

Pełna kontrola procesu montażu

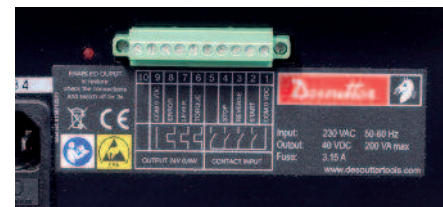
Blokowanie narzędzia po przekroczeniu
ustalonego czasu cyklu oraz automatyczna
zmiana kierunku obrotów



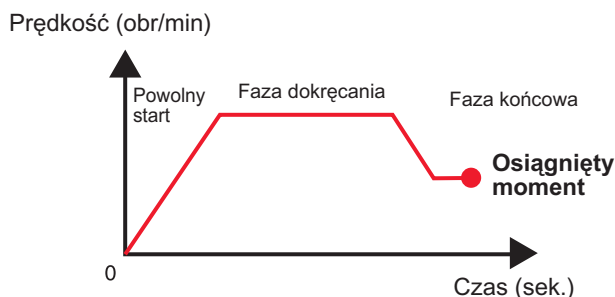
OK/NOK
sygnalizacja
błędu w
przypadku
ponownego
dokręcania tej
samej śruby

Łatwy w użyciu
Elastyczna klawiatura

Wejście/Wyjście w celu integracji z PLC
dla uzyskania wielofunkcyjności



Kontrola prędkości na wszystkich etapach operacji: start, dokręcanie, faza końcowa



Parametry

Regulacja momentu, regulacja czasu wolnego startu, prędkości dokręcania, czasu fazy dokręcania i końcowej dla złącz twardych, automatyczna zmiana obrotów, ochrona przeciwko ponownemu dokręcaniu, zatrzymanie narzędzia po upływie określonego czasu, wybór języka (FR, EN, E, P, ESP, I) Osiągnięty moment, Narzędzie w cyklu, Sygnalizowanie błędu, Start z zewnątrz, zmiana obrotów z zewnątrz, zatrzymanie z zewnątrz

Wyjścia Wejścia

MODEL	NUMER KATALOGOWY	ZAKRES MOMENTU		ZASILANIE	SZEROKOŚĆ		WYMIARY WYSOKOŚĆ		GŁĘBOKOŚĆ		CIĘŻAR	
		Nm	In.lb		mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
ESP C 220 V	615 165 480 0	0.5-15	4.4-132.7	AC 230 50Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
ESP C 110 V	615 165 484 0	0.5-15	4.4-132.7	AC120 60Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
ESP C LT 220 V	615 165 481 0	0.5-7.0	4.4-61.9	AC230 50Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
ESP C LT 110 V	615 165 485 0	0.5-7.0	4.4-61.9	AC120 60Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4

ZESTAW STARTOWY zamawia się razem ze sterownikiem. Zawiera: **kabel zasilający**

KABEL	OPIS	NUMER KAT.
A	UK	615 917 202 0
B	USA	615 917 203 0
C	Europejska	615 917 201 0



Przykład zamówienia

		NUMER KAT.
Narzędzie	SLC030-P1200-C4Q	615 165 488 0
Sterownik programowalny	ESP C LT 220V	615 165 481 0
Zestaw startowy	UK	615 917 202 0

Wkrętaki niskonapięciowe

Zakres momentu

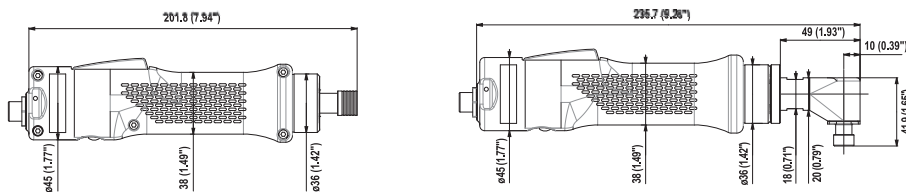
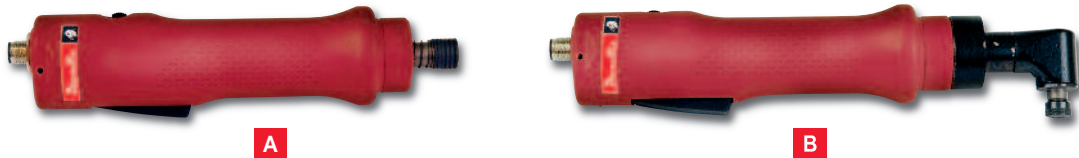
Wydajność wkrętań elektrycznych - Seria SLC

	ZAKRES PRĘDKOŚCI obr/min										Kształt								
	0	0.5	1	1.5	2	3	4	5	6	6.5		7	8	9	10	11	12	13	14
SLC 30 / ESP C(A)LT	Złącze miękkie										400-1200	Proste - Kątowe Pistoletowe - Wrzeciono							
	Złącze twarde																		
SLC 100 / ESP C(A)LT	Złącze miękkie										130-400	Proste - Kątowe Pistoletowe - Wrzeciono							
	Złącze twarde																		
SLC 100 / ESP C(A)	Złącze miękkie										200-600	Proste Pistoletowe - Wrzeciono Kątowe							
	Złącze twarde																		
	Złącze miękkie i twarde																		
SLC 150 / ESP C(A)LT	Złącze miękkie										70-220	Proste Pistoletowe - Wrzeciono							
	Złącze twarde																		
SLC 150 / ESP C(A)	Złącze miękkie										100-320	Proste Pistoletowe - Wrzeciono							
	Złącze twarde																		

Wkrętaki proste i kątowe -SLC



0.5 do 15 Nm (4.4 do 132.7 in.lb) - 70 do 1200 obr/min



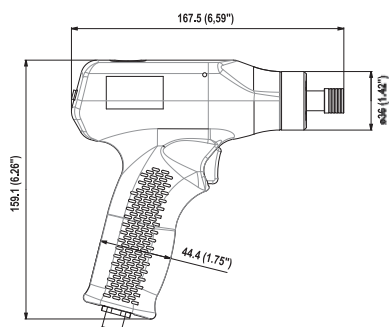
Akcesoria: strona 63

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO SZESZCIOKĄT	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	ZAKRES MOMENTU				CIĘŻAR		STEROWNIK
					ZŁ. MIĘKKIE	ZŁ. MIĘKKIE	ZŁ. TWARDE	ZŁ. TWARDE	kg	lb	
			in.	obr/min	Nm	in.lb	Nm	in.lb			
PROSTE - NISKONAPIĘCIOWE - KONTROLA POBORU PRĄDU - ODCIĘCIE ZASILANIA											
A	SLC030-L1200-C4Q	615 165 500 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.5	1.1	ESP C(A) LT
A	SLC100-L600-C4Q	615 165 466 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.5	1.1	ESP C(A) LT
A	SLC100-L600-C4Q	615 165 466 0	1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.5	1.1	ESP C(A)
A	SLC150-L320-C4Q	615 165 467 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.5	1.1	ESP C(A) LT
A	SLC150-L320-C4Q	615 165 467 0	1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.5	1.1	ESP C(A)
KĄTOWE - NISKONAPIĘCIOWE - KONTROLA POBORU PRĄDU - ODCIĘCIE ZASILANIA											
B	SLC030-L1200-C90A4H	615 165 478 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.7	1.5	ESP C(A) LT
B	SLC100-L600-C90A4H	615 165 479 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.7	1.5	ESP C(A) LT
B	SLC100-L600-C90A4H	615 165 479 0	1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.7	1.5	ESP C(A)



Wkrętaki pistoletowe SLC

0.5 do 15 Nm (4.4 do 132.7 in.lb) - 70 do 1200 obr/min

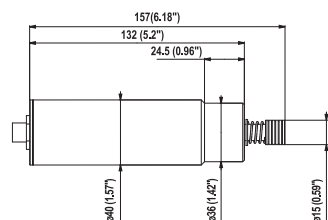


Akcesoria: strona 63

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO SZEŚCIOKĄT	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	ZAKRES MOMENTU				CIĘŻAR		STEROWNIK
					ZŁ. MIĘKKIE	ZŁ. MIĘKKIE	ZŁ. TWARDE	ZŁ. TWARDE	kg	lb	
			in.	obr/min	Nm	in.lb	Nm	in.lb			
PISTOLETOWE - NISKONAPIĘCIOWE - KONTROLA POBORU PRĄDU - ODCIĘCIE ZASILANIA											
A	SLC030-P1200-C4Q	615 165 488 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.6	1.3	ESP C(A) LT
A	SLC100-P600-C4Q	615 165 462 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.6	1.3	ESP C(A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.6	1.3	ESP C(A)
A	SLC150-P320-C4Q	615 165 463 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.6	1.3	ESP C(A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.6	1.3	ESP C(A)
PISTOLETOWE Z ZASILANIEM OD GÓRY - KONTROLA POBORU PRĄDU - ODCIĘCIE ZASILANIA											
B	SLC030-T1200-C4Q	615 165 489 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.6	1.3	ESP C(A) LT
B	SLC100-T600-C4Q	615 165 464 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.6	1.3	ESP C(A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.6	1.3	ESP C(A)
B	SLC150-T320-C4Q	615 165 465 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.6	1.3	ESP C(A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.6	1.3	ESP C(A)

SLC - Automatykacja - Uruchamiane z zewnątrz

0.5 do 15 Nm (4.4 do 132.7 in.lb) - 70 do 1200 obr/min



Akcesoria: strona 63

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO SZEŚCIOKĄT	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	ZAKRES MOMENTU				CIĘŻAR		STEROWNIK
					ZŁ. MIĘKKIE	ZŁ. MIĘKKIE	ZŁ. TWARDE	ZŁ. TWARDE	kg	lb	
			in.	obr/min	Nm	in.lb	Nm	in.lb			
AUTOMATYZACJA - JEDNOSTKI URUCHAMIANE Z ZEWNĄTRZ											
A	SLC030-F1200-C4Q	615 165 490 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.5	1.1	ESP C(A) LT
A	SLC100-F600-C4Q	615 165 468 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.5	1.1	ESP C(A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.5	1.1	ESP C(A)
A	SLC150-F320-C4Q	615 165 469 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.5	1.1	ESP C(A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.5	1.1	ESP C(A)

SLK: proste i sprawdzone rozwiązanie

Elastyczny

- Wbudowany zaczep do podwieszania narzędzia.
- Ustawianie momentu nie wymaga dodatkowych kluczy.
- Przełącznik zmiany obrotów z pozycją blokowania narzędzia.

Wydajny

- Szczeliny wentylacyjne dla zapewnienia pracy narzędzia bez ryzyka przegrzania.
- Liniowa regulacja momentu za pomocą uchwytu.

Szybka naprawa

- Łatwa naprawa konserwacyjna dzięki szybkiej wymianie szczotek.
- W zestawie dołączone zapasowe szczotki.

Wygodny w użyciu

- Długi, zaokrąglony spust z łatwym dostępem dla operatora.
- Mięka, gumowa obudowa zapewnia pewny chwyt narzędzia.
- Rozszerzany ku dołowi kształt i przekrój stożkowy zapewniają komfort podczas operacji montażu.
- Uchwyty na palce zmniejszają ryzyko ześlizgnięcia się dłoni i pozwalają operatorowi na pewne trzymanie narzędzia, co pozwala lepiej skoncentrować się na wykonywanym zadaniu.



CERTYFIKAT ESD



Zaadaptowane do zastosowań w dziedzinie elektroniki i montażu urządzeń. Seria wkrętaków niskonapięciowych SLK posiada certyfikat ESD w celu zapewnienia ochrony komponentów elektronicznych

Wkrętaki niskonapięciowe SLK

0.02 do 4.7 Nm (0.18 do 41.6 in.lb) - 530 do 1000 obr/min



Sterowniki

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	OPIS	SZEROKOŚĆ		WYMIARY WYSOKOŚĆ		GŁĘBOKOŚĆ		CIĘŻAR	
				mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
E	ESP1	615 932 635 0	1 wkrętak - zasilanie 100-240V	75	2.95	55	2.17	160	6.30	0.5	1.1
F	ESP2	615 932 636 0	2 wkrętaki - zasilanie 100-240V	118	4.65	85	3.35	210	8.27	2.5	5.5

ZESTAW STARTOWY zamawia się razem ze sterownikiem. Zawiera: **kabel zasilający**

KABEL	OPIS	NUMER KAT.
A	UK	615 917 202 0
B	USA	615 917 203 0
C	Europejska	615 917 201 0



Zalecany cykl pracy: maksymalnie 15 śrub na minutę

Akcesoria: strona 63

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO SZEŚCIOKĄT	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM		ZAKRES MOMENTU		DŁUGOŚĆ		CIĘŻAR		NAPIĘCIE VDC	STEROWNIK
				in.	Hi obr/min / Lo obr/min	Nm	in.lb	mm	in.	kg	lb		
URUCHAMIANIE PRZEZ DOCISK - NISKONAPIĘCIOWE - ZE SPRZĘGŁEM ODŁĄCZAJĄCYM													
A	SLK011-A1000-S4Q	615 165 257 0	1/4	1000	700	0.10-1.18	0.88-10.4	218	8.6	0.48	1.06	24 or 32	ESP1 lub 2
A	SLK015-A1000-S4Q	615 165 258 0	1/4	1000	700	0.29-1.57	2.57-13.9	218	8.6	0.48	1.06	24 or 32	ESP1 lub 2
•	SLK017-A1000-S4Q	615 165 562 0	1/4	1000	700	0.39-1.76	3.45-15.6	260	10.2	0.60	1.32	24 or 32	ESP1 lub 2
B	SLK022-A1000-S4Q	615 165 473 0	1/4	1000	700	0.60-2.25	5.31-19.9	308	12.1	0.69	1.52	24 or 32	ESP1 lub 2
•	SLK023-A750-S4Q	615 165 563 0	1/4	750	520	0.59-2.35	5.22-20.8	260	10.2	0.60	1.32	24 or 32	ESP1 lub 2
•	SLK029-A530-S4Q	615 165 564 0	1/4	530	370	0.78-2.94	6.9-26.0	260	10.2	0.60	1.32	24 or 32	ESP1 lub 2
B	SLK031-A750-S4Q	615 165 474 0	1/4	750	500	1.00-3.14	8.85-27.8	308	12.1	0.69	1.52	24 or 32	ESP1 lub 2
B	SLK047-A530-S4Q	615 165 475 0	1/4	530	350	1.50-4.70	13.28-41.6	308	12.1	0.69	1.52	24 or 32	ESP1 lub 2
URUCHAMIANIE DŹWIGNIĄ - NISKONAPIĘCIOWE - ZE SPRZĘGŁEM ODŁĄCZAJĄCYM													
C	SLK003-L1000-S4Q	615 165 252 0	1/4	1000	700	0.02-0.34	0.18-3.01	224	8.8	0.27	0.59	24 or 32	ESP1 lub 2
C	SLK007-L1000-S4Q	615 165 253 0	1/4	1000	700	0.05-0.69	0.44-6.11	224	8.8	0.27	0.59	24 or 32	ESP1 lub 2
C	SLK010-L670-S4Q	615 165 254 0	1/4	670	470	0.10-0.98	0.88-8.67	224	8.8	0.27	0.59	24 or 32	ESP1 lub 2
•	SLK011-L1000-S4Q	615 165 255 0	1/4	1000	700	0.10-1.18	0.88-10.4	239	9.4	0.48	1.06	24 or 32	ESP1 lub 2
•	SLK015-L1000-S4Q	615 165 256 0	1/4	1000	700	0.29-1.57	2.57-13.9	239	9.4	0.48	1.06	24 or 32	ESP1 lub 2
E	SLK017-L1000-S4Q	615 165 559 0	1/4	1000	700	0.39-1.76	3.45-15.6	260	10.2	0.60	1.32	24 or 32	ESP1 lub 2
D	SLK022-L1000-S4Q	615 165 470 0	1/4	1000	700	0.60-2.25	5.31-19.9	308	12.1	0.70	1.55	24 or 32	ESP1 lub 2
E	SLK023-L750-S4Q	615 165 560 0	1/4	750	520	0.59-2.35	5.22-20.8	260	10.2	0.60	1.32	24 or 32	ESP1 lub 2
E	SLK029-L530-S4Q	615 165 561 0	1/4	530	370	0.78-2.94	6.9-26.0	260	10.2	0.60	1.32	24 or 32	ESP1 lub 2
D	SLK031-L750-S4Q	615 165 471 0	1/4	750	500	1.00-3.14	8.85-27.8	308	12.1	0.70	1.55	24 or 32	ESP1 lub 2
D	SLK047-L530-S4Q	615 165 472 0	1/4	530	350	1.50-4.70	13.28-41.6	308	12.1	0.70	1.55	24 or 32	ESP1 lub 2

Seria ESP

Sterowniki ESP7 dla wkrętek SLE

Port umożliwiający podłączenie karty rozszerzającej możliwości urządzenia (opcje 2,3,4,5)

Zasilanie z możliwością dostosowania napięcia AC230, 50Hz lub AC120, 60Hz

Trzy przyciski przyspieszają proces programowania

Wyświetlacz LCD do programowania i wyświetlania parametrów cyklu

Wskaźnik pełnego cyklu

Możliwość montażu urządzenia na ścianie



DANE TECHNICZNE

GŁÓWNE FUNKCJE

WERSJE

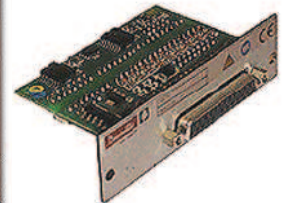
OPCJA 1 OPCJA 2 OPCJA 3 OPCJA 4 OPCJA 5

STEROWNIK PROGRAMOWALNY

Programowanie zabezpieczone hasłem	✓	✓	✓	✓	✓
Automatyczne rozpoznawanie narzędzia	✓	✓	✓	✓	✓
Przywracanie ustawień fabrycznych	✓	✓	✓	✓	✓
Auto Start	✓	✓	✓	✓	✓
Obroty prawe/lewe	✓	✓	✓	✓	✓
Wskaźnik pracy narzędzia	✓	✓	✓	✓	✓
Funkcja liczenia cykli dokręceń	✓	✓	✓	✓	✓

KARTY ROZSZERZAJĄCE

Regulacja prędkości - Wolny start	✓	✓	✓	✓	✓
Regulacja prędkości - Faza wkręcania	✓	✓	✓	✓	✓
Regulacja prędkości - Faza końcowa	✓	✓	✓	✓	✓
Regulacja prędkości odkręcania	✓	✓	✓	✓	✓
Automatyczna zmiana obrotów	✓	✓	✓	✓	✓
Kontrola dokręcania na podstawie poboru prądu	✓	✓	✓	✓	✓
4 Grupy parametrów	✓	✓	✓	✓	✓
Możliwość systemu FAS (narzędzia uruchamiane dźwignią i przez docisk)	✓	✓	✓	✓	✓
Port interfejsu zdalnego	✓	✓	✓	✓	✓



MODEL	NUMER KATALOGOWY	DLA NARZĘDZI	ZASILANIE Z MOŻLIWOŚCIĄ DOSTOSOWANIA NAPIĘCIA		SZEROKOŚĆ		WYMIARY WYSOKOŚĆ		GŁĘBOKOŚĆ		CIĘŻAR	
			AC230	AC120	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb

STEROWNIK PROGRAMOWALNY

ESP7	111362	SLE	50Hz	60Hz	143	5.6	212	8.3	115	4.5	5	11.3
------	--------	-----	------	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	------

KARTY ROZSZERZAJĄCE

OPCJA 2	108242										0.21	0.46
OPCJA 3 i 4	108252										0.25	0.55
OPCJA 5	108262										0.34	0.75

ZESTAW STARTOWY zamawia się razem ze sterownikiem. Zawiera: **kabel zasilający**

KABEL	OPIS	NUMER KAT.
A	UK	615 917 202 0
B	USA	615 917 203 0
C	Europejska	615 917 201 0



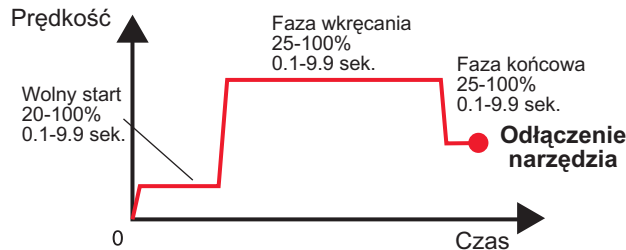
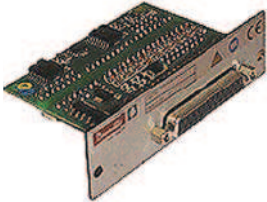
Przykład zamówienia

		NUMER KAT.
Narzędzia - tylko modele z kontrolą sprzęgła	SLE017-A1500-S4Q	1464864
Sterownik programowalny	ESP7	111362
Karta rozszerzająca	Opcja 2	108242
Zestaw startowy	UK	615 917 202 0

Elektryczne narzędzia montażowe

Opcje kontroli

OPCJA 2 - narzędzia ze sprzęgłem odłączającym i regulacją prędkości obrotowej



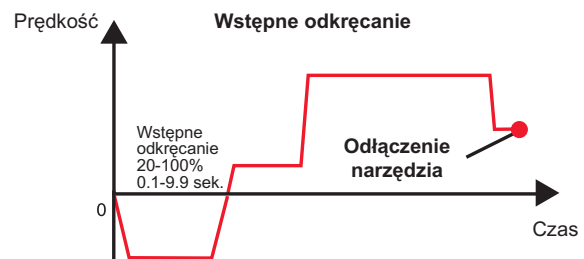
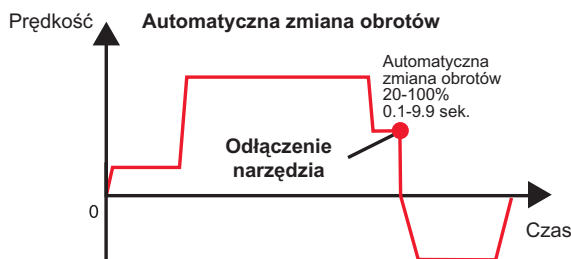
Parametry Tryb uruchomienia narzędzia, tryb dokręcania, odkręcania lub sygnalizacja zatrzymania narzędzia, wolny start - programowanie długości fazy i prędkości, faza wkręcania - programowanie długości fazy i prędkości, faza końcowa - programowanie długości fazy i prędkości, tryb odkręcania - programowanie prędkości

Wyjścia Cykl zakończony, cykl nieukończony, uziemienie 24V DC

Wejścia Zmiana obrotów z zewnątrz, zatrzymanie z zewnątrz, +24V DC

OPCJA 3 – narzędzia ze sprzęgłem odłączającym, regulacją prędkości obrotowej oraz automatyczną zmianą obrotów

OPCJA 4 – narzędzia typu Current- kalkulacja momentu dokręcania na podstawie poboru prądu z regulacją prędkości obrotowej oraz automatyczną zmianą obrotów



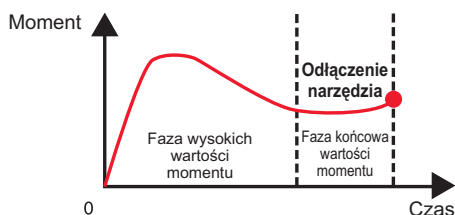
Parametry Jak w opcji 2 plus wybór programu (maksimum 4), czas wstępnego dokręcania czas trybu automatycznej zmiany obrotów

Wyjścia Cykl zakończony, cykl nieukończony, uziemienie 24V DC

Wejścia Zmiana obrotów z zewnątrz, zatrzymanie z zewnątrz, wybór programu, +24V DC

OPCJA 5 – Narzędzia typu Current lub ze sprzęgłem odłączającym- kalkulacja momentu dokręcania na podstawie poboru prądu z regulacją prędkości obrotowej oraz automatyczną zmianą obrotów, narzędzia typu Current z wysoką wartością momentu oraz zapewnienie jakości dokręcania

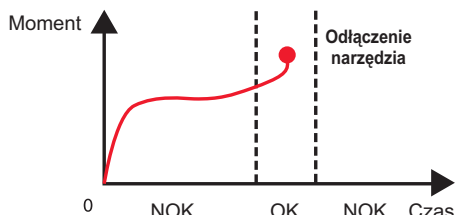
Ta opcja posiada wszystkie cechy opcji 3 i 4 plus:



Kontrola poboru prądu przy wysokich wartościach momentu

Ta funkcja pozwala na wkręcanie w pierwszej fazie procesu montażu z wyższym momentem niż ten docelowy w fazie końcowej.

Tego typu rozwiązanie znajduje zastosowanie dla procesów gdzie stosowane są śruby tworzące gwint, śruby samogwintujące do cienkich blach lub miękkich tworzyw sztucznych, nakrętki samohamowne, gwinty bez zachowanej osiowości i komponenty kruche.



System zapewnienia jakości

System zapewnienia jakości daje możliwość zweryfikowania, czy wszystkie śruby zostały poprawnie dokręcone. Poprzez porównanie czasu trwania sygnałów elektrycznych odbieranych z narzędzia proces montażu może być kontrolowany - wygenerowane zostaną sygnały wyjściowe OK lub NOK. Sygnały wyjściowe można zsumować, aby wykazać, że wszystkie śruby zostały dokręcone prawidłowo.

Parametry Jak w Opcji 2, 3 i 4 plus obsługa FAS, obsługa wysokich wartości prądu, ograniczenia czasowe dla FAS, ilość śrub w grupie (FAS), uruchomienie grupy (FAS), raport NOK - blokowanie narzędzia (FAS), tryb wyboru sekwencji dokręcania.

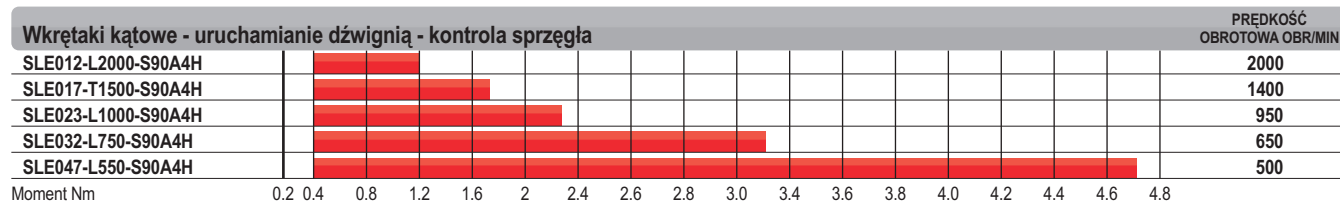
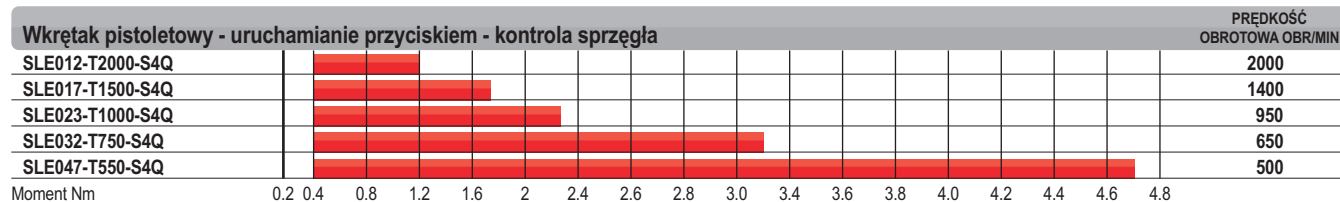
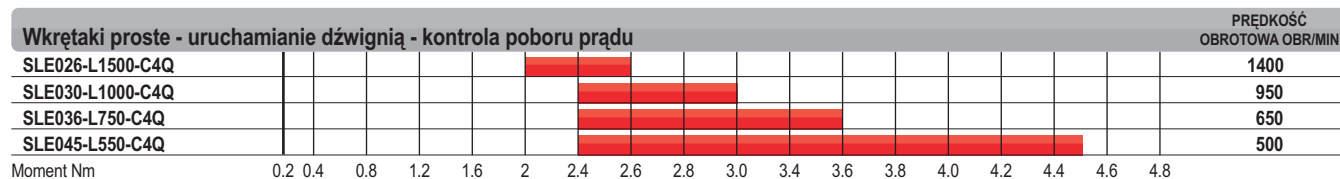
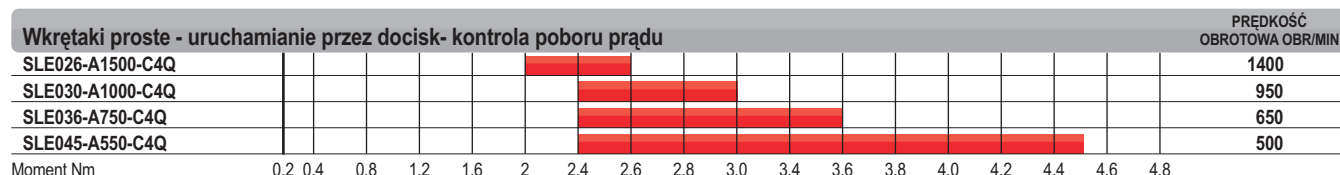
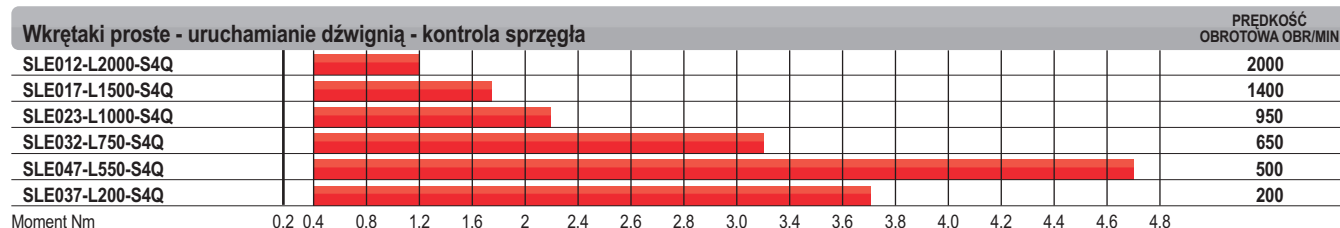
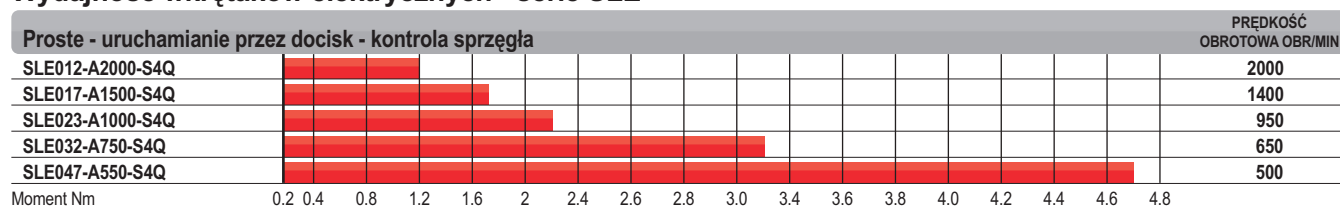
Wyjścia Jak w opcji 2, 3 i 4 plus n śrub OK, n śrub NOK

Wejścia Jak w opcji 2, 3 i 4 plus resetowanie ostatniego cyklu, resetowanie wszystkich cykli, potwierdzenie NOK w celu uznania NOK, uruchomienie grupy (utrzymywane podczas cyklu)

Wkrętaki o dużej mocy

Zakres momentu

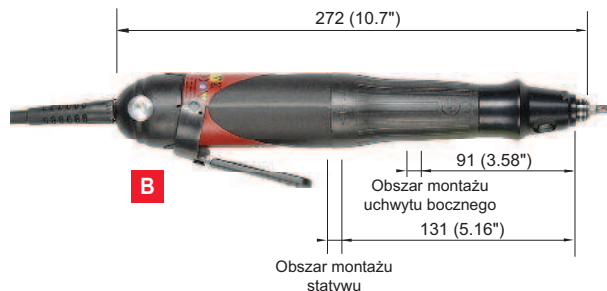
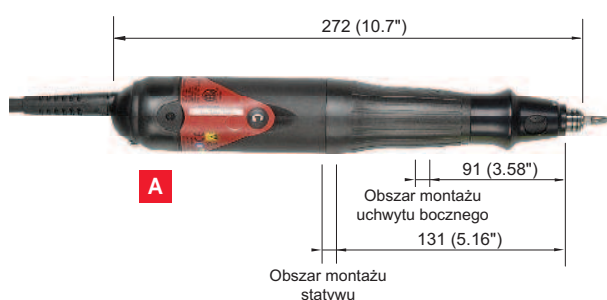
Wydajność wkrętaków elektrycznych - serie SLE





SLE - wkrętaki proste

0.2 do 4.7 Nm (1.8 do 41.6 in.lb) - 200 do 2000 obr/min



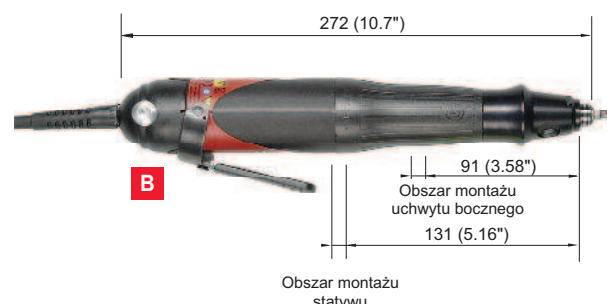
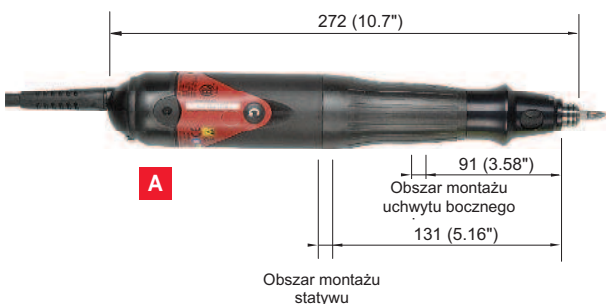
Akcesoria: strona 63

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO SZEŚCIOKĄT	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM		ZAKRES MOMENTU		ZAMONTOWANA SPRĘŻYNA SPRZĘGŁA		CIĘŻAR		NAPIĘCIE	STEROWNIK
				in.	obr/min	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb		
URUCHAMIANIE PRZEZ DOCISK - NISKONAPIĘCIOWE - ZE SPRZĘGŁEM ODŁĄCZAJĄCYM													
A	SLE012-A2000-S4Q	1464854	1/4	2000	0.2-1.2	1.8-10.6	0.4-1.2	3.5-10.6	0.64	1.4	40	ESP7	
A	SLE017-A1500-S4Q	1464864	1/4	1400	0.2-1.7	1.8-15.0	0.4-1.7	3.5-15.0	0.64	1.4	40	ESP7	
A	SLE023-A1000-S4Q	1464874	1/4	950	0.2-2.3	1.8-20.3	0.4-2.3	3.5-20.3	0.64	1.4	40	ESP7	
A	SLE032-A750-S4Q	1464884	1/4	650	0.2-3.2	1.8-28.3	1.5-3.2	13.3-28.3	0.64	1.4	40	ESP7	
A	SLE047-A550-S4Q	1464894	1/4	500	0.2-4.7	1.8-41.6	1.5-4.7	13.3-41.6	0.64	1.4	40	ESP7	
URUCHAMIANIE DŹWIGNIĄ - NISKONAPIĘCIOWE - ZE SPRZĘGŁEM ODŁĄCZAJĄCYM													
B	SLE012-L2000-S4Q	1464904	1/4	2000	0.4-1.2	3.5-10.6	0.4-1.2	3.5-10.6	0.68	1.5	40	ESP7	
B	SLE017-L1500-S4Q	1464914	1/4	1400	0.4-1.7	3.5-15.0	0.4-1.7	3.5-15.0	0.68	1.5	40	ESP7	
B	SLE023-L1000-S4Q	1464924	1/4	950	0.4-2.3	3.5-20.3	0.4-2.3	3.5-20.3	0.68	1.5	40	ESP7	
B	SLE032-L750-S4Q	1464934	1/4	650	0.4-3.2	3.5-28.3	1.5-3.2	13.3-28.3	0.68	1.5	40	ESP7	
B	SLE047-L550-S4Q	1464944	1/4	500	0.4-4.7	3.5-41.6	1.5-4.7	13.3-41.6	0.68	1.5	40	ESP7	
B	SLE037-L200-S4Q	615 165 373 0	1/4	200	0.4-3.7	3.5-32.3	1.1-3.7	9.7-32.8	0.68	1.5	40	ESP7	



SLE - wkrętaki proste

2.0 do 4.5 Nm (17.7 do 39.8 in.lb) - 500 do 1400 obr/min



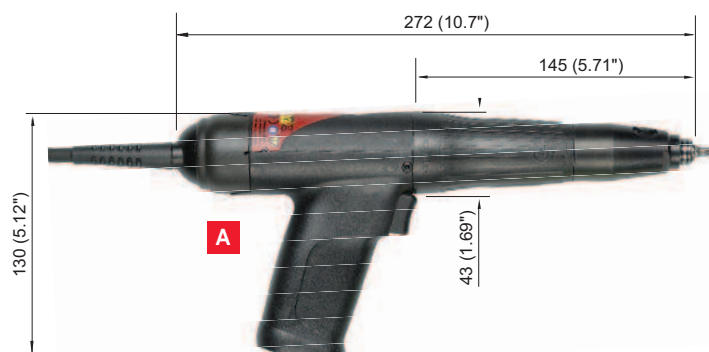
Akcesoria: strona 63

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO SZEŚCIOKĄT	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM		ZAKRES MOMENTU		ZAMONTOWANA SPRĘŻYNA SPRZĘGŁA		CIĘŻAR		NAPIĘCIE	STEROWNIK
				in.	obr/min	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb		
URUCHAMIANIE PRZEZ DOCISK - NISKONAPIĘCIOWE - KONTROLA POBORU PRĄDU - ODŁĄCZANIE ZASILANIA													
A	SLE026-A1500-C4Q	1465414	1/4	1400	2.0-2.6	17.7-23.0	1.4-1.6	12.3-14.1	0.6	1.3	40	ESP7	
A	SLE030-A1000-C4Q	1465424	1/4	950	2.4-3.0	21.2-26.5	1.8-2.1	15.9-18.5	0.6	1.3	40	ESP7	
A	SLE036-A750-C4Q	1465434	1/4	650	2.4-3.6	21.2-31.8	1.8-2.8	15.9-24.7	0.6	1.3	40	ESP7	
A	SLE045-A550-C4Q	1465444	1/4	500	2.4-4.5	21.2-39.8	1.9-3.8	16.8-33.6	0.6	1.3	40	ESP7	
URUCHAMIANIE DŹWIGNIĄ - NISKONAPIĘCIOWE - KONTROLA POBORU PRĄDU - ODŁĄCZANIE ZASILANIA													
B	SLE026-L1500-C4Q	1465884	1/4	1400	2.0-2.6	17.7-23.0	1.4-1.6	12.3-14.1	0.64	1.4	40	ESP7	
B	SLE030-L1000-C4Q	1465894	1/4	950	2.4-3.0	21.2-26.5	1.8-2.1	15.9-18.5	0.64	1.4	40	ESP7	
B	SLE036-L750-C4Q	1465904	1/4	650	2.4-3.6	21.2-31.8	1.8-2.8	15.9-24.7	0.64	1.4	40	ESP7	
B	SLE045-L550-C4Q	1465914	1/4	500	2.4-4.5	21.2-39.8	1.9-3.8	16.8-33.6	0.64	1.4	40	ESP7	

SLE - Wkrętaki pistoletowe



0.4 do 4.7 Nm (3.5 do 41.6 in.lb) - 500 do 2000 obr/min



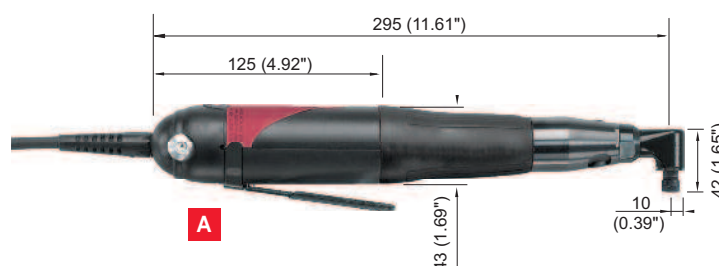
Akcesoria: strona 63 

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	ZAKRES MOMENTU		ZAMONTOWANA SPRĘŻYNA SPRZĘGŁA		CIĘŻAR		NAPIĘCIE VDC	STEROWNIK
			SZEŚCIOKĄT		Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb		
URUCHAMIANIE PRZYCISKIEM SPUSTOWYM - NISKONAPIĘCIOWE - ZE SPRZĘGŁEM ODŁĄCZAJĄCYM												
A	SLE012-T2000-S4Q	1465004	1/4	2000	0.4-1.2	3.5-10.6	0.4-1.2	3.5-10.6	0.71	1.6	40	ESP7
A	SLE017-T1500-S4Q	1465014	1/4	1400	0.4-1.7	3.5-15.0	0.4-1.7	3.5-15.0	0.71	1.6	40	ESP7
A	SLE023-T1000-S4Q	1465024	1/4	950	0.4-2.3	3.5-20.3	0.4-2.3	3.5-20.3	0.71	1.6	40	ESP7
A	SLE032-T750-S4Q	1465034	1/4	650	0.4-3.2	3.5-28.3	1.5-3.2	13.3-28.3	0.71	1.6	40	ESP7
A	SLE047-T550-S4Q	1465044	1/4	500	0.4-4.7	3.5-41.6	1.5-4.7	13.3-41.6	0.71	1.6	40	ESP7

SLE - Wkrętaki kątowe



0.4 do 4.7 Nm (3.5 do 41.6 in.lb) - 500 do 2000 obr/min



Akcesoria: strona 63 

RYS.	MODEL	NUMER KATALOGOWY	WRZECIONO	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA BIEGU JAŁOWYM	ZAKRES MOMENTU		ZAMONTOWANA SPRĘŻYNA SPRZĘGŁA		CIĘŻAR		NAPIĘCIE VDC	STEROWNIK
			SZEŚCIOKĄT		Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb		
URUCHAMIANIE DŹWIGNIĄ - NISKONAPIĘCIOWE - ZE SPRZĘGŁEM ODŁĄCZAJĄCYM												
A	SLE012-L2000-S90A4H	1464954	1/4	2000	0.4-1.2	3.5-10.6	0.4-1.2	3.5-10.6	0.81	1.8	40	ESP7
A	SLE017-L1500-S90A4H	1464964	1/4	1400	0.4-1.7	3.5-15.0	0.4-1.7	3.5-15.0	0.81	1.8	40	ESP7
A	SLE023-L1000-S90A4H	1464974	1/4	950	0.4-2.3	3.5-20.3	0.4-2.3	3.5-20.3	0.81	1.8	40	ESP7
A	SLE032-L750-S90A4H	1464984	1/4	650	0.4-3.2	3.5-28.3	1.5-3.2	13.3-28.3	0.81	1.8	40	ESP7
A	SLE047-L550-S90A4H	1464994	1/4	500	0.4-4.7	3.5-41.6	1.5-4.7	13.3-41.6	0.81	1.8	40	ESP7

SLC / SLK / SLE

AKCESORIA W ZESTAWIE

POZYCJA	SLC	SLK	SLE
• Uchwyt do podwieszania	615 360 222 0		443703
1 Dodatkowy uchwyt dla modeli 550 obr/min			467033
• Klucze do regulacji sprzęgła			69773/443713
• Kabel narzędzia / sterownika L = 2.5m (8.2ft)	615 360 223 0		
• Kabel L = 1.83m (6ft)		615 360 001 0	

AKCESORIA DODATKOWE

POZYCJA	SLC	SLK	SLE
1 Uchwyt boczny	615 397 016 0	615 396 861 0	467033
• Osłona sprzęgła dla wkrętaków kątowych			443863
2 Pierścień kolorowy (3)	615 397 008 5		
3 Pierścień nastawu momentu dla SLK003 / 007 / 010		615 225 053 0	
3 Pierścień nastawu momentu SLK011 / 015		615 225 054 0	
3 Pierścień nastawu momentu SLK017 / 023 / 029		615 225 096 0	
3 Pierścień nastawu momentu SLK022 / 031 / 047		615 225 090 0	
4 Tuleja dla SLK003 / 007 / 010		615 225 065 0	
4 Tuleja dla SLK011 / 015		615 225 066 0	
4 Tuleja dla SLK022 / 031 / 047		438963	
• Zestaw 3 kolorowych pierścieni nastawu dla SLK022 / 031 / 047		615 225 091 0	
• Przedłużacz L = 2m (6.6ft)	615 917 593 0		
5 Kabel spiralny L = 2m (6.6ft)	615 917 594 0		
• Przejściówka M20	615 567 132 0		
• Kabel L = 2.7m (9ft)		615 360 217 0	
6 Moduł wolnego startu - SSCM1		615 932 644 0	
• Zestaw dźwigni uruchamiającej			467853

Zestaw do zmiany spustu (wymagane 4 części)

• Przelącznik	473803
• Przycisk	473743
• Sprężyna	473843
• Montaż spustu	473923

Sprężyna sprzęgła dla modelu prostego SLE, Uruchamianie przez docisk - kontrola sprzęgła

• Sprężyna sprzęgła dla narzędzi o niskiej wartości momentu, 0.2-0.4 Nm (1.8-3.5 in.lb)	179923
---	--------

Balansery i kabury

7 Balanser sprężynowy	50522	50522	50522
8 Balanser samoblokujący	54422	54422	54422
• Klamra do podwieszania			615 571 056 0
• Obrotowa kłama do podwieszania			615 396 228 0
9 Ramię reakcyjne do mocowania do stołu	66542	66542	66542
10 Kabura na narzędzia DTH-42	107892	107892	107892

Statywy (dodatkowe informacje zob. strony 114-117)

11 Statyw D53-10	615 804 571 0	615 804 571 0	615 804 571 0
12 Statyw D53-20	388163	388163	388163
12 Statyw D53-20X o zwiększonym zasięgu	388173	388173	388173
13 Statyw obrotowy D53-20S	615 804 572 0	615 804 572 0	615 804 572 0
• Opaska zaciskowa (do mocowania na głowicy)	615 396 616 0		615 396 616 0
• Opaska zaciskowa (do mocowania na szczycie)	615 396 628 0		615 396 628 0
14 Ramię reakcyjne D57	408903	408903	408903
14 Ramię reakcyjne D57X, o zwiększonym zasięgu	408913	408913	408913
15 Ramię reakcyjne obrotowe D58	408923	408923	408923
• Opaska zaciskowa (do mocowania na głowicy)	615 396 614 0	615 396 614 0	
• Opaska zaciskowa (do mocowania na szczycie)	615 396 629 0		615 396 629 0

Ramię reakcyjne teleskopowe (dodatkowe informacje zob. strona 117)

16 Ramię reakcyjne teleskopowe TRA12	615 396 532 0	615 396 532 0	615 396 532 0
16 Ramię reakcyjne teleskopowe TRA25	615 396 533 0	615 396 533 0	615 396 533 0
17 Przejściówka okrągła do stojaka TRA	615 595 380 0	615 595 380 0	615 595 380 0

System podsyssu - do zamówienia zestaw podsyssu, tuleja prowadząca, pompa wytwarzająca podciśnienie

• Osłona sprzęgła gwintowana	443833
• Zestaw do podsyssu	108892
• Uniwersalna tuleja prowadząca - z tworzywa sztucznego	464103
• Uniwersalna tuleja prowadząca - stalowa	464093
• Pompa wytwarzająca podciśnienie do stosowania z balanserami DU. Skrzynka raportująca	51482
• Pompa wytwarzająca podciśnienie AV201 do stosowania z blokiem przygotowania powietrza	112063

