 'Niebezpieczeństwo' umieszczonych na narzędziu i wywieszonych na stanowisku pracy. Operatorzy powinni zapoznać się z i stosować się do informacji zawartych w instrukcjach dostarczanych razem z narzędziami. Aby uzyskać kopie tych instrukcji prosimy o kontakt z regional nym przedstawicielem firmy Desoutter.

Naucz się jak pracuje poszczególne narzędzie. Nawet jeśli posiadasz już doświadczenie w pracy z podobnymi narzędziami, uważnie zapoznaj się z każdym narzędziem przed jego użyciem. Wyczuj je i poznaj jego możliwości, ograniczenia, potencjalne ryzyko związane z jego użytkowaniem oraz to, jak je uruchomić, a jak zatrzymać. Wszystkie narzędzia zaprojektowano do pracy przy ciśnieniu powietrza o wartości 6.3 bar +/- 0.15 bar zgodnie z normą ISO2787. Poziomy hałasu +/- 3dB(A)* są mierzone zgodnie z EN ISO15744. Wartości drgań* są mierzone zgodnie z ISO 8662.

*Zadeklarowane powyżej wartości otrzymano podczas prób laboratoryjnych zgodnie z określonymi standardami i nie należy ich stosować przy ocenie stopnia zagrożenia. Wartości uzyskane z pomiarów na poszczególnych miejscach pracy mogą być wyższe niż zadeklarowane. Właściwe wartości narażenia i ryzyka uszkodzenia ciała przez pracownika zależą od sposobu pracy użytkownika narzędzia, organizacji zakładu i projektu miejsca pracy, a także od czasu wystawienia na szkodliwe czynniki i fizycznego stanu zdrowia pracownika. Firma Desoutter nie może ponosić odpowiedzialności za konsekwencje stosowania zadeklarowanych przez nas wartości, zamiast tych które odzwierciedlają rzeczywistą sytuację w miejscu pracy, na którą nie mamy wpływu.

Narzędzia oznaczone są symbolem CE, co znaczy, że są zgodne z Europejską Dyrektywą odnośnie stosowania urządzeń mechanicznych.

Specyfikacje mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

Pozostałe informacje odnośnie bezpieczeństwa i higieny w miejscu pracy można uzyskać z następujących witryn:
http://www.osha.gov (USA)
http://europe.osha.eu.int (Europe).

NIEBEZPIECZEŃSTWO WYNIKAJĄCE ZE STOSOWANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA

- Sprężone powietrze może powodować uszkodzenia ciała. Nigdy nie kieruj przewodu pneumatycznego na siebie ani nikogo innego. Nie przedmuchuj swojej odzieży z pyłu używając sprężonego powietrza. Zawsze kieruj wylot powietrza od siebie i od innych przebywających w miejscu pracy.
- Przed użyciem zawsze sprawdź, czy przewody nie są poluzowane lub uszkodzone i w razie potrzeby wymień je na nowe. Luźne przewody mogą spowodować poważne uszkodzenie ciała.
- Zawsze należy odłączyć zasilanie powietrzem, jeśli narzędzienie jest używane, bądź też przed wymianą akcesoriów, ustawieniem obrotów, czy też naprawą.
- Nie przekraczaj ciśnienia znamionowego, żeby zwiększyć wydajność narzędzia. Może to spowodować uszkodzenie ciała i skrócić żywotność narzędzia.
- Nie montuj szybkozłącza bezpośrednio do narzędzia. Drganie może spowodować odłączenie się przewodu powodując jego miotanie się. Zamiast tego stosuj szybkozłącze na końcu krótkiego odcinka węża.
- Stosując złącze uniwersalne wkręcane należy zainstalować kołek zabezpieczający przed przypadkowym odłączeniem się przewodu.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przeznaczone do stosowania w warunkch, kiedy istnieje możliwość wybuchu i nie są zaizolowane przed kontaktem ze źródłami energi i elektrycznej.

NIEBEZPIECZEŃSTWO PORAŻENIA PRĄDEM

- Wtyczki narzędzi muszą pasować do gniazd wyjściowych. Nigdy nie należy w żaden sposób modyfikować wtyczek. Nie stosuj adapterów z uziemnionym narzędziem lub innym sprzętem. Niezmodyfikowane wtyczki i gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem.
- Unikaj kontaktu z powierzchniami uziemnionymi ipodłączonymi do masy. Istnieje zwiększone ryzyko porażenia jeśli Twoje ciało jest uziemnione lub podłączone do masy.
- Nie uszkadzaj przewodów i kabli zasilających. Nie używaj kabli do przenoszenia, przeciągania lub odłączania narzędzia. Trzymaj kabel z daleka od źródła ciepła, oleju, ostrych krawędzi i cześci ruchomych. Kable uszkodzone lub splątane zwiększają ryzyko porażenia elektrycznego.
- Nie wystawiaj narzędzi elektrycznych na kontak tz wilgocią i wodą.
- Nie stosuj narzędzi elektrycznych w warunkach, kiedy istnieje możliwość wybuchu. Narzędzia elektryczne wytwarzają iskry, które mogą zapalić pył, opary i palne ciecze.
- Upewnij się, że serwis narzędzi przeprowadza osoba wykwalifikowana, używająca tylko oryginalnych podzespołów.

NIEBEZPIECZEŃSTWO USZKODZENIA ODŁAMKIEM OBRABIANEGO MATERIAŁU

- Zawsze używaj ochrony na oczy i twarz, jeśli używasz narzędzia albo znajdujesz się w pobliżu operacji lub naprawy narzędzia.

NIEBEZPIECZEŃSTWO WDYCHANIA

- Pracując z materiałami wytwarzającymi cząstki unoszące się w powietrzu zawsze stosuj odpowiednią ochronę układu oddechowego.

NIEBEZPIECZEŃSTWO HAŁASU

- Długotrwałe wystawienie na działanie nadmiernego poziomu hałasu może spowodować utratę słuchu.
- Stosuj ochronę słuchu zgodnie z zaleceniamipracodawcy, lekarza medycyny pracy i przepisów bezpieczeństwa.

NIEBEZPIECZEŃSTWO DRGAŃ

- Powtarzalne ruchy podczas pracy, niewygodna pozycja i wystawienie na działanie drgań może być szkodliwe dla rąk i ramion.
- Jeśli pojawia się zdrętwienie, mrowienie, ból lub zbielenie skóry, zatrzymaj narzędzie i skonsultuj się z lekarzem.

NIEBEZPIECZEŃSTWO WPLĄTANIA SIĘ ODZIEŻY

- Aby zmniejszyć niebezpieczeństwo wplątania się odzieży w tryby urządzenia należy unikać noszenia luźnych ubrań w czasie pracy z urzadzeniami rotacyjnymi.

INNE NIEBEZPIECZEŃSTWA

- Poślizgnięcie/podknięcie/upadek są główną przyczyną poważnych uszkodzeń ciała, a nawet śmierci. Uważaj na kable i przewody pozostawione w przejściach.
- Operatorzy i personel konserwacyjny muszą być fizycznie zdolni do wykonywania pracy i do radzenia sobie z przenoszeniem różnych przedmiotów, wagą i mocą narzędzia.
- W celu uniknięcia ryzyka odniesienia ran ciętych i zadrapań spowodowanych zadziorami należy stosować narzędzia do ich usuwania.
- Noś rękawice, aby ochronić ręce przed skaleczeniem od ostrych krawędzi.

Szczególne instrukcje bezpieczeństwa do pracy z konkretnymi narzędziami

Poza ogólnymi przepisami bezpieczeństwa należy także stosować się do poniższych instrukcji i ostrzeżeń zapewniających bezpieczną pracę z poszczególnymi grupami narzędzi.

NARZĘDZIA ZACISKOWE

- Aby zredukować ryzyko zranienia zawsze trzymaj ręce i palce z dala od jarzm, poruszających się szczęk zestawów lub matryc. Jeśli jest to możliwe należy trzymać narzędzie obiema rękami.
- Codziennie kontroluj czy jarzmo nie posiada pęknięć. Pęknięte jarzmo może spowodować poważne uszkodzenia ciała.
- Wszystkie jarzma posiadają ograniczoną żywotność zależną od ilości cykli i siły nitowania. Nie wolno modyfikować ani tego narzędzia, anie jakiegokolwiek z jego elementów.

WIERTARKI I GWINCIARKI

- Trzymaj się z dala od obracającego się wiertła/gwintownika i uchwytu. Kontakt z wiertłem lub gwintownikiem, wiórami/opiłkami lub powierzchnią roboczą może doprowadzić do skaleczeń i poparzeń.
- Stosuj przerywany nacisk i posów aby uniknąć powstawania długich wiórów.
- Wiertło lub gwintownik mogą się zakleszczyć i spowodować obrót narzędzia lub obrabianego materiału, powodując zranienie ręki lub ramion.
- Zaleca się stosowanie uchwytów bocznych dla bezpieczeństwa i komfortu operatora, gdy moment wiercenia przekracza 4Nm (3 lbft) w przypadku narzędzi prostych oraz 10Nm (7.4 lbft) przy wiertarkach pistoletowych. Wiertarki z uchwytem większym niż 10mm (3/8") należy zawsze używać z uchwytem bocznym.

NARZĘDZIA UDAROWE
(Młotki do nitowania, rycle grawerskie)

- Wszystkie dłuta, zagłowniki i inne tego typu akcesoria powinno się przed każdym użyciem sprawdzać pod kątem pęknięć, nadmiernego zużycia lub uszkodzenia. Akcesoria wykazujące ślady uszkodzenia należy niezwłocznie wymienić.
- Nigdy nie używaj narzędzia bez odpowiednich akcesoriów ustalających.

KLUCZE UDAROWE I IMPULSOWE

- Nigdy nie używaj nasadek lub akcesoriów przeznaczonych dla narzędzi ręcznych. Stosuj tylko nasadki i akcesoria udarowe będące w dobrym stanie. Nasadki uszkodzone zmniejszają moc udarową oraz mogą się rozpaść doprowadzając do uszkodzenia ciała.
- Używając złącza uniwersalnego, nigdy nie wykorzystuj narzędzia do celów niezwiązanych z pracą. Może ono obracać się zbyt szybko powodując wyrzucenie złącza z narzędzia.
- Zawsze stosuj najprostrzy sposób mocowania. Długie sprężyste przedłużki i łączniki absorbują moc udarową i mogą się poluzować powodując zranienia. Zamiast nich, w miarę możliwości stosuj głębokie nasadki.
- W narzędziach, w których stosuje się kołki ustalającei pierścienie o-ring, należy zabezpieczyć kołek ustalający pierścieniem o-ring lub zastosować jednoczęściowy pierścień ustalający w celu ustalenia nasadki.
- Poważne uszkodzenia ciała mogą wystąpić w efekcie stosowania nadmiernego lub zaniżonego momentu podczas mocowania, gdyż elementy narzędzia mogą ulec pęknięciu, bądź też poluzowaniu i odłączeniu. Uwolnione elementy mogą stać się pociskami. Moduły wymagające określonego momentu należy kontrolować przy pomocy miernika momentu.

Uwaga: Klucze dynamometryczne nie sprawdzają potencjalnego niebezpieczeństwa związanego z nadmiernym momentem.

KLUCZE KĄTOWE

- Nigdy nie stosuj nasadek i akcesoriów do narzędzi ręcznych. Używaj tylko elementów przeznaczonych dla narzędzi mechanicznych.
- W celu zmniejszenia ryzyka zranienia, zawsze wspieraj uchwyt w kierunku przeciwnym do obrotów wrzeciona, aby zminimalizować siły reakcji.

AKCESORIA

- Zawsze używaj akcesoriów o właściwym rozmiarzei przeznaczeniu dla narzędzia. Ani narzędzia, ani akcesoria nie powinny być w żaden sposób modyfikowane.
- Nigdy nie używaj narzędzia bez odpowied nich akcesoriów ustalających.
- Nigdy nie używaj narzędzia i akcesoriów do celów innych niż określone przez producenta.

INNE NARZĘDZIA
(np. wkrętaki, nożyce, piły)

- Specyficzne instrukcje/ostrzeżenia dotyczące tej grupynarzędzi zawarte są w dokumentach towarzyszących każdemu z produktów.

NARZĘDZIA ŚCIERNE

- Przed rozpoczęciem szlifowania należy sprawdzić tarczę ścierną, uruchamiając ją na krótko przy pełnej prędkości. Stosuj barierę ochronną (taką, jaka znajduje się na stole roboczym do dużych obciążeń), aby uchronić się przed możliwym rozpadnięciem się tarczy.
- Nigdy nie montuj tarczy szlifierskiej na szlifierce do papieru ściernego.
- Nigdy nie używaj tarczy o obrotach znamionowych niższyc hniż obroty szlifierki pneumatycznej.
- Zawsze sprawdź przed użyciem wszystkie akcesoria tarcz ściernychi polerskich pod kątem pęknięć i uszkodzeń.
- Zawsze stosuj zalecane osłony tarcz ściernych, aby zabezpieczyć się przed zranieniem w trakcie wykonywania operacji szlifowania. Jeśli osłona wytrzymała pęknięcie tarczy lub dysku ściernego, należy ją wymienić.
- Osłona powinna znajdować się pomiędzy tarczą lub dyskiem ściernym i operatorem.
- Stosuj bariery ochronne by zapezpieczyć innych przed iskrami i fragmentami obrabianego materiału.
- Upewnij się, że tarcze ścierne zamocowane są zgodnie z zaleceniami producenta: zawsze stosuj odpowiednie kołnierze mocujące.
- Nigdy nie manipuluj ani nie wyjmuj regulatora prędkości z urządzenia w celu osiągnięcia wyższych obrotów. Okresowo kontroluj prędkość obrotową narzędzia za pomocą tachometru.

Szczegółowe instrukcje bezpieczeństwa dostarczane są wraz z narzędziem

Dodatkowe informacje dotyczące ergonomii znajdują się w ulotce Ergosense LT198 lub na stronie www.desouttertools.com w dziale katalogów on line.

ErgoSense™ Partnerstwo w dziedzinie ergonomii

Co to jest ergonomia?

Ergonomia na stanowisku pracy zajmuje się oddziaływaniami pomiędzy operatorami, ich narzędziami, środowiskiem i procesem pracy.

Ergonomicznie zaprojekowane systemy pracy zwiększają bezpieczeństwo, wydajność i skuteczność pracowników, wpływają korzystnie na warunki pracy i życia oraz przeciwdziałają ujemnym czynnikom wpływającym na zdrowie i produktywność.

Najskuteczniejsze działania z ErgoSense™

Firma Desoutter promuje wśród swoich klientów najlepsze praktyki prowadzące do podniesienia ergonomii i dąży do ustanowienia współpracy partnerskiej z zamiarem osiągnięcia tego celu. Poniższy schemat pokazuje, w jaki sposób można to osiągnąć.

Ludzie

Kwestia ta obejmuje nie tylko ludzi, którzy używają narzędzi mechanicznych, ale także tych, którzy pracują w ich pobliżu, bowiem oni także mogą być narażeni na hałas, kurz, itp. Przed rozpoczęciem pracy z narzędziami mechanicznymi zdrowie operatorów powinno być skontrolowane, a następnie systematycznie monitorowane w trakcie operowania narzędziem. Równie ważnym elementem ergonomii pracy jest odpowiednie szkolenie. Nasza firma chętnie udzieli instrukcji i porad, a także dostarczy wszelkich niezbędnych materiałów szkoleniowych dotyczących użycia poszczególnych narzędzi.

Środowisko pracy

Należy zwrócić uwagę na takie aspekty dotyczące miejsca pracy jak ogrzewanie, komfort, hałas, kurz i pył oraz miejsca do odpoczynku w czasie przerw. Konsultanci Desoutter udzielą pomocy w zakresie wszelkich zagrożeń w miejscach pracy i wymagań co do ich ustanowienia.

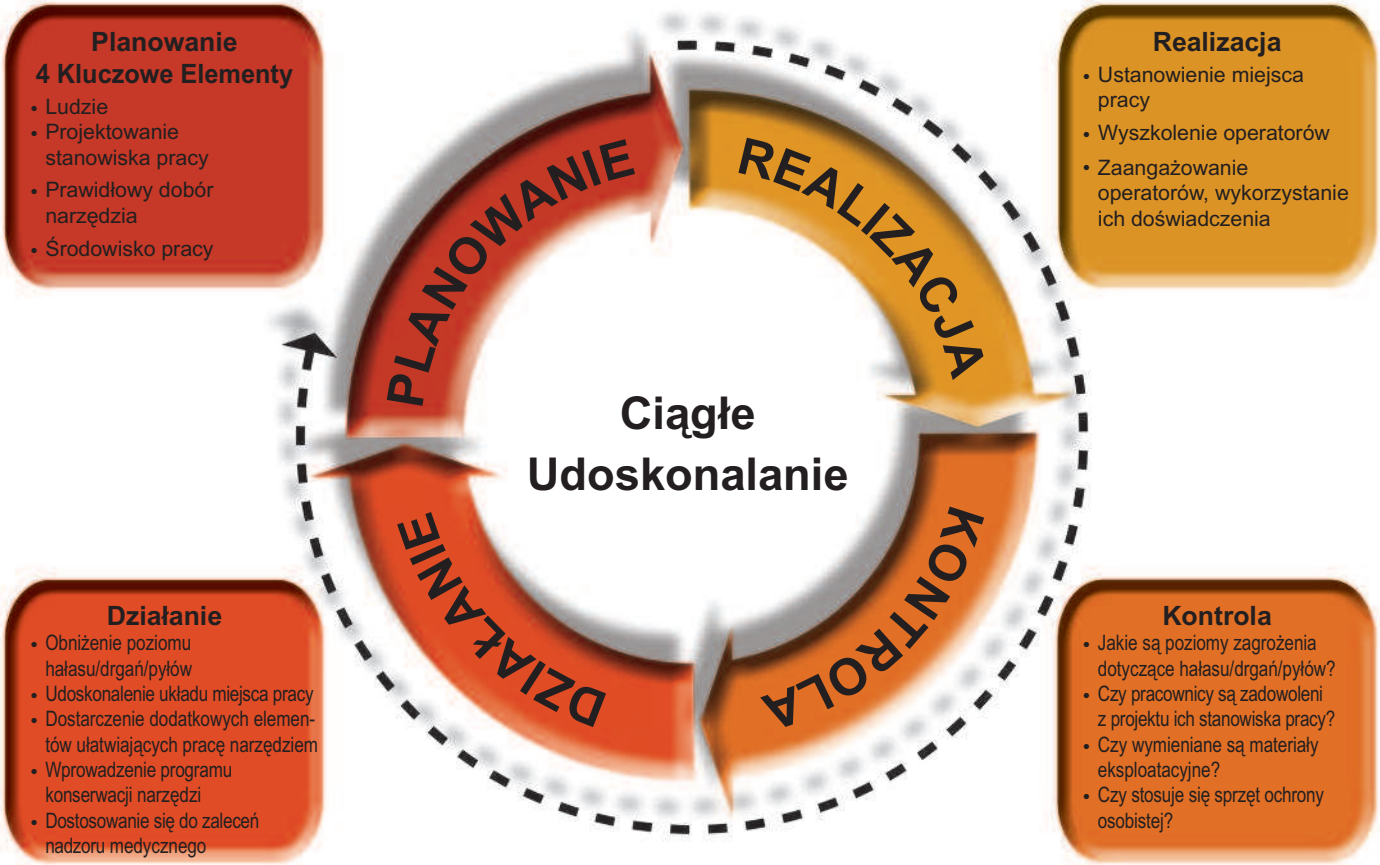
Projektowanie stanowiska pracy

Właściwe zaprojektowanie stanowiska pracy i sposób wykonywania na nim wszelkich czynności odgrywają kluczową rolę w uniknięciu długoterminowych problemów. Do najważniejszych czynników należą: projekt przestrzeni pod stanowisko pracy, neutralna pozycja nadgarstka, odpowiedni do zadania dobór narzędzia, projekt elementów pomocniczych i utrzymujących takich jak uchwyty boczne / statywy / balansery.

Prawidłowy dobór narzędzia

Narzędzia firmy Desoutter prezentują w praktycznym zastosowaniu najnowsze spojrzenie na zasady ergonomii. Poniżej przedstawiono najważniejsze ich cechy.

- Optymalny kształt i rozmiar dla prawidłowego chwytu narzędzi
- Niski poziom siły reakcji momentu, zmniejszone obciążenie i siły działające na operatora umożliwiają maksymalny komfort pracy
- Niski poziom hałasu/emisji pyłu/wibracji/oleju znacząco przyczyniają się do poprawy jakości środowiska pracy
- Zgodność z wszelkimi międzynarodowymi standardami i normami.



Międzynarodowe normy ergonomiczne

Firma Desoutter posiada długą historię aktywnego udziału w Międzynarodowej Organizacji Normatywnej i innych pozarządowych organizacjach odpowiedzialnych za tworzenie norm, które są obecnie akceptowane na całym świecie. Personel Desoutter bierze udział w komitetach, grupach roboczych i stowarzyszeniach handlowych w celu uaktualniania wiedzy na temat rozwoju aspektów legislacyjnych i norm we wszystkich częściach świata. Wszyscy przedstawiciele naszej firmy są zadowoleni, mogąc podzielić się swoją wiedzą z klientami poprzez program ErgoSense™. Prosimy się z nami skontaktować.

More Than Productivity

Desoutter

www.desouttertools.com

Polski 615 994 867 0
© Copyright 2009
Wydrukowano we Francji - listopad 2009 - Issue 1